



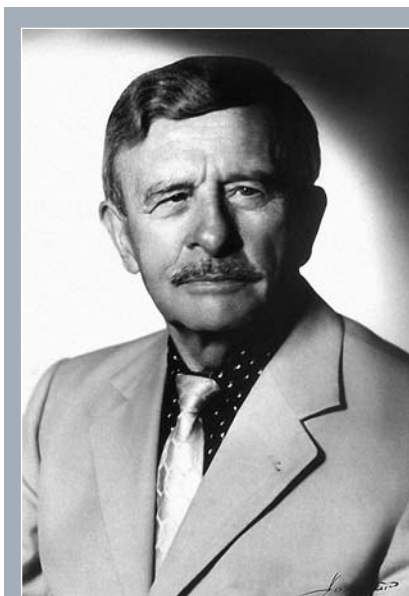
Roto Frank делает ставку на производство в России

В 1995 году компания Roto Frank вышла на российский рынок и стала первой среди крупнейших производителей оконной фурнитуры, кто рискнул начать здесь свой бизнес. Понимая, что без технического сопровождения и квалифицированной помощи эта деятельность в долгосрочном плане лишена перспективы, компания Roto Frank всего лишь год спустя организовала сервисную службу, которая и сегодня обеспечивает поддержку клиентов по самым высоким стандартам.



В 2004 году открылся монтажный цех по сборке фурнитуры Roto в Москве. Летом 2007 года в индустриально-технологическом парке «Ногинск-Технопарк» состоялась закладка первого камня в основание будущего завода полного цикла по производству фурнитуры для окон из ПВХ, дерева и алюминия. При выборе места, расположенного примерно в 50 км к востоку от Москвы, рядом с Горьковским шоссе и подмосковными городами Ногинск и Электросталь, решающую роль сыграло наличие свободных квалифицированных кадров, хорошо развитая транспортная сеть, отвечающая самым современным требованиям инфраструктура, а также уже имеющийся промышленный кластер – коммерческое образование, объединяющее несколько немецких компаний. В рекордно короткий срок, уже 7 октября 2008 года, на участке площадью 55000 м², там, где еще совсем недавно были пустыри и болото, был запущен завод Roto Frank.

Сейчас в общей доле сбыта Группы Roto российский рынок занимает около 8%, что ставит этот регион по значимости на первое место. Сегодня на фурнитуре Roto работает более половины российских производителей окон. Продажа и поставки продукции осуществляются через разветвленную сеть крупных компаний-дилеров: ТБМ, VBH, Meesenburg, Propflex. Кроме самого завода, отделов сбыта и администрации в Ногинске компания Roto Frank имеет 6 своих представительств в Санкт-Петербурге, Самаре, Ростове, Екатеринбурге, Новосибирске, Влади-



Вильгельм Франк
13.09.1903 – 22.07.1990

Свою историю компания Roto Frank, мировой лидер по производству оконной поворотно-откидной фурнитуры, ведет с 1935 года, когда немецкий изобретатель Вильгельм Франк разработал и запатентовал фурнитуру Roto N, позволяющую не только открывать окна, но и откидывать их для проветривания. Это была первая промышленно изготовленная фурнитура с принципом запирания окна по всему периметру. В этом же году Вильгельм Франк основал в г. Штутгарте (Германия) компанию, которая до сих пор носит его имя. После Второй мировой войны штаб-квартира компании была перенесена в г. Ляйнфельден. В 1954 году Roto Frank основывает первые представительства за границей – в Бельгии и Голландии. В 1975 году в словенском городке Лож открывается первое производство для монтажа оконной фурнитуры за рубежом. В 1989 году, в год падения Берлинской стены, компания становится акционерным обществом Roto Frank AG.

востоке, а также разветвленную сеть представителей во многих городах России. Российским руководством напрямую курируется рынок сбыта в Казахстане, где открыто представительство Roto в Алма-Ате.

