

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

Выпуск 29

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

Интернет-портал журнала
«ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
оконнопроходных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **539 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию

Найти

ПВХ-системы (131)

- ПВХ-системы оконные (109)
- ПВХ-системы дверные (11)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Ленты для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Ленты для резки армирования (3)
- Шпатель (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Колпачково-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)

EXPROF AeroSuprema
[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF AeroSuprema](#)

exprof
Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия
**Статьи**

- [История и перспективы развития российского рынка винилового ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF – системы комфортных окон. Все о них одинаковы?](#)
- [Одна из новинок компании от GEALAN. Технология статической вклейки STVU®](#)
- [Практические и дополнительные профили «Альпак» для систем VPKA, Rehau, KME, Faesport, Platen](#)

Оборудование для производства окон

описания станков
ведущих производителей

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru

ОКТАБРЬ-НОЯБРЬ 2011

Оборудование для ПВХ- и алюминиевых профилей



Решения
для крупных
производителей

MURAT MAKINA

+ 90 (212) 447 41 41

+ 90 (212) 445 04 90

www.murat.com.tr

ООО «БФМ+»

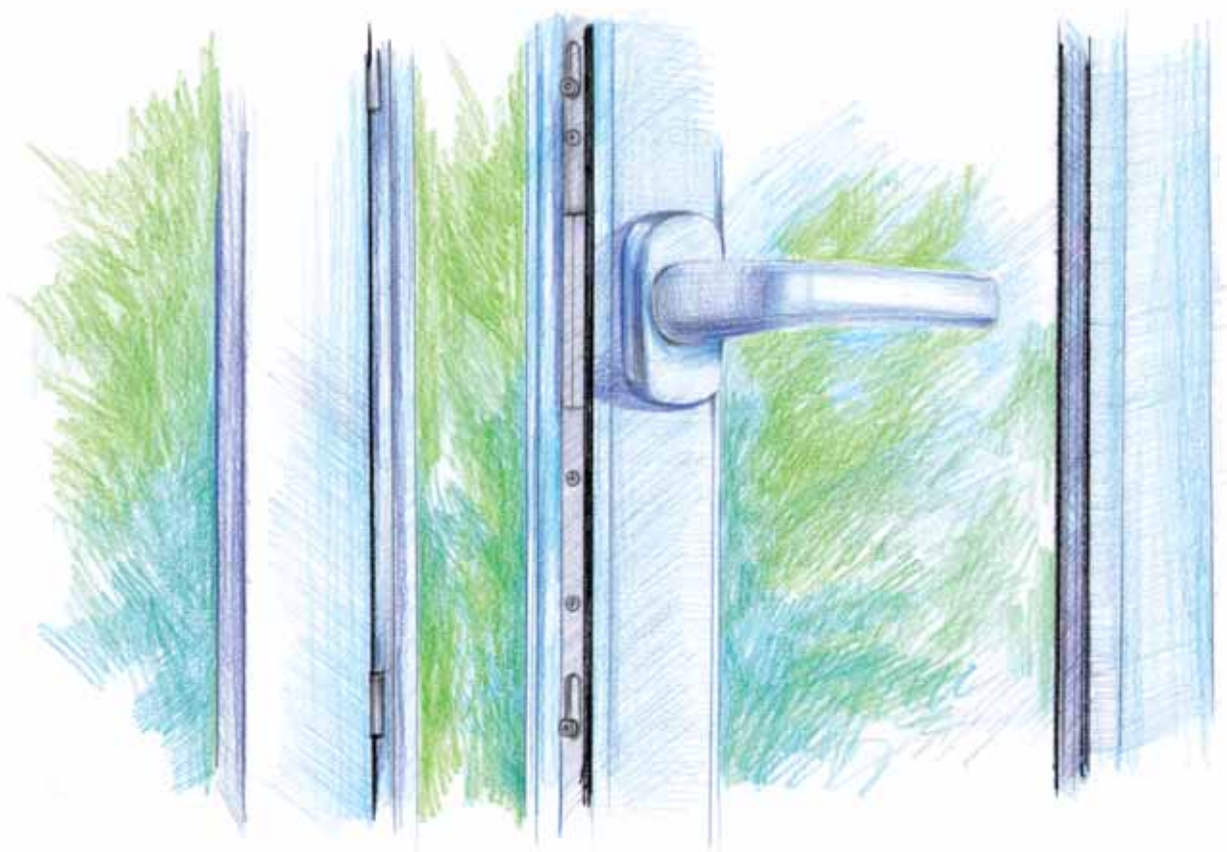
+ 7 (495) 648 67 78

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru

murat[®]

КРУПНООПТОВЫЕ поставки по России



 **akfa® Plast**

АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ

- **теплый**
- **холодный**
- **фасадный**

ПВХ - ПРОФИЛЬ

- **серия 5800, 3-камерный**
- **серия 5800, 4-камерный**
- **серия 7000, 5-камерный**

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ и ФУРНИТУРА

Российская Федерация,
Краснодарский край,
г. Краснодар,
пос. Березовый 61/1

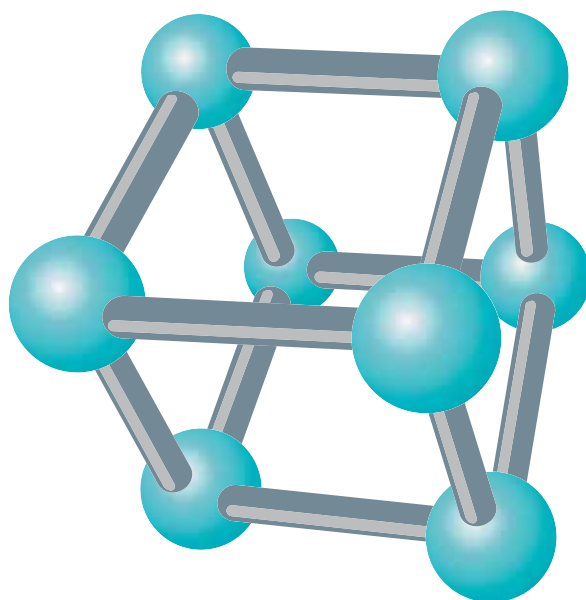
Тел.: +7(861) 238-41-40

Тел./Факс: +7(861) 238-41-44
+7(964) 890-03-63

<http://акфа.com>

КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

№1 В РОССИИ



ЕвроКЛЕЙ
производственная компания

Оглавление



Программное
обеспечение

с. 26



Стеклопрофилит

с. 28



Подоконники

с. 29



Временная защита
поверхностей

с. 30



Уход за окнами

с. 31



Оборудование
для экструзии

с. 32



Ламинация

с. 33



ПВХ-системы

с. 36



Вспомогательные
профили

с. 44



Фурнитура и
комплектующие

с. 46



Термовставки

с. 63



Комплектующие
для стеклопакетов

с. 64



Армирующий
профиль

с. 68



Монтажные
материалы

с. 70



Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 74



Производство
арок из ПВХ

с. 92



Расходные
материалы

с. 93



Поставщики
и производители

с. 94

Лидеры отрасли выбирают MosBuild	18
ЛЗСК. Мощная база — новейшие технологии	20
Бережливое производство окон компании «ТДА»	22
ТБМ-Информ. События компании	24
Оптимизация раскроя. Кому нужны эти проблемы?	26
Стеклопрофилит: Свежо. Актуально. Ярко	28
Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	30
Окнам продлевая жизнь... ..	31
Чем отличается дешевая пленка для ламинации ПВХ-профилей от дорогой?	34
Внутрипрофильная вентиляция ЭксПроф — технология без сбоев и отказов	38
Энергосберегающие технологии RENAУ	40
WINTЕCH: технологии и качество	42
Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт» для систем VEKA, Rehau, KBE, Фаворит, Plafen... ..	44
Roto Frank делает ставку на производство в России	46
Отныне мы производим ATRIUM Alu-HKS® 200	48
Новый крепежный механизм для петель Mechanica	50
Фурнитура ELEMENTIS® — внимание к каждому элементу	52
Доводчики GU — немецкое качество для входных конструкций	54
Др. Хан сочетает функциональность и дизайн	56
LOIRA PLUS — новое поколение накладных петель	58
Надежный поставщик комплектующих на юге России	61
Надежность окон и дверей — гарантия Schüring!	62
Термовставки и компенсаторы для фасадных систем AGS, NEW TEC, РЕАЛИТ, СИАЛ, ТАТПРОФ	63
История развития стеклопакета. От простого к сложному или от сложного к простому	64
Профессионалы выбирают «теплый край»	66
Качество и сервис XXI века	68
Преимущества работы с компанией HANNO	70

Грунтовочный состав ГСП: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	71
Качественный монтаж светопрозрачных конструкций с применением изоляционных продуктов марки «РОБИБАНД» ...	72
Интеллектуальный рост	76
Специализация компании — комплексные решения	78
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	80
Оборудование PENMAK MACHINE	82
Решения для крупного производителя	84
Дипласт Инжиниринг. Наш опыт к вашим услугам	87
Высокое качество по разумной цене	88
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	89
Центр монтажа оконной фурнитуры FAZ II с винтовертами по двум осям	90
Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»	92

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 22-25, 49, 52, 64, 65



Эдельвейс-Н
(495) 979-0149
(926) 073-7840
Стр. 31



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 7, 54, 55



FAPIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 57-59



KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 74, 75



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990
Стр. 37



Представительство Winkhaus
(495) 722-0470
Стр. 26, 27



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 29



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 2



**Hanno-Werk GmbH & Co.KG
представительство**
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 70



ООО «Ренолит-Рус»
(495) 995-1615
(495) 995-1614
Стр. 34, 35



Компания «Оконный Элемент»
(495) 644-3125
Стр. 8



SAVIO
(905) 786-4150
Стр. 50, 51



Fimtec
(495) 450-1517
Стр. 78, 79



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 28



МАШПРОФИЛЬ
(8202) 210-445
(8202) 212-792
Стр. 69



Professional Fairs
(499) 128-4671
Стр. 17



MURAT MAKINA
+ 90 (212) 447-4141
+ 90 (212) 445-0490
Стр. 84-86



ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
Стр. 84-86



ООО «Proff-СТАЛЬ»
(86147) 2-08-71
(86147) 2-08-72
Стр. 68



HAUTAU GmbH
+49 (5724) 393-0
Стр. 48



REHAU
(495) 663-3388
Стр. 40, 41



ООО «МЕТЕОРУС»
(495) 737-6997
(495) 483-1145
Стр. 112



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 30



Conta A. S.
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 9



**Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ
представительство**
(903) 141-7302
Стр. 56



ДИПЛАСТ ГРУПП
(495) 462-3105
(495) 462-3179
Стр. 87



ООО «АКФА»
(861) 238-4140
(861) 238-4144
Стр. 1



WINTeCH
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 42, 43



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 82, 83



KLEBSCHMIE
+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 33



ЛИДЕР
(499) 400-6229
(910) 424-9435
Стр. 32



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 91



Илири Калыпчылык
+90 (212) 771-1532
+90 (212) 771-1540
Стр. 53



Компания ЭксПроф
(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 36, 38, 39



OZCELIK MACHINERY
+90 (216) 304-2010
+7 (495) 347-9703
Стр. 10, 88



ООО «РОТО ФРАНК»
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 11, 46, 47



Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 72, 73



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 60, 61



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 69



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 92



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 88, 89



Альтапласт
(495) 961-6270
(905) 643-6767
Стр. 44, 45, 63



ПК «Форвард-Комплект»
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 93



Интернет-портал
www.winpro.ru
(495) 798-9680
Стр. 91



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 52



ООО «Шюринг ОТ»
(495) 510-1511
(909) 968-3620
Стр. 62, 90



ООО «РусСайл»
(495) 229-3757
Стр. 66, 67



YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 6, 80, 81



Стройполимер
(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 71



ЛЗСК «ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ»
(800) 200-8048
Стр. 20, 21



ИНТЕРПРИБОР
(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 13



ООО Элюматек Рус
(495) 448-9703
(495) 448-0021
Стр. 76, 77



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 36

Убедитесь в четкости - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозащитный станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Tasdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Параллельно-сдвижная фурнитура

Фурнитура для двух - четырёхстворчатых параллельно-сдвижных окон и дверей

Параллельно-сдвижная фурнитура компании G-U предназначена для открывания окон или дверей путем сдвига створки в сторону.

- Система позволяет открывать проёмы шириной до двух метров и обеспечивает функционирование створки массой до 200 кг
- Применима на створках из ПВХ, дерева и алюминия
- Различные уровни устойчивости против взлома согласно европейскому стандарту ENV 1627-WK 2
- Вся система управляется с помощью одной эргономичной ручки
- Различают два варианта выполнения фурнитуры G.U-966/968-150/200 mZ (механическое закрывание) и G.U-966/968-150/200 oZ (ручное закрывание)

Нужна дополнительная информация?

ГУ Фурнитура

111394 Москва, ул. Мартеновская, 38

Tel. +7 (495) 786-26-90

www.g-u.ru

Превосходство с системой



**Well®
FOAM**

**ПРИЗНАННЫЙ ЛИДЕР
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОНТАЖА**



Наши
Инновационные
Решения—ТЭП
Уплотнители
Конта
Эластичные
Продукты



ContaFlexibleProducts

Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

©C
Conta

**Flexible
Products**

Профессионалы Вашего Дела

30 с 1980 г. лет



GEMINI-V

Автоматический цифровой двухголовочный станок с фронтальной подачей дисков Ø 500 мм (многопрограммный с тремя сервомоторами)



ORION-II V

Автоматическая двухголовочная сварочная машина с зачисткой поверхностей ПВХ



ORBIT e-CNC

Углозачистной станок с цифровым управлением и двумя сервомоторами



APEX - II

Автоматический гидравлический двухголовочный пресс для соединения углов в алюминиевых профилях

ÖZÇELİK MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
OZCELIK MACHINERY CO. LTD.

Elmalık Cad. Tem Yolu Üzeri Orhanlı Beldesi
34956 Tuzla / İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel: +90 216 304 20 10 Pbx Fax: +90 216 304 19 88

E-mail: info@ozcelik.com www.ozcelik.com

ООО «ИТАР-М» г. Москва

Тел./факс: (495) 347-97-03, (499) 722-75-13

E-mail: mk@ozcelik.ru www.ozcelik.ru



Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия



**С логистикой Roto -
мы сделаем Ваш
бизнес комфортным**

ООО «РОТО ФРАНК»
142407, Московская обл., Ногинский р-н,
территория «Ногинск-Технопарк», д. 20
Тел.: +7 495 287-35-20
Факс: +7 495 287-35-21
www.roto.ru

Производство полного цикла и современный логистический комплекс, недавно построенные компанией Roto Frank в России, теперь в достаточном количестве обеспечивают необходимый складской запас всего ассортимента продукции. Все это гарантирует нашим клиентам надежный и своевременный сервис поставок. Такая близость к клиенту значительно сократила



**Фурнитура Roto NT с функцией
TiltFirst и замком
(детская безопасность)**



**Взломостойчивая фурнитура
Roto NT**



Сдвижные системы Roto Patio

срок поставки - от нескольких месяцев до 1-2 недель. Благодаря такой организации логистики, нестандартные системы фурнитуры стали более доступными и привлекательными для наших клиентов. Кроме продукции высокого качества мы предлагаем удобный сервис и поддержку. Воспользуйтесь нашими знаниями и опытом в сфере логистики!



Открытие нового завода LG Hausys в России

26 августа корейский химический концерн LG Hausys официально открыл свой второй российский завод по производству оконного ПВХ-профиля в подмосковном городе Электростали.

Церемонию открытия нового завода возглавили вице-президент компании LG Hausys Мистер Хёншин Пак и генеральный директор LG Hausys Rus Мистер Брайан Ли. Почетными гостями торжества стали представитель посольства республики Южная Корея Мистер Ёнджи Ли и партнеры компании LG Hausys Rus из Москвы, Воронежа, Чебоксар, Набережных Челнов, Новосибирска и многих других городов России и стран СНГ.

Россия стала четвертой страной мира после Южной Кореи, Индии и Китая, где сегодня располагаются производства LG Hausys, выпускающие пластиковый оконный профиль LG.

Первый российский завод был открыт в Новокузнецке в 2010 году. Новое подмосковное производство ведет отгрузки с июня 2011 года. Завод расположился на территории первого индустриального парка «ЭДСК» г. Электростали общей площадью 5400 м². На производстве установлено 15 экструзионных линий корейского производства для переработки собственного ПВХ-сырья. Мощность завода на данном этапе составляет 20000 тонн ПВХ-профиля в год. В течение 2 лет мощность производства планируется увеличить до 50000 тонн.

Источник: www.lgokno.ru

40 лет компании «Federhenn»

Компании «Federhenn» в 2011 году исполнилось 40 лет. К этому событию была приурочена домашняя выставка на заводе «Federhenn» в Германии, где была представлена вся программа оборудования компании.

Все оборудование можно было посмотреть в действии, включая мощные обрабатывающие центры, которые получали данные ПО «KLAES». На этом участие компании KLAES не закончилось, на всех рабочих местах были установлены терминалы безбумажного производства, которые можно было попробовать в действии. Также было прочитано два доклада — немецким специалистом по автоматизации производства Achim Binder на тему «Логистика и сортировка стеклопакетов» и региональным представителем KLAES по России Новишким Андреем на тему «Эффективное производство».

Источник: www.klaes.com

Компания Soudal расширяет сферу влияния на Ближнем Востоке

31 октября 2011 г. концерн Soudal NV станет полноправным владельцем Isik Group's — турецкого производителя уплотнителей, клеев и полиуретановых пен. Компания Soudal будет отвечать за все аспекты деятельности Isik Group: производство, логистику, коммуникации, финансы, маркетинг и продажи. По оценкам экспертов, в результате сделки финансовые обороты концерна увеличатся на 10 миллионов евро.

Что касается продукции и каналов дистрибуции, сохранится типичная модель бизнеса, характерная для компании Soudal. Сделка отразится также на сотрудниках Isik Group's (46 человек): они станут полноправными членами команды Soudal. Единственное, что не относится к трансакции — это производство полиуретановых жалюзи и панелей. Эта сфера деятельности будет продолжена исключительно Isik Group.

Задача компании Soudal на первоначальном этапе — сделать так, чтобы существующие клиенты Isik Group восприняли перемены безболезненно. Сотрудники концерна гарантируют высокий уровень оказания услуг. Кроме того, компания планирует объединить деятельность Isik с коммерческими действиями филиала Soudal в Турции, компанией Insaat Malzemeleri Tic.A.S. Цель объединения — расширить сферу влияния на турецком рынке и Аравийском полуострове в целом.

Турецкий строительный рынок динамично развивается, и на сегодняшний день он один из самых больших в мире. Внутренний рынок и молодое быстро растущее население предоставляют огромные возможности для развития концерна, в том числе для расширения в направлении соседних стран. Компания Soudal не сомневается в успехе, поскольку делает акцент на инновациях и за счет этого укрепляет позицию и известность бренда.

Группа Isik была основана в 1966 году. Активное развитие она начала с 1998 года. Isik Group's производит и продает уплотнители, клеи и полиуретановые пены, ориентируясь в деятельности как на конечных потребителей, так и на профессиональные строительные организации. В 2010 году компания продала 20 миллионов изделий. Сегодня Isik Group's считается на турецком рынке поставщиком средней величины.

Источник: пресс-служба Soudal

Создан «Центр экспертизы и сертификации «МИО»

23 сентября 2011 года на базе Научно-информационного учебно-производственного центра «Межрегиональный институт окна» (НИУПЦ «МИО») создан «Центр экспертизы и сертификации «МИО» и аккредитован Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (РОССТАНДАРТ) как орган по сертификации продукции «Межрегионстройсертификация», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11CM39 сроком действия до 23.09.2016 года.

Источник: www.winpro.ru

Расширение границ рынка компании Gretsch-Unitas

7 сентября 2011 года в Барнауле прошла презентация продукции Группы компаний Gretsch-Unitas, приуроченная к открытию склада субдилера на базе ООО Стройпласткомплект.

Компании ГУ Поликом (официальный представитель ГК Gretsch-Unitas в Сибири и на Дальнем Востоке) и Стройпласткомплект заключили партнерское соглашение, целью сотрудничества которого становится активизация продаж фурнитуры G-U на территории Алтайского края и Республики Алтай.

Учитывая наличие складов G-U в Новосибирске, Красноярске, Омске, Иркутске, дилерского склада в Томске, партнерство с ООО Стройпласткомплект говорит о перспективном развитии компании G-U в Сибирском федеральном округе.

Источник: ГУ Фурнитура

Территорию вечной мерзлоты согреют окна PROPLEX



На Чукотке запустили первое в регионе производство пластиковых окон. 7 октября 2011 г. в городе Билибино (Чукотский автономный округ) состоялся «Праздник первого окна». В рамках мероприятия глава Билибинского района Леонид

Николаев открыл первое на Чукотке производство пластиковых окон. Выпуск светопрозрачных конструкций на основе профиля PROPLEX осуществляет компания «Северные окна».

В церемонии приняли участие Светлана Толстая, мэр города Билибино, Татьяна Косыгина, председатель Совета депутатов района, а также руководители крупнейших организаций и предприятий района. Гости перерезали красную ленту и нажали символическую кнопку для запуска цеха. В присутствии официальных лиц было изготовлено первое пластиковое окно. Конструкция размером 1,3х1,4 м и весом в 50 кг выполнена на базе системы PROPLEX-Premium и фурнитуры Kale. «Ранее окна везли на Чукотку из Магадана, Владивостока или Хабаровска в контейнерах по зимнику. Часто конструкции приходили к нам поврежденными, например, с выбитыми стеклопакетами. Стоимость окна при этом составляла не менее 25000 рублей. Теперь у нас есть собственное профессионально организованное производство! А цена «родного» чукотского окна не превысит 14-15 тысяч рублей, что важно для жителей региона», — отметил Юрий Крылов, директор компании «Северные окна».

«Теплые квартиры действительно для нас очень важны. Большая часть территории округа расположена за Северным полярным кругом, поэтому климат здесь суровый, субарктический, и зима длится 10 месяцев. И от того, насколько надежны наши окна, зависит уют в доме», — прокомментировала Татьяна Косыгина, председатель Совета депутатов Билибинского района.

Настройку оборудования для предприятия провели специалисты компании PROPLEX.

Сейчас в «Северных окнах» действуют цеха по изготовлению стеклопакетов и окон, а также отдел по монтажу готовых конструкций и отделке оконных проемов. За смену выпускается до 20 окон. При производстве используется только пятикамерная система PROPLEX-Premium. Она разработана для применения в северных регионах России, в том числе в условиях вечной мерзлоты Чукотки. Повышенный уровень теплозащиты и 70-миллиметровая рама обеспечивают высокую морозостойкость окон и увеличивают теплоизоляционные показатели всего помещения.

«Чукотка — это проверка на выносливость! Мы гордимся, что российский профиль PROPLEX первым дошел до широт вечной мерзлоты, где царит суровый субарктический климат! Запуск такого проекта наглядно демонстрирует не только опыт наших партнеров по проведению работ в нестандартных условиях, но и ка-

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИНТЕРПРИБОР
Определение "точки росы"
Двухканальный термогигрометр

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый — компенсационный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй — датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон". Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

454080 Челябинск, ул. Тернопольская, 6
т./ф. (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31
<http://www.interpribor.ru> E-mail: info@interpribor.ru

г. Москва НРБКС тел.: (495) 988-01-95
(495) 174-75-13
г. Санкт-Петербург тел.: (812) 454-03-55
(812) 335-26-95

чество используемых материалов», — подчеркнул Антон Богданов, директор по маркетингу компании PROPLEX.

По словам Юрия Крылова («Северные окна»), пластиковые окна будут востребованы в регионе при новом строительстве (в том числе при развитии инфраструктуры золотодобывающих месторождений), а также при замене жилыми старых конструкций на современные.

«Заказы на окна уже расписаны на 4 месяца вперед», — отметил Юрий Крылов.

Источник: пресс-служба PROPLEX

Roto Frank построил спортивную площадку для детского дома в Старой Купавне

В преддверии начала учебного года 31 августа 2011 года в 11 часов в коррекционном детском доме в Старой Купавне (Ногинский р-н, Московская обл.) состоялось открытие спортивной площадки, на сооружение которой компания Roto Frank выделила свыше 1 миллиона рублей. Теперь вместо пустыря на школьном дворе появилась спортивная площадка с асфальтовой основой и уложенным сверху смягченным прорезиненным слоем из специального материала «ригопол». Спортивную площадку можно будет использовать летом для занятий футболом, волейболом, теннисом, а зимой превращать в ледовый каток. На площадке установлены ворота для мини-футбола, баскетбольные щиты, а также сетка с регулируемой высотой установки.



На праздничном мероприятии присутствовал Маттиас Эберляйн, генеральный директор Roto Frank в России, который обратился с приветственной речью к воспитанникам и педагогам детского дома и поздравлениями по поводу начала учебного года, а после перерезал символическую ленточку, знаменующую открытие спортплощадки. Организаторы мероприятия вручили детям подарки, спортивную форму и инвентарь для занятий. Профессиональные ведущие устроили детям настоящий праздник, на котором веселые конкурсы чередовались со спортивными играми и эстафетами. Праздничная атмосфера сопровождалась музыкой, песнями и танцами, а воздушные шары и мыльные пузыри доставили детям множество улыбок и радости.

В течение нескольких лет компания Roto Frank шефствует над коррекционным детским домом в Старой Купавне. Для детей сотрудниками компании регулярно устраиваются детские праздники. Оказывается и материальная помощь: в 2010 году компания Roto Frank перечис-

лила на счет детского дома 200000 рублей, а во дворе детского учреждения построила игровую площадку. Компания Roto Frank планирует и дальше оказывать поддержку и финансовую помощь этому детскому дому.

Муниципальное специальное (коррекционное) образовательное учреждение для воспитанников с ограниченными возможностями было образовано в 1948 году. В 1998 году оно получило второе здание — спальный корпус — и стало МСКОУ для обучающихся с отклонениями в развитии «Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат VIII вида». С 2006 года, после слияния с Купавнинским детским домом, МСКОУ СКОШИ располагается в трех зданиях, два из которых находятся в Ногинске и одно в Старой Купавне. В течение многих лет директором учреждения является Наталья Арсеньевна Карэ, под руководством которой детский дом неоднократно становился победителем и лауреатом многочисленных международных и всероссийских конкурсов.

Источник: Roto Frank

Реализован второй в Санкт-Петербурге масштабный проект социальной инициативы «Новые окна — новому поколению»



Новые окна из профиля КБЕ были установлены в детском учреждении города Санкт-Петербурга в рамках социального проекта «Новые окна — новому поколению». Компания «профайн РУС», ведущий поставщик и производитель систем из ПВХ, сообщает о реализации очередного проекта в рамках Всероссийской инициативы по обновлению окон в детских учреждениях «Новые окна — новому поколению» в городе Санкт-Петербурге. По случаю завершения работ по остеклению детского сада №6 1 августа 2011 года прошло торжественное мероприятие с участием представителей компании «профайн РУС» и администрации города Санкт-Петербурга.

1 июня 2011 года Всероссийской инициативе по обновлению окон в детских учреждениях «Новые окна — новому поколению», направленной на улучшение качества жизни российских детей и создание благоприятных и комфортных условий для их учебы и развития, исполнилось 2 года. За время существования проекта компанией «профайн РУС» и ее партнерами были остеклены 16 детских учреждений в 8 российских городах (Санкт-Петербург, Москва, Новосибирск, Воскресенск, Ростов-на-Дону, Пятигорск, Владимир, Курган), общее количество окон составило 1357 или 3811,63 м² остекления.

Детский сад №6 Красногвардейского района Санкт-Петербурга был открыт в 1978 году. Сегодня в нем функционируют 9 групп, а общее количество воспитанников — 167 ребят в возрасте от 1,5 до 7 лет. Благодаря инициативе родительского комитета весной 2011 года в филиал компании «профайн РУС» в Северо-западном округе поступила заявка на остекление детского сада в рамках программы «Новые окна — новому поколению». Результат не заставил себя ожидать: уже в июле совместно с ООО «Стандарт» была произведена замена старых деревянных окон на новые пластиковые из профиля КБЕ. Общее количество установленных окон — 86.

«Окна из профиля КБЕ давно и успешно устанавливаются по всей территории России. Поэтому о ситуации с неудовлетворительным состоянием окон в детских учреждениях мы знаем не понаслышке. Несмотря на то, что создание благоприятных условий для воспитания и обучения подрастающего поколения — это прежде всего задача государства, я считаю, что только совместными усилиями бизнеса и власти можно достичь положительного результата в этом благородном деле. Мне приятно осознавать, что отныне дети детского сада №6 смогут заниматься в новых, светлых, отремонтированных помещениях, а сотрудники и родители навсегда забудут о сквозняках», — комментирует Андрей Дасковский, генеральный директор компании «профайн РУС».

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

ГК «АЛЮТЕХ» сообщает о начале продаж витражной системы для сплошного остекления балконов и лоджий ALT VC65

Данная система позволяет существенно расширить предложение в сегменте светопрозрачных фасадов.

Система ALT VC65 состоит из алюминиевых профилей без терморазрыва и предназначена для сплошного многоэтажного остекления балконов и лоджий. ALT VC65 сочетает в себе преимущества стоечно-ригельных фасадных и оконных систем. Каркас несущей конструкции изготавливается из стоек и ригелей, видимая ширина которых составляет 65 мм, заполнения устанавливаются в каркас и фиксируются штапиками изнутри помещения. Сборка конструкций каркаса может производиться как на объекте, так и в цеху предприятия-переработчика. Установка блоков каркаса витража производится изнутри помещения без использования лесов, что значительно упрощает, ускоряет и удешевляет монтаж. Система ALT VC65 обладает существенными конкурентными преимуществами: монтаж конструкций производится изнутри помещения, возможно изготовление конструкций различной конфигурации и степени сложности (прямые, угловые, эркеры), использование одних и тех же профилей и комплектующих для изготовления конструкций разных форм, широкий диапазон заполнения — от 4 до 26 мм. В качестве глухих заполнений применяется стекло, стеклопакеты, сэндвич-панели, магнетитовые плиты, также возможна установка двойных заполнений (стекло и магнетитовая плита, стекло и металлический лист и т. п.), возможна установка раздвижных створок из ALT100 в витражи различных форм и замена заполнения в простеночных зонах снаружи фасада без нарушения внутренней отделки помещений.

Источник: ГК «АЛЮТЕХ»

Запущена в промышленную эксплуатацию новая линия покраски

Компания «ТАТПРОФ» информирует участников рынка о запуске новой линии покраски алюминиевого профиля.

Линия IDEAL Line производства Дании позволит красить дополнительно до 350000 м² профиля в месяц. Таким образом общий объем крашеного профиля ТАТПРОФ составляет 500000 м² в месяц по всей шкале RAL. Особенностью линии является полностью автоматическая система подготовки профиля к покраске. Встроенный струйный агрегат выполняет нанесение конверсионного слоя на профиль с использованием реактивов фирмы Henkel. Максимальная длина профиля для покраски составляет 7 метров.

Источник: www.tatprof.ru

WinTecExpo Novosibirsk

Оконные технологии

31 января – 3 февраля 2012

МВЦ «NOVOSIBIRSK EXPO CENTRE»

www.sibbuild.ru



ufi

Организаторы



ITE Сибирь
630049, Новосибирск
Красный проспект, 220/10
тел.: +7 (383) 363 00 63
sibbuild@sibfair.ru
www.sibfair.ru

Генеральный
информационный
спонсор



Информационные
партнеры



Генеральный
интернет-партнер



Окна Двери
Фасады



Впервые в России пластиковые окна «перешли» в формат 3D



На российском рынке появилось «оконное» решение для интерьеров в стиле hi-tech. В июне 2011 г. компания PROPLEX запустила производство ПВХ-профиля оттенка «серебристый металл». Цветная пленка, наносимая на профиль при ламинации, придает будущей раме визуальный 3D-эффект. Это достигается благодаря особому составу пленочного покрытия. Ламинационная пленка оттенка «серебристый металл» изготавливается по технологии «life like». Для придания покрытию необходимого тона при производстве используются бриллиантовые пигменты. От обычных аналогов краску отличает насыщенный и чистый колер, а также способность изменять цвет в зависимости от угла освещения. Благодаря этому пленка воссоздает шлифованную металлическую поверхность и имитирует серебро. Покрытие придает раме готового окна трехмерный (3D) эффект.

При использовании бриллиантовых красок на поверхности пленки образуются микропоры, в результате чего покрытие на ощупь напоминает шагреня. За счет этого в ходе ламинации пленка полностью покрывает сложные по геометрии ПВХ-профили, повторяя их формы.

«Новое покрытие оправдывает свое название. Когда вы с улицы смотрите на установленное в доме окно с обычной рамой, она кажется плоской. Под тем же углом зрения оконная рама, выполненная из профиля данного цвета, становится визуально объемной. Мы уверены, что окна оттенка «металлик» с 3D-эффектом станут изюминкой интерьеров домов и офисов в стиле hi-tech», — отметил Лев

Минуллин, директор по развитию компании PROPLEX.

По словам дизайнеров, именно «серебристый металл» — самый популярный цвет в стиле hi-tech. «Теперь в такой гамме можно выполнить окна. Тогда конструкции не будут «выбиваться» из общего динамичного концепта декора. Окна давно перестали быть просто источником света, а стали полноценным элементом интерьера. Это важно, ведь hi-tech все более востребован владельцами квадратных метров», — подчеркнул Виталий Нестеров, дизайнер студии «Арт-Декор».

Наносимая на оконный профиль пленка имеет повышенную защиту от инфракрасного (теплого) излучения. Она позволяет снизить количество поглощаемого рамой тепла на 80%, что увеличивает срок службы светопрозрачной конструкции. Новый профиль оттенка «серебристый металл» выполняется под заказ производителей окон — партнеров компании PROPLEX. Дополняют раму в стиле hi-tech декоративные накладки на оконные петли фурнитуры Roto NT цвета «серебро», а также ручка Rotoline оттенка «титан матовый».

Источник: пресс-служба PROPLEX

Новое поколение дверных замков Roto DoorSafe 600



После долгого периода разработки, занявшего 1,5 года, и проведения интенсивных испытаний в полевых условиях стартовала мировая премьера нового поколения дверных замков Roto DoorSafe 600.

Теперь с выведением на рынок новых дверных замков DoorSafe 600 компания Roto Frank предлагает многозапорные системы для широкого ассортимента продукции из дерева, пластика и алюми-

ния, предназначенные для входных дверей, дверей запасного выхода и дверей с функцией «антипаника». Основой нового поколения замков 600-ой серии является комбинация систем запираения. Штырь и запорный крюк толщиной 9 мм одновременно обеспечивают безопасность, эффективность и комфорт. Исполнение Roto DoorSafe надежно и плотно запирает любой тип двери, успешно противостоит жаре, ветру, осадкам, а также предотвращает несанкционированный доступ.



Преимущества DoorSafe 600

- **Качество:** для всего ассортимента замков 600-й серии предоставляется 10-летняя гарантия.
- **Прочность и легкость хода:** при комбинированном запираении замка Roto DoorSafe штырь и прочнейший запорный крюк работают в одной связке. Стабильно крепкий прижим не допускает деформации полотна двери.
- **Защита от обратного проворачивания:** дверной замок Roto DoorSafe уже после одного поворота цилиндра имеет такую же защиту от обратного проворачивания, как и в полностью запертом состоянии.
- **Стойкость к коррозии:** благодаря устойчивой к внешним воздействиям поверхности RotoSil-Nano новые штырьковые конструктивные узлы и ответные планки во много раз превосходят требования к коррозионной стойкости.
- **Варианты расцветки:** покрытие деталей фурнитуры порошковым напылением любого RAL-оттенка.
- **Индивидуальность:** благодаря модульному принципу соединения дополнительных систем запираения возможно изготовление дверей высотой до 3 м.

Для производителей дверей

Хорошо продуманная стратегия производства сокращает количество деталей, размеры, упрощает изготовление и хранение на складе. Все замки с приводом от цилиндра или ручки с дормасом от 25 мм базируются на общей конструкционной платформе, что делает возможным гибкий выбор способа запираения без трудоемкой настройки оборудования. Единый размер под фрезеровку, наличие удлини-

теля запора для размера двери по высоте до трех метров, а также перестановка защелки со стороны штапика позволяют изготавливать двери эффективно и недорого.

Источник: Roto Frank

Новинка от PROPLEX: подоконник шириной 700 мм

Подоконник придает законченный вид не только окну, но и всему интерьеру комнаты. А широкий подоконник, особенно в небольшой квартире, — место, где можно без проблем поставить любые цветы, плюс еще и дополнительная полка, и даже рабочий стол, где дети могут рисовать. В домах с толстыми кирпичными стенами, особенно «сталинках», широкий подоконник — просто необходимость.

В приоритетах компании PROPLEX совместное развитие бизнеса с партнерами, неотъемлемой частью которого является учет потребностей рынка. В результате опроса, проведенного на сайте компании, было принято решение о расширении линейки типоразмеров подоконников до 700 мм. С 15 октября 2011 года 700-миллиметровый подоконник доступен для заказа с центрального склада. Подоконник облицован высококачественной ПВХ-пленкой, устойчивой к влаге, механическим и термическим воздействиям.

В ближайшее время возможность закупки этого типоразмера появится у клиентов всех региональных филиалов и дилеров.

Источник: пресс-служба PROPLEX

Подоконники Moeller в размер

Московский дивизион компании ТБМ помимо подоконников Moeller LD S30 длиной 6 м готов предложить подоконники в белом цвете длиной 1 м, 1,3 м, 1,5 м, 1,7 м, 2 и 2,35 м. Это позволит значительно сократить затраты при хранении и использовании. Из предложенного ассортимента можно подобрать любые размеры, которые оптимально подойдут для исполнения ваших заказов.

Заказать и ознакомиться с ассортиментом новых размеров подоконников Moeller LD S30 белого цвета можно на сайте ТБМ «Монтаж окон и дверей». Подоконники доступны для заказа и имеются в наличии на складе.

Источник: компания «ТБМ»

Компания KLV PLAST сообщает о расширении ассортимента выпускаемой продукции

С середины сентября 2011 года компания KLV PLAST начинает выпуск новой продукции. Линейка профилей компании КЛВ Пласт пополняется сразу тремя разновидностями нащельников: 86 мм, 50 мм, 60 мм. Нашельники от компании КЛВ Пласт имеют специальный паз-защелку, что значительно облегчает монтаж и позволяет закрывать монтажные швы без видимых элементов креплений. Форма нащельника разработана техническим отделом KLV Plast на основе немецких разработок в сфере производства декоративных элементов. Новые нащельники от компании КЛВ Пласт подходят как к профильным системам S-546 KLV Plast, так и к системам профилей других производителей. Инструмент для производства нащельников изготовлен австрийской компанией Extrunet по эксклюзивному заказу KLV Plast.

