



# Работать на совесть, исключая недостатки, – простая формула успеха

«Kaban Makina» подтверждает статус мирового лидера, уверенно продолжая свое победное шествие.

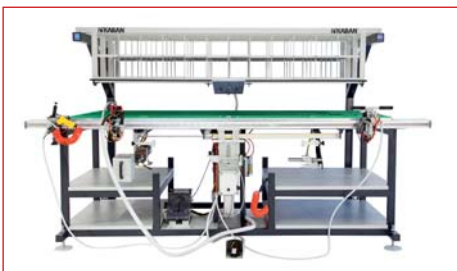
Основанная в 1986 году компания KAVAN в настоящее время является мировым лидером в производстве оборудования для изготовления окон из ПВХ и алюминия.

Опытные кадры и применение новейших технологий с каждым днем расширяют круг наших потребителей, позволяя производить оборудование высокого качества и модернизировать разработки. Наряду с производством высокотехнологичного оборудования KAVAN заслужил доверие производителей окон и дверей своим налаженным сервисом. Продолжая капитальные вложения в производственную базу завода KAVAN/Надиркбу, полезная площадь которого после завершения строительства составила 24000 м<sup>2</sup>, KAVAN в очередной раз показал, какое огромное значение в компании придают новейшим технологиям.

Мы гордимся проведенными в 2010 году инновациями, обеспечивающими качественный рост эффективности производственных процессов и востребованность наших станков.

## Новинки

### ЕК1040. Стол для сборки фурнитуры



- Производит сверление тройного отверстия под ручку и открывает канал под шпингалет на створках с армированием.
- С помощью автоматической системы центрирует профили различных марок и серий.
- Автоматический шуруповерт с линейными направляющими и регулировкой по пяти вертикальным уровням.
- Шуруповерт снабжен лазерным лучом.
- Система сверления отверстий под петли и втулки на правой и левой створках.
- Верхняя и нижняя полки для аксессуаров.
- Нарезает фурнитуру нужных размеров для

поворотной-откидной системы и обеспечивает их монтаж на створку.

- Обеспечивает точное сверление отверстий под подвижные петли и их монтаж.

### ЕК 1055. Стенд остекления



Стенд остекления ЕК 1055 предназначен для серийной установки стекла и переноса готовых конструкций на следующую стадию производства.

- Обеспечивает быструю, надежную и практичную установку стеклопакета в оконные и дверные створки.
- Система прижима удерживает конструкцию в положении равновесия.
- Легкость сборки обеспечивается возможностью сдвига вверх-вниз.
- Застекленная конструкция легко и быстро перемещается по роликам стенда.

### ДЕ 4060. Фрезерный станок для сверления тройного отверстия



- Предназначен для сверления вместе с армированием тройного отверстия под ручку и фрезеровки канала под шпингалет на створках ПВХ-профиля.
- Практичная система подвижных механических прижимов.

■ Гидропневматическая система обеспечивает точное сверление тройного отверстия под ручку на створках ПВХ-профиля вместе с армированием.

- Движение двигателей происходит автономно друг от друга нажатием соответствующей кнопки.
- Единый дизайн системы центровки и ручной системы измерения.
- Возможность регулировки скорости движения фрез.
- Наличие сенсора безопасности, блокирующего работу станка без профиля.

### СК 1010. Станок для зачистки углов комбинированных (ПВХ+дерево) профилей

Станок был разработан по заказу компании-производителя ПВХ-профиля с декоративными деревянными накладками. Несмотря на то, что это пока еще новый продукт на профильном рынке Турции и малоизвестный в других странах, компания KAVAN MAKINA уже сегодня предлагает оборудование по его переработке.

- Станок разработан для фрезеровки и зачистки деревянной части углов комбинированного профиля с деревянными накладками для обеспечения возможности сварки пластиковой поверхности угла.
- С помощью режущего и фрезеровочного блоков зачищает на нужный размер деревянную поверхность углов профиля, нарезанного под углом 45°.
- Наличие двух независимых друг от друга блоков установки профиля, позволяет во время обработки одного профиля без потери времени установить для обработки второй профиль.
- Обеспечивает экономию времени и высокое качество зачистки.
- Наличие практичной подставки обеспечивает легкое перемещение профиля без повреждения его поверхности.
- Имеется переносной сенсорный экран.
- Объем памяти – 128 различных типов профиля.
- Регулируемая оператором скорость работы.
- Наличие системы автоматической смазки.
- Обеспечивается контроль давления воздуха.

**Модернизация****AE1040. Гидропневматический панч (пневмож)**

- Нарезка шпингалетов по необходимым размерам.
- Наличие восьми различных ножей для нарезки.
- Используемая сила нарезания 40 kN.

