«ИгЛА–маш»: качество, проверенное временем

Украинская компания «ИгЛА» основана в Одессе в 1993 году. С 1997 года «ИгЛА» начала производство алюминиевых, а с 1998 – металлопластиковых оконных конструкций. Увеличение числа заказов потребовало расширения производства. Для того чтобы производить конкурентную продукцию, было принято решение о создании специализированного станкостроительного предприятия с конструкторским отделом «ИгЛА-маш» для разработки и производства собственной линии по изготовлению металлопластиковых и алюминиевых окон. Станки спроектировали специалисты, много лет проработавшие в оборонном комплексе, и уже в 2000 году были проведены эксплуатационные испытания новых станков. В 2001 году «ИгЛА-маш» выпустила на отечественный рынок первую линию, а с 2005 года компания предоставляет на все оборудование ***трехлетнюю гарантию****.*

Обладая высоким техническим потенциалом, фирма «ИгЛА-маш» в 2002 году стала лидером по производству оборудования для изготовления оконных ПВХ-конструкций на украинском рынке. В 2003 году конструкторы предприятия разработали двухголовочные агрегаты по резке и сварке ПВХ-профилей, которые в сочетании с базовыми станками позволили увеличить производительность линии до 70 окон в смену. В 2005 году начался выпуск еще трех агрегатов, которые расширили возможности линии для изготовления оконных конструкций из алюминиевого профиля. Уже восемь лет одесское предприятие «ИгЛА-маш» выпускает оборудование для производства ПВХ- и алюминиевых конструкций. В настоящее время в ассортименте более 20 станков и специальных приспособлений, с помощью которых по желанию заказчика комплектуются производственные линии, позволяющие изготавливать от 15 до 100 и более оконных конструкций из ПВХ- и алюминиевого профиля в смену. Пять лет подряд предприятию присуждается звание лучшего украинского производителя оборудования для изготовления оконных ПВХ-конструкций. Идеальное соотношение высокого качества оборудования и адекватной цены в условиях резких колебаний курсов мировых валют имеет решающее значение для производителей окон при выборе «ИгЛА-маш» в качестве поставщика оборудования. Предприятие уделяет особое внимание технической поддержке, сервисному и гарантийному обслуживанию выпускаемого оборудования. Все станки фирмы «ИгЛА-маш» сертифицированы и соответствуют международным стандартам качества. После окончания гарантии «ИгЛА-маш» выполняет послегарантийное обслуживание станков.

Агрегат для сверления отверстий под ручку и фрезеровки паза под основой механизм (КЦСР)

- применение специального редуктора позволяет сверлить три отверстия под ручку в пластике совместно с металлическими усилителями;
- удобный механический упор для установки профиля;
- простота настройки;
- легкость в управлении;
- пневмопривод подачи сверл;
- переключение режимов: сверление – фрезерование;
- в случае прекращения подачи электроэнергии рабочие элементы возвращаются в исходное положение;
- импульсный блок питания позволяет работать при значительных колебаниях напряжения в питающей сети;
- два горизонтальных пневмоприжима.

Двухголовочная усорезная маятниковая пила (ПУМА)

- станок предназначен для резки алюминиевого и ПВХ-профиля под углом (+45°...90°...-45°);
- повышенное число оборотов пильного диска до 4000 об/мин (диаметр диска 400 мм) позволяет получить точный чистый рез;
- гидропневматическая подача пильных дисков с бесступенчато регулируемой скоростью;
- отсутствие прецессии (линейный размер изделия не зависит от угла реза);
- наличие специального упора на станке позволяет минимизировать отходы профиля;
- ручное перемещение подвижного пильного агрегата;
- пневмотормоза и пневмоприжимы;
- импульсный блок питания позволяет станку работать при значительных колебаниях напряжения в питающей сети;
- выбор режима работы двигателей (цикличный или постоянный);
- выбор режимов работы агрегатов: синхронный (одновременная работа подвижного и неподвижного агрегатов) или режим автономной работы подвижного агрегата;
- наличие защиты на случай пропадания электрической энергии или воздуха;
- цифровая индикация длины реза – опция;
- рольганг для подачи профиля – опция.

Усорезная маятниковая пила (КЦУП)

- пила предназначена для резки алюминиевого и ПВХ-профиля под углом (+45°...90°...-45°);
- повышенное число оборотов пильного диска до 4000 об/мин (диаметр диска 400 мм) позволяет получить точный и чистый срез профиля;
- резка осуществляется в автоматическом режиме;
- гидропневматическая подача пильного диска с бесступенчато регулируемой скоростью;
- лазерная индикация реза – опция;
- все промежуточные углы легко настраиваются по градуированной шкале;
- по два пневмоцилиндра для вертикального и горизонтального прижима профиля;
- возможность цикличного (пуск/стоп) и постоянного режимов работы двигателя;
- импульсный блок питания станка позволяет работать при больших колебаниях напряжения в питающей сети;
- в случае прекращения подачи электроэнергии пила возвращается в исходное положение;
- при пропадании давления воздуха (обрыв шланга) пила заканчивает цикл распила с сохранением прижима профиля;
- рольганги для подачи и измерения профиля.

