

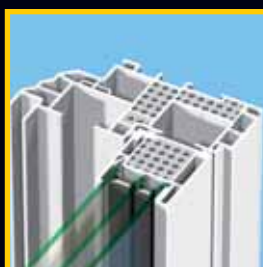
ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

Выпуск 32

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



ИЮЛЬ - АВГУСТ 2012



Окна **exprof** —
здоровье вашего дома!

ТЕХНОЛОГИЯ

БЕЗ СБОЕВ И ОТКАЗОВ



Внутрипрофильный доступ приточного воздуха в оконных системах **EXPROF Aero** дарит второе дыхание системе вентиляции Вашего дома, не допуская застоя воздуха и конденсации влаги.



EXPROF Aero наделяет пластиковые окна способностью дышать непрерывно, равномерно и бережно круглые сутки, сохраняя домашнее тепло, уют и тишину.



EXPROF Aero не боится трескучих морозов и ураганного ветра, делая воздухообмен комфортным и безопасным. Заботясь о здоровом микроклимате и нормальной влажности, **EXPROF Aero** не требует ни регулировок, ни обслуживания.

Компания ЭксПроф
625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Тел.: (3452) 77-16-11

129343, г. Москва, ул. Уржумская, д. 4
Тел./факс: (495) 646-91-14

www.exprof.ru

ТЕХНИКА В ДВИЖЕНИИ



ВЗЛОМОСТОЙКАЯ ФУРНИТУРА

Гарантированное чувство безопасности
в любых помещениях с окнами,
оснащенными взломостойкими
цапфами MACO i.S.

MACO MULTI

i.S.-БЕЗОПАСНОСТЬ



КЛЕИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ №1

Пакет из 5-слойной
барьерной пленки.
Сохранность клея.

Чистая тара =
простота утилизации.

Пластиковый "замок" =
герметичность упаковки



Стабильное
и высокое качество
клея EuroBOND

www.euroklei.ru

Оглавление



Выставки

с. 24



Подоконники

с. 25



Ламинация

с. 30

Временная защита
поверхностей

с. 32

Оборудование
для экструзии

с. 33



ПВХ-системы

с. 34

Фурнитура и
комплектующие

с. 42

Комплектующие для
стеклопакетов

с. 62

Монтажные
материалы

с. 63

Армирующий
профиль

с. 71

Оборудование для
ПВХ и алюминия

с. 72

Оборудование для
стеклопакетов

с. 87

Производство
арок из ПВХ

с. 91

Расходные
материалы

с. 92

Поставщики
и производители

с. 94

MosBuild 2012 в цифрах и фактах	24
Только качественные испытания в новом испытательном центре «Эксперион»	26
«Доброе окошко»: наконец-то теплая зима!	27
Новинка на рынке ламинационных услуг	31
Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей	32
EXPROF Robusta — фасады из пластика	34
100% успеха вашего бизнеса!	36
Energycore™ — профиль нового поколения из США	38
В поисках света, пространства и комфорта	42
Инжиниринг: повышение эффективности оконного производства	44
Заводы компании MACO успешно прошли сертификацию по системе менеджмента качества	46
TITAN VV: дизайнерские решения для требовательных клиентов	48
Идеи для бизнеса. Просто все необходимое для производства окон и дверей	50
Просто и защищено от взлома: новая фурнитура HAUTAU проветривает как по волшебству	52
Многозапорные замки SECURY	54
Др. Хан упрощает монтаж	56
Обзор новой продукции компании FAPIM S.p.A	58
Универсальная фурнитурная система YANAC	61
Компания Helima Rus: качество продукции превыше всего	62
Универсальный набор для монтажа окон BAUSET	64
Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!	65
Изоляция светопрозрачного фасада	68
Торговый дом «ЕВРОКОНСТ» — ваш партнер на рынке России	69

О безопасности. Общие рассуждения	70
Революция в технологии переработки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без сварного наплава	72
Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность	74
Оборудование PENMAK MACHINE	76
Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA	78
Высокотехнологичное оборудование KAVAN	80
OZCELIK — высокое качество по разумной цене	82
Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия	83
Оборудование от компании MURAT	84
Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов	88
Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»	91
Тefлоновые ленты FORFLON®	92

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 8000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (495) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 26-29, 62, 64



ООО «Фенци»
(4742) 287-226
Стр. 15



СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ
(499) 682-7087
(495) 911-9450
Стр. 87



ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 10, 54, 55



КАВАН МАКИНА
+90 (212) 866-2500
+90 (212) 771-1683
Стр. 8, 9, 80, 81



АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
(499) 579-8990
Стр. 41



Представительство Winkhaus
(903) 969-5307
Стр. 42, 43



ЗАО «Мёллер»
(495) 380-3153
(495) 380-3158
Стр. 25



ООО «ЕвроКлей»
(495) 361-4859
Стр. 2



ООО «Русайл»
(495) 710-7188
Стр. 38, 39



Компания «САЗИ»
(495) 221-8765
(495) 740-4727
Стр. 70, 71



VBH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 13, 50, 51



SAVIO
(905) 786-4150
Стр. 53



Fimtec
(495) 450-1517
(495) 940-5489
Стр. 72, 73



ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
(499) 720-4152
Стр. 68



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 78, 79



MURAT MAKINA
+ 90 (212) 447-4141
+ 90 (212) 445-0490
Стр. 84-86



ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
Стр. 84-86



HAUTAU GmbH
+7 (925) 107-1219
Стр. 52



ООО «МАКО ФУРНИТУРА»
(4842) 715-100
Стр. 1, 46, 47



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 60



ООО «Профи Пак»
(495) 727-3377
(495) 727-3376
Стр. 32



CNT Conta
+90 (262) 642-9988
+90 (262) 642-9990
Стр. 11



Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ представительство
(903) 141-7302
Стр. 56



ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 91



FAPIM RU
(48439) 647-39
(916) 311-6480
Стр. 57-59



WINTECH
(495) 646-3545
(495) 646-3546
Стр. 6, 7, 36, 37



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 76, 77



ЗИГЕНИА-АУБИ КГ
(495) 721-1762
(495) 721-1130
Стр. 48, 49



ЛИДЕР
(499) 400-6229
(910) 424-9435
Стр. 33



Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 90



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 61



KLEBSCHMIE
+49 (7244) 62-0
+7 (495) 665-6987
Стр. 30



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 62



ООО «РОТО ФРАНК»
(495) 287-3520
(495) 287-3521
Стр. 44, 45



Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 223-6491
Стр. 67



Компания ЭксПроф
(3452) 771-611
(495) 646-9114
Стр. 34, 35



Дельта
(8202) 201-307
(8202) 201-756
Стр. 71



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 83



ООО «ПЕНМАК РУС»
(863) 203-7709
(928) 152-6555
Стр. 88, 89



ПК «Форвард-Комплект»
(495) 223-6867
(495) 546-8971
Стр. 92, 93



ООО «МК-ТТ»
(495) 347-9703
(495) 347-9971
Стр. 82



Компания ТБМ
(495) 380-1827
(495) 380-1828
Стр. 64



ООО «Доберман»
(4942) 420-701
(800) 100-4411
Стр. 40



Торговый дом ЕВРОКОНСТ
(495) 663-9081
Стр. 69



YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 12, 74, 75



Стройполимер
(4912) 996-968
(49136) 378-98
Стр. 65



VZH
(381) 235-6333
(812) 329-1503
Стр. 13, 50, 51



ИНТЕРПРИБОР
(351) 729-8885
(351) 211-5430
Стр. 21



Селена Восток
(495) 786-4855
(495) 786-4856
Стр. 63



Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 31



WINTECH®
ПОЛИМЕРНЫЕ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



ОКНА WINTECH

Детям и взрослым!

-  Профильные системы
80/70/58 мм
 -  Уплотнитель TRV
 -  Экологичная рецептура
кальций-цинк
 -  Фурнитура ACCADO
 -  Композитное армирование
CRP нового поколения
-

ВЕСЬ МИР ДОВЕРЯЕТ НАШЕМУ КАЧЕСТВУ

Начиная с 2010 года десятки раскроечно-обрабатывающих центров Kaban прекрасно зарекомендовали себя как в Турции, так и за ее пределами. Высокотехнологичные центры установлены во многих странах мира, в том числе в Австралии, Испании, Омане, Чили, в России и Украине, и успешно конкурируют с европейскими аналогами, превосходя их по скорости и качеству операций.

Тысячи фирм в 90 странах мира отдают предпочтение марке Kaban.

Ответственность перед пользователями и 25000 м² производственных площадей с 22 техническими специалистами и 25 инженерами позволяют фирме Kaban Makina производить оборудование на основе 100% турецкого капитала в соответствии с мировыми стандартами и по разумным ценам.



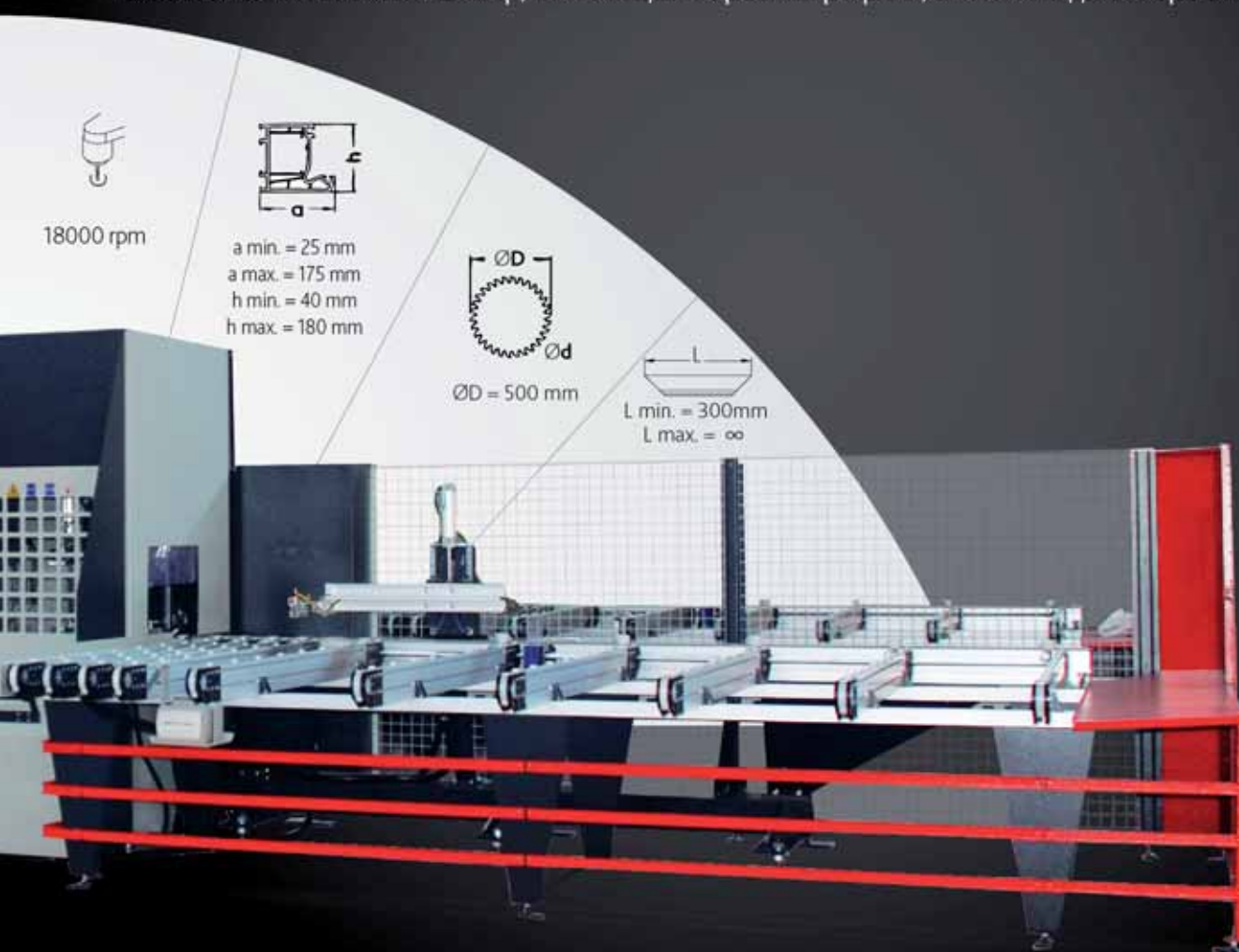
ВЫСОКИЕ МОЩНОСТИ



www.kaban.com.tr

FA 1070 РАСКРОЕЧНО-ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ ЦЕНТР

- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков обработки и резки.
- Планирование производственных мощностей.
- Алгоритм работы соответствует принципу «минимум отходов – максимум объема».
- Благодаря 4-осному серводвигателю возможно осуществление всех необходимых операций на 4-х поверхностях профиля: сверление, маркировка, фрезеровка каналов и т. д.
- Возможность фрезерования сквозного гнезда под замочную скважину за счет четвертого серводвигателя фрезеровочной группы.
- Блок подачи позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 850 до 6500 мм. Возможно увеличение данного блока для работы с более длинным профилем.
- Система автоматической смазки.
- Режущий блок с системой сервоконтроля производит резку профиля под углами 30° - 150° с точностью до 0,1°.
- Имеется ленточный конвейер, выносящий обрезки профиля, и тележка для сбора отходов.



ПО РАЗУМНЫМ ЦЕНАМ

KABAN®



ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДВЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВХОДНЫЕ СИСТЕМЫ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА



ПОВОРОТНО-ОТКИДНАЯ СИСТЕМА

Скрытая противовзломная фурнитура Uni Jet SC для ПВХ, дерева и алюминия

- Универсальное применение в качестве стандартной фурнитуры в любых типах окон
- Детали фурнитуры не повреждаются и не загрязняются во время отделочных работ, поскольку они установлены в фальцевом зазоре
- Фурнитура рассчитана на массу створок до 130 кг без дополнительных деталей и доработок
- Створки открываются на 100° и обеспечивают просмотр из окна на весь световой проём
- Типы открывания окон: поворотные, поворотно-откидные, откидно-поворотные, двустворчатые и откидные

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691

Превосходство с системой





Наши Инновационные Решения—ТЭП Уплотнители Конта Эластичные Продукты



Gebze Organize Sanayi
Tembelova 3300 Sokak
No: 3322 D:1 Gebze 41400
Kocaeli - Turkey

T: +90 (262) 642 9988
F: +90 (262) 642 9990
conta@conta.com.tr
www.conta.com.tr

ContaFlexibleProducts

cnt
Conta

**Flexible
Products**

Убедитесь в точности - выберите качество...



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля, готовая рама с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для прохождения последующих необходимых процедур.



**YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE
PROCESSING MACHINES LTD.**

Turgut Özal Bulvarı No: 173 Taşdelen 34788 Çekmeköy/ İstanbul
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx) Fax: +90 216 484 42 88 yilmaz@yilmazmachine.com.tr

www.yilmazmachine.com.tr



Монтажные ленты greenteQ

предназначены для обеспечения воздухонепроницаемости стыка окна изнутри и влагонепроницаемости при ливневых дождях снаружи. Ленты эластичны, очищаются, их можно зашпаклевать и покрасить. Все монтажные ленты снабжены самоклеящейся полосой, что значительно облегчает их крепление на оконной раме. Для наклеивания монтажной ленты на проем применяется соответствующий клей для лент.

Пакет расширенных услуг VBH. Больше продукции. Больше сервиса. Подробнее на www.greenteQ.info и www.vbh.ru

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕД ВАМИ

Просто всё, что необходимо Вам для изготовления и монтажа окон и дверей. Широчайший ассортимент области. Всегда только качественная продукция. Всё просто, каким должно быть хорошее сотрудничество. Прямые контакты с нашими лучшими сотрудниками. Поддержка за счет наших разнообразных сервисных услуг.

При этом Вы концентрируетесь на самом главном - на Ваших клиентах.



Наши преимущества

- ❖ Четко обозначенная целевая аудитория. Мы не делаем журнал «для всех» и не размещаем в нем рекламу фирм, занимающихся производством светопрозрачных конструкций. Наши читатели — производители окон, фасадов, зимних садов и других конструкций из алюминия, ПВХ и дерева, а наши рекламодатели — те, кто может что-то предложить для них.
- ❖ Благодаря узкой целевой аудитории журнал имеет **широкий территориальный охват** и распространяется на всей территории России.
- ❖ Реальный тираж и четко работающая система распространения, включающая почтовую рассылку и распространение на отраслевых выставках.
- ❖ Электронная версия всех номеров журнала на интернет-портале www.winpro.ru. Все статьи, опубликованные в журнале, дублируются на портале в html- и pdf-форматах.
- ❖ Большие возможности в выборе формата размещаемых материалов. Компании, ограниченные в средствах на рекламу, могут разместить каталожные страницы с иллюстрированным описанием своей продукции

Краткая информация о журнале:

- ❖ 8000 экземпляров.
- ❖ 4 выпуска в год.
- ❖ От 40 до 70 рекламодателей в номере.

С электронной версией всех выпусков можно ознакомиться на интернет-портале www.winpro.ru

стоимостью 320 евро за целую страницу. И это еще без скидок за несколько выходов! Те же, кто больше внимания уделяет формированию имиджа компании, сможет выбрать комбинацию рекламных модулей и статей и также воспользоваться системой скидок.

❖ **Уникальный справочный раздел журнала — «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ»** обновляется от выпуска к выпуску и содержит контактную информацию о более чем **500** компаниях из России, Украины, Германии, Италии, Турции.

❖ **Качественная обработка материалов рекламодателей**, улучшающая визуальное восприятие рекламы и журнала в целом, а также качественная печать на современном оборудовании в одной из лучших московских типографий.

Эффективность рекламы в «ОКОННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ» и «удобство» работы с нами не раз отмечались нашими клиентами* и обеспечивали стабильное развитие издания. Большинство рекламодателей сотрудничает с нами на постоянной основе.

**С отзывами наших рекламодателей и подписчиков можно ознакомиться на сайте издания.*

Ваши возможности

■ Бесплатное получение журнала по почте

Для получения журнала достаточно Вашего желания и присланной по электронной почте на адрес редакции заявки. Бланк заявки находится на сайте редакции.

■ Размещение краткой информации о Вашей продукции и услугах в справочном разделе «Поставщики и производители» в конце журнала

Размещение производится **БЕСПЛАТНО** на основании присланной в редакцию по электронной почте заявки.

■ Реклама в журнале

Кризис стал серьезным испытанием на прочность для всех отраслевых СМИ. Сегодня мы можем с уверенностью сказать, это испытание наше издание выдержало. Остались прежними качество печати, тираж и график выхода журнала. Количество получателей за это время возросло, а к печатной версии добавился новый реализованный проект — интернет-портал www.winpro.ru, предоставляющий новые возможности нашим партнерам. Несмотря на повсеместное сокращение рекламных бюджетов в компаниях, работающих в оконном секторе, в каждом номере журнала размещалось не менее 40 фирм, а в выставочных номерах их количество доходило до 75! Большого количества рекламодателей в течение последних трех лет не было ни в одном «оконном» издании.

Присоединяйтесь к нашим постоянным рекламодателям!

❖ Целевая аудитория — руководители, главные инженеры, начальники производств и отделов снабжения оконных фирм, а также физические и юридические лица, заинтересованные в открытии оконного бизнеса.



Вклад THIOVER.

САМЫЙ ПОПУЛЯРНЫЙ В МИРЕ ГЕРМЕТИК ДЛЯ ИЗОЛИРУЮЩИХ СТЕКЛОПАКЕТОВ - И НЕ ЗРЯ!



Наша жизнь становится светлее благодаря окнам и стеклопакетам, чьи изолирующие качества сегодня очень важны для энергосбережения и здоровья планеты. Но не все знают, что основная роль в этом принадлежит характеристикам герметика. Герметики Thiover - одни из самых популярных в мире, они заслуженно ценятся за высокие эксплуатационные характеристики и уважение к окружающей среде. Thiover гарантирует великолепные результаты в любом климате и обеспечивает широкую гибкость применения с любой системой герметизации. Но самое главное - он не содержит никаких вредных веществ, растворителей и тяжелых металлов. Поэтому Thiover на разных уровнях улучшает мир, в котором мы живем.



ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ

FENZI
ФЕНЦИ



НА ПЕРВОМ МЕСТЕ В ХИМИИ ДЛЯ ВТОРОЙ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО СТЕКЛА

ООО «Фенци», Российская Федерация
398908, Липецкая область, Грязинский район, Казинка, Особая экономическая зона ППТ Липецк.
Тел./факс: +7 4742 28-72-26 E-mail: info@fenzirussia.com

На заводе ЭксПроф начат выпуск новых профилей

На заводе ЭксПроф в Тюмени полным ходом идут работы по запуску в производство новинок номенклатуры профилей 2012 года. Уже начат серийный выпуск новой коробки S571.11 Profecta Plus. Ее основное отличие от низкопрофильной коробки Profecta — стандартная высота 63 мм. Коробка имеет универсальные стыковочные защелки, совместимые со вспомогательными профилями шириной 70 мм и 58 мм. На очереди — начало производства артикулов серии S670 EXPROF Experta. Сейчас на заводе ведутся работы по доводке инструмента на ряд профилей новой шестикамерной оконной системы. Ввод инструмента будет производиться поэтапно. Освоение производства всей новой номенклатуры планируется закончить в июле-августе.

Источник: www.exprof.ru

WOOD STAR — неподдельная натуральность и оправданное качество впервые в России



В начале этого года компания LG Hausys представила на выставке Строй-Сиб-2012 рынку уникальный по своей технологии продукт — коэкструдированный профиль WOOD STAR.

В мае 2012 года стартовал запуск профиля WOOD STAR в России. На заводе компании LG Hausys в г. Электростали сегодня в полном объеме выпускаются 60-я и 70-я серии. Организация производства WOOD STAR непосредственно на территории РФ снизила издержки и способствовала оптимизации логистических потоков, что благоприятно сказалось на стоимости продукции. Инновационный профиль доступен российскому покупателю благодаря оптимальной ценовой политике.

WOOD STAR — это инновационная технология воспроизведения настоящей фактуры дерева методом коэкструзии,



профиль обладает повышенной износостойкостью, ему не страшны УФ-лучи и механические повреждения. LG Hausys предлагает для вас естественные оттенки дерева: темно-коричневый, махагон, золотой дуб.

Стоит отметить высокие качественные характеристики продукта: технология двойного глубокого тиснения создает неповторимый эффект натуральности, при производстве WOOD STAR (в отличие от ламинированного профиля) не используется клей, долговечность покрытия достигается за счет использования специального материала из акрилонитрил-стирол-акрилата (ACA).

Химическая структура WOOD STAR состоит из 3 полимеров: акрилонитрил делает профиль устойчивым к веществам на спиртовой основе, долговечность и прочность к ударам обеспечивает стирол, а акрилат придает прочность поверхности и обеспечивает твердость материала.

LG Hausys является компанией полного цикла: мы сами производим все ингредиенты для создания профиля и ламинации, сами изготавливаем продукцию и предоставляем вам. Инновационный продукт WOOD STAR от компании LG Hausys — это настоящая находка не только для дизайнеров и архитекторов, но и для нас с вами.

Источник: LG Hausys

Hoffman — окна высшей пробы!



Новый уникальный продукт появился на оконном рынке: оконные системы нового поколения Hoffman с антибактериальными свойствами.

Оконные профили изготовлены по инновационной технологии Silver IQ. История производства окон ПВХ такого еще

не знала! Секрет революционных оконных систем в положительно заряженных ионах серебра.

С древних времен серебро известно своими антибактериальными свойствами. Наши предки использовали серебряные изделия для обеззараживания воды и пищи. Чудесные качества этого драгоценного металла нашли свое применение и в 21 веке. Специалисты оконной отрасли создали антибактериальные оконные системы Hoffman, добавив в структуру оконного профиля положительно заряженные ионы серебра.

Окна Hoffman работают 24 часа в сутки, 365 дней в году на протяжении всего срока эксплуатации, который составляет не менее 50-ти лет. Они уничтожают бактерии, стоя на страже вашего здоровья и здоровья вашей семьи. Они в буквальном смысле являются надежным щитом в доме.

Принцип работы окон довольно прост. Известно, что большинство болезней передается воздушно-капельным путем. Многие бактерии способны жить в окружающей среде долгое время. Попадая в помещение при проветривании вместе с пылью, они атакуют иммунную систему человека. Если вы станете счастливым обладателем оконной системы Hoffman, об этом риске сможете забыть. Попадая на поверхность окна, болезнетворные бактерии просто гибнут. Антибактериальные свойства профиля Hoffman подтверждены ФБУН НИИ дезинфектологии Роспотребнадзора Москвы. Об этом свидетельствует заключение от 20 декабря 2011 года. В исследованиях использовались бактерии E. coli и S. aureus. Они являются возбудителями многих опасных заболеваний и могут жить вне организма человека. Особенно велик риск, если иммунитет человека ослаблен. Результаты экспертизы показали, что 80% микробов гибнет через 24 часа после попадания на поверхность окна.

Экологичная инновационная рецептура, превосходное качество сборки, эстетичный внешний вид и удивительный антибактериальный эффект — это оконные системы Hoffman!

Чтобы больше узнать о профильной системе Hoffman, приглашаем посетить сайт www.prohoffman.ru. На страницах представлена полная информация о продукте, его особенностях и характеристиках. Отдельно рассказано об инновационной технологии Silver IQ и опубликована интересная и познавательная информация об истории серебра.

Источник: www.prohoffman.ru

MosBuild

FENESTRATION

Окна • Фасады • Ворота • Автоматика



- Окна
- Фасады
- Архитектурное стекло
- Ворота и автоматика
- Роллеты и ставни
- Навесы и солнцезащита
- Ограждения
- Противопожарное оборудование

С 2013 года на ВВЦ!



Расширение ассортимента компании Монблан

Линейка профильных систем, предлагаемых компанией Монблан, с конца июня пополнилась еще двумя наименованиями: профильными системами Goodwin и Forwin. Многие партнеры компании уже знакомы с этими системами. Мы также предлагаем широкий перечень доборных профилей к ним. Вся дополнительная комплектация уже на складе и готова к реализации.

Источник: www.montblanc.ru

«Для «профайн РУС» визит нового акционера концерна profine GmbH имеет очень большое значение, поскольку Россия является одним из крупнейших рынков компании, — отмечает Андрей Дасковский, генеральный директор «профайн РУС». — Смена акционера открывает для нас новые возможности и перспективы. Мы уверены, что наши усилия по упрочению лидирующей роли «профайн» на российском рынке будут поддержаны новым руководством и акционером компании».

Источник: пресс-служба «профайн РУС»

моделируют погодные условия лета и зимы при необходимости. R-Cube отслеживает все погодные и температурные изменения, а также расход энергии на охлаждение и обогрев. Инфракрасная камера и нагнетатель воздуха позволяют оценить термоизоляцию и воздухопроницаемость конструкций.

Приведенный показатель термоизоляции R-Cube составляет 0,12 W/m²K (термоизоляция установки от 0,08 до 0,16 W/m²K), что соответствует требованиям, предъявляемым к энергопассивному дому. Установка создает идеальные условия для проведения экспериментов.

Новый акционер profine GmbH познакомился с российским подразделением



В начале июля компанию «профайн РУС» посетил д-р Петер Мрозик, управляющий партнер компании Hidden Peak Capital — нового акционера profine GmbH.

Во время своего визита д-р Мрозик познакомился с сотрудниками российского офиса, посетил производство компании в Воскресенске, а также встретился с ключевыми клиентами «профайн РУС». На встрече с руководством компании д-р Мрозик озвучил стратегию развития profine и инвестиционные планы на ближайшие три года.

Компания Hidden Peak Capital рассматривает сотрудничество с концерном profine исключительно как долгосрочное. Новый акционер уверен, что бренды KBE, KOEMMERLING и TROCAL занимают сильные позиции на рынке, и положительно оценивает перспективы их дальнейшего развития.

Reynaers моделирует климат

В Институте Reynaers, центре для обучения, исследований и тестов, расположенном в центральном офисе компании Reynaers, начала работу новая установка R-Cube. Это климатический симулятор для тестирования эксплуатационных характеристик готовых фасадов, дверей и окон.

Программа тестов на энергоэффективность, термоизоляцию и воздухопроницаемость в центре расписана на год вперед.

Вращающаяся установка разработана для тестирования фасадов, окон и дверей с целью проектирования еще более совершенных, энергоэффективных и комфортных решений. В R-Cube характеристики готовых конструкций проверяются в разных специально смоделированных температурных и погодных условиях. Результаты анализа тестов применяются инженерами Reynaers для сравнения и оценки экономической эффективности разных систем, выгоды от применения солнцезащитных решений, преимуществ вентиляции, эффективности стеклопакетов, влияния изоляции примыканий на экономию. В планах оценка энергоэффективности и комфорта двойных фасадов, ставших в последнее время особенно популярными в Европе.

В R-Cube установлен полностью автоматический контроллер для программирования температурных циклов и регулирования влажности воздуха. Инженеры



Институт Reynaers

Институт занимает площадь 2800 м² и создан в центральном офисе компании Reynaers для проведения разнообразных тестов, обучения и обмена опытом. Оборудование для тестов включает установку для измерения водо- и воздухопроницаемости, продуваемости, звукоизоляции, механической изнашиваемости конструкций. Ежегодно согласно европейским нормам и процедурам в институте проводится более 140 тестов. Оценка проводится как для сертификации стандартных систем, так и для испытания проектных решений.

Источник: www.reynaers.com

Новая разработка от компании БЭНДМАСТЕР

Компания БЭНДМАСТЕР разработала, изготовила и успешно испытала новый автоматический профилегийбочный станок РВМ-2. Станок предназначен для придания постоянного радиуса алюминиевым накладным профилям, применяемым для внешней отделки деревоалюминиевых окон. Радиус изгиба задается на панели оператором, а затем в автоматическом или в полуавтоматическом режиме начинается изготовление арки. Минимальный радиус изгиба без деформации профиля составляет до 400 мм. Высокопрочные ролики и валы выдерживают нагрузку свыше 2 тонн, что позволяет гнуть даже стальные профили.

В ближайшей перспективе программирование и испытание модификации РВМ-3 с тремя осями управления для изготовления арок переменного радиуса в автоматическом режиме, а также проведение испытаний на предмет возможности изготовления армированных арок из ПВХ-профиля.

Источник: www.bandmaster.ru

WinTecExpo Novosibirsk

Оконные технологии



Новосибирск
Экспоцентр

5-8 февраля
2013



ITE Сибирская Ярмарка
ул. Станционная, 104
тел.: +7 (383) 363 00 63
sibbuild@sibfair.ru
www.sibfair.ru

Генеральный
информационный
спонсор



Информационные
партнеры



Генеральный
интернет-партнер



Окна Двери
Фасады

Одобрено



«Селена Восток» стала компанией года



Компания «Селена Восток» стала лауреатом ежегодной Международной премии «Лучшая компания года — 2012» в рамках XXI Церемонии общественного признания «Элита национальной экономики». Торжественная церемония награждения проходила в гостиничном комплексе Управления делами Президента РФ «Президент-отель».

За высокий уровень развития компании в сфере социальной защиты своих сотрудников «Селена Восток» получила почетное звание «Социально ответственное предприятие». Экспертный совет премии отметил, что обеспечение социальной защиты отдельно взятого сотрудника и его прав — это показатель исключительно высокого уровня развития компании, базирующегося на ценностях современной экономики.

«От лица компании хочу выразить благодарность Фонду содействия развитию предпринимательства за высокую оценку деятельности компании. Компания «Селена Восток» в России является одним из самых крупных и эффективно работающих отделений Международной Группы компаний «Selena». Мы понимаем, что таким результатом мы обязаны нашим сотрудникам. Они ценят работу у нас, потому что мы понимаем их значение и помогаем им развиваться», — сказал генеральный директор компании «Селена Восток» Серкан Саглам.

В этом году победителями премии стали около 100 компаний из всех регионов России. Лауреаты смогут использовать знак и звание «Лучшая компания года» в своих рекламных и PR-кампаниях. На церемонии присутствовали депутаты Государственной думы, представители федеральных органов государственной вла-

сти, крупных бизнес-структур, экспертного сообщества и средств массовой информации.

Премия существует с 2008 года. Ее главная цель — отметить достижения компаний, успешно работающих в различных отраслях экономики, привлечь внимание общественности к деятельности предприятий, непосредственно влияющих на экономический рост России и составляющих элиту национальной экономики.

Источник: «Селена Восток»

Семинары ЭксПроф

Семинар в Новосибирске

28 июня в Новосибирске компания ЭксПроф провела очередной семинар-тренинг «Эффективные продажи окон EXPROF» по новой программе. Программа семинара разработана совместно с профессиональным тренером и рассчитана на активное взаимодействие между аудиторией, тренером по продажам и специалистом по оконным системам EXPROF. Мероприятие прошло в конференц-зале бизнес-центра «Гринвич». В нем приняли участие более 40 менеджеров оконных компаний Новосибирска, Томска, Барнаула, Кемерово.

Семинар в Омске



21 июня компания ЭксПроф организовала семинар-тренинг для своих партнеров в Омске на тему «Эффективные продажи окон Exprof». Это мероприятие было организовано с целью повышения профессионального уровня сотрудников по продажам партнеров компании ЭксПроф в Омске. Программа семинара разработана совместно с профессиональным тренером и рассчитана на активное взаимодействие между аудиторией, тренером по продажам и специалистом по оконным системам Exprof. В течение дня участники семинара проходили обучающий тренинг, делились опытом и обсуждали новые варианты продаж. Отдельное внимание было уделено техническим особенностям профильных систем Exprof. Тренер ознакомил аудиторию с новым взглядом на продажи и подчерк-

нул важность умения стремительно меняться в условиях быстрого рыночного роста. Генеральный директор компании ЭксПроф Ярославцев М. Н., который также присутствовал на семинаре, ответил на вопросы аудитории относительно дальнейшей стратегии компании. Участники тренинга высоко оценили важность и своевременность полученных знаний.

Источник: www.exprof.ru

Презентация уникальной пороговой системы greenteQ в России

В июле этого года компания VBH при участии руководителя торговой марки greenteQ и технических специалистов VBH из Германии провела серию презентаций уникальной пороговой системы greenteQ в России. Встречи с клиентами проводились в Москве и Санкт-Петербурге и включали детальное представление системы ее разработчиками, а также шефмонтаж на производстве клиента для ключевых технологических элементов. Было представлено современное решение безадаптерного соединения порога и профиля с использованием фрезеровки. Для демонстрации простоты данного подхода специалистами VBH устанавливалась универсальная фреза на оборудование клиента, с помощью которой были сделаны образцы соединений для всех профильных систем, используемых клиентом. Были наглядно подтверждены все технологические преимущества пороговой системы greenteQ: высокая надежность по теплоизолирующим свойствам, влаго- и взломостойкость, универсальность для всех материалов и типов дверей (входная, балконная, шتупловая), соответствие европейским требованиям безбарьерности и т. д.





НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИНТЕРПРИБОР
Определение "точки росы"

Двухканальный термогигрометр

Прибор внесен в госреестр СИ под №37833-08

Предназначен для определения температурно-влажностного режима в помещениях с пластиковыми и деревянными окнами. Имеет два датчика. Первый - совмещенный датчик температуры и влажности воздуха для контроля воздуха в помещении и определения "точки росы". Второй - датчик температуры поверхности окон, стен для сравнения их температуры с температурой "точки росы", при которой появляется эффект "плачущих окон". Предприятие также выпускает приборы ТЕМП-3.3 для оценки качества установки стеклопакетов и прибор ТЕПЛОГРАФ для теплового мониторинга различных конструкций.

454126, Челябинск, ул. Тернопольская, 6
т./ф: (351) 729-88-85, 211-54-30, 211-54-31
<http://www.interpribor.ru> E-mail: info@interpribor.ru

г. Москва НИИЖБ тел.: (495) 988-01-95
(495) 789-28-50
г. Санкт-Петербург тел. (812) 454-03-55

Пороговая система greenteQ, выходящая на доминирующие позиции на рынке Германии, вызвала неподдельный интерес у клиентов VBH в России. Такие встречи станут отправной точкой для ее распространения на территории нашей страны. А уже традиционные презентации и шефмонтажи, проводимые VBH при участии экспертов greenteQ из Германии, будут способствовать развитию и внедрению современного опыта.

Источник: VBH

«CNT Conta Flexible products» расширяет спектр предлагаемой продукции

Турецкая компания «CNT Conta Flexible products» — ведущий специалист в области производства ТЭП-уплотнителей — расширяет спектр предлагаемой продукции. На выставке «MosBuild 2012» Конта впервые в России представила свою новую разработку — уплотнители из трех различных компонентов ТЭП с неограниченным выбором цветов, что позволяет производителям оконных систем использовать экологически чистый продукт со многими преимуществами на экономическом уровне.



Опираясь на успешный опыт участия в крупнейших международных выставках «MosBuild 2012», «Fensterbau 2012» и «Istanbul Window 2012», компания Конта планирует принять участие в следующем году в выставках в России и традиционно в Турции. «Мы уверены, что участие в последующих выставках также принесет нам бесценный опыт полезных встреч и новых знакомств», — поделился с нами региональный менеджер по продажам в России Маджит Бештав.

Философия компании Конта заключается в индивидуальном подходе к каждому клиенту и обеспечении постоянной технической поддержки. Каждый день Конта увеличивает количество клиентов в России, Украине, Румынии, Казахстане и странах Евросоюза.

Целью компании является производство высококачественной продукции, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии по конкурентным ценам, увеличение объемов производства уплотнителей для ПВХ-профиля, внедрение профессиональной командой технологических новшеств, способствующих оптимизации и повышению эффективности бизнеса наших клиентов.

Источник: «CNT Conta Flexible products»

Новинка ГК «АЛЮТЕХ»: система рамного остекления ALT C43 без терморазрыва

ГК «АЛЮТЕХ» сообщает о начале продаж новой холодной системы ALT C43, которая позволяет существенно расширить предложение компании в сегменте систем без термоизоляции, а также предоставляет возможность оптимального выбора качественного предложения по профилям и комплектующим для холодных конструкций в экономсегменте.

Данная система предназначена для изготовления наружных и внутренних оконных, дверных, витражных и перего-

родочных конструкций для зданий и помещений, к которым не предъявляются требования по теплозащите. Ниже приведен более полный перечень возможных изделий системы ALT C43: одностворчатое окно с открыванием внутрь; штульповое окно с открыванием внутрь; одно- и двухстворчатая классическая компланарная дверь внутреннего и наружного открывания с нижней обвязкой по створке и цоколю, с порогом и без порога во всех вариантах; дверь с верхней фрамугой и/или боковыми глухими частями в одной рамной конструкции штапиком в одну сторону; конструкция прямоугольной формы с углами, отличными от 90°; конструкция с внутренними импостами, установленными под углом к горизонту, отличным от 90°; конструкция ограждения балконов и лоджий с использованием раздвижных створок системы ALT 100; конструкция с использованием усиливающих профилей для установки в проем.

Основные профили системы ALT C43 имеют базовую глубину 43 мм. Основные принципы системы полностью заимствованы у системы ALT C48, что позволило многим профилям и комплектующим применить в 43-й серии без изменений. Использование набора штапиков системы ALTV C65 позволяет устанавливать любое заполнение от 4 до 24 мм. По сравнению с 48-й системой некоторые решения и конфигурация профилей ALT C43 значительно оптимизированы, что в свою очередь позволило примерно на 10-12% снизить ценовое предложение.

Источник: ГК «АЛЮТЕХ»

Новый способ проветривания для вашего дома

В ванной комнате, кухне и спальне собирается много влаги, которую следует систематически удалять. Если этого не делать, на стенах образуются плесень и грибок, которые не только портят стены, но и вредят нашему здоровью. Эту проблему помогает решить современная фурнитура activPilot Comfort от Winkhaus.

Кроме наклона и открывания окно с фурнитурой activPilot Comfort имеет дополнительную функцию проветривания: периметральный 6-миллиметровый зазор между створкой и рамой, который обеспечивает приток свежего воздуха и здоровый микроклимат в помещениях. Перевести окно в положение щелевого проветривания легко и просто — достаточно лишь повернуть ручку на 180 градусов, при этом по всему периметру створки образуется зазор, гарантирующий естественное и безопасное проветривание при любой погоде.



activPilot Comfort — это единственная на рынке фурнитура с повышенной взломостойкостью окна во время проветривания. Применение специальных стальных зацепов, которые монтируются по углам рамы, значительно усложняет взлом как в положении «закрыто», так и во время щелевого проветривания. Положение ручки не указывает на режим вентиляции, снижая тем самым вероятность визита злоумышленников. activPilot Comfort удовлетворяет требованиям фурнитуры 1-го или 2-го класса взломостойкости согласно EN V 1627-1630 (в зависимости от конфигурации и профильной системы). Благодаря этому можно поддерживать оптимальный режим проветривания даже во время вашего отсутствия.

Новый способ проветривания исключает сквозняки и хлопанье окон. Эти преимущества мы используем и во время дождя. В положении наклона даже при очень интенсивных осадках вода может попасть внутрь помещения, а в случае щелевого проветривания защита окна от дождя намного выше. Окно в таком положении лучше защищает от шума (в сравнении с окном в положении наклона). Воздух в помещении распространяется медленно и равномерно, что помогает избежать быстрого охлаждения помещения, при этом потери энергии намного меньше, чем в случае окна в положении наклона.

Источник: www.winkhaus.ru

Soudafoam Maxi Sahara для экстремально жарких погодных условий

Компания Soudal представляет полиуретановую пену, предназначенную для применения в экстремально жарких погодных условиях. «Летняя формула» пены Soudafoam Maxi Sahara используется даже при температуре +40°C.

Soudafoam Maxi Sahara — однокомпонентная, саморасширяющаяся, готовая к применению полиуретановая пена с вы-

ходом до 65 литров. Обладает рядом важных особенностей: отсутствие сжатия пены, очень ровное дозирование даже при +40°C, повышенная устойчивость к неправильному хранению. Большинство обычных летних пен при высоких температурах имеют склонность к снижению прилипанию; пена Maxi Sahara не имеет такого дефекта.

Пена Maxi Sahara применяется для монтажа и герметизации дверных и оконных блоков, заполнения пустот и швов в кровельных конструкциях, создания звукоизоляционного экрана, приклеивания изоляционных материалов и кровельных конструкций, а также для улучшения теплоизоляции охлаждающих систем. Выпускается в упаковке 870 мл.

Источник: Soudal

Новая монтажная пистолетная пена Flexifoam gun от компании Soudal

Компания Soudal представляет новый продукт — монтажную пистолетную пену Flexifoam gun с ультравысокими тепло- и звукоизоляционными свойствами. Она применяется для установки, монтажа и изоляции дверных коробок и оконных рам больших габаритов.

Flexifoam gun — однокомпонентная, саморасширяющаяся, готовая к применению полиуретановая пена, предназначенная для использования с пистолетами для монтажных пен. Обладает рядом особенностей. В первую очередь речь идет о высокой эластичности. Пена возвращается к изначальным размерам даже после растяжения на 45% и сжатия на 75%. У Flexifoam gun самые высокие тепло- и звукоизоляционные свойства во всей линейке продукции Soudal (RSTW = 60 dB). Пена характеризуется минимальным расширением после нанесения (менее 50%), благодаря чему экономична в применении.



Другие особенности Flexifoam gun: отличные акустические свойства, короткое время отверждения (скорость — 30 мм за полчаса), прекрасная адгезия к большинству строительных материалов (кирпичу, бетону, камню, дереву, металлам, а также поверхностям, покрытым глазурью и пластмассами). Экологически безопасный продукт, поскольку не содержит опасных для озонового слоя газов.

Пена Flexifoam gun применяется:

- в сильно расширяющихся соединениях;
- в вибрирующих сооружениях;
- для уменьшения акустических шумов;
- для защиты от ударов и сотрясений;
- при монтаже оконных и дверных рам;
- для заполнения отверстий;
- при строительстве перегородок;
- при монтаже изоляционных материалов во время кровельных работ;
- для звукоизоляции в двигателях;
- для улучшения тепловой изоляции в охлаждающих/нагревательных системах.

Источник: Soudal

Российские сотрудники учебного центра RotoCampus на семинаре в Калсдорфе



С 27 по 29 июня 2012 года, на одном из 12 заводов Группы Roto, на производстве в Калсдорфе в Австрии прошло трехдневное обучение 25 сотрудников Roto, прибывших из многих стран мира: Германии, Италии, Польши, Голландии, Испании и Китая. Для обучения и обмена опытом в семинаре приняли участие три сотрудника российского подразделения учебного центра RotoCampus.

На занятиях слушатели были подробно ознакомлены с новинками производственной программы Roto: новой дверной петлей DoorLine Solid 150, системами дверных порогов Eifel T/Eifel TB, системами дверных петель Roto Gluske BKV.