Источник: www.klv-plast.ru

НОВОСТИ РЫНКА

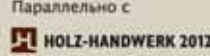


У Вас уже есть планы на 21–24 марта 2012 года...



frontale.de

Параллельно с




... тогда Вам в Нюрнберг (Германия) – дни международной выставки «Окна, двери и фасады». Более 750 известных компаний представляют новейшие технологии, компоненты и устройства. Это событие года для Вас!

Дополнительная информация
 ООО «Professional Fairs»
 Hubert Demmler
 Тел. +7.4 99.1 28 46 71
 rossija@nuernbergmesse.com

NÜRNBERG MESSE



Лидеры отрасли выбирают MosBuild

Ведущие игроки оконного и фасадного рынков подтвердили свое участие в выставке WindowBuild в рамках MosBuild

Уже к началу июля 80% площади международной строительной и интерьерной выставки MosBuild 2012 было забронировано компаниями-участниками. За прошедшие же 3 месяца список экспонентов пополнился, и сегодня организаторы мероприятия могут предоставить вам более полную информацию о крупных российских и зарубежных компаниях, с которыми вы сможете встретиться на площадке MosBuild в апреле 2012 года.

Напомним, что в 2012 году крупнейшая выставка России будет проходить только на территории ЦВК «Экспоцентр» в формате двух недель: недели дизайна и декора (со 2 по 5 апреля 2012 года) и недели строительства и архитектуры (с 10 по 13 апреля 2012 года).

Экспозиция WindowBuild/Окна. Фасады. Автоматика состоится в рамках второй недели MosBuild и займет три зала павильона

№2 и два зала павильона №8 ЦВК «Экспоцентр».

Широко в рамках экспозиции WindowBuild/Окна. Фасады. Автоматика будут представлены ведущие компании оконной отрасли: производители профиля (Aluplast, STL Montblanc, Wintech, Grain, ГРК Фенстер, Народный Пластик, Winkhaus и другие), фасадов, стекла, изделий из алюминия (Schueco, AGC GLASS, Ю-кон Инжиниринг, Реалит, Краспан, Главстройинжиниринг, Кератон, Агрисовгаз, Татпроф и другие), автоматики (Doorhan, Faac, Ryterna, Kaba Doors, Dynaco, Pirnar, Genius, Albany, Sommer, Rol Tech и другие) и оборудования (Elumatec, Urban, Rusail, CMS Makine, Murat, Kaban, Ozelik, Kami, Yilmaz, Inter Group и другие).

Помимо экспозиции WindowBuild/Окна. Фасады. Автоматика посетители второй не-

дели MosBuild смогут ознакомиться с новинками рынка, представленными в следующих отраслевых экспозициях: building materials & equipment/Строительные материалы и оборудование, hardware & tools/Инструменты и крепеж, structural finishes/Строительная отделка, lighting & electrics/Освещение. Электрика, country construction/Загородный дом и Stonex/Камень.

Кроме того, в рамках выставки MosBuild состоится насыщенная деловая программа, одним из мероприятий которой станет 6-я конференция «Технологии проектирования и строительства энергоэффективных зданий, Passive House». В 2011 году участниками мероприятия стали компании Velux, Rehau и многие другие.

www.mosbuild.com



MosBuild

Апрель • 2012 • ЦВК «Экспоцентр»

2 – 5 апреля

Неделя дизайна
и декора



10 – 13 апреля

Неделя архитектуры
и строительства



две недели
ТОЛЬКО
в Экспоцентре!

MosBuild представляет
новую идеологию:



Зарегистрироваться и получить дополнительную
информацию Вы можете на официальном сайте выставки:

www.mosbuild.com

ОРГАНИЗАТОР



ЛЗСК. Мощная база – новейшие технологии

Липецкий завод светопрозрачных конструкций «Оконные системы» – один из крупнейших производителей индустрии остекления в России – успешно работает на рынке с конца 90-х годов. Основными направлениями деятельности завода являются производство, продажа и монтаж светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия.

Сегодня ЛЗСК располагает двумя производственными площадками, оснащенными современным высокотехнологичным оборудованием для автоматической сборки готовых изделий. Оба завода компании ЛЗСК располагаются на территории Липецкой области.

- 12000 м² производственных и складских помещений
- более 800 человек квалифицированного персонала
- два производственных комплекса
- 4 автоматические линии австрийского и немецкого производства
- производственные мощности позволяют выпускать 1800 изделий в сутки
- сеть розничной торговли в 70 городах России и обширная база строительно-подрядных организаций

ПАРТНЕРЫ

Для организации своих производств компания привлекла ведущих мировых производителей оборудования:



Административное здание головного предприятия

Schirmer, Federhenn, Hollinger, Rotox, Elumatec, Lisec и программного обеспечения Klaes.



Новые производственные мощности ЛЗСК в ОЭЗ ППТ «Липецк»



Новое предприятие оснащено высокопроизводительным немецким оборудованием

**Единая справочная служба
(звонок по России бесплатный)**

8 800 2008 048



Окна ЛЗСК – это проверенные поставщики, только сертифицированные материалы, автоматическая сборка, минимальные сроки изготовления и длительные гарантии. Партнеры компании – крупнейшие производители мировых брендов оконного бизнеса: KBE, Trocal, STIS, Roto.

ставок. Наш большой опыт в области логистики позволяет найти оптимальное решение для партнеров с разными объемами отгружаемой продукции, гарантируя высокое качество и надежность перевозок в любой населенный пункт Европейской части России.

КАЧЕСТВО

Качество – одно из базовых положений стратегии развития компании ЛЗСК. Оно подразумевает использование только качественных комплектующих, а также передовых технологий и оборудования. Каждое изделие проходит контроль качества, состоящий из 3 этапов. Сначала проверке подвергаются комплектующие материалы окна: профиль, стекло, фурнитура. Вторая часть проверки качества происходит на этапе производства. Готовая продукция проходит окончательный технический контроль. Вся продукция сертифицирована и соответствует всем требованиям ГОСТа в области производства и монтажа.

ОТКРЫТИЕ НОВОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА ЛЗСК

Летом 2011 года произошел запуск нового производственного комплекса в особой экономической зоне федерального уровня – Липецке*. Производственная мощность нового комплекса составляет 220000 изделий в год, что позволяет значительно увеличить объемы выпускаемой продукции. Следуя тенденции развития строительной индустрии, были разработаны новые продуктовые решения: «ЛЗСК - Техно» и «ЛЗСК - Энерго», которые позволяют быть конкурентоспособными в соотношении цена-качество на одном из самых стремительно растущих рынков в мире.

ЛОГИСТИКА

ЛЗСК «Оконные системы» располагает обширными возможностями по организации быстрых и эффективных по-

ЛЗСК «Оконные системы» занимает прочные позиции завода-лидера с отличным качеством, логистикой и дифференцированным подходом к каждому клиенту.

Липецкий завод светопрозрачных конструкций «Оконные системы»

г. Липецк, ул. Московская, д. 40

www.lzsk.ru

* ОАО «ОЭЗ ППТ «Липецк» – особая экономическая зона промышленно-производственного типа на территории Грязинского муниципального района Липецкой области, создана постановлением Правительства Российской Федерации от 21.12.2005 г. № 782. Имеет федеральное значение, располагается в Липецкой области между юго-восточной границей города Липецка и его пригородом, городом Грязи. ОЭЗ создана в целях развития высокотехнологических, наукоемких производств, инновационных технологий, производства новых видов продукции. Площадь ОЭЗ составляет 10,3 км².



Бережливое производство окон компании «ТДА»

На сегодняшний день компания ТБМ успешно завершила более 40 бережливых проектов по различным направлениям: склад, транспортная логистика, офис, и совместные проекты с клиентами по организации бережливого производства окон.

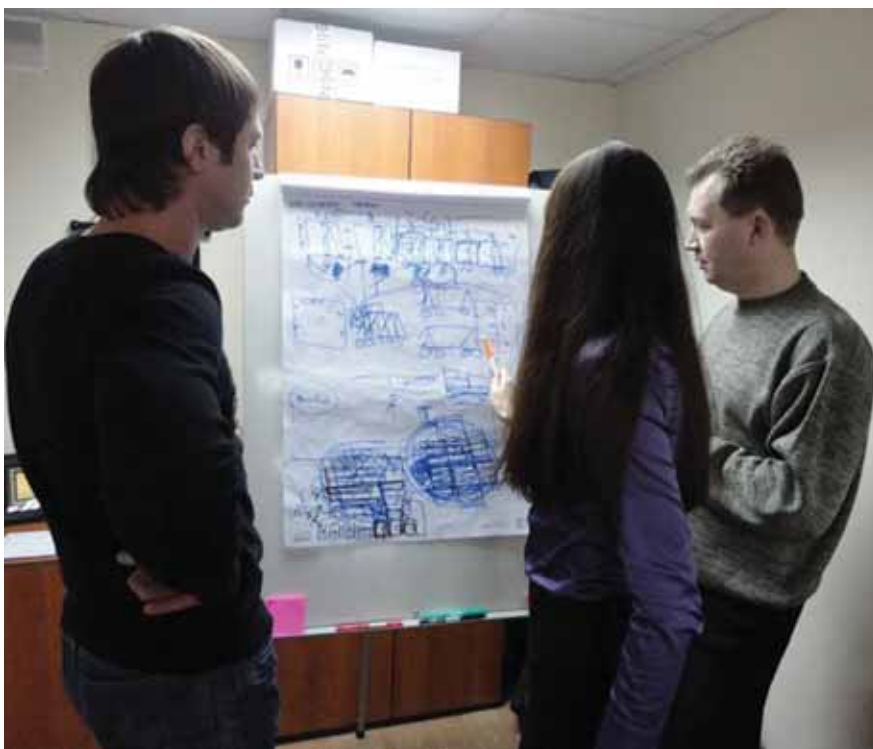
В начале лета подошел к своему логическому завершению кайдзен-проект «Бережливое производство клиентов» на одном из крупных предприятий Дальнего Востока – компании «ТДА» (Бизнес-Альянс) в Хабаровске.

Проjekt стартовал в конце 2010 года. Кайдзен-менеджер «ТБМ-Даль» Сергей Холявко совместно с рабочей группой ООО «ТДА» провели большую работу по внедрению философии и инструментов кайдзен на производстве компании. Цель данного проекта заключалась в подготовке рабочей группы компании «ТДА» к самостоятельной работе по улучшениям и повышению эффективности производственной системы компании «ТДА», а именно: увеличении производительности труда на 20%, снижении количества рекламаций и брака на 20%, сокращении времени выполнения заказа на 20% за счет снижения незадействованного потенциала компании (потерь).

Подготовка рабочей группы компании «ТДА»

В рабочую группу со стороны клиента вошли наиболее активные сотрудники и топ-менеджмент – Сергей Валерьевич Ивченко, генеральный директор «ТДА», Татьяна Анатольевна Половинкина, заместитель генерального директора, Вячеслав Анатольевич Шаган, директор производства ПВХ-изделий.

Рабочая группа компании «ТДА» осознавала необходимость поиска потерь, их сокращения и создания системы постоянных улучшений, поэтому активно участвовала в проекте и вовлекала сотрудников компании в процесс совершенствования всех процессов производства. Кайдзен-менеджер «ТБМ-Даль» Сергей Холявко провел теоретическое занятие с рабочей группой, направленное на достижение единого понимания ценностей, потерь, принципов и инструмен-



тов организации бережливого производства окон. После этого рабочая группа непосредственно в цеху отработала навыки выявления потерь и разработки мероприятий по их сокращению.

Увеличение производительности цеха

До начала разработки мероприятий по улучшениям были проанализированы текущие процессы и выявлены вид и уровень потерь по участкам. В результате определены участки, на которых происходят основные потери, самым критичным оказался участок остекления.

Также был проведен хронометраж основных операций:

- монтаж фурнитуры створки;
- установки импоста;
- установки фурнитуры на раму;
- операции остекления.

Благодаря этому удалось определить действия сотрудников, которые не приносят ценности, а приводят к потерям. Такими действиями оказались поиск нужных изделий и неорганизованная работа сборщиков на участке остекления. В ходе мозгового штурма рабочей группе удалось найти способы устранения выявленных потерь.

Был составлен граф технологического процесса производства типового изде-

лия и поставлена цель по сокращению текущего времени цикла на 20%.

В связи с тем, что компания «ТДА» в период реализации проекта планировала ввести новые производственные мощности, в рамках кайдзен-сессии был спроектирован в масштабе план нового цеха с учетом создания непрерывного потока изготовления окон, применения вытягивающего производства и рабочих ячеек, движения тележек и пирамид с заготовками, оптимизации времени на излишнее хождение и максимального использования ресурсов оборудования. Данная планировка произведена с учетом хронометражей и информации по ценностям и потерям.

В ходе анализа внедрения изменений на участке остекления (самом критичном во всем производстве) были получены следующие результаты:

1. Потери на операции вставки стеклопакета сократились на 44%.
2. Потери на операциях распорки стеклопакета и вставки вкладышей сократились на 42%.
3. Потери на операции забивания штапика сократились на 46,5%.

Сокращение брака при производстве

Сегодня все больше компаний осознает важность повышения качества продукции, ведь только в таком случае они смогут быть конкурентоспособными на рынке. В компании «ТДА» в рамках проекта был проведен анализ статистики (в течение 3-х недель) по внутреннему браку, который показал, что около 22% случаев брака приходится на напил ПВХ-профиля из-за неверно выставленного размера на линейке станка, и 18% брака приходится на некачественную сварку из-за неправильного размера заготовок.

Компания «ТДА» переходит на безбумажное производство и закупает дополнительное новое оборудование. В связи с этим операции напила, переналадки сокращаются до минимума.

Для выявления потерь был проведен анализ причин ошибок оператора напила профиля. Причины ошибок оказались следующими:

1. Нет стандартов обучения и стандартов работы оператора (все остальные причины — производные от указанной).
2. Отсутствие разработанных и внедренных единых стандартов обучения и работы операторов на каждой опера-

ции (решение данной причины поставлено в приоритет для повышения качества производства).

Для решения второго пункта вся последующая работа была сфокусирована на разработке инструкций и стандартов рабочих мест в целях создания более эффективной системы обучения. Было разработано следующее:

1. Пошаговые инструкции для всех рабочих мест на двух языках (русском и китайском, так как рабочие цеха — граждане КНР).
 2. Таблица контроля профессиональных навыков и обучения рабочих.
 3. Таблица для технологов, позволяющая постоянно контролировать качество.
 4. Проведена стандартизация рабочих мест.
 5. Установлены супермаркеты с вкладышами на стены остекления.
 6. Осуществлена нумерация пирамид для оптимизации движения потока.
- Благодаря внедренным изменениям удалось существенно снизить количество случаев брака.

Улучшение административных процессов

На предприятии административные процессы не менее важны, чем производственные, ведь от их организации зависит удовлетворенность клиента уровнем предоставляемого сервиса.

В связи с тем, что компания «ТДА» планирует рост производительности в 2 раза (по сравнению с 2010 годом), кайдзен-сессия по административным процессам была проведена с отделом снабжения. По ее итогам были поставлены цели:

1. Сократить срок выполнения заявки на 20%.
2. Определить и оптимизировать потери.
3. Выявить реальную загруженность менеджеров и потенциал.
4. Спланировать систему взаимозаменяемости сотрудников.

Для того чтобы выявить все «узкие» места в организации административных процессов, в течение недели сотрудники отдела снабжения вели статистику по выполняемым задачам и времени на их выполнение с фиксацией информации о потерях.

Анализ показал, что главные потери — это ожидание и рекламации, а основные «узкие» места, вызывающие потери при выполнении заказов, следующие:

1. Нет стандартов и регламента работы.

2. Рекламации: качество товара, наличие, ошибки менеджеров.

3. Входящие звонки, адресованные отделу продаж.

4. Затягивание ответов поставщиками.

5. Отвлекают с постоянными вопросами водители и производство.

6. Нет обратной связи от поставщиков КНР.

7. Перебои с телефонной и интернет-связью.

8. «Срочные» вопросы от руководителя отдела снабжения.

9. Вопросы по дополнительной работе (канцтовары, кадровая работа и т. д.).

10. Производство затягивает с ответами.

11. Нелогичные межфункциональные связи.

Анализ обработки заявки сотрудниками на различных этапах показал, что потери составляют более 90%. В связи с этим был составлен план по улучшению административных процессов, в который вошло около 20 мероприятий.

Подводя итоги

В результате проведения кайдзен-проекта была сформирована и подготовлена рабочая группа компании «ТДА» по направлениям производство и административные процессы. Группа внедряет новые решения и ищет дополнительные возможности сокращения потерь.

После успешной реализации плана мероприятий улучшение показателей эффективности производственной системы компании ТДА составило:

1. Производительность труда увеличилась на 50%.
2. Количество случаев производственного брака уменьшилось на 97,4%.
3. Время выполнения заказа уменьшилось на 20%.

Компания «ТДА» оценивает работу кайдзен-менеджера «ТБМ-Даль» Сергея Холявко на 9,5 баллов (при максимальном значении 10 баллов).

Данные цифры показывают, что проект «Бережливое производство окон», реализованный компанией «ТДА» под руководством кайдзен-менеджера «ТБМ-Даль» Сергея Холявко, успешно завершен. Однако кайдзен — это процесс постоянных улучшений, который никогда не должен прекращаться. Поэтому желаем компании «ТДА» дальнейших успехов и постоянного совершенствования бизнес-процессов предприятия.

События компании ТБМ

Новый сайт «Комплектующие для алюминиевых систем»



Компания ТБМ представляет вашему вниманию новый сайт для производителей алюминиевых конструкций — «Комплектующие для алюминиевых систем». На сайте alu.tbm.ru вы найдете большой выбор комплектующих для алюминиевых окон (фурнитура, автоматические приводы, приточные клапаны), дверей, балконного остекления, а также строительные системы под торговой маркой GUTMANN.

Главная цель сайта alu.tbm.ru — стать для производителей алюминиевых конструкций надежным и удобным помощником по подбору и заказу необходимых артикулов, а также предоставить максимально полную информацию о продуктах. Среди наиболее важных преимуществ сайта alu.tbm.ru: удобный каталог, современный эргономичный дизайн и интеграция с системой ТБМ-Online.

Новый сайт «Комплектующие для ПВХ-дверей»



Компания ТБМ представляет вашему вниманию новый сайт для производителей раздвижных и распашных ПВХ-дверей. На новом сайте pvcdoors.tbm.ru профессионалы смогут найти большой выбор необходимых комплектующих для производства обычных и нестандартных конструкций (петли, однозапорные и многозапорные замки, профильные цилиндры, нажимные гарнитуры).

В широком ассортименте представлена фурнитура для складных, параллельно-сдвижных и подъемно-сдвижных конструкций. На сайте вы найдете продукцию как давно известных на рынке фирм — Roto, Siegenia Aubi, Vorne, так и широкий ассортимент продуктов под собственной торговой маркой MAXBAR®.

созданной в партнерстве с лучшими европейскими поставщиками и отличающейся справедливой ценой и высоким качеством.

Главная цель сайта pvcdoors.tbm.ru — стать для производителей надежным и удобным помощником по подбору и заказу необходимых артикулов, а также предоставить максимально полную информацию о продуктах.

Среди наиболее важных преимуществ сайта pvcdoors.tbm.ru удобный каталог, современный эргономичный дизайн и интеграция с системой ТБМ-Online.

Компания ТБМ — официальный дилер продукции Möller

Компания ТБМ получила сертификат официального дилера продукции Möller. Подоконники Möller отличаются высоким качеством и широко известны в Европе и странах СНГ. Они изготавливаются из современных композиционных материалов, в которых гармонично сочетаются природные свойства дерева и положительные характеристики ПВХ. Благодаря этому подоконники Möller обладают уникальными физическими свойствами: стойкостью к механическим повреждениям, жесткостью конструкции и пожаробезопасностью. А использование многослойного ламината ELESKO plus on Top® и применение клея KLEIBERIT позволяет говорить о стойкости к истиранию поверхности и царапинам, к воздействию бытовых химических веществ и ультрафиолета.

Покупая подоконники Möller у официального дилера — компании ТБМ, вы получаете главные преимущества:

- высококачественные подоконники Möller из первых рук;
- гарантию на 3 года от производителя;
- возможность покупки во всех регионах России и СНГ.

Семинар «Алюминиевые конструкции GUTMANN»



3 августа 2011 года в Нижнем Новгороде специалисты компании ТБМ провели семинар, посвященный алюминиевым системам GUTMANN. На семинаре выступали И. А. Бирюков, инженер-конструктор компании ТБМ, Е. А. Щетинин, заместитель директора филиала ТБМ в Нижнем Новгороде, М. Д. Коровин, офис-продукт-менеджер филиала ТБМ в Нижнем Новгороде.

В мероприятии приняли участие известные архитектурные мастерские: «ТМА Туманина», «НТЦ Ренессанс», «СС-Проект», «Гермес-НН». Не обошли вниманием семинар и крупные производители: «Фармстронг», «Контур-Групп», «ССК», «СПК», «СК Саксэс».

Наибольший интерес у участников семинара вызвали вопросы о сроках поставки профилей, ценах на профили в Нижнем Новгороде, максимальных размерах конструкций, возможности использования GUTMANN в коттеджном строительстве.

По окончании семинара была достигнута предварительная договоренность с компанией «Контур-Групп» на пробные расчеты заказов из профиля GUTMANN, сформированы прайс-листы для заинтересованных участников семинара, получена обратная связь от архитекторов и производителей.

Для съемки семинара была приглашена компания «Умный дом». 14 августа по местному телеканалу широкой аудитории был показан видеосюжет о системах GUTMANN и компании ТБМ. После выхода сюжета стали поступать звонки от заинтересованных лиц.

Вы можете ознакомиться с видеосюжетом о преимуществах систем GUTMANN на канале ТБМ на YouTube (имя пользователя — ООТБМ).

В зимнее время после завершения сезона планируется проведение еще одного семинара.

10 лет филиалу в г. Красноярске



10 лет назад в замечательном сибирском городе, стоящем на одной из крупнейших рек нашей планеты, одна из лучших компаний мира открыла филиал. И назвала она его филиалом ООО «ТБМ-Сибирь» в г. Красноярске. И вот уже в наши дни, 15 июля 2011 года сотрудники филиала собрались в лучшем ресторане краевой столицы под названием «Купеческий», для того чтобы отметить свое 10-летие.

Совместно с красноярцами юбилей отмечали сотрудники филиала в г. Абакане. Специально приглашенным гостем на празднование юбилея филиала стал региональный управляющий по ООО «ТБМ-Сибирь» и ООО «ТБМ-Байкал» Климентий Александрович Зотин. Ведь команда должна быть в полном составе!

В начале торжественного события прошло награждение лучших из лучших по различным номинациям. Отметили успешную работу 17 человек.

Организацию праздника взяли на себя brave ребята-шоумены. Они организовали фоновое слайд-шоу из фотографий за весь период работы ТБМ в Красноярске и Абакане, провели веселые видеоконкурсы. Вся программа отличалась изысканностью, творчеством и неожиданными идеями. Так, например, поздравления от клиентов и конкурентов, прозвучавшие на «АВТОритетном радио», поздравления от Л. И. Брежнева, гимн ТБМ, конкурсы.

Во время праздника всем коллективом радостно запустили воздушные шары фирменных цветов в центре города прямо в пасмурное небо. Надо же было как-то улучшить погоду на центральной улице города!

Разбавить русскую, поистине купеческую, обстановку ресторана решили современной деталью: одним из своих продуктов — монтажной пеной BAUSET. А после праздника воздушный баллон воздушной пены переехал в офис филиала.

Мероприятие прошло на высшем уровне, все были рады, на лице каждого сотрудника сияла улыбка! И никто в этот вечер не

опускал глаз, никто не переставал радоваться тому, что работает в одной из лучших компаний мира!

Пятилетие филиала ТБМ в Костанае

6 августа 2011 года филиал дивизиона «ТБМ-Казахстан» в Костанае весело и интересно отметил свое пятилетие! Празднование юбилея проходило на базе отдыха, вдали от городской суеты. На юбилей всем удалось ближе узнать друг друга и пообщаться в неформальной обстановке.

Руководство компании отметило ценными подарками сотрудников Костанайского филиала, которые достигли выдающихся результатов в работе. На празднике все отдохнуло на 100%: пели песни под гитару, играли в волейбол, купались... А вечером вспоминали, кто и как пришел работать в ТБМ, говорили о достижениях коллег.

Празднование юбилея подарило всем море позитивных эмоций и заряд бодрости! Сотрудники филиала гордятся тем, что работают в такой замечательной компании, как ТБМ, и очень ценят поддержку своего филиала.

Пятилетие дивизиона «ТБМ-Сибирь», или как сотрудники дивизиона «ТБМ-Сибирь» раскрыли секреты алхимиков

20 августа 2011 года сотрудники дивизиона «ТБМ-Сибирь» собрались на территории загородной резиденции «Сагиттариус», для того чтобы отметить 5-летие родного дивизиона.

Началось все с веселой и увлекательной игры. Перед сотрудниками была поставлена непростая задача — найти свою формулу успеха, тем самым раскрыв секреты алхимиков, которые приготовили для участников различные испытания. Разделившись на команды, сотрудники отправились на поиски.

Стрельба из лука и арбалета, метание топоров и копий, ответы на каверзные вопросы о компании, рисование воздушных змеев, розжиг костров различных типов — все это прошли участники, чтобы найти заветную формулу успеха.

Несмотря на пасмурную погоду, все успешно справились с поставленной задачей и раскрыли формулу успеха! Оказалось, это не что иное, как командный дух и сплоченность всего коллектива!

Каждый сотрудник «ТБМ-Сибирь» принял участие в создании «пятого элемента» дивизиона, который теперь будет храниться у генерального директора дивизиона и приносить удачу всему коллективу!

После игры состоялся праздничный банкет, на котором сотрудникам, внесшим особый вклад в развитие дивизиона за последние годы, были вручены дипломы и памятные подарки.

От всей души желаем успехов и процветания компании ТБМ и замечательному дружному коллективу дивизиона «ТБМ-Сибирь»!





Оптимизация раскроя. Кому нужны эти проблемы?

Существует много мифов, касающихся оптимизации раскроя. Чаще всего на вопрос: «Оптимизируете ли вы раскрой профиля?» слышим в ответ: «Да вы что, у меня очень хороший пильщик...». Откуда настолько безграничное доверие к непогрешимому пильщику?

Оптимизация — что это такое?

Существует много значений оптимизации, однако проще говоря, оптимизация — это определение среди всех допустимых решений какой-то проблемы лучшего, принимая во внимание критерии оценки (например, затраты, прибыль, надежность). В производстве окон оптимизация раскроя базируется на таком принципе резки, когда заготовки могут пилиться для разных конструкций одного заказа, или даже разных заказов, чтобы отходы профиля были по возможности минимальными, или имеющиеся обрезки могли быть использованы в будущем.

Что говорит в пользу внедрения оптимизации раскроя профилей?

В то время когда большинство заказчиков занимаются поиском все более выгодных предложений от производителей окон, последние, пытаясь удовлетворить ценовые требования рынка и снижая в

очередной раз цену на окна, начинают с растущей тревогой задумываться, где получить скидку и на чем сэкономить? Одним из готовых решений, предлагаемых фирмой Winkhaus, является внедрение оптимизации раскроя профилей у производителя окон. Легко определить наглядную пользу от уменьшения затрат на производство.

Затраты на внедрение оптимизации

Следует учитывать, что внедрение оптимизации — это организационный процесс, на пути которого встречаются разные барьеры.

Во-первых, чтобы оптимизация раскроя профиля проходила успешно, следует приобрести специальные перемещаемые стеллажи, в которые будут укладываться напильные заготовки. Стеллажи должны быть пронумерованы, т. е. каждый стеллаж и каждая ячейка стеллажа должны иметь свое описание (этикетку). Обозначение стеллажей и ячеек необходимо для правильной комплектации одного окна в своей ячейке.



Автоматика для пилы
(шкаф управления)



Программа WH Pila фирмы Winkhaus,
слева принтер для этикеток



Пила с автоматическим управлением раскроя и
маркировкой профиля

Как это сделать, используя программу WH OKNA*

Программа WH OKNA по расчету окон профессиональным образом содействует оптимизации распиловки оконных профилей. В программе используются стандартные схемы применения оптимизации.

Одна из них имеет название **минимальные отходы**. При реализации этой схемы увеличивается количество складываемых пригодных обрезков, за счет минимизации отходов получаем большее количество пригодных обрезков.

Второй вариант — это **минимальные отходы + большее использование обрезков**. В этой стратегии используется большее количество обрезков со склада обрезков.

Третья схема — **минимальное количество обрезков** — предполагает увеличение процента отходов. Однако за счет увеличенного процента отходов сводится к минимуму количество используемых обрезков. Данная стратегия очень полезна, когда мы не заинтересованы в складировании пригодных обрезков, или когда делаем оптимизацию с использованием цветного профиля и хотим узнать, в каком количестве материала мы нуждаемся на самом деле.

Очередной вариант использования максимального процента отходов приемлем тогда, когда на складе образовался большой запас пригодных обрезков. Время от времени рекомендуется его выбирать, чтобы очистить склад от их излишков.

Когда стратегия выбрана, можно начинать оптимизацию. Следующий этап — подтверждение оптимизации и распечатка производственных отчетов.

Программа WH OKNA в состоянии укомплектовать окно всеми элементами в соответствии с маркировкой каждой из заготовок. В

программе доступен склад пригодных обрезков. Каждый обрезок профиля, отвечающий определенным критериям, учитывается в памяти склада обрезков. Во время каждой оптимизации программа проверяет наличие обрезков, которые могут быть использованы в производственном процессе.

Оптимизация раскроя. Кому нужны эти проблемы?

Ответ на вышеупомянутый вопрос прост: эти проблемы нужны каждому, у кого исчерпаны идеи по уменьшению производственных затрат и удержанию конкурентоспособности.

Более подробную информацию можно получить у сотрудников фирмы Winkhaus. Вы всегда можете рассчитывать на поддержку лучших специалистов в этой области, они охотно поделятся своим немалым опытом, подскажут, где купить стеллажи, бумагу для этикеток, помогут в обучении персонала. Не стоит дальше проводить время в ожидании, нужно действовать.

**Справка: WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Разработчик и владелец — холдинг Winkhaus. Клиентам компании предоставляется бесплатно.*

Представительство Winkhaus
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (495) 722-0470
E-mail: kjakimowicz@winkhaus.com.pl
www.winkhaus.ru



Профили с этикетками на специальном стеллаже

СТЕКЛОПРОФИЛИТ: СВЕЖО. АКТУАЛЬНО. ЯРКО

Профильное стекло в России исторически называют «стеклопрофилит», в Европе чаще используют термин U-glass. Стеклопрофилит – уникальный материал, имеющий массу возможностей и огромный спектр применения. Профильное стекло изготавливается способом непрерывного проката, что дает ему массу серьезных преимуществ по сравнению, например, с листовым стеклом.



Профилит на фасаде здания



Профилит на крыше здания



Профилит в интерьере



Профилит идеален в игре со светом



П-стекло может применяться на фасадах, крыше, в интерьере и др. Но в первую очередь стеклопрофилит – красивый материал, его различные типы поверхностей (гладкая, рифленая, узорчатая) и разнообразные цвета открывают архитекторам и дизайнерам огромный простор для фантазии.

Этот фактурный материал приятен на ощупь, а различная степень прозрачности стеклопрофилита при применении позволяет получить массу дополнительных визуальных эффектов. Благодаря частичному светопропусканию можно добиваться различных архитектурных эффектов, например, даже находящиеся в удалении от окна перегородки позволяют иметь естественное освещение в помещении, при этом сохраняется отсутствие возможности детально наблюдать за переговорами, но будет хорошо видно, что переговорная занята. Больше нет необходимости заглядывать в кассу или кабинку обменного пункта в банке, профилит поможет обнаружить присутствие, но не помешает работе. Внешние стены из профилита не позволят сотрудникам отвлекаться на пейзаж за окном, но при этом обеспечат их достаточным светом. В любом случае Вам будет обеспечен неординарный притягательный и солидный элемент дизайна. Разнообразная фактура профилита позволяет достичь различной степени прозрачности: от едва заметного расплывчатого контура или вполне четкой картинке без лишних деталей и до полной прозрачности. Кроме того, профилит обладает отличными звукоизолирующими свойствами. Профильное стекло изготавливается методом вытягивания, отсюда и ряд уникальных качеств этого продукта: ударопрочность, жесткость, анти-вандажные свойства. Профилит – прочный

материал, П-образный профиль придает ему дополнительную жесткость, позволяя применять его размером до 7 метров без дополнительных креплений в некоторых случаях. Профильное стекло – это антивандальный материал, его можно успешно использовать в общественных местах, приемных, клубах, салонах, ресторанах и кафе, торговых центрах, медицинских учреждениях и т. д. Стеклопанель легко моется, на нем сложно рисовать, его трудно испачкать и поцарапать.

Профилит подсвечивается лучше множества других материалов, а потому идеален для игры со светом. Размещая элементы подсветки внутри его полостей, можно добиться отличных эффектов как в интерьере, так и на фасаде.

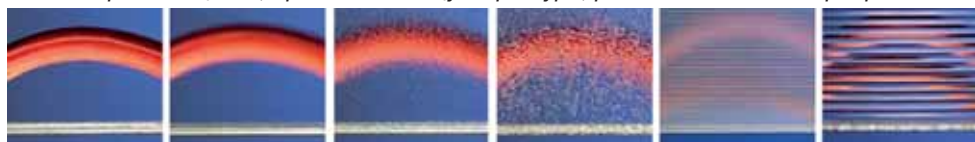
Подведем итоги: профильное стекло имеет массу преимуществ и областей применения. Этот материал из разряда «все новое – хорошо забытое старое». Современный профилит имеет массу различных фактур и может быть покрыт цветными красками. Крупнейшие компании с мировыми именами (Adidas, BMW и др.) использовали его для своих фасадов, известные бренды применили профилит в интерьерах бутиков. Однако в России профильное стекло еще не получило широкого распространения, и, применяя этот материал на фасаде или в интерьере, Вы будете весьма оригинальны.

Закажите каталог уже сегодня!

Эксклюзивный представитель завода и поставщик
стеклопрофилита ООО «БУТИЛ и Ко»
123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
Тел.: (495) 223-2606, (499) 720-4152
e-mail: main@butyl.ru
www.u-glass.ru



Разнообразные цвета, приятная на ощупь фактура, различная степень прозрачности



Профилит на фасадах офисных зданий крупнейших компаний с мировыми именами

LIGNODUR® softline

ПРЕИМУЩЕСТВА



УСТОЙЧИВ К УЛЬТРАФИОЛЕТУ



АБСОЛЮТНАЯ
ВЛАГОСТОЙКОСТЬ —
НЕ ОБРАЗУЮТСЯ СЛЕДЫ
ОТ ВЫСОХШЕЙ ВОДЫ



ПРЕКРАСНЫЕ
ИЗОЛИРУЮЩИЕ СВОЙСТВА

LD-S 30

ЭКОЛОГИЧЕСКИ
ЧИСТЫЙ
МАТЕРИАЛ



100 % вторичная
переработка материала
WPC.
Внутренние подоконники
фирмы Мёллер являются
высококачественным
надёжным и экологически
чистым продуктом.

ПРОДАЖА ПОДОКОННИКОВ ПО УНИВЕРСАЛЬНЫМ РАЗМЕРАМ

Ширина	Длина подоконника					
	1 м	1,3 м	1,5 м	1,7 м	2 м	2,35 м
200 мм	x	x	x	x	x	x
250 мм	x	x	x	x	x	x
300 мм	x		x	x	x	x
400 мм			x		x	
450 мм			x		x	
500 мм			x		x	
600 мм			x		x	

☐ Цветные подоконники (золотой дуб, светлый дуб, махагони, венге)

СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ:

- на хранение;
- на транспортировку;
- на переработку.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:
MOELLER.SU MSM.TBM.RU



ПРЕВОСХОДНЫЙ
МАТЕРИАЛ



LIGNODUR® –
высококачественная
смесь дерево-пластик
(WPC: wood plastic
composite). Специальная
рецептура гарантирует
прочный и долговечный
конечный продукт.

Материал LIGNODUR®
выдержал проверку
временем – применяется
более 20 лет.

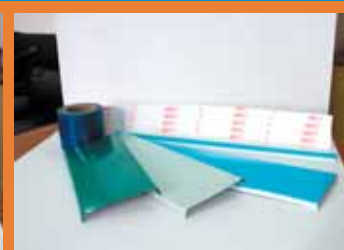
Внутренние подоконники
LIGNODUR® производятся
в Германии. Продукт
изготавливается
исключительно
из древесины мягких пород
и высококачественных
полимеров. Импортная
древесина, особенно
тропические породы
деревьев, не применяются.

möller



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ натуральный или цветной ■ прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001



Окнам продлевая жизнь...

Комплексные наборы для ухода за ПВХ-окнами от компании «Эдельвейс-Н»

Все производители окон хорошо знают, что несмотря на свою практичность пластиковое окно, как и любое техническое изделие, требует специального ухода.



Все перечисленные задачи прекрасно решаются с помощью комплексного набора для ухода за окнами из ПВХ производства ООО «Эдельвейс-Н».

В состав набора входят:

- Моющее средство для ПВХ-профиля (100 мл).
- Средство для ухода за резиновыми (силиконовыми) уплотнителями (50 мл).
- Средство для смазки фурнитуры (18 мл).
- Салфетка МИКРОСПАН (1 шт.).

Отличительные особенности и преимущества набора «Эдельвейс»:

- Гарантия высокого качества за счет использования качественных материалов и выверенной технологии.
- Все средства набора протестированы на инертность друг к другу, безвредны при попадании на смежные конструкции окна.
- Применяемые ПЭ-флаконы удобны в работе, благодаря своей конструкции позволяют легко и экономно наносить средство.
- Салфетка выполнена из экологически чистого и прочного материала, не оставляет после себя волокон и рассчитана на многократное использование.
- И главное: специально разработанное фирмой «Эдельвейс-Н» средство для ухода за резиновыми (силиконовыми) уплотнителями – НЕ СИЛИКОНОВАЯ СМАЗКА! Средство впитывается в уплотнитель, сохраняя его эластичность.

