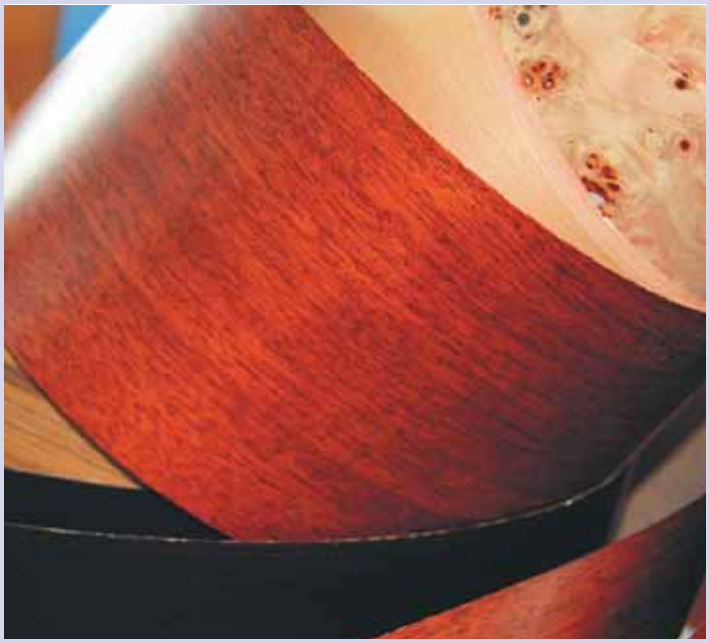
KLEIBERIT HotCoating®

Альтернатива лакированию...

Одним из самых эффектных декоративных материалов является шпон. И чем ценнее древесина, тем большее значение приобретает вопрос максимальной эффективности его использования. Неудивительно, что профессионалы так много внимания уделяют новым возможностям работы с этим материалом.



Натуральный шпон – материал хрупкий, это создает немало проблем при его переработке. Например, если шпон пересушить, то в процессе облицовывания профильных погонажных деталей вдоль волокон древесины появляются трещины. Очень часто эти трещины обнаруживаются только в процессе отделки полученных изделий, так как раскрываются под воздействием грунтов или лаков.

Как избежать неустранимого брака при облицовывании деталей шпоном?

Развитие технологий сопровождается созданием более совершенных клеевых систем. И полиуретановые клеи, в первую очередь ПУР-клеи-расплавы, находят все более широкое применение при переработке шпона. В их составе нет воды и растворителей, содержание сухого остатка составляет 100%. При этом после отверждения клеевая пленка остается эластичной и обладает высокой влаго- и термостойкостью.

Клеевые системы со столь ценными характеристиками открыли широкие перспективы перед специалистами деревообрабатывающей промышленности, позволив выполнять операции, которые прежде казались невозможными.

Так, поистине революционной новинкой стал запатентованный фирмой Klebchemie M. G. Becker GmbH & Co. KG метод HotCoating («горячее запечатывание»), при котором специально созданный клей-расплав KLEIBERIT ПУР HC 717 используется вместо... лака!

Шпон, обработанный таким образом, и по внешнему виду, и на ощупь почти не отличается от натуральной древесины, покрытой лаком. При этом получаемый декоративный материал имеет отличную эластичность и высокую прочность на разрыв, а потому его можно применять для окутывания профилированных поверхностей практически любой конфигурации, например, оконных профилей, не опасаясь образования трещин при изгибе на острых углах.

Прежде...

Рулонный шпон изготовляется из срощенного на мини-шип шпона. Кашированный нетканым материалом рулонный материал применяется для облицовывания профилей или подобных деталей.

После облицовывания необходимо осуществить еще дополнительные рабочие операции, для того чтобы поверхность была окончательно обработана:

- шлифование профиля;
- грунтовка профиля;
- шлифование профиля;
- запечатывание / лакирование.

Для обработки профилей сложных форм необходимо применять дорогостоящее многоосное оборудование или даже обрабатывать такие профили вручную.

Сейчас...

Технология KLEIBERIT HotCoating®, при которой поверхность шпона запечатывается в процессе лишь одной рабочей операции, базируется на разработке полиуретанового покрытия со следующими преимуществами:

- Хорошая эластичность после сцепления.
- Высокая стабильность к воздействию ультрафиолетовых лучей.
- Очень высокая стойкость к царапинам.
- Пригодность для облицовывания деталей с узкими радиусами.