Были проанализированы и подведены итоги прошедшей в Нюрнберге выставки fensterbau/frontale 2012. Программа



обучения включала посещение завода в Калсдорфе, осмотр оборудования для производства оконной и дверной фурнитуры, а также проведение психологических тренингов и практических занятий с учетом особенностей эффективной работы с клиентами на примере разных стран мира.

Производство в Калсдорфе существует уже более 130 лет и выделяется среди других заводов Группы Roto широчайшим ассортиментом и высокой степенью интеграции. На заводе при помощи цинкового и пластикового литья под давлением производятся комплектующие многих видов. Здесь изготавливают дверные замки и многочисленные виды дверной фурнитуры из производственной программы Door, здесь базируется научно-технический центр для оконных ставен Roto Fentro, а также специализированные цеха для порошковой покраски деталей, штамповочные прессы, монтажные линии. На заводе установлено самое современное автоматизированное оборудование для производства деталей малых серий, дверных петель, а также мощное инструментальное производство.

Источник: ООО «Рото Франк»

Клиентская поездка 2012

В конце июня заводы компании МАКО в Трибене и Зальцбурге принимали гостей из России. В этом году клиентская поездка, успевшая уже стать традиционной, проводилась не в зимне-весенний сезон, а летом.

Австрию посетили 35 представителей фирм-производителей окон из разных уголков нашей необъятной страны.



На заводе в Зальцбурге гостей из России приветствовал управляющий компанией МАКО господин Юрген Прачке. Он подчеркнул, что рынок России является одним из самых крупных и перспективных на настоящий момент и сохраняет значительный потенциал роста.

Когда официальная часть программы была выполнена, гости осмотрели достопримечательности одного из красивейших городов Австрии — Зальцбурга.

Источник: www.maco.ru

Полугодовое собрание «Siegenia-Aubi KG» в Карпатах



В период со 2 по 6 июля 2012 года состоялось очередное полугодовое собрание руководителей «Siegenia-Aubi KG», ответственных за развитие компании в восточном регионе. В этот раз встреча проходила в живописнейшем уголке Карпатских гор, в небольшом, но необычайно красивом городе — Яремче, расположенном в западной части Украины. На собрании обсуждались вопросы, связанные с развитием «Siegenia-Aubi KG» в России, Украине, Белоруссии и Казахстане. Всего во встрече приняли участие более тридцати сотрудников компании.

В небольших перерывах между докладами участники собрания совершали незабываемые экскурсии по историческим местам и национальным памятникам Украины. Однако самым запоминающимся оказалось удивительное радушие и гостеприимство местных жителей — на протяжении всей поездки участники собрания были окружены их искренней заботой и вниманием.

Руководство «Siegenia-Aubi KG» твердо уверено: подобные встречи являются основой для успешной деятельности сотрудников, чьи усилия направлены в первую очередь на обеспечение взаимовыгодного сотрудничества компании со своими партнерами.

Отдельные слова благодарности руководство компании «Siegenia-Aubi KG» выражает своим украинским коллегам, ведь благодаря их неоценимому вкладу в подготовку и организацию программы собрание прошло на высочайшем уровне.

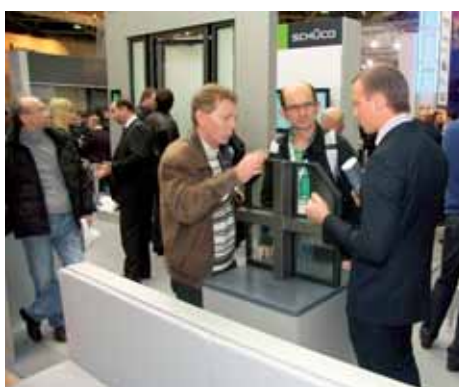
Источник: www.siegenia-aubi.ru

MosBuild 2012 в цифрах и фактах

В апреле состоялась 18-я международная строительная и интерьерная выставка MosBuild 2012, организованная группой компаний ITE.

О высоком международном статусе свидетельствуют цифры официального аудита, который в этом году проводил официальный выставочный аудитор, признанный Российским союзом выставок и ярмарок (РСВЯ), ассоциированный член Всемирной ассоциации выставочной индустрии (UFI), действительный член РСВЯ ГК РуссКом Ай-Ти Системс.

Согласно официальной статистике, выставку посетили 101233 специалиста из 64 стран мира. Доля иностранных посетителей составила 5,8% (в 2011 году 5,3%), это порядка 5900 человек. Также выставку посетили порядка 38000 (37,5%) специалистов из 81 региона России. Общее же число посещений составило 186979.



О статусе мероприятия говорит и высокий процент владельцев, генеральных директоров и топ-менеджеров, посетивших MosBuild 2012. Доля владельцев и топ-менеджеров составила 39,2%, руководители отделов и подразделений — 17,9%, и еще 31,4% посетителей являлись менеджерами и специалистами.

На общей выставочной площади MosBuild 2012 собрал 2298 участников из 45 стран: Австрия, Азербайджан, Бельгия, Болгария, Великобритания, Венгрия, Вьетнам, Германия, Греция, Израиль, Иордания, Испания, Италия, Канада, КНР, Латвия, Литва, Люксембург, Малайзия, Монако, Нидерланды, ОАЭ, Польша, Португалия, Республика Беларусь, Республика Корея, Россия, Румыния, Сербия, Сингапур, Словакия, Словения, США, Тайвань, Турция, Украина, Фин-

ляндия, Франция, Хорватия, Чешская Республика, Чили, Швейцария, Швеция, Эстония, Япония.

Свои национальные экспозиции представили 16 стран: Чехия, Хорватия, Финляндия, Франция, Греция, Италия, Литва, Португалия, Испания, Германия, Тайвань, Китай, Бельгия, Канада, Корея, Сербия.

1229 компаний представляли Россию. Количество иностранных компаний составило 999.

Четкая сегментированность выставки и две тематические недели позволили посетителям сконцентрировать внимание на интересующих их разделах и получить больше времени на работу на выставке. Участники же выставки получили максимально таргетированную аудиторию.

Так, если общая доля специалистов, представляющих дизайн-бюро, студии, проект-

но-архитектурные организации и компании, занимающиеся декором, составила 43,5%, то во время недели дизайна и декора (2 — 5 апреля) этот показатель составил 55,1%.

Подобная статистика характерна и для недели строительства и архитектуры (10 — 13 апреля). Специалисты, работающие со строительными и отделочными материалами и конструкциями, в общей доле составили 50,1%, а во время проведения недели строительства и архитектуры — 53%. Еще более показательной является статистика по представителям строительных организаций: 17% — общая статистика, 11,3% — в неделю дизайна и декора, 25% — в неделю строительства и архитектуры.*

* При опросе использовался вопрос с множественным выбором ответов.



LIGNODUR® softline



100% вторичная переработка материала WPS. Внутренние подоконники фирмы «Мёллер» являются высококачественным, надежным и экологически чистым продуктом.

moeller



ПОДОКОННИКИ «МЁЛЛЕР» – ВОПЛОЩЕНИЕ ПЕРЕДОВЫХ НЕМЕЦКИХ ТЕХНОЛОГИЙ

ЗАО «Мёллер»

141006, Московская область, г. Мытищи,

2-й Рупасовский пер., вл. 8, стр. 1

Тел.: +7 495 380-3159, +7 495 380-3153

Факс: +7 495 380-3158

E-mail: info@moeller.su

www.moeller.su

www.moeller-profilsysteme.de



Преимущества LD-S 30

- Элегантная обстановка в квартире благодаря многообразию декоров.
- Удобная обработка на строительной площадке.
- Простая обработка режущим инструментом.
- Многокамерное строение профиля обеспечивает превосходные термоизоляционные характеристики.
- Высококачественный прочный ламинат.
- Высокая устойчивость к ультрафиолету.
- Прост в уходе (применяются обычные чистящие средства).
- Пожаробезопасен (самозатухающий материал, класс В).
- Температуростойкий (от -30°C до +85°C).
- Влагоустойчив.
- Длительный срок службы и стабильность формы.
- Экологически безопасен.

Превосходный материал



LIGNODUR®

Высококачественная древесно-пластиковая смесь (WPC: wood plastic composite). Специальная рецептура гарантирует прочность и долговечность. Материал LIGNODUR® выдержал проверку временем – применяется более 30 лет. Внутренние подоконники Lignodur изготавливаются исключительно из древесины мягких пород и высококачественных полимеров.



Только качественные испытания в новом испытательном центре «Эксперион»

22 июня состоялось официальное открытие испытательного центра «Эксперион». Функционирующий при компании ТБМ испытательный центр создан еще в 2011 году, однако работать в полную силу начинает только сейчас. В «Эксперионе» установлено новейшее оборудование, с помощью которого можно исследовать продукт на безотказность работы, воздухо- и водонепроницаемость, ветровую нагрузку, коррозионную стойкость, а также разрыв, сжатие и изгиб.

800 циклов в течение рабочего дня, около 100 циклов в час, 10 суток непрерывной работы, всего 20 тысяч циклов — столько необходимо, чтобы убедиться, что фурнитура соответствует заявленному по ГОСТ требованию качества. 20 тысяч открываний и закрываний откидной, поворотной и поворотно-откидной фурнитуры — это примерно 10 лет ее службы в быту. Если фурнитура выдерживает такое испытание на прочность, значит, в деле она прослужит не менее десятилетия.

В новом испытательном центре «Эксперион» такие проверки идут непрерывно. Цель испытаний — постоянный контроль качества реализуемой на российском рынке фурнитуры и комплектующих для светопрозрачных конструкций, с тем чтобы предоставлять клиентам компании ТБМ самый лучший продукт, отвечающий требованиям российских и европейских стандартов.

Испытательный центр «Эксперион» дает возможность партнерам и клиентам ТБМ проверять теплофизические характеристики изготавливаемой продукции. Все испытания проходят под пристальным надзором веб-камеры, с помощью которой заказчик в любое время суток по персональному доступу может увидеть испытания продукта. После окончания испытаний заказчик получает протокол с результатами испытаний. На основании положительного протокола испытаний заказчик может обратиться в орган по сертификации для получения сертификата соответствия.

В «Эксперионе» используется 4 вида оборудования для проведения испытаний.

1. Стенд HOLTEN тип DFM (Германия) предназначен для испытаний на механические нагрузки и безотказность (циклы открывания-закрывания) оконной и дверной фурнитуры.
2. Стенд HOLTEN тип MB06 (Германия) предназначен для проведения испытаний на воздухо- и водонепроницаемость, ветровую нагрузку и определение сопротивления теплопередаче оконных и дверных блоков. На стенде можно проводить тестирование оконных и дверных блоков размером до 3х3 метра, в том числе и элементов фасадных конструкций. Уникальность

Специальная акция для клиентов Компании ТБМ

Сейчас в «Эксперионе» действует акция «Испытай окно» для клиентов компании ТБМ. В рамках акции клиенты, приобретающие фурнитуру INTERNIKA и ELEMENTIS, могут бесплатно провести любые два испытания в «Эксперионе». Клиенты ТБМ, приобретающие любую из оконных фурнитур Roto, Siegenia, Vorne, получают право провести два испытания со скидкой 50%. Для всех клиентов ТБМ, которые провели испытания в период действия акции, предоставляется дополнительная возможность провести следующее испытание в течение года со дня окончания акции со скидкой 20%. Сроки проведения акции с 30 июня по 30 октября 2012 года. В акции участвуют клиенты, приобретающие в компании ТБМ любую из оконных фурнитур в 2012 году. Количество испытаний ограничено временными рамками проведения акции.

стенда заключается в том, что на нем можно проводить испытания светопрозрачных конструкций для любых погодных условий и при отрицательной температуре до -30°C.

3. Камера соляного тумана LIEBISCH (Германия) предназначена для проведения испытаний покрытий оконной фурнитуры на коррозионную стойкость, т. е. на воздействие соляного тумана и конденсирующейся влаги, согласно национальным и международным стандартам. Внутренний объем камеры составляет 1000 литров и позволяет загрузить образцы практически всех размеров. Камера позволяет одновременно загружать несколько комплектов фурнитуры разных производителей и объективно сравнивать полученные результаты при нахождении в одинаковых условиях испытаний. По требованиям российского ГОСТа вся фурнитура должна выдерживать 240 часов в соляном тумане, а это приблизительно 10 лет эксплуатации фурнитуры в нормальных условиях.

4. Универсальная разрывная машина Zwick (Германия) предназначена для проведения механических испытаний элементов фурнитуры на разрыв, сжатие и изгиб.

Все оборудование испытательного центра «Эксперион» успешно прошло аттестацию.



Камера соляного тумана LIEBISCH (Германия)



Стенд HOLTEN тип MB06 (Германия)

«Доброе окошко»: наконец-то теплая зима!

В 2012 году стартовала новая благотворительная акция «Доброе окошко», объединяющая компании оконной отрасли с целью совместного остекления детских домов и учебных заведений для детей, оставшихся без попечения родителей.



На сегодняшний день в России существует более 2000 детских домов, состояние более 80% из них предаварийное. Под детские дома выделяются не самые лучшие помещения, нуждающиеся в капитальном ремонте. В некоторых регионах РФ детские дома не имеют достаточного количества необходимых помещений; актовые и спортивные залы превращаются в жилые помещения для детей. В зимний период в таких «спальнях» детям холодно, так как имеющие большую площадь помещения необходимо тщательно отапливать; но зачастую детским домам не предоставляют даже этого.

Компания ТБМ выступила инициатором «Доброго окошка» и провела всероссийскую ревизию детских домов на предмет выявления наиболее неблагополучных зданий, требующих перестекления. На первом этапе в эту программу попали детские дома, находящиеся в зоне присутствия компании ТБМ, а также ее региональных партнеров.

Совместными усилиями с привлеченными партнерами была остеклена школа-интернат VIII вида в городе Кольчугино, а также школы-интернаты и детские дома в Хабаровске, Ярославле и Тюмени. По завершении проекта оргкомитетом благотворительной акции «Доброе окошко» проводится «Праздник окошка», объединяющий всех участников акции. Первый такой праздник прошел 7 июня в городе Кольчугино. В рамках мероприятия состоялся концерт талантливых воспитанников

учреждения, а в рамках акции «Доброе окошко» состоялась викторина на оконную тематику, за участие в которой дети получили призы. Но этим таланты учеников не ограничились — во время проведения проекта по остеклению компаниями был объявлен конкурс рисунков «Лучший вид из окна», авторы 9 лучших рисунков получили призы.

Помимо компаний-участниц официальную часть мероприятия посетила заведующая отделом культуры, спорта и молодежной политики администрации города Кольчугино Захарова Ольга Александровна, которая от лица города выразила благодарность всем участникам акции за оказанную школе-интернату поддержку.

Сейчас «Доброе окошко» — это компании ТБМ, КВЕ (профайн-РУС), VEKA, ROTO AG, Siegenia-AUBI, Витраж, Moeller, Werzalit, Kadmar, Koenig, компания «Светопрозрачные конструкции» и компания Олимп.

ТБМ приглашает производителей и поставщиков комплектующих для ПВХ-окон, а также производителей светопрозрачных конструкций в регионах для совместной реализации проекта помощи детским домам. Для производства окон в проекте будет использоваться продукция участников программы.

Мы надеемся, что с каждым годом к нашему проекту будут присоединяться все новые и новые участники, что позволит через несколько лет с уверенностью сказать: «Да, теперь в «Добрых окошках» смотрят дети всей страны!».



ТБМ. Новости компании

ТБМ-Сибирь на конференции по бережливому производству



21 и 22 июня 2012 года дивизион «ТБМ-Сибирь» принял участие в конференции, посвященной вопросам внедрения принципов бережливого производства. Инициатором и организатором мероприятия выступил Сибирский банк Сбербанка России. В конференции участвовали ведущие предприятия Сибири, которые активно внедряют бережливые технологии: ОАО «Сбербанк России», ОАО «НАПО им. В. П. Чкалова», ОАО НПО «Элсиб», УК Консиб, ОАО «РУСАЛ Новокузнецк», ОАО «Сибэко», ЗАО «Сибирский ЭНТЦ», «ТБМ-Сибирь».

В первый день конференции участники выступили с докладами об опыте внедрения бережливого производства на своих предприятиях. Наиболее интересным было выступление начальника отдела разработки и внедрения систем управления производством Сибирского банка Алексея Шипилова, в рамках которого он рассказал о производственной системе «Сбербанка». Впечатляющие масштабы развертывания политики внедрения бережливого производства, широкий набор инструментов управления улучшениями и значительные результаты — вот что характеризует сегодня «Сбербанк». Алексей Шипилов также рассказал о методике проведения lean-мероприятий в «Сбербанке». Примером послужила работа по оптимизации процесса заказа и получения сувенирной и печатной рекламной продукции. Процесс не «банковский», но достаточно сложный и требующий улучшений.

От компании ТБМ выступили кайдзен-менеджер Максим Сабашкин и генеральный директор «ТБМ-Сибирь» Виталий Малишевский. Максим Сабашкин рассказал о компании ТБМ, ее миссии, направлениях работы, структуре управления улучшениями и наибольшее внимание уделил результатам внедрения бережливых технологий. Особый интерес у представителей дру-

гих компаний вызвали бережливые проекты, проводимые компанией ТБМ у своих клиентов. С подобной практикой оптимизации всей цепочки создания ценности никто из участников конференции не сталкивался, хотя разработки такого направления ведутся и, возможно, скоро подобная услуга появится у одной из компаний-участниц. Доклад Виталия Малишевского был посвящен опыту реализации в кировском филиале ТБМ комплекса мероприятий по оптимизации всех основных процессов, наиболее подробно были рассмотрены результаты внедрения «многорейсовой доставки» в Кирове и Новосибирске.

Во второй день проходили экскурсии на предприятия основных участников конференции: производство гражданской авиации НАПО им. В. П. Чкалова, «ТБМ-Сибирь», ТЭЦ-5, главный офис Сибирского Сбербанка.

«ТБМ-Сибирь» предоставила участникам конференции возможность ознакомиться с опытом улучшений в разных направлениях. Финансовый менеджер Клавдия Пильчукова выступила с докладом о проекте «Управление затратами». Результаты проекта, позволившие существенно сократить расходы дивизиона, привлекли внимание многих гостей. Далее эстафета перешла к заместителю директора Новосибирского филиала Антону Цюпе. Новосибирский филиал как раз в прошлом месяце завершил работу по проекту «Бережливые административные процессы». К докладу добавилась и презентация системы электронной торговли ТБМ-Онлайн. Из офиса группа гостей направилась на склад дивизиона «ТБМ-Сибирь», где заведующий складом Денис Тяшкевич рассказал об особенностях работы складов компании, системе адресации и о штрихкодировании.

Во время экскурсии по главному зданию Сибирского банка наибольший интерес вызвала комната, посвященная внедрению производственной системы «Сбербанка». Стены комнаты покрыты отчетами формата А3, планами проведения lean-мероприятий.

В конце второго дня участники конференции посетили семинар консультанта по lean-методологии Стивена Торнберри: «Pathway to successful Lean».

По завершении конференции участники подвели итоги встречи, обсудили варианты дальнейшего сотрудничества. Однозначно всеми была отмечена полезность и значимость подобных мероприятий. Планируется, что следующие встречи будут носить тематический характер, значительно больше времени будет выделяться для экскурсий на предприятия.

Всеми участниками мероприятия была выражена готовность к сотрудничеству в текущем режиме — общаться, делиться опытом, приглашать гостей.



Оконные компании Дагестана приняли участие в конференции клиентов компании ТБМ в Махачкале



23 июня 2012 года в Махачкале состоялась региональная клиентская конференция «Новые подходы к организации оконного производства. Возможности для совершенствования производственного процесса и увеличения продаж, предоставляемые компанией ТБМ», в которой приняли участие более 80 клиентов, партнеров и сотрудников ТБМ.

Программа конференции включала наиболее актуальные и перспективные темы и состояла из нескольких блоков. В первой части мероприятия клиенты познакомились с бережливыми технологиями и философией кайдзен, узнали, как постоянное совершенствование производственного процесса влияет на конкурентоспособность оконной компании. Интерес участников вызвал доклад Магомедова Мурада, заместителя директора

филиала компании ТБМ в Махачкале, об опыте успешного внедрения проекта «Бережливый склад». Работая с ТБМ-Махачкала в Дагестане, клиенты ощутили положительные результаты проведенного проекта по качеству и скорости комплектации заявок и убедились в эффективности инструментов бережливых технологий.

Положительный отклик у большинства участников конференции вызвал доклад об использовании современных информационных технологий и разработанной компанией ТБМ интернет-стратегии. Клиенты в режиме on-line смогли убедиться в простоте и удобстве информационных сервисов компании ТБМ.

Вторая часть конференции была посвящена перспективам рынка оконной фурнитуры и развитию новых эксклюзивных товаров в секторе оконной и дверной фурнитуры. Были представлены технические особенности и новые решения фурнитуры INTERNIKA и ELEMENTIS, а директор компании «Фортуна пласт» Гаджиев Шамиль поделился опытом использования фурнитуры INTERNIKA в своем оконном производстве.

На конференции присутствовал представитель компании Moeller Колюх Максим, который познакомил участников с конкурентными преимуществами подоконников Moeller.

В перерывах гости конференции знакомились с представленными выставочными образцами.

Компания ТБМ выражает благодарность всем участникам конференции в Дагестане и планирует проведение подобных мероприятий и в других южных регионах России.

WIKIPRO с каждым днем все популярнее!



Уникальная база знаний по строительной отрасли WIKIPRO пользуется все большей популярностью у интернет-пользователей. В июне количество уникальных посетителей WIKIPRO составило 16478 человек, которые просмотрели 74379 страниц. Наиболее популярные разделы WIKIPRO: «Окно в квартиру (коттедж)», «ПВХ-окна и двери», «Маркетинг и продажи».

На данный момент эксперты отраслевой базы знаний WIKIPRO написали уже почти 2000 статей, ресурс активно пополняется новыми материалами, появляется все больше экспертов, представителей компаний отрасли.

База знаний WIKIPRO активно обсуждалась на прошедшем в мае съезде Союза производителей полимерных профилей и Ассоциации продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры.

Ресурс WIKIPRO носит энциклопедический характер, а его наполнением (как и в мировой Википедии) занимаются сами пользователи. Модераторы WIKIPRO строго следят за публикуемым контентом, и попадание рекламной информации на площадку невозможно. WIKIPRO – динамично развивающийся ресурс; с интересом пользователей растет и количество желающих принять участие в информационном наполнении базы знаний.

В наполнении WIKIPRO принимают участие эксперты и лучшие специалисты ведущих компаний отрасли: ТБМ, SIEGENIA-AUBI, VEKA, Aereco, Абразивные материалы-М, Roto Frank, GIESSE, ФЕКТ-98, Asahi Glass Company (AGC), Zobel, Pilkington, Gutmann, Девентер-Рус, Кадмар-Рус и др.

Чтобы стать экспертом WIKIPRO, необходимо отправить запрос на wikipro@tbm.ru. Эксперты, в отличие от участников, могут создавать личную страничку с информацией о себе, контактными данными и ссылкой на свой сайт.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
www.tbm.ru



KLEIBERIT®



KLEBSTOFFE • ADHESIVES

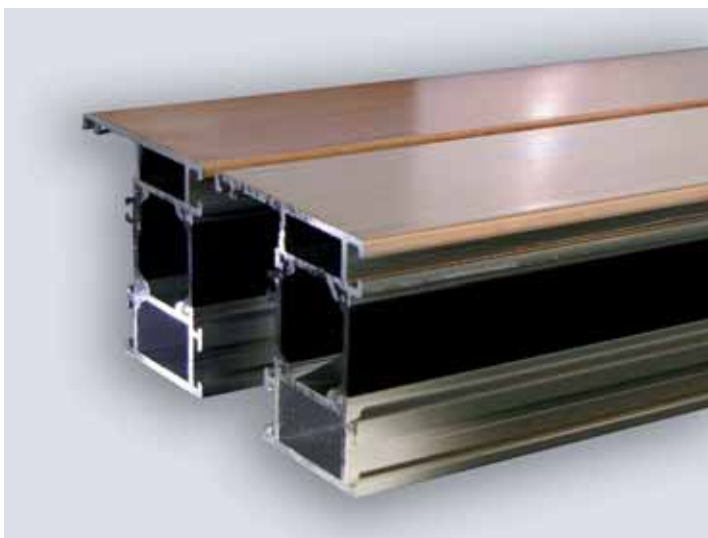
Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Клеевые системы марки **КЛЕЙБЕРИТ** – это лидеры в технологии облицовывания профилей любого типа разнообразными декоративными материалами.

- ПУ-расплавы для ламинации оконного профиля: 704.0, 704.5, 704.6.
- ПУ-расплавы для ламинации подоконника: 708.3, 708.2.
- ПУ-расплавы для облицовывания деревянных профилей: 702.5, 706.4
- Растворный клей для ламинации оконного профиля: 257.7 + отвердитель 870.

- Растворные клеи для ламинации подоконника и внутренних профилей: 261.9 + отвердитель 870.

Специалисты фирмы **KLEBSCHEMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** готовы предоставить всю необходимую информацию по клеевым системам торговой марки «KLEIBERIT», а также оказать помощь в их применении.



KLEBSCHEMIE

M.G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Strasse 4

D-76356 Weingarten/Baden

Telefon: +49 (7244) 62-0

Telefax: +49 (7244) 7-00-0

e-mail: info@kleiberit.com

Internet: www.kleiberit.com

Представительство:

Россия, 129343, Москва,
проезд Серебрякова, д. 14, стр. 5

Тел./факс: +7 (495) 665-6987

e-mail: kleiberit@mail.ru

Internet: www.kleiberit.ru



Новинка на рынке ламинационных услуг

Ламинированные заглушки и комплектующие от «АТТИК» украсят внешний вид окна



Сегодня на оконном рынке основная масса заглушек выпускается в четырех цветовых вариантах: белом, светло-коричневом, коричневом и темно-вишневом. Они не могут перекрыть все изобилие цветовых решений пленок, используемых для ламинирования профилей и подоконников из ПВХ, и уж тем более повторить рисунок структуры древесины.

Для гармоничного вида ламинированных конструкций, комплектующих и аксессуаров к ним необходимо сочетание цветов всех видимых составляющих окна, например, заглушек к подоконникам или накладок на петли, что до сих пор не решено в оконном сегменте.

«АТТИК» — первая компания, которая стала предлагать ламинированные детали в цвет ос-

новной ламинации не только к подоконникам, фурнитуре, но и к другим комплектующим окна. Можно смело утверждать, что компания «АТТИК» ламинирует к окнам ВСЕ!

Уникальная технология помогла соблюсти полную цветовую гармонию отдельных элементов как для производителя окон, так и для конечного потребителя, преимущества которой состоят в следующем:

1. Требовательный заказчик получает законченный внешний вид изделия в одной цветовой гамме, в цвет основной ламинации профиля или подоконника.
2. Покрытие заглушек не выцветает, так как применяется дорогая атмосферостойкая пленка, как и для ламинации профиля.
3. Покрытие более стойкое к механическим воздействиям.

4. Нет необходимости подбирать краску для заглушек, чтобы хоть как-то выбрать колер к основному цвету пленки.

5. Нет необходимости искать маляра для окрашивания.

6. Гарантия на ламинированные заглушки такая же, как и на основной профиль.

Наиболее востребованной оказалась услуга по ламинации заглушек к подоконникам. Хотя технология позволяет наносить пленку и на более сложные поверхности, такие как петли для входных дверей, различные колпачки (заглушки) для фурнитуры, уголки и ручки к противомоскитным сеткам, водоотливные колпачки и многие другие аксессуары окна. Любая технология имеет свои возможности и ограничения, поэтому необходимо всегда консультироваться по вопросам исполнения у изготовителя.

ЛАМИНИРОВАНИЕ ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

Ламинируем к окнам ВСЁ!

Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

Новинки!

- 3D-ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

- Более 60 цветов пленок всегда в наличии
- Ретуширующие карандаши

Сэндвич-панели и подоконники в любой цвет

Альтернатива цветным сэндвич-панелям без ограничения размеров

14-летний опыт ламинирования

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Оборудование FUX, MHF GmbH

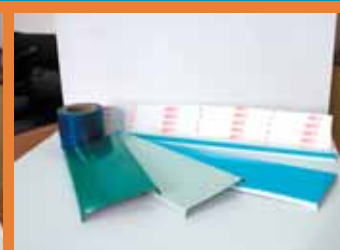
Московская обл, Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru



Самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеющиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеющиеся пленки получили широкое применение. Главная цель — защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом за-

щиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»

127287, Москва, 2-я Хуторская ул., д. 38 А, стр. 8

Тел.: (495) 727-3377, 727-3376

E-mail: profi@profi-pack.ru

www.profi-pack.ru



Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ натуральный или цветной	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, КИТАЙ

NEXT L



Downstream Equipment



Foam Tooling



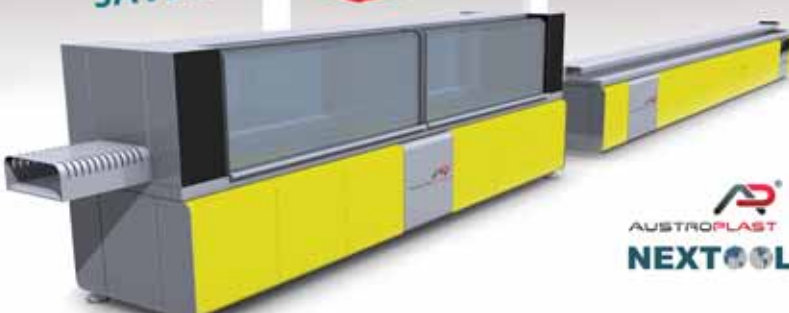
Window Profile Tooling



T Die



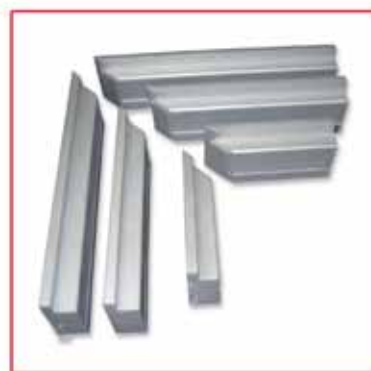
WPC Tooling



SMART LINE
SAVE UP TO **70% ENERGY**

AUSTROPLAST
NEXTTOOL

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПВХ И ДЕРЕВА, ЦУЛАГИ, ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ И БЫСТРОСЪЕМНЫЕ



exprof

EXPROF Robusta – фасады из пластика

Специальные ПВХ-профили системы EXPROF Robusta позволяют изготавливать и монтировать уникальные навесные фасадные конструкции и производить сплошное ленточное остекление фасадов, балконов и лоджий на всю высоту здания, при этом полностью удовлетворяя требованиям по статике и ветровым нагрузкам.

Когда речь заходит о фасадных системах, подразумеваются прежде всего фасады из алюминия. Бесспорно, для высотных зданий алюминий является наиболее подходящим материалом. Легкий, прочный и изящный, он выдерживает высокие статические нагрузки, характерные для фасадных конструкций большой площади, и позволяет реализовать самые смелые замыслы архитекторов.

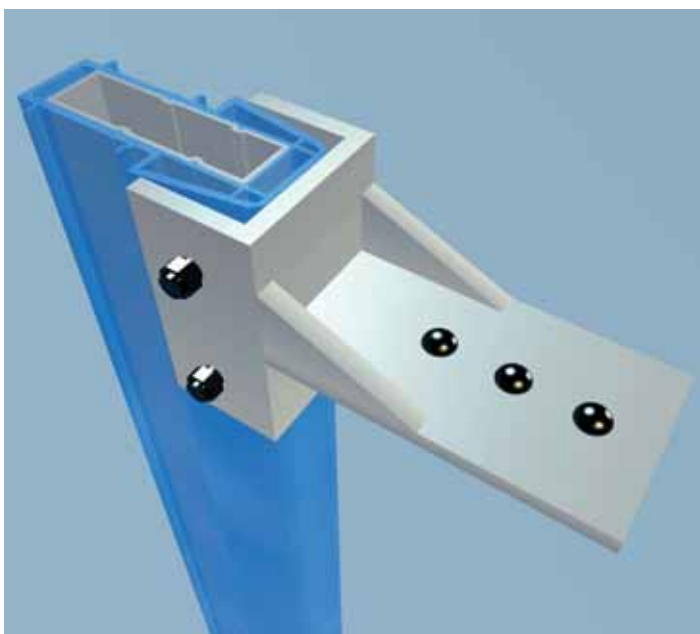
Но что если нужно застеклить, например, зимний сад в коттедже, фойе в театре, лестничный марш в офисном особняке, фасад в торговом центре или лоджии в элитной пятиэтажке? У пластиковой фасадной системы EXPROF Robusta здесь бесспорные преимущества. При прочих равных условиях она значительно теплее, чем «теплый» алюминий, и существенно выигрывает по себестоимости.

Компания «ЭксПроф» выпускает эту систему уже около 8 лет. За это время конструкции на ее основе смонтированы на многих десятках объектов в разных городах России. При этом ПВХ-фасады EXPROF Robusta удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к подобным конструкциям по прочности, жесткости, сопротивлению статическим и ветровым нагрузкам.

Основными несущими элементами конструкции являются вертикальные стойки из профиля статического элемента, армированного металлом прямоугольного сечения 20x80 мм. При помощи специальных кронштейнов они крепятся к конструктивным элементам здания, например, к плитам перекрытий. А на них уже собираются секции фасада, которые представляют собой отдельные оконные блоки, со створкой или глухие, с импостом или без импоста в зависимости от дизайна и размеров. Суммарный момент инерции соединения такой стойки с двумя армированными профилями рамы позволяет крепить ее к перекрытиям высотой до 4 м при ширине проема между стойками 1 м. Таким образом, при высоте перекрытий, не превышающей для большинства типов зданий 3 м, эти стойки можно тянуть непрерывно на всю высоту мно-

гоэтажного здания. Рекомендуемое ограничение по высоте составляет 30 м от нулевого уровня. Ограничений по ширине практически нет. Таким способом можно также стеклить балконы и лоджии в жилых зданиях.

В зонах напротив перекрытий монтаж стеклопакетов изнутри помещения может оказаться затруднительным. Для таких случаев предусмотрена возможность установки заполнения с наружной



Вертикальная стойка с кронштейном



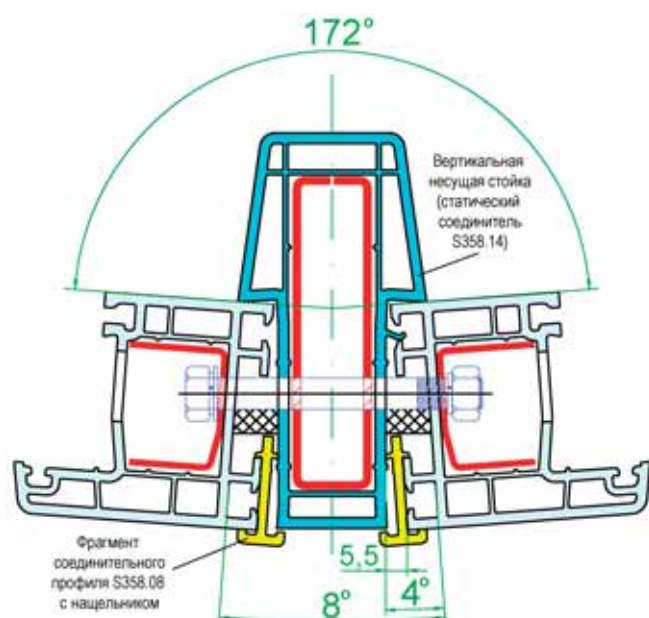
Система удовлетворяет всем требованиям по статике и ветровым нагрузкам и позволяет выполнять сплошное остекление больших площадей



Небольшим зданиям пластиковые фасады придают индивидуальность



Сплошное ленточное остекление фасадов, балконов и лоджий можно тянуть на всю высоту здания



Узел соединения вертикальной несущей стойки фасада с взаимным угловым перегибом смежных соединяемых секций до 8 градусов

стороны фасада. Благодаря особой камере внутри рамного профиля водоотводные каналы могут выводиться на любую сторону, то есть такой блок можно устанавливать штапиком наружу, а дренаж выводить на сторону штапика.

Секции фасада крепятся к статическому элементу при помощи болтов. В горизонтальной плоскости они соединяются между собой простым рамным соединителем.

По такой схеме можно выполнять не только плоские фасады, но и фасады с некоторым закруглением горизонтального профиля. Такое закругление достигается за счет перегибов плоскости фасада в местах сопряжения со статическим соединителем и установкой в зазор предварительно отрезанной передней части соединительного профиля с нащельником. Максимально возможное отклонение плоскости секции фасада от стыковочной плоскости стойки составляет 4 градуса. Взаимный угловой перегиб плоскостей двух соседних секций составляет 8 градусов.

Компания «ЭксПроф»

625061, г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25

Тел.: (3452) 77-16-11

129343, г. Москва, ул. Уржумская, д. 4, строение 31

Тел.: (495) 646-91-14

www.exproff.ru



Монтаж с взаимным угловым перегибом секций до 8° позволяет выполнять фасады с закруглением горизонтального профиля



100% успеха вашего бизнеса!

Сотрудничество компании ЭКООКНА и WINTECH давно переросло в доверительные партнерские отношения, нацеленные на успех обоих предприятий. В 2011 году на основе профильной системы Thermotech 742 компания ЭКООКНА вывела на рынок новый продукт ЭКОТЕРМ. Поставки окна осуществляются в офисы продаж официальных дилеров компании. Для повышения доверия со стороны предпринимателей и увеличения уровня продаж была создана программа конференций: «Как повысить эффективность своего бизнеса? 100% успеха».

Компании ЭКООКНА и WINTECH многие годы объединяет стремление работать только с экологически чистым сырьем и внедрять новые технологии в производство. Например, при изготовлении ПВХ-профиля добавляется цинк, а не свинец, вызывающий так много разногласий и опасений среди населения. Компания ЭКООКНА гордится редким на сегодняшний день для России сертификатом: «Экологически чистый продукт» и часто демонстрирует его для повышения уровня доверия у клиентов.

Первая бизнес-встреча представителей оконного рынка состоялась 27 октября 2011 года в г. Орле. Можно сказать, что это была проба пера, ведь до этого дня компании-организаторы не собирали дилеров лицом к лицу на мероприятиях такого масштаба. Успех конференции показал ее эффективность и необходимость продолжать и усовершенствовать программу шаг за шагом. Уже в следующем месяце представители компаний ЭКООКНА, WINTECH и GUARDIAN приехали покорять столицу.

Приглашенные бизнесмены в течение дня становились активными участниками конференции. Помимо традиционной части, в которой раскрывались все преимущества нового окна, гостей ожидали мастер-классы от специалистов, живое общение с коллегами во время кофе-брейков и масса динамичных выступлений.



*Рассказывает директор по продажам Винтек Пластик
Сергей Асадчев*

Что же такое ЭКОТЕРМ? Это принципиально новый подход к изготовлению светопрозрачных конструкций, сочетание традиционных требований к производителям с инновационными разработками компаний, специализирующихся на создании лучших комплектующих. Окно включает в себя высококачественный профиль Thermotech 742 с мультипакетом (с multifunctional стеклом) или тепlopакетом (с энергосберегающим стеклом) от компании Guardian и пластиковую дистанционную рамку.

Особо важные технические характеристики окна были объявлены Сергеем Асадчевым, руководителем отдела продаж компании WINTECH: «Отметим, что монтажная глубина профиля составляет 70 мм. Потихоньку уходит то время, когда 60 мм, а то и меньше



Испытания профильных систем прямо на семинаре!

вполне хватало. Сейчас разработаны новые нормы по энергосбережению и одно из требований — 70-миллиметровая монтажная глубина. Внутри профильной системы находится 4 воздушных камеры, которые помогают сохранить тепло в домах наших потребителей».

Специалисты отмечают важное преимущество окна ЭКОТЕРМ — свариваемый уплотнитель, который исключит пропускание влаги и воздуха. Восхищает белоснежный цвет профиля Thermotech 742, который подчеркивает его элегантную форму. Конечно, большую роль на рынке играет соотношение цена-качество.

Представленное на конференции окно — это прямое доказательство того, что можно получить хороший продукт, выполненный по всем требованиям за оптимальную цену.

ООО «Винтек Пластик»

Производство и центральный склад:
142277, МО, Серпуховский р-н,
дер. Васильевское, д. 3 Б
Тел.: (4967) 37-93-07
Факс: (4967) 37-90-15

Московский офис:
142784, МО, Киевское ш. 19 км,
«Бизнес-Парк Румянцево», офис 810 Г
Тел.: (495) 646-3545
Факс: (495) 646-3546
e-mail: info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (987) 297-2755
e-mail: ildar.fahretdinov@wintech.ru

Представительство в Новосибирске
Тел.: (913) 913-7672
e-mail: andrey.genkel@wintech.ru

Представительство в Южном
федеральном округе
Тел.: (919) 998-6547, (918) 376-5282
e-mail: suat.durmus@wintech.ru

Представительство и склад
в Ростове-на-Дону
344056, Ростов-на-Дону,
ул. Геологическая, д. 9, оф. 4
Тел.: (917) 558-8526

Тел./факс: (863) 223-8008
e-mail: olesya.oleshko@wintech.ru

Представитель в Краснодаре
Тел.: (919) 998-6539
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru

Винтек Пластик сообщает об успешном завершении перевода производства WINTECH на рецептуру на основе кальций-цинковых стабилизаторов

Следуя мировым тенденциям отказа от использования в производстве свинца и его соединений, компания объявила о переходе на экологичную рецептуру. При этом была поставлена задача: избежать потерь качества в переходный период. Для этого рецептура тщательно тестировалась и подвергалась постоянным улучшениям.



Проведенные в лаборатории «ЛИСК» АНО «Красноярскстройсертификация» итоговые испытания ПВХ-профилей «WINTECH», изготовленных на основе рецептуры CaZn, установили их полное соответствие требованиям ГОСТ 30673-99.

По результатам инспекционного контроля было подтверждено действие сертификатов соответствия на профильные системы Wintech.

В настоящее время все палеты с профилями Wintech маркируются знаком CaZn. В скором времени соответствующая маркировка появится на защитной пленке профилей.

Почему CaZn?

● **Требования рынка.** Профильные системы Wintech поставляются в 80 стран мира, в том числе в страны ЕС, например, во Францию. При этом в Европе, согласно решению Европейского парламента, до 2015 года должно произойти 100% замещение стабилизаторов на основе свинца. Надо сказать, что Wintech давно отреагировал на это требование: уже с 2007 года в Европе продается система Wintech PS на основе кальций-цинковых стабилизаторов. Полный переход на CaZn для Wintech — логичное следование тенденциям и требованиям рынка.

● **Следование собственной политике постоянного улучшения и модернизации.** Накопившийся в мире на данный момент опыт использования кальций-цинковых стабилизаторов показывает, что изготовленные на их основе профили лучше противостоят атмосферным воздействиям.

● **Wintech — социально ответственная марка.** Несмотря на то, что соединения свинца в ПВХ-профиле безвредны для человека и окружающей среды, компания ответственно относится к сокращению любых, даже минимальных экологических рисков в производстве. Правильно организованное современное производство ПВХ-профилей представляет собой практически замкнутый цикл. Например, вода, используемая для охлаждения профилей, после очистки снова поступает в системы. Профиль, который не принял ОТК, поступает на вторичную переработку.

Профили Wintech производят на самом современном оборудовании, что минимизирует риск вредных загрязнений как для работников завода, так и для окружающих территорий.

● **Экономический фактор.** Добыча свинца в мире постоянно сокращается, соответственно, свинец и стабилизаторы на его основе дорожают. В то же время технологии использования кальций-цинковых стабилизаторов постоянно совершенствуются, вследствие чего для производства их требуется все меньше, и в перспективе затраты будут сокращаться.



Energycore™ — профиль нового поколения из США

Впервые на российском рынке оконных конструкций компания RuСайл представляет Mikron Industries, Inc. и его новейшую систему профилей EnergyCore. В составе Quanex Building Products Corporation, USA – лидера среди производителей инженерных материалов и компонентов для строительства – Mikron Industries, Inc. производит широкий спектр профилей из винила и композитов высочайшего качества.