Новый набор 3x1+ (стандартный набор плюс моющее средство для стекол 100 мл). Эффективное средство для мытья стеклопакетов безвредно как для ПВХ-профиля, так и для уплотнителя.

Выгода применения набора очевидна

Получая удобный в использовании набор, потребитель экономит время на поиск всего необходимого для ухода за окнами, многократно продлевает эксплуатационную жизнь окон. Специально разработанные средства значительно упрощают процедуру ухода за окнами и позволяют отказаться от помощи специалистов.

Компании, производящие окна и осуществляющие их установку, приобретают возможность лишней раз напомнить своим клиентам о необходимости ухода за окнами, в том числе и в целях сохранения гарантийных обязательств, а также экономить время на сервисном обслуживании.

Комплексный набор, выполненный под торговой маркой вашей компании, послужит не только приятным и нужным подарком, но и напоминанием о фирме, установившей такие замечательные окна.

Напомним простые правила, выполнение которых многократно продлевает эксплуатационную жизнь окна:

- Профиль ПВХ необходимо очищать моющим средством, не содержащим химически активных веществ и абразивов.
- Уплотнители нуждаются в регулярной обработке специальным средством, сохраняющим его эластичность и водоотталкивающие свойства.
- Элементы фурнитуры следует предохранять от загрязнения и образования ржавчины, смазывая все подвижные части специальной смазкой, не содержащей кислот или смол.

Проводить такой профилактический уход рекомендуется два раза в год – весной и осенью.

НОВИНКА

Вкладыш-блистер сделал набор еще более компактным, что позволяет существенно снизить затраты на транспортировку и хранение.



ООО «Эдельвейс-Н»

г. Раменское, ул. К. Маркса, д. 5

Тел./факс: + 7 (495) 979-0149

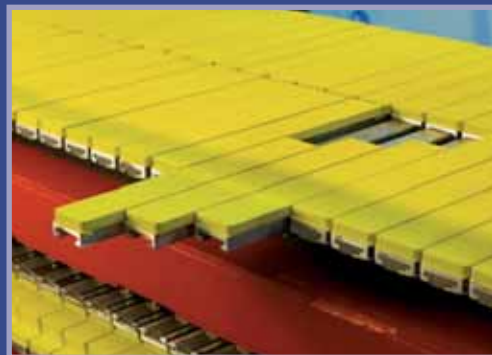
e-mail: info@edelweiss-n.ru

www.Edelweiss-N.ru

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для оконных профилей, подоконников, стеновых панелей, откосов, кабель-каналов, плинтусов и технических профилей.

Производство: ИТАЛИЯ, КИТАЙ.



ЦУЛАГИ И ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ И ДЕРЕВА





KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

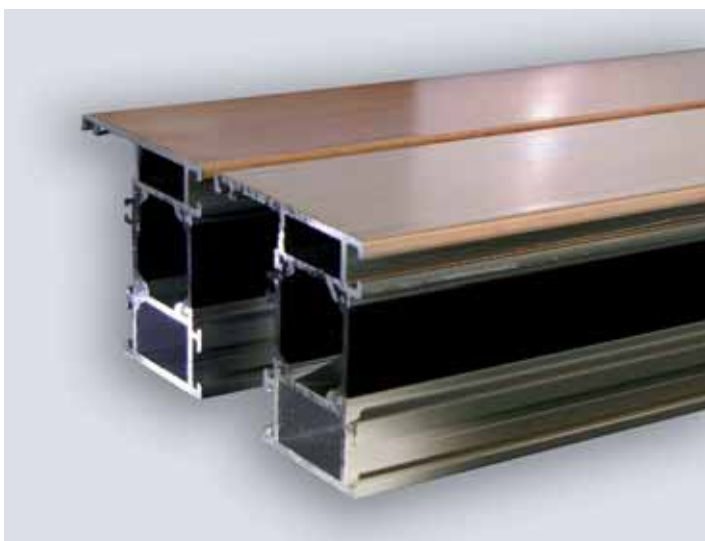
Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

- ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6.
- ПУ-расплавы для ламинации подоконника: 708.3, 708.2.
- ПУ-расплавы для облицовывания деревянных профилей: 702.5, 706.4
- Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

- Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9 + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBCHÉMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBCHÉMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4
D-76356 Weingarten/Baden
Telefon: +49 (7244) 62-0
Telefax: +49 (7244) 7-00-0
e-mail: info@kleiberit.com
Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,
проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5
Тел./факс: +7 (495) 665-6987
e-mail: kleiberit@mail.ru
Internet: www.kleiberit.ru



Rely on it.

Чем отличается дешевая пленка для ламинации ПВХ-профилей от дорогой?

В компании RENOLIT SE считают принципиально важным поддержание оптимального баланса цены и высоких потребительских качеств пленки, что обуславливает успех продукции RENOLIT на рынке.

В настоящее время на российском рынке представлено несколько производителей ПВХ-пленок для окучивания пластиковых и алюминиевых профилей и панелей, для изготовления окон, дверей, подоконников, сэндвич-панелей, вагонки и т. д. Разумеется, есть пленка дешевая и более дорогая. Чем же отличаются ПВХ-пленки различных производителей в разных ценовых нишах?

Очень заманчиво желание приобрести более дешевый продукт и сэкономить деньги. Вопрос «что я получу в результате?», к сожалению, возникает слишком поздно, когда изменить что-либо уже невозможно. Попробуем разобраться, в чем принципиальное отличие между однотипными дешевыми и более дорогими продуктами.

Качество сырья

Первостепенным фактором, влияющим на цену конечного продукта, является качество сырья для производства пленки. В состав композиции входит несколько десятков компонентов, которые в свою очередь являются продуктами высоких технологий. Как исходное сырье ПВХ получают в виде мелкого белого порошка. Однако без соответствующей предварительной обработки его нельзя использовать как рабочий материал, поэтому, прежде чем начинать последующую переработку в конечный продукт, его перемешивают с добавками до получения однородной смеси. Такими добавками являются стабилизаторы, пластификаторы, модификаторы, полимерные вспомогательные реагенты, например, смазки, наполнители, пигменты.

Технологи компании RENOLIT очень ответственно подходят к выбору поставщиков сырьевых компонентов. Несмотря на то, что основные производственные комплексы концерна RENOLIT SE находятся в Европе и США, право на поставку основных составляющих сырьевых компонентов имеют только несколько ведущих немецких и японских химических концернов.

Выбор соответствующей добавки ориентирован в каждом конкретном случае на технологию дальнейшей обработки и требования к готовому изделию. С одной стороны, сама обработка ПВХ вообще возможна лишь при наличии в нем добавок, с другой стороны, эти добавки решающим образом влияют на конечные потребительские свойства готового изделия. Так, например, из одного и того же исходного материала путем добавки в него различных компонентов можно получить декоративную пленку для ламинации оконных профилей, подоконников, мебели, или тончайшую пленку для упаковки пищевых продуктов, одноразовые пластиковые приспособления для переливания и хранения крови и т. д.

Среди входящих в состав композиции компонентов есть ряд дорогих химических веществ. Их наличие в достаточном количестве невозможно определить визуально, поэтому сэкономить на них — соблазн большой. Высокие потребительские свойства пленок RENOLIT (стабильность цвета и декора, устойчивость к агрессивному влиянию солнца и атмосферным воздействиям, устойчивость к «старению» материала) требуют от производителя существенных затрат, экономия на компонентах проявится в дальнейшем при эксплуатации окна, через год, два или три, даже если потребитель сразу ничего не заметит.

При подготовке сырья важно равномерное распределение компонентов в массе (молекулярно-массовое распределение). Например, модификатор для пластической вязкости, составляющий в сырье объ-

ем 6-8%, образует в нем некую сетку, схожую с арматурой в бетоне. Именно он главным образом воспринимает механические нагрузки при дальнейшей обработке, и если распределен в массе сырья неравномерно, то это словно обрывы в сетке, где в полотне пленки образуются слабые места. Тщательность подготовки сырья и контроль этого процесса напрямую влияют на качество конечного продукта.



Стабильность качества

Прежде всего стоит поговорить о таком основополагающем понятии, как «стабильность качества продукции». Когда речь идет о высококачественной пленке, то подразумевается стабильность качества сырья на химическом, молекулярном уровне и стабильность производственного процесса. Учитывая, что окна приобретаются не на пару-тройку лет, этот

вопрос для потребителя является первостепенным.

Показателем стабильности производства является наличие сертификата DIN EN ISO 9001. Это система контроля качества, которая призвана обеспечить именно стабильность свойств выпускаемой продукции на заданном уровне, а также постоянное совершенствование продукта. Сертификат соответствия или Сертификат RAL говорит о том, что заявленный продукт отвечает определенным физико-механическим свойствам, а сертификат DIN EN ISO 9001 — что стабильность этих свойств контролируется в процессе производства.

Влияет ли обеспечение стабильности качества производства на конечную стоимость продукта? Конечно. Во-первых, это стоимость самой системы контроля качества. Качество состава сырья для производства пленки на ощупь не определишь, поэтому нужны дорогие лаборатории. Задействуются также человеческие ресурсы и временные затраты, ведется специальная система документации. Во-вторых, это стопроцентный отсев некачественного сырья и ошибок собственного производственного процесса.

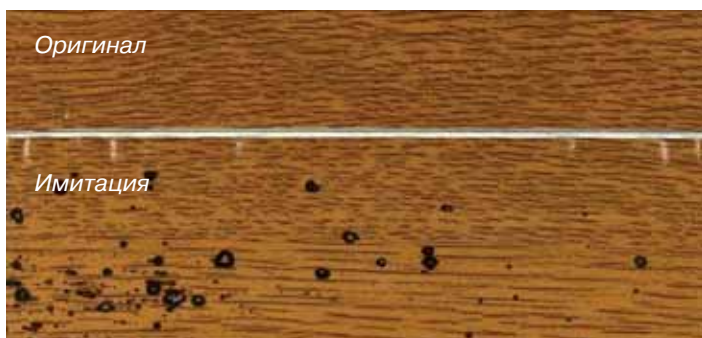
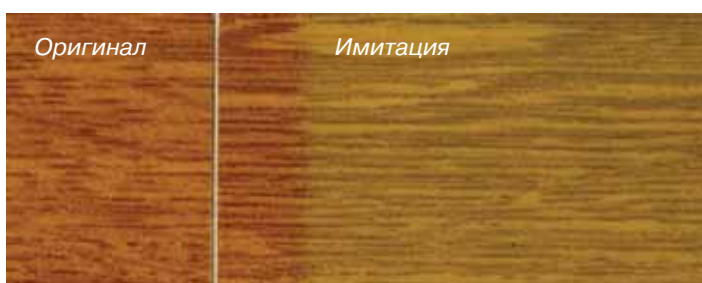
Экструдирование и каландрирование, нанесение декоративного рисунка, защитного акрилового слоя, текстурное тиснение на печатных машинах — процессы, требующие опыта и навыков, технологической дисциплины и непрерывного визуального и технического контроля. В противном случае пленка кое-где может иметь волнистую поверхность, какие-либо механические включения, пятна, наплывы. Ситуация, когда сознательно отгружают потребителю продукт с неизвестным качеством или браком в этом случае исключается.

В концерне RENOLIT SE контроль технологического процесса организован таким образом, что процесс изготовления каждой отдельно взятой бухты пленки контролируется на всех ключевых этапах. Отбираются контрольные образцы, проводятся лабораторные тесты и замеры, все это тщательнейшим образом документируется, обрабатывается и хранится в специальных хранилищах центрального лабораторно-испытательного комплекса.

Даже через десятки лет, в случае непредвиденных проблем с ламинированным пленкой RENOLIT окном, по маленькому куску ламинированного профиля, по номеру заказа и партии изготовления пленки в вышеупомянутом лабораторном комплексе смогут найти контрольные образцы и установить причину того, что в действительности произошло: была ли допущена технологическая небрежность в процессе производства и на каком этапе, либо это последствие неправильного хранения пленки, несоблюдение технологии ламинирования, неправильный уход и содержание окна.

Подводя итоги, можно сказать: ПВХ-пленка, как и всякий другой продукт, имеет свою ценовую планку, ниже которой начинается резкое падение качества продукции. Эта ценовая граница определяется современным уровнем развития производства. И если предлагается продукция ниже этой планки, то задайтесь вопросом: работает ли производитель в ущерб самому себе, принося свой личный интерес в жертву потребителю, или же он просто экономит на качестве?

В Германии, да и в любой цивилизованной стране, перед выходом на рынок новой продукции обязательно проводится независимое от заинтересованных участников исследование. Для примера можем привести фотографии, сделанные в немецком независимом исследовательском центре с образцов пленок, подвергнутых испытаниям на аппарате «Ксенотест». Посмотрите сами, что может произойти с вашими окнами в условиях российского климата в течение двух-трех лет...



Результаты испытаний оригинальной пленки RENOLIT и пленки, имитирующей внешний вид пленки RENOLIT



При этом недобросовестные производители пленок копируют, имитируют цветовую гамму и декоры наиболее популярных продуктов компании RENOLIT («Золотой дуб», «Махагон», «Орех», «Темный дуб» и т. д.).

В России, к сожалению, на строительном и оконном рынке можно встретить много контрафактной и некачественной продукции. Это стало уже почти нормой. Некоторые недобросовестные поставщики окон и их многочисленные посредники выдают дешевую имитацию за продукцию известного немецкого концерна, чье имя, благодаря качеству продукции, уже давно стало именем нарицательным.

Уже много лет RENOLIT SE занимает лидирующие позиции на рынке продуктов для ламинации оконных профилей. С продуктами RENOLIT EXOFOL MX (стандартная пленка на основе ПВХ) и RENOLIT EXOFOL FX (пленка высшего качества на основе ПММА для экстремальных климатических условий) компания добилась больших успехов за последние 30 лет.

Компания RENOLIT SE внимательно следит за последними трендами дизайна и архитектуры. Этой осенью вниманию клиентов предложена новая коллекция цветов «RENOLIT Exofol Metallic Range», в которую вошли 15 оттенков цвета металлик. Данная коллекция содержит множество цветовых нюансов, которые, по нашему мнению, обязательно будут использоваться в дизайне интерьера в наступающем году, в частности, это разнообразные оттенки синего. «Сатиновая» структура поверхности пленок придаст визуальную элегантность и обеспечит соответствующие тактильные качества. Новые оттенки были разработаны на основе пленок RENOLIT EXOFOL MX и RENOLIT EXOFOL FX, уже прошли все необходимые тесты и полностью соответствуют высочайшему качеству продукции RENOLIT.

Сегодня в компании RENOLIT SE активно ведутся работы над улучшенной версией стандартной пленки. Вывод продукта нового типа на российский рынок будет осуществлен в течение 2012 года.

По материалам компании RENOLIT SE

Представительство RENOLIT SE в России:
ООО «Ренолит-Рус»
142784, МО, Ленинский р-н,
дер. Румянцево, БП Румянцево, стр. 2,
блок В, 16 подъезд, 4 этаж, офис 414 В
Тел.: +7 (495) 995-1615
Факс: +7 (495) 995-1614
E-mail: info@renolit.ru

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам **ВСЁ!**

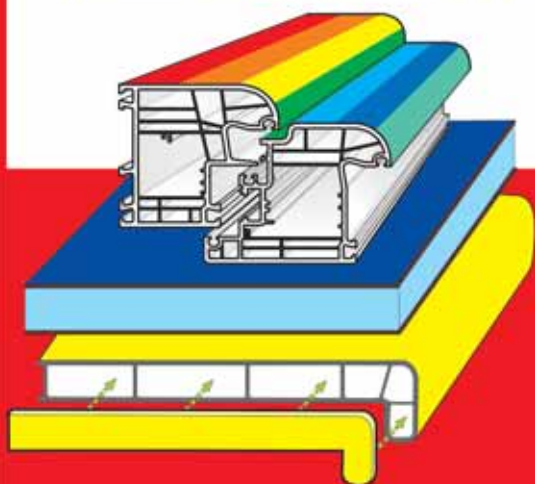
Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши



Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

14-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО "АТТИК"

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

exprof 
системы пвх-профилей



Окна **exprof** —
здоровье вашего дома!

Компания «ЭксПроф»

625061, г. Тюмень, ул. Производственная, 25
тел. (3452) 77-16-11

119415, г. Москва, Ленинский Проспект, 96
тел. (495) 646-91-14
www.exprof.ru

Настоящие краски мира!



KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Окна соединяют жилое пространство с окружающим миром – через них проходит в дом солнечный свет, свежий воздух, шелест листвы и шум дождя...

Современные профильные системы KRAUSS сохраняют тепло и уют Вашего дома, являются экологически безопасными, превосходно вписываются в любой интерьер.

Спрашивайте окна KRAUSS у производителя.

Весь ассортимент профилей KRAUSS проходит обязательную сертификацию

АСТЭК-МТ | ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ
ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Россия, 142131, М.О., Подольский район, с/п Рязановское, пос. Фабрики им 1-го Мая, мкрн. Гора, д. 28
Тел.: +7 (495) 921 36 80 Факс: +7 (499) 579 89 90 web: www.astek-mt.ru e-mail: office@astek-mt.ru

exprof 

Внутрипрофильная вентиляция ЭксПроф – технология без сбоев и отказов

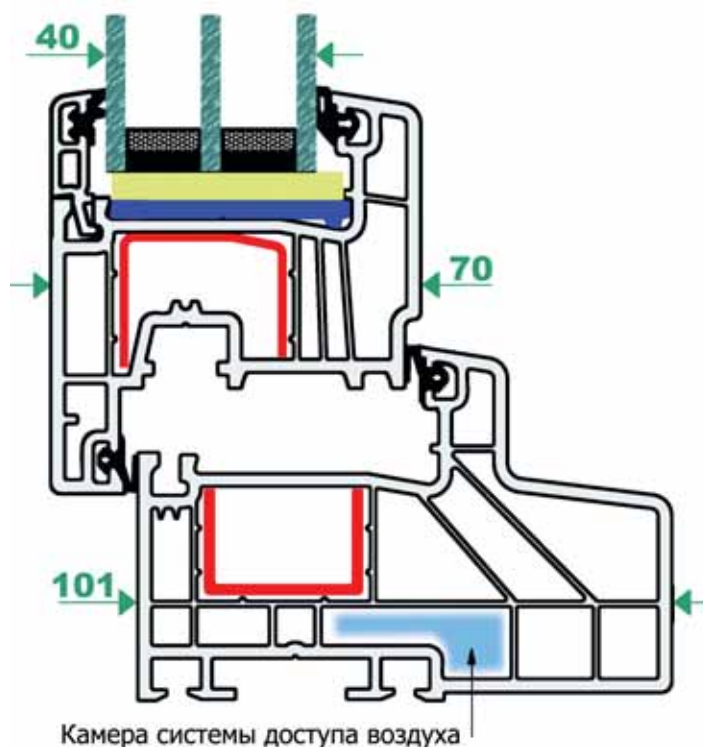
У современных технологий есть одна особенность: они разрабатываются поступательно под уже существующие смежные технологии, дополняя и улучшая их. То есть они прекрасно работают в системе, для которой создавались, но дают сбои в чуждом им окружении с несовместимыми технологиями.

Массовое распространение на Западе малоэтажного комфортабельного жилья (односемейных домов, коттеджей, таунхаусов) с индивидуальным расходом топлива на индивидуальное же отопление породило развитие более экономичных и совершенных технологий вентиляции, интегрированных с отоплением, использующих механическое побуждение, централизованный воздухозабор с рекуперацией тепла из удаляемого воздуха или дымовых газов, стеновые клапаны с подогревом приточного воздуха от радиаторов отопления и т. д. Герметичные пластиковые или деревянные окна со стеклопакетами и еврофурнитурой удачно дополнили эффект экономии тепла и денег, ничуть не во вред вентиляции. А уже под герметичные окна были разработаны и различные оконные приточные устройства, главным образом для дополнительного локального проветривания помещений.

В Советском Союзе создавались и развивались совсем другие строительные, оконные и вентиляционные технологии, обусловленные иной системной основой. Массовое строительство многоэтажных жилых зданий с малогабаритными квартирами и отсутствием необходимости экономить энергоресурсы способствовало распространению систем вентиляции с естественным побуждением. Под массовое типовое строительство и естественную вентиляцию идеально подошла и советская технология воздухопроницаемых окон из непросушенного цельного деревянного бруса полукустарного изготовления. Щели в этих конструкциях стали естественным каналом постоянного доступа воздуха для естественной вентиляции.

Приход в эту систему западных оконных технологий сразу же обнажил системное противоречие. Оказалось, что герметичные энергосберегающие окна несовместимы с конструкцией отечественной вентиляции, так как блокируют приток воздуха. Отказываться по этой причине от пластиковых окон, конечно, никто не стал. Ведь можно восстановить приток, используя давно применяемые на Западе щелевое проветривание или оконные приточные клапаны. Однако решать очередную проблему, вновь полагаясь на отдельно взятую извне технологию, значит наступать на те же грабли: системное несоответствие, побочные эффекты, не вполне удовлетворительный результат. Щелевое проветривание пускает уличный шум, создает сквозняки, а в мороз вызывает намерзание инея на уплотнениях притвора. Оконные клапаны, хотя реже и в меньшей степени, но вызывают те же явления: снижение звукоизоляции окна, обмерзание клапана в сильный мороз, сквозняки и неоправданные теплопотери при чрезмерно открытой заслонке и блокирование вентиляции при закрытой.

Между тем в России уже почти 10 лет применяется уникальная технология внутрипрофильного доступа приточного воздуха, гармонизирующая особенности вентиляции в отечественном домостроении и изначально рассчитанная на безотказную и безопасную работу в морозном и ветренном климате. Она разработана и запатентована инженерами российской компании ЭксПроф – одного из ведущих в стране производителей системных ПВХ-профилей для изготовления светопрозрачных конструкций. В основе конструкции – специальная вентиляционная камера внутри рамных профилей оконных систем EXPROF Aero (AeroTherma, AeroProfecta и AeroSuprema) с увеличенной монтажной шириной (101–118 мм). В готовом окне эта камера образует длинный узкий воздуховод, проходящий вдоль всего периметра рамы. Отверстия в нижней части рамы соединяют его с улицей, а отверстия в верхней создают лабиринт и открывают доступ в помещение.





Импортный оконный клапан рассчитан на разность давлений 10 Па, пропуская в полностью открытом положении около 35 – 50 м³ приточного воздуха в час. Если рассчитывать по 1 клапану на окно в стандартной 3-, 4-комнатной квартире, получится воздухообмен, близкий к нормативному, то есть примерно однократный объем квартиры в час. Но учитывая многоэтажность, низкие уличные температуры, зависимость от высоты этажа и сильное влияние ветрового давления, типичная тяга в российских системах естественной вентиляции зимой может составлять 40 – 70 Па, а при ураганном лобовом ветре 100 и более Па. При такой тяге перерасход приточного воздуха может достигать двух-, трехкратной величины. Внутрпрофильная вентиляция EXPROF Aero при разности давлений в 40 Па обеспечивает приток 8-10 м³ свежего воздуха в час, а при 150 Па не больше 12 м³/час. В квартире с четырьмя-пятью окнами, встроенная в них внутрпрофильная вентиляция зимой обеспечит приток от 30 до 50 м³/час (по данным испытаний). Это 35 – 40% от нормативного воздухообмена. Однако, во-первых, полностью исключается перерасход, а значит, сквозняки и лишние теплопотери, а во-вторых, эта часть приточного воздуха поступает в квартиру непрерывно круглые сутки, в то время как фактическая потребность в нормативном воздухообмене возникает лишь периодически.

В отличие от клапана по внутрпрофильному воздуховоду приточный воздух проходит от 2,6 до 4 метров, в зависимости от габаритов окна. На своем длинном пути с улицы в квартиру он немного подогревается, пересекая тепловой поток, идущий сквозь окно из теплого помещения на улицу. На испытаниях в климатической камере

при подаче в холодную зону воздуха с температурой -28°C и избыточным давлением 100 Па в теплую зону с температурой +23°C струя выходила с температурой -1,2°C и на расстоянии в 20 – 30 см полностью затухала, расширившись и смешавшись с теплым внутренним воздухом. Поскольку внутрпрофильный воздухопровод располагается в широкой раме, он хорошо теплоизолирован как со стороны улицы, так и со стороны помещения, гарантируя безотказную работу в любой мороз. Во внутрпрофильной вентиляции просто не существует деталей и поверхностей, которые приточный воздух мог бы переохладить и вызвать на них конденсацию.

Таким образом, пластиковые окна EXPROF Aero с внутрпрофильной приточной вентиляцией не плачут, не промерзают, не блокируют воздухообмен, при этом экономят тепло, защищают от сквозняков, улучшают микроклимат, препятствуют выпадению конденсата. К сказанному стоит лишь добавить, что внутрпрофильная вентиляция практически не ухудшает исходную звукоизоляцию окна.

Компания ЭксПроф
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Тел.: +7 (3452) 77-16-11

119415, г. Москва, Ленинский проспект, д. 96
Тел./факс: +7 (495) 646-9114

www.exprof.ru



Энергосберегающие технологии REHAU

«Повышение энергоэффективности – это большая макроэкономическая задача, и ожидаемый эффект от ее решения зависит не только от сокращения энергоресурсов, но и от запуска новых инновационных процессов, от внедрения передовых технологических решений».

Президент РФ Дмитрий Медведев

Нередко жизнь в собственном доме сопровождается длинными счетами за коммунальные услуги, частыми перебоями с электричеством. Дополнительные затраты на резервные системы теплоснабжения – постоянная головная боль владельцев загородной недвижимости.

Снижение зависимости от компаний-поставщиков электричества и тепла одновременно с использованием новейших технологий в области энергосбережения – одна из главных задач при строительстве собственного дома. При этом существует необходимость и потребность жить в экологически чистой и здоровой обстановке с максимальным комфортом. Комплексное решение всех перечисленных проблем и комфортное проживание в доме гарантирует новейший подход к организации своего жилого пространства с использованием энергосберегающих технологий от REHAU.

Учитывая потребности не только сегодняшнего, но и завтрашнего дня, REHAU уделяет большое внимание вопросам энергосбережения и предлагает комплекс инновационных систем для строительства. Они позволяют добиться значительного уменьшения энергозатрат при сохранении высокого уровня комфорта в доме.

Одним из главных источников энергосбережения являются герметичные оконные системы REHAU. В помещениях с энергосберегающими окнами сохраняется комфортный микроклимат при любых погодных условиях, так как оконная многокамерная конструкция не пропускает холодный воздух внутрь и препятствует утечке тепла на улицу.

Чтобы продемонстрировать применение энергосберегающих конструкций REHAU на практике, компания уже не первый год участвует в телепередаче «Дачный ответ», применяя широкий спектр своей продукции при реализации проектов, способных вызывать восторг у самых требовательных зрителей и участников.

В этом году в течение строительного сезона перед специалистами REHAU было поставлено много новых интересных задач по остеклению загородной недвижимости. Каждая из них была воплощена по высшему разряду.

Чайная гостиная.

REHAU Sib-Design на защите тепла

В живописном подмосковном поселке Кратово, окруженном вековыми соснами, компания REHAU приняла участие в про-



Чайная гостиная.

*Московская обл., пос. Кратово,
проект передачи «Дачный ответ»*

екте, главной задачей которого было объединение в одной комнате интересов всех членов большой семьи. Для осуществления проекта специалисты REHAU решили установить окна с использованием системы REHAU Sib-Design, которая специально разработана для потребителей, ставящих во главу угла критерий «тепло и уют в доме». Высокие теплозащитные свойства системы достигаются за счет системной глубины 70 мм, возможности установки стеклопакета толщиной до 41 мм и допол-

нительной воздушной изолирующей камеры Thermo-Block. Два контура уплотнений обеспечивают герметичность оконной конструкции, надежно защищают от атмосферных осадков и позволят хозяевам дома собираться вместе в любое время.

Солнечная гостиная и авангардная детская. REHAU Delight-Design — гармония света и стиля

Сейчас дачный сезон открыт круглогодично. Летом за городом хочется как можно больше взаимодействовать с природой, принимая теплые солнечные ванны, а зимой дом должен радовать нас теплом. Поэтому пожелание многих участников — создать такой дизайн помещения, чтобы в нем было одинаково комфортно и зимой, и летом.

В широкой продуктовой линейке REHAU есть решение, которое в полном объеме отвечает таким запросам.

При перепелке гостиной в поселке Салтыковка стояла задача сделать комнату как можно светлее за счет проникновения естественного солнечного света.

Чтобы теплое солнечное настроение никогда не покидало хозяев и их гостей, в гостиной были установлены окна из профилей REHAU Delight-Design. Система Delight-Design позволяет полнее использовать преимущества естественного освещения: сокращение высоты рамы и створки дает на 10% больше света по сравнению с традиционными системами, а 5-камерное строение профилей и 70-миллиметровая системная глубина обеспечивают надежную защиту тепла в помещении.

Окна из этой же профильной системы установили и в необычной детской, где интерьер комнаты был стилизован под деревянный бревенчатый дом. Сделать окно оригинальным декоративным акцентом позволила богатая палитра цветовых оттенков. Для оконной конструкции из профилей REHAU Delight-Design наряду с классическим белым можно выбрать любой цвет по шкале RAL.



Солнечная гостиная.
Московская обл., г. Балашиха,
проект передачи «Дачный ответ»



Каминная. Московская обл.,
Наро-Фоминский р-н,
проект передачи «Дачный ответ»

Помимо всех перечисленных преимуществ система REHAU Delight-Design обладает прекрасной шумоизоляцией, что позволяет добиться желанной тишины, покоя и уюта в помещении. Ни один звук не потревожит спокойный сон и позволит набраться сил, которые так необходимы детям.

Каминная. REHAU Brillant-Design — страсть к особенному

Одним из самых нестандартных проектов этого сезона стала перепелка гаража в зону отдыха. Хозяева дома — любители отдыха на природе, поэтому основной задачей было создать все условия для того, чтобы и в помещении можно было ощутить все прелести загородной жизни. Перед дизайнерами встала дилемма: как воссоздать атмосферу летнего настроения в доме? В итоге было решено использовать для остекления всей стены профильную систему класса премиум REHAU Brillant-Design, которая позволяет создавать эффект присутствия на улице, не выходя из помещения.

Система Brillant-Design сочетает улучшенную теплоизоляцию с многообразием дизайнерских решений. Современная оптика и абсолютно гладкая, блестящая по-

верхность профилей REHAU Brillant-Design помогли придать оконной конструкции особую элегантность. С помощью специальной техники каширования реализовали нужный вариант отделки окна, имитирующий ценную породу древесины по цвету и структуре.

Помимо особого благородства формы профили REHAU Brillant-Design обеспечили оконной конструкции прекрасные теплоизоляционные свойства. Системная глубина 70 мм, а также два контура уплотнений не будут пропускать холод, сквозняк, задержат пыль и влагу. Пять воздушных камер станут барьером между низкой наружной температурой воздуха и теплом помещения.

В результате владельцы дома получили возможность круглый год наслаждаться благоприятным микроклиматом в помещении и чувствовать себя комфортно даже в холодное время года.

REHAU продолжает принимать участие в проектах «Дачного ответа». Новые идеи и технологии REHAU открывают окно в теплое и светлое будущее.

REHAU
www.rehau.ru



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ

ОКНА

СБЕРЕГУТ ТЕПЛО

СБЕРЕГУТ ДЕНЬГИ

www.rehau.ru/TEPLONOMIA

REHAU
QUALITY

МАКСИМАЛЬНАЯ
ТЕПЛОНОМИЯ



WINTECH: технологии и качество

Окна WINTECH (Винтек) производятся в 80 странах и имеют ряд сертификатов качества: ISO 2001 (международный), RAL (Германия), Сертификат Соответствия ГОСТ (РФ). Белоснежные, комфортные, теплые, экологичные, морозостойкие – все это не новые для потребителя объективные характеристики ПВХ-профиля WINTECH. Однако окно и профиль – это вовсе не синонимы. Окно – сложная конструкция, надежность и долговечность которой во многом зависят не только от свойств самого профиля, сколько от продуманности всей оконной системы в целом. WINTECH обеспечивает не только долгосрочную эксплуатацию оконной конструкции, но и ряд дополнительных преимуществ для потребителей.

70 мм хорошо, а 80 мм еще лучше

На российском рынке продукция компании представлена тремя семействами систем.

Система Thermotech имеет глубину 70 мм и предлагается в двух вариантах: 5 камер и 4 камеры. Дополнительные преимущества: оптимальная форма уплотнений и увеличенная поверхность примыкания створки к неподвижным элементам конструкции обеспечивают высокую герметичность оконных систем, гарантируя стойкость к продуванию и водонепроницаемость. Окна из профилей Thermotech имеют повышенные теплосберегающие характеристики, надежны с точки зрения статической жесткости и оптимальной схемы расположения армирования. Совокупность достоинств позволяет отнести окна из системы Thermotech к категории высококачественных предложений рынка. Не менее важна стоимость изделий, поэтому компания WINTECH предлагает экономичный вариант: 3-камерную систему Isotech с глубиной 58 мм. Такие окна сохраняют основные свойства WINTECH и оказываются более привлекательными с точки зрения цены.

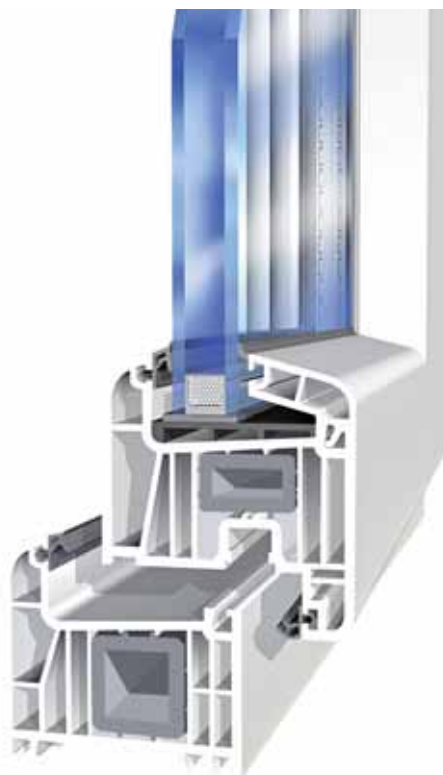
80-миллиметровая система WINTECH Poletch вызвала своим появлением на российском рынке живой интерес и получила высокие оценки и у переработчиков, и у коллег-конкурентов по цеху. Система обладает повышенными характеристиками по сопротивлению теплопередаче – до $0,95 \text{ м}^2\text{С/Вт}$. В отличие от тех самых, кочующих в последнее время по стендам конкурентов «экспериментальных», порою откровенно «сырых» профильных систем, WINTECH Poletch включает в себя обширную программу поставок. Так, не-

оспоримым преимуществом системы является наличие в программе поставок профилей для входных групп.

Система является достойным ответом требованиям рынка. Не секрет, что готовящиеся изменения в государственных нормах по

энергоэффективности светопрозрачных конструкций значительно повышают существующие требования к оконным конструкциям.

Отличные показатели имеет сварное соединение окон, где запас прочности на 30% превосходит требования ГОСТ РФ.



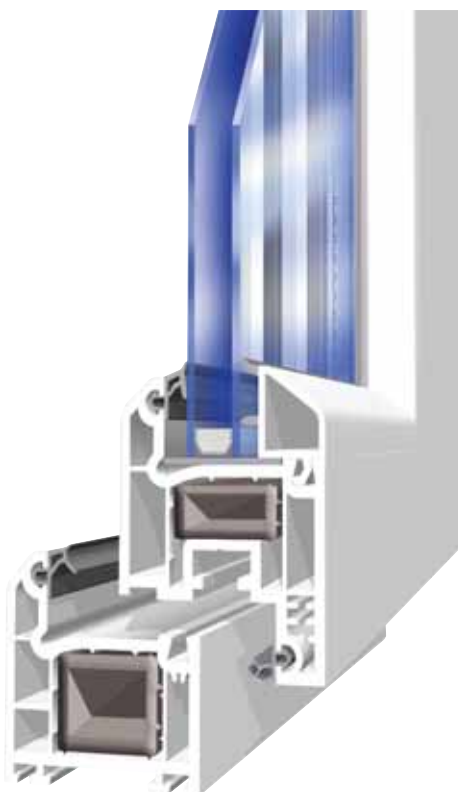
Профильная система
Poletch



Профильная система
Termotech 752



Профильная система
Thermotech 742



Профильная система
Isotech 532

Для систем Polotech, Thermotech 752 и Isotech 532 WINTECH выпускает профиль с толщиной наружных стенок 3 мм, что соответствует классу «А».

WINTECH: окна с двойным запасом прочности

Основные требования, предъявляемые к пластиковым окнам, — надежность и долговечность. Но по каким критериям можно оценить их надежность, чтобы потом не пришлось менять окна в своем жилище долгие годы?

Оценка надежности

Многие продавцы ограничиваются показом сертификата на ПВХ-профиль, где обозначен срок «40 лет эксплуатации». Только вот испытания для получения таких показателей проводятся над образцом профиля, т. е. над материалом как таковым. А служить своим хозяевам должна вся оконная конструкция в целом. Показателем, определяющим статическую жесткость оконной конструкции из ПВХ-профиля и долговечность ее эксплуатации в широком диапазоне температур, является прочность угловых соединений оконного блока, выполняемых методом сварки. Чем выше прочность сварки, тем надежнее

будет работать вся оконная конструкция. Показателям прочности сварных соединений уделяется огромное внимание сертифицирующими органами, и значения свариваемости однозначно установлены в ГОСТ РФ. Компания WINTECH стремится к максимальной надежности оконных конструкций, изготовленных из нашего профиля. Именно поэтому прочность сварных соединений наших систем существенно превосходит требования ГОСТ РФ. Запас составляет не менее 30%.

Открой WINTECH в мире хай-тек!

Не останавливаясь на достигнутом, компания WINTECH применяет уникальную технологию армирования — CRP. Вместо стали мы используем композитный материал, позволяющий устранить мостик холода и существенно повысить прочность сварных угловых соединений. Наше армирование, в отличие от стального, сваривается одновременно с ПВХ-профилем, усиливая тем самым сварное соединение. Это усиление надежно спрятано внутри конструкции и не подвергается воздействию погодных условий, что является дополнительным фактором надежности.