Сегодня на заводе в Ногинске взаимодействуют два равноценных подразделения «Оконные и дверные технологии» и «Мансардные окна». Кроме производственных цехов – штамповочного, монтажного и инструментального, а также склада полуфабрикатов на заводе оборудован выставочный

зал, где расположены все действующие образцы окон и дверей с фурнитурой Roto, современные учебные классы, подключенные к интернету и оснащенные аппаратурой для проведения видеоконференций, помещения для практического обучения монтажников и специалистов оконного производства компаний-партнеров. Современный логистический комплекс площадью 3000 м², расположенный на 58 км федеральной трассы М7 «Москва-Нижний Новгород», обеспечивает необходимый складской запас всего ассор-



Монтажные производственные линии



Технические консультанты и представители Roto Frank в регионах России

тимента продукции. Так, например, нестандартные системы фурнитуры стали более доступными для клиентов, так как теперь существует возможность быстрого реагирования на любые запросы дилеров и переработчиков. Срок поставки сократился от нескольких месяцев до 1-2 недель.

Компания Roto пришла в Россию всерьез и надолго. В настоящее время завод Roto Frank в Ногинске направляет почти все свои ресурсы на удовлетворение потребностей российского рынка. А это немало: в месяц выпускается около 1,2 миллиона изделий. В 2011 году в штамповочном цехе был запущен еще один гидравлический пресс марки Wüick мощностью 100 тонн, что позволило увеличить объем штампованных изделий на 15%. Для инструментального производства, которое обеспечивает ремонт и обслуживание всех штампов, а также изготавливает комплекты сменной оснастки для станков и все виды запасных частей к ним, закуплены шлифовальные и электроэрозионные станки. В монтажном цехе к производственным линиям добавятся еще четыре новые, которые дадут прирост продукции еще на 10-15% для продуктов группы Roto NT. За счет установки автоматизированных станков по сборке средних запоров, а также полуавто-

матов для ножниц на раме в несколько раз сократилось количество монтажниц по сборке элементов фурнитуры, что позволило увеличить производительность в два раза. Благодаря снижению влияния человеческого фактора при монтаже достигается уменьшение количества брака и рекламаций. Но за счет растущего спроса на продукцию Roto общее количество сотрудников производства неуклонно растет.

В России компания Roto Frank инвестирует не только в машины и оборудование, но и в человеческий капитал. Чтобы соответствовать сложному уровню современного производства необходимо иметь хорошо подготовленные и обученные профессиональные кадры. Таким образом, в России происходит трансфер как современных технологий, так и современных знаний. Для получения новой информации о продуктах и услугах используется программа обучения через интернет «RotoCampus», а для решения более сложных задач посредством видеоконференций проводятся профессиональные консультации опытных специалистов центрального офиса из Ляйфельдена (Германия). Для более углубленного изучения отдельных продуктов и производственных процессов многие сотрудники направляются для прохождения обуче-

ния в Европу. В компании Roto Frank делается ставка и на подготовку местных кадров. Успешные студенты филиала Московского института стали и сплавов в Электростали регулярно получают приглашения для прохождения летней производственной практики. После окончания учебы лучшие выпускники могут претендовать на постоянное рабочее место на заводе с хорошей зарплатой.

Сегодня в Группе Roto на 12 заводах по всему миру – в Германии, в США и Венгрии, а также в Австрии, Франции, Словении, Польше и Китае работает около 4000 человек. Завод в Ногинске по объемам производства входит в тройку крупнейших предприятий Группы Roto. С 2000 года, с момента выхода на мировой рынок самой продаваемой фурнитуры для поворотно-откидных окон Roto NT, было произведено 100 миллионов комплектов. Завод Roto в России, который производит эту фурнитуру и для России, может также разделить этот успех.

ООО «РОТО ФРАНК»

142407, Московская обл., Ногинский р-н, территория «Ногинск-Технопарк», д. 20

Тел.: +7 (495) 287-3520

Факс: +7 (495) 287-3521

www.rotor.ru



Комплектующие для производства фурнитуры Roto NT



Средний запор с грибовидной противовзломной цапфой