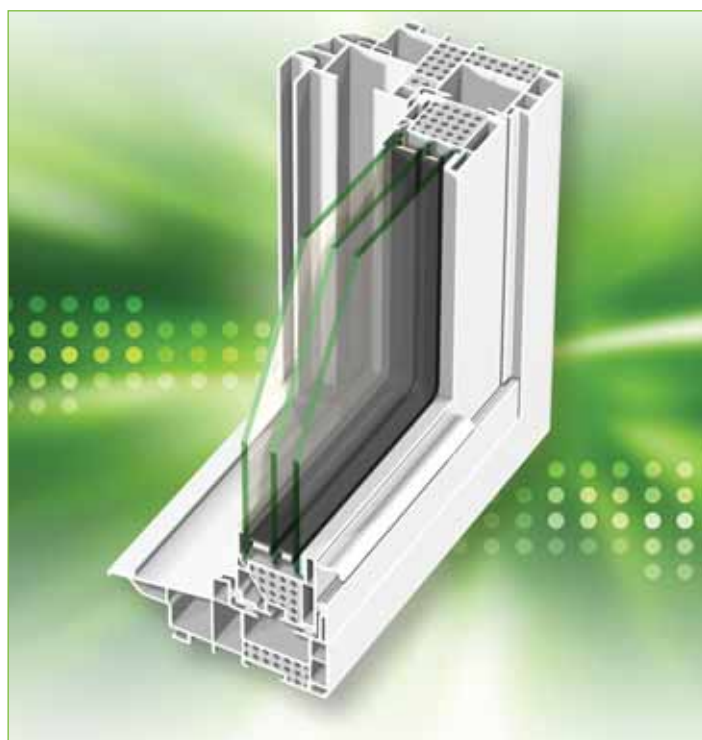
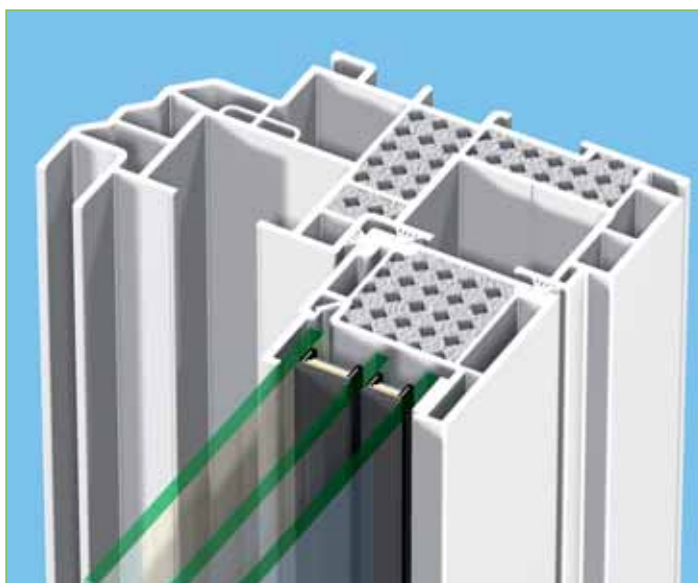
Осенью 2009 года в Атланте, на крупнейшей в США выставке Glassbuild America, компания Mikron представила свое последнее достижение: профиль EnergyCore, удостоенный высшей награды Achievement Awards, США в категории наиболее инновационных компонентов для окон и дверей.

Благодаря своим высоким энергосберегающим характеристикам и комфортному использованию, окна с профилем EnergyCore приобрели широкую популярность на рынке Северной Америки и включены в государственную программу энергосбережения Energy Star.

Инновацией EnergyCore является отсутствие обычного армирования металлом, которое заменено на экструзионное воздушно-камерное ядро из вспененного ПВХ, являющее собой превосходный термальный барьер и выполняющее функцию арматуры.

В отличие от ручного процесса заполнения профиля пеной новая экструзионная технология EnergyCore позволяет избежать внутренних пустот, что существенно повышает энергосберегающие свойства EnergyCore в сравнении с другими продуктами.

Результаты проведенных Mikron Industries, Inc. испытаний показали, что добавка воздушно-камерного ядра в экструзию позволяет уменьшить теплопроводность продукта в 6 раз по сравнению с профилем из стекловолокна, в 4 раза по сравнению с обычным ПВХ-



профилем и в 3 раза по сравнению с деревянным профилем из сосны. Испытания, проведенные в Национальной сертификационной испытательной лаборатории (NCTL) Вашингтона, показали, что экстремально низкая теплопроводность EnergyCore в сочетании со стеклопакетами DuraLite и Low-E-стеклом позволяет достигнуть наивысшего коэффициента теплопередачи окна: $0,8 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$ ($R = 4,35 \text{ ft}^2\text{°F/BTU}$ в принятых в США единицах измерения).

Воздушно-камерное ядро EnergyCore обеспечивает не только высокие энергосберегающие характеристики продукта. Экструдированное из вспененного ПВХ воздушно-камерное ядро имеет одинаковую со стенками профиля температуру плавления и при сварке обеспечивает дополнительную прочность соединений и монолитность конструкции. Вспененные Q-Lon-уплотнители, изготовленные Amesbury Group Inc., USA, устанавливаются и свариваются вместе с профилем, образуя непрерывный контур уплотнения створки.

Производство окон из профиля EnergyCore отличается простотой, легкостью и исключает операции по армированию. Выполненные в ходе сборки окна регулировки не повторяются при монтаже и не требуются в период эксплуатации изделия.

Благодаря своему «американскому» происхождению, окна EnergyCore значительно экономят пространство в доме, открываясь наружу как в системе Casement 10200. Причем створка окна открывается шнековым механизмом наружу и имеет фиксацию в любой точке открывания, что защищает помещение от сквозняков и пыли, а детей от случайного выпадения из окна.



В системе Double Hung створки окна легко перемещаются вверх и вниз и фиксируются в каждой точке перемещения благодаря специальным противовесам, а также легко откидываются и снимаются для обслуживания.

Американские окна из нового энергосберегающего и экологически чистого профиля EnergyCore компании Mikron Industries, Inc. обеспечат комфорт и уют в Вашем доме.

ООО «РусСайл»
107061, Москва,
Преображенский вал, д. 25, корп. 1
Тел.: (495) 710-7188
e-mail: russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru

energycore™
By **MIKRON**

MIKRON.

Quality Extruded Products

Quanex
building products

На правах рекламы

DOBERMANN

FENSTERSYSTEM

Разработано в Австрии

8-800-100-44-11
www.okna-dobermann.ru



RUS

Защитную пленку удалить
после монтажа окна.

GB

Remove protective foil after
installation on the window.

D

Die Schutzfolie nach Montage
des Fensters abziehen.



DOBERMANN

FENSTERSYSTEM

DOBERMANN

FENSTERSYSTEM

www.okna-dobermann.ru

DO



Ветвь сосны в окно мое стучится...

М. Горький

В поисках света, пространства и комфорта

Большие площади остекления – характерная черта современной архитектуры. Обилие света внутри интерьера приводит к тому, что помещение «дышит». Однако окна, открываемые традиционным способом, требуют дополнительного места. Превосходным решением являются наклонно-раздвижные конструкции с новой фурнитурой duoPort SK фирмы Winkhaus, объединяющие в себе красоту и комфорт, без ограничения пространства помещений.

Наклонно-раздвижная фурнитура duoPort SK – новинка компании Winkhaus данного типа, разработанная на базе системы activPilot. На ее основе можно конструировать окна высотой створки до 2,7 м, шириной до 2 м и весом до 200 кг! Фурнитура характеризуется самым большим расстоянием отвода створки от рамы (125 мм) среди популярных на рынке наклонно-раздвижных систем. Это делает данную порталную систему идеально пригодной для многокамерных профилей, например, для энергосберегающих конструкций. Вышеупомянутый аргумент важен для больших стеклянных конструкций, при применении которых потери тепла и энергии могут быть значительными.

Свобода выбора

Фурнитура duoPort SK доступна в двух технических исполнениях: SK-S с ручным управлением и SK-Z для очень тяжелых створок с дополнительной функцией управления ручкой, облегчающей наклон. Кроме этого фурнитура имеет 3 исполнения по весу створок: для легких – до 100 кг, тяжелых – до 160 кг и очень тяжелых – до 200 кг. duoPort SK позволяет реализовать все популярные типы раздвижных конструкций. Фурнитура универсальная и не требует применения накладок на профиль.

Система duoPort SK совмещена с поворотнo-откидной фурнитурой activPilot, в которой применяются стандартные ответные планки. Производитель окон может по желанию клиента изменить стандарт фурнитуры, например, повысить уровень противовзломности, заменив ответные планки на противовзломные.



Элегантность каждой детали окна с фурнитурой duoPort SK образуют единое органическое целое



Расстояние отвода створки от рамы (125 мм) делает данную порталную систему пригодной для многокамерных профилей

Безопасность и еще больше удобств

Панорамные окна с выходом на террасу по статистике наиболее подвержены взлому. Следовательно, необходимо оснастить их фурнитурой соответствующего класса противовзломности. Базовый вариант фурнитуры оснащен запирающими грибовидными цапфами, отвечающими требованиям устойчивости к взлому. Применяя соответствующее количество стальных противовзломных ответных планок, устанавливаемых в оконную раму, получаем повышенный уровень защиты класса 1 или 2 (согласно норме EN 1627-1630). Устойчивость фурнитуры duoPort SK ко взлому подтверждают испытания, выполненные в Институте оконной техники (ift) в г. Розенхайме. В состав фурнитуры duoPort SK входит блокиратор поворота ручки, обеспечивающий корректную работу окна. Безопасность и надежность работы фурнитуры гарантирует инновационный шарнирный механизм. Благодаря его новой конструкции получена большая устойчивость створки в открытом положении. Дополнительной защитой (вариант duoPort SK-Z) является блокада запираения створки, предотвращающая самопроизвольное захлопывание двери.

duoPort с вариантом SK-Z повышает комфорт использования системы. Специальная эргономическая ручка с совмещенным с кронштейном механизмом позволяет без применения силы открывать и запирают большие и тяжелые двери. Система т. н. защелкивания, взаимодействующая с ручкой, плавно переводит створку из



duoPort – это больше пространства и света в интерьере

положения передвижения в положение наклона. Встроенная функция автоматического наклона облегчает наклон и запирание, что особенно важно для окон больших размеров. Благодаря увеличенному диаметру роликов даже очень тяжелые конструкции передвигаются плавно и без усилий. Совмещенные с механизмом щетки гарантируют плавный ход фурнитуры даже после многолетнего пользования. Накладки защищают тележки от загрязнения и повреждения, а их современный дизайн объединяет фурнитуру и окно в одно целое. Система запирания с регулировкой прижима створки к раме позволяет получить оптимальную герметичность окон. Изделия с фурнитурой duoPort удовлетворяют самые высокие требования к теплоизоляции.

Плюсы для производителей и специалистов по монтажу

Фурнитура duoPort SK сконструирована таким образом, чтобы обеспечить максимальное удобство и простоту в процессе производства и монтажа окон. Фурнитура требует только 35-миллиметровой ширины монтажного размера на раме. Такие параметры фурнитуры позволяют изготавливать наклонно-раздвижные окна из стандартных оконных профилей. Применение одних и тех же комплектов направляющих во всех вариантах исполнения по весу значительно снижает расходы на логистику. Также упрощен процесс установки створки на раму. Отрегулированная створка блокируется специальным фиксатором.

В отличие от традиционных окон, открывающихся вовнутрь, наклонно-раздвижные окна даже очень больших размеров не занимают пространство в квартире. Они эстетичны и функциональны. Всем желающим получить больше света, пространства и комфорта предлагаем duoPort SK!



Функция автоматического наклона и система защелкивания повышают комфорт пользования окнами больших размеров

Представительство Winkhaus
141701, Московская обл., г. Долгопрудный,
проспект Пяцаева, д. 7, корп. 1
Тел.: (903) 969-5307
E-mail: winkhaus@ru.winkhaus.pl
www.winkhaus.ru



Инжиниринг: повышение эффективности оконного производства

Жесткая конкуренция на оконном рынке вынуждает производителей искать пути по снижению затрат и увеличению производительности. Чтобы в будущем опережать конкурентов, уже сегодня требуется целенаправленное принятие мер по оптимизации производства.

Специалисты компании Roto Frank предлагают помощь не только при консультировании своих клиентов по определенным категориям продуктов, но и при организации всего производственного и технологического процесса. Концепция Roto инжиниринга предусматривает для производителей окон и дверей предложение уникального сервиса, который в состоянии значительно увеличить отдачу и повысить эффективность оконного производства. Опираясь на конструкторские идеи и инженерный опыт всей Группы Roto, компании-партнеры получают бесценные ноу-хау и технологии современного производства, что обеспечивает наивысшее качество продукции. Высокой эффективности решения задач способствует то, что специалисты Roto инжиниринга действуют на стыках в области производства, маркетинга, контроля качества. При этом для производителя полностью сохраняется свобода принятия решений. Как известно, оконная фурнитура Roto может перерабатываться и на ручном, и на автоматическом оборудовании, что позволяет оптимизировать производственные

процессы небольших и крупных производителей оконных конструкций.

Технологические процессы большинства производственных предприятий оконной отрасли имеют между собой много общего. Несмотря на это, при разработке проектов в области инжиниринга практикуется строго индивидуальный подход. Совершенно не важно, идет ли речь об увеличении объема производимой продукции, сокращении количества персонала, сокращении срока поставок — в любом случае опытные специалисты отдела Roto инжиниринга, долгие годы работающие в оконной отрасли и на практике хорошо знающие ее специфические моменты, обеспечивают оптимальное решение для каждого конкретного предприятия.

Как правило, инжиниринг — это платная услуга, стоимость которой может составлять многие сотни тысяч рублей. Но для своих постоянных, а также новых партнеров при условии подписания рамочного договора, который предусматривает переход на использование фурнитуры Roto, этот сервис осуществляется на безвозмездной основе. Инженеры Roto по оптимизации производства в несколько этапов оказывают полное содействие в наладке оборудования и перенастройке программного обеспечения, помощь в эффективной организации производства.

Анализ процессов производства

Многие сегодняшние крупные оконные компании вышли из подвалов и гаражей, где имевшиеся рабочие станции представляли собой простейшие столы и верстаки, где производственные линии пролегли через темные и извилистые коридоры, а помещения были обособлены или полностью отделены друг от друга. Со временем производство расширялось, а размещение и структура оставались неизменными: с сохранением всех неудобств и нерационального использования.

Инжиниринговый сервис Roto начинается с детального анализа имеющихся производственных процессов на предприятии. Он необходим для определения потенциала оптимизации и служит основой для разработки индивидуальной концепции, которая вырабатывается с учетом специфики и имеющихся особенностей. Учитываются временные трудозатраты при изготовлении различных типов окон: одно-, двух- и трехстворчатых, глухих, поворотных, поворотно-откидных,



Удлиненный стеллаж остекления, позволяющий организовать пооперационный конвейер при остеклении

штульповых и т. д. Процесс изготовления окна разбивается на отдельные операции, которые также тщательно исследуются; производится замер времени. Для создания более полной картины описываются рабочие места и их оснастка (тележки, полочки, стеллажи), применяемое основное и вспомогательное оборудование. Для лучшей наглядности производственных результатов производится визуализация (например, составляется график использования оборудования, статистика простоев, учет непродуктивного времени, которое вызвано работой смежных отделов и т. д.).

Оптимизация производства

На основе полученных данных, в зависимости от требований к производительности и производственным площадям, совместно с изготовителями машин специалисты Roto инжиниринга дают рекомендации по выбору необходимого оборудования, приобретению недостающего или вообще замене на



Тележка с пронумерованными ячейками для фурнитуры

Roto Engineering

Инжиниринг (англ. engineering) — это услуги инженерно-консультационного плана или соответствующие работы, имеющие исследовательский, проектно-конструкторский или расчетно-аналитический характер. Под инжиниринговыми услугами понимается подготовка технико-экономических обоснований проектов, предоставление рекомендаций в области организации производства и управления. Главная задача — оптимизация технологического процесса с целью эффективного использования производственных мощностей с равномерной загрузкой вне зависимости от сезонности, «человеческого фактора» и, как следствие — выпуск качественной продукции с более низкой себестоимостью.



Тележка для нарубленных комплектов фурнитуры

более продуктивное, а также советы по размещению и рациональному использованию имеющихся, приобретаемых станков и организации рабочих мест.

Специалисты Roto могут подобрать оптимальный комплект фурнитуры, просчитать варианты по внедрению новых артикулов на производстве, новых методов установки фурнитуры, а также предложат собственные решения. Для расчета технологических данных, расхода материалов и управления имеющимся оборудованием совместно с производителями программного обеспечения оказывается помощь при выборе программного обеспечения.

Для рационализации производства не обязательно инвестировать большие финансовые средства. Заметную отдачу можно получить и «малой кровью», изменив лишь методы и подходы к организации производства. Например, для сокращения времени доставки прямо в монтажном цехе создается промежуточный склад фурнитуры с вертикальным или горизонтальным расположением стеллажей. Прямо отсюда работники склада доставляют фурнитуру к каждому монтажному столу для переработки. Такое рациональное распределение задач и сокращение непродуктивного рабочего времени позво-



Сварка рамы с установленными ответными планками

ляют эффективно использовать имеющиеся площади и рабочую загрузку.

Применяя хорошо зарекомендовавшие себя на многих оконных производствах предписания Roto инжиниринга по сборке фурнитуры и рамных частей, можно значительно увеличить производительность.

«Фурнитура створок» (сборка створок по системе «фурнитура из ячеек»)

■ Оптимизация транспортировки створочных элементов на производстве в тележках согласно дневному заданию или партий оптимизации.

■ Учет выдачи необходимых комплектующих без потери времени при приемке и пересчете комплектов и деталей.

■ Сокращение площади, занимаемой фурнитурой возле фурнитурного стола.

■ Необходимо избегать складирования «длинномерных» элементов фурнитуры возле стен, на стеллажах или рядом со столом. Обрезка фурнитуры осуществляется еще на складе согласно списку оптимизации.

■ Сокращение времени обвязки до 60 – 70 секунд, если задействованы два работника, и 120 – 130 секунд, если работает один человек. Использование шуруповерта с автоматической подачей шурупов.

■ В створке, независимо от типоразмера, монтируются необходимые элементы без необходимости их подбора на рабочем месте и без наличия опыта в сборке створок.

■ Простой метод сборки створки из ячеек, в которых находятся обрубленные и подобранные элементы.

■ Увеличение производительности сборки створок в среднем на 20 – 30%.

«Фурнитура рам» (сборка рам по принципу «установка рамных частей перед сваркой»)

■ Удобный доступ к собираемой раме (работа с отдельным элементом удобнее, чем со сваренной рамой по причине меньших габаритов).

■ Сокращение времени установки до 20% в сравнении с установкой рамных частей при помощи телескопического шаблона.

■ Установка рамных частей перед сваркой позволяет разгрузить сборочный участок.

■ Мобильность системы дает возможность сборки этих рам после обрабатывающего центра либо перед сварочным аппаратом.

Работа в команде

Следующим и наиболее сложным этапом по достижению запланированного результата является внедрение принципов коллективной организации труда. Здесь успех будет напрямую зависеть от понимания и активной поддержки руководителей коллектива — начиная с генерального директора, началь-

«Иногда на встречах с партнерами бывает очень трудно преодолеть психологический барьер. Как правило, это грамотные специалисты-практики, много лет проработавшие в оконной отрасли. Они знают себе цену, выстроили успешный бизнес. И многие из них не понимают, мол, зачем что-то менять, если и так все неплохо работает. Хотя при этом загрузка производственных мощностей может едва дотягивать до 50 – 60%. И очень удивляются, когда узнают, что на этих же заводах при оптимизации производственных процессов можно в два раза увеличить производительность».



*Сергей Бузинов,
инженер по автоматизации
оконного производства в Roto Frank*

ников цехов и заканчивая мастерами и бригадирами. Первоначально необходимо убедить «вертикаль управления» в эффективности такой работы. Например, размещая в цехах графики, таблицы и модели производственных задач для работника, руководитель может наглядно получать сведения о текущих производственных показателях и при этом информировать каждого работника. Например, в листе простоя/неполадок учитываются причины, которыми они вызваны: нехватка материала, исправление чужих ошибок, брак, поломка оборудования и так далее. Все это дает ясную картину, позволяющую выявить и устранить производственные факторы, снижающие общие результаты. Но организационные усилия не должны ограничиваться только этим. Такой эффективный инструмент как квалификационная матрица позволяет оценить квалификацию сотрудников, их взаимозаменяемость на каждом участке, просчитать вклад каждого работника в бригаде. А внедрение системы премирования и бонусов материально заинтересовывает и стимулирует весь производственный коллектив.

ООО «РОТО ФРАНК»

142407, Московская обл., Ногинский р-н,
территория «Ногинск-Технопарк», д. 20

Тел.: +7 (495) 287-3520

Факс: +7 (495) 287-3521

www.roto.ru



Заводы компании MACO успешно прошли сертификацию по системе менеджмента качества

Компания *Mayer & Co Beschläge GmbH (MACO)* с головным предприятием в Зальцбурге занимает лидирующие позиции в сфере развития и производства фурнитуры для окон и дверей.

12 апреля 2012 года Группа компаний MACO получила сертификаты качества, экологической и промышленной безопасности от организации *Quality Austria*.

«Успешно пройдя сертификацию в соответствии с международными стандартами ISO 9001, ISO 14001 и BS OHSAS 18001 на трех производственных площадках в Зальцбурге, Трибене и Маутерндорфе, MACO открывает новую веху в 65-летней истории предприятия», — считает Аксель Дик, уполномоченный представитель компании *Quality Austria GmbH*. — Своим примером MACO задает тренд в области внедрения систем управления уже сегодня».

Надежность корпоративной политики вне сомнений

«Залог успеха предприятия кроется в качественном удовлетворении потребностей клиентов и, как следствие, в высокой лояльности клиентов по отношению к компании. Надежность и последовательность действий также способствуют успеху компании», — комментирует Эрнст Майер, владелец и директор компании MACO. Надежность означает для руководства компании в Зальцбурге, с одной стороны, экономическую эффективность, способность действовать и сохранять независимость, а с другой стороны — возможность увеличивать инновационный потенциал и за счет этого в нужный момент предлагать клиенту подходящие решения. Надежность проявляется также в ответственности перед сотрудниками, бережном отношении к окружающей среде, а значит — в заботе о будущем поколении. Тройная сертификация *Quality Austria* подтверждает правильность основных принципов MACO.



Зальцбург: отдел менеджмента качества, экологии и промышленной безопасности компании MACO — поставщика фурнитуры во всем мире — прошел сертификацию в соответствии со стандартами ISO 9001, ISO 14001 и BS OHSAS 18001. На фото (слева направо): Эрнст Майер, владелец и директор MACO, инженер Роберт Дик, руководитель отдела менеджмент-качества группы компаний MACO, Аксель Дик, представитель отдела маркетинга *Quality Austria*.

Качество и инновации

Компания MACO производит качественную и высокофункциональную фурнитуру для окон и дверей. Тройная сертификация — подтверждение этому и еще одна ступень в развитии компании. Сегодня параллельно с

оптимизацией логистической системы и строгим контролем качества продукции MACO демонстрирует огромный потенциал в сфере инновационных разработок. Современные требования в области строительства и ремонтных работ неразрывно связаны с



Головное предприятие компании
MASCO в Зальцбурге



Завод компании
MASCO в Трибене



Завод компании
MASCO в Маутерндорфе

темами защиты окружающей среды, энергосбережения, безопасности и логистики, что способствует появлению новых фурнитурных решений от MASCO.

Мотивация и обучение

«Масштабный аудит показал, что стратегическое планирование, компетентность и высокая мотивация сотрудников, а также внутрикорпоративная культура общения являются сильными сторонами MASCO, — говорит Аксель Дик. — Все это и стало предпосылками к успешному внедрению новой системы менеджмента качества». В процессе реализации проекта руководство компании уделило огромное внимание образованию и повышению квалификации сотрудников. Так, например, компания провела обучение по СМК для 100 своих сотрудников. Успех не заставил себя ждать: сократилось число рекламаций, снизились расходы по гарантийному обслуживанию, уменьшились затраты по обеспечению и повышению качества литья под давлением. Хорошим примером позитивных изменений является и тот факт, что количество отработанной воды оказалось на 20% ниже по сравнению с планируемой цифрой и официально разрешенными нормами.

MASCO

Компания Mayer & Co Beschläge GmbH (MASCO) — крупнейший мировой поставщик поворотной, поворотно-откидной оконной фурнитуры, в том числе для больших сдвижных конструкций, а также дверных замков, дверных петель, оконных ручек и фурнитуры для ставней. Головное предприятие компании находится в Зальцбурге. Предприятие было основано в 1947 году Лоренцом Майером. С 1971 года фирмой руководит Эрнст Майер. Сегодня Группа компаний MASCO имеет производственную площадь около 13000 кв. м и представлена в более чем 35-ти странах, в 14-ти из которых имеет отдельные подразделения. Собственное производство фурнитуры на новейшем оборудовании со-

ставляет 95%. Компания снабжает как небольшие столярные мастерские, так и крупных промышленных переработчиков окон и дверей. В процессе производства и сбыта заняты свыше 2100 работников по всему миру.

Завод в Трибене

Производство MASCO GmbH было основано в Трибене в 1994 году по последнему слову техники и впоследствии постоянно расширялось. Именно здесь производят большую часть фурнитуры MASCO. Завод располагает самыми современными, эргономичными рабочими местами и экологически безопасным оборудованием. Важной составляющей является собственное станкостроение и специальное машиностроение. Благодаря суперсовременному логистическому центру, входящему в состав предприятия, Трибен является флагманом рыночного снабжения по всему миру. Центральный склад полностью автоматизирован и компьютеризирован, вмещает около 26200 европалет и 4800 длинномерных палет. Пять представительств по всему миру отвечают за снабжение клиентов на местах и располагают свыше 30000 палетомест.

Завод в Маутерндорфе

Производство MASCO GmbH в Маутерндорфе находится в 100 км к югу от Зальцбурга. Завод в Маутерндорфе — это инвестиции в будущее, гарантия австрийского качества производства. В январе 2010 года здесь началась дорогостоящая сборка многозапорных замков. Благодаря продукт-группе PRO-ТЕСТ MASCO относится к ведущим поставщикам дверных замков в Европе.

Quality Austria

Компания Quality Austria GmbH осуществляет обучение, оценку и сертификацию предприятий, является лидирующей специализированной компанией на рынке интегрированных систем управления и отраслевой стандартизации качества, экологии и безопасности. Компания предлагает обуче-

ние и повышение квалификации в рамках международного менеджмента, проводит сертификацию качества и систем управления, а также выдает собственный знак качества. Quality Austria совместно с федеральным министерством экономики, семьи и молодежи при сотрудничестве с AFQM проводит награждение австрийских организаций государственной премией в области качества предприятия. Компания также взаимодействует с IQNet, EOQ, EFQM и другими международными организациями с целью внедрения мировых новинок. Quality Austria — надежная гарантия выгодного бизнес-сотрудничества.

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»

Россия, 248033, г. Калуга,
ул. Тульское шоссе, д. 10
Тел./факс: +7 (4842) 715-100
www.maco.ru

Филиал в Санкт-Петербурге

Россия, 195197, г. Санкт-Петербург,
пр-т Металлистов, д. 115, офис 711
Тел./факс: +7 (812) 335-6715
Тел.: +7 (812) 927-0595

Филиал в Ростове-на-Дону

Россия, 344011, г. Ростов-на-Дону,
ул. Сиверса, д. 28, офис 42
Тел./факс: +7 (863) 290-7192
Тел.: +7 (988) 247-0706

Филиал в Екатеринбурге

Россия, 620137, г. Екатеринбург,
ул. Блюхера, д. 58 А, офис 504
Тел./факс: +7 (343) 220-7932
Тел.: +7 (343) 378-5875

Филиал в Новосибирске

Россия, 630075, г. Новосибирск,
ул. Медкадры, д. 10
Тел./факс: +7 (383) 236-0944
Тел.: +7 (383) 291-4220

SIEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

TITAN VV: дизайнерские решения для требовательных клиентов

Общеизвестный факт: сегодняшний оконный рынок – это рынок покупателя, и именно его настроения и запросы формируют ассортимент предложения, а задача привлечь покупателя (иногда по принципу «цель оправдывает средства») выходит на передний план. К сожалению, часто продавцы оконных конструкций выбирают наиболее простое средство конкурентной борьбы – цену. Именно ценовая борьба становится основным видом конкуренции на рынке конечного потребителя.

Ценовой прессинг и волной следующие за ним ценовые войны крайне отрицательно отражаются на всех участниках рынка – от уменьшения маржинальности страдают как производители комплектующих и готовых изделий, так и продавцы окон. Да и частные клиенты нередко бывают разочарованы качеством установленных изделий.

Как можно уйти от губительной ценовой конкуренции?

Мнение о том, что потребитель требует дешевое окно, — в большей степени не ошибочно. Потребитель требует не дешевое окно — ему необходим качественный «вкусный» продукт с адекватной ценой. Задача продавца — перевести внимание клиента с цены на продукт, правильно его преподнести, акцентировать выгоды и преимущества покупки высокотехнологичного изделия, изготовленного с использованием качественных комплектующих. Заинтересовать требовательного покупателя могут изделия необычной конструкции, например, окна со скрытолежащей фурнитурой TITAN VV от SIEGENIA-AUBI.

Чем могут быть интересны СПК со скрытолежащей фурнитурой TITAN VV?

Во-первых, подобные конструкции выглядят современно и эстетически более гармонично, чем их стандартные аналоги. Просто-

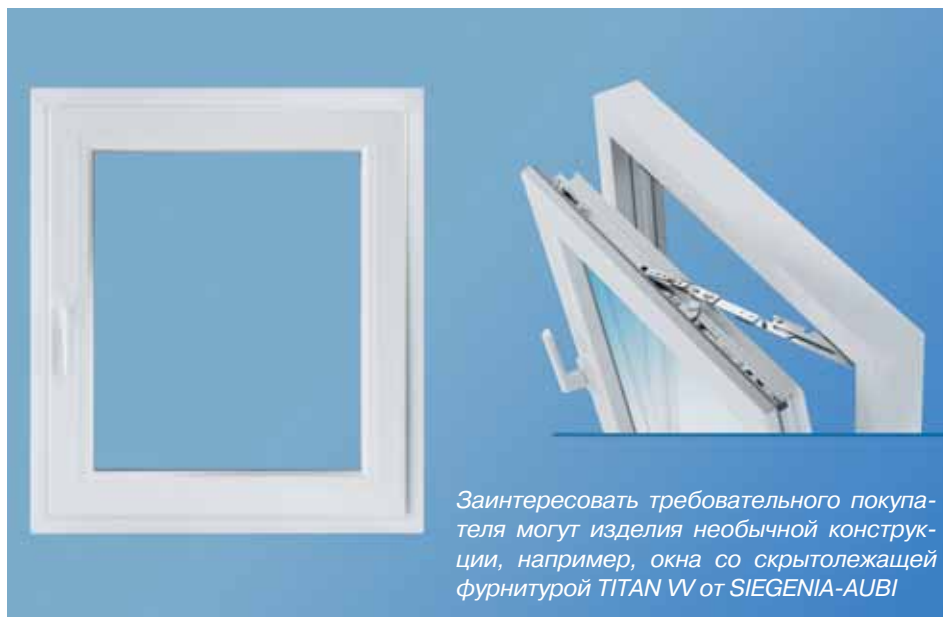
та форм и ровные линии в современной оконной архитектуре могут быть нарушены петлевой группой, располагающейся на раме. Использование скрытолежащей фурнитуры TITAN VV поможет избежать подобных нюансов и придать готовому изделию оптически элегантный внешний вид. Именно этот фактор может стать решающим для клиентов, озабоченных созданием современного интерьера. Об особых заслугах TITAN VV в области дизайна читайте во врезке...

Во-вторых, использование скрытолежащей фурнитуры TITAN VV увеличит световое пространство конструкции, позволяя естественному освещению свободно проникать в помещение.

В скрытолежащей фурнитуре TITAN VV заложены самые современные потребительские свойства — TITAN VV принадлежит к инновационной фурнитурной системе TITAN AF от SIEGENIA-AUBI. Представляя собой фурнитуру нового поколения, TITAN VV отличается особой надежностью, долговечностью и комфортом в управлении



Немаловажным фактором для производителей являются преимущества в монтаже и логистике деталей фурнитуры, характерные для всей линейки TITAN



Заинтересовать требовательного покупателя могут изделия необычной конструкции, например, окна со скрытолежащей фурнитурой TITAN VV от SIEGENIA-AUBI

окна — особое благородство хода створки чувствуется с первого поворота ручки. Защита от взлома обеспечивается разнообразием соответствующих решений вплоть до класса безопасности WK2.

Немаловажным фактором для производителей являются преимущества монтажа и логистики деталей фурнитуры, характерные для всей линейки TITAN. Процессы переборки и монтажа фурнитуры становятся более рациональными, так как номенклатура обвязки существенно уменьшена (до 4 деталей). Использование фурнитуры TITAN VV может заметно уменьшить затраты на хранение фурнитуры. Из новых картонажей можно будет брать детали даже тогда, когда все сложено штабелями. Отпадает и необходимость возврата тары благодаря «умной» системе утилизации отходов.



Одним из призеров престижного конкурса RED DOT AWARDS стало пластиковое окно WiVinci со скрытолежащей петлевой группой TITAN VV от компании SIEGENIA-AUBI

Отдельно стоит упомянуть уменьшение себестоимости и сроков изготовления изделия, ведь технология скрытолежащей петлевой группы позволяет полностью отказаться от декоративных накладок.

Преимущества TITAN VV убеждают не только производителей и продавцов СПК: TITAN VV — это фурнитура, отмеченная рядом авторитетных наград, в том числе специальным призом за современный дизайн.

Представительство фирмы
«ЗИГЕНИЯ-АУБИ КГ»
107023, Москва, ул. М. Семеновская,
д. 9, стр. 14 Г
Тел.: (495) 721-1762
Факс: (495) 721-1130
E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com
www.siegenia-aubi.com



SIEGENIA-AUBI TITAN VV побеждает на конкурсе RED DOT DESIGN AWARDS

RED DOT DESIGN AWARDS – почетная награда в области дизайна, присуждаемая немецким Центром дизайна земли Северный Рейн-Вестфалия. Главный символ RED DOT DESIGN AWARDS – стилизованная «Красная точка» – разработан в 1991 году известным графическим дизайнером Отлем Айхером. Награда вручается дизайнерам и компаниям-производителям за выдающееся качество и особые достижения в дизайне товаров широкого потребления. Отмеченные наградой работы выставляются в Музее дизайна Red Dot в Эссене, являющемся на сегодняшний день крупнейшим в мире собранием достижений современного дизайна.

Одним из призеров 2011 года стало пластиковое окно со скрытолежащей петлевой группой от компании Siegenia-Aubi Titan VV. Окно WinVinci было отмечено наградой за инновационный концептуальный дизайн.

Окно WiVinci по-своему уникально: профили рамы и коробки расположены в одной плоскости, благодаря использованию скрытолежащей фурнитуры изделие смотрится в интерьере как совершенная целостная конструкция. Получившее высокую награду окно было изготовлено швейцарской компанией W.Hofer Schreineri AG, в процессе работы специалисты компании активно взаимодействовали с инженерами SIEGENIA-AUBI. W.Hofer Schreineri AG является давним партнером SIEGENIA-AUBI. Победа на конкурсе позволила компании еще раз убедиться в правильности выбора фурнитуры нового поколения TITAN AF.



Окно WiVinci по-своему уникально: профили рамы и коробки расположены в одной плоскости, благодаря использованию скрытолежащей фурнитуры изделие смотрится в интерьере как совершенная целостная конструкция



greenteQ

Идеи для бизнеса. Просто все необходимое для производства окон и дверей

Как известно, сила успешного бренда помимо высокого качества и доступной цены также заключается в системной работе по его расширению и развитию. Без постоянного контроля качества и учета современных тенденций прогресс невозможен. Поэтому предлагая Вам продукцию под собственной торговой маркой greenteQ, мы учитываем не только тенденции на рынке и потребности наших клиентов, но и стараемся внести новые идеи и решения, которые кроме всего прочего выражаются в создании новых продуктовых линеек и расширении уже действующих.

Новинка в ассортименте дверной фурнитуры: модернизированные петли greenteQ на 120 кг

Представляют собой высококачественные петли для дверей из ПВХ весом до 120 кг включительно со следующими новыми эксплуатационными характеристиками:

- винт для крепления крышки заворачивается теперь под углом;
- болты на рамной части укорочены с 45 мм до 38 мм;
- материал штифтов изменен с цинкового сплава на нержавеющую сталь и сами штифты стали длиннее с 16 мм до 30 мм;
- винт на крышке позволит производить регулировку ± 5 мм вправо-влево без снятия самой крышки.



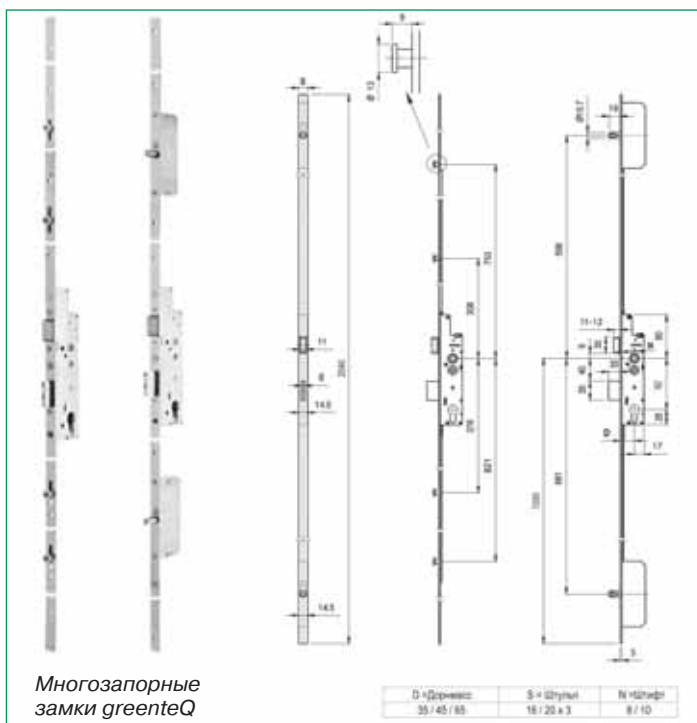
Остальные качественные характеристики, присущие всем петлям greenteQ, такие как:

- универсальность применения для левого/правого открывания, для открывания внутрь/наружу, для дверей с различным наплавом;
- регулировка в трех плоскостях;
- простота монтажа и регулировки;
- 5 цветовых решений;
- высокая надежность, подтвержденная сертификацией по стандарту EN 1935, и возможность устанавливать на двери с высокими эксплуатационными нагрузками;
- наличие в ассортименте шаблонов для петель остались неизменными!

Новинка в ассортименте дверной фурнитуры: многозапорные замки greenteQ

Расширение ассортимента greenteQ по дверной фурнитуре в группе однозапорных замков вызвало большой интерес, поэтому мы не останавливаемся на достигнутом и вводим линейку многозапорных замков, обладающих следующими преимуществами:

- подходят для входных и межкомнатных дверей из ПВХ и алюминия;
- имеют стальные штифты в ригеле от перепиливания, ригель никелирован;
- ответные планки для основных профильных систем (для основного замка совместимы с однозапорными замками greenteQ);
- гарантия на механизм 5 лет!



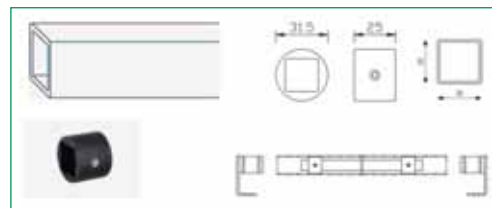
Многозапорные замки greenteQ

Простота экономии:

система стационарных дверных ручек greenteQ

Большинство производителей стационарных ручек идут по пути наличия в ассортименте готовых стандартных решений, исходя из рыночных предпочтений. Так же поступаем и мы. Однако зачастую у клиента возникает ситуация, когда рыночные предложения не могут удовлетворить запрос по нестандартным размерам, у клиента недостаточно финансовых средств или он просто желает сэкономить. Для полного удовлетворения потребностей клиента нами разработана система стационарных дверных ручек greenteQ:

- не нужно искать производителя нестандартного решения;
- не нужно переплачивать за не-большой заказ;
- не нужно ждать;
- экономия финансов, времени и сил;
- высококачественная матовая нержавеющая сталь;
- длина и количество ручек зависят только от Вашей фантазии;
- полный набор элементов для самостоятельного изготовления нужной Вам ручки.





01	Окно, профессиональный монтаж с greenteQ
	Монтажная пена Герметики, силиконы Монтажные ленты Крепеж для производства и монтажа окон Клеи и очистители Ручные инструменты Уплотнители
01	greenteQ Оконные ручки
	Ручки алюминиевые, стандартные, с ключом Ручки цинковые, узкие, стандартные, с ключом
02	greenteQ Петли и комплектующие
	Петли для ПВХ Шаблоны для петель Телескопические штанги Ремонтные наборы
03	greenteQ Ручки, замки, цилиндры, комплектующие
	Профильные цилиндры Однозапорные и многозапорные замки Нажимные гарнитуры Стационарные ручки Системы дверных ручек
04	greenteQ Пороговые системы
	Пороговый профиль Уплотнители Наполнители Адаптеры для соединения Фрезы Климатические козырьки Ответные планки Угловые переключатели

Вам необходимо:

- выбрать количество и длину ручек, а также угол расположения;
- нарезать нужное количество отрезков трубы и армирующей штанги;
- закрепить крепежные гильзы на армирующей штанге (2 гильзы на погонный метр);
- поместить армирующую штангу внутрь трубы;
- закрепить на торцах трубы крепления к двери;
- закрепить готовую ручку на полотне двери.

Использование продукта:

- для крепления импоста;
- для соединений при монтаже скошенных окон;
- в рамках пороговой системы greenteQ: для соединений порога и дверного профиля.

**Свойства продукта:**

- создает высокую прочность и изоляцию соединения;
- пригоден для распиливания, фрезеровки, нарезания резьбы, подходит для шурупов для пластика (без бура);
- подбирается в зависимости от параметров профиля.

Чтобы получить более подробную информацию по всему ассортименту greenteQ, пожалуйста, посетите сайт www.greenteQ.info или обратитесь в любой из 37 наших филиалов.

VBH

ООО «ФауБеХа-Сиб»

644047, Омск, ул. Чернышевского, д. 21

Тел./факс: (381) 235-6333, 235-6444

ООО «ФАУБЕХА»

194292, Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, д. 4, л. Е

Тел.: (812) 329-1503, факс: (812) 325-9764

www.vbh.rue-mail: info@vbh.ru**Наполнитель greenteQ**

В числе других новинок, которые применимы как к дверному ассортименту, так и к оконному — наполнители greenteQ (нем. Füllstücke). Наполнитель greenteQ представляет собой полуфабрикат, изготовленный из высокомолекулярного полиэтилена низкого давления с примесью вторичного переработанного материала.



Просто и защищено от взлома: новая фурнитура HAUTAU проветривает как по волшебству

Компания *Hautau GmbH* из Хельпсена, специалист по фурнитурной технике и автоматизации зданий, представляет новый тип фурнитуры «HAUTAU ATRIUM SP® komfort», с которой проветривание осуществляется одновременно просто и надежно.



Так просто управляется

«Два фактора составляют особенность новой фурнитуры: комфортное управление благодаря автоматическому втягиванию в закрытое положение даже тяжелых створок оконных и дверных конструкций, а также специально разработанное противовзломное микропроветривание, которое заботится об улучшении качества жилого и рабочего климата в помещении, предотвращает образование плесени и дополнительно приносит большую безопасность в собственные 4 стены», — рассказывает руководитель Петра Хаутау.

После четырех лет разработки пришло время: новая параллельно-сдвижная отставная фурнитура соответствует запросам рынка и будет успешно поставляться. Формула успеха: все преимущества обыкновенных сдвижных фурнитурных систем + новые конструкторские решения инженеров Hautau = неповторимое удобство для пользователя и возможность использования на всех типах стандартных профилей, что делает новый продукт настоящим полифункциональным устройством.

Здоровая и комфортная вентиляция

Только одним поворотом ручки новая параллельно-сдвижная отставная фурнитура открывает, запирает и приводит в положение сдвига, при этом происходит сохранение израсходованной энергии. Благодаря этой сохраненной силе и выполняется автоматическое втягивание створки в закрытое положение в рамный проем — просто и интуитивно, похоже на сдвижную дверь современного малогабаритного автобуса. Встроенные амортизаторы заботятся о том, чтобы это происходило мягко и почти бесшумно. Благодаря надежности и простому управлению фурнитура идеально подходит для помещений с часто меняющимися пользователями, например, отелей. Частные или общественные здания, при реконструкции или в новостройках, любой тип профиля: дерево, ПВХ или алюминий — почти во всех областях современной архитектуры новая фурнитура HAUTAU применима без проблем.

Надежность и безопасность

Наряду с комфортным микроклиматом в помещении фурнитура обеспечивает безопасность; поворот ручки на 180° из закрытого положения отставляет створку параллельно раме на 6 мм. Этим микропроветриванием по периметру, исключая сквозняк, осуществляется оптимальное, равномерное и естественное проветривание, которое предотвращает образование плесневого грибка. При этом сохраняется противовзломность: в отставном положении створка остается надежно запертой. «Микропроветривание не опознаваемо снаружи», — так описывает преимущества системы госпожа Хаутау. Для конструкций из ПВХ, по желанию заказчика, может по-



Так просто проветривается

ставляться фурнитура в классе противовзломности RC2 gpd/DS.