Сваривая армирование, мы получаем не только дополнительное усиление угловых

соединений, но и замкнутый контур армирования в целом. Тогда как стальное армирование отрезается короче, чем ПВХ-профиль, оставляя без усиления места угловых соединений, испытывающие в оконной конструкции основные нагрузки. По этой причине нередко разрушения окон именно в углах и при транспортировке, и при монтаже, и при эксплуатации.

А вот у окон из систем WINTECH с применением CRP таких проблем не возникает в принципе, так как вдвойне усиленными оказываются и угловая часть конструкции, и все остальные элементы.

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 37-93-07
Факс: (4967) 37-90-15

Московский офис:
142784, Московская обл., Киевское ш. 19 км,
«Бизнес-Парк Румянцево», офис 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

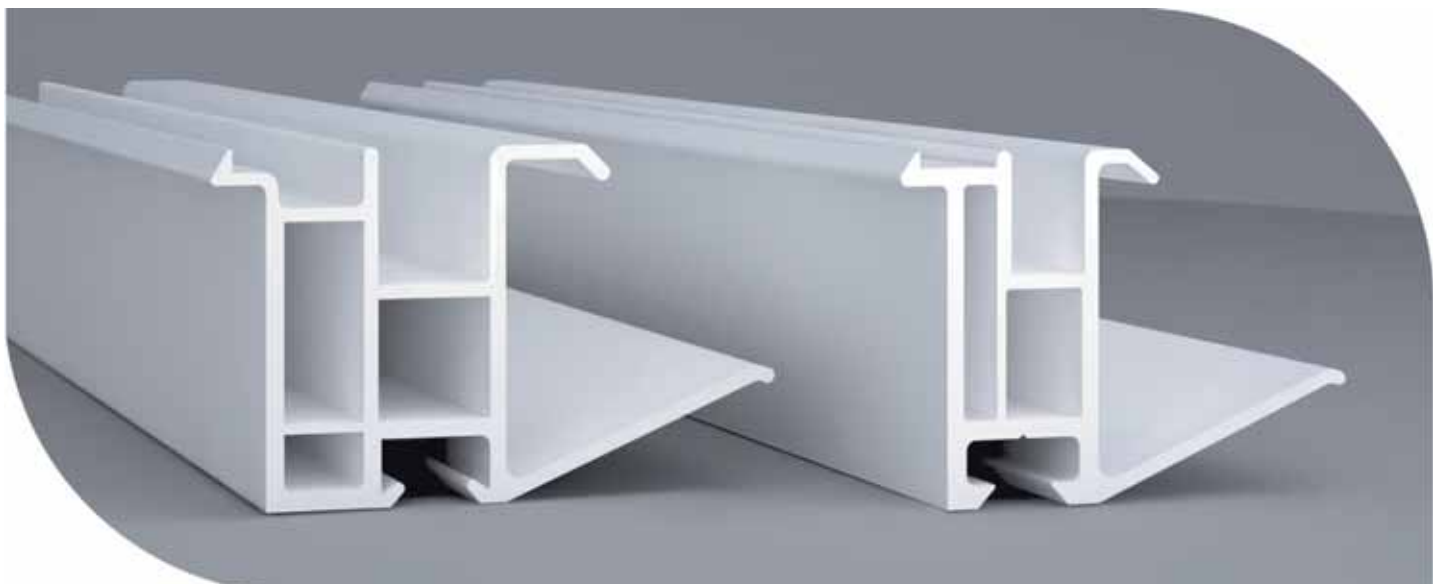
Представительство в Екатеринбурге
Тел.: (912) 297-0074
e-mail: oleg.bushuev@wintech.ru

Представительство в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представительство в Южном федеральном округе
Тел.: (919) 998-6547, (918) 376-5282
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

Представительство и склад в Ростове-на-Дону
344056, Ростов-на-Дону,
ул. Геологическая, д. 9 оф. 4
Тел.: (917) 558-8526
Тел./факс: (863) 223-8008
e-mail: olesya.oleshko@wintech.ru

www.wintech.ru



АЛЬТАПЛАСТ

Подставочные и дополнительные профили

В марте этого года компания Альтапласт отметила небольшой юбилей – 5 лет деятельности на оконном рынке. Начав в 2006 году с маленького производства, имеющего одну экструзионную линию легендарной фирмы KraussMaffei, и производя всего один вид профиля, за 5 лет компания показала уверенный рост.

В 2011 году на 8 экструзионных линиях компания Альтапласт производит уже более тридцати пяти артикулов ПВХ-профилей: подставочных, соединительных, расширителей для использования в оконных системах KBE, VEKA, REHAU, Фаворит/Баутек, GEALAN, TROCAL, PROPLEX, EXPROF, FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX, VITRAGE, WELLWIN, GRAIN, PLAFEN, MONTBLANC, LG Hausys, BRUSBOX, термовставок и компенсаторов (спейсеров) для фасадных систем РЕАЛИТ, АГРИСОВГАЗ, ТАТ-ПРОФ, СИАЛ, АЛЮТЕХ, NEWTEC и др.

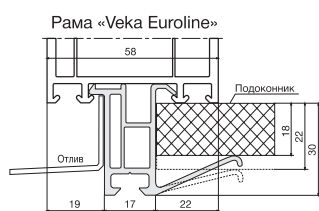
Близость производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей и продавцов, оконных и фасадных систем в Центральном регионе способствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих компаний с Альтапластом.

При комплектации основным профилем от производителя снижаются затраты и упрощается дозагрузка дополнительными ПВХ-профилями от Альтапласт.

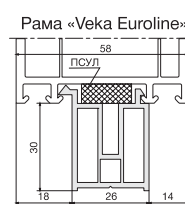
Профили Альтапласт для оконных систем VEKA

VEKA 58 мм (Euroline, Euroline Pro): B54 (арт. VEKA – 110.054), B26 (арт. VEKA – 110.026), B16 (арт. VEKA – 116.010), BP45 (арт. VEKA – 114.011), 150.

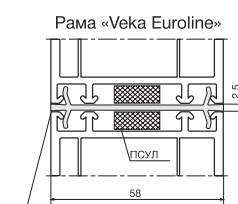
VEKA 70 мм (Softline, Proline): B77 (арт. VEKA – 110.077), B17 (аналог арт. VEKA – 116.019), 350, B70 (аналог арт. VEKA – 110.071).



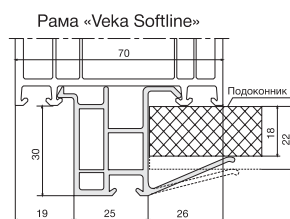
Арт. B54



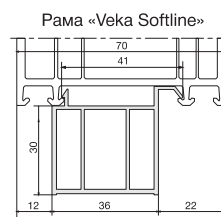
Арт. B26



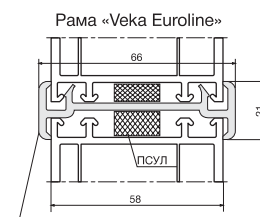
Арт. B16



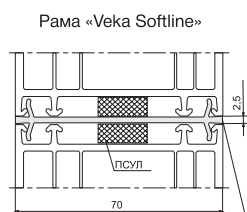
Арт. B77



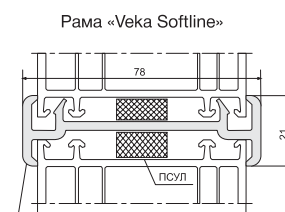
Арт. B70



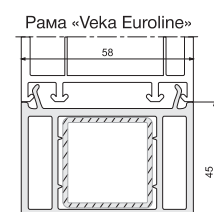
Арт. 150



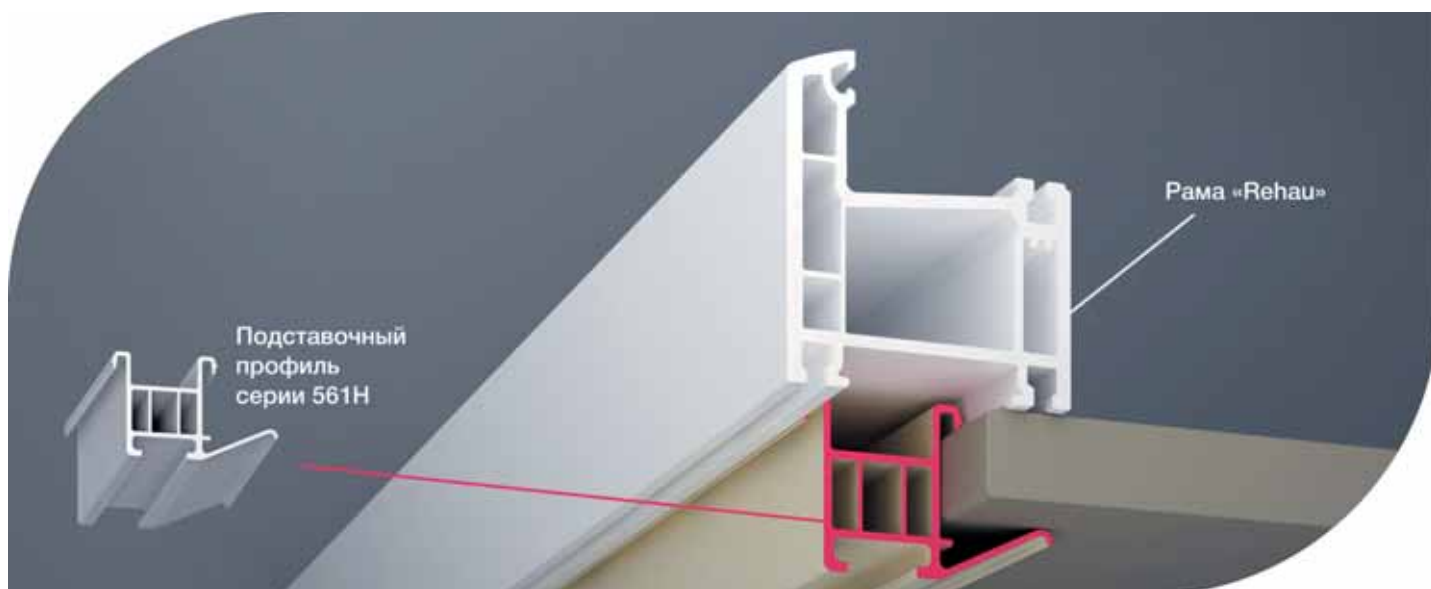
Арт. B17



Арт. 350



Арт. BP45



«Альтапласт» для систем VEKA, Rehau, KBE, Фаворит, Plafen...

В 2011 году производством компании Альтапласт начат выпуск ряда новых профилей, среди которых соединительные профили (рамные соединители) PX60 (арт. REHAU 639571), PX70 (арт. REHAU 546301) для оконных систем REHAU 60 и 70 мм и B17 (аналог арт. VEKA – 116.019) для оконной системы VEKA 70 мм.

От склада Альтапласт до складов производителей: BEKA Рус – 85 км, профайн РУС (KBE, TROCAL) – 160 км, Rehau – 150 км, Декёнинк Рус – 40 км, GEALAN – 150 км, Проплекс – 85 км, KRAUSS – 85 км, NOVOTEX – 75 км, Витраж – 150 км, Плафен – 125 км, AGS (АГРИСОВГАЗ) – 25 км, РЕАЛИТ – 17 км.

Поставки автомобильным и железнодорожным транспортом позволяют комплектовать своей продукцией производителей окон и продавцов оконного профиля по всей России.

Покупаем обрезки профиля у производителей окон

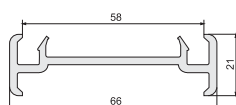
Среди оказываемых компанией Альтапласт услуг – покупка обрезков, брака и некондиции оконного ПВХ-профиля. Для облегчения сбора используется машина с манипулятором, крановые и платформенные весы, позволяющие нашим клиентам контролировать вес обрезков непосредственно при погрузке.

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru

Соединительный профиль



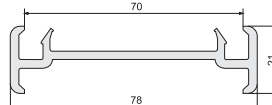
Арт. B16
(Аналог арт. VEKA - 116.010)
Соединительный профиль:
VEKA 58 мм, RIGAF, OPAC



Арт. 150
Соединительный профиль: KBE 58 мм, VEKA 58 мм,
PROPLEX 58 мм, EXPROF 58 мм, FUNKE 58 мм,
KRAUSS 58 мм, NOVOTEX 58 мм, WELLWIN, GRAIN,
VITRAGE



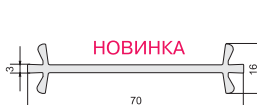
Арт. B17
(Аналог арт. VEKA - 116.019)
Соединительный профиль:
VEKA 70 мм



Арт. 350
Соединительный профиль: KBE 70 мм, VEKA 70 мм,
PROPLEX 70 мм, TROCAL InnoNova 70 A5 / M5,
TROCAL Solid / Balance, FUNKE 70 мм, KRAUSS 70 мм,
NOVOTEX 70 мм, SCHUCO 70 мм

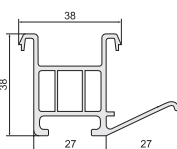


Арт. PX60
(Аналог арт. REHAU - 639571)
Соединительный профиль:
REHAU 60 мм, Plafen 60 мм

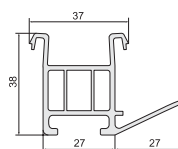


Арт. PX70
(Аналог арт. REHAU - 546301)
Соединительный профиль: REHAU 70 мм

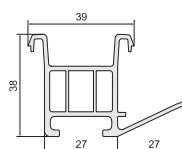
Подставочный профиль



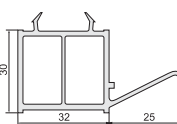
Арт. PX561H
Подставочный профиль:
REHAU, MONTBLANC, BRUSBOX,
TROCAL InnoNova 70 A / M5, ADEPLAST



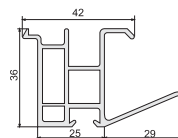
Арт. ПЛ561H
Подставочный профиль:
KBE 70 мм, PLAFEN, TROCAL Solid / Balance



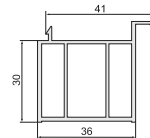
Арт. Ф561H
Подставочный профиль:
DECEUNINCK ФАВОРИТ / БАУТЕК



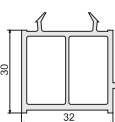
Арт. 343H
Подставочный профиль:
KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF, FUNKE,
KRAUSS, NOVOTEX 58 мм,
WELLWIN, GRAIN, VITRAGE



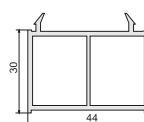
Арт. ГЛ77
Подставочный профиль:
GEALAN S8000



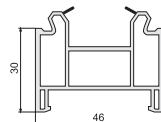
Арт. B70
(Аналог UST 725 - Deceuninck)
Подставочный профиль:
ФАВОРИТ / БАУТЕК, VEKA 70 мм,
PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм



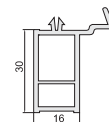
Арт. 343
Подставочный профиль:
KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF,
FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58 мм,
WELLWIN, GRAIN, VITRAGE



Арт. 548
Подставочный профиль:
KBE 70 мм, TROCAL Solid / Balance,
PROPLEX 70 мм, KRAUSS 70 мм,
PLAFEN



Арт. 342
Подставочный профиль:
KBE 70 мм, TROCAL InnoNova 70 A5 / M5,
TROCAL Solid / Balance, KRAUSS 70 мм,
PLAFEN, ADEPLAST



Арт. 142
Подставочный профиль:
KBE 58 мм, PROPLEX, EXPROF,
FUNKE, KRAUSS, NOVOTEX 58 мм,
WELLWIN, GRAIN, VITRAGE



Roto Frank делает ставку на производство в России

В 1995 году компания Roto Frank вышла на российский рынок и стала первой среди крупнейших производителей оконной фурнитуры, кто рискнул начать здесь свой бизнес. Понимая, что без технического сопровождения и квалифицированной помощи эта деятельность в долгосрочном плане лишена перспективы, компания Roto Frank всего лишь год спустя организовала сервисную службу, которая и сегодня обеспечивает поддержку клиентов по самым высоким стандартам.



В 2004 году открылся монтажный цех по сборке фурнитуры Roto в Москве. Летом 2007 года в индустриально-технологическом парке «Ногинск-Технопарк» состоялась закладка первого камня в основание будущего завода полного цикла по производству фурнитуры для окон из ПВХ, дерева и алюминия. При выборе места, расположенного примерно в 50 км к востоку от Москвы, рядом с Горьковским шоссе и подмосковными городами Ногинск и Электросталь, решающую роль сыграло наличие свободных квалифицированных кадров, хорошо развитая транспортная сеть, отвечающая самым современным требованиям инфраструктура, а также уже имеющийся промышленный кластер — коммерческое образование, объединяющее несколько немецких компаний. В рекордно короткий срок, уже 7 октября 2008 года, на участке площадью 55000 м², там, где еще совсем недавно были пустыри и болото, был запущен завод Roto Frank.

Сейчас в общей доле сбыта Группы Roto российский рынок занимает около 8%, что ставит этот регион по значимости на первое место. Сегодня на фурнитуре Roto работает более половины российских производителей окон. Продажа и поставки продукции осуществляются через разветвленную сеть крупных компаний-дилеров: ТБМ, VBN, Meesenburg, Proplex. Кроме самого завода, отделов сбыта и администрации в Ногинске компания Roto Frank имеет 6 своих представительств в Санкт-Петербурге, Самаре, Ростове, Екатеринбурге, Новосибирске, Влади-



Вильгельм Франк
13.09.1903 – 22.07.1990

Свою историю компания Roto Frank, мировой лидер по производству оконной поворотно-откидной фурнитуры, ведет с 1935 года, когда немецкий изобретатель Вильгельм Франк разработал и запатентовал фурнитуру Roto N, позволяющую не только открывать окна, но и откидывать их для проветривания. Это была первая промышленно изготовленная фурнитура с принципом запирания окна по всему периметру. В этом же году Вильгельм Франк основал в г. Штутгарте (Германия) компанию, которая до сих пор носит его имя. После Второй мировой войны штаб-квартира компании была перенесена в г. Ляйнфельден. В 1954 году Roto Frank основывает первые представительства за границей — в Бельгии и Голландии. В 1975 году в словенском городке Лож открывается первое производство для монтажа оконной фурнитуры за рубежом. В 1989 году, в год падения Берлинской стены, компания становится акционерным обществом Roto Frank AG.

востоке, а также разветвленную сеть представителей во многих городах России. Российским руководством напрямую курируется рынок сбыта в Казахстане, где открыто представительство Roto в Алма-Ате.

Сегодня на заводе в Ногинске взаимодействуют два равноценных подразделения «Оконные и дверные технологии» и «Мансардные окна». Кроме производственных цехов — штамповочного, монтажного и инструментального, а также склада полуфабрикатов на заводе оборудован выставочный

зал, где расположены все действующие образцы окон и дверей с фурнитурой Roto, современные учебные классы, подключенные к интернету и оснащенные аппаратурой для проведения видеоконференций, помещения для практического обучения монтажников и специалистов оконного производства компаний-партнеров. Современный логистический комплекс площадью 3000 м², расположенный на 58 км федеральной трассы М7 «Москва-Нижний Новгород», обеспечивает необходимый складской запас всего ассор-



Монтажные производственные линии



*Технические консультанты и представители
Roto Frank в регионах России*

тимента продукции. Так, например, нестандартные системы фурнитуры стали более доступными для клиентов, так как теперь существует возможность быстрого реагирования на любые запросы дилеров и переработчиков. Срок поставки сократился от нескольких месяцев до 1-2 недель.

Компания Roto пришла в Россию всерьез и надолго. В настоящее время завод Roto Frank в Ногинске направляет почти все свои ресурсы на удовлетворение потребностей российского рынка. А это немало: в месяц выпускается около 1,2 миллиона изделий. В 2011 году в штамповочном цехе был запущен еще один гидравлический пресс марки Brück мощностью 100 тонн, что позволило увеличить объем штампованных изделий на 15%. Для инструментального производства, которое обеспечивает ремонт и обслуживание всех штампов, а также изготавливает комплекты сменной оснастки для станков и все виды запасных частей к ним, закуплены шлифовальные и электроэрозионные станки. В монтажном цехе к производственным линиям добавятся еще четыре новые, которые дадут прирост продукции еще на 10-15% для продуктов группы Roto NT. За счет установки автоматизированных станков по сборке средних запоров, а также полуавто-

матов для ножниц на раме в несколько раз сократилось количество монтажниц по сборке элементов фурнитуры, что позволило увеличить производительность в два раза. Благодаря снижению влияния человеческого фактора при монтаже достигается уменьшение количества брака и рекламаций. Но за счет растущего спроса на продукцию Roto общее количество сотрудников производства неуклонно растет.

В России компания Roto Frank инвестирует не только в машины и оборудование, но и в человеческий капитал. Чтобы соответствовать сложному уровню современного производства необходимо иметь хорошо подготовленные и обученные профессиональные кадры. Таким образом, в России происходит трансфер как современных технологий, так и современных знаний. Для получения новой информации о продуктах и услугах используется программа обучения через интернет «RotoCampus», а для решения более сложных задач посредством видеоконференций проводятся профессиональные консультации опытных специалистов центрального офиса из Ляйпфельдена (Германия). Для более углубленного изучения отдельных продуктов и производственных процессов многие сотрудники направляются для прохождения обуче-

ния в Европу. В компании Roto Frank делается ставка и на подготовку местных кадров. Успешные студенты филиала Московского института стали и сплавов в Электростали регулярно получают приглашения для прохождения летней производственной практики. После окончания учебы лучшие выпускники могут претендовать на постоянное рабочее место на заводе с хорошей зарплатой.

Сегодня в Группе Roto на 12 заводах по всему миру — в Германии, в США и Венгрии, а также в Австрии, Франции, Словении, Польше и Китае работает около 4000 человек. Завод в Ногинске по объемам производства входит в тройку крупнейших предприятий Группы Roto. С 2000 года, с момента выхода на мировой рынок самой продаваемой фурнитуры для поворотно-откидных окон Roto NT, было произведено 100 миллионов комплектов. Завод Roto в России, который производит эту фурнитуру и для России, может также разделить этот успех.

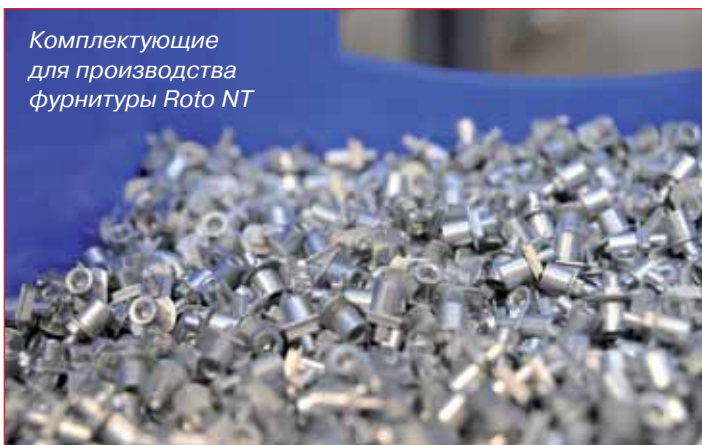
ООО «РОТО ФРАНК»

142407, Московская обл., Ногинский р-н,
территория «Ногинск-Технопарк», д. 20

Тел.: +7 (495) 287-3520

Факс: +7 (495) 287-3521

www.roto.ru



*Комплектующие
для производства
фурнитуры Roto NT*



*Средний запор с грибовидной
противовзломной цапфой*



Отныне мы производим ATRIUM Alu-HKS® 200

Пришло время: новую параллельно-сдвижную фурнитуру для алюминиевых профилей HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200 можно заказывать! HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200 была впервые представлена на выставке BAU 2011 в Мюнхене.



Параллельно-сдвижную фурнитуру HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® можно заказывать

«Наша новая фурнитура HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200 вызвала восторг у специалистов, посетивших выставочный стенд в Мюнхене, и многие хотели бы приобрести ее уже сейчас, — сказал продукт-менеджер Герхард Край, стоявший у истоков идеи до момента выпуска. — Самый большой вызов для нас состоял в том, чтобы реализовать все поставленные задачи и при этом разработать параллельно-сдвижную фурнитуру для особенно глубоких, с высокими теплозащитными свойствами алюминиевых профилей. И мы сделали это!»

Отлично подходит для глубоких профилей и большого дизайнерского пространства



Параллельно-сдвижная фурнитура HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® отлично подходит для глубоких, с высокой теплозащитой алюминиевых профильных систем

Третье поколение семьи Хаутау управляет HAUTAU GmbH со времен основания компании Вильгельмом Хаутау в 1910 году. Сегодня фирмой руководят дипломированные экономисты Петра Хаутау и Клаус Дитер Фелинг. Площадь производства составляет больше 30000 м². Благодаря труду более 300 сотрудников в 2010 году оборот компании составил примерно 46 млн. евро. Работа компании охватывает внедрение инноваций, развитие и совершенствование технологических процессов производства, логистику, испытания, а также качественное сервисное обслуживание.

Фурнитура HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200 полностью модифицирована. «Мы просто сделали фурнитуру еще лучше», — резюмировал Герхард Край.

HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200 располагает теперь расстоянием отведения 117 мм, что прекрасно подходит для глубоких, имеющих высокую теплозащиту алюминиевых профильных систем.

Обновлен регулируемый стабилизатор, благодаря этому инновационному конструктивному элементу створка легко регулируется, независимо от ее размера, веса и глубины профиля.

Сильные и компактные каретки

Сила новой параллельно-сдвижной фурнитуры в особенных каретках. Несущая способность HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200 TWIN составляет до 200 кг. Благодаря нераздельному опорному профилю опасность деформации створки минимизируется, что существенно продлевает срок службы окна. Герхард Край с гордостью объясняет: «Мы действительно рассматривали каждый отдельный маленький конструктивный элемент в каретках и искали возможности улучшения. Так были созданы эти компактные каретки, не боящиеся нагрузки. С этой продукцией мы фореитеры в отрасли».

Каретки поставляются в собранном виде, что уменьшает время сборки конструкции и является неоспоримым преимуществом.

Удобно для пользователя

Новый блокиратор ошибочного открывания HAUTAU on Top обеспечивает надежное функционирование параллельно-сдвижной откидной фурнитуры HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200. Он исключает ошибки

Наше мировоззрение: «Мир движется вперед с HAUTAU. HAUTAU GmbH — ключевой специалист по сдвижной технике и автоматизации окон».

Наша миссия: «Чувствуйте себя комфортно с нами и нашими продуктами. Нам доверяют как надежному и компетентному партнеру с индивидуальным подходом к каждому клиенту и решениями высшего качества».

Наши ценности: «HAUTAU — это человечность и благожелательность, исключительная надежность, ответственность, целеустремленность и компетентность».

пользователя при открывании/закрывании с помощью управления ручкой. К примеру, открытая створка полностью закроется с помощью ручки только в том случае, если нижняя часть створки заскочила в раму.

Дизайн в духе времени

Изменения коснулись и внешнего облика конструктивных элементов HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200. Оптически элегантные и тонкие декоративные профили закрывают надежную технику. При этом учтено формообразование современных алюминиевых профилей. Результат очевиден: современный внешний вид окна.

Каталог и документация онлайн

К срокам начала поставок новой параллельно-сдвижной фурнитуры выпущен новый каталог HAUTAU ATRIUM Alu-HKS® 200, а также различные описания и документация на интернет-странице www.HAUTAU.ru.

«Я очень рад, что использование новой фурнитуры HAUTAU наконец возможно», — сказал в заключение Герхард Край.

Мы хотим, чтобы вам было комфортно с нами и нашей продукцией.

HAUTAU GmbH
Банхофштрассе, 56-60, 31691, Хельпсен
Тел.: +49 (5724) 393-0
Факс: +49 (5724) 393-125
e-mail: v.rau@hautau.de
www.HAUTAU.de



internika

ТЕХНОЛОГИИ ВАШИХ ПОБЕД

ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

internika.tbm.ru



Новый крепежный механизм для петель Mechanica

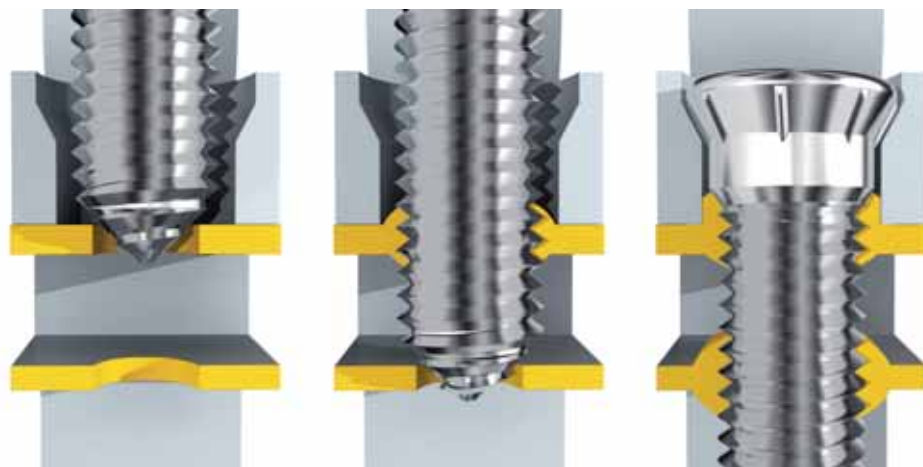
Компания Савио, основанная в 1889 году, сохраняет лидирующие позиции в области производства фурнитуры для окон и дверей из алюминиевого профиля в Европе и в мире благодаря своему научному подходу и постоянным новшествам. Савио продолжает быть стандартом качества и надежности более чем в 60 странах.

Примером этому может служить новый крепежный механизм для петель Mechanica. Комплект крепления отличается внешней простотой с легкими и независимыми регулировками. Особая геометрия самоцентрирующихся винтов при закручивании создает эффект жесткости на внутренней и внешней стенках профиля, через которые проходит крепежный винт, благодаря этому изначальная толщина используемого профиля удваивается. Такой эффект увеличивает несущую нагрузку на 30% по сравнению с обычными крепежными системами. Более того, это устраняет люфт между винтом и крепежным отверстием крыла петли, обеспечивая большую устойчивость, сокращая риск изгиба во время эксплуатации. Номинальный вес двери 250 кг (стандарт EN 1191:2000). Испытания проводились на дверях стандартного размера и типа с использованием двух 2-секционных петель.

- Система крепления сводит к минимуму ошибки при сверлении.
- Механизм может быть адаптирован к диапазону петель серии Mechanica для тяжелых дверей.
- Может использоваться для компланарных петель и для петель с подкладкой.



- Подходит для 2- и 3-секционных петель.



- Применим как для внутреннего, так и для внешнего открывания.
- Может использоваться для холодных профилей и для профилей с термомостом.
- Не требует специальных монтажных инструментов.

Данное крепление позволяет сэкономить время и деньги за счет отсутствия необходимости применения дистанционных втулок и одновременно увеличить максимальный вес двери.

Представитель SAVIO
+7 (905) 786-4150
e-mail: gerasimov@savio.it

ARIANNA.

КРАСОТА У ВАС ПОД РУКОЙ

Если сегодня на рынке востребованы угловатые формы, агрессивные линии и авангардный имидж, компания Savio готова предложить на это новую гамму оконных и дверных ручек Arianna - прочных, надежных, простых в установке, удобных в захвате.

Arianna – это результат работы Savio Design, специализированного отдела, который занимается разработкой стиля и объединяет множество дизайнеров с мировым именем.

Новая гамма Arianna: ручки для поворотных и поворотно-откидных окон, а также ручки для любого применения.

Arianna представлена в различных вариантах отделки, один красивее другого.

CONTACTS:

Moscow

OLEG GERASIMOV +7 (926) 902-0551
gerasimov@savio.it,

ANTON VALTUILLE +7 (905) 786-4150
valtuille@savio.it,

Saint Petersburg

OLEG BLOKHA +7 (812) 933-7074
blokha@savio.it,

Krasnodar

ARTYOM KUDINOV +7 (918) 486-7685
kudinov@savio.it,

Kazan

RAFAEL MYASOUTOV +7 (903) 314-1300
miasoutov@savio.it,

Ekaterinburg

DMITRY NEHOROSHKOV +7 (912) 633-1616
nehoroshkov@savio.it

savio.it

SAVIO
КАЧЕСТВО И НОВАТОРСТВО ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ СИСТЕМ



Фурнитура ELEMENTIS® —

ВНИМАНИЕ К КАЖДОМУ ЭЛЕМЕНТУ

Фурнитура ELEMENTIS® хорошо зарекомендовала себя среди производителей окон благодаря качеству, отличным техническим характеристикам и приемлемой стоимости. Таких высоких параметров специалисты компании ТБМ добились за счет постоянного анализа предложений и замечаний клиентов и совершенствования фурнитуры ELEMENTIS®.

Сегодня на рынке фурнитуры для ПВХ-окон востребована продукция, которая имеет наилучшее соотношение цена-качество. Фурнитура ELEMENTIS® отвечает этому требованию. За последние два года данная фурнитура отлично зарекомендовала себя при строительстве объектов различной сложности.

Клиенты ТБМ отмечают следующие положительные свойства ELEMENTIS®:

1. Универсальность: практически все элементы не зависят от направления открывания.

2. Легкость хода ручки благодаря наличию вращающихся цапф.

3. Наличие дополнительных запорных цапф на средних запорах, позволяющих установить точку прижима ближе к верхней петле, что практически исключает продувание в этой части створки.

4. Удобная градация поворотных запоров (через 100 мм), что позволяет разместить запорные цапфы ближе к углам створки.

5. Большие возможности по регулировке фурнитуры в целом — все регулировки выполняются одним ключом.

6. Нижняя петля регулируется в трех плоскостях, что позволяет не только выровнять горизонталь и вертикаль, но и осуществлять дополнительный прижим створки к раме.

7. Шаблоны устроены понятно и надежно, к тому же в створочном шаблоне есть возможность установить изначально больший или меньший прижим в нижней створочной петле в зависимости от особенностей конкретного производства.

Компания ТБМ большое внимание уделяет отзывам производителей окон о фурнитуре, благодаря этому за прошедший год была собрана полезная информация по эксплуатации фурнитуры ELEMENTIS®.

На основании предложений и замечаний клиентов ТБМ внедрен ряд изменений:

1. Создана планка щелевого проветривания, которая может быть помещена на уже установленное окно, добавляя функцию провет-



ривания, либо во время изготовления окна. Планка устанавливается без шаблона вплотную к обычной ответной планке.

2. По просьбам клиентов была подготовлена врезная петля с 3-миллиметровыми штифтами. Петля рассчитана на створки массой до 80 кг. Преимущество перед стандартной петлей в том, что при сборке окна нет необходимости менять сверла, тогда как раньше приходилось использовать два сверла 3 и 6 мм. Сейчас при применении новой петли отверстия выполняются только 3-миллиметровым сверлом. Данное усовершенствование существенно экономит время при производстве окон.

3. Разработаны регулируемые фрамужные петли, которые позволяют собирать фрамуги и производить регулировку по высоте. Петли рассчитаны на створки массой до 40 кг. На фотографиях изображены предсерийные варианты, которые проходили тестирование.

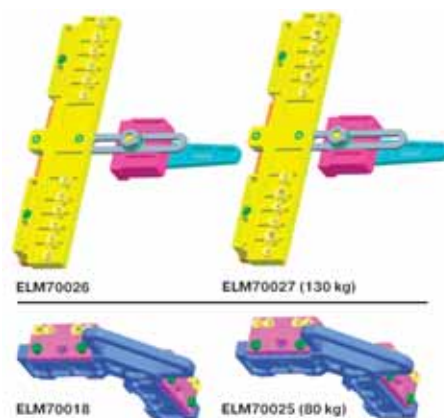


4. Разработаны новые шаблоны для петлевой группы:

■ переделаны шаблоны на раме, теперь они имеют удобный фиксатор на раме и освобождают руки сборщика, позволяя повысить стабильность качества работы, выполнены в двух вариантах: для стандартных петель и для усиленных (до 130 кг);

■ шаблоны для петель на створки тоже подверглись изменениям: добавлены клипсы для фиксации шаблона в фурнитурном пазу, полностью изменена площадка с направляющими втулками и механизм настройки шаблона, для удобства добавлена скоба, ко-

торая позволяет надежнее удерживать шаблон при работе, шаблоны выполнены для петель 80 и 130 кг.



5. Разработаны ответные планки на все основные профили. Добавлена новая универсальная планка на 13-миллиметровую систему с дополнительным прижимом +0,7 мм.

6. Разработана накладная средняя цапфа.

7. Разработаны фиксаторы фурнитуры в фурнитурном пазу. Эти элементы позволяют надежно фиксировать фурнитуру в фурнитурном пазу до момента фиксации деталей шурупами.

Также хотелось бы отметить, что процесс внесения изменений и разработки новых элементов идет постоянно, и в ближайшее время появятся новые усовершенствованные элементы фурнитуры. Например, в настоящее время в процессе поставки находятся угловые переключатели с установленными фиксаторами. В скором времени планируется все элементы оснащать фиксаторами.

В заключение хотелось бы подчеркнуть, что фурнитура ELEMENTIS® — качественный продукт, который отвечает современным требованиям оконного рынка, имеет оптимальное соотношение цены и качества, а также постоянно совершенствуется в соответствии с потребностями производителей окон.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
elementis.tbm.ru

больше возможностей,
больше комфорта...



İleri Kalıpcılık

Makina Elektrik San. ve Tic. Ltd. Şti.

Atatürk San. Böl. Ömerli Mah. Hakkı İleri Cad. No:31 Hadımköy - İstanbul - Turkey
Phone : +90 212 7711532 pbx Fax : +90 212 7711540 E-mail : info@vorne.com.tr

www.vorne.com.tr

Дистрибьюторы



ВОЛГА



Окна и дверные системы



Доводчики GU – немецкое качество для входных конструкций

В условиях российского климата вопрос сохранения тепла очень важен. Доводчик GU – один из механизмов, с помощью которого решается данный вопрос. Доводчик закрет дверь плавно и тихо, с его помощью запирающие устройства (замки, ручки и пр.) прослужат дольше. Доводчики бывают верхнего, нижнего и скрытого типов расположения.

Доводчики GU верхнего расположения предлагают вам гибкие возможности и решения для дверей любых конструкций (ПВХ, дерево, алюминий) и размеров. Благодаря простому монтажу и высокой функциональной безопасности доводчик может устанавливаться как со стороны петель, так и с противоположной. Также возможно его использование на двухстворчатых дверях, при этом в систему доводчика интегрируется координатор, гарантирующий корректную очередность закрывания проходной и пассивной створок.



Доводчики GU верхнего расположения сертифицированы согласно EN 1154 и применимы на противопожарных и противодымных дверях.