Несравнимые преимущества данной технологии:

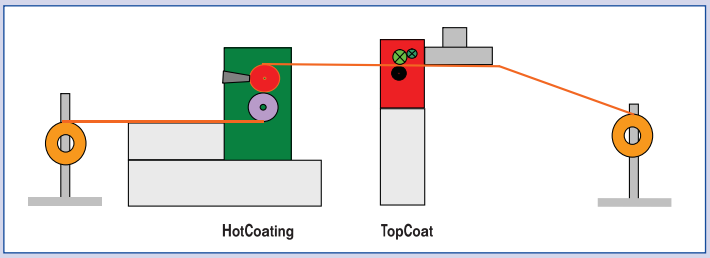
Только одна рабочая операция

- Нет необходимости шлифовать профили.
- 100% содержание сухого остатка.
- Низкие капиталовложения в оборудование.
- Мультифункциональная система применения, что значит комбинирование с процессом каширования нетканым материалом или дублирования шпона.

Переработка

- KLEIBERIT ПУР HC 717 при температуре помещения находится в твердом агрегатном состоянии. Перед нанесением клей расплавляется в специальных плавильных установках и нагревается до рабочей температуры 120-150° C. Поверхность шпона должна быть предварительно отшлифована, рекомендуемая зернистость шлифовального материала – P150. Допустимая влажность шпона 7-12%. Допуски по толщине должны быть в пределах, обеспечивающих равномерное и гладкое нанесение клея.
- KLEIBERIT ПУР HC 717 наносится через щелевое сопло, которое обеспечивает гладкую пленку, без полос. До этого на полосной материал с помощью техники бейцевания или печати может быть предварительно нанесен желаемый декор или цвет способом inline. После нанесения верхнего покрытия, отверждение которого происходит под воздействием ультрафиолетовых лучей, полосный материал наматывается в рулон, – он готов для дальнейшей переработки.
- В зависимости от настройки оборудования и расхода материала возможно достижение совершенно натурального естественного внешнего вида поверхности древесины с различной степенью глянца.

В распоряжении находится готовый шпон или бумага с облагороженной поверхностью, которые, прежде всего, отличаются необычайной эластичностью.



За счет этого могут без проблем облицовываться сложные профили с узкими радиусами, после чего они готовы к отправке.

Клейберит HC для внешнего применения

Мнение экспертов по поводу покрытия поверхности для внешнего применения является единогласным: требуется прежде всего свойство № 1 – ЭЛАСТИЧНОСТЬ!

HotCoating существенно отличается своей эластичностью от всех обычных систем покрытия и, кроме того, предлагает хорошую защиту от воздействия атмосферных явлений.

Очень высокая водостойкость и отличное сцепление с мокрой поверхностью обеспечивают применение HotCoating в качестве защитного слоя точных по размеру строительных деталей.

Оконные системы, звукоизоляционные плиты или фасадные элементы при помощи материала KLEIBERIT HC 717 приобретают поверхность, которая не теряет своих защитных функций при набухании или усадке, а также механических воздействиях.

Также возможно реализовать декоративную окраску или комбинацию обычной окраски с лакировочной техникой.

Почти совершенную комбинацию представляет собой предварительная обработка строительных деталей KLEIBERIT PUR 555 в сочетании с KLEIBERIT HC 717.

KLEIBERIT PUR 555 – это реактивная система, которая очень хорошо проникает в строительную деталь и обеспечивает прекрасные характеристики упрочнения мягкой древесины, а также гидрофобные и противопожарные свойства.

Если после предварительной обработки поверхность будет обработана материалом КЛЕЙБЕРИТ HC 717, то она получит чрезвычайно стабильную к воздействию атмосферных явлений поверхность строительных элементов для внешнего применения.

Клейберит-продукт	PUR HC 717.0	UV TopCoat 817
Применение	Шпон/бумага	Topcoat
Основа	Полиуретан	Акрилат
Вязкость при 120° C при 140° C	 30.000 мПа 15.000 мПа	 20 сек (6 мм DIN-кружка)
Температура нанесения	100° C - 140° C	20-30° C
Кол-во нанесения	25-100 г/м²	5-15 г/м²
Цвет	Прозрачный	Прозрачный
Свойства	• Высокоэластичный • светостойкий	• Различные степени блеска

KLEIBERIT®
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Абсолютная компетенция в области клеев во всем мире

Специалисты фирмы «Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ + Ко.КГ» готовы предоставить заинтересованным лицам всю необходимую информацию по применению клеевых систем торговой марки «Клейберит» в области оконного производства и оказать помощь в их применении

Klebchemie M.G. Becker GmbH + Ko. KG
Max-Becker-Strasse 4
D-76356 Weingarten/Baden
Telefon: 07244/62-102
Telefax: 07244/17-01
e-mail: info@kleiberit.com
Internet: www.kleiberit.com

Представительство:
123060, Москва, 1-й Волоколамский проезд, дом 10, строение 10
Тел./факс: +7 (495) 981-5346
e-mail: info@kleiberit.net
Internet: www.kleiberit.net