Больше информации представлено на сайте www.HAUTAU.de.

Представительство
«HAUTAU GmbH» в Москве
Тел.: +7 (925) 107-1219
E-mail: Hautau.ru@gmail.com
Skype: [Hautau_Russia](https://www.hautau.ru)
www.hautau.ru

Фирма HAUTAU GmbH, специалист по эксклюзивной фурнитуре и сдвижной оконной технике, а также автоматизации зданий, расположена в городе Хельпсене.

Предприятие было основано более 100 лет назад Вильгельмом Хаутау и находится в семейной собственности третьего поколения семьи Хаутау. Руководители — Петра Хаутау и Клаус-Дитер Фелинг — с 300 сотрудниками на добрых 30000 м² добились в 2011 году оборота продукции в размере примерно 45 млн евро. Предприятие обеспечивает полный сервис: разработку продукции, производство, снабжение и поставки, а также испытания и контроль качества изделий. Ассортимент продукции охватывает параллельную, отставную, подъемно-сдвижную фурнитуру, фрамужные открыватели, среднеподвесную фурнитуру, приспособления для вывода дыма и тепла при пожаре, а также вентиляционные системы для автоматизаций зданий.

RIVANTA INCANTO + СО СКРЫТЫМИ ПЕТЛЯМИ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ С ЕВРОПАЗОМ



■ Максимальное открывание на 110°



■ Максимальная нагрузка 130 кг
с дополнительным комплектом усиления



■ Фронтальная установка основного комплекта, комплектов на шесть и восемь точек заклипирования.
■ Возможность выбора между вертикальным шпингалетом и угловым переключателем.



■ Микровентиляция включена в комплект и одобрена

ГАРАНТИРОВАННЫ ВСЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПОВОРОТНО-ОТКИДНОГО МЕХАНИЗМА RIVANTA5

- Все элементы самопозиционирующиеся и поставляются в собранном виде
- Тяги поставляются в нарезанном виде стандартных размеров; они свободно соединяются с телескопическими элементами
- Все детали устанавливаются фронтально до защелкивания

CONTACTS:

Moscow OLEG GERASIMOV +7 (926) 902-0551 - gerasimov@savio.it
ANTON VALTUILLE +7 (905) 786-4150 - valtuille@savio.it
Saint Petersburg OLEG BLOKHA +7 (812) 933-7074 - blokha@savio.it
Krasnodar ARTYOM KUDINOV +7 (918) 486-7685 - kudinov@savio.it
Kazan RAFAEL MYASOUTOV +7 (903) 314-1300 - miasoutov@savio.it
Ekaterinburg DMITRY NEHOROSHKOV +7 (912) 633-1616 - nehoroshkov@savio.it



savio.it

Многозапорные замки SECURY

GU

В общественных зданиях, например, банках или аэропортах, двери требуют высокой степени надежности. Многозапорные замки SECURY удовлетворяют этим требованиям. В зависимости от назначения и конструкции двери они находят применение как в объектном, так и в частном жилом строительстве.

В программе замков группы предприятий GU есть большой выбор индивидуальных решений, для того чтобы соответствовать всем требованиям, предъявляемым к дверным конструкциям. Различные самозапирающиеся замки серий 19 и 21 подходят для дверей с наивысшей защитой от взлома, так как заселки замка после запираения двери становятся ригелями. Очень высокие фасадные двери при использовании замков серии GU-SECURY Automatic с двумя дополнительными ригелями-заселками получают вместе с защитой от взлома дополнительную герметичность. На определенных объектах такие элементы замка как заселка, ригель, квадрат ручки и толкатель цилиндра могут иметь электронные датчики, чтобы реализовать требования к устройствам извещения о взломе и управления эвакуационными дверями без дополнительных отдельных электронных контактов. В области контроля доступа серия замков с электрическим подключением (ЕК) дополнена особой новаторской разработкой: радиоуправляемый замок с автономным питанием может быть использован для стеклянных дверей и/или для противопожарных дверей и противоподымных дверей, которые уже есть на объекте, так как нет необходимости прокладывать кабель. С помощью замков серий 1956/1959, управляемых элект-

роприводом, в совокупности с автоматическим приводом распашной двери SECURY A-Offner может быть реализовано открывание в условиях безбарьерной среды.

Важно: для всех серий замков GU, несмотря на выполнение функций антипаники, не нужны цилиндры свободного хода!

GU-SECURY — этот многозапорный замок имеет запатентованный планетарный механизм, который делает эксплуатацию двери комфортной и легкой. Монолитный ригель и дополнительные запирающие элементы имеют вставки из закаленной стали, которые надежно защищают их от распиливания. В зависимости от требований многозапорные дверные замки GU поставляются с 3- или 5-точечным запираением.

GU-SECURY Automatic — создан для соблюдения принципа «свободы от барьеров» при одновременном обеспечении требований по безопасности входа. В исполнении GU-SECURY Automatic многоточечное запираение происходит автоматически при закрывании двери. GU-SECURY Automatic может поставляться с электроприводом, поэтому дает возможность интегрировать его в системы контроля доступа Vds класса А в комбинации с приводом распашной двери и электронным ключом. Ночью повышенная безопасность достигается благодаря автоматическим ригелям-заселкам.

SECURY Europa — замки GU-SECURY дополняются серией SECURY Europa, приводимой в действие двусторонними ручками. SECURY Europa имеет крепкую 10-миллиметровую заселку основного замка и делает возможным многоточечное запираение.

SECURY серия 19/серия 21 многозапорная — встроенный рычаг в замки SECURY 19 серии обеспечивает надежное запираение трех ригелей-заселок, дополнительная заселка уже не нужна. Эта серия подходит для одно- и двухстворчатых дверей. Замки SECURY серии 19ЕК и 21ЕК помимо этого имеют электрический привод и допуск применения согласно WK3.



Узел многозапорного замка SECURY MR-SH



1, 2 — Замок с разъемами системы слежения

3 — Серия 21ЕК с возможностью электрического контроля



Ригель замка SECURY Automatic



Дверь с бесконтактным управлением
SECURY Comfort



Дверь с замком
SECURY Automatic



Дверь с замком
GU-SECURITY



Сертификат соответствия замков
GU европейским нормам



Сертификат об испытаниях, выданный органом строительного надзора

Программа противовзломных замков GU-SECURITY подходит как для одностворчатых, так и для двухстворчатых дверей, для профильных систем из дерева, алюминия и ПВХ. Разнообразие возможностей применения охватывает не только противовзломные двери, но и противопожарные, эвакуационные двери, системы

дверей антипаники и многофункциональные двери.

Серия 19 является результатом последовательного развития. Начиная от стандартных замков и до новаторских замков с электроприводом для одно- и двухстворчатых дверей из профильных систем замки подходят для дверей практически любого назначения.



Двери повышенной безопасности – многозапорные замки	GU-Security MR	GU-Security SH	GU-Security Automatic	GU-Security Серия 19	GU-Security Серия 21
Применение	Профильные, деревянные и стальные двери	Профильные, деревянные и стальные двери	Профильные, деревянные и стальные двери	Двери из профильных систем	Двери из профильных систем
Одностворчатые двери	■	■	■	■	■
Двухстворчатые двери	■	■	■	■	■
Допуск WK (в комбинации с дверью)	■	■	■		■
Допуск по DIN EN 179 и DIN EN 1125			■	■	■
Многозапорность	■	■	■		
Дверь не надо закрывать вручную (самозапирающаяся)			■	■	■
Допуск по противопожарности и защите от дыма	■	■	■	■	■
Допуск VdS			Класс А		
Функция антипаники			Е	В, С, Е	В, С, Е
Внешняя ручка может иметь электрический контроль (ЕК)					■
Автоматическое открывание (привод)					■
Датчики наблюдения (например, наблюдение за ригелем, защелкой)	■	■	■	■	■
Положение профильного цилиндра, мм	72, 92	72, 92	72, 92	92, 94	72, 74
Базовое расстояние (положение дорна), мм	25 – 90	25 – 90	33 – 90	35 – 65	55 – 100

Москва
ООО «ГУ Фурнитура»
e-mail: mail@g-u.ru
+7 (495) 786-2690
www.g-u.ru

Екатеринбург
ООО «ГУФУР»
e-mail: gufur66@mail.ru
+7 (343) 379-4435

Новосибирск
ООО «ГУ ПОЛИКОМ»
e-mail: polycom-nsk@mail.ru
+7 (383) 224-4866

Санкт-Петербург
ООО «ГУТ СПб»
e-mail: guspb@narod.ru
+7 (812) 702-3206

Ростов-на-Дону
ООО «Б.К.С.»
e-mail: rostov@guros.ru
+7 (863) 200-8282

ИМПОРТЕР
ООО «БАУСТОК»
e-mail: baustock@bk.ru
+7 (495) 786-2691



Др. Хан упрощает монтаж

Быстрый монтаж с новым универсальным шаблоном для всех серий петель для ПВХ-дверей

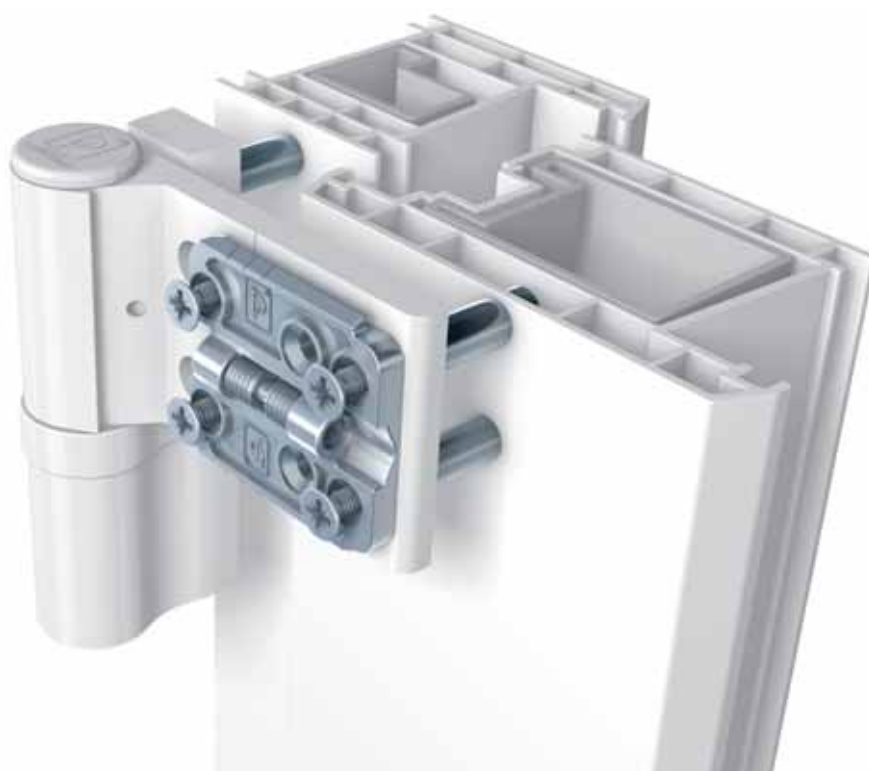
Производители дверей, которые не работают с автоматическими центрами, а монтируют дверные петли на профиль вручную, обычно используют шаблоны производителя петель для определения точного места сверления. В этом случае шаблон необходимо настраивать заново при каждом использовании.

Производитель дверных петель Др. Хан разработал универсальный шаблон для всех своих серий петель, который идеально подходит для профилей с разным наплавом и различных ситуаций в целом.

Все настройки осуществляются без дополнительных инструментов. Используются только зажимные рычаги. Шаблон нужно настроить один раз, и его снова и снова можно использовать для одной серии петель и одной профильной ситуации без дополнительных настроек. В шаблоне уже имеется струбина для его фиксации, поэтому нет необходимости в использовании дополнительных зажимов.

Шаблон очень просто настраивается для работы с другой профильной серией и другими размерами напlava. Таким образом, у производителя дверей есть подходящий инструмент для всех вариантов профиля. Имеются два вида универсальных шаблонов петель для ПВХ-дверей: с креплением стандартными винтами, а также с новым креплением петель от Хан — «FIX».

Новый элемент крепления «FIX» позволяет предотвратить прогибы профиля и провисание створки. Отныне версии петель Hahn KT-N 6г и Hahn KT-V 6г можно приобрести с креплением KT-FIX и на рамной части петли. Благодаря этому удалось оптимизиро-

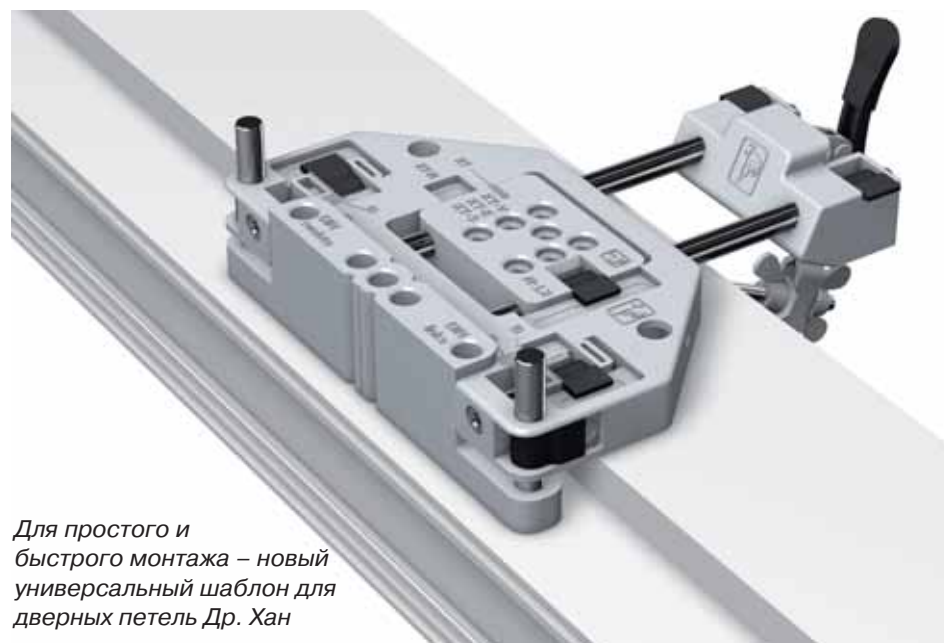


Новое крепление петель для ПВХ-дверей «FIX» от компании Др. Хан

ровать прилегание петель к профилю и сократить время монтажа в цехе.

Специально разработанные стальные штифты обеспечивают повышенную стабильность и подходят для всех распространенных профильных систем. Как и раньше, все отверстия должны иметь одинаковый диаметр. Технология компании Dr. Hahn уже имела успех. Вместе с новым шаблоном эти преимущества гарантируют производителю дверей успешный результат: ускорение обработки и уменьшение количества рекламаций.

За дополнительной информацией просим обращаться к представителю компании Dr. Hahn в Москве.



Для простого и быстрого монтажа – новый универсальный шаблон для дверных петель Др. Хан

«Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ»

Представительство в РФ

Себастьян Леманн

Тел.: +7 (903) 141-7302

E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de

www.dr-hahn.ru

Продукция Фапим, в которой
красота форм поддерживается
силой новаторства



www.fapim.it

made in ITALY



fapim®

FAPIM RU LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
тел.: +7 48439 64739
тел.: +7 48439 97207

fapim
RUSSIA

ПЕТРОВ АНДРЕЙ
МИХАЙЛОВИЧ
Моб.: +7 913 0183835
andrey.petrov@fapim.it

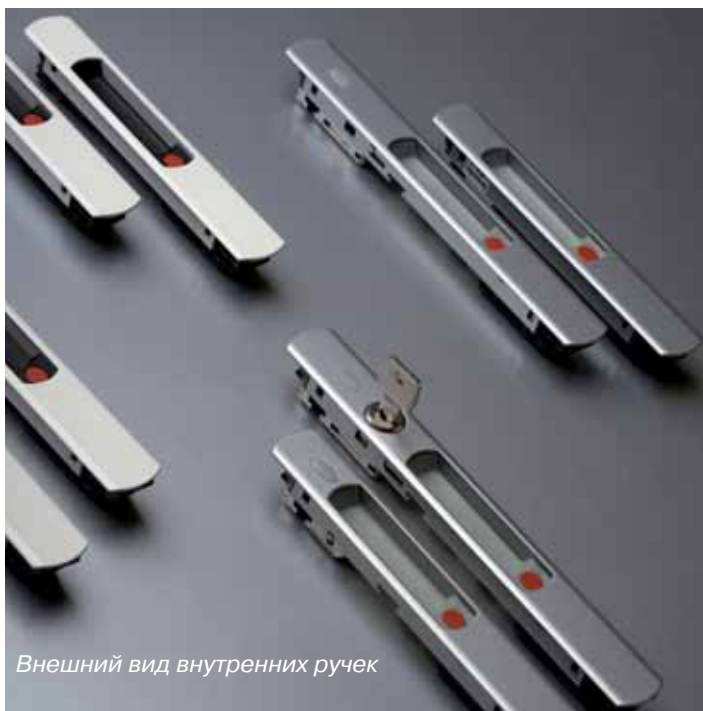
ЗАЗДРАВНЫЙ
АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
Моб.: +7 916 3116480
alexander.zazdravnyy@fapim.it

ФОМИНЫХ АНДРЕЙ
ГЕННАЛЬЕВИЧ
Моб.: +7 921 7974207
andrey.fominykh@fapim.it



Обзор новой продукции компании FAPIM S.p.A

Компания Fapim взяла для себя за правило выпускать новое изделие каждый год, несмотря на кризис. И каждый раз такое изделие становилось образцом по качеству и новаторству, одним из примеров является накладная петля Loira+. В 2012 году компания Fapim выпустила сразу две линейки новых продуктов, которые, как мы надеемся, не будут исключением из правил.



Внешний вид внутренних ручек



Вид внешних ручек

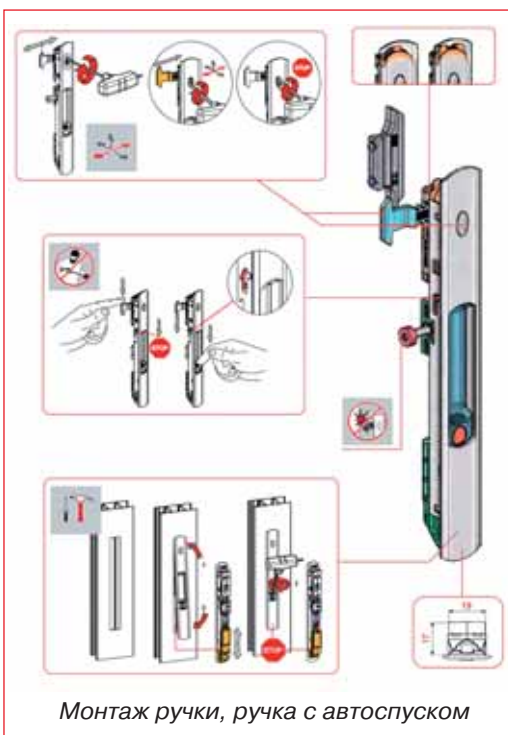
Ручки для раздвижных конструкций

Линейка продуктов под общим названием OLE. В модельном ряду присутствуют различные виды ручек, с различными размерами, с ключом или без него, двухсторонние, выступающие. Все они имеют уникальные технико-эксплуатационные характеристики. Ручка может устанавливаться в овальный или прямоугольный пазы. Допуск на длину паза составляет $\pm 3,5$ мм. Процесс установки и демонтажа прост. Для фиксации некоторых типов ручек саморезы не нужны. Ручка с нажимной рукояткой поставляется в возвратном режиме, при демонтаже пружины ручка переходит в режим принудительного возврата.

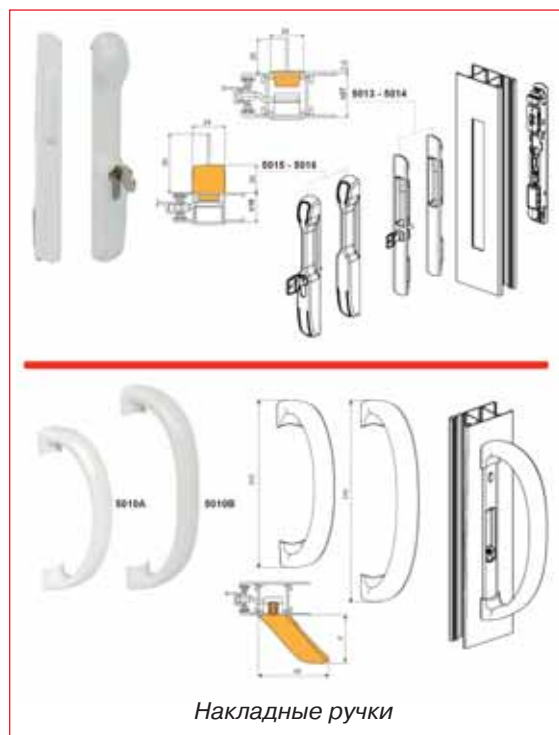
Реализованы модели с более сложным механизмом, таким как автоспуск крючка. Для удобства использования подобных ручек на дверях мы предлагаем дополнительные внешние ручки.

Возможна установка ручек с двух сторон двери. Возможно соединение ручки с замком и обычной нажимной ручкой.

Большой спектр ответных частей и крючков. Подобная номенклатура обеспечивает использование ручек практически на всех известных раздвижных системах.



Монтаж ручки, ручка с автоспуском



Накладные ручки



Внешний вид замка

Внешний вид замка
многоточечного
запираанияВнешний вид
ответных планок

Врезные замки для алюминиевых дверей

Линейка продуктов под общим названием EGO. Как и прежде, Fapim разработал этот вид продукции с максимально возможными характеристиками. Модельный ряд позволяет использовать наши замки на обычных дверях, дверях из профиля с европазом, а также из профиля с пазом Fapim (ALT C48, КПТ 60, RI 50).

Некоторые из основных характеристик:

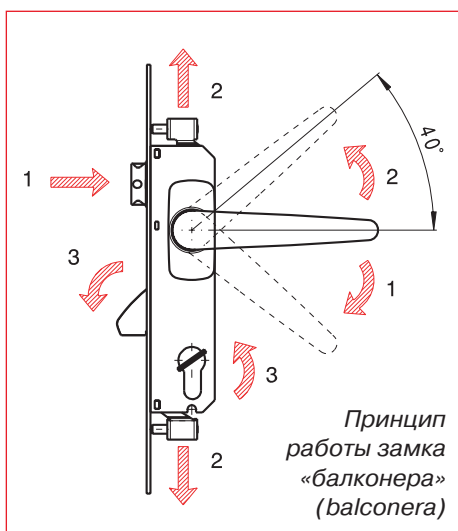
- закрытый корпус;
- дормасс 30 и 35 мм;
- фалевая защелка или «бочонок» с возможностью регулировки снаружи;
- величина регулировки 10 – 16 мм;
- исполнение из нержавеющей стали;
- бесшумность.

Необходимо особо отметить толщину корпуса замка, она, в отличие от замков других производителей, составляет всего 14 мм.

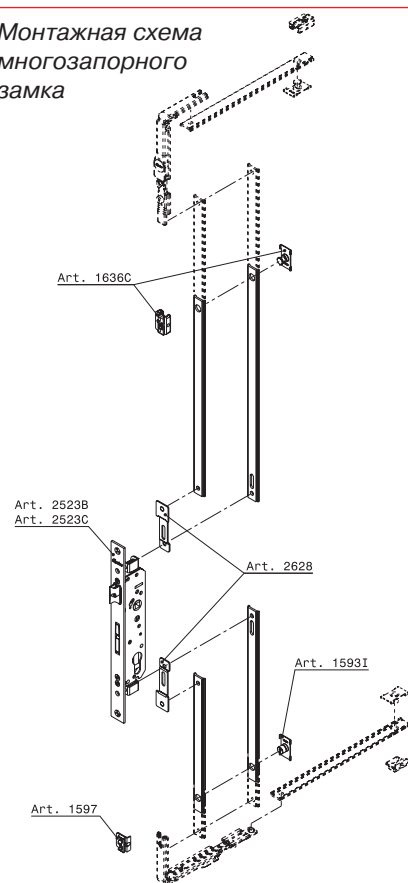
У замков, предназначенных для дверей с пазом (европаз, паз Fapim), предусмотрено соединение с тягой. Можно реализовать многоточечное запираение, включая точки запираения сверху и снизу. В качестве угловых переключателей можно использовать стандартные переключатели из оконной фурнитуры. Сами точки запираения имеют грибовидную форму, что обеспечивает противозломность.

Еще одно интересное исполнение замка, т. н. «балконера» (balconera). У этого исполнения, в отличие от других, перемещение тяги осуществляется не ключом, а поворотом вверх нажимной гарнитуры.

Корпус замка (любое исполнение) имеет два отверстия для прохождения крепежных винтов нажимной гарнитуры, что помогает осуществить ее надежную фиксацию.

Принцип
работы замка
«балконера»
(balconera)

Монтажная схема многозапорного замка



FAPIM RU

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 30
Телефон/факс: +7 (48439) 647-39

Представители:

Москва и МО

Александр Заздравный

+7 (916) 311-6480

E-mail: zazdravny.fapim@gmail.com

Северо-Запад

Андрей Фоминых

+7 (921) 797-4207

E-mail: andrey.fominykh@fapim.it

СФО

Андрей Петров

+7 (913) 018-3835

E-mail: petrov.fapim@gmail.com

Технический специалист

Максим Соколов +7 (910) 705-2931

E-mail: fap_d@mail.ru

Украина

Воробей Игорь

+380 (44) 231-2323, 331-2323

E-mail: Igor.vorobei@fapim.it

ООО «ПЕНМАК РУС» - официальный дистрибьютор на юге России



GEVISS[®]

www.penmakrostov.ru

+7 (863) 203-7709

Безопасность

Постоянство

Изящество

GEVISS



Универсальная фурнитурная система YANAC

ООО «ПЕНМАК РУС» представляет нового игрока на рынке фурнитуры

Оконная система YANAC предлагает Вам простые решения и расширенные возможности для поворотных конструкций из ПВХ-профилей (фрамуги, поворотные окна, балконные двери).

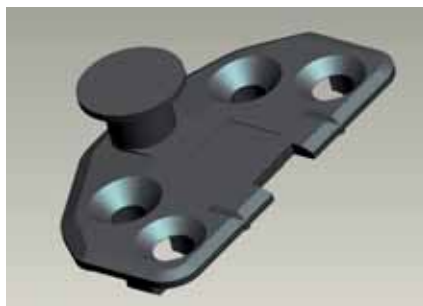
Благодаря простому монтажу, надежности и функциональности система YANAC широко используется при производстве фрамуг с нижним или верхним подвесом. Надежный фиксатор выдерживает нагрузку до 80 кг включительно. Возможна установка как регулируемых, так и нерегулируемых петель. Универсальную поворотно-фрамужную систему YANAC можно использовать на окнах и балконных дверях, что позволяет добавить в простую поворотную систему функцию проветривания с защитой от несанкционированного открывания. Система Yanas подходит как для 13-миллиметровых, так и для 9-миллиметровых профилей. Позволяет без лишних усилий фиксировать механизм поворотной фурнитуры через простое управление оконной ручкой.

Наши клиенты отмечают положительные стороны использования системы YANAC:

- простой монтаж;
- широкий диапазон применения;
- надежность эксплуатации;
- демократичная цена.

Таким образом, оконная система YANAC, произведенная и запатентованная турецкими инженерами, зарекомендовала себя как качественный и надежный продукт, отвечающий требованиям современного рынка, и имеет наиболее оптимальное соотношение цены и качества.

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru





Компания Helima Rus: качество продукции превышает все

Helima Rus берет истоки в основанной в 1949 году немецкой фирме Helmut Lingemann – ведущем производителе алюминиевых профилей. Главное, что унаследовала Helima Rus от предприятия в Германии, – это модель производства, опирающуюся на высокое качество выпускаемых продуктов при разумной ценовой политике.



На Helima Rus организован производственный и лабораторный контроль качества. Непосредственно на производственной линии проверяются такие аспекты качества, как геометрия профиля, качество сварного шва, размеры перфорационных отверстий. При этом используется контрольно-измерительное оборудование Mitutoyo (Япония) и Atorn (Германия). В лаборатории следят за адгезией готового профиля к герметику. В испытаниях применяется полисульфидный герметик компании «Кадмар Рус».

Обеспечивают высокий уровень производства и качества продукции высококвалифицированные технические специалисты Helima Rus, большая часть из которых прошла обучение на немецком заводе Helmut Lingemann.

Постоянное совершенствование процессов

Все сотрудники Helima Rus следуют философии кайдзен (непрерывного улучшения процессов производства) и внедряют методики бережливого производства для устранения потерь в производственных и административных процессах. Постоянное совершенствование позволило предприятию ликвидировать



Компания Helima Rus начала работу в октябре 2011 года. Старту производства предшествовала полугодовая подготовка, включавшая завоз из Германии оборудования и его монтаж на площадке в подмосковных Мытищах, набор и обучение персонала, закупку сырья, проработку вопросов качества.

Основным направлением своего развития Helima Rus выбрала производство алюминиевой дистанционной рамки для стеклопакетов. На сегодняшний день в продуктовой линейке предприятия четыре типоразмера дистанционной рамки (9,5; 11,5; 13,5; 15,5 мм), однако уже в сентябре 2012 года планируется добавление новых типоразмеров.

Высокое качество продукции

Качеству на предприятии уделяется особое внимание. В целях регламентации качества продукции разработаны технические условия изготовления алюминиевой дистанционной рамки ТУ-1814-001-90140839-2011. Данные ТУ включают требования как европейских, так и российских государственных норм.



перерывы в работе в течение смены, наладив бесперебойный выпуск продукции, сократить время перемещения сотрудников за счет оптимальной расстановки оборудования, уменьшить расходы на складскую и транспортную логистику за счет перехода от 8- к 12-коробочным палетам и т. д.

Предприятие поддерживает тесные отношения с компанией ТБМ, которая является официальным дистрибьютором продукции Helima Rus на всей территории России и стран СНГ.

Для получения технических консультаций и по вопросам приобретения продукции Helima Rus обращайтесь в ближайший к вам офис компании ТБМ.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1827, 380-1828
steklopaket.tbm.ru



Система EuroWindow

ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

**ЭФФЕКТИВНЫЙ
СПОСОБ ДОЛГОВЕЧНОЙ
ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКОННЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**



на правах рекламы

selena

ООО "Селена Восток"

Россия, г. Москва, тел./факс: +7(495) 786 48 55
www.selenavostok.ru



Универсальный набор для монтажа окон BAUSET



Монтаж окон – сложный и важный процесс. Зачастую именно неправильный монтаж является причиной недовольства заказчиков, так как может свести на нет все преимущества даже очень качественных и дорогих окон. В России разработан специальный ГОСТ 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам», регламентирующий качество монтажа. Монтаж по ГОСТу требует применения различных материалов, отсутствие хотя бы одного из них может существенно повлиять на качество. Специально для монтажных бригад компания ТБМ создала готовый универсальный набор для монтажа окон BAUSET. Теперь все необходимые материалы для качественного монтажа в одной коробке и всегда под рукой!

Уникальное предложение клиентам от компании ТБМ: универсальный набор для монтажа окон BAUSET. Набор включает в себя все необходимые комплектующие для качественного монтажа окна с учетом требований ГОСТ 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам».

В состав набора для монтажа окон BAUSET входят следующие материалы:

Монтажная пена BAUSET (профессиональная или бытовая по запросу клиента). Применяется для монтажа окон, дверей, заполнения щелей, термо- и звукоизоляции, а также герметизации в строительстве.

Паропроницаемая саморасширяющаяся уплотнительная лента (ПСУЛ) BAUSET. ПСУЛ предназначена для защиты монтажного шва оконных и дверных блоков снаружи от воздействия внешних природных факторов, а также для обеспечения вентиляции шва наружу. Лента поставляется в сжатом состоянии в рулоне. При заделке и герметизации стыков и швов лента самостоятельно расширяется, полностью заполняя все неровности и зазоры.

Паропроницаемая диффузионная лента BAUSET шириной 100 мм. Лента изготовлена на основе синтетического нетканого материала мембранного типа. Позволяет защитить монтажный шов снаружи от влаги и обеспечивает вентиляцию монтажного шва наружу. Диффузионную ленту рекомендуется устанавливать под наружным отливом, а также по всему периметру окна в тех случаях, когда установка ПСУЛ невозможна.

Пароизоляционная дублированная уплотнительная лента BAUSET шириной 100 мм. Пароизоляционная лента изготовлена из нетканого полотна, покрытого самоклеящейся пластозластичной массой на основе бутилового каучука высокой степени клейкости. Ленту рекомендуется использовать для внутренней пароизоляции монтажного шва по всему периметру окна под последующую отделку откосов (в том числе под штукатурку).



Пароизоляционная металлизированная уплотнительная лента BAUSET шириной 100 мм изготовлена из прочной алюминиевой фольги, покрытой с одной стороны самоклеящейся пластозластичной массой на основе бутилового каучука высокой степени клейкости. Металлизированную ленту можно устанавливать под подоконник вместо пароизоляционной дублированной ленты для внутренней пароизоляции.

Монтажные клинья BAUSET. Клинья используются для выравнивания окон и дверей относительно четверти проема при установке.

Металлические рамные дюбели 10x152 мм. Дюбели предназначены для сквозного крепления оконных рам и дверных коробок из дерева, пластмассы или металла к бетону, кирпичной кладке, строительному камню, пустотелым стройматериалам или газобетону.

Универсальный набор по запросу клиента может укомплектовываться другими мате-

риалами в соответствии с типоразмерами и спецификой объекта, на котором производится монтаж.

Универсальные наборы могут использоваться как частными клиентами, которые хотят самостоятельно установить окно в соответствии с рекомендациями ГОСТа 30971, так и монтажными бригадами. Также наборы подходят для крупных оконных компаний, которые полностью укомплектовывают монтажные бригады всем необходимым в зависимости от заказа, типа дома, требований заказчика и т. д.

По всем вопросам приобретения универсального набора для монтажа окон BAUSET обращайтесь в московский офис компании ТБМ.

Компания ТБМ
141006, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе, вл. 15
Тел.: +7 (495) 380-1841
msm.tbm.ru



Грунтовочный состав ГСР: долговечно, легко и надежно в любую погоду!

Завод строительных материалов и красок ООО «Стройполимер» уже на протяжении нескольких лет производит для российского рынка качественный нетвердеющий герметик «Липлент», обладающий необходимой адгезионной прочностью к изделиям из ПВХ, бетону, дереву и другим материалам. ООО «Стройполимер» производит грунтовочный состав ГСР (праймер), который решает проблему установки лент в условиях зимнего монтажа окон.



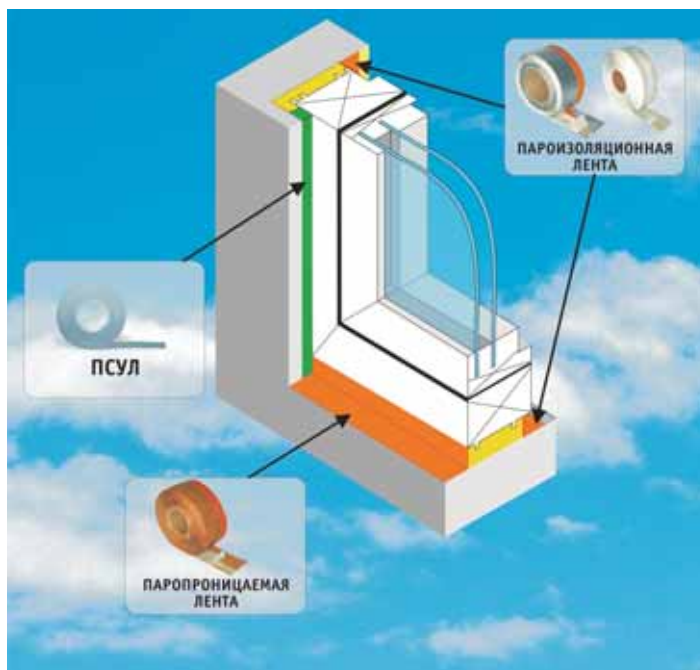
Выбирая праймер, вы, конечно же, обращаете внимание на ряд факторов: его работоспособность при минусовых и высоких плюсовых температурах, удобство применения при нанесении. Но далеко не каждый продукт (а строительный рынок предлагает множество наименований) обладает этими качествами. Зато все необходимые свойства есть у грунтовочного состава ГСР. Вы не найдете более подходящего материала для работы, особенно в зимнее время, когда так важно улучшение сцепления ленточных герметиков и мастик с поверхностями. А ГСР способствует монтажу лент при минусовых температурах!

Однокомпонентный грунтовочный состав ГСР — это смесь на основе синтетических каучуков и органических растворителей. Почему вам нужна именно эта грунтовка? ГСР подходит для грунтования бетонных, асбестобетонных, металлических и ряда прочих поверхностей любых конструкций во всех областях строительства. Вы можете использовать его как праймер под ленты при монтаже оконных блоков.

Существует немало примеров применения праймера ГСР зимой. Специалисты описывают случай монтажа окон зимой с

лентами Липлент, в мороз. Приклеенные на только что грунтованную праймером поверхность ленты уже невозможно было оторвать от оконного проема, они моментально пристали к бетонной поверхности. Еще один пример использования ГСР: заделывание межпанельных швов. Нанесли ГСР — и сцепление мастики с поверхностью произошло настолько хорошо, прочно и быстро, что были удивлены даже профессионалы.

ки, он проникает в поры материала и создает особый защитный слой, препятствующий проникновению воды и воздуха к приклеиваемым материалам. Отсюда — прочность сцепления и долговечность эксплуатации монтажного шва. Опять-таки, ничто не мешает вам заняться установкой пластиковых окон зимой, потому что ленты «Липлент» при нанесении праймера клеятся при температуре до -15°C даже охлажденными!



ГСР — гарантия прочности сцепления пароизоляционных и паропропускаемых лент со стеновым проемом на много лет. С грунтовкой ГСР ленты будут прочно удерживаться на поверхности стенового проема, не теряя клеящих свойств. Это и понятно: когда вы наносите ГСР на поверхность из пористых материалов, например, из бетона, асбестоцемента или штукатур-

Грунтовочный состав ГСР очень легкий в применении. Его наносят на чистую, слегка влажную поверхность кистью или валиком, а также механизированным способом. Практически на любой поверхности грунтовочный состав ГСР образует прочную защитную пленку и высушивает поверхность, если покрытие было однослойным, менее чем за 2 — 5 минут. Можно

использовать ГСР в комплексе с различными видами отверждающих и нетвердеющих герметизирующих материалов, чтобы укрепить и защитить от влаги бетонные и другие поверхности, а также для приклеивания рулонных материалов и под нетвердеющие мастики типа НГМ-У, УМС-50 и другие.

Во время экономического кризиса важен и такой момент, как цена вопроса. Стоимость монтажа порядком удешевляется, если использовать ГСР. Дело в том, что расход грунтовочного состава ГСР составляет 100 г/м^2 , а у грунтовок на водной основе — $200 - 400 \text{ г/м}^2$.

Если сравнивать ГСР и праймеры на водной основе, результат будет не в пользу последних. Судите сами: ГСР работает зимой, а праймеры на водной основе — нет. ГСР и высушивает и подготавливает поверхность к монтажу намного быстрее. Праймер на водной основе будет сохнуть около получаса, приклеивание лент и мастик займет еще 20 — 30 минут. И это при температуре $+20^{\circ}\text{C}$! Иными словами, праймер ГСР в сравнении с праймерами на водной основе экономит ваши деньги и время, значительно расширяя строительные возможности, вам не надо ждать лето, чтобы начать работу.

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область, Шилковский район, п. Лесной
 ☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
 ☎ (910) 902-3473, (495) 504-5398
 ✉ strojpolimer@list.ru
 🌐 www.strojpolimer.ru
 🌐 www.liplent.ru

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
самоуправляемых конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Популярная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **532** компаний

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию
Найти

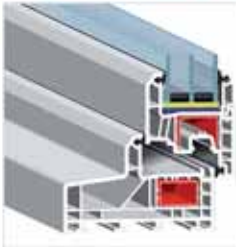
ПВХ-системы (131)

- ПВХ-системы оконные (109)
- ПВХ-системы дверные (11)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

Оборудование для ПВХ и алюминия (70)

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шлифовалки (1)
- Фрезерование дренажных отверстий (2)
- Колпосвально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)

EXPROF AeroSuprema
[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF AeroSuprema](#)



exprof
Производитель: Экспроф, ООО
Страна производства: Россия



Количество камер	5/6
Монтажная ширина	110 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,83 м²С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

- [История и перспективы российского рынка линейного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF – системы климатических окон](#)
- [Все о том, как выбрать?](#)
- [Секреты нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STU®](#)
- [Составные и дополнительные профили «Альтернатива» для систем Veka, Rehau, KBE, Fakarort, Platen](#)

Оборудование для производства окон

описание станков ведущих производителей

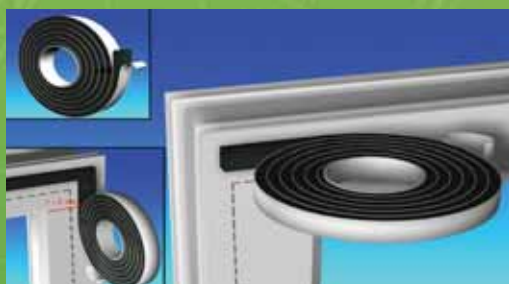
**Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»**

www.winpro.ru

РОБИБАНД®

Комплекс герметизирующих материалов для качественного монтажа светопрозрачных конструкций в соответствии с ГОСТ 30971-2002.

- Энергосберегающая технология.
- Условный срок службы материалов не менее 20 лет.



Применение ленты ПСУЛ Робибанд на внешнем контуре оконных конструкций для защиты утеплителя внутри монтажного шва от внешних неблагоприятных воздействий: дождя, УФ-излучения и других.

Качественный монтаж окна по ГОСТ с Робибанд



Защита внутреннего контура монтажного шва паронепроницаемыми лентами, для предотвращения проникновения водяных паров изнутри помещения в монтажный шов.



Система менеджмента качества группы компаний РОБИТЕКС сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2008 сертифицированной организацией DNV Certification



Материалы Робибанд успешно прошли испытания в IFT Rosenheim. Результаты испытаний и подробную информацию смотрите на www.robiband.ru



Мы рекомендуем монтажную пену ROBI-FOAM - характеристики этой пены делают её отличным выбором для монтажа любых оконных конструкций.



Москва, ул. Дорогобужская, д. 14/11, тел.: 8(495) 223-64-91
Санкт-Петербург, ул. Торжковская, д. 5, тел.: 8(812) 324-40-28
Нижний Новгород, ул. И. Романова, д. 17, тел.: 8(831) 277-99-25
www.robiteх.ru
робибанд.рф

Изоляция светопрозрачного фасада

Изоляции светопрозрачной конструкции уделяют все больше внимания – конкуренция на рынке светопрозрачных конструкций вынуждает все больше компаний заботиться о качестве конструкции в целом, а не только об отдельных элементах.

Как изолировать светопрозрачный фасад или зимний сад?

Уже практически все компании, осуществляющие проектные работы, предусматривают в чертежах обязательное наличие изоляционного материала. Потому что репутация компании и отсутствие рекламаций – это необходимые условия для развития бизнеса. Надежность конструкции обусловлена долговечностью всех используемых материалов, в том числе изоляционных. Уже никто не сомневается, что современные конструктивные решения требуют использования надежных материалов.

В качестве защиты от наружной проникающей влаги при монтаже конструкций наклонных фасадов, вертикальных сегментных фасадов, а также при повышенных требованиях к герметичности вертикальных фасадов, для защиты от возможных протечек необходимо проклеить герметизирующую бутиловую ленту.

Дело в том, что на основной части длины прижимных планок уплотнительная резинка достаточно плотно прижата к стеклу. Проблемы часто возникают в соединении стоечных и ригельных капотов. Поэтому качественная бутиловая лента является универсальным гарантом герметичности системы.

Большинство качественных систем требуют выполнять зазор между стоечным и ригельным капотом 1–2 мм. Этот зазор имеет два назначения. Во-первых, это деформационный шов, необходимый для того, чтобы прижимная планка или капот, который находится на внешней стороне фасадной системы и испытывает большие температурные перепады, могли свободно деформироваться, при этом не отшелкиваться и не соскакивать. Во-вторых, необходимо исключить задержание воды ригельной прижимной планкой. При применении бутиловой ленты Вы застрахованы от протечек во всех опасных для конструкции местах, так как она при наклеивании заходит под стоечную прижимную планку.

Как правильно подобрать размер ленты?

Фасадные системы бывают различной ширины. В большинстве ширина внутренних стоек и ригелей равна ширине внешних элементов. Например, если стойки ригелей имеют размер 50 мм, то и внешняя крышка (прижимная планка) будет равна 50 мм.