Доводчики верхнего расположения

	Со скользящей тягой			С коленной тягой					Для тяжелых дверей с большой частотой открывания
Характеристика	OTS 730	OTS 634	OTS 633	OTS 536	OTS 430	OTS 330	OTS 210	OTS 200	OTS 81
1-створчатые двери	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2-створчатые двери (встроенный)	■								
2-створчатые двери (установка на створку)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Противопожарные и противодымные	■	■	■	■	■	■			
Максимальная ширина 1-створчатой двери (мм)	1400	1100	950	1400	1250	1100	1100	1100	1400
Функциональная регулировка									
Размер усилия закрывания согласно EN 1154	3 – 6	2 – 4	3	2 – 6	2 – 5	2/3/4	2/3/4	3/4	2 – 5 ****
Скорость закрывания	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Скорость захлопывания	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Задержка закрывания	опция			опция					
Противодействие резкому открыванию	■	■		■	опция				
Дополнительные возможности									
Электромеханическая блокировка двери в открытом положении	опция			опция **	опция **	опция **			
Механическая блокировка двери (вкл / выкл) *	опция			опция	опция	опция	опция		опция
Регулируемая блокировка (только для механической блокировки)	■			■					
Угол блокировки около 75° и 150°	■	■	■	■	■	■	■	■	по желанию до 150°
Максимальный угол открывания и закрывания	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	90° или 180°
Варианты монтажа									
Стандартный со стороны петель/с противоположной петлям стороны	■ / да	■ / нет	■ / нет	■ / нет	■ / нет	■ / нет	■ / нет	■ / нет	■ / нет
Установка в перевернутом виде со стороны петель/с противоположной петлям стороны	■ / да	■ / да	■ / да	нет/да	нет/да	нет/да	нет/да	нет/да	нет/да

* Не подходит для противодымных и противопожарных дверей ** Только с помощью магнитов *** Не включает/выключает **** В соответствии DIN 18263 часть 1



UTS 840



UTS 60-50



UTS 85FE-85FL

Для маятниковых алюминиевых или стеклянных дверей с открыванием в обе стороны применяются доводчики нижнего расположения серии UTS. Различные варианты установки позволяют использовать эти доводчики для многих типов дверей. Благодаря современному дизайну и минимальным размерам доводчики практически незаметны. Регулировка тела до-

водчика в монтажном корпусе позволяет упростить процесс монтажа двери. Плавно регулируемый клапан Thermomatik гарантирует, что напольные доводчики серии UTS обладают равномерной скоростью закрывания при различных температурных колебаниях. Данная функция также есть и у доводчиков верхнего расположения, начиная с OTS 200.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38

Тел.: + 7 (495) 786-2690 – многоканальный

Факс: +7 (495) 786-4815

E-mail: mail@g-u.ru

www.g-u.ru

Доводчики нижнего расположения

Характеристика	UTS 85 HF	UTS 85 F	UTS 85 FE	UTS 85 FL	UTS 60	UTS 50	UTS 42	UTS 840
1-створчатая дверь	■	■	■	■	■	■	■	■
2-створчатая дверь	■	■	■	■				
Противодымные и противопожарные двери		■	■	■				
Максимальная ширина двери (мм)								
1-створчатая дверь	1400	1400	1400	1400	1100	950	1100	1)
2-створчатая дверь	2800	2800	2800	2800	-	-	-	-
Максимальный вес створки (кг)	300	300	300	300	170	120	120	120
Поворотная дверь	■				■	■	■	■
Функциональная регулировка								
Размер усилия закрывания согласно EN 1154	2-6	3-6	3-6	3-6	4	3	1-4	3/4
Скорость закрывания	■	■	■	■	■	■	■	■
Скорость захлопывания	■	■	■	■	■	■	■	■
Механическая	■	■	■	■			■	■
Противодействие резкому открыванию	■							
1) Размер 3=1000 мм/Размер 4=1200 мм								

Превосходство с системой





Др. Хан сочетает функциональность и дизайн

Роликовая петля KT-R от компании Dr. Hahn для дверей из ПВХ: регулировка в трех плоскостях



Компания Др. Хан — первый производитель, который предлагает рынку роликовую петлю с регулировкой в трех плоскостях.

Петля KT-R регулируется из нулевого положения по горизонтали ± 3 мм и по высоте $+3/-1$ мм. Корректировка прижима осуществляется при повороте шарнирной втулки. Даже при максимальной регулировке внешний вид петли не изменяется, сохраняется стройный дизайн роликовой петли. Специальный колпачок скрывает регулировочный винт, с помощью которого осуществляется настройка по высоте. С петлей KT-R компания Др. Хан предлагает высококачественную альтернативу дверной петле, что крайне важно для объектного строительства, где преимущественно применяется фурнитура высокого класса.

Для всех известных профильных систем

Петля KT-R от Dr. Hahn подходит практически для всех известных профильных систем. Рамная и створочная части петли KT-R, как и все петли компании Dr. Hahn, сделаны из экструдированного алюминия. В зависимости от профилей петля выдерживает нагрузку до 100 кг. Используется на дверных системах внутреннего и наружного открывания, а также на дверях лево- и правостороннего открывания. Угол открывания петли KT-R составляет 180° .

Для наших клиентов петля доставляется в упаковке, предварительно собранная. KT-R не требует никакого дополнительного обслуживания. Доступны все цвета RAL и цветное анодирование. Для простого и быстрого монтажа компания предлагает подходящие к петле шаблоны, на нашем сайте есть видеоролики с инструкцией по установке петли KT-R.

Быть в тренде

В Германии роликовые петли приобретают все большую популярность. По словам руководителя компании Экхарда Майера, на российском рынке растет спрос на роликовые петли. Благодаря этой петле повышается функциональность и улучшается дизайн двери. На сегодняшний день двери из ПВХ являются безусловными лидерами рынка, и в компании Др. Хан уверены, что новое решение в разработке петли KT-R способствует укреплению их конкурентоспособности.

Себастьян Леманн, торговый представитель в РФ

Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru



Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
тел.: +7 48439 64739
тел.: +7 48439 97207

fapim
RUSSIA

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravnyy@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАЛЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it



LOIRA PLUS — новое поколение накладных петель

Ежегодно компания Farim S.p.A. выпускает на рынок новые изделия. Не стал исключением и этот, пусть и тяжелый, год. Сегодня мы расскажем о новой накладной петле Loira+ (Лойра Плюс). Это новое, третье по счету, поколение накладных петель. Продукция принципиально нова как по конструктиву, так и по эксплуатационным характеристикам.

На протяжении нескольких предыдущих лет Farim S.p.A. развивал направление так называемых «пазовых» петель — петля для европаза, паза R40, а также для специального паза. Последний был реализован в системах холодных дверей компаний Агрисовгаз, Реалит, СИАЛ, Мосмек. Собственно это и послужило причиной, по которой был отложен выпуск новой петли.

При проектировании новой петли были использованы передовые средства проектирования, моделирования, ускоренных испытаний и других современных средств разработки. Это позволило значительно сократить время запуска петли в производство.

Новое поколение имеет все те же межцентровые и присоединительные размеры, что и предыдущие семейства. Все технологическое оснащение (кондуктора, фрезы) применимо и для установки Loira+.

Внешний вид

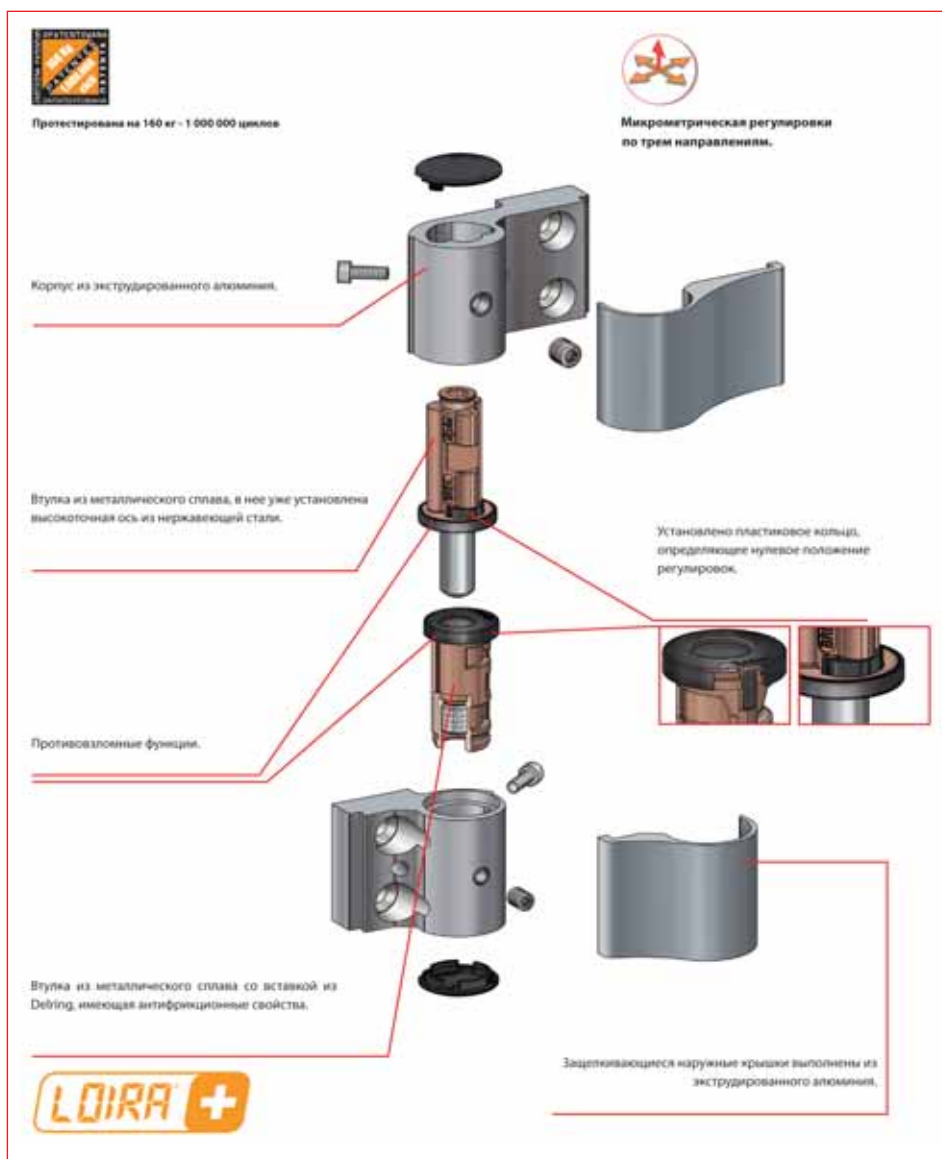
Начнем знакомство с петлей с внешних отличий. Корпус и наружные крышки выполнены из экструдированного профиля. Петля лишилась мягких, закругленных форм, но приобрела четко выраженные контуры. Крышка значительно увеличилась в размерах и теперь почти полностью обхватывает корпус. Благодаря этому исчезла линия разреза «корпус/крышка» с видовой поверхности. В предыдущих семействах петля роль фиксаторов регулировок, в новом семействе — это декоративные крышки с простой фиксацией. Вот, пожалуй, и все видимые отличия. Основные новшества находятся внутри петли, о чем мы сейчас и будем подробно рассказывать.



Трехсекционная петля LOIRA+



Двухсекционная петля LOIRA+



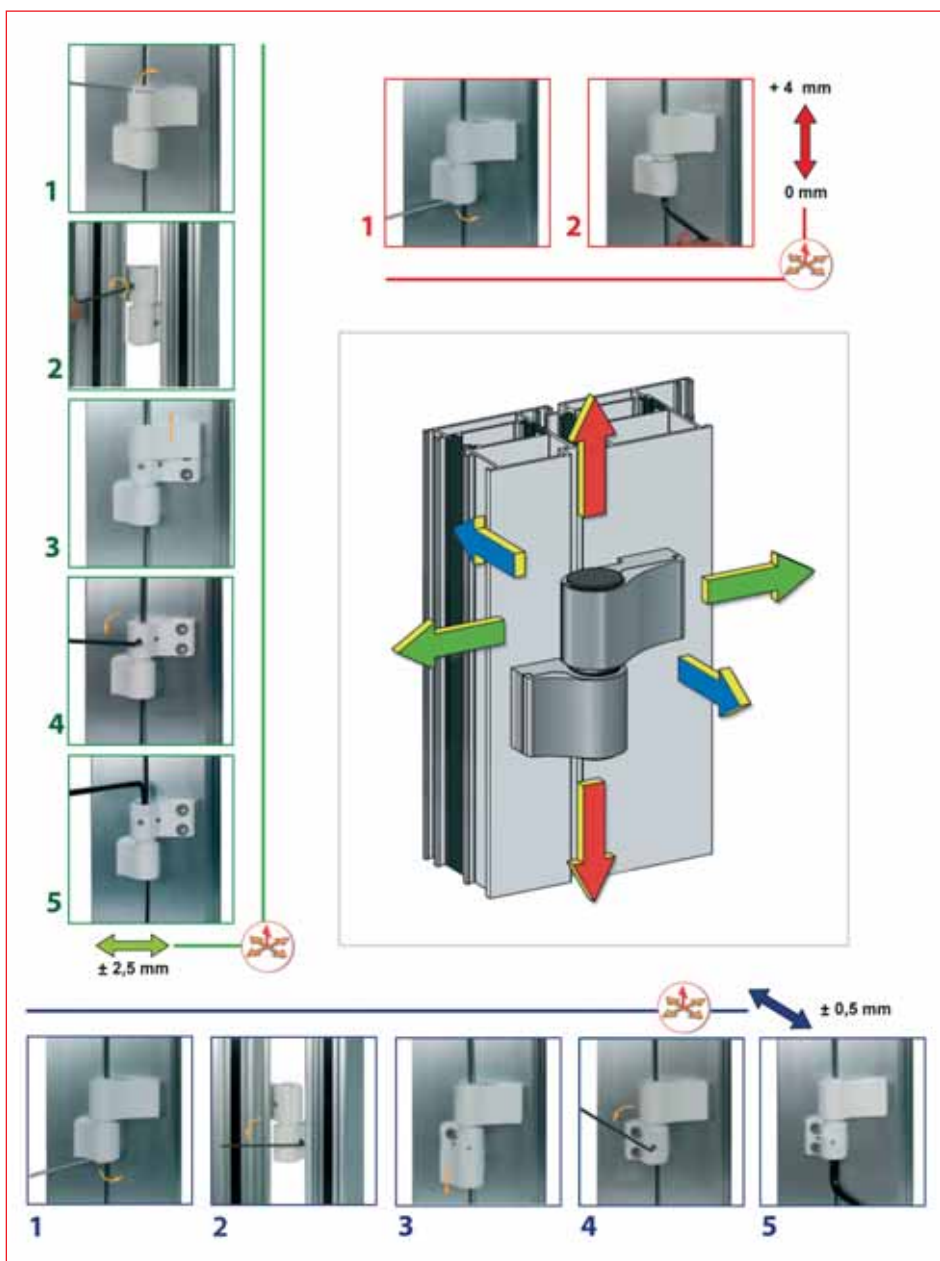
Характеристики

Итак, начнем с характеристик. Петля противовзломная, имеет **регулировки по 3 направлениям**:

- по высоте от 0 до 4 мм;
- по горизонтали $\pm 2,5$ мм;
- на прижим $\pm 0,5$ мм.

Ось петли выполнена из нержавеющей стали. На ось запрессована втулка из высокопрочного литьевого сплава. Во втулке сде-

лано глухое отверстие под шестигранный ключ. Втулка имеет особую форму. Снизу на нее надевается специальное пластиковое кольцо, чтобы определить «нулевое» положение регулировки. При установке оси в корпус петли (створочная часть) кольцо абсолютно точно позиционирует втулку. Регулировка по горизонтали производится вращением оси вправо или влево. Регулировка плавная, а не дискретная, как было ранее.



Конструктивное решение регулировки по горизонтали запатентовано.

Таким образом, чтобы осуществить регулировку в плоскости стекла необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- ослабить стопорный винт втулки;
- вращать ключом втулку вправо или влево;
- закрутить стопорный винт втулки для фиксации регулировки.

Нижняя втулка (рамная часть) также выполнена из высокопрочного сплава. В верхней части втулки выполнено отверстие для установки туда еще одной втулки, но уже из антифрикционного пластика. Вращение оси происходит именно во второй втулке. Помимо этого конструктив пластиковой втулки обеспечивает установку ее в «нулевое» положение регулировки.

В нижней части металлической втулки выполнено резьбовое отверстие, в которое вкручена гайка из нержавеющей стали. Вращение гайки обеспечивает регулировку по вертикали. Заходная часть резьбового отверстия имеет форму шестигранника. Поворачивая ключом втулку вправо или влево, мы осуществляем регулировку прижима.

Чтобы выполнить регулировку прижима необходимо:

- снять декоративную крышку;
- снять внешнюю крышку, предварительно выкрутив винт с обратной стороны;
- для регулировки по высоте вращать внутреннюю гайку;
- для регулировки на прижим вращать нижнюю втулку.

Обе регулировки плавные, а не дискретные. Для выполнения регулировок понадобятся следующие шестигранные ключи: №3, №4, №6, №10.

Конструктив петель — двух- и трехсекционные.

Варианты креплений:

- посредством винтов, дистанционных втулок и закладных пластин;
- посредством анкерных винтов.

Винты изготавливаются двух типоразмеров (50 и 60 мм). В проекте Loira+ была реализована новая закладная из стали, рассчитанная на рамную часть трехсекционной петли. В пластиковой обойме расположены сразу 2 пластины.

Петля имеет европейский сертификат, сертификат SKG на противозломность, протестирована на 1000000 циклов. Конструктивные решения Loira+ запатентованы.

FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представители:

Москва и МО

Александр Заздравный

+7 (916) 311-6480

E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Северо-Запад

Андрей Фоминых

+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

СФО

Андрей Петров

+7 (913) 018-3835

E-mail: petrov.fapim@gmail.com

Технический специалист

Максим Соколов +7 (910) 705-2931

E-mail: fap_d@mail.ru

Украина

Воробей Игорь

+380 (44) 231-2323, 331-2323

E-mail: Igor.vorobei@fapim.it



Закладные элементы для тройной петли.
Арт. 6621

ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS[®]

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



AKPEN PLASTIK

Надежный поставщик комплектующих на юге России

ООО «ПЕНМАК РУС» является официальным представителем компании «AKPEN PLASTIK», созданной в 1988 году и ставшей первопроходцем в производстве оконных и дверных комплектующих.

На сегодняшний день AKPEN PLASTIK экспортирует свою продукцию в 30 стран по всему миру. Каждый день улучшая качество продукции, зону обслуживания и производственную мощность компания AKPEN PLASTIK добилась лидирующих позиций на рынке.

Главная цель ООО «ПЕНМАК РУС» — долгосрочные и взаимовыгодные отношения с клиентами и партнерами.

Главная задача компании — бесперебойные поставки и качественный сервис фурнитуры и комплектующих для производства металлопластиковых конструкций. Наши сотрудники всегда окажут Вам квалифицированную помощь и технические консультации.

Выбирая производителя комплектующих для металлопластиковых окон и дверей, мы тщательно изучили турецкий рынок и убеждены, что AKPEN PLASTIK является одним из лучших.

GEVISS
ALUMINIUM

ПЕНМАК
PENCAR HADIR, ANKARA, TURKEY

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



Алюминиевая дверная ручка с пружинкой MESUT



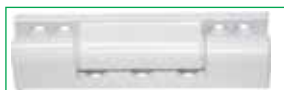
Алюминиевая дверная ручка WC с пружинкой MESUT



Мини-замки с пружиной и без пружины



Цинковая регулируемая дверная петля



Цинковая оконная петля 75 мм



Вертикальный замок WC



Вертикальный замок с язычком



Замок



Алюминиевая дверная ручка с замком LUX



Алюминиевая ручка MESUT



Цветовая гамма ручек





Надежность окон и дверей – гарантия Schüring!

Высококачественные продукты фирмы Schüring GmbH – идеальные решения для изготовления окон и дверей.



Поворотно-откидная фурнитура Silverline R 21 разработана для пластиковых окон и дверей. Целевая группа этой фурнитуры – специализированные предприятия.

Silverline R 21 была разработана во всевозможных вариантах с широким спектром принадлежностей и устройств для различных областей применения: поворотные и штульповые створки, запираемые балконные двери, косые и арочные окна или поворотно-откидной вариант. Помимо этого имеются в наличии центральные запоры для откидных створок, а также для одно- или двухстворчатых окон и дверей из ПВХ или дерева.

Множество достоинств – равномерное проветривание, изящная оптика – связано с одинаковым углом откидывания ножиц для всех размеров створок. Большую практичность показало применение вращающейся роликовой цапфы, при этом вращающаяся оболочка цапфы существенно снижает трение. Благодаря особому устройству сердцевина цапфы обеспечивает более мягкий и равномерный прижим по всему периметру створки. Позитивно сказывается на работе возможность использования больших допусков вследствие значительного резерва хода привода. Общий ход 36 мм позволяет осуществлять между запорными платами и роликами регулировку от 2 до 3 мм, что обеспечивает множество преимуществ: возможные отклонения при изготовлении окон компенсируются данной регулировкой, а при монтажных работах окно можно регулировать в вертикальном и горизонтальном положении. Для защиты поверхности фурнитуры была использована технология Aquares, обеспечивающая высокое противодействие коррозии металла.

В ассортименте компании Schüring важным направлением является сектор входной группы. В 2010 году была представлена новинка – дверная петля m-tec IIIs. Новое поколение популярных петель отличается коренным образом от предшественников, створочная часть петли изготовлена из стали. Данная конструкция повысит стабильность и противозломные свойства двери. Прочность и износостойкость петли соответствует самым строгим нормам и стандартам. Диапазон регули-



рования прижима увеличен до $\pm 1,8$ мм посредством регулировочного винта и эксцентрического штифта. Регулировка смещения по горизонтали увеличена до $\pm 4,5$ мм.

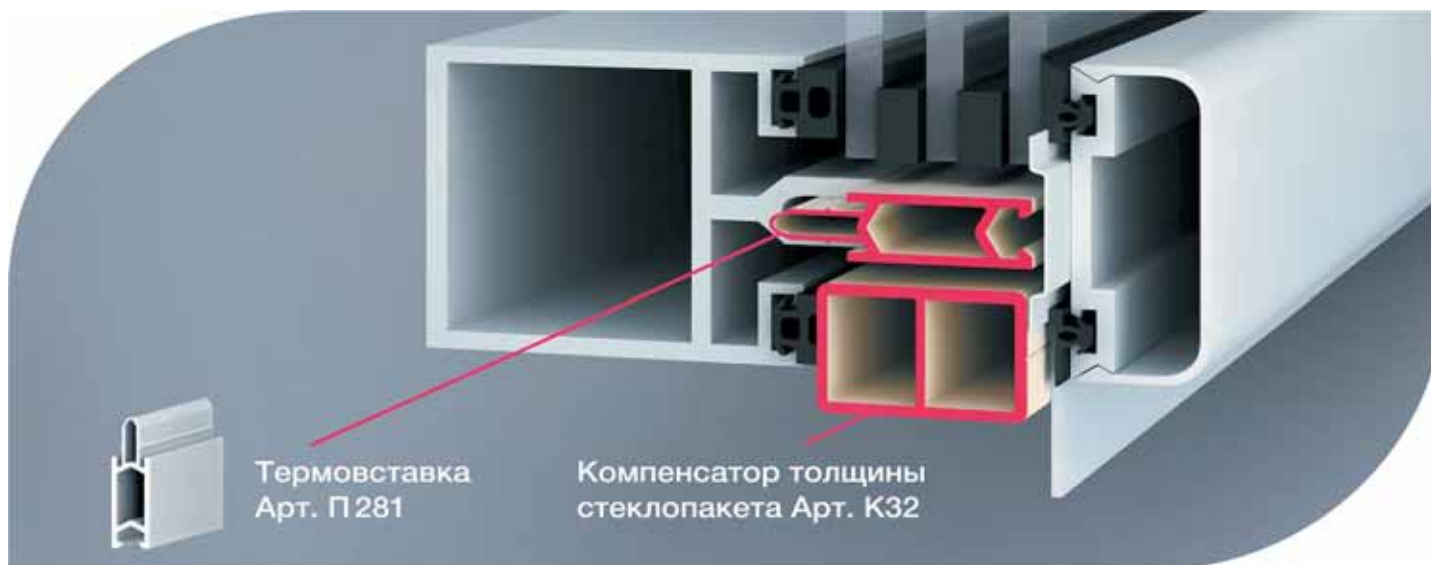
Некоторые конструктивные решения не имеют аналогов и были запатентованы предприятием Schüring. К примеру, центрирование осевого штифта при помощи стального шарика, запрессованного в основание шарнира. Другой важной особенностью является размещение штифта в оболочке из пластика, который используется в машиностроении для производства подшипников скольжения и обладает огромной износостойкостью.



Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG
Тел.: +49 (2241) 994-243, 994-140
Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
e-mail: schuering@schuering.de
www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»
+7 (495) 510-1511, +7 (909) 968-3620
e-mail: info@schuering-ot.ru
www.schuering-ot.ru

«Schüring GmbH», Киев
+380 (44) 361-8247



Термовставки и компенсаторы

для фасадных систем AGS, NEW TEC, РЕАЛИТ, СИАЛ, ТАТПРОФ

Компания Альтапласт уже 3 года производит компенсаторы толщины стеклопакета (спейсеры) для ряда фасадных систем. Новинкой 2010 года в продукции компании для фасадного сектора стали терморазрывные вставки из твердого ПВХ. С начала 2010 года в производство были запущены термовставки артикулов Rep005, Rep006 для фасадных систем РЕАЛИТ RF 50 и INICIAL «IF 50», а также П221 и П281 для систем АГРИСОВГАЗ (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC SY 150. С конца 2010 года ассортимент термовставок расширился за счет появления новых артикулов ТПУ-03 и ТПУ-04 для фасадных систем ТАТПРОФ ТП-50300, KRAUSS (KRF-50) и артикулов Т50-01 и Т50-02 для системы СИАЛ КП50. Пополнился артикулом П161 и набор термовставок для фасадных систем АГРИСОВГАЗ (AGS 150, AGS 500) и NEW TEC (SY 150). На сегодняшний день возможно производство термовставок как белого, так и черного цвета.

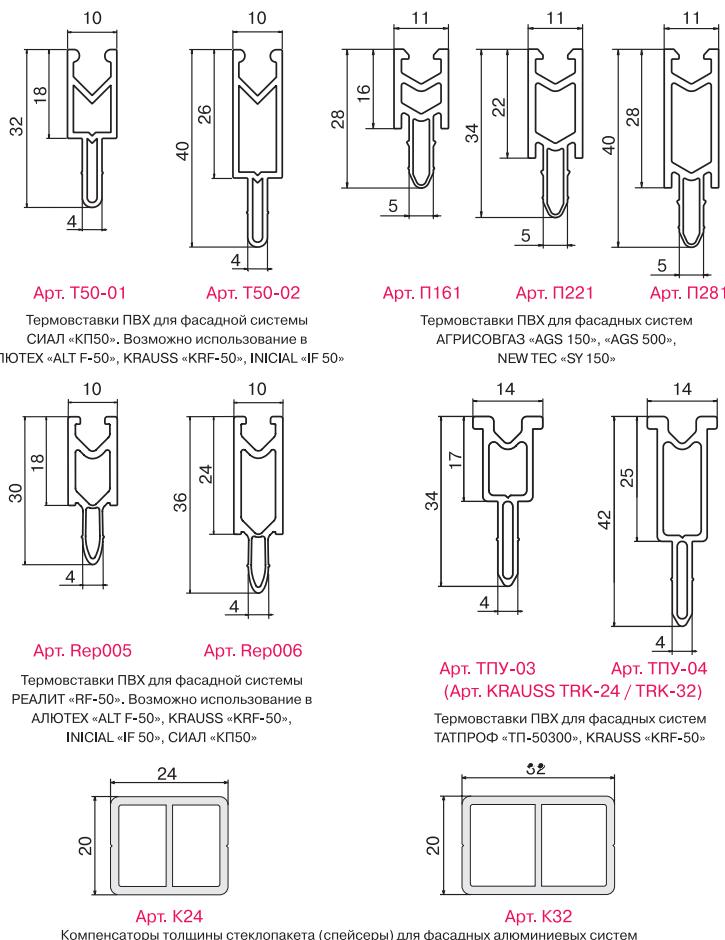
Термовставки и спейсеры применяются при изготовлении и монтаже витражей и фасадов из алюминиевых профилей.

Для получения необходимых теплофизических свойств светопрозрачных ограждающих конструкций из алюминиевых профилей в фасадных системах используется набор термовставок из твердого ударопрочного поливинилхлорида (ПВХ) с высокими теплоизолирующими параметрами. Термовставки применяются в качестве конструкционного соединительного и термоизолирующего элемента и располагаются между внутренними профилями и наружной прижимной планкой. Компенсатор толщины стеклопакета (спейсер) устанавливается по периметру примыкания фасада к проему здания и служит для компенсации толщины заполнения и устранения перекоса прижимных планок.

Близость расположения производства компании Альтапласт (г. Обнинск) к производственным и складским площадкам основных производителей фасадных систем в Центральном регионе благоприятствует сотрудничеству клиентов и дилеров этих фирм с Альтапласт. При комплектации алюминиевым профилем от производителя снижаются затраты и упрощается догрузка термовставками и спейсерами компании Альтапласт.

Производство компании АГРИСОВГАЗ (г. Малоярославец Калужской области) находится всего в 20 км от склада Альтапласт, а производство РЕАЛИТ (г. Обнинск Калужской области) — в 10 км от склада Альтапласт.

Компания «Альтапласт»
Тел.: (495) 961-6270, (905) 643-6767
e-mail: altaplast@list.ru
www.altarus.ru





История развития стеклопакета.

От простого к сложному или от сложного к простому

Стекло, несомненно, задает характер и настроение любой конструкции. Однако тепловые потери, связанные с его использованием, доставляют постоянную головную боль дизайнерам и владельцам зданий. В современных строительных сооружениях стекло занимает приблизительно 85% всей видимой поверхности, и вопрос обеспечения теплозащитных характеристик данных конструкций встает очень остро.

Для решения проблемы энергообеспечения были изобретены стеклопакеты — объемные изделия, состоящие из двух или трех листов стекла, соединенных между собой по контуру с помощью дистанционных рамок и герметиков и образующих герметически замкнутые камеры. С одной стороны, стеклопакеты служат преградой на пути проникновения влаги и холода в помещение, с другой — обеспечивают необходимые светотехнические и звукоизоляционные качества конструкции.

Но так было не всегда...

Первый прототип современного стеклопакета был изготовлен в Германии в начале прошлого столетия для железнодорожных вагонов. Производство же стеклопакетов для жилых помещений было впервые освоено в США. В 1938 году на рынке появились стеклопакеты под маркой Thermorane, состоявшие из стекол и свинцовой распорной рамки, спаянных между собой по контуру.

Как показало время, стеклопакеты, изготовленные по такой методике, были недолговечными: они либо лопались под действи-

ем климатических нагрузок, либо отслаивались от рамки.

Тем временем прогресс не стоял на месте. Что не получилось у американцев, с лихвой компенсировали немцы. Умелые строители, они не только подхватили идею производства стеклопакетов, но и максимально ее усовершенствовали.

В 1950 году были впервые изготовлены стеклопакеты с эластичным уплотнением, в которых была применена алюминиевая пустотелая рейка, заполненная осушительным средством и уплотненная полисульфидным

герметиком Thiokol. Так параллельно с развитием рынка пластиковых окон начал активно развиваться и рынок современных стеклопакетов.

Стеклопакет сегодня

Современный стеклопакет является объектом большого спроса, и, естественно, к его характеристикам выдвигаются серьезные требования как со стороны потребителей, так и со стороны производителей.

Требования энергосбережения заставляют участников стеклопакетного рынка искать все более и более совершенные решения. За короткий период времени появилось большое количество новых вариаций традиционного стеклопакета. От однокамерных стеклопакетов, заполненных воздухом, прогресс заставляет производителей перейти на двухкамерные, заполненные газом, имеющих по сравнению с воздухом более низкий коэффициент теплопроводности, а также использовать специальные стекла с покрытием, позволяющим как отражать солнечные лучи, так и не пропускать наружу тепло. Проектировщики при использовании современных стеклопакетов могут значительно уменьшить расходы на системы отопления и кондиционирования. Все эти тенденции не только не ослабляют, но делают еще более жесткими требования к стеклопакетам, а также к материалам, из которых они собираются.

Технология производства стеклопакетов

Несмотря на то, что годом рождения современного стеклопакета, имеющего двойную герметизацию, считается 1970 год, эта технология не утратила своей актуальности и по сей день (ее используют около 90% производителей стеклопакетов). Важно отметить, что именно двухэтапная система герметизации стеклопакета регламентирована ГОСТом «Стеклопакеты клееные строительного назначения», действие которого никто не отменял.

Итак, производство применяемых в строительстве современных стеклопакетов осуществляется в два этапа. На первом этапе на дистанционную рамку с помощью бутилового экструдера наносится бутиловый герметик или наклеивается бутиловый шнур. Дистанционная рамка заполняется молекулярным ситом для адсорбирования влаги, попадающей внутрь стеклопакета в процессе производства и эксплуатации. К рамке с двух сторон приклеиваются стекла. Этот этап очень важен, так как именно бутиловый герметик обеспечивает герметичность стеклопакета в первую очередь. Влагопроницаемость бутила на порядок ниже материалов для вторичной герметизации, бутил также препятствует выходу газа наружу, ес-

ли речь идет о газонаполненном пакете. Непосредственно на производстве бутил играет важную вспомогательную роль — обеспечивает легкое позиционирование дистанционной рамки на стекле и его фиксацию.

За счет использования адсорбента (молекулярного сита) воздух, находящийся внутри стеклопакета, практически полностью обезвоживается, и таким образом устраняется возможность выпадения конденсата между стеклами. Появление же конденсата в межстекольном пространстве стеклопакета в процессе эксплуатации свидетельствует о допущенных при его производстве грубых нарушениях: неполной герметизации или отсутствии адсорбента.

На втором этапе автоматически или вручную наносится вторичный герметик, который отвечает за краевую зону стеклопакета. Как уже говорилось, стеклопакеты в процессе эксплуатации испытывают значительные нагрузки, в первую очередь температурные, а также перепады атмосферного давления и ветровые нагрузки. Из-за этого стеклопакеты расширяются (эффект линзы) либо сжимаются (в сильные морозы стекла могут даже соприкасаться). Для компенсации вышеуказанных воздействий вторичный герметик наряду с прочностными характеристиками должен обладать и эластичностью.

В настоящее время применяются следующие типы вторичных герметиков:

- хотмелты;
- полиуретаны;
- полисульфиды (тиоколы);
- силиконы.

Все они обладают своими преимуществами и недостатками. Для производителей стеклопакетов важно знать характеристики используемых материалов и подобрать правильную технологию для собственного производства, не использовать герметики сомнительного качества и неизвестных производителей. При выборе качественных комплекующих для производства стеклопакетов лучше всего обратиться за советом к профессионалам.

Компания ТБМ, пожалуй, лидер на рынке комплекующих для производства стеклопакетов. Ассортимент продукции ТБМ — это результат многолетней работы, в ходе которой были учтены все требования, предъявляемые к современным стеклопакетам. Качество продукции проверено временем и подкреплено результатами проведенных испытаний.

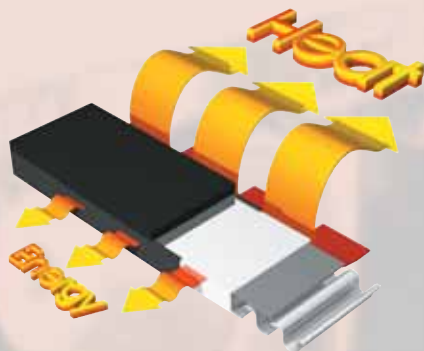
Компания ТБМ обладает широкой сетью филиалов и региональных представительств в России, странах СНГ и Восточной Европы. Обратитесь к специалистам компании ТБМ в ближайшем к вам городе, и вы всегда получите квалифицированную техническую поддержку и помощь в выборе качественных комплекующих для вашего производства стеклопакетов!

Компания ТБМ
141006, Московская обл., г. Мытищи,
Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru





Профессионалы выбирают «теплый край»



Одной из положительных тенденций последних полутора десятилетий на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций стал переход производителей стеклопакетов с традиционной многоступенчатой технологии герметизации стекол на одноступенчатую технологию «теплого края» с применением гибких рамок, обеспечивающих наивысшие показатели по энергосбережению, а также существенно повышающих эффективность производства.

Разработанные более четверти века назад американской компанией TruSeal Technologies Inc., системы герметизации «теплого края» впервые появились в Северной Америке и прочно утвердились на мировом рынке производства светопрозрачных конструкций.

От традиционной многоступенчатой технологии сборки стеклопакета технология «теплого края» имеет ряд положительных отличий:

- использование всего одной комплектующей для сборки;
- отсутствие вторичной герметизации;
- малые трудо- и энергозатраты;
- отсутствие складских помещений и малые производственные площади;
- большой срок хранения гибкого спейсера (до 1,5 лет);
- изготовление любых форм и размеров без использования дополнительного оборудования;
- высокие тепловые, герметизационные качества и увеличенный срок службы стеклопакета (более 30 лет).

Простота технологического процесса изготовления стеклопакетов с использованием гибких систем герметизации «теплого края» не требует значительных вложений средств в производство, больших складских и производственных помещений и многочисленного обслуживающего персонала, позволяя ис-

пользовать технологию как в малых цехах, так и на крупных производствах.

Двумя операторами в цехе площадью до 70 м² производится до 200 однокамерных стеклопакетов в смену.

Использование в линии прокатного роллового пресса и ручной аппликации позволяет собирать и опрессовывать стеклопакеты абсолютно любой формы без дополнительных временных затрат.