КЦСР

ПУМА

КЦУП

СВМД

Двухголовочный полуавтоматический станок для сваривания ПВХ-профиля (СВМД)

- сварочная машина позволяет сваривать профиль только под углом 90°;
- идеальная сварочная машина для изготовления прямоугольных окон из ПВХ;
- двухпроцессорное управление обеспечивает возможность синхронного или автономного режимов работы сварочной машины;
- простая система управления;
- конструктивные элементы высокой прочности и износостойкости – гарантия надежности и долговечности эксплуатации сварочного станка;
- подогреваемые установочные и прижимные плиты;
- возможность быстрой замены термоэлектрического нагревателя сварочной машины;
- в сварочном станке реализованы регулируемые ограничительные ножи;
- в случае прекращения подачи электроэнергии или воздуха происходит возврат рабочих элементов сварочного станка в исходное положение, что предотвращает поломку заготовки окна;
- в сварочной машине реализованы регулируемые опоры для длинных профилей.

Универсальный одноголовочный автоматический станок для сваривания ПВХ-профиля (КЦСВ)

- стабильная и малоизнашивающаяся конструкция для длительной эксплуатации;
- бесступенчатая настройка угла сварки;
- обогреваемые прижимные плиты с регулируемыми верхними и нижними ножами (от 0,2 до 2 мм);
- двухпедальная система прижима профиля (каждой педали соответствует своя плита прижима профиля);
- программное управление с контролем температуры, времени и давления (трехступенчатая система подачи давления);
- безопасная система управления двумя руками;
- возможность индивидуальной регулировки параметров;
- защита изделия от прекращения подачи электроэнергии (рабочие элементы возвращаются в исходное положение);
- опоры для профиля.

Автоматический шуруповерт (АПВШ)

- автоматическая подача шурупов из бункера;
- пневмоприжим профиля;
- регулируемая глубина ввинчивания шурупов;
- регулируемая скорость ввинчивания;
- диаметр головки шурупа от 7 до 10 мм;
- диаметр шурупа от 3,5 до 4,2 мм;
- длина шурупа от 13 до 38 мм;
- настольный и стационарный варианты;
- рольганги для подачи профиля – опция.

Полуавтомат для резки штапика (КЦШР)

- простота и удобство эксплуатации штапикореза;
- компактная и надежная конструкция пилы для резки штапика;
- штапикорез обеспечивает резку профиля под углами +45° и -45° с одновременной подрезкой «зуба» штапика;
- резка осуществляется в автоматическом режиме;
- один двигатель, один пильный диск;
- подача пильного диска с бесступенчато регулируемой скоростью;
- одновременная резка двух профилей штапика;
- термически обработанные шлифованные направляющие с линейными подшипниками качения;
- импульсный блок питания позволяет станку работать при значительных колебаниях напряжения в питающей сети;
- рольганги для подачи и измерения длины штапика – опция.

Станок углообжимной (СУ-2)

- предназначен для выполнения технологической операции стыковки угла в производстве оконных и дверных изделий из алюминиевого профиля методом прессования;
- легкая настройка;
- автоматическое центрирование профиля;
- пневмопривод;
- двойной пневмозажим;
- длина 750 мм, ширина 660 мм;
- высота рабочей поверхности 900 мм;
- высота 1030 мм;
- максимальная высота профиля 110 мм;
- ход ножей 20 мм + настройка 20 мм;
- усилие прессования 8 тонн;
- рабочее давление от 4 до 6 бар;
- расход воздуха 7литров за цикл;
- вес 300 кг.

Полуавтомат для фрезеровки водоотливных пазов (КЦФВ)

- максимальная надежность при эксплуатации;
- выбор турбины осуществляется при помощи переключателя;
- возможность работы в трех осях под различными углами и высотами;
- высота, глубина и угол работы фрез регулируются;
- импульсный блок питания позволяет работать при больших колебаниях напряжения в питающей сети;
- 4-позиционные револьверные упоры.

Полуавтомат для зачистки сварного угла (КЦЗФ)

- простота и удобство эксплуатации;
- надежность и долговечность;
- программное управление, высокая автоматизация, высокая производительность;
- распознавание типа профиля (створка или рама);
- возможность выбора циклов обработки изделия;
- регулируемая скорость подачи строгальных ножей;
- гидропневматический бесступенчатый регулятор скорости подачи фрезерного узла обеспечивает стабильность и плавность перемещения во всех диапазонах скоростей;
- повышенное число оборотов фрез до 4000 об/мин позволяет повысить качество обработки поверхности;
- три модификации станка;
- защита изделия и оборудования в случае прекращения подачи электроэнергии во время работы.

«ИгЛА-маш»
Украина, 65005, г. Одесса,
ул. Прохоровская, 45
Тел./факс: +380 (48) 715-1388,
715-1277, 777-7815
E-mail: igla@email.com.ua
www.igla-mash.com.ua

КЦСВ

АПВШ

КЦШР

СУ-2

КЦФВ

КЦЗФ