Лишь в редких случаях они не равны (например, система Newtec).

При внешней герметизации важно знать, что есть минимальный размер величины приклеивания ленты на край стеклопакета (от 8 мм), при котором можно говорить об обеспечении максимальной герметизации. Большинство применяемых систем имеет ширину внешней крышки 50 мм. Необходимо учесть, что бутиловая лента не должна вылезать за края прижимной планки. Учитывается и расстояние между стеклопакетами. В системе с шириной крышки 50 мм расстояние между двумя стеклопакетами около 20 мм. Таким образом, при ширине прижимной планки 50 мм оптимальной шириной ленты является 40 – 45 мм. При этом величина крепления ленты на стеклопакетах будет около 10 – 12 мм. Исходя из этих критериев, можно легко определить размер бутиловой ленты для фасадной системы.

Выбор конкретной изоляции

Некоторые компании, продвигающие системы профилей, не предлагают своим клиентам изоляционные материалы, иные же подводят клиента к необратимости выбора изоляции как системного элемента обязательно из их ассортимента и практически вынуждают клиента переплачивать за изолирующие ленты большие деньги.

Хотелось бы обратить внимание, что многие фасадные компании стараются выбрать размер ленты максимально возможной ширины, чтобы обеспечить большее пространство крепления ленты внутри конструкции. По ошибочному мнению это якобы увеличивает долговечность и прочность крепления ленты и влагоизоляцию. То есть при ширине планки 50 мм предпочитают и ленту шириной 50 мм «для надежности». Но ключевое значение имеет не площадь крепления ленты к стыку, а качество бутилового слоя. Поэтому потребителям специальных изоляционных бутиловых лент с металлизированной пленкой стоит выбирать ленту без пластификаторов, извести и мела в составе клеящего слоя. Тогда смело можно крепить ленту шириной 40 мм под прижимную планку 50 мм, как это предполагается в большинстве фасадных проектов.

Компания «Бутил и Ко» предлагает своим клиентам весьма доступный по цене и безупречный по качеству продукт – бутиловую ленту на алюминиевой основе для изоляции



Ленты для изоляции под прижимную планку и стыков конструкции со стеной

светопрозрачных конструкций. Лента имеет различную ширину, что позволяет подобрать оптимальный размер именно для Вашего проекта (всегда на складе 40, 45, 50, 60, 75, 100, 150 мм), обладает превосходной адгезией к различным строительным материалам, чрезвычайно проста в применении, устойчива к воздействию ультрафиолета и атмосферных явлений, не подвержена коррозии, не содержит растворителей и пластификаторов, что гарантирует долговечность службы. Лента сохраняет прочность приклеивания практически при любой температуре и успешно прошла испытания в Институте по изучению и испытанию строительных материалов в городе Лейпциге. Мы даем гарантию от протечек на срок до 20 лет! А Ваш поставщик?

Поставляем ленту не только со светлым алюминием, но и черного, серого или медного цветов. Дополнительно предлагаем ленты для устройства гидроизоляционных «фартуков». Это эластичные ленты из EPDM (микропористой резины). Лента приклеивается к любым строительным элементам благодаря самоклеящимся полосам из бутилкаучука, предназначена именно для гидроизоляции при возведении фасадов и обеспечивает быстрый удобный монтаж и гарантию изоляции. Огромный выбор размеров делает этот продукт уникальным на нашем рынке.

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 🌐 www.butyl.ru



Торговый дом «ЕВРОКОНСТ» — ваш партнер на рынке России

ООО ТД «ЕВРОКОНСТ» — динамично развивающаяся компания, специализирующаяся на производстве изделий из ПВХ для оконной отрасли и монтажа оконных конструкций.



Нынешний уровень нашего предприятия — лишь этап на пути развития и успеха. Программа развития компании предусматривает дальнейшее расширение материальной базы, применение современных систем управления, увеличение объемов поставляемой продукции, количества и качества предоставляемых услуг. Постоянное совершенствование производственного процесса позволяет достигать высоких результатов при изготовлении продукции.

Мы производим ПВХ-откосы, сэндвич-панели, панели ПВХ и уголки с защитной пленкой. С начала года запущено производство F- и П-профилей из ПВХ очень высокого качества со сравнительно невысокой для российского рынка ценой.

Изготовление качественной продукции, предоставление потребителям выгодных условий поставок позволили увеличить объем сбыта продукции с начала года на 30% по сравнению с аналогичным периодом прошлого года.

Панели белые

В качестве облицовочного материала на трехслойных сэндвич-панелях с обеих сторон применяются листы из твердого ПВХ, которые могут быть матовыми или глянцевыми. Панели успешно используются в оконно-дверных конструкциях. Мы предлагаем панели толщиной от 6 до 80 мм с габаритными

размерами 1500x3000, 1540x3000 и 2000x3000 мм.

Цветные сэндвич-панели

Основой панелей служит экструдированный пенополистирол, а в качестве лицевых сторон используются бумажно-слоистый пластик (HPL) либо цветная ПВХ-пленка Renolit MBSA (37 цветовых вариантов). Возможно изготовление цветных сэндвич-панелей, ламинированных пленкой как с одной, так и с обеих сторон. Стандартные размеры цветных панелей: 3000x1150x24, 3000x1150x32, 3000x1300x24, 3000x1300x32 мм. По заказу возможно изготовление нестандартных размеров. Цветные сэндвич-панели имеют приятный эстетичный вид, применяются для декоративно-отделочных работ.

Профили и ПВХ-уголки

Пластиковые уголки и профили идеально подходят для отделки оконных откосов, дверных и прочих проемов. Эти изделия очень просто использовать при монтаже.

Сэндвич-панели с оцинкованным и алюминиевым листом

Наша компания может производить сэндвич-панели с оцинкованным и алюминиевым листом, с успехом применяемые в современном оконном производстве алюминиевых конструкций. Толщина листа со-

ставляет от 0,55 до 1 мм, стандартные размеры: 1250x2500, 1150x2500 мм. Возможен раскрой листа по размерам заказчика. Заполнением между листами служит экструдированный пенополистирол, который выполняет роль теплоизоляционного материала. Цветовая гамма сэндвич-панелей не ограничена, при желании можно выбрать любую порошковую окраску в соответствии с каталогом RAL.

На сегодняшний день ТД «ЕВРОКОНСТ» является одним из крупнейших поставщиков изделий из ПВХ на российский рынок.

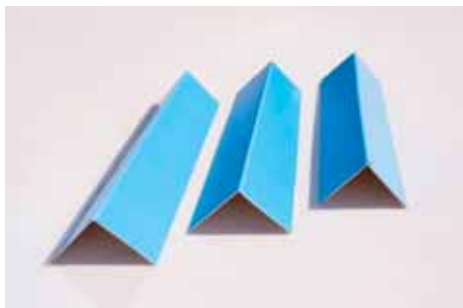
Для удобства клиентов наряду с продукцией собственного производства мы предлагаем широкий ассортимент сопутствующих товаров от наших партнеров: подоконники, монтажную пену, силиконовые и акриловые герметики, заглушки и т. д.

Компания имеет собственный автопарк, что позволяет оперативно исполнять поступающие заявки и доставлять продукцию клиентам в сжатые сроки. Территориальное расположение склада компании (трасса М7) очень удобно для поставок продукции в регионы.

Нашу продукцию можно увидеть практически на каждой выставке, посвященной оконной тематике, как в Москве, так и у наших представителей в регионах.

Мы продолжаем увеличивать свою долю на рынке, привлекая новых партнеров выгодными условиями сотрудничества.

Основное правило компании — индивидуальный подход к каждому клиенту!



Торговый дом ЕВРОКОНСТ
143921, Московская обл.,
Балашихинский р-н, д. Дятловка,
владение № 57 А
Тел.: (495) 663-9081
e-mail: info@tdeuroconst.ru
www.tdeuroconst.ru



О безопасности. Общие рассуждения

«... я боюсь жить в современных
многоэтажных домах, потому что это
опасно...»

В поисках определения понятия «безопасность» я набрел на проект технического регламента Таможенного союза «О безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий», выложенный в сети Интернет. Как трактует этот ТР, «безопасные условия... – состояние среды обитания, которое характеризуется возможностью предотвращения вредного влияния ее факторов на человека». Что ж, предлагаю отсюда и начать...

Исходя из жизненного опыта, каждый может вспомнить самые разные случаи возникновения опасных ситуаций. Незакрепленный груз на шкафу или на тросе подъемного крана, превышение скорости движения транспортных средств, списывание на ЕГЭ, использование продуктов с прошедшим сроком годности, хранение лекарственных средств в доступном для детей месте, заправка самолетов «левым» топливом... — такие очевидно разные ситуации объединяются причиной их возникновения. Все они связаны с невыполнением некоторых правил, установленных кем-то для «потребителя» грузов, экзаменов или самолетов.

Конечно, это не универсальная формулировка. Да и «ситуации» подобраны предвзято, с целью подтянуть сюда тезис про одинаковую причину. Но я склонен думать, что нарушение правил использования — одна из самых частых причин возникновения опасных для человека ситуаций в нашем насыщенном сложными техническими и социальными (ЕГЭ) системами мире.

Из известного тезиса о том, что современное общество — это общество не универсалов, а узких специалистов следует, что каждый из нас что-то производит для общества как специалист, но в потреблении каждый день сталкивается с неизвестными ему вещами и явлениями, созданными другими людьми. И в пользовании этими, неизвестными ему, объектами* ему нужна помощь специалистов. Помощь обычно приходит в виде инструкций, которые разрабатываются ими для потребителей.

В чем же суть такой инструкции? Все очень просто. Покупатель платит деньги за товар, рассчитывая получить нужные ему свойства этого товара (в том числе и делающие товар безопасным в применении). В инструкции же описано, как следует обращаться с товаром, чтобы эти свойства проявились. Как выглядит такая «инструкция»? Раньше это называлось (и, справедливости ради, называется сейчас) техническими условиями (ТУ) на товар. Смысл названия именно в том, что это «технические условия договора поставки» товара: продавец гарантирует соответствие товара указанным в ТУ требованиям при выполнении правил обращения с ним, указанным в этих же ТУ. Слово «раньше» я написал здесь потому, что в соответствии с современными законами название должно быть иным — «стандарт организации» (СТО), смысл которого понятен интуитивно, а содержание — то же самое: гарантии свойств при соблюдении правил обращения.

Наверное, почти все читатели этого журнала знают, что наша компания уделяет много внимания документации на товары и занимает в этом отношении особую (насколько нам известно, пока ни одна компания нашего сектора не последовала за нами) позицию на рынке**.

Работа по приведению в соответствие с законом и здравым смыслом традиций делового оборота и документации в нашей подотрасли ведется нами уже несколько лет. Нашей компании она НЕ НРАВИТСЯ. Мы с радостью отказались бы от этой деятельности, чтобы не отвлекаться от главной миссии любого промышленного предприятия — делать еще больше товара хорошего качества (простите за нечаянную цитату). Но мы в течение многих лет испытывали постоянный дискомфорт, известный всем добросовестным производителям строительных материалов в России: повышение технического уровня продукции приводит к увеличению рынка сбыта и доходности бизнеса, но вскоре эта вновь образованная ниша начинает наполняться менее качественной продукцией, в результате чего понижается норма прибыли, и «отбить» инвестиции в разработку продукции затруднительно. Кроме того, потребление низкокачественной продукции, заявляемой как «аналогичной», понижает доверие рынка к эффективным разработкам. Так вот, будучи крепкой и энергичной командой, коллектив нашего предприятия отказывается считать эти «обстоятельства» объективными и продолжает вкладывать усилия в развитие, предпринимая меры в защиту своего рынка от агрессии вездесущих «суррогатчиков». Внешне же это проявляется как упомянутая работа по наведению порядка в деловом обороте...

В рамках этой деятельности мы пришли к некоторым более общим выводам, один из которых имеет отношение к приведенному в начале статьи определению безопасности, хотим привести его здесь.

Состояние среды, о котором говорится в определении проекта технического регламента, зависит, как мы полагаем, скорее от правильности применения товаров (материалов, изделий и т. п.), а не от их изначальной «вредности». Ведь даже если товар представляет опасность (краска на основе растворителя, сильнодействующее лекарство, хрупкая ваза или электродрель 220 В), но сопровождается грамотным описанием и правилами применения (то есть техническими условиями или документом, им соответствующим), то товар в этом смысле перестает быть опасным. Достаточно, изучив свойства и инструкцию, аккуратно и точно следовать ее указаниям.

Впрочем, трудность может возникнуть с доверием к автору инструкции — производителю товара, ведь его цели наверняка отличаются от целей потребителя. Продавец ведь продает товар ради прибыли. Поэтому в документах на товар может оказаться не совсем точная (если кому не нравится такая политкорректность, переделайте фразу) информация, и тогда следование инструкциям по меньшей мере неразумно. Но и это вроде бы не беда. Специальные организации, занимающиеся сертификацией и в обязательном порядке получающие аккредитацию государства, проверяют как товары, так и их производителей, в том числе и на соответствие техническим условиям, при положительных результатах выдавая Сертификат соответствия, а при отрицательных — нет. Таким образом, перед решением о покупке товара надо еще проверить наличие сертификата, и уж «госоргану-то можно доверять»... К сожалению, как показывает практика, опять все не так, если помнить, что добровольная сертификация в нашей стране оплачивается теми, кто заказывает ее проведение — производителями товаров. Понятно, что при таких условиях сертификационному центру непросто быть принципиальным (кому не нравится моя политкорректность...). Причем ответственность этих центров за нарушения процедуры сертификации и необоснованные решения практически нулевая. Можно ли в такой ситуации быть уверенным, что ЛЮБОЙ взятый наугад сертификат соответствия будет отражать истинную картину по уровню качества товара? Конечно же нет, обязательно будут появляться случаи «компромисса» контролеров и контролируемых... И это, к сожалению, доказано нашей работой в этой области: мы менее чем за три года получили

целую коллекцию сертификатов, содержащих серьезные, в том числе и со стороны безопасности товара, нарушения. Причем часть из них не могла стать следствием ошибки, следовательно, они были сознательно заложены в документы.

Так что же делать покупателю в такой ситуации? Как узнать, что представляет собой товар и как с ним обращаться? Ответ, к сожалению, неприятный: все проверять самому, поскольку никто не имеет экономических интересов заботиться о благополучии покупателя.

Мы считаем, что потребитель строительных услуг в нашей стране не защищен. Причина — в дефекте системы сертификации материалов и изделий строительного назначения.

Эта система не защищает права потребителя как система (то есть автоматически). Состояние этой системы не предотвращает вредное влияние ее факторов на человека и, пользуясь определением из проекта упомянутого выше технического регламента, является опасной для человека.

В заключение приведу мнение профессионала. Для этого обратимся к эпиграфу. Эту фразу произнес в разговоре со мной человек, имеющий почти сорокалетний опыт инженера-строителя и не понаслышке знающий состояние дел в строительной отрасли...

Компания «САЗИ»

140002, Московская обл., г. Люберцы, ул. Красная, д. 1

Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727

www.sazi.ru

* Давайте, поскольку это соответствует цели статьи, сузим круг «вещей и явлений» до товаров — вещей, созданных для продажи.

** Много такой информации есть на сайте www.sazi.ru



ДЕЛЬТА
производственно-техническая компания

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Проектирование, производство, доставка

REHAU
BRUSBOX
PROPLEX
EXPROF
KBE
GEALAN
VEKA
THYSSEN
MONTBLANC
LG
PLAFEN
LOGIC
ARTEC
ALUPLAST
WINTech
SALAMANDER
SCHUCO

■ Сырье — холоднокатаная оцинкованная сталь, ГОСТ 14918-80

■ Два агрегата продольного раскроя металла толщиной 0,4-2,5 мм, шириной до 1600 мм, производительностью 250 тонн в сутки

■ Прокатное производство до 3000 тонн в месяц

■ 100 % контроль качества продукции

■ Государственная сертификация

■ Доставка до потребителя в кратчайшие сроки



ООО «Производственно-техническая компания «Дельта» 162602, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, Московский пр., д. 51 А

Тел./факс: (8202) 20-13-07, 20-17-56, 20-16-31, 20-13-06, 20-16-83 www.ptkdelta.ru



Революция в технологии переработки ПВХ-профилей: сваривание профилей рамы и створки без сварного наплава

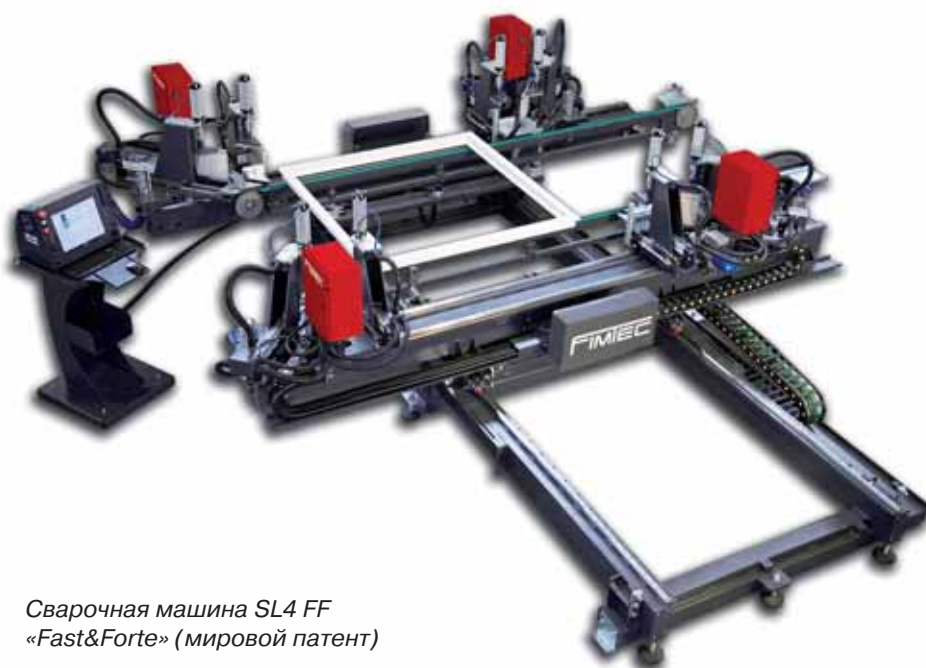
Компания FIMTEC, известная инновационностью и стремлением к непрерывному динамичному развитию, в период 2011-2012 годов вывела на мировой рынок оборудования для производства оконно-дверных конструкций из ПВХ-профиля ряд новейших машин для распиловки и комплексной обработки профилей, отвечающих требованиям самых взыскательных заказчиков.

Доказательством тому являются десятки различных по конфигурации комплексных автоматических линий, установленных за указанный период времени компанией FIMTEC на всей территории России, Белоруссии и Казахстана.

В настоящее время компания FIMTEC сфокусировала свои усилия и ресурсы на увеличении возможностей автоматической сварочной машины для профиля ПВХ.

В 2012 году FIMTEC представляет новый стандарт производства ПВХ-окон

Компания FIMTEC прошла огромный путь до выпуска своей новой четырехголовочной сварочной машины. За шесть последних лет компанией были затрачены тысячи часов на разработку и испытания. Компания инвестировала значительные средства в оборудование, материалы и разработку программного обеспечения. В это время компания FIMTEC продолжала выпуск своих обычных сварочно-зачистных линий, а также накапливала уникальный экспертный опыт в сваривании ПВХ-профилей, сотрудничая с крупнейшими производителями профильных систем из ПВХ и своими клиентами.



Сварочная машина SL4 FF
«Fast&Forte» (мировой патент)

Результатом проделанной работы является новейшая разработка, не имеющая мировых аналогов: сварочная машина SL4 FF «Fast&Forte» (мировой патент).

В технологии производства ПВХ-окон произошла революция

«Fast» (быстрый): продолжительность процесса сварки профиля ПВХ резко сократилась. SL4 FF позволяет изготавливать значительно большее количество окон в сравнении со стандартными сварочно-зачистными линиями, а также занимает не более 1/3 части производственной площади относительно «классической» линии сварки и зачистки.

«Forte» (сила): прочность сварного углового соединения, которую обеспечивает машина SL4 FF, значительно превосходит максимальные значения, достижимые на стандартной сварочно-зачистной линии (мировой патент).

Необходимо отметить великолепное качество сварки. Система сваривания профиля без сварного наплава задает совершенно новый стандарт качества для углового сварного соединения ПВХ-профиля. Этот стандарт не останется незамеченным даже для переработчиков, активно использующих классические сварочно-зачистные линии.

1. Облегченная загрузка профиля в сварочную машину.

Во время загрузки профиля сварочные головы не находятся в рабочей зоне оператора, что упрощает загрузку заготовок и сокращает время загрузки.

2. Упрощенная конструкция сварочных цулаг.

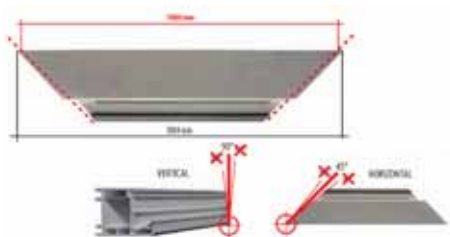
Применяемые в сварочных головах цулаги гораздо проще анало-



SL4 - FF

гов, используемых на стандартных сварочных машинах. Больше нет необходимости устанавливать сложные и дорогостоящие сварочные цулаги. Большая часть применяемых на SL4 FF сварочных цулаг представляет собой простой металлический контр-профиль, что обеспечивает переработчику значительную экономию средств, вкладываемых в профилезависимый инструмент.

3. VHL. Система компенсации погрешности.



Новая система корректировки погрешностей (вертикальная, горизонтальная, а также погрешность длины) компенсирует погрешность длины до 2 мм, а погрешность угла до 1° по вертикали и горизонтали.

4. Коррекция погрешности геометрии профиля по высоте.



В случае перепада высоты свариваемых заготовок профиля, который связан с допусками экструзии, встроенные измерительные системы определяют среднюю высоту сварки, а также точку стыковки двух заготовок профиля, автоматически компенсируя разницу между двумя профилями до 0,7 мм по высоте профиля. В случае больших различий машина запрашивает подтверждение оператора, чтобы продолжить процесс сварки.

5. Простое программирование профиля.

What You See Is What You Get — Вы получаете именно то, что Вы видите.



Решена проблема стандартных автоматических сварочных машин, связанная с необходимостью импорта данных о перерабатываемой системе профиля. Для программирования сварочной машины SL4 FF больше нет необходимости использовать 3D CAD,

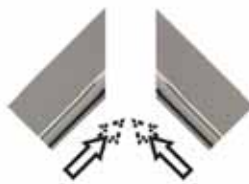
формат DXF. Достаточно лишь сделать ксерокопию либо отсканировать срез реального профиля для загрузки JPEG-файла в машину. Больше нет необходимости в обращении за квалифицированным техническим обслуживанием для добавления новой профильной системы либо корректировки существующей профильной системы.

6. Полная ликвидация сварного наплава.



Главной инновацией SL4 FF является ликвидация сварного наплава. Концепт сваривания профиля со сварным наплавом и последующей его зачисткой был вытеснен новой системой, при которой сварной наплав отсутствует как таковой. Конечный внешний вид сварного соединения определяется в зависимости от предпочтений переработчика: нулевой шов (сварка без зазора) или выделение сварного соединения полосой, что используется в основном на белых профилях. Угловые соединения профилей с радиусными поверхностями при использовании нулевого шва выглядят безупречно.

7. Уваривание профиля по 1 мм с каждой стороны.



Больше нет необходимости использовать припуск на уварку 5-6 мм при распиловке профилей. Достаточно припуска в 1 мм с каждой стороны. Это позволяет решить проблемы допусков и сократить расход ПВХ-профиля. Сваривание заготовок происходит строго параллельно.

8. Увеличение предельного значения прочности сварного углового соединения.



Каждый профиль ПВХ имеет собственные характеристики прочности углового сварного соединения, что определяется составом, конфигурацией профиля, а также качеством процесса сваривания. Новая сварочная машина SL4 FF обеспечивает более высокие значения по прочности углового соединения в сравнении с ЛЮБОЙ сварочно-зачистной линией классического исполнения.

9. Уменьшение производственного пространства: от 3 машин до 1.

При использовании SL4 FF не нужны охлаждающий стол, поворотная станция и зачистной автомат. Стандартная сварочно-зачистная линия из представленных на мировом рынке занимает от 85 до 120 м² производственного пространства. Новая сварочная машина SL4 FF занимает только 25 м² производственной площади.

10. Более высокая производительность

Продолжительность процесса сварки резко сокращена. Время сварки может варьироваться в диапазоне от 55 до 65 секунд в зависимости от профильной системы. Дополнительное время необходимо только для загрузки заготовок в машину и выгрузки готового контура. Рост производительности участка сварки может составлять от 30% до 200% по сравнению со стандартной сварочно-зачистной линией.

Компания FIMTEC представит машину SL4 FF на Дне открытых дверей в ноябре 2012 года на своем производстве. Более подробную информацию можно получить в любом из отделений FIMTEC.

FIMTEC Россия

125130, г. Москва,
ул. Нарвская, д. 2, стр. 2
Тел./факс: (495) 450-1517, 940-5489
E-mail: fimtec@fimtec.ru

199106, г. Санкт-Петербург,
ВО, Большой Проспект, д. 80, оф. 406
Тел./факс: (812) 718-4727, 718-6266
E-mail: spb@fimtec.com

630027, г. Новосибирск,
ул. Дунаевского, д. 16, 4 этаж
Тел./факс: (383) 282-2088, 282-3382
E-mail: novosibirsk@fimtec.ru

644047, г. Омск,
ул. Чернышевского, д. 21, оф. 108
Тел./факс: (3812) 210-670, 210-664
E-mail: omsk@fimtec.ru

www.fimtec.ru



Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Фирма «YILMAZ» – одна из известнейших фирм-производителей оборудования для изготовления окон. Оборудование YILMAZ отличается повышенной надежностью и удобством эксплуатации.

Компания «СПЕКТР» является представителем и официальным дистрибьютором компании YILMAZ на территории России. Основное направление деятельности – торговля оборудованием для производства окон, дверей, стеклопакетов. Диапазон предложений охватывает весь СПЕКТР запросов покупателей. Полный ассортимент станков, производимых YILMAZ, а также необходимые запчасти и расходные материалы всегда есть в наличии на складе компании «СПЕКТР». Сервисная служба осуществляет пусконаладку, гарантийный и послегарантийный ремонт. Предлагаем все необходимое для организации современного производства.

О преимуществах пластиковых окон можно говорить очень долго, но основными являются длительный срок эксплуатации, повышенная шумо- и термоизоляция. Качественные пластиковые окна можно создать лишь на высокотехнологичном оборудовании. Основными станками для производства окон являются различного рода пилы, фрезерные и сварочные станки.

ДС 550 РВ. Двухголовочная компьютеризированная пила



Новинка прошлого года от компания Yilmaz – компьютеризированная пила с программным обеспечением Windows.

- Диаметр пильного диска 550 мм.
 - Возможен наклон голов пилы внутрь (на 45°) и наружу (на 22,5°).
- Данные с оконной программы передаются с помощью USB, либо через сетевое соединение. Возникающие проблемы могут быть устранены через дистанционное управление. Возможна нарезка профиля на заготовки, а также резка больше максимального размера. Полностью автоматическая резка с реестра при автоматическом, ручном режиме и при резке одной головой. На экране высвечиваются любые предупреждения и ошибки. Если станок не запрограммирован на желаемый размер реза, то появится предупреждающий сигнал и работа не сможет быть начата. Информация по отрезанному профилю отражена в баркоде. Имеется водяная система охлаждения.

ДС 550 SK. Автоматическая двухголовочная пила

- Пила с 550-миллиметровым пильным диском разработана для резки одной или двумя головами ПВХ- и алюминиевых профилей желаемых размеров под различными углами.
 - Имеет возможность наклона голов внутрь на 45° и наружу на 22,5°.
- Левая голова неподвижная, правая, на которой оснащена конвейерная система, может перемещаться. Обе головы станка оснащены подвижными защитными экранами, что обеспечивает полную защиту оператора. Гидропневматическая подача пильного диска во время резки позволяет в зависимости от рода материала регулировать ско-

рость резки. Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется обеими руками. Подвижная правая голова станка оснащена пневматической тормозной системой, которая автоматически срабатывает для фиксации подвижной головы в процессе резки. Имеется система охлаждения. При желании можно отключить вертикальные прижимы. Угол наклона голов и размеры резки регулируются автоматически с помощью серводвигателя. Размеры и количество обрабатываемых заготовок могут быть автоматически запрограммированы с клавиатуры, расположенной на панели управления. Имеется опция перезахвата заготовки при последовательном передвижении размера резки. Компьютерная система с программным обеспечением Windows (сенсорный экран). Принтер для бар-кода. Информация по профилю вносится с помощью USB или через сетевое подключение. Возможность обновления программного обеспечения с помощью одной кнопки. Возможность подключения к станку на расстоянии через интернет.

SC 550. Пила с 550-миллиметровым пильным диском для односторонней, прямой или наклонной резки профилей из ПВХ и алюминия требуемых размеров

- Возможна резка по внутренним и внешним углам наклона под 22,5°.
- Установка наклона на 90° без настройки.
- Система верхних прижимов.
- Стандартная конвейерная система для перемещения материала.
- Гидропневматическая подача пильного диска во время резки с возможностью чувствительной регулировки скорости переноса в зависимости от типа материала.
- Для обеспечения безопасности работы персонала управление станком осуществляется обеими руками.
- Компьютерная система с программным обеспечением Windows (сенсорный экран).
- Принтер для бар-кода (опция).
- Информация по профилю вносится с помощью USB или через сетевое подключение.
- Возможность обновления программного обеспечения с помощью одной кнопки.
- Возможность подключения к станку на расстоянии через интернет.
- Угол наклона голов и размеры реза регулируются автоматически с помощью серводвигателя.
- Резка профиля на заготовки.
- Опция перезахвата заготовки при последовательном передвижении размера резки.



CNC 608. Углозачистной станок для ПВХ-профиля

Станок с компьютерным числовым программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

- Контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Два сервомотора с комплектом 11 ножей.
- Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель.
- В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотра списка совпавших профилей и выбора правильной программы.
- Разные виды ножей для белого и цветного профиля.
- Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств.
- Автоматическая система смазки.
- Изолирующий трансформатор.
- 200 окон за 8-часовой рабочий день.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

**CCL 1660. Автоматическая линия по обработке ПВХ-окон**

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

- Контрольная PLC-система с сенсорным экраном, основанная на базе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Бар-кодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2 – 2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.



YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

☐ Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788, Umraniye – Istanbul / TURKEY

☎ Tel.: +90 (216) 312-2828

☎ Fax: +90 (216) 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

★ www.yilmazmachine.com.tr

ООО «СПЕКТР»

☐ Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10

☎ Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430

✉ info@okna-s.msk.ru

★ www.yilmazrus.ru



Оборудование PENMAK MACHINE

ООО «ПЕНМАК РУС» – официальный поставщик и представитель компании PENMAK MACHINE – производителя оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Мы всегда ставили перед собой задачу предложить нашим клиентам продукт лучшего соотношения цена/качество. К решению поставок на российский рынок оборудования для изготовления окон и дверей марки «Penmak» наша фирма пришла не сразу. В то время ниша надежного и простого в работе и обслуживании, недорогого оборудования для ПВХ- и алюминиевых конструкций пустовала. Многие изменилось с появления марки «Penmak». Эти станки для производства окон и дверей из ПВХ- и алюминиевых профилей стала выпускать группа единомышленников двух стран, получивших опыт работы на аналогичных предприятиях и сразу поставивших перед собой задачу устранить в станках недоработки, которые к тому времени уже были хорошо известны фирмам-производителям ПВХ-окон и алюминиевых конструкций. Поэтому хороший результат в данном случае является закономерностью. Анализируя предложения от российских и зарубежных партнеров, мы делаем Вам одно из лучших предложений. Мы не стараемся быть объективными. В этих вопросах важен опыт, а не желание всем угодить. Поэтому производимое и поставляемое оборудование мы делаем из соображения получить недорогой станок, эффективный и надежный в работе, с простым и понятным управлением. Уверены, что правильно понимаем чаяния руководителей цехов при подборе оборудования и станков для производства окон ПВХ.

Сейчас появляется много нового автоматического и ручного инструмента, используемого при изготовлении и сборке окон, дверей и других конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля, заслуживающего Вашего внимания. И цена теперь – уже не единственный критерий при выборе качественного оборудования. Надеемся, что сможем предложить такое оборудование и станки производителям, которые открывают новые цеха, модернизируют и расширяют производства.

Представляем Вам основные модели станков марки PENMAK.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА

- Отрезной станок нарезает профили из ПВХ и алюминия.
- Пневматическая подача пильного диска на 450 мм.
- Регулятор скорости подачи диска позволяет заменять обрабатываемый материал.

По окончании резки пильный диск возвращается в исходное положение.

- Станок нарезает профиль под фиксированными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°, а также под всеми промежуточными углами при свободной резке.
- В случае открытия защитной крышки во время процесса резки, вся процедура автоматически прекращается.
- Прилагаются рольганги (2400 мм, 2 шт.).



ТРОЙНОЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ



- Станок предназначен для фрезерования отверстий различной конфигурации, водоотводящих каналов и сверления трех отверстий под оконную ручку в ПВХ- и алюминиевых профилях.
- Пневматические прижимы профиля.
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления.
- Пневматическая подача водоотводящего привода.
- 120-миллиметровое фрезерное сверло позволяет просверливать отверстия под замок, не переворачивая профиль.
- Оснащен системой разделительной кнопки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК



ОПЦИЯ – возможность сварки с «0» швом.

- Данный станок предназначен для сварки углов ПВХ-профиля.
- Аппарат оснащен цифровым термостатом, с помощью которого возможна регулировка времени и температуры плавления (0 – 260°C), а также времени охлаждения.
- Свариваемые углы 30° – 180°.
- После прижима профиля процесс сварки осуществляется полностью автоматически.
- Установка профиля осуществляется нажатием на педаль или кнопку на цифровой панели аппарата.
- Вся процедура занимает в среднем 45 секунд.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВЧАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- Для двухсторонней точной резки профиля из ПВХ и алюминия под углами 45°, 90° и всеми промежуточными углами.
- Станок оснащен сенсорным монитором управления, позволяющим вводить размеры.
- Функция программирования позволяет установить порядок раскроя и контроль выполненных циклов (счетчик нарезанных профилей).

- Может запоминать до 500 разных программируемых размеров.
- После завершения цикла аппарат автоматически прекращает работу.
- Регулировка скорости подачи дисков в зависимости от вида обрабатываемого материала.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОЗАЧИСТНЫЙ СТАНОК



- Автоматически чистит верхние и нижние поверхности, а также задние части сваренных углов.
- Имеется привод для центровки угла, который обеспечивает точную зачистку углов.
- На электронной панели имеются переключатели операций в зависимости от типа профиля (такие как дверь, окно и рама).
- Позволяет зачищать 2 и 3 серии профиля, не меняя комплекта фрез.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- Разработан для одновременной сварки обоих углов ПВХ.
- Полностью электронный, электропневматический с системой автоматического контроля PLC.



- Отдельная регулировка пресса и давления в зависимости от типа профиля.
- Регулировка времени плавления и склеивания.
- Оснащен электронным термостатом. Регулировка температуры в промежутке 0 – 400°C.
- Правая головка передвигается вручную. Имеется тормозная система.

- Максимальное сварочное сопротивление. Время сварки около 75 секунд.
- Левая головка варит в промежутке 30° – 180°. Правая головка под постоянным углом в 90°.
- Имеется подставка для длинных профилей.
- Практичная замена сварочной формы.
- Отдельная регулировка всех параметров.
- Экономно расходует энергию и воздух.
- Сигнализирует о поломке (в случае поломки на экране высвечивается «ERR»).

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦА ИМПОСТА

- Станок предназначен для обработки торцов импоста.
- В зависимости от количества обрабатываемых серий устанавливается от одного до трех комплектов фрез, что позволяет обрабатывать до 3-х серий без замены фрез.



- Выбор фрезы осуществляется переключателем.
- Аппарат оснащен регулятором скорости движения фрез.
- Возможно изменение угла торцовки.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- Станок предназначен для резки штапиков под углом 45°.
- Имеется 4 пильных диска (2 с большим и 2 с меньшим диаметром) для срезки нижних углов.
- Пневматическая подача дисков, автоматический режим работы.
- Автоматический возврат дисков в исходное положение.
- Конвейерная система с измерительным устройством.
- Возможность регулировки скорости подачи дисков.

НОВИНКИ В СТАНОЧНОЙ ПРОГРАММЕ PENMAK MAKINA:

- Автоматический углообжимной пресс для алюминиевого профиля.
- Автоматический тройной копировально-фрезерный станок для фрезерования алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматическая пила для резки алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).
- Автоматический станок для фрезерования торца импоста алюминиевого профиля с системой масляного охлаждения (масляным спреем).

Фабрика PENMAK MAKINA постоянно совершенствуется в области разработок и производства оборудования. Вы можете убедиться в этом, посетив нашу фирму или цеха, где уже работают на станках PENMAK!

**С нашим оборудованием
Ваш цех начнет зарабатывать,
а не отрабатывать проценты
по взятому кредиту для
приобретения станков.**



ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru

ARTIKON

Горячее сезонное предложение от SETINO MAKINA

Усиливающаяся с каждым днем конкуренция и падение уровня прибыли вынуждает нас изыскивать пути более быстрого и качественного производства, сохраняя при этом высокое и достойное качество конечной продукции.

Наша цель — удовлетворение ожиданий клиентов за счет обеспечения легкости производства металлопластиковых конструкций благодаря качественной и быстрой системе автоматизации, не требующей участия опытных специалистов.

«Пенмак Рус» рад представить вам своего нового партнера — компанию Setino Makina, производящую оборудование марки «Artikon» для изготовления металлопластиковых конструкций.

Setino Makina, для которой основополагающим является принцип «удовлетворенности покупателей и заказчиков», предлагает мощные и эффективные решения в сфере производства металлопластиковых конструкций. Накопленный опыт высококвалифицированных сотрудников компании позволяет быстро реагировать на изменения потребностей клиентов и предлагать действительно качественные, экономичные и простые в использовании станки.

Компания «Пенмак Рус» в данной статье представляет вам некоторые станки «Artikon».

Четырехголовочный сварочный станок FW-441

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°.
- Сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система ЧПУ(3 оси).
- Возможность сварки любых профилей с

толщиной сварного шва 0,2 мм на лицевых поверхностях.

- Автоматическая система разблокировки цулаг делает тоньше сварной шов в точке отрыва.
- Удобная система замены цулаг.
- Аппарат перемотки тефлона на нагревательных пластинах.
- Централизованная система смазки станка.
- Сканер считывает информацию с нанесенного на заготовки профиля штрихкода, благодаря чему станок автоматически выставляет необходимые размеры.

Углозачистной станок СС-221 с ЧПУ

- Выполняет зачистку сварных углов ПВХ-конструкций.
- Подвижная сенсорная панель управления 8,4 дюйма.
- Система перемещения обрабатываемых элементов по двум осям (2 серводвигателя).
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель.
- Запатентованная система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов.
- Упрощенная система программирования и распознавания профилей.
- Возможность настройки скоростей инструментов.
- Память для обработки 500 типов профилей.
- Производительность 190 — 200 конструкций за 8 часов.



- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых профилей.

Центр DG-600/602/603 с ЧПУ для обработки дверей

- Используется для сверления отверстий в дверных створках разных типов и серий ПВХ-профилей (всех типов механизмов вертикальных замков, замков «туалет-ванная», замков с цилиндрическим механизмом, замков для комнатных дверей).
- Сверление отверстий для монтажа ручек, цилиндрического механизма и канала гнезда замка.
- Система программирования разных замков.
- Система сверления прямоугольного армирующего профиля.



- Не требует использования рулетки и карандаша; нет необходимости переворачивать профиль.

- Осуществляет сверление вместе с армирующим профилем легко и без погрешностей.

Станция WS-131 для установки фурнитуры на створку

- Используется для стандартной, быстрой и качественной установки любой поворотной откидной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий ПВХ-профилей.

- Фурнитура устанавливается без помощи рулетки и карандаша и без шаблонов.



- Автоматическое центрирование станции позволяет производить автоматический замер фурнитуры и ножниц.

- Станция совершает тройное сверление отверстий под ручку вместе с армирующим профилем.

- Имеет стеллаж для фурнитуры и дрель (полуавтомат) для сверления отверстий под петли.

- Имеется гильотина для рубки вертикального замка и ножниц.

Цифровой штапикорез BS-401

- Предназначен для автоматического распила штапика ПВХ-профиля.

- Оборудован системой регулирования скорости распила, системой пневматического

прижима с возможностью регулирования цула по вертикали.

- Делает точный замер сваренной конструкции.

- Передача данных с измерительного прибора на станок осуществляется через Bluetooth.

- Может совершать одновременный распил двух штапиков.

- Позиционирование конвейера серводвигателем на переданные или введенные с экрана размеры.

Автоматический станок MS-502 для установки импоста

- Возможность установки вертикального импоста для окон и дверей различных размеров без применения метра, карандаша, а также без форм и шаблонов.

- Станок автоматически регулирует размер, а двусторонняя система одновременно делает отверстия.

- Не требует опыта и прост в использовании.

- Фиксирование окна осуществляется автоматическим упором.

- Установка одного импоста занимает примерно 20 секунд.

- Ввод более одного размера.

- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий.

Оборудование компании Setino Makina под маркой «Artikon» — это воплощение простоты и экономичности в сочетании с высокой степенью автоматизации. Компания постоянно внедряет собственные ноу-хау, что позволяет ей производить оборудование, соответствующее всем стандартам и требованиям современных технологий.

Компания Setino Makina предлагает следующие станки под маркой Artikon

FW-441. Четырехголовочный сварочный станок.

CC-221. Углозачистной станок с ЧПУ.

DG-600/602/603. CNC-центр для обработки двери.

MS-502. Автоматический станок для установки импоста.

WS-130. Стол для установки фурнитуры на створку.

WS-131. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-133. Центр для обработки створки.

WS-136. Станция для установки фурнитуры на створку.

WS-134. Центр для обработки створки (с фрезерованием дренажей).

FS-751. Двухголовый станок для сверления отверстий под петли.

FS-701. Стол для сборки рамы.

CS-801. Автоматический станок для крепления соединителей импоста.

SD-202. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-201. Автоматический двойной вертикальный шуруповерт.

SD-101. Ручной шуруповерт и автоматический блок питания.

BS-401. Цифровой штапикорез.

CG-301. Стенд контроля и остекления.

ERSAN
Glass Machinery

ПЕНМАК
Glass building, aluminium, hardware...

ООО «ПЕНМАК РУС»

344064, Ростов-на-Дону,

ул. Вавилова, д. 53, офис 206

Тел.: +7 (863) 203-7709

Моб.: +7 (928) 152-6555

E-mail: penmakrostov@mail.ru

www.penmakrostov.ru





Высокотехнологичное оборудование KABAN

Компания KABAN, основанная в 1986 году, в настоящее время достигла положения мирового лидера в производстве оборудования для изготовления окон и дверей из ПВХ и алюминия.

Компания KABAN заняла достойное положение на рынке, о чем свидетельствует постоянно растущий круг пользователей оборудования KABAN, соответствующего мировым стандартам качества и безопасности.

В век высоких технологий, когда в секторе производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия существует большая конкуренция, ведущее положение на рынке занимают производители, которые способны изготовить и поставить высококачественные оконные конструкции в самые кратчайшие сроки. В сложившейся ситуации, прислушиваясь к запросам и учитывая проблемы производителей окон, компания KABAN сосредоточилась на выпуске высокотехнологичного оборудования и тем самым внесла свой вклад в дело усиления конкурентоспособности своих пользователей.

Компания предлагает множество вариантов решения данной задачи на основе организации полностью автоматизированного производства на базе оборудования KABAN. Одно из таких решений можно рассмотреть на примере комплектации производственного цеха, представленного на схеме ниже.

Данный цех за смену (8 часов) позволяет произвести от 1300 до 1400 контуров.

1. Сварочно-зачистной центр FA 1050 4x4

■ Состоит из сварочного станка 4x4, переносного робота, зачистного станка с ЧПУ (4 оси) и расположенных между этими блоками переносных конвейеров.

■ Интегрированно с ЧПУ автоматически осуществляет одновременно все операции по сварке и зачистке углов ПВХ-профилей различных серий и размеров.

■ Благодаря системе бескабельной передачи информации все блоки работают синхронизированно, что способствует снижению потери времени до минимума.

■ Работающий под сервоконтролем робот обеспечивает быстрый перенос сваренных рам на зачистной блок.

■ Обслуживание осуществляет один оператор.

■ Автоматизация обеспечивает стандартное время операций, высокое качество производства и максимальную финансовую отдачу.