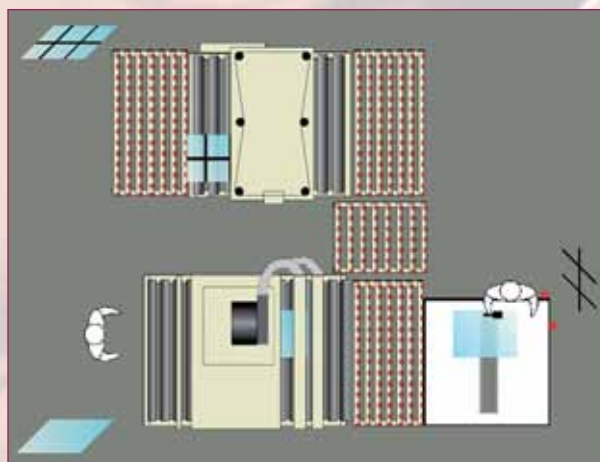
Для производства до 400 однокамерных стеклопакетов в смену используется двухсторонняя линия, обслуживаемая 5-6 операторами в цехе площадью 120 м².

При этом стоимость такой линии в несколько раз ниже стоимости аналогичных по производительности линий для производства стеклопакетов по традиционной (многоступенчатой) технологии с применением металлических спейсеров и вторичной герметизацией стеклопакета.

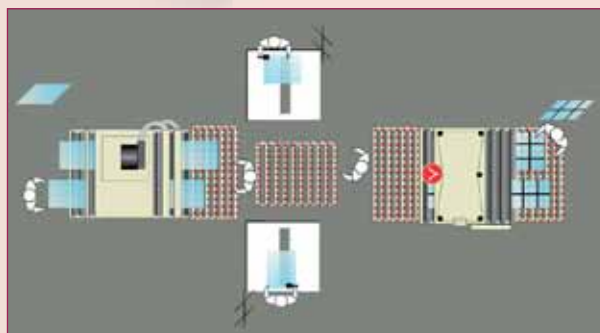
Более широко в России применяются мини-линии, обслуживаемые двумя операторами для производства до 80 стеклопакетов в смену. Используемый в линии пресс «челюсти» позволяет производить стеклопакеты нестандартных размеров (со стороной более 2,5 м). В отличие от высокопроизводительного оборудования, мини-линии менее энергоемки (до 5 кВт) и занимают малую производственную площадь (до 10 м²). В любой производственной компании мини-линии могут быть использованы как дополнительные технологические

Официальный дилер TruSeal Technologies Inc. в России – компания «РусСайл», занимающаяся продвижением на российский рынок светопрозрачных конструкций «технологии теплого края» герметизации стеклопакетов, предлагает производителям новейшие системы герметизации DuraSeal и DuraLite, имеющие повышенные тепловые и герметизирующие характеристики.

Лидируя среди систем герметизации «теплого края», DuraSeal и DuraLite обеспечивают более «теплую» герметизацию, надежно защищают стеклопакет от проникновения влаги, делая оконную конструкцию более долговечной и эстетически привлекательной.



П-образная линия производительностью до 200 стеклопакетов в смену



Линия производительностью до 400 однокамерных стеклопакетов в смену

линии для производства стеклопакетов нестандартных форм и размеров.

Единственной комплектующей, позволяющей собирать стеклопакеты в одну стадию, являются гибкие системы герметизации «теплого края» (распорно-герметизирующая лента).

Лидирующую позицию среди систем герметизации «теплого края» занимают DuraSeal и DuraLite.

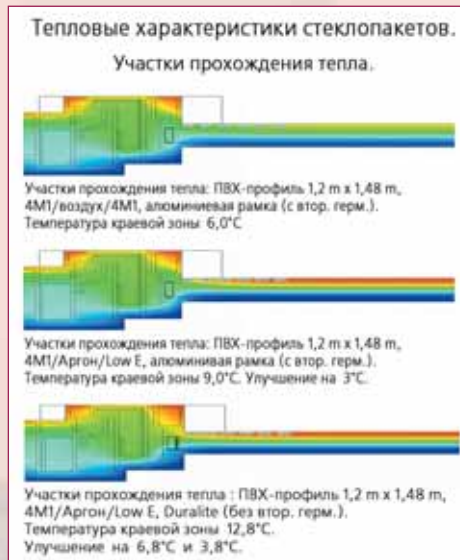


Это новейшие многослойные ламинированные системы, в которых большая часть монолитного центра или вспененного силикона заменены воздухом.

В DuraLite волнообразный алюминиевый разделитель заменен на поликарбонат, что значительно снижает коэффициент проводимости тепла (показатели теплопроводности вспененного силикона) и делает DuraLite лидером среди других систем «теплого края».



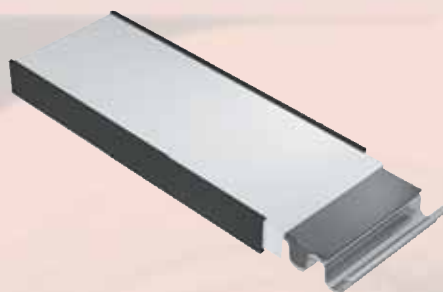
Благодаря своей «утепленной» воздушной структуре DuraLite повышает температуру в краевой зоне стеклопакета на 4 – 6°C, повышая общую температуру стеклопакета и обеспечивая дополнительный комфорт в доме.



С повышением температуры в краевой зоне стеклопакета снижается возможность появления конденсата на 80%, полностью исключая промерзания и образования наледи по краю стеклопакета.

Одним из преимуществ гибких систем герметизации является наличие всего одного разрывного угла, который запечатывается после опрессовывания стеклопакета. Все остальные углы неразрывны, что обеспечивает более надежную защиту от проникновения влаги.

Входящая в структуру гибких систем DuraSeal и DuraLite сплошная трехсторонняя ламинированная фольга является дополнительным барьером для проникновения водяных паров, а приклеенная к ней слоем герметика пластина жесткости придает системе дополнительную прочность и устойчивость.



Уникальный герметик, используемый для склеивания частей системы и стекол, не имеет в своем составе акрила и других негативно взаимодействующих с УФ-лучами добавок. Благодаря этому он длительное время сохраняет высокие адгезионные свойства и существенно снижает скорость проникновения паров влаги. Проведенные в независимой сертификационной лаборатории в Голландии тесты Р1 показали, что при усиленном воздействии на клеящий слой герметика УФ-излучения, в различных температурных режимах (от -70 до +120°C), адгезия герметика сохранилась неизменной в течение 44 недель. При этом расстояние между стеклами (дистанция) максимально изменялось в пределах 0,02%.

Главной отличительной чертой DuraSeal и DuraLite от других систем «теплого края» является осушительный гладкий ламинированный слой, в массу которого замешено молекулярное сито большой сорбционной емкости, обеспечивающее высокую «точку росы» (более -70°C). Осушительный слой, поглощая оставшуюся в стеклопакете влагу, удерживает ее весь срок службы стеклопакета (более 30 лет), препятствуя «запотеванию» стеклопакета изнутри. Благодаря этим качествам применение стеклопакетов, собранных с использованием DuraSeal и DuraLite, возможно в любых самых тяжелых климатических зонах России. Более 15 лет данные системы герметизации используются на Дальнем Востоке, более 10 лет на Урале и в Западной Сибири.

Сфера применения стеклопакетов с использованием гибких спейсеров (систем «теплого края») неограниченна и позволяет применять их во всех областях народного хозяйства.



Стеклопакеты с использованием гибких спейсеров широко применяются в промышленном и бытовом строительстве, в строительстве объектов специального назначения с применением энергосберегающих, триплексных, рифленых и декоративных стекол, на транспорте и в холодильных установках.

Необычайная простота технологического процесса, безотходность, экологическая чистота производства и практически неограниченные возможности в изготовлении специальных конструкций делают «технологии теплого края» с использованием гибких спейсеров все более привлекательной и востребованной у российских производителей светопрозрачных конструкций.

ООО «РусСайл»
Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 229-3757
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru

ООО «РусСайл-Сиб», Тюмень
Тел.: (3452) 62-74-92
e-mail: russeal@mail.ru



Качество и сервис XXI века

Эксперты прогнозировали, что в 2011 году объемы строительства в России вырастут на 4 миллиона квадратных метров. В этих условиях автоматически поднимется спрос на строительные материалы. Учитывая имеющиеся перспективы, производственная компания «Proff-Сталь» активно осваивает российский рынок оцинкованного профиля.

Оцинкованный профиль — строительный материал, который сегодня чрезвычайно популярен на рынке. Он необходим для современного строительства, и компании стараются выбрать надежного поставщика, который бы точно в срок обеспечивал их качественным материалом. Чтобы полностью соответствовать требованиям современного рынка, в компании «Proff-Сталь» организовано производство строительного и армирующего профиля для ПВХ-систем, производство профиля для гипсокартонных систем, осуществляется реализация оцинкованной стали в рулонах, а также оказание услуг порезки металла на штрипсы. Все направления оснащены новейшим оборудованием, которое обеспечивает стабильное производство оцинкованного профиля за максимально короткий цикл.

Компьютеризированные логистические операции дают возможность направить про-

дукцию заказчику, используя инфраструктуру «Proff-Сталь». Собственный автотранспорт в кратчайшие сроки доставляет заказы потребителю.

Поставщиками ООО «Proff-Сталь» являются ведущие металлургические предприятия: ОАО «Север-Сталь», ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», АО «АрселорМиттал Темиртау» (Казахстан), ПАО «Мариупольский металлургический комбинат им. Ильича» (Украина).

Сервис компании отличается высокой организацией услуг. Консультанты и менеджеры «Proff-Сталь» своевременно информируют клиентов о расширении перечня выпускаемой продукции, а также регулярно проводят акции. Благодаря этому в «Proff-Сталь» всегда можно приобрести нужную продукцию по выгодным ценам.

Современный рынок предъявляет к строительным материалам повышенные требования. «Proff-Сталь» делает все для того, чтобы

продукция компании выгодно отличалась качеством и доступностью для потребителя. На сегодняшний день «Proff-Сталь» это:

- увеличение мощностей производства;
- оперативная доставка продукции по Югу России;
- выгодная цена от производителя;
- производство профилей по индивидуальным заказам.

«Proff-Сталь» — это передовые технологии и высококачественная продукция, которую хотят видеть у себя сотни компаний России и ближнего зарубежья.

ООО «Proff-Сталь»

352436, Краснодарский край,

г. Курганинск, Армавирское шоссе, д. 1

Тел./факс: (86147) 208-71, 208-72

E-mail: proffstill@mail.ru

www.proffsteel.ru



*Мы с Вами
10 лет*

ПРОИЗВОДСТВО АРМИРУЮЩИХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПВХ-СИСТЕМ



МАШПРОФИЛЬ

KBE • REHAU • VEKA • LG • MONTBLANC
THYSSEN • PLAFEN • ARTEC • SCHUCO
WINTech • ALUPLAST



22 ОСНОВНЫХ И 3 РЕЗЕРВНЫХ
ПРОФИЛЕГИБОЧНЫХ АГРЕГАТА

3 АГРЕГАТА ПРОДОЛЬНОГО РАСКРОЯ

СКЛАДСКИЕ ЗАПАСЫ ДО
1500000 ПОГОННЫХ МЕТРОВ

СКЛАД ХРАНЕНИЯ МЕТАЛЛА ДО 9000 ТОНН

ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ
ОДНОВРЕМЕННО С 3 ТЕРМИНАЛОВ

ДОСТАВКА АВТОМОБИЛЬНЫМ И
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ

г. Череповец, ул. Красnodонцев, 5 А

Тел./факс: +7 (8202) 21-04-45, 28-83-88, тел.: +7 (8202) 28-47-51, 26-21-23, 21-27-92

WWW.MASHPROFILPTK.RU

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА, ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTech
SALAMANDER
SCHUCO

- Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80
- Прокатное производство до 3000 тонн в месяц
- Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки
- 100 % контроль качества продукции
- Государственная сертификация
- Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел/факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru



Преимущества работы с компанией HANNO

ПСУЛ Hannoband® расширяется всегда и равномерно. Даже после хранения в течение 1,5 лет лента гарантированно и тщательно закрывает монтажный шов.



Свойства готового продукта зависят в первую очередь от того, из чего он изготовлен. Немецкие специалисты отдела закупок тщательно и скрупулезно выбирают поставщиков. Вы можете быть уверены, что ПСУЛ Hannoband® изготовлен только из высококачественного отборного сырья, так как HANNO работает исключительно с проверенными и известными производителями полиуретана и химических компонентов. Тем более что для проверки надежности поставщиков времени было более чем достаточно, ведь история компании начинается в 1871 году, а непосредственно ПСУЛы компания производит уже более 45 лет. За это время ленты, разумеется, постоянно совершенствовались, оттачивалась технология, и неуклонно росли инвестиции в оборудование. Сегодня все ленты Hannoband® производятся на самом современном, дорогостоящем, можно даже сказать, филигранном оборудовании — весь цикл производства, от подачи компонентов до выхода готовых роликов, замкнутый и полностью автоматизированный. Контроль осуществляется на каждом этапе. Результат — миллионы метров отборной ленты ПСУЛ без рекламаций. Сотни и тысячи монтажных швов ежедневно закрываются лентой

Hannoband®. Спрос настолько велик, что в начале этого года компания приступила к строительству еще одного производственного участка. Вся продукция производится только в Германии. Производственных отделений в других странах у компании нет. Собственные представительства имеются в России, Австрии, Швейцарии и США.

Разумеется, все инвестиции в технологию и попытки выпускать продукцию исключительно высокого качества не имели бы смысла, если бы в центре всей работы не стоял клиент. Для качественного обслуживания было не только создано мощное направление технической поддержки, но и выстроена безукоризненная логистика: от бесперебойного обеспечения производства до отгрузок готовой продукции клиенту. Все заказы отгружаются точно и в срок. В случае больших объемов в период сезона специалисты отдела поставок переходят на 3-сменную работу. Такой режим сохраняется вплоть до окончания сезона, когда спрос на оконную продукцию незначительно снижается.

Консультации на объектах, организация посещений производства в Германии, постоянное участие в крупнейших международных строительных выставках и многие другие мероприятия, нацеленные на результат, — такая же неотъемлемая часть работы компании HANNO, как и выпуск продукции безупречного качества.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG
Представительство в России
Москва, 1-й Казачий пер., д. 7
Тел.: +7 (495) 730-4043
Факс: +7 (495) 730-4044
e-mail: info@hanno.ru
www.hanno.com





Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



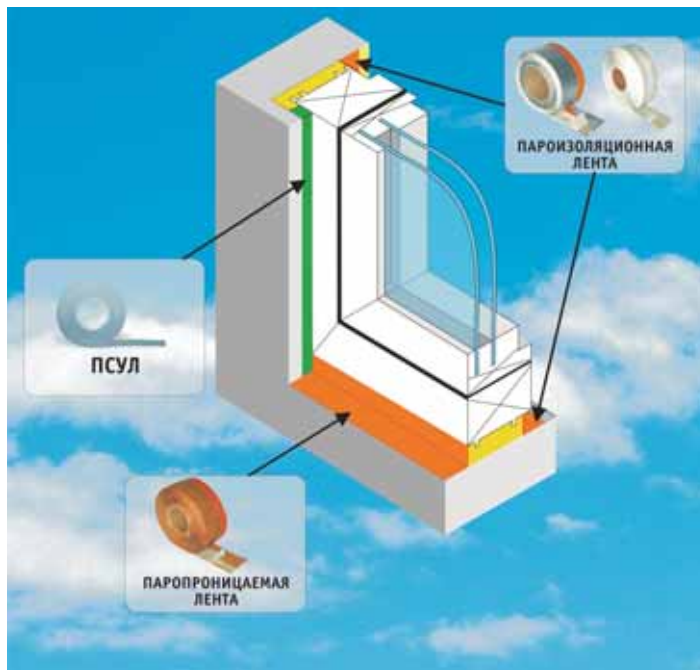
Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестобетонных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропропускаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно

использовать ГСР в комплексе с различными видами отверждающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время финансового кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область, Шилковский район, п. Лесной
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (910) 902-3473, (495) 504-5398
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru
 🌐 www.liplent.ru



РОБИТЕКС
группа компаний

Качественный монтаж светопрозрачных конструкций с применением изоляционных продуктов марки «РОБИБАНД»

Запланированный цикл оффлайн-вебинаров Группы компаний Робитекс

Вебинар – особый тип веб-конференций в интернете. Связь, как правило, односторонняя – со стороны говорящего, взаимодействие со слушателями ограничено. (Из материалов Википедии).

Вебинары будут иметь формат цикла видеолекций-презентаций на канале компании Робитекс в YouTube (пользователям достаточно в окне поиска YouTube написать Робитекс или Robitex), где будут подробно рассмотрены основные проблемы и вопросы, связанные с качественным монтажом СПК. Вебинары будут разделены на части, каждая из которых посвящена различным вопросам, связанным с монтажом и проектированием светопрозрачных конструкций.

Решение о подготовке этого цикла давно уже назрело, поскольку множество компаний на оконном рынке России желают обучить свой персонал основам качественного монтажа и обращаются к нам с просьбами провести для их сотрудников учебный семинар. Мы по возможности пытаемся удовлетворять эти просьбы. Сотрудники нашего технического департамента проводят обучающие семинары по всей России, начиная от Калининграда и заканчивая Дальним Востоком, однако к большому сожалению мы не можем откликнуться на все запросы, поскольку наши человеческие ресурсы ограничены, и дать всем согласие просто физически нет возможности.

В качестве одной из НОВЫХ возможностей удовлетворить потребности максимального количества оконных компаний мы рассматриваем создание и опубликование рассматриваемого цикла видеолекций.

Наши обучающие семинары никогда не строятся по принципу рекламных презентаций, поскольку главное по нашему мнению – это предоставить оконным компаниям по-настоящему актуальную, полезную и качественную информацию, которая поможет в работе, уменьшит количество рекламаций и в конечном итоге поспособствует поднятию качества работ оконной фирмы на более высокий уровень. Кстати, именно наша компания в 2007 году создала один из наиболее удачных учебных фильмов по монтажу оконных конструкций.

В серии вебинаров будут рассмотрены вопросы, вызывающие большое количество дискуссий на оконном рынке. Например, общие базовые теоретические основы технологии трехслойного монтажного шва, нормативно-техническая документация, регламентирующая требования к монтажу, теплотехника в части, касающейся монтажа СПК, микроклимат в помещении и его связь с процессом монтажа, сравнительная характеристика различных материалов для создания монтажного шва, их правильное применение и другие. Будет представлено большое количество

графического материала, подробно иллюстрирующего предоставляемый материал. Для всех данных и цифр будут приведены ссылки на источник.

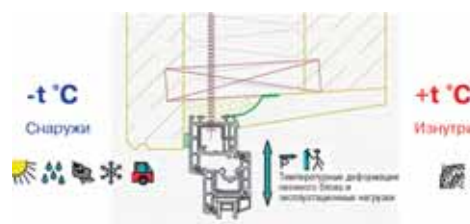
Хотим анонсировать уважаемым читателям первый из вебинаров, который будет опубликован в ближайшее время.

Теплотехника

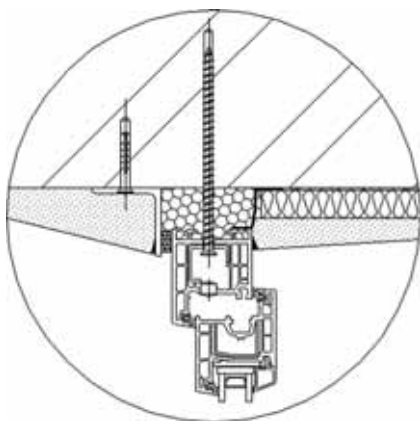
Вопросы теплотехники и микроклимата в помещении являются наиболее обсуждаемыми, и максимальное количество рекламаций на качество монтажа связано именно с ними.



Зачем нужен теплорасчет и на что стоит обратить внимание



«Правильную работу» монтажного шва возможно обеспечить лишь учитывая все силы, воздействующие на данный монтажный шов



Различные схемы монтажа –
недостатки и достоинства

Крайне важным и острым вопросом является качество стеновых проемов, которое, несмотря на наличие нормативных документов, содержащих все необходимые требования, остается крайне низким. Мало того, что само по себе качество строительства очень низкое, но даже на этапе проектирования закладываются ошибки, которые потом проявляют себя в процессе монтажа СПК. Создается впечатление, что некоторые проектировщики просто не владеют вопросом и не делают вообще никаких расчетов, конструкциям узлов примыканий не уделяется даже минимального внимания. Например, очень часто встречаются конструктивные решения, которые сами по себе ущербны с точки зрения теплотехники, в них присутствуют тепловые мостики, кото-

рые сложно и проблематично поддаются устранению в процессе монтажа или отделки откосов – это надоконные переемы из стального уголка большого размера, часто встречается неправильное расположение оконных блоков по толщине стены, считается, что сдвиг оконного блока в сторону помещения однозначно благотворно влияет на теплотехнические параметры, но, увы, это не всегда так. Все эти вопросы мы подробно рассмотрим.

Существует огромное множество всевозможных типов и видов примыканий оконных блоков к стеновым проемам. Для многих до сих пор существует проблема предложить для конкретного примыкания способ такой его организации, который гарантированно обеспечит качественный результат.

В своих видеолекциях мы постараемся максимально применить положительный опыт работы огромного количества оконных и строительных компаний, наших клиентов и партнеров, а также поделимся нашими наработками, накопленными в течение более чем 10 лет. Искренне надеемся, что увиденная и услышанная информация поможет разрешить максимум проблем, возникающих в процессе монтажа светопрозрачных конструкций.

Ждем вас на страницах сайта www.robiteх.ru
и на канале ROBITEХ в YouTube!

ГК Робитекс
121354, Москва, ул. Дорогобужская, д. 14, стр. 11
Тел./факс: +7 (495) 223-6491 (многоканальный)
e-mail: info@robiteх.ru
www.robiteх.ru
www.robiband.ru

СРАВНИТЕ РЕЗУЛЬТАТЫ



Влияние влаги на качество монтажной пены

Выбор материалов для монтажа.

Влияние увлажнения монтажной пены на окончательный результат.

Сколько и как?

А ЧТО ВЫ СДЕЛАЛИ Д ВНЕ КОНК

Мы в течение 25 лет не покладая рук и соревнуясь сами с собой работали над тем, чтобы создать и предложить оконному сектору самое качественное и экономичное оборудование.

Наш коллектив, состоящий из 200 человек, из которых 25 инженеров, впервые в мире создал и внедрил в производство 16-ГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ КОМПЛЕКС (4X4) С ЧПУ-ЗАЧИСТКОЙ.



ЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ БЫТЬ УРЕНЦИИ?

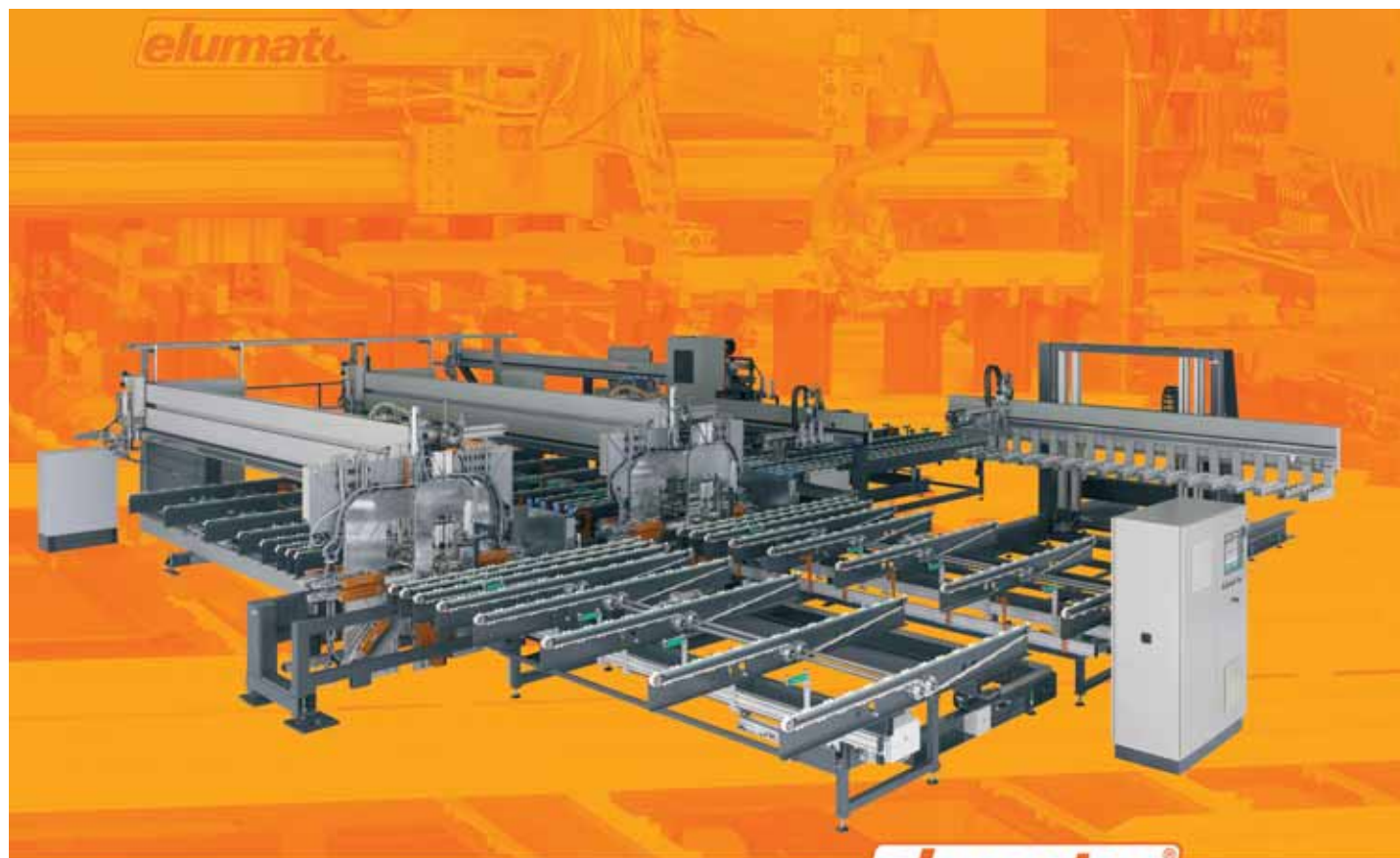
Претворяя в жизнь ваши ожидания, мы превратились в фирму, задающую тон новшествам в секторе и производящую оборудование высших стандартов качества по экономичным ценам. Проектирование и производство станков самого высокого класса позволили нам оторваться от наших европейских конкурентов. Мы гордимся тем, что марка KABAN вне конкуренции и чувствуем свою ответственность перед вами за оказанное нам доверие.

А что вы сделали для того, чтобы быть вне конкуренции?



elumatec® Интеллигентный рост

Со своей новой оригинальной концепцией оборудования Elumatec предлагает решение по гибкой автоматизации все более возрастающих мощностей переработчиков профилей ПВХ.



elumatec® SBZ 620

Рост производства является важным для каждого предприятия, и это, разумеется, относится и к производителям ПВХ-окон. В большинстве подобных случаев необходимы инвестиции в новые производственные линии. Несмотря на то, что существующий парк оборудования зачастую находится в хорошем техническом состоянии, он уже не способен обеспечить возросшие производственные мощности.

Обычно происходит полная замена станков, поскольку любое дооснащение очень часто приводит к проблемам совместимости старого оборудования и нового, а также к дефициту свободных площадей. «Подобная непростая ситуация для переработчика сподвигла нас на разработку принципиально новой производственной линии», — говорит Андреас Хеттлер, конструктор компании Elumatec, мирового лидера в области производства оборудования по переработке профилей.

На основе обрабатывающего центра SBZ 620++ создана концепция гибкого произ-



SBZ 620. Транспортировочная лента

водства с возможностью варьирования производительности.

Серия 620 состоит из пильного центра SBZ 610/03, а также из одного, двух или трех последующих обрабатывающих центров SBZ 609++. Все вместе они образуют единую сверхгибкую производственную концепцию.

Заготовки профиля, которые нарезаются в пильном центре, с помощью транспортера в тактовом режиме передаются на последующие обрабатывающие модули.

Преимущество для производителя ПВХ-окон: с момента начала автоматизации производства и введения в строй отдельного обрабатывающего центра SBZ 609 у переработчика всегда имеется возможность дооснастить свою линию в будущем дополнительным пильным центром SBZ 610++, а также последующими центрами серии 609, которые интегрируются в общую концепцию. Это позволяет увеличить мощности производства со 120 — 140 изделий за восьмичасовую смену до 240 и 360 изделий. Отдельные компоненты полученной общей линии связаны между собой таким образом, что увеличение производственных мощностей происходит беспрепятственно и без необходимости замены станков. «И это не единственное преимущество, которое мы можем предложить с нашей новой модульной концепцией», — подчеркнул Андреас Хеттлер.

Эта модульная система позволяет в любой момент увеличить производственные мощности и требует на 50% меньше места, чем аналогичные по производительности линии других производителей.



SBZ 620. Шуруповерт

Поскольку в данной концепции используются отдельные элементы, соединенные в общую производственную линию, уровень безопасности особенно высок. В случае возникновения на одном из соединенных элементов технических неполадок имеется возможность с помощью аварийной программы отключить его от остальной линии, а производство продолжить с помощью оставшихся модулей. Это относится абсолютно ко всем элементам, в том числе и к пильному центру. При наличии на производстве двухголовой пилы заготовки профиля, нарезанные с ее помощью, могут с помощью транспортера направляться непосредственно под обработку на центр.

С этой новой оригинальной концепцией компания Elumatec соединяет гибкость с безопасностью в эксплуатации и инвестициях, освобождая переработчиков от рискованных шагов при переоснащении производства.

Для предприятий, которые хотят вступить в ряды автоматизированных производств, новая концепция Elumatec открывает надежные перспективы будущего.

ООО «Элюматек Рус»

121471, Москва, ул. Рябиновая, д. 22 «А», стр. 1

Тел./факс: (495) 448-0021, 448-9703

e-mail: elumatec@elumatec.ru

www.elumatec.ru



SBZ 620. Устройство подачи профиля



Специализация компании — комплексные решения

Рынок оборудования, на наш взгляд, является индикатором оконного рынка в целом. Сложное высокопроизводительное оборудование пользуется спросом только тогда, когда рынок имеет перспективы роста.

На встрече с редакцией нашего издания руководитель российского отделения компании FIMTEC Михаил Барынькин рассказал о результатах уходящего года для компании FIMTEC и ее клиентов, планах и перспективах на предстоящий 2012 год, а также о тенденциях и перспективах развития российского рынка светопрозрачных конструкций.

Кризис 2008 года изменил оконный рынок России. Резкое сокращение объемов выпускаемой оконной продукции привело к высвобождению избыточных производственных мощностей и их последующему перераспределению. В результате 2009 год оказался не самым результативным для всех участников оконного бизнеса.

Кризис ускорил на российском рынке естественные процессы, ранее происходившие на аналогичных рынках Европы, а именно укрупнение ряда компаний-производителей за счет ухода с рынка более мелких игроков. Наиболее успешные компании во многих регионах России перешли в класс крупных производителей, при этом многие небольшие и средние по формату компании-производители светопрозрачных конструкций отказались от собственных производств, сохранив при этом систему продаж, и перешли в разряд дилеров крупных производителей. В Западной Европе эти процессы уже почти завершились, и на сегодняшний день там действуют автоматизированные заводы-гиганты по производству оконных, дверных и фасадных конструкций из профилированных материалов, ориентированные исключительно на дилерские продажи и производящие до нескольких тысяч изделий в день, а также автономные компании, имеющие сеть продаж и систему монтажа готовых изделий, которые размещают заказы у крупных производителей. Таким образом, на опыте наших европейских коллег мы можем отследить пришедшую и на наш рынок тенденцию к разделению производства и монтажа; такое разделение труда уже характерно для многих российских регионов.



Уже сейчас во многих регионах России работает по 5-10 крупных производителей, задающих тон рынку, и некоторое количество оконных компаний меньшего формата. Крупные игроки продвигают новейшие технологии в регионы России, используют новое оборудование, внедряют автоматизацию производственных и логистических процессов, используют абсолютные новации в менеджменте. Это и есть те элементы, которые предлагает своим клиентам FIMTEC. Специализация компании — комплексные решения «под ключ», возможность построения производства от начала до конца, от склада материалов до оптимизации процессов логистики и отгрузки готовой продукции. FIMTEC не просто осуществляет поставки оборудования, а внедряет инновационный и системный подход в производство светопрозрачных конструкций.

Уходящий 2011 год, а также 2010 год были весьма результативными и активными для компании FIMTEC. В конце 2009 года на оконном рынке обозначилась тенденция к развитию в посткризисный период. В 2010-2011 годах компанией FIMTEC выполнена поставка и ввод в эксплуатацию целого ряда комплексных автоматических и полуавтоматических

линий, в которых за последние два года были смонтированы автоматические линии как по производству оконно-дверных и фасадных конструкций, так и по производству стеклопакетов наглядно подтверждает тенденцию к автоматизации на всей территории России, а также Белоруссии и Казахстана. Это тенденция мирового масштаба, характерная не только для Европы и США, но и для быстрорастущих оконных рынков восточной Европы, Ирана, Индии, Китая и других стран.



Обрабатывающий центр LINEAR FAV 5000

Как показывает практический опыт FIMTEC, в России актуальность внедрения автоматизации появляется у компаний, производящих от 100 оконных конструкций за рабочую смену. При таких объемах, выполняемых на ручном или полуавтоматическом оборудовании, во многих случаях возникает путаница с очередностью исполнения заказов, нарушение логистических процессов, что ведет к снижению эффективности производства и, следовательно, к финансовым потерям. Клиенты FIMTEC — это как правило опытные производители, прошедшие серьезный путь и уже добившиеся значительных результатов в оконном бизнесе. Внедрение автоматизации для них — это взвешенное решение, продиктованное необходимостью дальнейшего развития и конкурентоспособности.

В качестве примера долгосрочного сотрудничества и последовательного наращивания объемов производства и усовершенствования производственных мощностей хотелось бы привести компанию «Оконный мир» из Саратова, одного из лидеров оконного рынка Поволжья. Компания динамично развивалась и прошла путь от стандартного набора полуавтоматических станков до комплексного производства с высокой долей автоматизации производственных и логистических процессов. Компания не остановила своего развития и в разгар кризиса, планируя и реализуя реформы и инвестиции в производ-



Распиловочный центр SAT 500.
ООО «Форэст», г. Омск

тических линий различных комплектаций и конфигураций в Москве, Новосибирске, Сочи, Санкт-Петербурге, Томске, Череповце, Омске, Саратове, Владивостоке, Минске, Витебске, Киеве, Караганде, причем в Омске за указанный период времени введены в эксплуатацию пять автоматических линий, а в Сочи на базе ООО «НПО МОСТОВИК» была смонтирована комплексная линия по производству фасадов из алюминиевого профиля, на которой изготавливался фасад Большой ледовой арены Олимпиады-2014. Таким образом компания FIMTEC внесла свой вклад в олимпийскую стройку. Перечень ре-



Флагман FIMTEC – распиловочный центр Linear CAT 500P с линейным приводом. Производительность до 360 изделий за 8 часов



Производственный комплекс
ООО ПФ «Стеклопласт»

во, и сейчас показывает очень хорошую динамику роста. С оборудованием FIMTEC «Оконный мир» работает с начала 2000-х годов, первый совместный проект автоматизации производства был осуществлен нами в компании в 2008 году, и с тех пор каждый год производственный комплекс увеличивает свои производственные мощности, следуя за растущими возможностями сбыта. В текущем году FIMTEC внедрил в производство компании автоматический комплекс свинчивания, сверления и фрезерования профиля Linear FAB 5000 с линейным приводом, позволивший отказаться от использования ручного труда на наиболее технологичных операциях, практически полностью исключить влияние человеческого фактора и перераспределить людские ресурсы внутри компании. Производительность комплекса — 200 изделий за 8-часовую рабочую смену. В данный момент ведутся переговоры о расширении производственного комплекса, которое позволит в 2012 году увеличить производственные мощности еще в два раза.

В уходящем 2011 году много новшеств было внедрено и в самой компании FIMTEC, произошли серьезные изменения в структуре, расширилась производственная база, был построен новый производственный комплекс, позволяющий сократить сроки производства и поставки комплексных автоматических линий до 4-х

месяцев с момента подписания договора с заказчиком. За два прошедших года компания выпустила и успешно внедрила ряд абсолютно новых машин, нашедших применение в производственных компаниях по всему миру, был разработан ряд решений по модернизации и дальнейшему совершенствованию ранее произведенного и поставленного оборудования. Эти решения позволяют при довольно взвешенных инвестициях (менее 10% стоимости) произвести апгрейд уже работающих станков с заменой отдельных узлов и программного обеспечения, повышающий скорость производства заготовок через автоматическую линию до 15%.



Четырехголовочная
сварочно-зачистная линия
FIMTEC SL4QWPCNC2

Отдельно хочется сказать о флагмане нашего оборудования — распиловочном центре Linear CAT 500P с линейным приводом. На сегодняшний день это одна из наиболее точных и быстрых на мировом рынке автоматических машин для распила ПВХ-профиля с производительностью до 360 оконных конструкций в восьмичасовую смену. Этот распиловочный центр обеспечивает бесперебойную работу трех сварочно-зачистных линий.

Компания FIMTEC одной из первых вышла на российский рынок, своевременно оценив его объем и растущий потенциал, и всегда считала и считает его одним из наибо-

лее приоритетных направлений в своей экспортной деятельности. Несмотря на кризис, FIMTEC сохранил региональную сеть филиалов и команду профессионалов, а также партнерские отношения со всеми своими клиентами. В настоящее время в планах FIMTEC увеличение присутствия на рынке за счет расширения филиальной сети и увеличения штата сотрудников компании. Это позволит еще лучше выполнять свою миссию — быть ближе к клиенту, максимально быстро реагировать на его потребности и обеспечивать возможность его бесперебойного производства.

FIMTEC Россия

125130, г. Москва, ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел./факс: (495) 450-1517, 940-5489
E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск, ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: (383) 282-4644, 282-4645
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск, ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru





Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России. Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт.

Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ДС 550 РВ. Двухголовочная компьютеризированная пила.



Новинка прошлого года от компания Yilmaz – компьютеризированная пила с программным обеспечением Windows.

- Диаметр пильного диска 550 мм.
- Возможен наклон голов пилы внутрь (на 45°) и наружу (на 22,5°).

Данные с оконной программы передаются с помощью USB, либо через сетевое соединение. Возникающие проблемы могут быть устранены через дистанционное управление. Возможна нарезка профиля на заготовки, а также резка больше максимального размера. Полностью автоматическая резка с реестра при автоматическом, ручном режиме и при резке одной головой. На экране высвечиваются любые предупреждения и ошибки. Если станок не запрограммирован на желаемый размер реза, то появится предупреждающий сигнал и работа не сможет быть начата. Информация по отрезанному профилю отражена в баркоде. Имеется водяная система охлаждения.