**DE 4080. Шурупверт с тройным сверлением и автоматической системой измерения**

В процессе усовершенствования станка DE 4060 к нему был добавлен шурупверт VD 100, в результате чего был разработан станок DE 4070 для фрезеровки тройного отверстия и привинчивания армирования.

Система привинчивания армирования обеспечивает автоматическую подачу шурупов, возможность определения точки привинчивания и настройки силы ввинчивания, слева и справа имеются подставки с роликами для установки профиля, пневматическая система и работа с помощью педали способствуют легкости в работе.

В процессе модернизации к станку DE 4070 был добавлен шурупверт DS 400 с цифровой системой измерения, в результате чего был разработан станок DE 4080 – шурупверт с тройным сверлением и автоматической системой измерения.

Шурупверт DS 400 с цифровой системой измерения обеспечивает цифровое измерение и ввинчивание шурупов до 3200 мм по штрихкодам и по карте памяти, определяет нужное количество шурупов и расстояние между ними, выдает производственную отчетность, позволяющую отслеживать количество использованных шурупов и расстояние между ними.

Шурупверты VD 100 и DS 400 могут быть установлены на станок DE 4060 в качестве дополнительной оснастки.

**Инновации****EM1030. Монтажный стол нового поколения**

- Практично и серийным образом осуществляет сборку фурнитуры с помощью механизма, объединившего в себе все необходи-

мые монтажные стелы в порядке последовательности операций.

- Максимально приближенные друг к другу блоки устраняют потери времени и предупреждают повреждения конструкций, которые могут возникнуть при перемещении.
- Поверхность стола состоит из системы шариковых подшипников.
- Шариковая система позволяет легко перемещать и разворачивать конструкции, не требуя их подъема со стола, что облегчает и во много раз ускоряет привинчивание и сборку фурнитуры.
- В нижней части стола имеются полки для хранения фурнитуры.
- Система неподвижных упоров позволяет надежно фиксировать конструкцию для привинчивания и монтажа, что исключает смещение конструкции и другие аналогичные ситуации, приводящие к ошибкам в ходе работы, и обеспечивает точность работы.
- Производится практичная автоматическая резка шпингалетов.

**EM1010. Монтажный стол нового поколения**

- Поверхность стола состоит из системы шариковых подшипников.
- Шариковая система позволяет легко перемещать и разворачивать конструкции, не требуя их подъема со стола, что облегчает и во много раз ускоряет привинчивание и сборку фурнитуры.
- В нижней части стола имеются полки для хранения фурнитуры.
- Система неподвижных упоров позволяет надежно фиксировать конструкцию при проведении операций привинчивания и монтажа, что исключает ее смещение и обеспечивает точность работы.

**DS 500. Компьютерная измерительная система**

- Прежняя цифровая измерительная система была преобразована в универсальную компьютерную измерительную систему.
- Допустимый размер резки путем выдвижения упорной детали может быть увеличен от 2615 мм до 2775 мм.

- Производится регулировка системы по высоте от 800 до 895 мм.
- Система может использоваться слева и справа от станка.
- Возможность заказа с фабрики системы необходимой длины и высоты.
- Компьютерная измерительная система DS 500 может быть установлена на любой станок, где необходимы замеры.

**FA 1050. Сварочно-зачистной центр с ЧПУ 4x4**

В мае прошлого года нами был выпущен и внедрен на рынок сварочно-зачистной центр FA 1050 с ЧПУ 4x4, который не имеет мировых аналогов. Центр FA1050 полностью основан на собственных инженерных разработках, запущен в г. Ниде для компании Ömürpen, где в настоящее время успешно работает ([www.omurpen.com.tr](http://www.omurpen.com.tr)). Мы производили, производим и будем производить высокотехнологичные и экономичные станки, работа которых основана на принципах высокого качества и понимании потребностей рынка.

Мы, компания «Kaban Makina», испытываем гордость за реализованный впервые в мире проект.

Вложения 100% турецкого капитала помогают разрабатывать и производить станки высокого класса, которые по качеству и дизайну конкурируют с ведущими европейскими производителями. Произведенные нами станки бесперебойно работают во всех точках земного шара, от Мадагаскара до Швеции и от Канады до Бразилии.

**Расширение экспорта**

Подписано соглашение об эксклюзивном дилерстве на территории Испании, Португалии и Бразилии с компанией «KAF TARRACO SL», входящей в число компаний-лидеров станкостроительного сектора Испании.

*Принцип «работать на совесть, исключая недостатки», лежащий в основе успеха Президента правления компании Kaban Makina Салима Кабана, является основным и для всех работников KABAN, став частью общей культуры.*

KABAN Makina  
Тел.: +90 (212) 866-2500  
Факс: +90 (212) 771-1683  
e-mail: [kaban@kaban.com.tr](mailto:kaban@kaban.com.tr)  
[www.kaban.com.tr](http://www.kaban.com.tr)



FA 1050. Сварочно-зачистной центр с ЧПУ 4x4