■ Во всех блоках имеется система автоматического распознавания профиля.

■ Объемы производства, превосходящие объемы четырех сварочно-зачистных центров, обеспечивают экономию производственных площадей и рабочей силы.

■ Имеется система автоматической смазки.

■ Практичная система замены цулаг.

Для нарезания и последующей обработки профиля, обеспечивающего полную загрузку сварочно-зачистного центра FA1050, необходимы два обрабатывающих центра с шуруповертным блоком FA1030 и один раскроечно-фрезеровочный центр FA1070.

2. Обрабатывающий центр FA 1030 с шуруповертным блоком

■ Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.

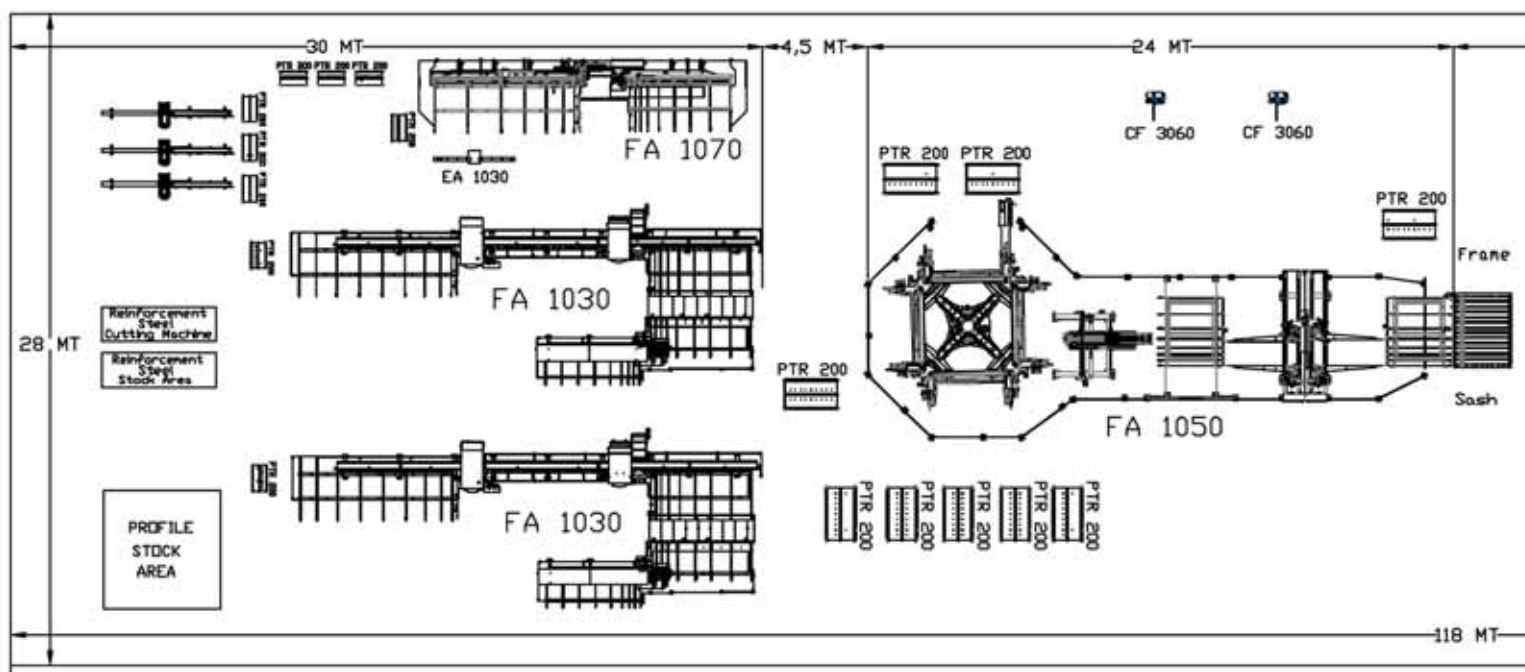
■ Алгоритм работы соответствует принципу «минимум отходов — максимум производства».

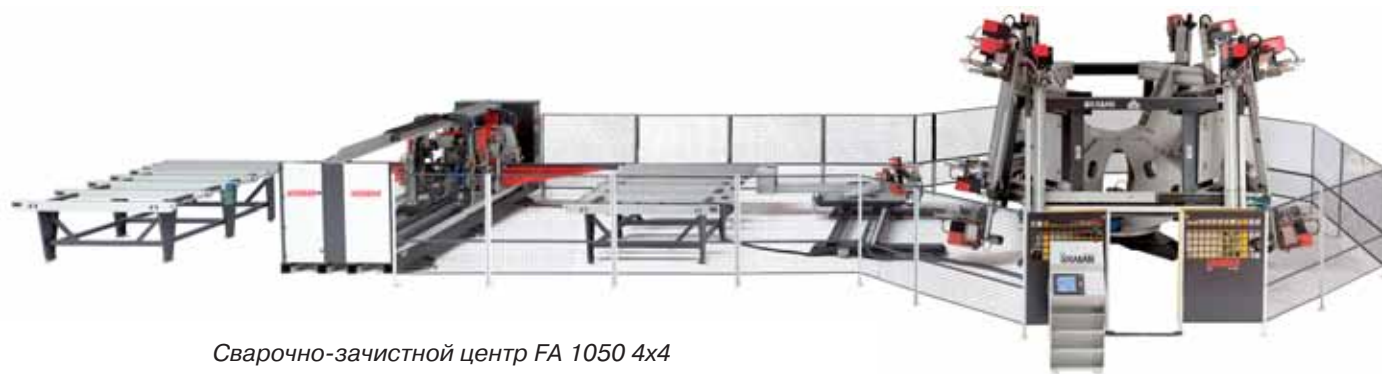
■ Специально разработанный промышленный компьютер способен работать в сложных условиях.

■ Благодаря 7-осному серводвигателю возможно осуществление всех необходимых операций (маркировка, сверление, фрезеровка каналов и т. д.) на 4-х поверхностях профиля.

■ Запатентованный блок резки в зависимости от типа, марки и размера профиля способен автоматически изменять скорость выхода диска и его позицию под углом 30 — 150° с погрешностью 0,1°.

■ Блок подачи позволяет подавать на обработку и резку профили длиной от 850 до 6500 мм.





Сварочно-зачистной центр FA 1050 4x4

- Производит фрезеровку водосливных каналов под углом от 0 до 60° с поворотом фрезы под сервоконтролем и допустимой погрешностью 0,1°.
- Линейная система измерения обеспечивает точность размеров.
- Имеется система автоматической смазки.
- Двухголовочный шуруповерт с сервомотором способен автоматически определять расстояние между привинчиваемыми шурупами в зависимости от типа оконной системы и запросов потребителя.

3. Раскроечно-фрезеровочный центр FA 1070

- Гибкая система программного обеспечения, полностью гармонирующая со всеми программами обработки и оптимизации.
- Возможность одновременной работы блоков обработки и резки.
- Планирование производственных мощностей.
- Алгоритм работы соответствует принципу «минимум отходов — максимум производства».
- Благодаря 4-осному серводвигателю осуществляются все необходимые операции (сверление, маркировка, фрезеровка каналов и т. п.) на 4-х поверхностях профиля.

- Возможность фрезерования сквозного гнезда под замочную скважину за счет четвертого серводвигателя фрезеровочной группы.
- Блок подачи позволяет подавать на обработку и резку профиль длиной от 850 до 6500 мм. Возможно удлинение данного блока для работы с более длинными профилями.
- Система автоматической смазки.
- Режущий блок с системой сервоконтроля производит резку профиля под углами 30 — 150° с точностью до 0,1°.
- Комплектуется конвейером и тележкой для удаления обрезков и опилок.

4. Автоматический станок CF 3060

Предназначен для фрезеровки торцов импоста. Количество используемых в цеху станков CF 3060 зависит от необходимости и желания клиента.

5. Монтажный стол нового поколения EM 1010

Роликовая поверхность стола обеспечивает легкое перемещение контуров без повреждения их поверхности и возможность удобного монтажа фурнитуры.

6. Монтажный стол нового поколения EM 1030 с блоком нарезания шпингалета и шуруповертом

Используется для точного нарезания и привинчивания затворной планки и верхних затворных механизмов на светопрозрачных конструкциях с двойным открыванием.

Количество используемых монтажных столов нового поколения EM 1010 и EM 1030 зависит от необходимости и пожеланий клиента.

5. Станок AD 1055 для резки штапика с цифровой измерительной системой (3 шт.)

6. Тележка PTR 200 с полочками для переноса профиля

Служит для удобного перемещения продукции. Количество используемых тележек PTR 200 зависит от необходимости и желания клиента.

Более подробную информацию об ассортименте оборудования KABAN и его описание можно получить на сайте компании.

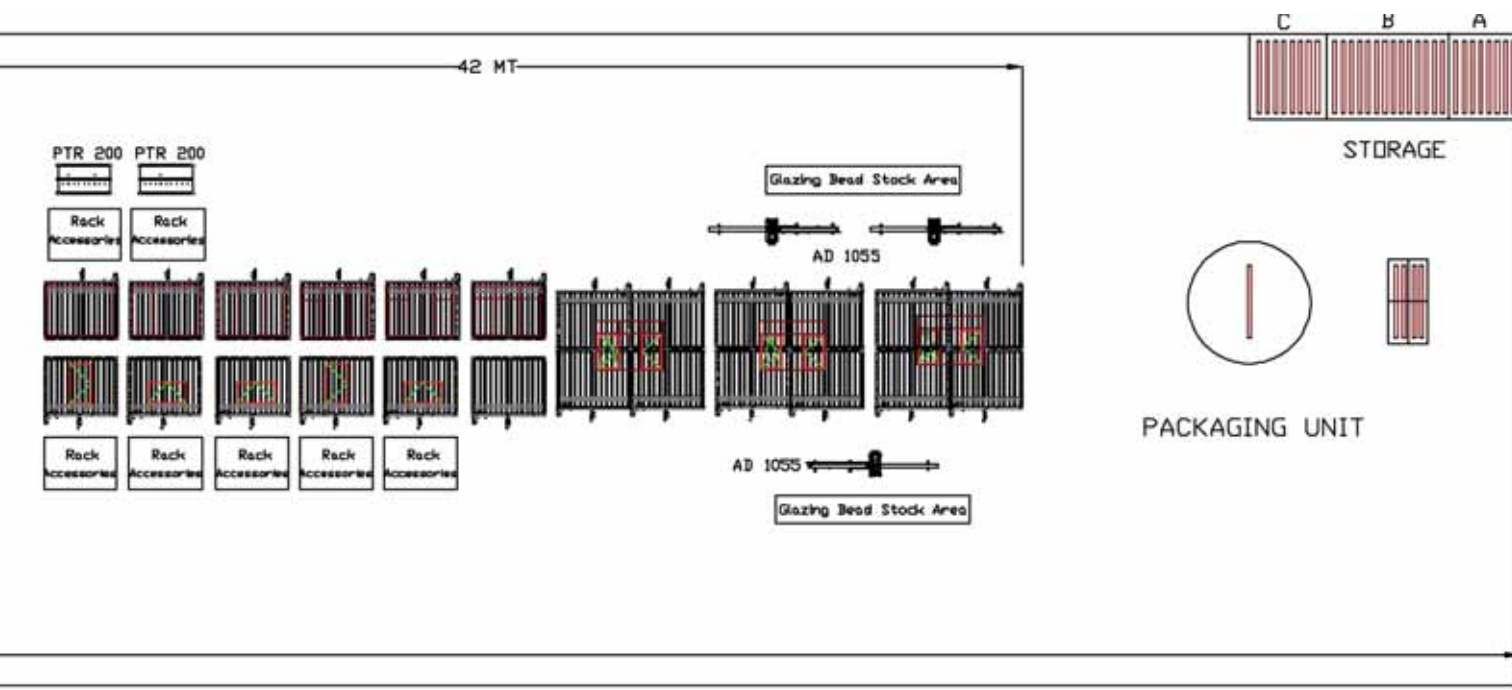
KABAN Makina

Тел.: +90 (212) 866-2500

Факс: +90 (212) 771-1683

e-mail: kaban@kaban.com.tr

www.kaban.com.tr



OZCELIK – высокое качество по разумной цене

Сервис, запчасти, наличие на складе в Москве

Гарантия на станки – 2 года

ООО «МК-ТТ» – официальный представитель завода OZCELIK в России. Предлагаем Вашему вниманию станки со склада в Москве и под заказ. Продолжим знакомство с хорошо известной многим производителям маркой OZCELIK.

GEMINI-V

Великолепная компьютеризированная пила с дисками диаметром 500 мм. Отличное соотношение цена/качество (сравните с другими производителями пил). Подходит для работы со всеми видами профилей, имеет встроенную систему охлаждения, принтер (штрихкод). Углы реза $\pm 45^\circ$, все промежуточные выставляются с точностью до минуты. Стандартные размеры (рез двумя головами) отрезаемых заготовок: 630 – 3400 мм. Под заказ выпускаются пилы с длиной станины 5 и 6 метров. Длина реза увеличивается до 4400 и 5400 соответственно. Нестандартные размеры отрезаемых заготовок могут составлять от нескольких миллиметров до полной длины хлыста (шесть и более метров). Размеры заготовок можно загружать прямо из расчетной программы*.

* требуется согласование протоколов обмена данных



GEMINI-V

ORION-II

Двухголовочная сварочная машина. Обеспечивает одновременную сварку двух углов, а благодаря параллельным направляющим удобна для работы оператора.



ORION-II

APEX-I

Пресс для соединения углов в алюминиевых конструкциях. Один из самых надежных, простых в эксплуатации и в то же время недорогих прессов.



APEX-I

Начинающим производителям

Для тех кто только начинает и еще не готов вложить большие средства в организацию производства, OZCELIK предлагает простые надежные портативные станки: ALFA, STAR и POLAR-I. Достаточно небольшого помещения и бытовой сети на 220 В, чтобы с их помощью изготавливать качественные окна.



ALFA

STAR

POLAR-I

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18

Тел.: (495) 347-9703

info@mk-komplekt.ru

www.mk-komplekt.ru

ООО «ИТАР-М»

Тел.: (499) 722-7513

Факс: (495) 347-9971

mk@ozcelik.su

www.ozcelik.su



Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия



Фирма «МК-ТТ» предлагает со склада в Москве оборудование MWT (Турция) для производства окон. Хорошее качество и цены на 15 – 20% ниже, чем у аналогов. 100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.



Одноголовая сварочная
машина OSM-510N

- Сварочный станок – экономвариант.
- Изменяемый угол сварки: 30 – 180°.
- Ширина шва 2 мм.
- Отличная цена.



Пила для резки
штапика PRS 435

- Прижимы пневматические.
- Подача автоматическая.
- Рольганг длиной 2 м в комплекте.
- Подрезные диски в модели 435/4.



Станок для обработки
импоста 167R

- Портативный станок для обработки импоста с изменяемым углом.
- Подача ручная.
- Прижимы пневматические.



Пила для резки профиля
450 (PKM 02P)

- Нижняя подача диска.
- Прижимы и подача диска пневматические.
- Рольганг в комплекте.
- Система охлаждения в модели 450S.



Универсальный копировально-
фрезерный станок 254 (MKMF S-02)

- Автоматическая фреза для водоотлива.
- Пневмофиксация копира по высоте.
- Пневмоприжимы.



Автоматический «умный»
рольганг RC-3

- Предназначен для работы с пилами и штапикорезами.
- Управление с пульта.
- Диапазон измерения от 1 до 2800 мм.



ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
 ☎ Тел.: (495) 347-9703
 ✉ info@mk-komplekt.ru
 🌐 www.mk-komplekt.ru
 🌐 www.nikmak.info

ООО «ИТАР-М»

☎ Тел.: (499) 722-7513
 ☎ Факс: (495) 347-9971
 ✉ mk@ozcelik.su
 🌐 www.ozcelik.su

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, NIKMAK и OZCELIK для производства окон из ПВХ и алюминия: от ручного инструмента и комплектов для тех, кто хочет начать производство с минимальными затратами, до автоматических линий и роботизированных комплексов. Расходные материалы: диски, фрезы, тефлон.

Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, клапаны, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам ООО «МК-ТТ».



murat®

Оборудование от компании MURAT

Компания MURAT в настоящее время является одним из ведущих мировых производителей оборудования для изготовления пластиковых и алюминиевых окон. Уже с 90-х годов компания MURAT выпускает различное высокотехнологичное автоматизированное оборудование для крупных производств. За эти годы изготовлены сотни сварочно-зачистных комплексов и автономных станков с ЧПУ, десятки обрабатывающих центров. Накоплен огромный опыт производства и эксплуатации сложного оборудования, что позволило устранить «детские болезни» и отшлифовать технические и дизайнерские решения.

В 2007-2008 годах компания существенно видоизменилась. Произошла смена владельца, привнесшего новые, современные принципы руководства, завод переехал в новое современное здание площадью 22000 м², была внедрена отвечающая европейским стандартам система ор-

ганизации производства и контроля качества товара. В настоящее время приоритетом компании MURAT является выпуск высокотехнологичной продукции, в которой реализуются самые современные решения в области автоматизации оконного производства.



Два четырехголовочных сварочных станка KD 658 и четырехголовочный зачистной CNC-станок CN 784



Углозачистной станок CN 770

Надо отметить, что этот принцип распространяется на все оборудование компании, включая двух- и одноголовочные станки. Доказательством может служить факт комплектации всех станков MURAT электронными



Действующее производство в Перми



NEW



Двухголовочная пила TT 450 для резки алюминия

компонентами только ведущих европейских производителей: SIEMENS, BECKHOFF, SCHNEIDER. **Цена станков при этом не изменилась.** Производство механических компонентов оборудования осуществляется исключительно на станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ, которых на заводе компании более 80. Все это, без сомнения, гарантирует высокое качество и надежность производимого компанией MURAT оборудования.

В настоящее время компания MURAT выпускает девять моделей обрабатывающих центров различного типа. Обрабатывающие центры SC-110 и SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля. Обрабатывающий центр NR-210 применяется для выполнения фрезеровальных операций (водосливные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и др.). Обрабатывающие центры NR-241, NR-242 и SC-223 совмещают оба вида операций как по распилу, так и по фрезерованию и сверлению заготовки в автоматическом режиме, благодаря чему за-

готовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, за исключением привинчивания армирующего профиля.

Наиболее популярными и оптимальными по соотношению цена-качество стали обрабатывающие центры SC-223 (производи-

тельность 160 — 180 окон в смену) и NR-242 (производительность 200 — 240 окон в смену), а также модель NR-241 (производительность 100 — 120 окон в смену).

В России такое оборудование эксплуатируется с начала 2008 года в Перми, Сарапуле, Махачкале, Нижнем Новгороде, Брянске, Кур-



Четырехголовочный сварочный станок KD 664



Углозачистной станок CN 784



Фурнитурная станция КТ 804

ске. Пермская копания «Стеклодом» успешно использует уже три обрабатывающих центра.

Количество автоматизированных станков, произведенных компанией MURAT, исчисляется тысячами, и опыт в их производстве накоплен огромный. Тем не менее работа по постоянному совершенствованию никогда не прекращается, и станки становятся все лучше и лучше.

В этом году на выставке в Стамбуле компания MURAT представила полноценную линейку станков для работы с алюминием, включающую специализированную пилу с 500-миллиметровыми дисками, обрабатывающий фрезероальный центр и гидравлический пресс для соединения углов.

Разумеется, MURAT выпускает также и всю гамму односторонних и двусторонних станков, рассчитанных на серьезного профессионального потребителя, которому они служат верой и правдой долгие годы.

Пример комплектации автоматизированного производства на основе оборудования компании MURAT

1. Обрабатывающий центр выбирается в соответствии с поставленной задачей по производительности, комплексом выполняемых операций, а также с размерами и конфигурацией, подходящими для имеющегося производственного помещения.

2. Сварочно-зачистной комплекс: четырехголовочный сварочный станок KD 658 (возможно использование двух или трех KD 658 одновременно), стол охлаждения СК 187, транспортер заготовок СК 176, углозачистной станок CN 776 (или CN 772/ CN 784 в зависимости от требуемой производительности).

3. В дополнение к указанному оборудованию необходимы: станок для резки армирующего профиля, станок ТС 294 для рез-

ки штапика, станция монтажа фурнитуры КТ 804, стэнд остекления, регулировки фурнитуры и контроля качества СТ 303.

MURAT MAKINA

Тел.: + 90 (212) 447-4141

Факс: + 90 (212) 445-0490

www.murat.com.tr



Представитель в России ООО «БФМ+»
129336, г. Москва, ул. Малыгина, д. 2, стр. 2

Тел.: +7 (495) 648-6778

e-mail: info@bfmplus.ru

www.bfmplus.ru

Более подробную информацию о продукции MURAT вы можете получить у официального представителя MURAT в России – компании «БФМ+».

«БФМ+» предлагает также оснастку для цеха по изготовлению окон: тележки, монтажные столы, пирамиды, кассеты для заготовок и т. д. Кроме этого вы можете приобрести оборудование для изготовления стеклопакетов, гибочное оборудование, оборудование для ламинации профиля и подоконников, пилы для

резки армирующего усилителя, а также различный ручной инструмент.

Специалисты «БФМ+» предоставляют консультации по подбору оборудования, осуществляют бесплатные пусконаладочные работы и гарантийное обслуживание, выполняют постгарантийный ремонт станков; клиенты компании получают оперативную поставку запчастей и расходных материалов со склада в Москве, а также инструкции по эксплуатации на русском языке.



Март 2012 г. Стенд MURAT на выставке ТЮАП в Стамбуле

“ В 101 стране
служат свыше 16 000
единиц оборудования ”



ОСКМ СЕРИЯ

СНС-СТОЛЫ ДЛЯ
РЕЗКИ СТЕКЛА



FCL СЕРИЯ

СНС-ЛИНИИ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА



IGL-S СЕРИЯ

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ГАЗОМ
В ПРЕССЕ С ФУНКЦИЕЙ СБОРКИ СТЕКЛОПАКЕТА



СНС-ОБОРУДОВАНИЕ И ЛИНИИ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА • ЛИНИИ ПО ЛАМИНИРОВАНИЮ СТЕКЛА • ПЕЧИ ДЛЯ ЗАКАЛКИ СТЕКЛА
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА • ЛИНИИ МОЙКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК • ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ • ЭКСТРУДЕРЫ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ И ВТОРИЧНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ



ООО «СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ»

Россия, Москва,
ул. Воронцовская, д. 35 А стр. 1, этаж 5, офис 506

Тел.: +7 (499) 682 70 87

Тел./факс: +7 (495) 911 94 50

www.cmsmachine.com

moscow@cmsmachine.com



Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов

Фирма «ПЕНМАК РУС» рада представить своего нового бизнес-партнера – компанию ERSAN MAKINA, чья продукция положительно зарекомендовала себя на современном оконном рынке. Оборудование по изготовлению стеклопакетов ERSAN MAKINA отличается надежностью, легкостью управления и высокой производительностью.

Немного о фабрике ERSAN MAKINA

ERSAN SANAYI MAMULLERI SAN. ve TIC. LTD. была основана Мехметом Али Эроглу в 1995 году и занималась установкой и обслуживанием импортного оборудования. Со временем компания приобрела опыт производства запчастей непосредственно в данной отрасли.

В 2000 году началось планирование производства, и с 2003 года компания выпускает оборудование под своей торговой маркой «ERSAN». После участия в ежегодных отечественных и зарубежных выставках клиенты обратили пристальное внимание на новое оборудование, которое сегодня пользуется большим спросом.

В производственном цикле компания ERSAN MAKINA уделяет большое внимание качеству применяемых комплектующих и использует только надежных производителей немецких и итальянских марок: SIEMENS, BOSCH и OMRON. Благодаря этому компания дает уверенную гарантию на станки от 2-х лет.

Квалифицированное обучение Вашего персонала нашими специалистами позволит Вам начать производство стеклопакетов сразу после установки и окупить затраты в запланированные сроки. Всем клиентам мы предоставляем профессиональную техническую поддержку.

Перечень выпускаемой продукции:

1. Стекломоечные машины (стандартные и экономичные серии).
2. Столы для резки стекла (ручные, цифровые, автоматические с ЧПУ, полностью автоматические, автоматические погрузчики стекла).
3. Автоматические линии для мойки стекла с панельным прессом.
4. Экструдер хот-мелта.
5. Экструдер тиокола.
6. Экструдер бутила.
7. Станки для резки дистанционной рамки.

8. Станки для сгибания дистанционной рамки.

9. Станки для засыпки силикагелем.

10. Пресс-столы.

11. Вращающиеся столы.

12. Вспомогательное оборудование и инструменты.

Автоматическая линия ACWM для мойки стекла с панельным прессом (гидравлическая система)

Описание линии:

- Основная моющая секция производится из нержавеющей стали.
- Водяной бак с двумя нагревателями производится из нержавеющей стали.

- Моющая кабина и блок для ополаскивания в водяном баке.

- Регулировка скорости движения на стекле.

- Автоматическое движение роликов на входящих и выходящих конвейерных секторах.

- Контроль температуры осуществляется регулируемым цифровым индикатором.

- Максимальная длина стекла 3 м.

- Линия оснащена высокочувствительными щетками для мойки стекла с Low-E-покрытием.

- Рабочая толщина стекла 3 – 10 мм.

- Возможность регулировки расстояния между щетками.



Технические характеристики		ACWM 1700/4F	ACWM 1700/6F	ACWM 2000/6F	ACWM 2500/6F
Количество щеток		4	6	6	6
Длина		16500 мм	17000 мм	17000 мм	17000 мм
Высота		2900 мм	2900 мм	3200 мм	3700 мм
Ширина		2100 мм	2100 мм	2100 мм	2100 мм
Вес		2800 кг	2900 кг	3200 кг	4900 кг
Размеры прессуемого стекла	Мин. Макс.	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 2000x2800 мм	120x350 мм 2500x2800 мм
Толщина прессуемого стекла	Мин. Макс.	3 мм 8 мм			

- Линия оснащена системой оповещения и контроля уровня воды в водяном баке.
- Линия оснащена вентилятором для сушки стекла мощностью 5,5 кВт.
- Конвейерная роликовая система устойчива к износу и резке стеклом.
- Линия оснащена сектором освещения для контроля качества помывочного стекла.
- Направление всех операций осуществляется слева направо.
- Автоматическая сборка двухкамерного стеклопакета и триплекса.
- Автоматическая регулировка пневматического прессования в зависимости от размеров стекла.
- Линия оснащена панелью управления (сенсорным цветным экраном PLC).
- Возможность ручного и автоматического управления.
- В конце линии имеется опрокидывающийся стенд.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Автоматический стол АТС 3210 для резки стекла с ЧПУ

Описание:

- Функции оборудования контролируются ЧПУ SIEMENS.



МОДЕЛЬ	АТС 3210	АТС-S 3210
Максимальные габариты резки стекла (X*Y)	3210x2550 мм	3210x2550 мм
Минимальные габариты резки стекла	700x600 мм	700x600 мм
Толщина стекла	3 – 19 мм	3 – 19 мм
Скорость резки (максимальная)	120 м/мин	120 м/мин
Ускорение	2 м/с ²	2 м/с ²
Точность резки стекла	±0,3 мм	±0,3 мм
Общая мощность (система экономии энергии)	9 кВт	9 кВт
Длина станка	4200 мм	4200 мм
Ширина станка	2880 мм	2880 мм
Высота станка	960 мм	960 мм
Вес станка	1800 кг	1900 кг

- Двигатели осей X, Y и C — сервоприводы DELTA.
- Стойки и шестерни изготовлены в Германии.
- Программа оптимизации PERFECT CUT (Италия) (www.ricersaoperativa.com).
- Ввод данных осуществляется с помощью ПК станка, который в свою очередь может сохранять все программы и модели резки на жесткий диск. Также для загрузки проектов в ПК станка Вы можете применять флеш-карту, беспроводную или локальную LAN-сети.
- Станок оснащен системой смазки режущего ролика.
- Система воздушной подушки позволяет оператору легко передвигать стекло на столе.
- Рейки разлома X и Y (2+1) на рабочем столе управляются пневматическими педалями, установленными на полу.
- Станок покрыт электростатической порошковой краской.
- Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Экструдер тиокола ТЕ-200

Описание станка:

- Система подогрева с цифровым индикатором, предотвращающая затвердевания материала.



МОДЕЛЬ	ТЕ - 200
Соотношение смеси	1/5 - 1/15
Напряжение	400 В 3NPE AC
Частота	50 Гц
Общая мощность	3,6 кВт
Давление воздуха	6 атм
Потребление воздуха	40 л/мин
Длина станка	1450 мм
Ширина станка	950 мм
Высота станка	2450 мм
Вес станка	450 кг

- Смеситель обеспечивает равномерное смешивание материала.
- Регулируемое соотношение смеси.
- Система безопасности давления.
- Регулируемое рабочее гидравлическое давление.
- Гидравлический насос для базового компонента.
- Регулируемая подача материала.
- Порошкообразная электростатическая краска обеспечивает надежную защиту от коррозии.
- Система электричества, соответствующая условиям общей безопасности.



ARTIKON

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru



**ЗАВОД
ОПТИКОМ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ И ОКОН ПВХ



ЗАО "ОПТИКОМ" 634040, г.Томск, ул.Ивановского,6
Тел./факс:(3822)633-750,633-752/633-971
www.optikom.tomsk.ru e-mail: optikom2001@mail.ru

Интернет-портал www.winpro.ru

приглашает к сотрудничеству производителей оборудования

К Вашим услугам: добавление описания компании в «каталог компаний», размещение новостей, анонсы новинок, объявления о скидках, подробное описание бренда, размещение описаний неограниченного количества станков в каталоге товаров*.




* все вышеперечисленные услуги носят некоммерческий характер и предоставляются зарегистрированным пользователям бесплатно



Оригинальное оборудование ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

Производственное предприятие «ИНТЕРПЛАСТ» 12 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. Предприятие зарекомендовало себя как надежный производитель оборудования на основе сухого метода гибки с использованием керамических ИК-излучателей.



Нагреватели для гибки ПВХ-профиля

Нагреватели выпускаются четырех видов для различных вариантов применения.

1. Базовая модель ИН 3,6-150 в комплекте с оснасткой предназначена для изготовления арочных конструкций из ПВХ-профиля.

2. Модель ИН 3,6-300 применяется, когда необходимо повысить производительность базового комплекта на 50%.

3. Модель ИН 5,0-150 применяется преимущественно для гибки длинных заготовок. Например, при изготовлении арок для теплиц.

4. Модель ИН 2,5-300 применяется для изготовления мелких изделий из ПВХ-профиля. В настоящее время используется для изготовления дверных пластиковых ручек.

Нагреватели для гибки искусственного камня

Нагреватели для гибки искусственного камня выпускаются с 2008 года.

1. Модель ИН 2,8-800 используется для гибки крупногабаритных листов искусственного камня.

2. Модель ИН 2,8-150 используется для гибки узких полос искусственного камня.

3. Модель ИН 2,0-150 — бюджетная версия для гибки узких полос искусственного камня.

Оснастка для формирования арочных конструкций включает в себя:

- Рабочий стол.
- Новую систему формирования шаблона на рабочем столе.
- Набор кондукторов для любой известной профильной системы.
- Необходимые комплектующие.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактное, простое в использовании, надежное и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

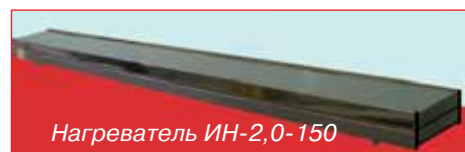
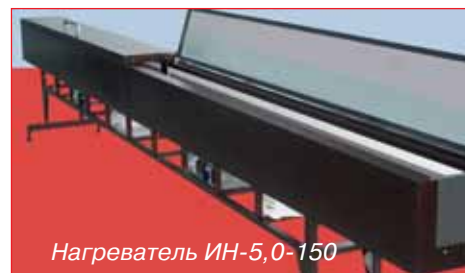
ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, г. Новосибирск, Советское шоссе, д. 9

Тел./факс: +7 (383) 294-6772, 294-6926

e-mail: vi@interplast.ru

www.interplast.ru





Тefлоновые ленты FORFLON®

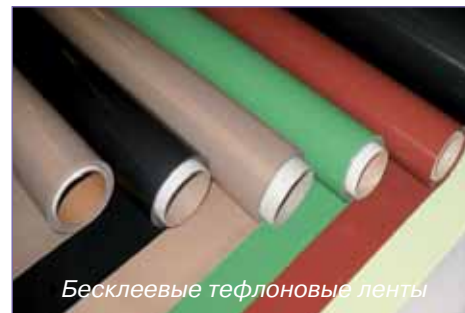
Компания «Форвард-Комплект» 14 лет успешно работает на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов, в том числе для оконного производства и является эксклюзивным дистрибьютором компании «Fiberflon® A.S.» по поставкам материалов с тефлоновым покрытием на территории РФ. «FORFLON®» – зарегистрированная торговая марка в России.



Нагревательный элемент станка



Самоклеящиеся тефлоновые ленты



Бесклеевые тефлоновые ленты

Тефлоновые ленты Forflon® от «Форвард-Комплект» решают проблему защиты термосваривающих элементов оборудования для сварки ПВХ-профиля, сохраняя тепловой поток от нагревательного элемента к свариваемым материалам. Разумеется, на надежность сварочного шва влияет качество тефлоновых лент, а их цена естественным образом сказывается на готовой продукции.

Тефлоновые ленты используются при производстве пластиковых окон на нагревательных элементах («зеркалах») сварочных устройств станков любого типа (Urban, Hollinger, Haffner, Hasomat, Technoplast, Kaban и др.) в виде непрерывной тефлоновой ленты (рукав) или в виде листового материала в рулонах.

На нашем складе постоянно в наличии свыше 50 типов тефлоновых лент различной толщины и марок (армированных и неармированных) в полотне шириной 1000 мм и в рулонах (ширина по желанию заказчика от 10 мм), как с клеевым слоем (силиконовый термостойкий клей от -70°C до +270°C), так и без него. Суммарная длина лент на складе составляет свыше 30000 квадратных метров, что позволяет удовлетворить любые запросы наших клиентов в кратчайшие сроки.

«Форвард-Комплект» является официальным дистрибьютором японской компании «Nitto Denko Corporation», поставляющей на российский рынок тефлоновые клейкие ленты «NITOFLO», изоляционные и анти-

коррозионные материалы, дистрибьютором компаний-поставщиков изделий из силиконовых резин «Silicone Engineering» (Англия) и «Rogers Corporation» (Бельгия), а также официальным дистрибьютором немецкой компании «Optibelt», поставляющей на российский рынок приводные ремни (клиновые, поликлиновые, многоручьевые, вариаторные, зубчатые, круглые, плоские).

Мы постоянно расширяем географию наших поставок, что говорит о высоком качестве продукции и взвешенной ценовой политике компании (сравните цены на данные продукты по России и СНГ).

Для наших новых партнеров мы готовы предложить специальные цены на весь ряд продукции и особые условия сотрудничества.

Компания «Форвард-Комплект»

142700, Московская обл., г. Видное,

ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)

Тел.: (495) 546-8976, 229-4176, 223-6867, 978-4618

Тел./факс: (495) 546-8971, 645-3899

e-mail: mail@forkom.ru

www.forkom.ru



Тефлоновый рукав



Сварка рукавов

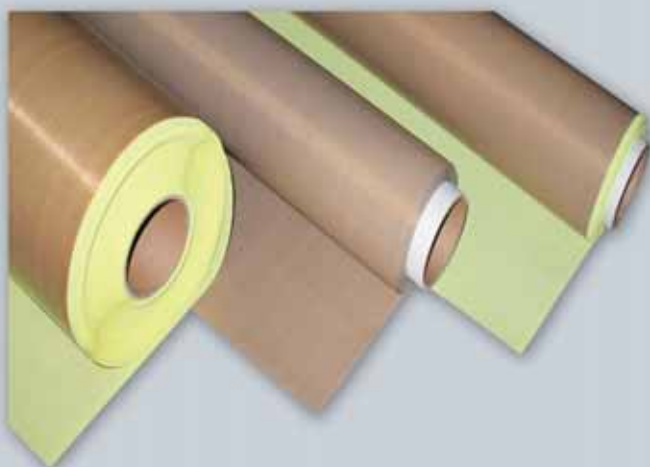
Рекомендованные производителем артикулы тефлоновых лент для использования на оборудовании по производству пластиковых окон: тефлоновые ленты бесклеевые 116.13 (140 мкм), 216.15 (150 мкм), 116.15 (160 мкм, повышенное содержание тефлона), ламинированная тефлоновая лента Fiberlam 235 (160 мкм, повышенный на 70% срок эксплуатации), самоклеящаяся лента 216.15 AD (150/180 мкм).



14 лет на рынке термостойких, антиадгезивных, износостойких материалов и изделий для различных отраслей и производств

Тefлоновые ленты «FORFLON»® -

защита нагревательных элементов сварочных машин, в оборудовании «Urban», «Hollinger», «Haffner», «Hasomat», «Technoplast», «Kaban» и др.



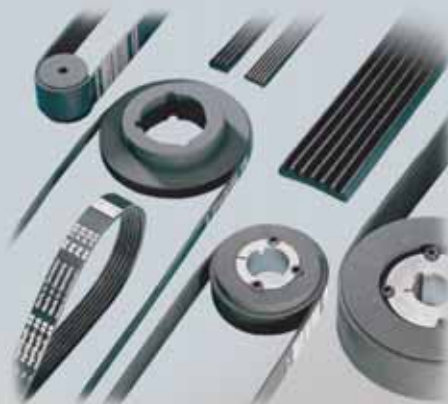
Зарегистрированные
торговые марки:
«FORKOM»®, «FORFLON»®,
«FORSIL»®

Эксклюзивный
дистрибьютор
компаний «FIBERFLON»®
(Германия-Турция)



Официальный
дистрибьютор
компаний:

«Nitto Denko Corporation»
(Япония),
«Optibelt» (Германия),
«Silicone Engineering» (Англия),
«Rogers Corporation» (Бельгия)



Все изделия и материалы соответствуют качественным
и техническим характеристикам производителей и имеются
в достаточном количестве на складе компании «Форвард-Комплект».
Сделайте правильный выбор поставщика.

142700, Московская обл., г. Видное, ул. Донбасская, д. 2, бизнес-центр «ДОН» (корп. 10)
Тел.: (495) 223-68-67, 546-89-71, 546-89-76, 229-41-76. Тел./факс: (495) 546-89-71, 645-38-99

e-mail: mail@forkom.ru

www.forkom.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марка профиля — Montblanc
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Funke Kunststoffe
Марка профиля — KS Helios, KS Phoenix
☎ (495) 231-4166
✉ info@funkegruppe.ru
★ www.funkegruppe.ru

LG Hausys
Марка профиля — LG
☎ (495) 663-3958, 663-3959
✉ russia@lgchem.com
★ www.lgokno.ru
★ www.lghausys.com

Rehau
Марка профиля — Rehau
☎ (495) 663-3388
★ www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
☎ (495) 518-9850, 777-3611
✉ moscow@veka.com
★ www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
☎ (4722) 357-736, (4722)357-734
✉ belgorod@winbau-profil.de
★ www.winbau.ru

Авангард XXI, ОТК
Марка профиля — Авангард XXI
☎ (843) 512-3940, 512-3974
✉ Avangard_21@mail.ru
★ www.avangard21.ru

АВИКА
Марка профиля — RATEX
☎ (4722) 347-751
✉ Kazakoff31@mail.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
☎ (343) 261-4000, 262-5708
✉ office@adegroup.ru
★ www.adepplast.ru

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
☎ (495) 662-8972
✉ info@aluplast.ru
★ www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН
Марка профиля — Novotex
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
☎ (343) 264-0977, 264-0995
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БРУСБОКС
Марка профиля — BRUSBOX
☎ (495) 504-1719
✉ all@brusbox.ru
★ www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
☎ (495) 331-1433
✉ brugmann@com2com.ru

Визави-2000
Марка профиля — RATEX
☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
✉ vizavi5@yandex.ru

ВинпрофПлюс, ООО
Марка профиля — Winsa
☎ (843) 278-7078, 533-1275
✉ winprof@inbox.ru
★ http://winprofplus.tiu.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

Витраж
Марка профиля — VITRAGE
☎ (495) 994-2450
✉ vitraz@vitraz.ru
★ www.vprofile.ru
★ www.vitrage-plast.ru

ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле
Марка профиля — GEALAN
☎ (495) 739-2962, 739-2963
✉ info@gealan.ru
★ www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 642-8795, 642-8796
✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
★ www.deceuninck.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
☎ (8552) 778-515, 778-068
✉ diev@stn.com.ru

Доберман, ООО
Марка профиля — DOBERMANN
☎ (4942) 420-701
☎ (800) 100-4411
✉ info@grk-fenster.ru
★ www.okna-dobermann.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
☎ (812) 336-4747
✉ ivaper@ivaper.ru
★ www.ivaper.ru

Инвест-Трейд
Марка профиля — Novotex
☎ (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
☎ (495) 926-2211, 926-2285
✉ sales@interpolymer.ru
★ www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
☎ (4942) 357-321, 314-574
✉ brigada@kmtn.ru
★ www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марки профиля — Rehau, ЭксПроф, Брусбокс
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

Компания «Грайн», ООО
Марка профиля — Grain
☎ (347) 271-6171
✉ info@grain-prof.ru
★ www.grain-prof.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО
Марка профиля — Montblanc
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

КРУНОР
Марка профиля — KRUNOR
☎ (8722) 517-360, 624-401
✉ nur-servis@mail.ru
★ www.krunor.ru

ЛАОУМАНН, ТД
Марка профиля — LAOUMANN
☎ (495) 649-8065, 649-8066
✉ laoumann@mail.ru
★ www.laoumann.ru

ЛИГА
Марки профиля — LG Hausys, GOODWIN, FORWIN, Aluplast
☎ (495) 545-0574
✉ info@liga-win.ru
★ www.liga-win.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG
☎ (495) 229-4453
✉ logan-lg@yandex.ru
★ www.profile-lg.ru

Меганом, ООО
Марки профиля — BRUSBOX, Funke
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ megan@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

МОНОЛИТ
Марки профиля — WINTECH
☎ (8452) 570-053
✉ monolit-sar@rambler.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
☎ (495) 740-0007, 497-4700
✉ info@mosplast.ru
★ www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
☎ (495) 411-7661, 310-7133
✉ info@n-plastic.ru
★ www.n-plastic.ru

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
☎ (347) 291-2420, 291-2421
✉ profil@oknaprofi.com
★ www.oknaprofi.com

Оконный Элемент
Марки профиля — KRAUSS, VITRAGE
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

ОРАС, ООО
Марка профиля — OPAC
☎ (861) 231-3134, 231-3140
✉ oras@mail.kuban.ru
★ www.orasplast.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
☎ (495) 440-8740, 440-8793
✉ plastpoliten@narod.ru
★ http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
☎ (863) 266-6454
✉ plaser@aanet.ru
★ www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
☎ (495) 995-0971, 995-0972
✉ factory@plafen.com
★ www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
☎ (495) 933-1925, 933-1910
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
☎ (495) 232-9330, 232-9331
★ www.trocal.ru
★ www.kbe.ru
★ www.profine-group.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — KBE
☎ (495) 797-8748
✉ ps@profiles-service.ru
★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис
Марки профиля — Brusbox, Rehau
☎ (8112) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад
Марки профиля — Montblanc
☎ (495) 380-0670
✉ profil-sklad@mail.ru
★ www.profilisklad.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
☎ (861) 210-0258, 210-0808
✉ info@elexprof.ru
★ www.elexprof.ru

РоссПласт
Марки профиля — RIGAP, SiPlast
☎ (861) 228-6683, 228-6684
✉ rossplast@mail.ru
★ www.rigap.com

РуСайл
Марка профиля — energicore, производства компании Mikron, США
☎ (495) 229-3757, 710-7188
✉ russeal@citylan.ru
★ www.duraseal.ru

Российская Торговая Компания

Марка профиля — GRAIN

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Саламандер

Марка профиля — SALAMANDER

☎ (495) 719-9622, 719-9633

✉ sip@com2com.ru

★ www.salamander-profil.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марка профиля — Aluplast, KRAUSS

☎ (495) 510-4926, 510-4927

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

СибПромПласт

Марка профиля — Теплокон

☎ (3843) 795-661, 794-502

✉ info@sibpromplast.ru

★ sibpromplast.ru

Сибпроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (383) 274-1257, 274-3521

✉ sib_prof@ngs.ru

★ www.sibprof.ru

Система Б.А.Р.С.

Марка профиля — SYSTEM B.A.R.S.