СК 411. Автоматический станок для резки штапика.

Данный станок предназначен для резки штапика из ПВХ и алюминия под углом 45°. Это автоматический станок с регулируемой скоростью резки, снабженный двумя пильными дисками, системой пневмоприжимов и системой быстрой регулировки резки по высоте.

- Измерительный рольганг нового образца со штангой для быстрого снятия размеров.



- Устройство прижимов пневматическое, процесс обработки – автоматический.
- Существует возможность ручной регулировки скорости резки.
- После завершения процесса резки пилы автоматически возвращаются в исходное положение.
- Дизайн станка соответствует нормам СЕ.

ТК 503. Одноголовый сварочный станок.

Станок предназначен для сварки углов профилей из ПВХ (0,2 мм портативный)

- В зависимости от типа профиля возможна регулировка давления прижима и плавки.
- Возможна регулировка времени плавки и сжатия.
- При каждом нажии педали происходит последовательный зажим профилей один за другим.
- После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически.
- Электронный термостат (температура может быть отрегулирована в интервале 0 – 260°C).
- Портативный станок с быстрособираемой тумбочкой.
- Регулировка толщины сварочного шва от 0,2 до 2 мм.



SKN 301. Измерительный рольганг.

Измерительный рольганг – это модульная система, которая может быть использована вместе с пилой для штапика.

- Контрольная PLC-система с осязательным экраном.
- Стандартная длина рольганга 3000 мм.
- Максимально используемая ширина 200 мм.
- Нагрузка 9 кг/м.
- Минимальная длина резки 5 мм.
- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм.
- Снятие данных с беспроводного считывающего устройства.



CNC 608. Углозачистной станок для ПВХ-профиля.

Станок с компьютерным числовым программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

- Контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Два сервомотора с комплектом 11 ножей.
- Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель.
- В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотра списка совпавших профилей и выбора правильной программы.
- Разные виды ножей для белого и цветного профиля.
- Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств.
- Автоматическая система смазки.
- Изолирующий трансформатор.
- 200 окон за 8-часовой рабочий день.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон.**

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2 – 2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

📍 Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788, Umraniye – Istanbul / TURKEY

☎ Tel.: +90 (216) 312-2828

☎ Fax: +90 (216) 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

🌐 www.yilmazmachine.com.tr

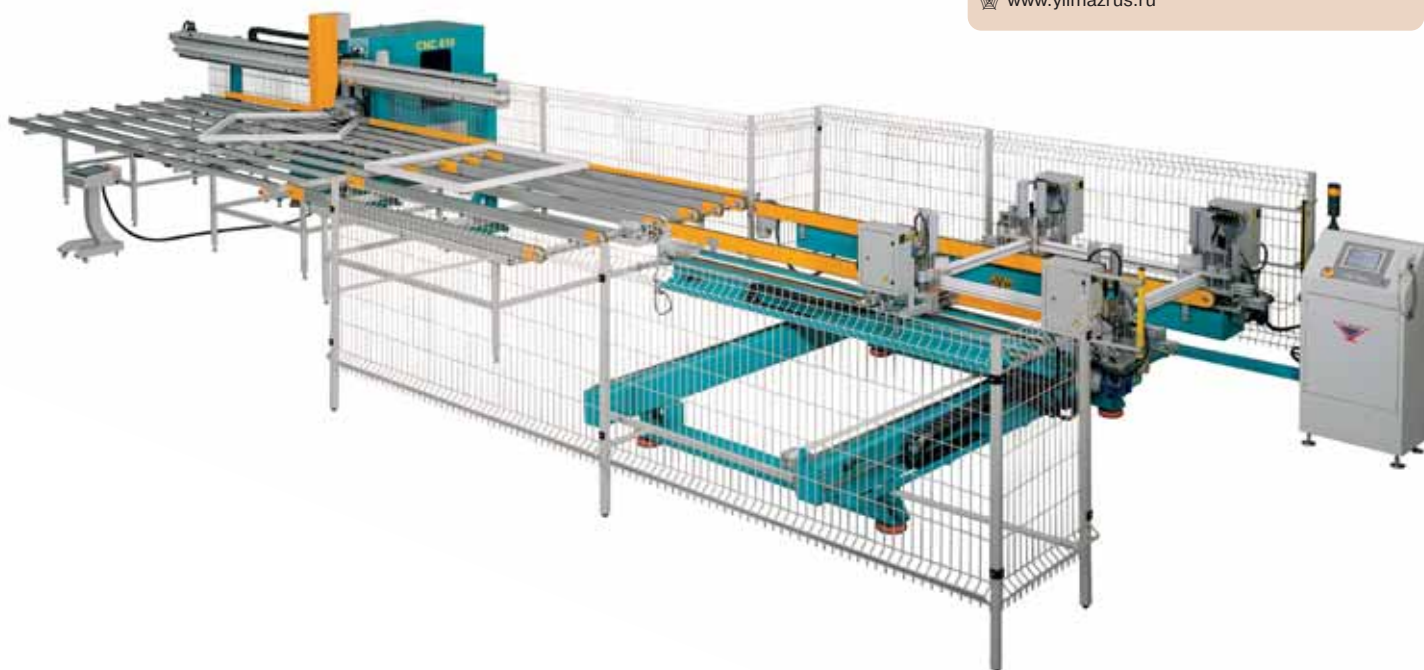
ООО «СПЕКТР»

📍 Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

✉ info@okna-s.msk.ru

🌐 www.yilmazrus.ru





Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопки на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка прессы и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

**С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.**



ООО «ПЕНМАК РУС»

344064, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 53, офис 206

Тел.: +7 (863) 203-7709

Моб.: +7 (928) 152-6555

penmakrostov@mail.ru

www.penmakrostov.ru



РЕШЕНИЯ ДЛЯ КРУПНОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



Компания MURAT – ведущий турецкий производитель оборудования для изготовления пластиковых и алюминиевых окон. Начиная с 1998 года предложение от компании MURAT включает в себя различное высокотехнологичное оборудование для крупных производств, выпускающих более 100 окон в смену.

За последние два года компания MURAT существенно изменилась. Произошла смена владельца, завод переехал в новое современное здание площадью 22000 м², внедрена новая, отвечающая европейским стандартам, система организации производства и контроля качества продукции. За это время компания MURAT в значительной степени сосредоточилась на выпуске высокотехнологичной продукции, в которой реализуются самые современные решения в области автоматизации оконного производства.

Задача увеличения количества производимых окон имеет два принципиальных варианта решения. Первый: расширение производства на основе привычных одно- и двухголовочных станков, увеличение штата рабочих, использование 1,5- и 2-сменных рабочих циклов. Второй: внедрение автоматизированного комплекса для производства окон, включающего в себя обрабатывающий центр (распил профиля, торцовка импоста, прикручивание армирующего усилителя, фрезерование всех технологических отверстий), сварочно-зачистной комплекс (четыrehголовочная сварка и зачистка с ЧПУ), штапикорезный станок с ЧПУ, а также автоматизированную станцию для установки фурнитуры. Такой подход позволяет производителю окон:

- существенно увеличить количество изготавливаемых окон в смену;
- внедрить полноценную систему автоматизированного управления производством;
- иметь стабильно высокое качество изделий;
- свести к минимуму влияние человеческого фактора;
- существенно сократить штат рабочих;
- работать одновременно с несколькими профильными системами и при необходимости быстро менять их без замены режущего инструмента;
- оптимизировать раскрой профиля и свести к минимуму технологические отходы.

В настоящее время компания MURAT выпускает девять моделей обрабатыва-

ющих центров различного типа. Обрабатывающие центры SC-110 и SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля. Обрабатывающий центр NR-210 предназначен для выполнения фрезеровальных операций – водосливные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и др. Обрабатывающие центры NR-263, NR-241, NR-242 и SC-223 совмещают оба вида операций как по распилу, так и по фрезерованию и сверлению заготовки в автоматическом режиме, благодаря чему заготовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, за исключением привинчивания армирующего профиля. Наиболее популярными и оптимальными по соотношению цена-качество стали обрабатывающие центры SC-223 (производительность 160 – 180 окон в смену) и NR-242 (производительность 200 – 240 окон в смену), а также модель NR-241 (производительность 100 – 120 окон в смену).

Обрабатывающий центр SC-223 имеет следующий алгоритм обработки заготовок: профиль укладывается на загрузочный стол и подается в фрезеровальный блок, где фрезеруются все необходимые пазы и отверстия, затем хлыст перемещается в пильный блок, далее заготовки попадают на транспортер, где оператор вкладывает в них армирование, после чего они подаются на станцию армировки, где два шуруповерта прикручивают армирование.

NR-242 обрабатывает профиль по иному алгоритму. Профиль сначала распиливает-

ся, а уже затем заготовки распределяются на два фрезеровальных блока, где выполняются все отверстия и прикручивается армирование.

NR-241 – это по сути тот же NR-242, только с одним фрезеровальным блоком и вдвое меньшей производительностью. Существенно, что модель можно впоследствии модернизировать до NR-242, добавив второй фрезеровальный блок.

Пример организации автоматизированного производства на основе оборудования компании MURAT

1. Обрабатывающий центр выбирается в соответствии с поставленной задачей по производительности, комплексом выполняемых операций, а также с размерами и конфигурацией, подходящими для имеющегося производственного помещения.

2. Сварочно-зачистной комплекс:

- четырехголовочный сварочный станок KD-658 (возможно использование двух или трех KD-658 одновременно);
- стол охлаждения СК-187;
- транспортер заготовок СК-176;
- углозачистной станок CN-776 (или CN-772/CN-784 в зависимости от требуемой производительности).

В дополнение к указанному оборудованию необходимы:

- станок для резки армирующего профиля;
- станок для резки штапика;
- станция монтажа фурнитуры;
- стенд остекления.



Летом 2011 года компания Murat сменила поставщиков контроллеров на свои станки. Теперь все оборудование комплектуется ПЛК производства ведущих мировых компаний в области систем автоматизации — Siemens и Schneider Electric — взамен использовавшихся ранее турецких контроллеров. Цена станков при этом не изменилась.

Производство на оборудовании Murat. На переднем плане обрабатывающий центр NR-241

Фрезеровальные операции, выполняемые центром обработки профиля NR-241:

1. Фрезерование водосливных каналов.
2. Фрезерование паза под запорную планку на створке.
3. Фрезерование паза дверного замка на дверной створке.
4. Разметка отверстий под простые петли на створке.
5. Разметка всех отверстий на створке под поворотно-откидной механизм.
6. Фрезерование паза личинки дверного замка.
7. Разметка отверстий под петли на раме и импосте.
8. Сверление вентиляционных отверстий на лицевой стороне (используется либо операция 8, либо 20).
9. Разметка отверстий под поворотно-откидной механизм на раме или импосте.
10. Фрезерование отверстий Ø17 мм для личинки дверного замка на дверной створке.
11. Фрезерование отверстий дверной ручки.
12. Разметка отверстий под крепление шурупов для усиленных петель.
13. Сверление направляющих отверстий под шпильки усиленной нижней петли на раме.
14. Сверление отверстий крепления импоста.
15. Разметка отверстий под ответную планку вертикального замка.
16. Разметка отверстий фрамужного механизма.
17. Сверление отверстия замочного языка.
18. Сверление отверстий под анкеры для крепления рамы в проеме при монтаже.
19. Сверление отверстия болта крепления импоста (сквозное отверстие в раме).
20. Сверление вентиляционных отверстий на внутренней стороне (используется либо операция 8, либо 20).
21. Сверление направляющих отверстий под шпильки усиленной нижней петли на створке.
22. Центровка отверстий дверной ручки.
23. Тройное сверление отверстий под ручку.
24. Разметка отверстий под шпильки для усиленных петель.
25. Привинчивание армирующего профиля.



Станция монтажа фурнитуры Murat KT-804

Задача станции: обеспечить быстрый стандартизированный и качественный монтаж фурнитуры на створку; для этого на станции установлено несколько инструментов, упрощающих процесс монтажа.

■ Автоматический шуруповерт с пневматической подачей шурупов; возможность оперативного регулирования высоты шуруповерта.

- Фрезерование паза под механизм вертикального замка.
- Дрель для сверления отверстий под петли; возможность сверления отверстий на любом расстоянии от угла окна за счет применения дополнительных фиксаторов дрели.
- Тройное сверление отверстий под ручку; возможность сверления армирующего профиля.
- Пневматические ножницы для отсекания фурнитуры с системой упоров для константного и центрального расположения ручки; необходимый размер устанавливается автоматически при фиксации створки прижимами.
- Двухъярусный стеллаж для складирования фурнитуры.
- Автоматическое центрирование и прижим створки.

- Автоматический замер размеров створки для отсекаания фурнитуры.
- Возможность бесступенчатого наклона стола от 0° до 15° при помощи пневматики.
- Возможность одновременной работы с тремя профильными системами и типами фурнитуры.

Этапы производственного процесса с применением обрабатывающего центра NR-241

1. Обрабатывающий центр NR-241

Хлысты профиля в количестве 10 штук укладываются на загрузочный модуль, где поочередно захватываются подающим устройством с сервоприводом. Профиль подается в первый обрабатывающий блок, который выполняет следующие операции:

- отпиливает заготовку (раму, створку или импост) под заданным углом;

- фрезерует концы импоста (возможна обработка двух типов импоста);
- собирает обрезки профиля в специальную емкость.

Затем заготовки попадают на транспортер, перемещающий их на второй обрабатывающий блок. Во время перемещения оператор вставляет в заготовки заранее напиленный и рассортированный по размерам армирующий профиль. Здесь же оператор наклеивает на заготовки поступающие со специального принтера этикетки со штрихкодом и текстовой информацией. На этом ручные операции заканчиваются. Далее заготовка попадает на загрузочный модуль второго обрабатывающего блока, где опять захватывается перемещающим устройством с сервоприводом, которое подает заготовку под различные инструменты обрабатывающего блока. Данный блок выполняет фрезерование всех технологических отверстий и пазов, в том числе под фурнитуру, замки, крепления импоста и т. п., выполняет разметку под шурупы, прикручивает армирующий профиль. По завершении всех операций заготовка не нуждается в какой-либо дальнейшей обработке.

2. Сварочно-зачистной комплекс

Заготовки (рамы и створки) комплектуются по размерам и перемещаются к сварочно-зачистному комплексу. Оператор сканером считывает штрихкод на заготовке, после чего сварочный станок автоматически устанавливается в необходимый размер. Оператор укладывает четыре заготовки в станок. Дальнейший процесс также происходит без участия человека: станок сваривает заготовки в элемент ПВХ-окна (рамы, либо створки). По окончании сварки элемент переме-

щается на стол охлаждения СК-187. После завершения своего рабочего цикла стол перемещает элемент к манипулятору транспортера заготовок СК-176. Манипулятор захватывает элемент ПВХ-окна и подает его к углозачистному станку, который поочередно обрабатывает подаваемые манипулятором углы элемента ПВХ-окна (рамы, либо створки).

3. Сборка готового изделия

После обработки всех четырех углов манипулятор перемещает готовый элемент ПВХ-окна на край рабочего стола и направляется за следующим. Рабочий забирает готовый элемент ПВХ-окна для проведения последующих производственных операций по сборке окна:

- установки импоста;
- монтажа фурнитуры;
- нарезки штапика;
- установки стеклопакетов;
- навешивания створки.

На этом процесс изготовления окна завершается.

Среднему и малому производителю

Наряду со сложным автоматизированным оборудованием, необходимым крупным производителям светопрозрачных конструкций, MURAT выпускает и полный спектр оборудования для малых и средних предприятий. В производственной программе компании имеются одноголовочные и двухголовочные пилы, компактные одно- и двухголовочные сварочные машины, целый ряд зачистных, фрезеровальных, импостных и штапикорезных станков. Вся продукция компании MURAT пользуется заслуженным авторитетом и уважением у российских производителей окон.

MURAT MAKINA

Тел.: + 90 (212) 447-4141

Факс: + 90 (212) 445-0490

www.murat.com.tr

Представитель в России ООО «БФМ+»
129336, г. Москва, ул. Малыгина, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 648-6778

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru



Более подробную информацию о продукции MURAT вы можете получить у компании «БФМ+» – официального представителя компании MURAT в России. Помимо продукции компании Murat Machine «БФМ+» предлагает оборудование для изготовления стеклопакетов, гибочное оборудование, оборудование для ламинации профиля и подоконников, пилы для резки армирующего усилителя, а также различных ручной инструмент. Квалифицированные специалисты «БФМ+» предоставляют консультации по подбору оборудования, осуществляют бесплатные пусконаладочные работы и гарантийное обслуживание, выполняют послегарантийный ремонт станков; клиенты компании получают оперативную поставку запчастей и расходных материалов со склада в Москве, а также инструкции по эксплуатации на русском языке.





Дипласт Инжиниринг. Наш опыт к вашим услугам

С завершением кризиса производство окон из ПВХ и алюминия вновь становится рентабельным бизнесом. Возобновление спроса на продукцию, выпускаемую оконными предприятиями, связано с восстановлением объемов строительства и вновь возникшим интересом к частному строительству и ремонтам. Не секрет, что в период кризиса многие оконные цеха и даже крупные предприятия были закрыты, и сегодня важно не упустить момент возрождения рынка – успеть занять освободившиеся места.



Более восьми лет группа компаний Дипласт работает на российском рынке светопрозрачных конструкций, предлагая свой опыт в создании производств по изготовлению окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей. За это время специалистами разработаны четкие механизмы, позволяющие понять потребности и запросы потребителей из разных регионов России.

Основным направлением деятельности компании является поставка оборудования для производства светопрозрачных конструкций. В 2011 году наметилась явная тенденция к заинтересованности клиентов в приобретении автоматического оборудования, в частности автоматических линий по производству окон и дверей из ПВХ-профиля. Это распиловочные центры, автоматические сварочно-зачистные комплексы, фурнитурные станции, а также зачистные автоматы, рассчитанные на различные виды ПВХ-профилей. Одним из лидеров, выпускающих подобное оборудование, является турецкая компания Yilmaz Machine (Илмаз), производящая оборудование для окон уже более тридцати лет. Работая в тесном контакте с представителями завода-производителя в России, сотрудники Дипласт Инж готовы предложить вашему вниманию не только оборудование, но и сервисное обслуживание, а также весь свой положительный опыт, накопленный за долгий период работы на российском рынке. В ассортименте предлагаемого компанией Дипласт Инж оборудования есть более простые и доступные станки, рассчитанные на небольшие производства, но при этом отвечающие самым строгим требованиям, гарантирую-

щие высокую надежность, производительность и качество. Благодаря разнообразию предложений каждый найдет для себя оптимальный вариант оснащения производства только тем оборудованием, которое ему необходимо в данный момент.

Довольно часто клиенты компании, рассматривая приобретение оборудования, забывают учесть тот факт, что все оборудование для окон необходимо не только подключить к электросети, но и обеспечить системой подачи сжатого воздуха. В 2010 году компания Дипласт Инж стала предлагать оборудование для подготовки воздуха: компрессоры, осушители, фильтры и т. д. В сотрудничестве с представительством итальянской компании Fiac (Фиак) Дипласт Инж предлагает весь спектр продукции, необходимой для устройства пневмосистем в цехах. Поршневые и винтовые компрессоры Fiac давно заслужили уважение потребителей за отличное качество, невысокую стоимость и безотказность в работе. Компания Дипласт Инж комплектует «под ключ» желающих открыть производство окон «с нуля», наши специалисты помогут подобрать именно тот компрессор и дооборудование, которые необходимы к конкретным станкам для производства окон, исходя из оптимального потребления воздуха и с наименьшими затратами для покупателя.

В новом сезоне 2011 года компания Дипласт Инж готова предложить своим клиентам ряд сервисных продуктов, которые помогут как начинающим компаниям, так и уже успешно работающим на рынке. Прежде всего это касается доставки оборудования со склада поставщика до конечного покупателя. В 2011 году подписан договор между



Дипласт Инж и Major LTL (Мэйджор Экспресс) – компанией, специализирующейся на предоставлении услуг по экспресс-доставке грузов в любую точку мира. Таким образом компания Дипласт Инж старается исключить из звена поставщик – покупатель наиболее уязвимую часть – посредника при доставке груза. Компанией Дипласт Инж разработано специальное предложение по приобретению оборудования в лизинг. Оборудование в лизинг – это отличный вариант снизить первоначальные затраты на покупку станков и перенести часть запланированного бюджета на другие статьи расходов, помогающие развитию компании (рекламу, оснащение офисов продаж, автоматизацию процессов и т. д.). На сайте компании (www.diplast.ru) вы всегда можете получать своевременную актуальную информацию о новинках, рекламных акциях, спецпредложениях и т. д., а также получить онлайн-консультацию специалиста.

Компания Дипласт Инж остается вашим надежным партнером и спутником на рынке светопрозрачных конструкций, воплощая в жизнь главный девиз: **ДОБИВАЙТЕСЬ УСПЕХА ВМЕСТЕ С НАМИ!**



Дипласт Инжиниринг
107241, Москва, Черницынский пр-д, дом 3, стр. 3
Тел.: +7 (495) 462-3105, 462-3179, 646-3973
e-mail: sale@diplast.ru
www.diplast.ru

Высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки – 2 года

ООО «МК-ТТ» – официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ. Продолжим знакомство с хорошо известной многим производителям маркой OZCELIK.

GEMINI-V

Великолепная компьютеризированная пила с дисками диаметром 500 мм. Отличное соотношение цена/качество (сравните с другими производителями пил). Подходит для работы со всеми видами профилей, имеет встроенную систему охлаждения, принтер (штрихкод). Углы реза $\pm 45^\circ$, все промежуточные выставляются с точностью до минуты. Стандартные размеры (рез двумя головами) отрезаемых заготовок: 630 – 3400 мм. Нестандартные размеры отрезаемых заготовок могут составлять от нескольких миллиметров до полной длины хлыста (шесть и более метров). Размеры заготовок можно загружать прямо из расчетной программы*.

* требуется согласование протоколов обмена данных



GEMINI-V

ORION-II

Двухголовочная сварочная машина. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.



ORION-II

APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



APEX-I

Шурупверт SPASER

Просто хороший шурупверт.

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотн-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



Автоматический шурупверт SPASER

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

www.ozcelik.su



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «МК-ТТ» предлагает со склада в Москве оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 15 – 20% ниже, чем у аналогов. 100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Одноголовая сварочная
машина OSM-510

- Сварочный станок – экономвариант.
- Фиксированные углы сварки: 60°, 90°, 180°.
- Ширина шва 2 мм.



Пила для резки
штапика PRS 435

- Прижимы пневматические.
- Подача автоматическая.
- Рольганг длиной 2 м в комплекте.



Станок для обработки
импоста 167R

- Портативный станок для обработки импоста с изменяемым углом.
- Подача ручная.
- Прижимы пневматические.



Универсальный копировально-
фрезерный станок KFU 234 N

- Автоматическая фреза для водоотлива.
- Пневмофиксация копира по высоте.
- Пневмоприжимы.



Пила для резки
профиля 430 U

- Диаметр диска 450 мм.
- Прижимы и подача диска пневматические.
- Комплектуется рольгангом 3 м.



Автоматический «умный»
рольганг RC-3

- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (495) 347-9703
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9971
mk@ozcelik.su
www.ozcelik.su

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT и OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон, поворотно-откидная фурнитура, алюминиевые ручки для окон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



Центр монтажа оконной фурнитуры FAZ II с винтовертами по двум осям.

Высокое качество на современном техническом уровне

Разработанный компанией Schüring центр впервые был представлен на выставке в Нюрнберге в 2010 году. В настоящее время станок запущен в серийное производство. Данный центр может работать с любыми системами фурнитуры и рассчитан на средние и крупные производства, производящие от 60 до 300 окон в смену. Оснащен двумя винтовертами, работающими в двух осях, что обеспечивает его высокую эффективность, надежность и долговечность. Полная автоматизация монтажа гарантирует идеальное и равномерное качество работы.

Помимо автоматического монтажа фурнитуры FAZ II используется для измерения створок с целью последующего изготовления штапиков. Работа на станке организована таким образом, что за время автоматического свинчивания фурнитуры со створкой работник успевает полностью подготовить следующую створку. Рабочий цикл длится при створках 1000x1000 мм всего лишь от 1 минуты 20 секунд до 2 минут. К вопросу об эффективности: с помощью установленного компьютера можно в любой момент считать данные о ежедневной и общей производительности для их использования, к примеру, при составлении калькуляций.

На станке установлена электронная гильотина, с помощью которой производится отрезание привода и ножиц на нужную длину. Опционально возможна установка устройства для измерения длины штапиков с последующей распечаткой самоклеящейся этикетки с соответствующим штрихкодом, либо отправкой данных по кабелю или радио на электронный упор, находящийся при пиле по штапикам. После подготовки створки к монтажу она кладется на исходную позицию и процесс автоматического зажима и свинчивания стартует автоматически.

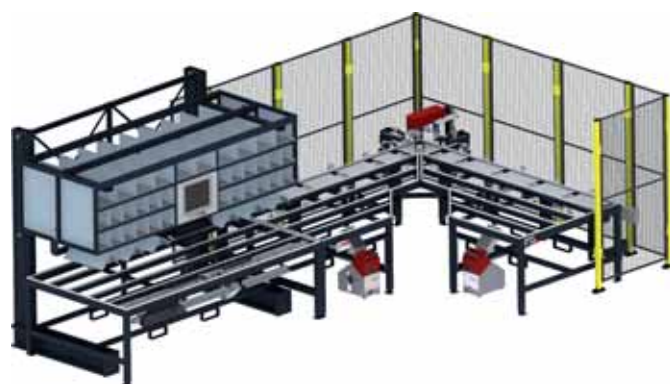
Обычно при обслуживании станков такого рода работник сам выбирает необходимые для монтажа элементы фурнитуры. Тут может возникнуть опасность, что работник взял не те детали. Эта ошибка выявляется позднее — при конечном монта-

же или даже на строительном объекте, и для ее устранения требуются дополнительные средства и рабочее время. В FAZ II выбор каждого элемента фиксируется пистолетом для считывания штрихкода и дублируется на компьютерном мониторе. Опционально возможна установка управляемых компьютером сигнальных лампочек на полках с элементами фурнитуры. По их свечению работник ориентируется, когда и какую деталь следует взять для монтажа данной створки. Понятно, что для выполнения данной работы не требуется никакого специального технического опыта.

Концепция FAZ II позволяет обрабатывать любые виды створок, например, поворотные, поворотно-откидные, штапиковые створки. Максимальный размер створки составляет 2700 мм, минимальный — 160 мм. Станок может использоваться с любыми распространенными в оконной отрасли системами фурнитуры и с любым программным обеспечением. Передача данных может производиться через модем, интернет, внутреннюю сеть или USB-интерфейс.

В серийную поставку FAZ II входит компьютерный блок управления с программным обеспечением на основе ОС Windows, который регулирует автоматическую подачу створки и установку глубины завинчивания шурупов. Блок контролирует каждую стадию рабочего цикла, а также наличие шурупов в магазинах подачи и правильность их завинчивания.

В отличие от конкурентных станков с револьверными упора-



ми уровень завинчивания шурупов на FAZ II регулируется электронным путем при помощи сервомоторов, поэтому перенстройка на другие профили происходит быстро и легко. Станок готов для работы с профильными и фурнитурными системами, отличными от используемых в настоящее время на производстве покупателя.

Покупка такого станка оправдывается его высокой износоустойчивостью и долговечностью. Концепция винтовертов по двум осям обеспечивает меньшую нагрузку на рабочие узлы и больший срок эксплуатации, чем у станков с одной осью.

Обслуживание FAZ II очень простое и уверенное. Во-первых, исключены какие-либо ошибки производства или повреждения заготовок. Во-вторых, система техники безопасности соответствует всем современным нормам. Опционально возможна даже установка ограждения с электроуправляемой дверью. Удобство обслуживания состоит и в том, что обслуживающий персонал имеет возможность бесступенчатой регулировки высоты рабочего стола и скорости работы агрегатов с уче-

том физических особенностей и возможностей работников.

FAZ II предлагается со множеством дополнительных опций: стол подготовки, полки для фурнитуры, гильотина, автоматическая подача заготовок и транспортировка готовых изделий, поворотная станция, устройство передачи данных, сверлильная установка для петель. Комплектация станка производится в полном соответствии с желаниями клиента. Центр уже успел превосходно зарекомендовать себя на многих оконных фабриках Германии.

Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG

☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
☎ Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»

☎ +7 (495) 510-1511
☎ +7 (909) 968-3620
✉ info@schuering-ot.ru
★ www.schuering-ot.ru

«Schüring GmbH», Киев

☎ +380 (44) 361-8247

Интернет-портал www.winpro.ru

приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров*.



* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ







ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971
www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru



Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

Производственное предприятие «ИНТЕРПЛАСТ» 12 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. Предприятие зарекомендовало себя как надежный производитель оборудования на основе сухого метода гибки с использованием керамических ИК-излучателей.



Нагреватель ИН-3,6-150



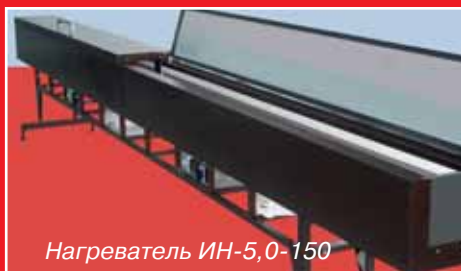
Нагреватель ИН-2,5-300



Нагреватель ИН-2,8-150



Нагреватель ИН-2,8-800



Нагреватель ИН-5,0-150



Нагреватель ИН-2,0-150



Система крепления

Нагреватели для гибки ПВХ-профиля

Нагреватели выпускаются четырех видов для различных вариантов применения.

1. Базовая модель ИН 3,6-150 в комплекте с оснасткой предназначена для изготовления арочных конструкций из ПВХ-профиля.

2. Модель ИН 3,6-300 применяется, когда необходимо повысить производительность базового комплекта на 50%.

3. Модель ИН 5,0-150 применяется преимущественно для гибки длинных заготовок. Например, при изготовлении арок для теплиц.

4. Модель ИН 2,5-300 применяется для изготовления мелких изделий из ПВХ-профиля. В настоящее время используется для изготовления дверных пластиковых ручек.

Нагреватели для гибки искусственного камня

Нагреватели для гибки искусственного камня выпускаются с 2008 года.

1. Модель ИН 2,8-800 используется для гибки крупногабаритных листов искусственного камня.

2. Модель ИН 2,8-150 используется для гибки узких полос искусственного камня.

3. Модель ИН 2,0-150 — бюджетная версия для гибки узких полос искусственного камня.

Оснастка для формирования арочных конструкций включает в себя:

- Рабочий стол.
- Новую систему формирования шаблона на рабочем столе.
- Набор кондукторов для любой известной профильной системы.
- Необходимые комплектующие.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактное, простое в использовании, надежное и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, г. Новосибирск, Советское шоссе, д. 9

Тел./факс: +7 (383) 294-6772, 294-6926

e-mail: vi@interplast.ru

www.interplast.ru

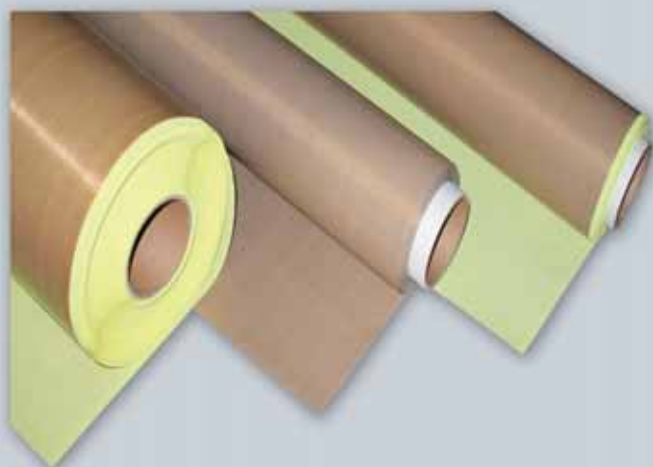


Пример гибки

13 лет на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов и изделий для различных отраслей и производств

Тefлоновые ленты «FORFLON»® -

защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.

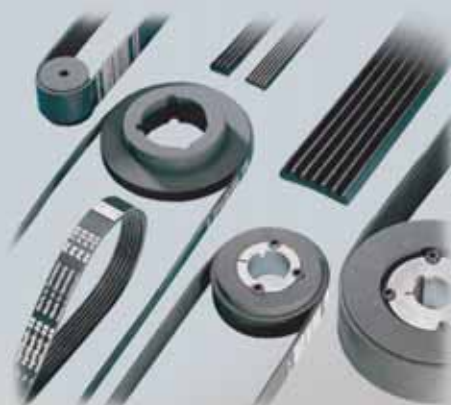


Зарегистрированные
торговые марки:
«FORKOM»®, «FORFLON»®,
«FORSIL»®

Эксклюзивный
дистрибьютор
компании «FIBERFLON»®
(Германия-Турция)



Официальный
дистрибьютор
компаний:
«Nitto Denko Corporation»
(Япония),
«Optibelt» (Германия),
«Silicone Engineering» (Англия),
«Rogers Corporation» (Бельгия)



Все изделия и материалы соответствуют качественным
и техническим характеристикам производителей и имеются
в достаточном количестве на складе ООО ПК «Форвард-Комплект».
Сделайте правильный выбор поставщика.

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe
Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 258-1192, 258-1193
✉ russia@lgchem.com
★ www.lgokno.ru
★ www.lghausys.com

R&K PLAST
Марка профиля — R&K PLAST
☎ (495) 730-4485, 730-4486
★ www.rkplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-3388
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
✉ belgorod@winbau-profil.de
★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК
Марка профиля — Авангард XXI
☎ (843) 512-3940, 512-3974
✉ Avangard_21@mail.ru
★ www.avangard21.ru

АВИКА
Марка профиля — RATEX
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adepplast.ru

АКФА, ООО
Марка профиля — akfa Plast
☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
✉ akfakuban@mail.ru
★ http://akfa.com

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 662-8972
✉ info@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteconline.com
★ www.artconline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru
★ www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-ural.ru
★ www.astek-ural.ru

БРУСБОКС
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEX
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВинпрофПлюс, ООО
Марка профиля — Winsa
☎ (843) 278-7078, 533-1275
✉ winprof@inbox.ru
★ http://winprofplyus.tiu.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 739-2962, 739-2963
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.deceuninck.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@ivaper.ru
★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmtm.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО
Марка профиля — Montblanc
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (495) 548-1411, 778-5500
✉ krunor@yandex.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛИГА
Марки профиля — LG Hausys, GOODWIN, FORWIN, Aluplast
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-lg@yandex.ru
★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО
Марки профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОНОЛИТ
Марки профиля — WINTECH
☎ (8452) 570-053
✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — OPAC
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — КВЕ, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — KBE
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Brusbox, Rehau
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@elexprof.ru
★ www.elexprof.ru

РоссПласт
Марка профиля — RIGAP
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ office@rigap.com
★ www.rigap.com

РуСайл
Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
☎ (495) 229-3757, 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru

Русская Торговая Компания
Марка профиля — GRAIN
☎ (812) 337-2757
✉ r_t_k@mail.ru
★ www.rtk-ltd.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
☎ (495) 719-9622, 719-9633
✉ sip@com2com.ru
★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марка профиля — Aluplast, KRAUSS
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон
 ☎ (3843) 795-661, 794-502
 ✉ info@sibpromplast.ru
 ★ sibpromplast.ru

Сибпроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (383) 274-1257, 274-3521
 ✉ sib_prof@ngs.ru
 ★ www.sibprof.ru

Система Б.А.Р.С.

Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.
 ☎ (8552) 463-219, 349-983
 ✉ profilbars@mail.ru
 ★ systembars.ru

СОК

Марка профиля — SOK
 ☎ (846) 270-5501, 270-5502
 ✉ info@oknasok.ru
 ★ www.oknasok.ru

СОФОС

Марка профиля — Aluplast
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

СоюзПрофиль

Марка профиля — СПК
 ☎ (343) 365-1530, 365-0257
 ✉ Tihonov@spk.ru
 ★ www.ps-spk.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX
 ☎ (3812) 786-273, 786-260
 ✉ sputnik-omsk@mail.ru
 ★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc
 ☎ (495) 781-8120, 781-8121
 ✉ support@stl-extrusion.ru
 ★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Exprof, Montblanc
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс
 ☎ (495) 641-2381, 642-6406
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

Унипром

Марка профиля — CITYLUX
 ☎ (863) 220-9911, 220-9979
 ✉ cityluxru@mail.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG
 ☎ (495) 642-7384
 ✉ secretar@evidencerus.ru
 ★ www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF
 ☎ (3452) 771-611, 771-613
 ☎ (495) 646-9114
 ✉ exprof@exprof.ru
 ★ www.exprof.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN
 ☎ (495) 956-5003, 956-8011
 ✉ pimapenrus@yahoo.com
 ★ www.pimapen.com.ru
 ☎ (86349) 240-11, 240-23
 ✉ info@enwin.ru
 ★ www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS
 ☎ (39169) 931-52
 ✉ market@ecp.ru
 ★ www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™
 ☎ +380 (56) 373-9054
 ✉ profile@venta-ua.com
 ★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau
 ☎ +380 (57) 751-8697
 ☎ +380 (44) 496-2894
 ☎ +380 (56) 372-7877
 ☎ +380 (62) 348-9967
 ✉ info@winbau.com.ua
 ★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS
 ☎ +380 (562) 338-000, 338-038
 ✉ info@miroplast.com
 ★ www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД
 ☎ +375 (162) 973-057, 973-060
 ✉ belbauplast@mail.ru
 ☎ +375 (17) 508-0256
 ✉ bruggmann-minsk@mail.ru
 ★ www.brueggmann.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
 ☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122
 ✉ alfapen@alfapen.com.tr
 ★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT
 ☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
 ✉ export@firat.com
 ★ www.firat.com

Шанхайская компания

«CONCH» Профиль
 Марка профиля — CONCH
 ☎ 086-021-68866911 (доб. 115)
 ✉ conchru@hotmail.com
 ★ www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers
 ☎ (495) 542-4015, 542-4016
 ✉ info@reynaers.com
 ★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System
 ☎ (495) 743-4340
 ✉ kirill.polonsky@sapagroup.com
 ★ www.sapagroup.com

Алюминиевая

компания АВАНГАРД
 Витражная система АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве
 ☎ (812) 622-1952
 ✉ gost@ac-avangard.ru
 ★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS
 ☎ (48431) 536-37, 536-35
 ✉ systemprf@agrisovgaz.ru
 ★ www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELUM
 ☎ (343) 261-4000, 262-5708
 ✉ office@adegroup.ru
 ★ www.adeplast.ru

АКФА, ООО

Марка профиля — akfa
 ☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ http://akfa.com

АЛМО

Алюминиевые профильные системы
 АЛМО
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC
 ☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865
 ★ www.new-tec.ru

Альфа-Профиль

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АЛ ВСМПО
 ☎ (34345) 566-88, 566-65
 ✉ trifanova@vsmo.ru
 ★ www.al-vsmo.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof
 ☎ (909) 660-9990
 ★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
 ☎ (343) 264-0977, 264-0995
 ✉ info@astek-ural.ru
 ★ www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
 ☎ (86383) 260-04, 271-36
 ✉ bk-alprof@bk.ru
 ★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Волжская металлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм
 ☎ (8482) 954-188, 954-050
 ✉ mitskun@etmvolga.ru
 ★ www.etmtd.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem
 ☎ (495) 617-3620, 616-3145
 ✉ etem@vmt.ru
 ★ www.vmt.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA
 ☎ (495) 708-4596, 708-4597
 ✉ oleg.kudrin@hydro.com
 ★ www.wicona.com

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
 ☎ (495) 745-5990, 745-7218
 ★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilo
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.gr

Профиль-Склад

Марки профиля — система Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Софос

Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская

Профильная Компания
 Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 544-5503, 996-1017
 ✉ fasadkomplekt@yandex.ru
 ★ www.fasadkomplekt.ru

Хабаровский ЗСАК

Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмБХ (Германия),

представительство в Москве
 Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ info@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
 ☎ (495) 380-1828, 380-1842
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютех**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTECH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ connect@propnex.ru
 ★ www.propnex.ru

САМ

Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 ✉ info@camnn.ru
 ★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — система Provedal, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ★ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Бутыл и Ко

Стеклопрофилит (П-стекло)
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.u-glass.ru

Евроглас

Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 ✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 ✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 ✉ uin800@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло,
стеклопакеты
☎ (495) 681-7570, 681-7141
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

СТК

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
☎ (926) 262-6266
✉ alexhar@mail.ru
★ www.PPG.com

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стекольная продукция концерна Schott
☎ (495) 933-5153, 933-5157
★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3997
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, молированное стекло
☎ (495) 785-3134, 353-6160
✉ aidos@aido-s.ru
★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка,
гравировка, стеклопакеты
☎ (812) 710-2591, 274-6063
✉ steklo@akma.spb.ru
★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
☎ (495) 461-1748, 461-2705
✉ info@alumex-steklo.ru
★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
☎ (83159) 300-71, 300-72
✉ ig@interglass-nn.ru
★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ 499 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
☎ (495) 921-3455, 782-4845
✉ zakaz@okna-tut.ru
★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
☎ (8342) 246-251, 246-776
✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
☎ (495) 497-4950
★ www.kriotermsital.ru

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
✉ info-pt@crystal-glass.ru
★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, моллированное, противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
☎ (812) 316-5894, 316-7919
✉ main@metrobor.ru
★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 225-3190, 521-0943
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (495) 235-9312, 235-6924
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
☎ (495) 790-7679
✉ zakaz@okna-magnit.ru
★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
☎ (495) 648-4706, 360-7659
✉ plastguard@inbox.ru
★ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
☎ (495) 786-3686, 786-3687
✉ profsteklo@mail.ru
★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
☎ (4822) 445-245, 743-774
✉ regionsteklo@mail.ru
★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 330-658, 320-644
✉ tokarev@salstek.ru
★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
☎ (499) 245-5578, 245-7713
✉ development@solargard.ru
★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энерго-сберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
☎ (495) 777-5755, 996-6377
✉ info@solarex-style.ru
★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
☎ (495) 727-4189, 727-4190
✉ info@stis.ru
✉ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
✉ oleg-dobro@yandex.ru
★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
☎ (495) 941-4041, 941-4042
✉ info@npc-steklo.ru
★ www.npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
☎ (495) 771-7770, 775-3665
✉ mordvinova@simplexgroup.ru
★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
✉ steklokom@saturn-r.ru
★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
☎ (812) 347-7807, 347-7809
✉ abol@cityglass.ru
★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
☎ (495) 408-1372, 408-0751
✉ zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с лю-бым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
☎ (495) 548-8966, 548-9700
✉ ctekleto@t50.ru
★ www.cteklo.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАNUФАКТУРА

Стеклопакеты
☎ (3519) 331-043
✉ info@usmglass.ru
★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
☎ (351) 741-0201, 740-3737
✉ info@fasad-okna.ru
★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trofen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
☎ (83159) 677-28, 677-87
★ www.trosifol.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
☎ (495) 514-3109
✉ sales@air-box.ru
★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
☎ (495) 981-1433, 981-1434
★ www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «FYRAL», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).
☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
✉ info@doko.ru
★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
☎ (903) 141-7302
✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
★ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эксклюзивные продажи фурнитуры Рото Т300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
☎ (495) 937-9535, 937-9536
✉ info@esco-online.ru
★ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
☎ (48439) 647-39
☎ (916) 311-6480
✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, NORPE
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, пр-во

Дверные доводчики, фрамужные откыватели, автоматические двери
☎ (495) 589-9052, 589-9051
✉ office-russia@geze.com
★ www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
☎ (495) 953-2887
✉ giesse@rinet.ru
★ www.giesse.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100, 715-109
 ✉ maco@maco.ru
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (495) 796-5410
 ✉ export@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоуправления, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com
 ★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1505, 325-3692
 ★ www.vbh.ru

WHRUS, Координационный центр

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KFV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (495) 921-2270
 ✉ julia@whrus.ru
 ★ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ kjakimowicz@winkhaus.com.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Geviss
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АКФА, ООО

Фурнитура и комплектующие собственного производства и производства ведущих европейских компаний
 ☎ (861) 238-4140, (861) 238-4144
 ✉ akfakuban@mail.ru
 ★ http://akfa.com

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Montichelli Термоставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ag.s.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVELLINI
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atecom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpk-trade.ru
 ★ www.bpk-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxs.pf

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 367-1190, 913-8195
 ✉ info@garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 332-5824
 ✉ info@glassfurniture.ru
 ★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковой покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 345-6137
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690, 786-4815
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклопластикового полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ diev@stn.com.ru

Домострой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 662-7995
 ✉ info@dpi-c.ru
 ★ www.dpi-c.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Фурнитура для окон GEVISS
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.geviss.net

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Крокос, ООО

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР

Поворотно-откидная фурнитура ENDOW
 ☎ (495) 548-1411, 778-5500
 ✉ krutor@yandex.ru
 ★ www.krutor.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuerling, G-LOCK, дополнительные комплектующие для производства окон
 ☎ (495) 545-0574
 ✉ info@liga-win.ru
 ★ www.liga-win.ru
 ★ www.g-lock.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
☎ (812) 328-0669, 449-0428
✉ makros@mail.rcom.ru
★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
☎ (812) 716-7911
★ www.mp-loks.ru
★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuh) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Монтичелли Рус

Угловые соединители для алюминиевых профилей
☎ (495) 970-1229, 937-1613
✉ info@monticelli.ru
★ www.monticelli.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839
★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
☎ (495) 225-4440, 550-6626
✉ info@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
☎ (34350) 212-64, 219-03
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
☎ (383) 334-6337, 334-6338
✉ polivis@ya.ru
★ www.poliviss.com

Прага, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Пrestиг-Комплект

Комплектующие для светопрозрачных конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
☎ (4872) 477-775
✉ ols1985@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сапфир»
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ okna-profil@mail.ru
★ www.oknaprofil.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilsklad.ru

РеволСтрой

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
☎ (495) 730-7550
✉ revsst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
☎ (343) 383-6230, 217-8283
✉ rf@66.ru
★ www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
☎ (495) 580-9201, 580-9202
★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
☎ (495) 287-3520, 287-3521
★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура
☎ (495) 995-5005
✉ semol@semol.ru
★ www.semol.ru

Системы Алютех

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
☎ (495) 221-6200, 234-6628
✉ marketing@alutechmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура торговых марок СТН, FAPIM s.p.a., STUBLINA
☎ (495) 644-2742
✉ Snabservis2008@yandex.ru
★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBH. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам
☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
☎ (495) 787-5414, 787-5415
✉ info@tlock.ru
★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплектующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
☎ (383) 350-3251
✉ gubanov-ee@yandex.ru
★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
☎ (498) 720-3416, 720-3418
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
☎ (383) 272-7886, 210-5747
✉ Niit1@mail.ru
★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
☎ (495) 937-5237, 937-6519
✉ office@schueco.ru
★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
✉ info@schuering-ot.ru
★ www.schuering-ot.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de

Schuering

SHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

Италия **FAPIM s.p.a.**

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

Бельгия **Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия**

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия

☎ +32 (56) 627-149

✉ petra.deschacht@renson.be

★ www.renson.eu

Турция **PENCERE 2000 PVC**

Собственное производство фурнитуры и комплектующих для ПВХ-окон и дверей

☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161

✉ pencere_2000@mail.ru

★ www.ozpen2000.com

Турция **Илери Калыпчылык**

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотноткидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

★ www.vorne.com.tr

Польша **Palram Industries LTD.**

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей

☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012

✉ natalia.vorontsova@palram.com

★ www.palram.ru

★ www.palram.com

УПЛОТНИТЕЛИ**Россия** **А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем

☎ (383) 375-4387

✉ adva10@inbox.ru

Россия **АКОР**

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша

☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879

✉ acor@inbox.ru

Россия **АЛМО**

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

Россия **АРТИ, ОАО**

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

★ www.arti.com.ru

Россия **Бик-проф, ООО**

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.

☎ (863) 219-2390, 300-4246

✉ bik@bikprof.ru

★ www.bikprof.ru

Россия **Витраж**

ThermoContour — революционное завальцованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.

☎ (495) 994-2450

✉ vitraz@vitraz.ru

★ www.vprofile.ru

★ www.vitrage-plast.ru

Россия **ВКС**

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

✉ vks@dol.ru

★ www.vks.ru

Россия **Девентер-Рус, ООО**

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ deventer@ok.ru

★ www.deventer-profile.ru

Россия **Комплекссервис**

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Россия **Максипласт**

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 598-2233, 598-2096

✉ maksiplast@yandex.ru

★ www.maksiplast.ru

Россия **Мебакс ТК, ООО**

Фетровые уплотнители. Щеточные уплотнители из нейлона.

Уплотнители для окон и дверей (ПВХ, ТЭП, EPDM).

☎ (499) 728-6493

✉ sale@mebax.ru

★ www.mebax.ru

Россия **Мелам Декор**

Уплотнители для окон и дверей

☎ (383) 360-0160

Россия **Обнинскгазполимер**

Профильные изделия из EPDM

☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01

✉ info@ogp-obninsk.ru

★ www.ogp-obninsk.ru

Россия **Обнинскполипласт**

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток.

Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (48439) 495-72, 438-99, 762-34

✉ opp@opp-obninsk.ru

★ www.opp-obninsk.ru

Россия **Престиж-Комплект**

Уплотнители для профильных систем

☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307

✉ o77-34t@yandex.ru

★ www.prestigkomplekt.ru

Россия **Профиль-Сервис**

Уплотнители для окон ПВХ

☎ (495) 797-8748

✉ ps@profiles-service.ru

★ www.profiles-service.ru

Россия **Профиль-Склад**

Уплотнители для окон и дверей ПВХ

☎ (495) 380-0670

✉ profil-sklad@mail.ru

★ www.profilsklad.ru

Россия **Росфурнитура**

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 383-6230, 217-8283

✉ rf@r66.ru

★ www.rosfurnitura.ru

Россия **РусРегион**

Уплотнители марки Semperit

☎ (495) 994-3905

★ www.r-r-g.ru

Россия **СВЯТОК ПРОФИ**

Уплотнители для ПВХ- и

алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Россия **Сечиль Каучук**

Уплотнители EPDM

☎ (499) 269-7715, 269-7813

✉ secilrus@secil.ru

★ www.secil.ru

Россия **СНАБСЕРВИС**

Производство уплотнителей из термопластичных эластополимеров (ТЭП) для всех алюминиевых и ПВХ-систем.

Изготовление любых уплотнителей по заказу. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

✉ Snabservis2008@yandex.ru

★ www.sn-servis.ru

Россия **Створ**

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profile, Secil, Millenium

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330

☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Россия **СтройСистема, Группа компаний**

Профессиональный уплотнитель Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS Profil Lastik (Турция)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

Россия **Регион-Альфа**

Уплотнители из резины (EPDM) и термоэластопласта (TPE) ведущих европейских производителей со склада в Уфе, Екатеринбург, Новосибирске

☎ (3472) 779-190, 779-198

✉ profil@region-alpha.ru

★ www.region-alpha.ru

Россия **ТЕХСТРОЙ**

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 628-053, 628-054

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Швеция **Треллеборг Индустри**

Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции.

Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.

☎ (495) 232-5579, 232-2264

✉ moscow@trelleborg.com

★ www.trelleborg.ru

Россия **ТимберАЛ**

Торговая компания

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители

☎ (495) 787-9802

✉ pismo@timberal.ru

★ www.timberal.ru

Россия **ЗАО «Уралэластотехника»**

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров (ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583

☎ (343) 256-2966, 256-2944

✉ market@elastika.ru

★ www.elastika.ru

Россия **Эластосервис**

Уплотнители EPDM для алюминиевых и пластиковых конструкций.

☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018

✉ Garant2009@mail.ru

Польша **POLI**

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426

☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492

✉ mail@poli-upl.com

★ www.poli-upl.com

Турция **OT-KUMI OY**

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823

☎ +358 (8) 817-4123

✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com

★ www.ot-kumi.com

Германия **Imawell GmbH**

Уплотнители для окон и дверей

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

Турция **Conta A.S.**

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989

✉ conta@conta.com.tr

★ wwwConta.com.tr

Турция **FIRAT PLASTIK**

Резиновые уплотнители

☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400

✉ export@firat.com

★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА**Россия** **Den Braven Russia**

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325

✉ info@denbraven.ru

★ www.denbraven.ru

Германия **HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство**

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO

☎ (495) 730-4043, 730-4044

✉ info@hanno.ru

★ www.hanno.ru

Германия **Tremco illbruck**

Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Ilmod, illtype Vlies Duo, illdif A

☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094

✉ info@tremco-illbruck.com

★ www.tremco-illbruck.ru

Испания **Quilosa/Килоза, представительство в России**

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multisio), монтажные пены (OrbafamGun)

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

Россия **А.Б.Е.-XXI**

Производство монтажных пластин

☎ (495) 937-6212, 937-6213

✉ info@abe21.ru

★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-пароизоляционные ленты. Крепеж Heico, крепеж для монтажа окон, анкерные пластины.
 ☎ (8212) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
 ☎ (831) 465-6180, 463-9974
 ✉ ankerplast@front.ru
 ★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
 ☎ (495) 775-4205, 739-0686
 ✉ post@bolt.ru
 ★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
 ☎ (812) 349-9663
 ✉ veter@users.mns.ru
 ★ www.Vecher2005.narod.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
 ☎ (8313) 265-109, 261-312
 ✉ germast@sinn.ru
 ★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
 ☎ (812) 224-1332, 224-0662
 ✉ gss-spb@gmail.com
 ★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для профессионального монтажа окон
 ☎ (3452) 500-215
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
 ☎ (495) 504-7910, 341-0564
 ✉ vikar51@mail.ru
 ★ www.gdsi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
 ☎ (495) 911-7939, 911-7993
 ✉ sales@hcentre.ru
 ★ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
 ☎ (495) 784-6655, 784-6600
 ✉ inbox@dil.ru
 ★ www.dil.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Паро-, гидроизоляционные материалы, герметики, бутиловые ленты BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
 ☎ (495) 797-4537, 940-9208
 ✉ info@klinplast.ru
 ★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых герметиков и монтажной пены Wellfoam, Kladez
 ☎ (495) 777-5565
 ★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganor@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, паро-гидроизоляционные ленты «Робибанд»
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Материалы для монтажа оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена под торговыми марками Мопен, Проф-система, Еврострой, Профессионал, объем баллона 750 мл, упаковка 16 баллонов в картонной коробке
 ☎ (3532) 388-283, 641-343
 ✉ professional56@mail.ru
 ★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
 ☎ (812) 672-747
 ✉ Profile.service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
 ☎ (495) 223-6491
 ✉ info@robiteks.ru
 ★ www.robiteks.ru
 ★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
 ☎ (831) 461-8630, 461-8632
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики, силикон, ПСУЛ, пароизоляция
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Трубочные пены TYTAN LEXY
 ☎ (495) 786-4855, 786-4856
 ✉ office@selenavostok.ru
 ★ www.selena.pl

Селена Север, ООО

Трубочные пены TYTAN LEXY
 ☎ (812) 370-3353
 ✉ office@selenasever.ru
 ★ www.selena.pl

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты гидропароизоляции и ПСУЛ. Пластиковые панели для отделки лоджий и балконов и пластиковые профили для удобства монтажа.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

СНАБСЕРВИС

Монтажная пена, герметики, нащельники, ПСУЛ, пароизоляционные ленты
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
 ☎ (495) 926-6453
 ✉ info@soudal.ru
 ★ www.soudal.ru
 ★ www.soudal.com

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные HILTI, TYTAN, Soudal, Mastertex, ПСУЛ, клеи, монтажные ленты, метизы
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru
 ★ www.liplent.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D, BAUSET
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗИМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 350-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплектующих для монтажа окон: заглушки для подоконников, колпачки на сливное отверстие
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнителей для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-гидроизоляционных материалов
 ☎ (812) 449-7488
 ✉ info@cmp-spb.ru
 ★ www.cmp-spb.ru

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ**DEMAXO**

Комплекующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

GRACE DAVISON

Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
 ☎ (495) 937-4919, 937-4918
 ★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO
 ☎ (499) 156-6442, 159-8945
 ★ www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION

Представительство в России
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ (495) 787-9802
 ★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
 ✉ russia@tremco-illbruck.com
 ★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплекующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ✉ adhese@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутиловые ленты, силикон нейтральный
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecu@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молекулярное, материалы для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

ВКС

Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства стеклопакетов
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (495) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Полисульфидные, бутиловые, hot-melt герметики BOSTIK для производства стеклопакетов. Дистрибьютор BOSTIK.
 ☎ (863) 291-3390, 232-8354
 ✉ postmaster@floormaster.ru
 ★ www.bostik.floormaster.ru

ЕВРОГРУПП

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogrupp.ru
 ★ www.eurogrupp.ru

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двухсторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (812) 448-3404, 448-3405
 ✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
 ★ www.lohmnn-tapes.ru

Меганом, ООО

Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganonom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для производства стеклопакетов
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Нортекс

Молекулярные сита SEKA (Франция)
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ sales@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН

Производство алюминиевой дистанционной рамки под маркой «DISTEC» для стеклопакетов
 ☎ (343) 217-8283, 210-5714
 ✉ vadza@yandex.ru
 ★ www.distec.ru

Престиж-Комплект

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

РуСайл

Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
 ☎ (495) 229-3757, 710-7188
 ✉ russeal@citylan.ru
 ★ www.duraseal.ru

РУС-ГЕРМЕТИК

Герметики для производства стеклопакетов (Бутил, Хот-мелт, Полисульфид)
 ☎ (495) 923-4637
 ✉ rus-germetik@mail.ru
 ★ www.rus-germetik.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi.ru
 ★ www.sazi.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Спецоснастка МК

Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СП Комплект

Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
 ☎ (4932) 359-980

Створ

Дистанционная рамка Profilglass, AluPro; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebetex для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Terostat и Tenax, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стоик

Распорно-герметизирующая лента Black Horse (16 мм, белая) для изготовления стеклопакетов
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

СТРОЙ АРТ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 638-6644, 638-5570

ТСК

Продажа комплекующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 380-6622, 496-2273
 ✉ tsk@tsk-spb.ru
 ★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплекующих для производства стеклопакетов: уголки для алюминиевой рамки
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ**Proff-СТАЛЬ, ООО**

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 208-71, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Voestalpine Аркада Профиль

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (4812) 329-929, 382-787
 ✉ office@arkada.ru
 ★ www.arkada.ru

АВИКА

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, Производственно-техническая компания

Армирующий профиль для пластиковых систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPRO, WINTech, SALAMANDER, SCHUCO. Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 201-307, 201-756
 ✉ mail@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 708-810, 708-918
 ✉ lasar@lipetsk.ru
 ★ www.lasar.ru

Машпрофиль

Армирующий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката на ленту
 ☎ (8202) 210-445, 212-792
 ✉ mashprof@chp.ru
 ★ www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
 ☎ (3513) 561-800, 564-690
 ✉ sale@mizapromet.ru
 ★ www.mizapromet.ru

Новый Профиль, ЗАО

Армирующий профиль для различных систем, в том числе: Weltplast, Thyssen, Deceuninck, Kommerling, Trocal, Plustek, Veka, Zendo, Panorama, KBE, Brugman, Becker, Artec, Rehau, Gealan, Aluplast, Schuco, LG, Montblanc, Roplasto, Pimaren и др.
 ☎ (910) 455-0060, (495) 371-2001
 ✉ 9229024@mail.ru
 ★ www.newprof.ru

Пrestиж-Комплект

Армирующий профиль для оконных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ REHAU, KBE, GEALAN, THYSEN, MONBLANC, LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Rexau, Gealan, Veka и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ★ www.uralmetalcompany.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwf.ru
 ★ www.jwf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372
 ✉ profilm@yandex.ru
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол Solar Gard
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CP Films Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Единая Клеевая Компания

Итальянские ПВХ-пленки марки PONTELAMBRO (белая шагрень) для производства подоконной доски
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.ru

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

Акрилан Коутинг

Пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ★ www.plenki.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgsarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
 ☎ (8313) 259-367, 261-430
 ✉ plenki@mail.ru
 ★ www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Руфкомплект

Самоклеющиеся защитные пленки FOLDER для временной защиты поверхностей
 ☎ (48439) 593-35
 ✉ o.galkina@roofcom.ru
 ★ www.roofcom.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzapack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
 ☎ (495) 643-1888
 ✉ albiion-glass@mtu-net.ru
 ★ www.albiion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
 ☎ (863) 206-1661
 ✉ info@art-plast.biz
 ★ www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клей-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция оконного дизайна от компании «Витраж». Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 636-602
 ✉ grishinalekandr@mail.ru
 ★ www.oknomarket.com

Пластик, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FUX, низкие цены и минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ★ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ★ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokracka@yandex.ru
 ★ www.pokraska-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ★ www.mcolorit.ru

Латель

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ★ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BiCHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpink2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ★ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ★ www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
 ☎ (495) 995-8895
 ✉ ksal@unisale.ru
 ★ www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ★ www.poroschok.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки, услуги порошкового окрашивания
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЕЦАЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 737-6997, 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ★ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Прома Регион

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ★ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ Snabservis2008@yandex.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ★ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinox.com.tr
 ★ www.sinox.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостоятельные и самостоятельные, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ★ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве наличники, уголки, самодельные и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т.д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artcru@arteonline.com
 ★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (8822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

ВинФур

Сэндвич-панели ПВХ, панели для отделки оконных откосов
 ☎ (495) 221-6401, 921-2270
 ✉ info@winkhaus.ru
 ★ www.winkhaus.ru

Витраж

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элитный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 642-8795, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (351) 239-5163, 741-5650
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

Комплектсервис

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3158, 380-3153
 ✉ info@moeller.ru
 ★ www.moeller.ru
 ★ www.terrafina.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finetek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, наличники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Apra, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-П5 (вагостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прага, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Декоративные сэндвич-панели
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil sklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютек

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutemsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, наличники самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 232-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroyplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.ru

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Эггер Древопродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 775-3294, 265-7956
 ✉ comp@chel.surnet.ru
 ★ www.UrbanTech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ zayaz@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com
 ★ www.lgchem.ru

OBICHEM

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 937-4361, 933-8586
 ✉ plastik@revadainter.com
 ★ www.revadainter.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova.org

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**OBICHEM**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Порошковые краски Koloron ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания

Клеевые системы для ламинации ТАКА (Италия), DURAL (Германия)
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.su

Изотек-М

Клей, очистители для ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ kleiberit@mail.ru
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.complex-nsk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Милези

Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
 ☎ (495) 745-0549
 ★ www.milesi.ru

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Баушотехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электро-статические распылители, электро-статические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

САБА

Поставка промышленных ЛКМ и клеев концерна Акзо Нобель для деревообработки
 ☎ (812) 325-2899, 325-4172
 ✉ saba@saba.ru
 ★ www.saba.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977
 ★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминия: профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
 ☎ (495) 646-3973, 462-3179
 ✉ sale@diplast.ru
 ★ www.diplast.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.

☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tech

Поставки запчастей к линиям для сборки окон и дверей
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.myl.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
☎ (495) 450-1517, 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
☎ (383) 282-4644, 282-4645
✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
☎ (812) 313-5978, 305-3830
✉ okna@nexlab.ru
★ www.yilmaz.ru
★ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@rotox.ru
★ www.rotox.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
☎ (495) 785-1912, 721-1705
✉ info@u-r-b-a-n.ru
★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid (Германия), Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
☎ (495) 740-1373
✉ avis@avis.ru
★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротек

OZCELIK (Турция)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL, profiteQ (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9055
✉ info@astronros.ru
★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция)
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования
TRONZADORAS MG
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
☎ (495) 925-8887, 980-5152
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС

Европейское и российское оборудование различной сложности для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей; гарантийное и сервисное обслуживание; обучение
☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.wmaker.ru

ДМ-Классика

Оборудование для производства окон из ПВХ и флюминия
☎ (86132) 230-03, 370-02
✉ Eisk-stanki@mail.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
☎ (351) 239-5163, 741-5650
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и MWT со склада в Москве для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ mk@ozcelik.ru
★ www.ozcelik.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокс, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

КУПЕР, НПФ

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ
☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
✉ okno-ufa@mail.ru
★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK, NIKMAK для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
☎ (495) 545-1258, 648-9868
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN, MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN (Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Промтехцентр - «Вера»

Разработка и изготовление станков из комплектующих немецких фирм
☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
✉ sales@stanki-vera.ru
Торговое представительство Компания «Вера»
☎ (495) 514-0642, 790-3250
★ www.stanki-vera.ru

ПроТех

Оборудование ведущих немецких и итальянских производителей для производства окон из ПВХ- и алюминиевого профиля
☎ (495) 334-1380, 334-1581
★ www.protekh.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
☎ (495) 737-4756, 720-2912
✉ info@profilco.ru
★ www.profilco.gr

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ, COMALL, PERTICI.
☎ (3952) 631-871, 631-995
✉ profil@irk.ru
★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kutttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
✉ info@vertpila.ru
★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
☎ (495) 762-9773, 720-6633
✉ info@roisen.ru
★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
☎ (8442) 766-016
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC, PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA, GRAULE и др.
☎ (495) 748-0589
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozcelik, Kaban
☎ (495) 221-9162, 589-6882
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
☎ (83171) 536-21, 515-66
✉ support@stanplastru.ru
★ www.stanplastru.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства алюминиевых и ПВХ-окон. Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN, OZCELIK, MACC, ATLA COOP
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban», «PENMAK»
☎ (863) 246-5241, 227-8191
✉ info@okna-start.ru
★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для обработки ПВХ и алюминия, а также для производства стеклопакетов. Оборудование венгерской компании SZILANK и китайских производителей.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Тантроникс, Торговый Дом

Машины сварочные одно- и двухэлектродные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
☎ (495) 641-2381
✉ moscow@tantronix.ru
★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

КАВАН (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30 штук в смену. Производство Россия. От 137.000 руб за комплект оборудования.
 ☎ (351) 244-3985, 796-2328
 ☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803
 ✉ okno@obcity.ru
 ★ www.anko.su

Фом Групп Русь

FOM INDUSTRIE, COMALL, profteQ (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ info@fomgroup.ru
 ★ www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ

Haffner (Германия)
 ☎ (495) 225-4249
 ✉ info@haffner.ru
 ★ www.haffner.ru

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.ru

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (495) 448-9703, 448-0021
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

ИгЛА-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163
 ☎ +49 (37467) 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH

MTS-FENTEC (Германия)
 ☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
 ✉ info@mts-fentec.de
 ★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914 58-22
 ☎ +49 (7476) 914 58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rotax.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Оборудования для обработки ПВХ (Турция)
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ВИНМЕЙКЕР-РУС**

Немецкий и итальянский режущий инструмент (диски, фрезы), оригинальные запасные части
 ☎ (8162) 644-420, 642-481
 ✉ info@winmaker.ru
 ★ www.winnmaker.ru

ЛИДЕР

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru
 ★ www.rewik.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Buehne (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты «FORFLON»®, приводные ремни «Ortibel», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD

Филлеры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ +90 (212) 613-9229, (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@1system.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecsr.com
 ★ www.trecsr.com

MY MAKINA YATIRIM SANAYI
Станки для гибки труб, сталлических профилей, перил (Турция)
☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
✉ info@mysturkey.com
★ www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ

FIRESI
Оборудование FUX (Австрия)
☎ (495) 642-2006
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

РусРегион
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (495) 994-3905
★ www.r-g.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арок из ПВХ-профилей
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ
Оборудование для гибки профиля
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для изготовления арок из ПВХ-профилей
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine
Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Extru-Tech
Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.my1.ru

Gruber & Co Group GmbH, представительство
Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
☎ (499) 500-4619
✉ scm@grubergroup.com
★ www.grubergroup.ru

Politsch Kunststofftechnik GmbH, представительство
Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)
☎ (495) 775-1048
✉ info@politsch.ru
★ www.politsch.ru

ЛИДЕР
Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
☎ (499) 400-6229
✉ info@lider-xt.ru
★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС
Lider Makina (Турция)
☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

Ровикон
Немецкое экструзионное оборудование AP eXtrusion AG для производства труб и профилей из ПВХ
☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

VIGAREX GmbH
Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
★ www.vigarex.ru

MRM LTD
Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU-M machinery
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO
Armatec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
☎ (495) 450-1517, 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
☎ (383) 282-4644, 282-4645
✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplekt
Линии для производства стеклопакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-komplekt.ru
★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering
Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Silver Dale
Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротех
CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

АРтек-Россия
Szilank, Maver, Block
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteonline.com
★ www.arteonline.com

Астрон Групп
EMAR, GFPM (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ info@astronros.ru
★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус
Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic-glass.com

БФМ+
CMS (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANNOKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)
☎ (8162) 644-420, 642-481
✉ info@winmaker.ru
★ www.winnmaker.ru

Гластон, ООО
Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
☎ (499) 131-5101, 131-5103
✉ russia@glaston.net
★ www.glaston.net

ГлассЮнит
Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольника, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
☎ (499) 157-5234, 157-5336
✉ almaz@glassunit.ru
★ www.glassunit.ru

Дарвинк
Оборудование для обработки стекла
☎ (495) 767-9556
✉ darvink@km.ru
★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО
EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

Лисец СНГ Машиностроение
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ sales@lisec.com.ru
★ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО
Вакуумные насосы и установки (Италия), воздухоудувки (Италия)
☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
★ www.megatechnika.ru

МЕРАН
Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
☎ (495) 741-6843
✉ info@meran.ru
★ www.meran.ru

СПЕКТР
Optimac, BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС
Optimac (Турция)
☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.toms.ru

Промтехцентр - «Вера»

Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов
 ☎ (4012) 570-131, (909) 797-2326
 ✉ sales@stanki-vera.ru

Торговое представительство Компания «Вера»

☎ (495) 514-0642, 790-3250
 ★ www.stanki-vera.ru

ПроТех

Оборудование Malnati (Италия)
 ☎ (495) 334-1380, 334-1581
 ★ www.protekh.ru

Профил.Кор

Стеклоомечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru

СМС Гласс Машинери, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (495) 912-6180
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки OPTI-MAC, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACCHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Оборудование производства венгерской компании SZILANK и китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моечные линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутыл, экструдер тикюла
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

OPTIMAC

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ★ www.gfpm.it

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italtresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER,**представительство в СНГ**

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж»,**Группа компаний**

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@duna-techno.com
 ★ www.duna-techno.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии со-единения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-complekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Славянский двор

Оконные центры ТЕМПО Т, ТЕМПО Р (Италия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки Россия, SICAR (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
 ☎ (495) 258-2571, 984-7894
 ✉ office@slav-dvor.ru
 ★ www.slav-dvor.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsif@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG**(Энгельфрид)**

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуроповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 401-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клееносающие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ nedo@nm.ru
 ★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производителей оконных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, flixo.
 ☎ (925) 517-6582
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.
 ☎ (812) 640-8707, 925-6472
 ✉ nt@fast-m.ru
 ★ www.fast-m.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
 ☎ (910) 400-3949
 ★ www.uniwave-consulting.com

Winkhaus, представительство

WN OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ kjakimowicz@winkhaus.com.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

Артек-Россия

ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 — программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (495) 937-5498, 655-6148
 ✉ russia@klaes.com
 ★ www.klaes.ru

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.0.
 - позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных работ под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.mi-soft.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Bistriy

PowerPVC Программы для производства и продажи окон и дверей из ПВХ
 ☎ +380 (97) 506-0674
 ✉ support@powerpvc.com
 ★ www.powerpvc.com

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keys.ru
 ★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ООО «Мевенбург» приносит свои извинения за допущенную ошибку: фотография, опубликованная в журнале «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» выпуск № 27, стр. 45 не является примером использования конструкции балконного остекления Optima Лоджии.

WWW-METEORUS.RU

MeteoРус™

ВОПЛОТИМ ВАШИ ИДЕИ
В НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

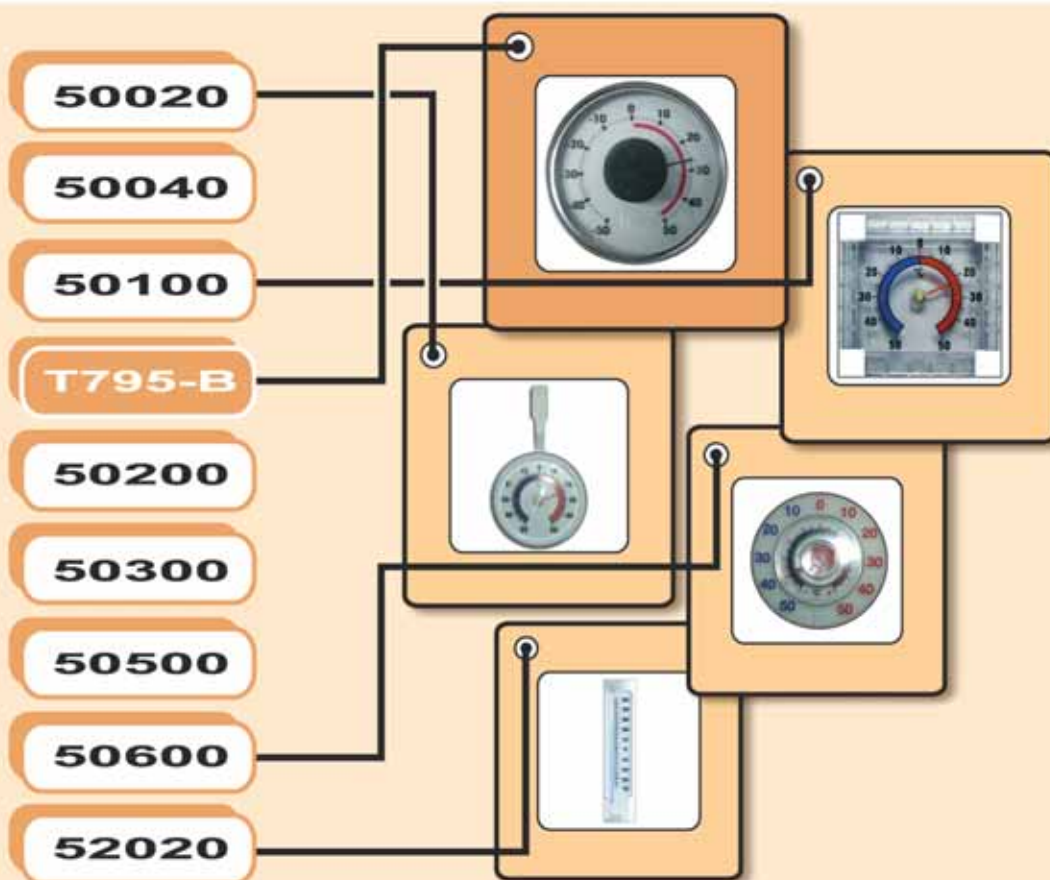
- Нанесение логотипа.
- Поставка термометров "под ключ" от 7 к.д.
- Разработка и дизайн индивидуальной модели термометра.

ХИТ ПРОДАЖ

МОНИТОР КОНДЕНСАТА
арт. 61000



На страже комфорта!



ОКОННЫЕ ТЕРМОМЕТРЫ

ООО "МЕТЕОРУС"

www.meteorus.ru

e-mail: sales@meteorus.ru

Адрес: 127411, г. Москва, ул. Учинская, д.6, оф. 204

Телефон/факс: (495) 737-6997, 483-1145



*Окнам
продлевая
жизнь...*

**Комплексный набор
для ухода за окнами –
полезный подарок
для Вашего клиента**

**Наша продукция – гарантия
долгих лет жизни окон!**



**Наборы
с Вашим логотипом
от производителя**

ООО "Эдельвейс-Н"
Россия, Московская область,
г. Раменское, ул. К. Маркса, д.5.
тел.: (495) 979-01-49, (926) 073-78-40,
e-mail: info@edelweiss-n.ru
www.edelweiss-n.ru



Высокие Оконные Технологии

- профильные системы 80/70/58 мм
- экологичная рецептура кальций-цинк
- композитное армирование CRP нового поколения
- уплотнитель TPV
- фурнитура ACCADO

ОКНА *Детям* *и взрослым*



www.wintech.ru | 8 800 200 5455 |

Производство и центральный склад

142277, Московская обл.,
Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: +7 (4967) 37-93-07,
факс: +7 (4967) 37-90-15

Московский офис

142784, Московская обл.,
Киевское ш., 19-й км, д. Румянцево,
Бизнес-Парк "Румянцево", 810 Г
Тел.: (495) 646-35-45, факс: (495) 646-35-46
e-mail: info@wintech.ru