☎ (8552) 463-219, 349-983

✉ profilbars@mail.ru

★ systembars.ru

СОК

Марка профиля — SOK

☎ (846) 270-5501, 270-5502

✉ info@oknasok.ru

★ www.oknasok.ru

СОФОС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 941-9951

★ www.sofos.ru

Софтпласт

Марка профиля — Di-fence

☎ (343) 373-8300, 373-8301

✉ sales@di-fence.ru

★ www.di-fence.ru

СоюзПрофиль

Марка профиля — СПК

☎ (343) 365-1530, 365-0257

✉ Tihonov@spk.ru

★ www.ps-spk.ru

Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

Створ

Марка профиля — КБЕ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330

☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТЛ Экструзия

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 781-8120, 781-8121

✉ support@stl-extrusion.ru

★ www.stl-extrusion.ru

СТРОЙ АРТ

Марки профиля — Expref, Montblanc

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

Тантроникс ТД

Марка профиля — Тантроникс

☎ (495) 641-2381, 642-6406

✉ moscow@tantronix.ru

★ www.tantronix.ru

Унипроф

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ cityluxru@mail.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 937-5237, 937-6519

✉ office@schueco.ru

★ www.schueco.ru

Эвиденс

Марка профиля — LG

☎ (495) 642-7384

✉ secretar@evidencerus.ru

★ www.evidencerus.ru

ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611, 771-613

☎ (495) 646-9114

✉ expref@expref.ru

★ www.expref.ru

ЭНВИН РУС

Марки профиля — ENWIN, PIMAPEN

☎ (495) 956-5003, 956-8011

✉ pimapenrus@yahoo.com

★ www.pimapen.com.ru

☎ (86349) 240-11, 240-23

✉ info@enwin.ru

★ www.enwin.ru

Электрохимический завод

Марка профиля — ECP PLASTICS

☎ (39169) 931-52

✉ market@ecp.ru

★ www.ecp.ru

VENTA

Марка профиля — Ventana™

☎ +380 (56) 373-9054

✉ profile@venta-ua.com

★ www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний

Марка профиля — Winbau

☎ +380 (57) 751-8697

☎ +380 (44) 496-2894

☎ +380 (56) 372-7877

☎ +380 (62) 348-9967

✉ info@winbau.com.ua

★ www.winbau.ua

МИРОПЛАСТ

Марка профиля — WDS

☎ +380 (562) 338-000, 338-038

✉ info@miroplast.com

★ www.wds.net.ua

БелБауПласт

Марка профиля — БРЮГМАНН АД

☎ +375 (162) 973-057, 973-060

✉ belbauplast@mail.ru

☎ +375 (17) 508-0256

✉ brugmann-minsk@mail.ru

★ www.bruegmann.by

ALFAPEN

Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN

☎ +90 (352) 697-4118, 697-4122

✉ alfapen@alfapen.com.tr

★ www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK

Марка профиля — FIRAT

☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400

✉ export@firat.com

★ www.firat.com

Шанхайская компания

«CONCH» Профиль

Марка профиля — CONCH

☎ 086-021-68866911 (доб. 115)

✉ conchru@hotmail.com

★ www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**Альтапласт**

Производство подставочных и

дополнительных профилей марки

Альтапласт к основным ПВХ-

системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ**Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 542-4015, 542-4016

✉ info@reynaers.com

★ www.reynaers.com

SAPA RC System

Марка профиля — RC System

☎ (495) 743-4340

✉ kirill.polonsky@sapagroup.com

★ www.sapagroup.com

Алюминиевая

компания АВАНГАРД

Витражная система АВАНГАРД

для остекления в жилищном

строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ gost@ac-avangard.ru

★ www.ac-avangard.ru

АГАТ

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 989-5973

✉ agat-okno@mail.ru

★ www.agat-okno.ru

Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (48431) 536-37, 536-35

✉ systemprf@agrisovgaz.ru

★ www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп

Марка профиля — ADELUM

☎ (343) 261-4000, 262-5708

✉ office@adegroup.ru

★ www.adeplast.ru

АЛМО

Алюминиевые профильные системы

АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (496) 567-6471, (496) 259-6865

★ www.new-tec.ru

Альфа-Профиль

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 679-3481

✉ mst-alfa@mail.ru

★ www.alfaprofil.ru

Алюминиевый профиль ВСМПО

Марка профиля — АП ВСМПО

☎ (34345) 566-88, 566-65

✉ trifanova@vsmo.ru

★ www.al-vsmo.ru

Алюпроф РУС

Марка профиля — Aluprof

☎ (909) 660-9990

★ www.aluprof.spb.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS системы

Provedal

☎ (495) 921-3680

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

Астэк-Урал

Марка профиля — KRAUSS системы

Provedal

☎ (343) 264-0977, 264-0995

✉ info@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 787-0787, 689-5152

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили

по чертежам заказчика, профили для

подконструкций навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

★ www.bkalprof.ru

ВКС

Марка профиля — Виднал-Прогресс

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

✉ vks@dol.ru

★ www.vks.ru

ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей

промышленности по чертежам

заказчика

☎ (4842) 224-017, 224-018

✉ info@vmkinvest.ru

★ www.vmk-invest.ru

Внешмет

Марка профиля — Etem

☎ (495) 617-3620, 616-3145

✉ etem@vmt.ru

★ www.vmt.ru

Волжская металлургическая

компания, ООО

Любые профили строительного и

машиностроительного назначения

по чертежам заказчика с габаритны-

ми размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 954-188, 954-050

✉ mitskun@etmvolga.ru

★ www.etmtd.ru

Гидро Билдинг Системс

Марка профиля — WICONA

☎ (495) 708-4596, 708-4597

✉ oleg.kudrin@hydro.com

★ www.wicona.com

Главстрой-инжиниринг

Марки профиля —

Виднал-Прогресс, VERITUM

☎ (495) 745-5990, 745-7218

★ www.alumax.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 341-9086, 341-4538

✉ info@alsib.ru

★ www.alsib.ru

Иплана

Марки профиля — AGS, Provedal
 ☎ (495) 221-6860
 ✉ omp@iplana.ru
 ★ www.iplana.ru

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil (Греция), АЛЮМАКС (Россия)
 ☎ (495) 500-3400, 921-1917
 ✉ info@constr.ru
 ✉ info@alumil.ru
 ★ www.constr.ru
 ★ www.alumil.ru

Профил. Кор

Марка профиля — Profilco
 ☎ (495) 737-4756, 720-2912
 ✉ info@profilco.ru
 ★ www.profilco.ru

Профиль-Склад

Марка профиля — система Provedal
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Раико Ист

Марка профиля — RAICO
 ☎ (495) 995-1159
 ✉ info@raico.ru
 ★ www.raico.info

РЕАЛИТ

Марка профиля — Реалит
 ☎ (495) 797-9720, 797-4704
 ✉ info@realit.ru
 ★ www.realit.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сегал, литейно-прессовый завод

Марка профиля — СИАЛ
 ☎ (391) 274-9030, 274-9031
 ✉ segal@sial-group.ru
 ★ www.sial-group.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, Provedal
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Софос

Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
 ☎ (495) 941-9951
 ★ www.sofos.ru

Створ

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Марка профиля — ROST Systems
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Татпроф

Марка профиля — ТАТПРОФ
 ☎ (8552) 778-204, 778-205
 ✉ reklama@tatprof.ru
 ★ www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — HEROAL
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Урало-Сибирская

Профильная Компания
 Марка профиля — INICIAL
 ☎ (343) 345-2221
 ✉ info@rostal.com
 ★ www.inicial.ru

ФАСАД КОМПЛЕКТ

Марка профиля — NASA
 ☎ (495) 544-5503, 996-1017
 ✉ fasadkomplekt@yandex.ru
 ★ www.fasadkomplekt.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal.
 Производство системы вентфасадов
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ moscow-fs@yandex.ru
 ★ www.rusfs.com

Хабаровский ЗСАК

Марка профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
 ☎ (4212) 511-707, 511-417
 ✉ moskzak@email.kbt.ru

Хук Экспорт ГмБХ (Германия),

представительство в Москве
 Марка профиля — Hueck/Hartmann
 ☎ (495) 665-4834, 665-4835
 ✉ info@hueck-export.ru

Шуко Интернационал

Марка профиля — Schuco
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ**ESCO RUS**

Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ info@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЙ**Меезенбург**

Марка профиля — optimAL
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

ТБМ

Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
 ☎ (495) 380-1828, 380-1842
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ**Алютех**

Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru
 ★ www.alutech.ru

Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS, серии P400, C640
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

ВКС

Марка профиля — Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»
 ☎ (383) 341-9086, 341-4538
 ✉ info@alsib.ru
 ★ www.alsib.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
 ☎ (495) 225-4172
 ✉ info@i-master.ru
 ★ www.i-master.ru

Меезенбург

Марка профиля — optimAL лоджии
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
 ☎ (8452) 570-053
 ✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
 ☎ (495) 933-1929, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

САМ

Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
 ☎ (8312) 225-742, 412-616, 223-315
 ✉ info@camnn.ru
 ★ www.camnn.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Марка профиля — система Provedal (KRAUSS)
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СибПрофиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
 ☎ (383) 344-5533, 347-4450
 ✉ info@sibprofile.ru
 ✉ sale@sibprofile.ru
 ★ www.sibprofile.ru

СНАБСЕРВИС

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

СТЕКЛО**AGC Flat Glass Russia**

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
 ☎ (495) 411-6565, 411-6564
 ★ www.yourglass.ru
 ★ www.agc-flatglass.com

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ★ www.modernglass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

Бутил и Ко

Стеклопрофилит (П-стекло)
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.u-glass.ru

Еврогласс

Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
 ☎ (495) 229-8176, 564-8277
 ✉ euroglas@mail.ru

Инпрус

Архитектурное стекло
 ☎ (499) 530-2976, 530-2986
 ☎ (495) 411-7827
 ★ www.inprus.ru

Кварц

Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
 ☎ (495) 980-5027, 980-5028
 ✉ info@pilkington.ru
 ★ www.pilkington.ru

Пласт, ООО

Производство стекла тонированного, бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
 ☎ (495) 648-4706
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

РегионСтекло

Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
 ☎ (4822) 743-774, 444-463
 ✉ regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло, бутылки, силикат натрия растворимый, жидкое стекло, теплозвукоизоляционные материалы.
 ☎ (3476) 320-677, 330-658, 320-644
 ✉ uin800@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
 ☎ (8452) 632-825, 631-222
 ✉ glass@narat.ru
 ★ www.narat.ru

Символ

Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
 ☎ (49241) 555-62, 553-64
 ✉ kurlovo@simvol.gus.elcom.ru
 ★ www.firmasimvol.ru

Соларекс-стайл

Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стеклотон

Тонированное стекло, стеклопакеты
 ☎ (495) 681-7570, 681-7141
 ✉ stekloton@stekloton-center.ru
 ★ www.stekloton-center.ru

СТК

Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
 ☎ (926) 262-6266
 ✉ alexhar@mail.ru
 ★ www.PPG.com

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ

Стеклопакеты продукция концерна Schott
 ☎ (495) 933-5153, 933-5157
 ★ www.schott.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ**Modern Glass**

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
 ☎ (351) 259-3995, 259-3997
 ✉ sales@modernglass.ru
 ★ www.modernglass.ru

Айдо-С

Стеклопакеты, моллированное стекло
 ☎ (495) 785-3134, 353-6160
 ✉ aidos@aido-s.ru
 ★ www.aido-s.ru

АКМА

Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
 ☎ (812) 710-2591, 274-6063
 ✉ steklo@akma.spb.ru
 ★ www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 461-1748, 461-2705
 ✉ info@alumex-steklo.ru
 ★ www.alumex-steklo.ru

Интергласс-НН

Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt». Производство сложных стеклопакетов различных форм
 ☎ (83159) 300-71, 300-72
 ✉ ig@interglass-nn.ru
 ★ www.interglass-nn.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
 ☎ 499) 133-3020, (499) 133-1105
 ✉ post@izolux.ru
 ★ www.izolux.ru

Интерьер Холдинг

Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
 ☎ (495) 921-3455, 782-4845
 ✉ zakaz@okna-tut.ru
 ★ www.bestwin.ru

Кварц

Производство однокамерных и двухкамерных стеклопакетов, триплекс, энергосберегающее стекло, закаленное стекло.
 ☎ (8342) 246-251, 246-776
 ✉ kvarc-steklo@yandex.ru

Компания ССК

Стеклопакеты
 ☎ (495) 995-0971, 995-0972
 ✉ factory@plafen.com
 ★ www.plafen.com

Криотерм Ситалл

Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
 ☎ (495) 497-4950
 ★ www.kriotermisitall.ru

Кристалл Гласс

Производство стеклопакетов любой конфигурации для всех видов остекления. Фирменные стеклопакеты «Кристалл».
 ☎ (495) 992-7484, (8793) 345-705
 ☎ (86162) 548-31, (8632) 954-905
 ✉ info-pt@crystal-glass.ru
 ★ www.crystal-glass.ru

Метробор

Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, моллированное, противопожарное, светозащитное стекло, механическая обработка стекла
 ☎ (812) 316-5894, 316-7919
 ✉ main@metrobor.ru
 ★ www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
 ☎ (495) 225-3190, 521-0943
 ✉ npp-modul@mail.ru
 ★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
 ☎ (495) 235-9312, 235-6924
 ✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
 ★ www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит

Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
 ☎ (495) 790-7679
 ✉ zakaz@okna-magnit.ru
 ★ www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ

Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты K4, A1-A3
 ☎ (495) 648-4706, 360-7659
 ✉ plastguard@inbox.ru
 ★ www.plastguard.ru

ПрофСтекло

Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленным стеклом
 ☎ (495) 786-3686, 786-3687
 ✉ profsteklo@mail.ru
 ★ www.profsteklo.ru

РегионСтекло

Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
 ☎ (4822) 445-245, 743-774
 ✉ regionsteklo@mail.ru
 ★ www.regionsteklo.ru

Российская Стекольная Компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
 ☎ (496) 481-0962, 481-0963

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
 ☎ (3476) 330-658, 320-644
 ✉ tokarev@salstek.ru
 ★ www.salstek.ru

Солар Гард

Пожаростойкие стеклопакеты
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс-стайл

Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
 ☎ (495) 777-5755, 996-6377
 ✉ info@solarex-style.ru
 ★ www.solarex-style.ru

Стис

Стеклопакеты
 ☎ (495) 727-4189, 727-4190
 ✉ info@stis.ru
 ★ www.stis.ru

Стеклозащита

Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты, пулестойких, взрывостойких, с технологией защиты от прослушивания и видеонаблюдения
 ☎ (495) 518-7679, (916) 123-3570
 ✉ oleg-dobro@yandex.ru
 ★ www.glassguard.ru

Стекло и Стеклоизделия

Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
 ☎ (495) 941-4041, 941-4042
 ✉ info@npc-steklo.ru
 ★ www npc-steklo.ru

Симплекс

Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
 ☎ (495) 771-7770, 775-3665
 ✉ mordvinova@simplexgroup.ru
 ★ www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
 ☎ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
 ✉ steklokom@saturn-r.ru
 ★ www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
 ☎ (812) 347-7807, 347-7809
 ✉ abol@cityglass.ru
 ★ www.cityglass.ru

СтеклоКомплект

Производство стеклопакетов
 ☎ (495) 408-1372, 408-0751
 ✉ zakaz@eremino.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
 ☎ (495) 548-8966, 548-9700
 ✉ cteko@t50.ru
 ★ www.cteklo.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАNUФАКТУРА

Стеклопакеты
 ☎ (3519) 331-043
 ✉ info@usmglass.ru
 ★ www.usmglass.ru

Фасад-Окна

Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
 ☎ (351) 741-0201, 740-3737
 ✉ info@fasad-okna.ru
 ★ www.fasad-okna.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.kuraray.ru

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

DORMA GmbH

Комплектующие для структурного остекления DORMA
 ☎ (495) 981-1433, 981-1434
 ★ www.dorma.com

Door komplet

Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «FYRAL», г. Екатеринбург (представительство), STUBILINA, Сербия (дилеры).
 ☎ (495) 508-7690, (499) 502-1745
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

ESCO RUS

Фурнитура для алюминиевых конструкций SAVIO, FAPIM, GU, эксклюзивные продажи фурнитуры Poto T300. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
 ☎ (495) 937-9535, 937-9536
 ✉ info@esco-online.ru
 ★ www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (48439) 647-39
 ☎ (916) 311-6480
 ✉ Alexander.zazdravny@fapim.it
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

GEZE GmbH, представительство

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 933-0659, 933-0674
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
 ☎ (495) 953-2887
 ✉ giesse@rinet.ru
 ★ www.giesse.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.ru

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (495) 796-5410
 ✉ export@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG

Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia-aubi.com
 ★ www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT

Системы безрамного остекления
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@rambler.ru
 ★ www.sks-stakusit.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

WHRUS, Координационный центр

Фурнитура Winkhaus, Fapim, KfV, Dr. HAHN; крепеж HEICKO; доводчики DORMA; аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
 ☎ (495) 921-2270
 ✉ julia@whrus.ru
 ★ www.whrus.ru

Winkhaus, представительство

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (903) 969-5307
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

А ДВА Технологии, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для алюминиевых конструкций
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

Ааллу, ООО

Продажа фурнитуры и комплектующих для окон и дверей (Европаз, Provedal)
 ☎ (499) 722-3682
 ✉ Aally.rus@mail.ru
 ★ www.aally.net

АВИКА

Фурнитура Geviss
 ☎ (4722) 347-751
 ✉ Kazakoff31@mail.ru

АГАТ

Ручки оконные, сэндвич-панели
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ★ www.agat-okno.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Alutec, Montichelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, Татпроф
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Альфа-Профиль

Фурнитура CERVELLINI
 ☎ (495) 679-3481
 ✉ mst-alfa@mail.ru
 ★ www.alfaprofil.ru

Ардис, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ-профилей. Производство рихтовочных подкладок, монтажных клиньев, фальцевых вкладышей.
 ☎ (495) 785-9130, (846) 992-0518
 ☎ (347) 264-7234, (843) 570-0101
 ☎ (8422) 478-478, (8552) 777-733
 ✉ sale@ardis-s.ru
 ★ www.ardis-s.ru

АРтек-Россия

Фурнитура Artec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Поворотноткидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей Fornax, PAVO
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для пластиковых и алюминиевых конструкций
 ☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
 ✉ atecom@mail.ru
 ★ www.atecom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства
 ☎ (495) 921-3612
 ✉ info@aereco.ru
 ★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура FAPIM для алюминиевых окон и дверей, системы антипаники, системы автоматических порогов. Комплектующие для оконного и дверного производства.
 ☎ (812) 333-4731
 ✉ info@bpb-trade.ru
 ★ www.bpb-trade.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO
 ☎ (495) 646-3545, 646-3546
 ✉ info@wintech.ru
 ★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция
 ☎ (831) 243-0052
 ☎ (495) 988-6418
 ✉ vhs-mos@mail.ru
 ★ http://vxs.pf

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-комплект

Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
 ☎ (495) 913-8195, (499) 367-1190
 ✉ info@garantkom.ru
 ★ www.garantkom.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа фурнитуры для окон и дверей
 ☎ (3452) 500-215 (многоканальный)
 ✉ germetik@inbox.ru
 ★ www.germetikstroy.ru

Гласс Фурнитура, ООО

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика. Перила. Звукоизоляционные перегородки.
 ☎ (812) 332-5824
 ✉ info@glassfurniture.ru
 ★ www.glassfurniture.ru

Гран.Т

Производство и продажа соединителей импоста в полимерно-порошковом покрытии, анкерных пластин для монтажа окон
 ☎ (343) 502-3032, 345-6137
 ✉ Gran.t@mail.ru
 ★ www.gran-t.ru

ГУ Фурнитура

Фурнитура G-U, Германия
 ☎ (495) 786-2690, 786-4815
 ✉ mail@g-u.ru
 ★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
 ☎ (8552) 778-515, 778-068
 ✉ diiev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век

Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
 ☎ (831) 225-4004, 229-9991
 ✉ domostroi@bk.ru
 ★ www.domostroi.nnov.ru

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
 ☎ (495) 931-9631
 ✉ komplekt@doorlock.ru
 ★ www.doorlock.ru

ДПИ Комплект

Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL, GU)
 ☎ (495) 662-7995
 ✉ info@dpi-c.ru
 ★ www.dpi-c.ru

Инвест-Трейд

Оконная фурнитура «Сатурн»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Фурнитура для окон GEVISS
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.geviss.net

КА-ФУР

Фурнитура SIEGENIA-AUBI, MACO, VHS
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Крокс, ООО

Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
 ☎ (831) 463-8718, 463-8720
 ✉ profilplast@mail.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Лига

Фурнитура Schuering, G-LOCK, дополнительные комплектующие для производства окон
 ☎ (495) 545-0574
 ✉ info@liga-win.ru
 ★ www.liga-win.ru
 ★ www.g-lock.ru

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением
 ☎ (4912) 935-010, 935-066
 ✉ litko@bk.ru

Макрос

Фурнитура Sobinco
 ☎ (812) 328-0669, 449-0428
 ✉ makros@mail.rcm.ru
 ★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA
 ☎ (812) 716-7911
 ★ www.mp-loks.ru
 ★ www.assaabloy.ee

Меганом, ООО

Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет.
 ☎ (843) 533-3302, 533-3306
 ✉ meganom@meganom-rt.ru
 ★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia-Aubi, Roto, Fuhr) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Моспласт

Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
 ☎ (495) 740-0007, 497-4700
 ✉ info@mosplast.ru
 ★ www.mosplast.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 741-3839
 ★ www.n-plast.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, рамные дюбели, шурупы по бетону, фальцевые вкладыши, уголки и пр.
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS, AKPEN PLASTIK, YANAC (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
 Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
 ☎ (34350) 212-64, 219-03
 ✉ pmfz@yandex.ru
 ★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
 ☎ (383) 334-6337, 334-6338
 ✉ polivis@ya.ru
 ★ www.poliviss.com

Прагма, Торговая компания

Приточные вентиляционные клапаны Sinax
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Комплектующие для светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
 ☎ (4872) 477-775
 ✉ ols1985@mail.ru
 ★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК

Фурнитура «Kale Сапфир»
 ☎ (495) 933-1925, 933-1910
 ✉ connect@proplex.ru
 ★ www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ

Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих
 ☎ (347) 291-2420, 291-2421
 ✉ okna-profil@mail.ru
 ★ www.oknaprofi.com

Профиль-Сервис

Комплектующие для окон ПВХ, фурнитура FUHR
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Сервис

Фурнитура Siegenia-Aubi, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева
 ☎ (8112) 672-747
 ✉ profil-service@mail.ru
 ★ www.pskovfur.ru

Профиль-Склад

Фурнитура для окон FUHR, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Рани-Рус (RAGNI_RUS)

Угловые соединители для алюминиевых профилей
 ☎ (495) 510-5350, 510-5351
 ✉ info@ragni.ru
 ★ www.ragni.ru

РеволСтрой

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 730-7550
 ✉ revsst@yandex.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@r66.ru
 ★ www.rosfurniture.ru

Ротекс-РУС

Производство и продажа комплектующих для окон
 ☎ (495) 580-9201, 580-9202
 ★ www.rotex-rus.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
 ☎ (495) 287-3520, 287-3521
 ★ www.rotor.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Семол

Поворотно-откидная фурнитура
 ☎ (495) 995-5005
 ✉ semol@semol.ru
 ★ www.semol.ru

Системы Алютек

Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СНАБСЕРВИС

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Комплектующие Geze, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, Titan, VBN. Фурнитура Siegenia-AUBI, Stublina, Savio
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ

Фурнитура Winkhaus для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furnitura.ru
 ★ www.profil-furnitura.ru

СтройСистема, Группа компаний

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплекующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплекующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплекующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплекующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплекующих к москитным сеткам
 ☎ (8552) 443-758, 443-747
 ✉ tisa-l@mail.ru
 ★ www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК

Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
 ☎ (495) 787-5414, 787-5415
 ✉ info@tlock.ru
 ★ www.tlock.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекующих для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 308-2445
 ✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Комплекующие для производства окон: пластины рихтовочные, фальцевые вкладыши, ручки балконные
 ☎ (383) 350-3251
 ✉ gubanov-ee@yandex.ru
 ★ www.forma-nsk.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки ОМЕС (Италия), доводчики DORMA
 ☎ (498) 720-3416, 720-3418
 ✉ info@furnitorg.com
 ★ www.furnitorg.com

Центр строительной комплектации

Комплекующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
 ☎ (383) 272-7886, 210-5747
 ✉ Niit1@mail.ru
 ★ www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал

Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
 ☎ (495) 937-5237, 937-6519
 ✉ office@schueco.ru
 ★ www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО

SCHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
 ☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
 ✉ v.rau@hautau.de
 ★ www.hautau.de

Schuering

SCHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
 ☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
 ✉ info@fapim.it
 ★ www.fapim.it

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия

Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
 ☎ +32 (56) 627-149
 ✉ petra.deschacht@renson.be
 ★ www.renson.eu

PENCERE 2000 PVC

Собственное производство фурнитуры и комплекующих для ПВХ-окон и дверей
 ☎ +90 (212) 315-4160, 315-4161
 ✉ pencere_2000@mail.ru
 ★ www.ozpen2000.com

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотного-откидного, штапелового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
 ☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
 ✉ info@vorne.com.tr
 ★ www.vorne.com.tr

Palram Industries LTD.

Жесткий плоский, жесткий вспененный ПВХ-лист для производства сэндвич-панелей
 ☎ +972 (4) 845-9988, 844-4012
 ✉ natalia.vorontsova@palram.com
 ★ www.palram.ru

УПЛОТНИТЕЛИ**А ДВА Технологии, ООО**

Продажа уплотнителей для алюминиевых систем
 ☎ (383) 375-4387
 ✉ adva10@inbox.ru

АКОР

Уплотнители для любых ПВХ-профилей, Турция, Польша
 ☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
 ✉ acor@inbox.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ almo2@mail.ru
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
 ☎ (495) 797-8567, 797-8568
 ✉ market@arti.com.ru
 ★ www.arti.com.ru

БРИК-пласт, ООО

Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
 ☎ (863) 219-2390, 300-4246
 ✉ manager@gasket.com.ru
 ✉ sales@gasket.com.ru
 ★ www.gasket.com.ru

Витраж

ThermoContour — революционное завальцованное уплотнение, комплектуется полиуретановым наполнителем Q-LON с пропиткой, состоящим из высокоэластичной полиуретановой пены.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
 ☎ (495) 933-8226
 ✉ deventer@ok.ru
 ★ www.deventer-profile.ru

КА-ФУР

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
 ☎ (495) 921-7768, 598-2096
 ✉ info@maksiplast.ru
 ★ www.maksiplast.ru

Мелам Декор

Уплотнители для окон и дверей
 ☎ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
 ☎ (48439) 706-03, 438-99, 769-01
 ✉ info@ogp-obninsk.ru
 ★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.
 ☎ (48439) 495-72, 438-99
 ✉ opp@opp-obninsk.ru
 ★ www.opp-obninsk.ru

Престиж-Комплект

Уплотнители для профильных систем
 ☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
 ✉ o77-34t@yandex.ru
 ★ www.prestigkomplekt.ru

Профиль-Сервис

Уплотнители для окон ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Уплотнители для окон и дверей ПВХ
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profilsklad.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
 ☎ (343) 383-6230, 217-8283
 ✉ rf@66.ru
 ★ www.rosfurnitura.ru

РусРегион

Уплотнители марки Semperit
 ☎ (495) 994-3905
 ★ www.r-r.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Сечиль Каучук

Уплотнители EPDM
 ☎ (499) 269-7715, 269-7813
 ✉ secilrus@secil.ru
 ★ www.secil.ru

СНАБСЕРВИС

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ★ www.sn-servis.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profile, Secil, Millenium
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель
Stomil Sanok S. A. (Польша), ASS
Profil Lastik (Турция)
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-
уплотнители
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнитель-
ные профили EPDM, TPE, PVC,
Silicone для различных областей при-
менения, любых профильных систем
производства Германии, Швеции.
Технологические разработки уплот-
нительных решений. Свои резино-
вые смеси.
☎ (495) 232-5579, 232-2264
✉ moscow@trellborg.com
★ www.trellborg.ru

ТимберАЛ

Торговая компания

Уплотнители SCHLEGEL, противопо-
жарные уплотнители, щеточные уп-
лотнители
☎ (495) 787-9802
✉ pismo@timberal.ru
★ www.timberal.ru

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ
30778-2001 из резины (EPDM) и термо-
пластичных эластомеров (ТЭП). Шнур
для противомоскитных сеток. Изготов-
ление любых уплотнителей по заказу.
☎ (343) 256-2929, 372-7583
☎ (343) 256-2966, 256-2944
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Эластосервис

Уплотнители EPDM для алюминиевых и
пластиковых конструкций.
☎ (343) 290-7341, 263-0304, 217-5018
✉ Garant2009@mail.ru

ПОЛИ

Уплотнители для ПВХ, алюмине-
вых, фасадных, раздвижных и дере-
вянных конструкций
☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
☎ +380 (56) 790-9491, 790-9492
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

ОТ-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон
☎ +358 (8) 655-8823
☎ +358 (8) 817-4123
✉ natalia.lehtinen@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com

Imawell GmbH

Уплотнители для окон и дверей
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители
☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
★ www conta.com.tr

FIRAT PLASTIK

Резиновые уплотнители
☎ +90 (212) 859-0404, 859-0400
✉ export@firat.com
★ www.firat.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven,
Голландия, Германия
☎ (495) 221-6325
✉ info@denbraven.ru
★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG,

представительство

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные
ленты, герметики, пены HANNO
☎ (495) 730-4043, 730-4044
✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.ru

Tremco illbruck

Материалы для монтажа оконных и
фасадных стыков Ilmod, Illtype Vlies
Duo, Illidif A
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

Quilosa/Килоза,

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки
оконного профиля (Multiuso), мон-
тажные пены (OrbafoamGun)
☎ +7 (916) 397-8668
✉ Quilosa2008@mail.ru
★ www.Quilosa.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и
комплектующих для производства и
монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

А.Б.Е.-XXI

Производство монтажных пластин
☎ (495) 937-6212, 937-6213
✉ info@abe21.ru
★ www.abe21.ru

АДГЕЙЗЕР

Монтажные материалы, ПСУЛ
☎ (495) 727-0187, 727-0032
★ www.adheser.ru

АКОР

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ,
гидро-пароизоляционные ленты.
Крепеж Neico, крепеж для монтажа
окон, анкерные пластины.
☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины
☎ (831) 465-6180, 463-9974
✉ ankerplast@front.ru
★ www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пе-
на, лента, клинья. Анкерные пласти-
ны, пластиковые колпачки и заглуш-
ки. Шурупы, дюбели и нагели.
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели,
подоконники, пены монтажные, гер-
метики и клеи, крепеж, паро-, гид-
роизоляционные ленты
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Болт.Ру

Крепежные материалы, метизы, пена
монтажная, ПСУЛ SOUDAL
☎ (495) 775-4205, 739-0686
✉ post@bolt.ru
★ www.bolt.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диф-
фузионные, ленты паропроницае-
мые, монтажные пены, герметики и
др.
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

Ветер

Метизы, дюбели, анкерные пласти-
ны, отделочные ПВХ-профили
☎ (812) 349-9663
✉ veter@users.mns.ru
★ www.Vecher2005.narod.ru

ВКС

Герметики, монтажная пена,
строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
✉ vks@dol.ru
★ www.vks.ru

Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся
герметизирующие материалы
☎ (813) 265-109, 261-312
✉ germast@sinn.ru
★ www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа
окон: анкера, монтажные пены, мас-
тики, сэндвич-панели, герметики,
ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 224-1332, 224-0662
✉ gss-spb@gmail.com
★ www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ

Продажа материалов для професси-
онального монтажа окон
☎ (3452) 500-215
✉ germetik@inbox.ru
★ www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн

Герметики, мастики «Викар»
производства завода Гермаст,
Россия, герметики, монтажная пена,
ПСУЛ Soudal, Бельгия
☎ (495) 504-7910, 341-0564
✉ vikar51@mail.ru
★ www.gsdi.ru

Герметик-центр

Герметики Shemlux
☎ (495) 911-7939, 911-7993
✉ sales@hcentre.ru
★ www.hcentre.ru

Дилл

Герметики из Германии, США.
Монтажная пена BAU MAX
☎ (495) 784-6655, 784-6600
✉ inbox@dil.ru
★ www.dil.ru

ДОНСТРОЙКОМПЛЕКС

Паро-, гидроизоляционные материа-
лы, герметики, бутиловые ленты
BOSTIK. Дистрибьютор BOSTIK.
☎ (863) 291-3390, 232-8354
✉ postmaster@floormaster.ru
★ www.bostik.floormaster.ru

Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили,
панели ПВХ, уголки в защитной
пленке, химия Cosmofen,
нащельники, гребенки, монтажная
пена, комплектующие к пластиковым
окнам, москитная сетка и др.
☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru

КА-ФУР

Дюбели и монтажные нагели, раз-
личных размеров, анкерные пласти-
ны, нащельники, монтажная пена
(Penosil, Pulp, Taifun, Titan), химия
«Cosmofen» (клей для ПВХ, клей СА
«Секунда», жидкость для очистки
ПВХ, реставрирующая шпаклевка
ПВХ, белая), лента «Герметекс» на
алюминиевой фольге и обычная,
ПСУЛ, сэндвич-панели пенополисти-
рол (10, 24, 32 мм)
☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kafur.ru
★ www.kafur.ru

КлинПласт

Производство монтажных клиньев
для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ТД

Производство, силиконовых гермети-
ков и монтажной пены Wellfoam,
Kladez
☎ (495) 777-5565
★ www.tdkorund.ru

Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие
ленты (двусторонний скотч) для про-
изводства нащельников, герметиза-
ции, элементов расстекловки
☎ (812) 448-3404, 448-3405
✉ yevgeni.sizykh@lohmnn.ru
★ www.lohmann-tapes.ru

Меганом, ООО

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные
ленты, герметики, монтажные пены,
крепеж, подоконники ПВХ, отливы,
откосы, противомоскитная сетка.
☎ (843) 533-3302, 533-3306
✉ meganonom@meganom-rt.ru
★ www.meganom-rt.ru

Меезенбург

Материалы для монтажа
☎ (499) 171-1412, 171-6504
✉ moscow@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

Оконный Элемент

Монтажная пена, герметики, на-
щельники, ПСУЛ, паро-гидроизоля-
ционные ленты «Робибанд»
☎ (495) 644-3125
✉ element-okna@mail.ru
★ www.element-okna.ru

Прага, Торговая компания

Материалы для монтажа окон, со-
гласно ГОСТ 30971-2002
☎ (343) 216-4252, 216-0184
✉ tk-pragma@mail.ru
★ www.tk-pragma.ru

Престиж-Комплект

Материалы для монтажа оконных
конструкций
☎ (495) 501-3231, (926) 257-0307
✉ o77-34t@yandex.ru
★ www.prestigkomplekt.ru

ПРОФЕССИОНАЛ

Всесезонная монтажная пена под
торговыми марками Мопен, Проф-
система, Еврострой, Профессинал,
объем баллона 750 мл, упаковка 16
баллонов в картонной коробке
☎ (3532) 388-283, 641-343
✉ professional56@mail.ru
★ www.pena.markovcorp.ru

Профиль-Сервис

Герметики, пены, крепеж, паро-,
гидроизоляционные ленты
☎ (812) 672-747
✉ Profile.service@mail.ru
★ www.pskovfur.ru

Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа
окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robitek.ru
★ www.robitek.ru
★ www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и
комплектации окна. Монтажная
пена, герметики, силикон
☎ (831) 461-8630, 461-8632
✉ market@roscvet.nnov.ru
★ www.roscvet.ru

САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и
СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi.ru
★ www.sazi.ru

Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475,
ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Монтажная пена, герметики,
силикон, ПСУЛ, пароизоляция
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных хи-
мических строительных материалов
(пены, герметики, клеи, пропитки
для древесины, ленты и др.) для
профессионалов и частных пользо-
вателей. Широкий ассортимент и
проверенные комплексные решения
для сегментов: «окна/двери», «внут-
ренняя отделка и оформление инте-
рьеря», «стены/фасады».
☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.selenavostok.ru

СМ-Комплект

Монтажные пены и герметики, ленты
гидропароизоляции и ПСУЛ. Пласти-
ковые панели для отделки лоджий и
балконов и пластиковые профили
для удобства монтажа.
☎ (495) 223-6510
✉ info@sm-komplekt.ru
★ www.sm-komplekt.ru

Соудал

Производство герметиков, клеев,
материалов для изоляции
☎ (495) 926-6453
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru
★ www.soudal.com

Створ

Герметики силиконовые ТУТАН,
пены монтажные HILTI, ТУТАН,
Soudal, Mastertex, ПСУЛы, клеи,
монтажные ленты, метизы
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучковые самоклеящиеся гер-
метизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ»
для монтажа оконных блоков соглас-
но ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
☎ (4912) 996-968, (49136) 378-98
☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru
★ www.liplent.ru

**СтройСистема,
Группа компаний**

Монтажные пены, силиконовые и ак-
риловые герметики, очистители, паро-
изоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Koemmerling, ILLBRUCK,
ILLFOAM, ILLMOD 2D, BAUSET
☎ (495) 380-1828, 380-1827
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP.
Производитель крепежа.
Метизы, оконные саморезы.
☎ (495) 921-2477
✉ info@t-krep.ru
★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ,
герметизирующие ленты
☎ (4812) 628-053, 628-054
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТСК

Продажа материалов для монтажа
окон по ГОСТ 30971-2002 произво-
дителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г.
Дзержинск), Стройдеталь
☎ (812) 380-6622, 496-2273
★ www.tsk-spb.ru

Фабрика пластмасс

Производство и продажа комплекту-
ющих для монтажа окон: заглушки
для подоконников, колпачки на
сливное отверстие
☎ (383) 308-2445
✉ fp-nsk@mail.ru

Форма

Производство и продажа комплекту-
ющих для монтажа окон: заглушки
для подоконников, колпачки на
сливное отверстие
☎ (383) 350-3251
✉ gubanov-ee@yandex.ru
★ www.forma-nsk.ru

Центр монтажной пены

Продажа монтажной пены, силико-
новых и акриловых герметиков
Soudal (Бельгия), «Krimeltex» (Эсто-
ния), клеев, уплотнителей для окон и
дверей, профессиональных уплотне-
ний для ПВХ профилей, ПСУЛ, паро-
гидроизоляционных материалов
☎ (812) 449-7488
✉ info@cmp-spb.ru
★ www.cmp-spb.ru

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ****ALU PRO**

Производство и продажа
дистанционной рамки и аксессуаров
для стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@aluprorussia.com
★ www.alupro.it

DEMAXO

Комплектующие для производства
стеклопакетов и заливного триплекса
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.r

FENZI

Производство и продажа герметика
для стеклопакетов
☎ (4742) 288-009, 287-226
✉ info@fenzirussia.com
★ www.fenzigroup.com

GRACE DAVISON

Производство и поставка
силикагеля и адсорбентов
☎ (495) 937-4919, 937-4918
★ www.gracedavison.com

otefalgroup

Дистанционные рамки ALUPRO
☎ (499) 156-6442, 159-8945
★ www.otefalgroup.com

**TECHNOFORM GLASSINSULATION
Представительство в России**

Теплая дистанционная рамка TGI
(нержавеющая сталь + пластик)
☎ (495) 787-9802
★ www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck

Лента SWIGGLE STRIP для
изготовления стеклопакетов
☎ (495) 644-0299, (812) 324-4094
✉ russia@tremco-illbruck.com
★ www.tremco-illbruck.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и
комплектующих для производства и
монтажа окон
☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства
стеклопакетов, герметики на основе
полисульфида и бутила
☎ (495) 989-5973
✉ agat-okno@mail.ru
★ www.agat-okno.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты
ADHESER для крепления дистанцион-
ной рамки, бутиловые ленты
☎ (495) 727-0187, 727-0032
✉ adheser@mail.ru

АКОР

Молекулярное сито, бутил, бутило-
вые ленты, силикон нейтральный
☎ (812) 557-025, 267-725, 516-879
✉ acor@inbox.ru

Анкор

Дистанционные рамки
из алюминиевого сплава
☎ (846) 226-5040, 226-5298

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов
на основе бутила, полисульфида по-
лиуретана. Силиконовые герметики.
Молекулярные сита, дистанционные
рамки и монтажные пены
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecu@arteonline.com
★ www.arteconline.com

АСТРОН

Дистанционная рамка, сито молеку-
лярное, материалы для первичной и
вторичной герметизации стеклопакетов
☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 354-0509
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Дистанционная рамка, уголок,
молекулярное сито Phonosorb,
Тиоксид TEROSTAT
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматиче-
ской сборки стеклопакетов
☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
✉ main@butyl.ru
★ www.butyl.ru

БФК-Экструзия

Дистанционная терморамка Warmex
из ПВХ
☎ (383) 350-1770, 341-7913
✉ market@ext.bfk.ru
★ www.bfk.ru

Профиль-Сервис

Армирующий профиль
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Армирующий профиль для систем
 Montblanc, KBE, VEKA, REHAU
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

ПрофСтальПрокат

Производство армирующего профи-
 ля для оконных систем ПВХ REHAU,
 KBE, GEALAN, THYSSSEN, MONBLANC,
 LG, PLAFEN, VEKA и др.
 ☎ (495) 648-6996
 ✉ profstalprokat@mail.ru
 ★ www.profnastil.com

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Армирующий профиль
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и
 российского производства
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стилмастер

Профили армирующие
 ☎ (343) 217-2487
 ★ www.stilmaster.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-
 систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
 ☎ (4812) 628-053, 628-054
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строи-
 тельного профиля из оцинкованной
 стали, продольная резка рулонного ме-
 таллопроката на ленту, штрипс
 ☎ (3519) 580-012, 580-013
 ✉ info@uralmetalcompany.ru
 ★ www.uralmetalcompany.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие
 взрывобезопасные пленки торговой
 марки «ARM» производства компании
 «Hanita Coatings» (Израиль)
 ☎ (495) 450-1030, 974-1330
 ✉ vst@ultranet.ru
 ★ www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон

Защитные и тонирующие пленки
 Johnson, SUN TEK, American Standart
 (США)
 ☎ (495) 725-6170, 725-6175
 ✉ msk@jwvf.ru
 ★ www.jwvf.ru

Профессиональные пленки

Профессиональные солнцезащит-
 ные, ударопрочные, декоративные
 пленки для стекол
 ☎ (495) 783-9372
 ✉ profilm@yandex.ru
 ★ www.proffilms.ru

Солар Гард

Защитные пленки для стекол
 Solar Gard
 ☎ (499) 245-5578, 245-7713
 ✉ development@solargard.ru
 ★ www.solargard.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Llumar
 производства CPFilms Inc. (США),
 бронеконструкции, стеклопакеты
 ☎ (495) 777-5755
 ✉ info@solarex.ru
 ★ www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла

Тонирующие и укрепляющие
 оконные и автомобильные пленки
 GLOBAL, SUN TEK (США)
 ☎ (495) 790-7730, 790-7731
 ★ www.tonirovanie.ru

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Пленки для ламинации,
 защитные пленки
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

ОВСНЕМ

Пленки для ламинации, защитные
 пленки
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция окон-
 ного дизайна от компании «Витраж».
 Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Единая Клеевая Компания

Итальянские ПВХ-пленки марки
 PONTELAMBRO (белая шагрень) для
 производства подоконной доски
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.su

Мелам Декор

Полимерные пленки ПВХ и ПП для
 мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ (383) 360-0160

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

ХАОГЕНПЛАСТ

Поставка пленок Haogenplast Ltd
 (Израиль) для ламинации оконного
 профиля и подоконной доски
 ☎ (495) 358-7460, 359-2125
 ✉ info@haogenplast.ru
 ★ www.haogenplast.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch
 (Хорншух)
 ☎ (495) 785-2015, 785-2016
 ✉ info@skai-hornschuch.ru
 ★ www.skai-hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для
 мебели, дверей и оконного профиля
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ**ОВСНЕМ**

Пленки для временной защиты
 поверхностей
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

АДГЕЙЗЕР

Пленки для временной защиты
 поверхностей
 ☎ (495) 727-0187, 727-0032
 ★ www.adheser.ru

Акрилан Коутинг

Пленки для временной защиты
 поверхностей
 ☎ (495) 287-3626, 287-3628
 ✉ plenki@akrilan.ru
 ★ www.plenki.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников,
 ПВХ-профилей, сэндвич-панелей.
 Прозрачная, голубая, черно-белая.
 Нанесение логотипа.
 ☎ (343) 379-3450, 379-3454
 ✉ info@brandtape.ru
 ★ www.brandtape.ru

Милен

Пленки для временной защиты
 легкоповреждаемых поверхностей
 производства Италия, Германия
 ☎ (812) 327-1149, 327-1119
 ✉ vgusarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО

Защитные полиэтиленовые пленки
 для профилей, подоконников,
 сэндвич-панелей
 ☎ (8313) 259-367, 261-430
 ✉ plenki@mail.ru
 ★ www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК

Самоклеющиеся защитные пленки для
 временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 727-3377, 727-3376
 ✉ profi@profi-pack.ru
 ★ www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ

Защитная пленка
 BISCHOF + KLEIN GmbH
 ☎ (495) 995-1615, 995-1614
 ✉ info@renolit.ru
 ★ www.renolit.ru

Руфкомплект

Самоклеющиеся защитные пленки
 FOLDER для временной защиты
 поверхностей
 ☎ (48439) 593-35
 ✉ o.galkina@roofcom.ru
 ★ www.roofcom.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для
 временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 744-0633, 719-9292
 ★ www.souzpack.ru

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ**Альбион-2**

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT,
 оборудование Brugmann
 ☎ (495) 643-1888
 ✉ albion-glass@mtu-net.ru
 ★ www.albion-glass.ru

АртПласт

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 (клей-расплав 704-ой серии),
 оборудование Friz Optimat
 ☎ (863) 206-1661
 ✉ info@art-plast.biz
 ★ www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT
 (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT
 (Германия), оборудование FUX, MHF
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 ✉ laminac@attik.ru
 ★ www.attik.ru

Витраж

Palitra — последняя тенденция окон-
 ного дизайна от компании «Витраж».
 Более 200 оттенков пленки
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT,
 оборудование Duspul (Германия)
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

МАКС, ООО

Пленка RENOLIT
 ☎ (4212) 274-732

Окно маркет

Качественное и быстрое
 ламинирование ПВХ-профилей
 ☎ (4832) 636-602
 ✉ grishinaalekandr@mail.ru
 ★ www.oknomarket.com

Пласток, ООО

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
 ☎ (495) 925-0710
 ★ www.plastok.ru

Профит-Неопласт

Пленка RENOLIT
 ☎ (4872) 309-588, 363-732
 ✉ info@neoplast.ru
 ★ www.neoplast.ru

РУШАР, СПК

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT,
 оборудование ACTUAL и FUX
 (Австрия)
 ☎ (495) 221-1261
 ✉ info@rushar.ru
 ★ www.rushar.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT,
 оборудование FUX, низкие цены и
 минимальные сроки
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

СОФОС

Пленка RENOLIT, AKRILAN, Hornschuch, клей KLEIBERIT, оборудование Friz
 ☎ (495) 941-9951
 ✉ info@sofos.ru

Створ

Ламинирование ПВХ-профилей, пленка RENOLIT
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ✉ www.stvor.ru

Хамелеон

Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
 ☎ (495) 996-6456, 996-6457
 ✉ fedin@hameleon.ru
 ✉ www.hameleon.ru

Элемент

Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (846) 279-1327, 276-9841
 ✉ info@element-profi.ru
 ✉ www.element-profi.ru

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА**ДИЛАЙН**

Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
 ☎ (495) 223-7281, (916) 114-5374
 ✉ pokraska@yandex.ru
 ✉ www.pokraska-dilain.ru

Колорит

Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 ✉ mcolorit@mail.ru
 ✉ www.mcolorit.ru

Латаль

Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д.
 ☎ (495) 739-0712
 ✉ denis@vitonika.ru
 ✉ www.vitonika.ru

Металлоизделия

Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BICHONE, Evropulver
 ☎ (916) 935-5079
 ✉ serpi2012@yandex.ru

НАЯДА

Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
 ☎ (495) 781-3548, 781-3549
 ✉ suvaryan@nayada.ru
 ✉ www.pokras.ru

Палитра

Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
 ☎ (812) 611-1239
 ✉ ge@spbpalitra.ru
 ✉ www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис

Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
 ☎ (495) 995-8895
 ✉ ksal@unisale.ru

Порошковая покраска М+

Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
 ☎ (495) 673-7044, 673-8000
 ✉ bsm32@yandex.ru
 ✉ www.poroschok.ru

ОКОННЫЕ АКСЕССУАРЫ (СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ, СИСТЕМЫ СОЛНЦЕЗАЩИТЫ И ДР.)**SKS-STAKUSIT**

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 790-7676
 ✉ stakusit@ttk.ru
 ✉ www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ✉ www.agat-okno.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteonline.com
 ✉ www.artecru.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплекующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ✉ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Система алюминиевых профилей и комплекующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ✉ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 689-5152
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ✉ www.bestwind.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (87240) 405-85, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ✉ www.garantplast.ru

Интер-Полимер

Сетки противомоскитные SINAX
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ✉ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ✉ www.kafur.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ✉ www.ks-online.ru

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплекующие.
 ☎ (495) 785-6550
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ✉ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (495) 737-6997, 483-1145
 ✉ sales@meteorus.ru
 ✉ www.meteorus.ru

Нортекс

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 225-4440, 550-6626
 ✉ info@nortex.com.ru
 ✉ www.nortex.com.ru

Оконный Элемент

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ✉ www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания

Сетки противомоскитные
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ✉ www.tk-pragma.ru

Прома Регион

Солнцезащитный аксессуар PRiS
 ☎ (495) 737-4096
 ✉ pris@proma.ru
 ✉ www.proma.ru

Профиль-Сервис

Профиль и комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ✉ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Комплекующие для москитных сеток
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ✉ www.profil-sklad.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Сетки противомоскитные и комплекующие
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ✉ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Комплекующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ✉ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Комплекующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ✉ www.rusnovostroy.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Сетки противомоскитные и комплекующие для них
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ✉ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Комплекующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ sn-servis@mail.ru
 ✉ www.sn-servis.ru

Створ

Противомоскитные сетки и комплекующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ✉ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Противомоскитные системы и комплекующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ✉ www.stroyst.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 926-2351, 926-2352
 ✉ www.hunterdouglascontract.com

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ✉ www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ**EXTE**

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамостояющиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 336-4747, 449-8838
 ✉ polyayev@exte.ru
 ✉ www.exte.ru

FIRESI

Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве напольники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т.д. (58 и 70 мм)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ✉ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплекующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (812) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ✉ www.vbh.ru

АГАТ

Подоконники
 ☎ (495) 989-5973
 ✉ agat-okno@mail.ru
 ✉ www.agat-okno.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Продажа подоконников ПВХ
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
 ☎ (383) 350-1770, 341-7913
 ✉ market@ext.bfk.ru
 ★ www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ

Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
 ☎ (495) 933-8560, 933-8561
 ✉ info@werzalit.ru
 ★ www.werzalit.ru

Визави-2000

Подоконники RATEX
 ☎ (8442) 425-623, 425-063, 421-605
 ✉ vizavi5@yandex.ru

Витраж

BioConcept — технология производства подоконников Витраж, основанная на кальций-цинковых (Ca/Zn) стабилизаторах. Подоконники Витраж (VPL) — это элегантный внешний вид, глянцевая поверхность, абсолютная защищенность от локальных механических повреждений, царапин, сколов, стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислородсодержащим.
 ☎ (495) 994-2450
 ✉ vitraz@vitraz.ru
 ★ www.vprofile.ru
 ★ www.vitrage-plast.ru

Внуковские окна

Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с пластиковым покрытием (полиэстер), цвета: белый, коричневый
 ☎ (495) 436-2222, 436-7896
 ✉ vn-okna@mail.ru
 ★ www.vn-okna.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck
 ☎ (495) 436-2222, 642-8796
 ✉ deceuninck.moscow@deceuninck.com
 ★ www.deceuninck.com

Инвест-Трейд

Подоконники марки «Урал-Пласт»
 ☎ (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Интер-Полимер

Подоконники марки Vitrage Plast®
 ☎ (495) 926-2211, 926-2285
 ✉ sales@interpolymer.ru
 ★ www.interpolymer.ru

КА-ФУР

Продажа подоконников
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Комплектсервис

Подоконники, алюминиевые отливы, сэндвич-панели
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Меезенбург

Продажа подоконников
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мёллер

Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ. Производство террасных покрытий terrafina LIGNODUR®
 ☎ (495) 380-3158, 380-3153
 ✉ info@moeller.su
 ★ www.moeller.su
 ★ www.terrafin.ru

Мироград, ООО

Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
 ☎ (383) 335-8617
 ✉ sale@mirograd.ru
 ★ www.mirograd.ru

Моспласт

Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
 ☎ (495) 740-0007
 ✉ mosplast@aha.ru
 ★ www.mosplast.ru

НИКО Лтд

Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (495) 993-3750, 993-4690
 ✉ niko@niko-ltd.ru
 ★ www.niko-ltd.ru

Оконный Элемент

Подоконники Vitrage Plast, сэндвич-панели, пластиковые панели, нащельники
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Пост-Форминг

Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wilsonart, Liri, Agra, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-П5 (влагодостойкие), ФСФ
 ☎ (495) 229-3695, 229-3696
 ✉ post-forming@mtu-net.ru
 ★ www.post-forming.com

Прагма, Торговая компания

Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрытием
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Профиль-Сервис

Подоконники ПВХ
 ☎ (495) 797-8748
 ✉ ps@profiles-service.ru
 ★ www.profiles-service.ru

Профиль-Склад

Подоконники Montblanc
 ☎ (495) 380-0670
 ✉ profil-sklad@mail.ru
 ★ www.profil-sklad.ru

РЕАС ГРУППА

Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
 ☎ (495) 925-5166
 ✉ info@reas.ru
 ★ www.reas.ru

РОСТМА-Т

Производство сэндвич-панелей ПВХ
 ☎ (4872) 344-040
 ✉ zakaz@rostma.ru
 ★ www.rostma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвич-панели
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Русьновострой-М

Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
 ☎ (495) 787-0297, 787-0298
 ★ www.rusnovostroy.ru

Руснордвест

Система откосов PANELIT
 ☎ (495) 651-9244
 ✉ info@rnw.ru
 ★ www.rnw.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
 ☎ (495) 510-4926, 510-4927
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
 ☎ (495) 221-6200, 234-6628
 ✉ marketing@alutechmsk.ru

СМ-Комплект

Система отделки оконных откосов SM-SYSTEM в цветах белый, лед и ламинированные пленками RENOLIT, подоконники ПВХ и пластиковые отливы, нащельник самоклеящийся в рулонах.
 ☎ (495) 223-6510
 ✉ info@sm-komplekt.ru
 ★ www.sm-komplekt.ru

Софтпласт

Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
 ☎ (343) 373-8300, 373-8301
 ✉ sales@di-fence.ru
 ★ www.di-fence.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 мм из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
 ☎ (3452) 968-101
 ✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Стройпласт

Профильно-погонажные изделия из ПВХ для монтажа и отделки оконных откосов, панели ПВХ, вагонка ПВХ
 ☎ (383) 201-5560
 ✉ stroypplast@ngs.ru
 ★ www.pvh.su

Финестра

Откосы и подоконники: «Альта-Профиль», «Витраж», откосы Саянским-пласт, а также широкий выбор сэндвич-панелей, фурнитуры и другой продукции
 ☎ (3952) 799-230, 799-231
 ✉ irk@finestra.biz
 ★ www.finestra.biz

Эггер Древлпродукт

Подоконники, бумажно-слоистые пластики
 ☎ (495) 231-2828, 739-8787
 ✉ info-ru@egger.com
 ★ www.egger.com

Южуралтехкомплект

Производство и продажа: откосы ПВХ 60, 100, 150 мм белые; нащельник 55x5 мм белый; отливы ПВХ 150, 180 мм белые, серые; углы гибкие 15x15, 20x20, 20x30, 25x25, 30x30, 40x40 мм.
 ☎ (351) 778-5333, 774-9849
 ✉ comp@chel.surnet.ru
 ★ www.urbantech.ru

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ**DuPont**

Диоксид титана для производства ПВХ-профилей, сайдинга, панелей
 ☎ (495) 797-2200, 797-2249
 ✉ elena.zhuravleva@rus.dupont.com
 ★ www.titanium.dupont.com

LG Chem, Ltd

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы
 ☎ (495) 258-2335, доб. 208
 ✉ zayaz@lgchem.com
 ★ www.lgchem.com
 ★ www.lgchem.ru

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

OMYA RUS

Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 786-6330, 786-6331
 ✉ Sergey.Mambish@omya.com
 ★ http://www.omya.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
 ☎ (495) 937-4361, 933-8586
 ✉ plastik@revadainter.com
 ★ www.revadainter.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-грануляты, вспенивающие агенты...
 ☎ (495) 775-8797, 775-8799
 ✉ elnova@sovintel.ru
 ★ www.elnova.org

ХИМИЯ: КЛЕИ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ, СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ОКНАМИ**ОВСНЕМ**

Клей для ламинации
 ☎ (383) 256-1474, 256-1444
 ✉ cd@obchem.ru
 ★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и других материалов.
 ☎ (495) 988-1187
 ✉ rus@peter-lacke.com
 ★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза, представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя
 ☎ +7 (916) 397-8668
 ✉ Quilosa2008@mail.ru
 ★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
 ☎ (495) 775-0036, 775-0046
 ✉ artecr@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики PENOSIL, TITAN, клеи и очистители COSMOFEN
 ☎ (3822) 404-276, 404-949
 ☎ (383) 354-0509
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Строительная химия Akfix
 ☎ (495) 921-3680
 ✉ info@astek-mt.ru
 ★ www.astek-mt.ru

ВКС

Порошковые краски ST, Италия
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ✉ vks@dol.ru
 ★ www.vks.ru

Герметик Центр, ООО «Базис-инжиниринг»

Профессиональные герметики Dow Corning, жидкие гвозди Liquid Nails, монтажная пена. Герметики для структурного остекления, для сборки и монтажа окон.
 ☎ (812) 591-7900, 591-7901
 ✉ prof@mastersil.ru
 ★ www.mastersil.ru

ДЕКО-ЭМ

Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
 ☎ (495) 775-0500, (499) 144-4549
 ✉ painthause@painthause.ru
 ★ www.domkraski.ru

ЕвроКлей, ООО

Клеевые системы для ламинации
 ☎ (495) 361-4859, 796-5126
 ✉ info@euroklei.ru
 ★ www.euroklei.ru

Единая Клеевая Компания

Клеевые системы для ламинации ТАКА (Италия), DURAL (Германия)
 ☎ (495) 775-5128
 ★ www.ekk.su

Изотек-М

Клей, очистители для ПВХ и алюминия
 ☎ (495) 725-5674, (499) 171-3911
 ✉ isotek-m@rambler.ru
 ★ www.isotek-m.ru

ЙОВАТ

Клей-расплавы JOWAT для ламинации профилей и подоконников, клеи JOWAT для древесины
 ☎ (495) 941-9092, 941-9093
 ✉ info@jowat.ru
 ★ www.jowat.ru

КА-ФУР

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kafur.ru
 ★ www.kafur.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмБХ

Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
 ☎ (495) 665-6987
 ✉ kleiberit@mail.ru
 ★ www.kleiberit.net

Комплекс, ООО

Продажа химии для окон под торговой маркой PROK
 ☎ (383) 230-2505, (383) 230-2515
 ★ www.complex-nsk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для ухода за окнами
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Корсил Групп, ООО

Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
 ☎ (495) 231-3490, (926) 424-8840
 ✉ sil@korsil.ru
 ★ www.korsil.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
 ☎ (831) 273-0208, 229-6652
 ✉ komerc@mansnn.ru
 ★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ
 ☎ (499) 171-1412, 171-6504
 ✉ moscow@meesenburg.ru
 ★ www.meesenburg.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ (383) 360-0160

Милези

Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
 ☎ (495) 745-0549
 ★ www.milesi.ru

Оконный Элемент

Клей, очистители, наборы по уходу за окнами, монтажная пена, герметики
 ☎ (495) 644-3125
 ✉ element-okna@mail.ru
 ★ www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания

Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru

Реммерс Бауштофтехник

Краски Remmers, Reesa, Caparol
 ☎ (495) 739-3733, 739-3774
 ✉ remmers@remmers.ru
 ★ www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний

Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагреня, полиэфирные, эпоксинополиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
 ☎ (831) 463-9582, 463-9583
 ✉ market@roscvet.nnov.ru
 ★ www.roscvet.ru

Русская Торговая Компания

Монтажная пена, герметики, очистители, клеи
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

САБА

Поставка промышленных ЛКМ и клеев концерна Акзо Нобель для деревообработки
 ☎ (812) 325-2899, 325-4172
 ✉ saba@saba.ru
 ★ www.saba.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа российского строительного герметика а также герметика для первичной и вторичной герметизации стеклопакета
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN, клей секундный Weiss Chemie, очистители и средства по уходу за окнами Weiss Chemie, PROK
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2330
 ☎ (8442) 412-123, (86162) 596-60
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

Техпласт

Герметики, клей, краски
 ☎ (495) 633-1336, 952-5362
 ✉ techplast@itacom.ru

ТОП-УР

Двухкомпонентный контактный полиуретановый клей TOP-UR 2KL 6/40 для ламинирования ПВХ-профиля
 ☎ (499) 259-9893, (495) 646-3977
 ★ www.top-ur.ru

Финкраска ФК

Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
 ☎ (495) 662-9255, (499) 230-0388
 ✉ sales@finkraska.ru
 ★ www.finkraska.ru

ФПК

Порошковые краски Teknos
 ☎ (495) 988-4217

Эдельвейс-Н

Производство бытовой химии. Средства для ухода за окнами, наборы
 ☎ (495) 979-01-49
 ✉ info@edelweiss-n.ru
 ★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Лакокрасочные материалы, клеи
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ★ www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ**ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeugzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN, Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
 ★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Fimtec (Германия),
Yilmaz, MWT (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
Москва
☎ (495) 450-1517, 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com
Новосибирск
☎ (383) 282-2088, 282-3382
✉ novosibirsk@fimtec.ru
Омск
☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)
☎ (812) 313-5978, 305-3830
✉ okna@nexlab.ru
★ www.yilmaz.ru
★ www.nexlab.ru

ROTOX

Оборудование Rotox, Hollinger,
автоматические линии AFS Schirmer,
AFS Federhenn, (Германия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@rotox.ru
★ www.rotox.ru

Silver Dale

GTI Kombimatec (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
☎ (495) 785-1912, 721-1705
✉ info@u-r-b-a-n.ru
★ www.u-r-b-a-n.ru

АВИС

Оборудование торговых марок Rapid
(Германия), Brogen, Erik & Krauss для
обработки ПВХ и алюминия и изго-
товления стеклопакетов
☎ (495) 740-1373
✉ avis@avis.ru
★ www.avis.ru

Аз-Ком Евротех

OZCELIK (Турция)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

АРтек-Россия

ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecr@arteonline.com
★ www.arteconline.com

Астрон Групп

FOM INDUSTRIE, COMALL,
profiteQ (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9055
✉ info@astronros.ru
★ www.astronros.ru

Астэк-МТ

YILMAZ (Турция), AZ Industrias и
Anudal (Испания)
☎ (495) 921-3680
✉ info@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД

Продажа оборудования
TRONZADORAS MG
☎ (495) 787-0787, 689-5152
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

БФМ+

Murat (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюминия-
вых профилей SOCO (Тайвань)
☎ (495) 925-8887, 980-5152
✉ weber@weber.ru
★ www.weber.ru

ДМ-Классика

Оборудование для производства
окон из ПВХ и флюминия
☎ (86132) 230-03, 370-02
✉ Eisk-stanki@mail.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
☎ (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

ИТАР-М

Оборудование марок OZCELIK и
MWT со склада в Москве для
производства окон из ПВХ и
алюминия
☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
✉ mk@ozcelik.ru
★ www.ozcelik.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС

Оборудование и инструмент ведущих
европейских фирм для производства
конструкций из ПВХ и алюминия
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО

Е.Т.М. (Турция), YILMAZ (Турция),
KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL
PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

КУПЕР, НПФ

Оборудование собственного
производства для обработки ПВХ
☎ (347) 274-4184, (917) 758-0529
✉ okno-ufa@mail.ru
★ okno.ufacom.ru

МК-ТТ

Оборудование марок MWT, OZCELIK,
NIKMAK для производства окон из
ПВХ и алюминия
☎ (495) 347-9703, 347-9971
✉ info@mk-komplekt.ru
★ www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт

SHUERING (Германия)
☎ (495) 741-3839

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС

OMURZAK Makina, склад в Москве
☎ (495) 545-1258, 648-9868
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
MURAT, YILMAZ, SOVTECH, NISAN
(Турция). Сервис, запчасти.
☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
✉ info@orp-service.ru
★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
для производства окон из ПВХ
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Setino Makina
(Artikon) (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Профил. Кор

AXION, TEKNA, LISI
☎ (495) 737-4756, 720-2912
✉ info@profilco.ru
★ www.profilco.gr

Профиль-Сервис

Оборудование elumatec, YILMAZ,
COMALL, PERTICI.
☎ (3952) 631-871, 631-995
✉ profil@irk.ru
★ www.profil.irk.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Tekna,
Festool, Kutruff для обработки алю-
миниевых композитных материалов
☎ (495) 228-1619, (499) 133-2389
✉ info@vertpila.ru
★ www.vertpila.ru

Ройзен Крафт

Оборудование Yilmaz (Турция), а
также оборудование итальянских
производителей
☎ (495) 762-9773, 720-6633
✉ info@roisen.ru
★ www.roisen.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
для производства окон и дверей из
ПВХ и алюминия от ручного инстру-
мента до высокотехнологичных ли-
ний. Осуществление полной техни-
ческой поддержки производителей.
В наличии на складе и на заказ: зап-
части, расходные материалы.
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СНАБСЕРВИС

Прессы и матрицы для Provedal,
оборудование для обработки
алюминия
☎ (495) 644-2742
✉ sn-servis@mail.ru
★ www.sn-servis.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного произ-
водства для обработки ПВХ и алюми-
ния
☎ (8442) 766-016
✉ souzmash-s@mail.ru
★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

EMMEGI, LGF, LISI, ALUMA, GMC,
PRESTA-EISELE, ATLA COOP, TEKNA,
GRAULE и др.
☎ (495) 748-0589
✉ info@stank-in.ru
★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства
окон из ПВХ и алюминия DAIZER,
Yilmaz, Ozcelik, Kaban
☎ (495) 221-9162, 589-6882
✉ info@stan-ok.ru
★ www.stan-ok.ru
★ www.daizer.ru

Станпласт Поволжье

Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik,
Kaban, Murat для производства окон
из ПВХ и алюминия
☎ (83171) 536-21, 515-66
✉ support@stanplast.ru
★ www.stanplast.ru

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслужива-
ние турецкого, итальянского и отече-
ственного оборудования для произ-
водства алюминиевых и ПВХ-окон.
Марки: YILMAZ, MURAT, KABAN,
OZCELIK, MACC, ATLA COOP
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

СТАРТ

Производство оборудования под
маркой «Старт», а также продажа
оборудования «Wegoma», «Yilmaz»,
«Kaban», «PENMAK»
☎ (863) 290-8301, 302-0123
✉ start-rostov@mail.ru
★ www.okna-start.ru

Стоик

Весь спектр оборудования. Пилы,
сварочные, зачистные станки.
Оборудование производства
китайских компаний
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

Тантроникс, Торговый Дом

Машины сварочные одно- и двухго-
ловочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые
пилы ДП-2, станки для зачистки пла-
стиковых рам ФПР-1, станки для фрезе-
рования водоотводящих каналов
ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2,
станки для нарезки штапиков ПШ-1
☎ (495) 641-2381
✉ moscow@tantronix.ru
★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Ита-
лия, Германия), GEVO (Германия),
RYKO (Германия)
☎ (495) 517-9396, 542-4012
✉ fest-98@fest-98.ru
★ www.fest-98.ru

Фирст, ООО

Станки для производства окон до 30
штук в смену. Производство Россия.
От 137.000 руб за комплект
оборудования.
☎ (351) 244-3985, 796-2328
☎ (383) 375-4340, (913) 932-0803
✉ okno@obcity.ru
★ www.anko.su

Штурц

Sturtz (Германия)
 ☎ (495) 730-2175
 ✉ info@sturtz.ru
 ★ www.sturtz.com

Шюринг ОТ, ООО

SHUERING (Германия)
 ☎ (495) 510-1511, (909) 968-3620
 ✉ info@schuering-ot.ru
 ★ www.schuering-ot.ru

Элюматек

Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
 ☎ (495) 448-9703, 448-0021
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

ИГЛА-маш

Оборудование собственного производства для изготовления окон из ПВХ и алюминия
 ☎ +380 (48) 715-1388, 715-1277
 ✉ igla@email.com.ua
 ★ www.igla-mash.com.ua

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH

GRAULE (Германия)
 ☎ +49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH

HOLLINGER (Германия)
 ☎ +49 (6331) 514-20, 940-22

KMW FENSTERBAUMASCHINEN

KMW (Германия)
 ☎ +49 (37467) 53-163
 ☎ +49 (37467) 53-160
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engineering.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

MGM Manfred Greiner GmbH

Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
 ☎ +49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH

MTS-FENTEC (Германия)
 ☎ +49 (7232) 316-706, 316-705
 ✉ info@mts-fentec.de
 ★ www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914 58-22
 ☎ +49 (7476) 914 58-50
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rottox.de

Schuering

SHUERING (Германия)
 ☎ +49 (2241) 994-243, 994-140
 ✉ schuering@schuering.de
 ★ www.schuering.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

ANTEC

ANTEC (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-4517, 312-1179
 ✉ info@antec.com.tr
 ★ www.antec.com.tr

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ✉ muratmac@murat.com.tr
 ★ www.murat.com.tr

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Оборудования для обработки ПВХ (Турция)
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

NIKMAK MAKINA

NIKMAK (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

OVERG MACHINA

OVERG (Турция)
 ☎ +90 (224) 483-3585, 483-2848
 ✉ info@obergmakina.com
 ★ www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA

OMURZAK (Турция)
 ☎ +90 (216) 364-3489, 365-0406
 ✉ omurzak@omurzak.com
 ★ www.omurzak.com

OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)
 ☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988
 ✉ info@ozcelik.com
 ★ www.ozcelik.com

OZTUM MAKINA

OZTUM (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-1178, 429-6701
 ✉ oztum@oztum.com.tr
 ★ www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)
 ☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288
 ✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr
 ★ www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)
 ☎ +39 (0522) 549-111, 549-115
 ✉ expcomall@comall.it
 ★ www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)
 ☎ +39 (0541) 832-611, 832-615
 ★ www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)
 ☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619
 ✉ info@profteq.it
 ✉ export@profteq.it
 ★ www.profteq.it

Tekna S.R.L.

TEKNA (Италия)
 ☎ +39 (02) 356-961, 356-2293
 ★ www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**ЛИДЕР**

Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
 ☎ (499) 400-6229
 ✉ info@lider-xt.ru
 ★ www.lider-xt.ru

Лейтц Инструменты

Режущий инструмент Wigo. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.wigo.leitz.ru

ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

Прага, Торговая компания

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (343) 216-4252, 216-0184
 ✉ tk-pragma@mail.ru
 ★ www.tk-pragma.ru
 ★ www.rewik.ru

Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
 ☎ (8552) 778-044, 466-625
 ✉ sales@stn.com.ru
 ★ www.stn.com.ru

Стилмарк

ПТФЕ — Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
 ☎ (812) 945-9012, 440-9791
 ✉ chenbay@inbox.ru
 ★ www.steelmark.ru

Технокон ПКФ

Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
 ☎ (4822) 342-110
 ✉ sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы. Разработка и производство
 ☎ (495) 617-1986, 617-1987
 ✉ fimteks@mail.ru

Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты «FORFLON»®, приводные ремни «Optibelt», изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)
 ☎ (495) 546-8976, 229-4176
 ✉ mail@forkom.ru
 ★ www.forkom.ru

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
 ☎ +49 (4151) 880-017, 880-00
 ✉ n.tews@boehme-kunststoff.de
 ★ www.boehme-kunststoff.de

MRM LTD

Фильеры и калибраторы для профильных изделий из ПВХ
 ☎ +90 (212) 613-9229, (535) 731-4272
 ✉ mrm@list.ru
 ★ www.oborudovaniye.boom.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ**ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
 ☎ (495) 921-1179, 772-9955
 ✉ alu-m@mail.ru
 ★ www.alu-m.ru

T&D, пр-во в России

T&D TIANCHEN DECA (Китай)
 ☎ (86132) 230-03, 370-16
 ✉ Eisk-stanki@mail.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
 ☎ (495) 925-8887, 980-5152
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

СТК Сервис

Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ (495) 646-0694, 661-9056
 ✉ stk@system.ru
 ★ www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98

Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA

Оборудование для гибки профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
 ☎ +39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
 ☎ +39 (055) 887-7362, 887-7919
 ✉ info@trecri.com
 ★ www.trecri.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI

Станки для гибки труб, металлических профилей, перил (Турция)
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ**FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

ИНТЕРПЛАСТ
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
☎ (383) 294-6772, 294-6926
✉ vi@interplast.ru
★ www.interplast.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.narod.ru

СВЯТОК ПРОФИ
Оборудование FUX (Австрия) для изготовления арочных конструкций из ПВХ
☎ (495) 510-4926, 510-4927
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

СТАНСТРОЙ
Оборудование для гибки профиля
☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
✉ info@stanstroy.ru
★ www.stanstroy.ru

Стоик
Весь спектр оборудования для изготовления арочных конструкций из ПВХ. Оборудование производства китайских компаний.
☎ (863) 226-1770
✉ ooo_stoik@mail.ru
★ www.stoik-rostov.ru

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
✉ info@inter-grup.com
★ www.inter-grup.com

okan makine
Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
✉ okanmakine@superonline.com
★ www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Extru-Tech
Экструзионные линии Mikrosan, смесители, запчасти к экструзионным станкам
☎ (495) 783-1336, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ njus@rambler.ru
★ www.extru-teh.myl1.ru

Gruber & Co Group GmbH, представительство
Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
☎ (499) 500-4619
✉ scm@grubergroup.com
★ www.grubergroup.ru

Politsch Kunststofftechnik GmbH, представительство
Оборудование для экструзии ПВХ-профилей (Австрия)
☎ (495) 775-1048
✉ info@politsch.ru
★ www.politsch.ru

ЛИДЕР
Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент
☎ (499) 400-6229
✉ info@lider-xt.ru
★ www.lider-xt.ru

Омурзак РОС
Lider Makina (Турция)
☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

Ровикон
Немецкое экструзионное оборудование Dextes для производства труб и профилей из ПВХ
☎ (926) 793-9235
✉ rovikon@mail.ru
★ www.rovikon.ru

VIGAREX GmbH
Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
☎ +49 (7473) 945-80, 945-829
★ www.vigarex.ru

MRM LTD
Экструзионные линии, миксеры, чиллеры
☎ +90 (212) 613-9229
☎ +90 (535) 731-4272
✉ mrm@list.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU-M machinery
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
☎ (495) 921-1179, 772-9955
✉ alu-m@mail.ru
★ www.alu-m.ru

DEMAXO
Armatec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производства, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличии на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
☎ (495) 780-6516, 780-6517
✉ info@d-e-n-v-e-r.ru
★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST
OPTIMAC, BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 646-3973, 462-3179
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов
Москва
☎ (495) 450-1517, 940-5489
✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург
☎ (812) 718-4727, 718-6266
✉ spb@fimtec.com

Новосибирск
☎ (383) 282-2088, 282-3382
✉ novosibirsk@fimtec.ru

Омск
☎ (3812) 210-670, 210-664
✉ omsk@fimtec.ru
★ www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoek, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
☎ (495) 737-5642, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

KAMI komplet
Линии для производства с/пакетов
☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111
✉ kami@stanki.ru
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

PrimeTec Windows Engineering
Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
☎ (495) 737-5457
✉ info@primetec.ru
★ www.primetec.ru

Silver Dale
Szilank (Венгрия), BASSRA (Великобритания)
☎ (812) 324-8822
✉ sales@silverdale.com.ru
★ www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
☎ (86132) 230-03, 370-16
✉ Eisk-stanki@mail.ru

Аз-Ком Евротек
CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
☎ (495) 788-3812, 788-3813
✉ director@azkom.ru
★ www.azkom.ru

АРтек-Россия
Szilank, Maver, Block
☎ (495) 775-0036, 775-0046
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астрон Групп
EMAR, GFPM (Италия)
☎ (495) 646-0694, 661-9056
✉ info@astronros.ru
★ www.astronros.ru

Бистроник Стекло Рус
Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
☎ (495) 933-2336
✉ information@bystronicglass.ru
★ www.bystronic-glass.com

БФМ+
CMS (Турция)
☎ (495) 648-6778
✉ info@bfmplus.ru
★ www.bfmplus.ru

Гластон, ООО
Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
☎ (499) 131-5101, 131-5103
✉ russia@glaston.net
★ www.glaston.net

ГлассЮнит
Оборудование для обработки стекла, инструмент стекльщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
☎ (499) 157-5234, 157-5336
✉ almaz@glassunit.ru
★ www.glassunit.ru

Дарвинк
Оборудование для обработки стекла
☎ (495) 767-9556
✉ darvink@km.ru
★ www.darvink.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Крокус, ООО
EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
☎ (831) 463-8718, 463-8720
✉ profilplast@mail.ru

Лисец СНГ Машиностроение
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
☎ (495) 933-2968, 933-2969
✉ sales@lisec.com.ru
★ www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО
Вакуумные насосы и установки (Италия), воздушные (Италия)
☎ (495) 978-9805, (812) 331-7011
✉ info@megatechnika.ru
✉ m.technika-m@mail.ru
★ www.megatechnika.ru

МЕРАН
Оборудование для холодной обработки стекла BOVONE, DENVER, BESANA, ZANETTI
☎ (495) 380-1386
✉ info@meran.ru
★ www.meran.ru

СПЕКТР
Optimac, BEST MAKINA (Турция)
☎ (495) 347-8760, 347-8761
✉ info@okna-s.msk.ru
★ www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС
Optimac (Турция)
☎ (495) 545-1258
✉ info@omurzakros.ru
★ www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
☎ (3822) 633-750, 633-752
✉ optikom2001@mail.ru
★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

ERSAN MAKINA (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Профил.Кор

Стекломоечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 737-4756
 ✉ info@profilco.ru

СМС ГЛАСС МАШИНЕРИ, ООО

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ (499) 682-7087, (495) 911-9450
 ✉ moscow@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

Спецоснастка МК

Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
 ☎ (347) 291-2097, 291-2000
 ★ www.odps.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 221-9162, 589-6882
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru
 ★ www.daizer.ru

Стекольная группа, ТПК

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
 ☎ (495) 684-6140, 764-0900
 ✉ info@steklogroup.com
 ★ www.steklogroup.com

СТАНСТРОЙ

Продажа и техническое обслуживание турецкого, итальянского и отечественного оборудования для производства стеклопакетов. Марки OPTIMAC, BEST MAKINA, EMAR, MACC, ITALIANA MACHINE.
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

Стоик

Весь спектр оборудования для производства стеклопакетов. Горизонтальные и вертикальные линии производства китайских компаний.
 ☎ (863) 226-1770
 ✉ ooo_stoik@mail.ru
 ★ www.stoik-rostov.ru

ФЕСТ-98

MARVAL, POLYGLASS (Италия),
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Юта

Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
 ☎ (495) 518-9637, 518-9638
 ✉ info@yuta.ru
 ★ www.yuta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 627-0636, 627-0695
 ✉ info@bestmakina.com
 ✉ albina_best.m@hotmail.com
 ★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
 ☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265
 ✉ cmsmachine@cmsmachine.com
 ★ www.cmsmachine.com

MYS MAKINA

YATIRIM SANAYI
 Моющие линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутыл, экструдер тиккола
 ☎ +90 (212) 485-9011, 485-9012
 ✉ info@mysturkey.com
 ★ www.mysturkey.com

OPTIMAC

Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
 ☎ +90 (216) 311-5588, 311-9979
 ✉ optimac@optimac.net
 ✉ sales@optimac.net
 ★ www.optimac.net

G.F.P.M.Srl

Стол для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
 ☎ +39 (049) 780-0308, 780-3942
 ★ www.gfpm.it

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ALLIGNO**

Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Окрасочное оборудование.
 ☎ (495) 974-1927, (499) 762-6321
 ✉ alligno@aha.ru
 ★ www.alligno.ru

Homag GUS

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homaggus.ru

KOIMPEX Srl.

Обработывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
 ☎ (495) 956-5181, 956-5180
 ✉ info@koimpex.ru
 ★ www.koimpex.it

KUPER,

представительство в СНГ
 Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
 ☎ (495) 626-7016, 626-7017
 ✉ kupermoscow@mail.ru
 ★ www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.

Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
 ☎ (495) 787-0595
 ✉ scmgroup@scmgroup.ru
 ★ www.scmgroup.ru

Астро

Угловые центры EURO 1, EURO 2, EURO 3 (Италия)
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

Вайниг-Центр

4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
 ☎ (495) 784-7355, 784-7324
 ✉ info@weinig.ru
 ★ www.weinig.ru

«Глобал Эдж», ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели
 ☎ (495) 933-4220
 ✉ info@globaledge.ru
 ★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО СПА, АО

Станки GRIGGIO (Италия)
 ☎ (495) 544-5420, 544-5421
 ✉ info@griggio.ru
 ★ www.griggio.ru

ДЕЗИН-М

Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
 ☎ (499) 264-7122, 264-5943
 ✉ desin@desin.ru
 ★ www.desin.ru

ДУНА-ТЕХНО

Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIN T-90, а также полный спектр деревообрабатывающего оборудования
 ☎ (495) 646-9798, 646-9799
 ✉ sales@duna-techno.com
 ★ www.duna-techno.ru

Иберус-Муром

Фрезы для изготовления оконных блоков
 ☎ (49234) 479-34, 423-00
 ✉ iberus@mail.ru
 ★ www.mirfrez.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
 ☎ (495) 925-0523, 220-7359
 ✉ info@kami-komplekt.ru
 ★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей
 ☎ (495) 304-1065, 306-8700
 ✉ info@lamella.ru
 ★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.
 ☎ (495) 510-1027, 510-2428
 ✉ info@leitz.ru
 ★ www.leitz.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»

Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
 ☎ (495) 925-3569, 925-3568,
 ✉ stanki@stf-dvt.ru
 ★ www.stf-dvt.ru

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез
 ☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
 ✉ elsif@elsifr.ru
 ★ www.elsifr.ru

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)

Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
 ☎ +49 (7361) 986-619 (по-русски)
 ☎ +49 (7361) 8431
 ✉ mail@engelfried.com
 ✉ info@engelfried.com
 ★ www.engelfried.com

Imawell GmbH

Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ****ВЕКЪ Пневматики**

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.
 ☎ (495) 685-9373
 ✉ tools@vekir.ru
 ★ www.vekir.ru

ИТАР

Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
 ☎ (499) 722-7513, (495) 347-9971
 ✉ info@pnevmarus.ru
 ★ www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
 ☎ (495) 735-4961, 786-9585
 ✉ info@camozzi.ru
 ★ www.camozzi.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ**Extru-Tech**

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmeck)
 ☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
 ☎ (916) 641-0723
 ✉ njus@rambler.ru
 ★ www.extru-teh.my1.ru

FIRESI

FUX (Австрия)
 ☎ (495) 642-2006
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Homag GUS

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 661-0861, 661-0761
 ★ www.homagrus.ru

PrimeTec Windows Engineering

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 737-5457
 ✉ info@primetec.ru
 ★ www.primetec.ru

Астро

PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ (495) 967-1567
 ✉ info@astro-wood.ru
 ★ www.astro-wood.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации
 ☎ (4732) 758-559, 768-178
 ✉ kv-plast@mail.ru
 ★ www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)
 ☎ (495) 797-8860, 450-6737
 ✉ info@negotiant.ru
 ★ www.negotiant.ru

Строительные Технологии

Поставка оборудования для ламинации
 ☎ (495) 792-9321
 ☎ (495) 728-3352
 ✉ infomac@inbox.ru

Торговый Дом Тантроникс

Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников
 ☎ (495) 641-2381
 ✉ moscow@tantronix.ru
 ★ www.tantronix.ru

ФЕСТ-98

FRIZ (Германия)
 ☎ (495) 517-9396, 542-4012
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеянонаправляющие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
 ☎ +49 (211) 73-77-88-25
 ✉ maschinen@imawell.de
 ★ www.imawell.de

INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
 ☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431
 ✉ info@inter-grup.com
 ★ www.inter-grup.com

okan makine

okan makine (Турция)
 ☎ +90 (216) 314-8702, 365-8359
 ✉ okanmakine@superonline.com
 ★ www.okanmakine.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**ATechnology**

Программное обеспечение для производителей компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.
 ☎ (861) 242-6080, 260-6181
 ✉ a.chuprin@atechnology.ru
 ★ www.atechnology.ru

BAND MASTER

Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
 ☎ (812) 329-3856
 ✉ info@bandmaster.ru
 ★ www.bandmaster.ru

CAD-PLAN GmbH

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, LogiKal, SJ Mepla, flixo.
 ☎ (925) 517-6582
 ✉ info-ru@cad-plan.com
 ★ www.cad-plan.ru
 ★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
 ☎ (47241) 447-07
 ✉ normandy@narod.ru
 ★ www.normandy.narod.ru

Fast-M

Комплексная программа FastWIN для оконного производства. Конструкции любой сложности из ПВХ, алюминия, дерева. Полная версия включает модули: реализация, снабжение, технолог, производство, склады. Управление взаимоотношениями с клиентами, поставщиками, цепочками поставок, планирование производства, оптимизация раскроя профиля и контроль материальных потоков.
 ☎ (812) 640-8707, 925-6472
 ✉ nt@fast-m.ru
 ★ www.fast-m.ru

Uniwave Technology Consulting GmbH

Наши основные направления деятельности — технологический консалтинг и внедрение программного обеспечения для производителей светопрозрачных конструкций PrefSuite.
 ☎ (910) 400-3949
 ★ www.uniwave-consulting.com

Winkhaus, представительство

WH OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.
 ☎ (903) 969-5307
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
 ☎ (812) 320-0888, 740-1448
 ✉ info@altec.ru
 ★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ (495) 937-5498, 655-6148
 ✉ russia@klaes.com
 ★ www.klaes.ru

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1c. Предприятие 8.0.

- позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;
 - осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.
 ☎ (812) 320-3393
 ★ www.labrador-it.ru

ТБМ

Программные продукты:
 - Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
 - СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
 ☎ (495) 380-1828, 380-1827
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
 ☎ (3812) 590-166, (495) 589-6218
 ✉ inbox@mi-soft.ru
 ★ www.mi-soft.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
 ☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
 ✉ welcome@klaes.de
 ★ www.klaes.de

Windowmaker Software Ltd.

Windowmaker Software Ltd это ведущая мировая компания-поставщик программного обеспечения для оконной и дверной промышленности. Основанная в 1983 году, компания Windowmaker имеет опыт и знания для развития инновационных решений, которые используются тысячами клиентов во всем мире.
 ☎ +44 (208) 390-4931, доб. 136
 ☎ +44 (208) 390-6147
 ✉ iurii@windowmaker.com
 ★ www.windowmaker.com

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
 ☎ (495) 728-4399, 737-5643
 ✉ sales@glasstools.ru
 ★ www.glasstools.ru

Компания инноваций

и технологий
 Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
 ☎ (8482) 661-021, 661-022
 ✉ office@it-comp.ru
 ★ www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
 ☎ (495) 742-5782, 742-5784
 ✉ hubtex@keysy.ru
 ★ www.keysy.ru

Упаковочные решения

Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PAKKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
 ☎ (495) 708-4433
 ✉ info@spack.ru
 ★ www.spack.ru

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.
 ☎ (495) 774-7500
 ✉ nedo@nm.ru
 ★ www.nedo.nm.ru

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
 ☎ (351) 729-8885, 245-0969
 ✉ info@interpribor.ru
 ★ www.interpribor.ru



С любовью к деталям.

Инновации – это окно в будущее. > Это – наша новая фурнитурная система TITAN AF. Она воплотила в себе современные достижения отрасли и новейшие технологии будущего. TITAN AF задает самые высокие стандарты качества, потому что: повышает рентабельность оконного производства, оптимизирует логистику, облегчает производство и монтаж оконных конструкций. Фурнитура TITAN AF заботится также и о выгоде конечных потребителей, открывая для них преимущества улучшенных функциональных и потребительских свойств готовых изделий. Потому что фурнитура TITAN AF сделана в Германии. Сделана с любовью к деталям.

За консультацией обращайтесь к нашим техническим специалистам и дилерам.

SIEGENIA AUBI[®]
S O L U T I O N S I N S I D E

ВНИМАНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ КАЧЕСТВЕННЫХ ОКОН!



ТОЛЬКО СО ЗНАКОМ ОРИГИНАЛА.

ROTO NT.
СОВРЕМЕННЫЕ ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.
НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО.

- Высококачественная конструкционная сталь
- Надежная защита от коррозии (соответствие 4 классу коррозионной стойкости согласно EN 12329)
- Усиленные функциональные элементы для плотного прижима и наивысшая степень безопасности
- Российский сертификат на 20 000 циклов открываний оконной створки
- Международные сертификаты для всех климатических зон
- Оконная технология модульного принципа для всех видов форм и функциональных требований
- Эффективное производство и быстрый монтаж окон
- Сокращение складского запаса и экономия оборотных средств
- Многолетняя гарантия производителя и наличие запасных частей
- Быстрота поставок и точное соблюдение сроков
- Самая распространенная сеть технических консультантов и представительств по всей России

www.roto.ru

