ERSAN
Glass Machinery

Оборудование ERSAN MAKINA для производства стеклопакетов

Фирма «ПЕНМАК РУС» рада представить своего нового бизнес-партнера – компанию ERSAN MAKINA, чья продукция положительно зарекомендовала себя на современном оконном рынке. Оборудование по изготовлению стеклопакетов ERSAN MAKINA отличается надежностью, легкостью управления и высокой производительностью.

Немного о фабрике ERSAN MAKINA

ERSAN SANAYI MAMULLERI SAN. ve TIC. LTD. была основана Мехметом Али Эроглу в 1995 году и занималась установкой и обслуживанием импортного оборудования. Со временем компания приобрела опыт производства запчастей непосредственно в данной отрасли.

В 2000 году началось планирование производства, и с 2003 года компания выпускает оборудование под своей торговой маркой «ERSAN». После участия в ежегодных отечественных и зарубежных выставках клиенты обратили пристальное внимание на новое оборудование, которое сегодня пользуется большим спросом.

В производственном цикле компания ERSAN MAKINA уделяет большое внимание качеству применяемых комплектующих и использует только надежных производителей немецких и итальянских марок: SIEMENS, BOSCH и OMRON. Благодаря этому компания дает уверенную гарантию на станки от 2-х лет.

Квалифицированное обучение Вашего персонала нашими специалистами позволит Вам начать производство стеклопакетов сразу после установки и окупить затраты в запланированные сроки. Всем клиентам мы предоставляем профессиональную техническую поддержку.

Перечень выпускаемой продукции:

1. Стекломоечные машины (стандартные и экономичные серии).
2. Столы для резки стекла (ручные, цифровые, автоматические с ЧПУ, полностью автоматические, автоматические погрузчики стекла).
3. Автоматические линии для мойки стекла с панельным прессом.
4. Экструдер хот-мелта.
5. Экструдер тиокола.
6. Экструдер бутила.
7. Станки для резки дистанционной рамки.
8. Станки для сгибания дистанционной рамки.
9. Станки для засыпки силикагелем.
10. Пресс-столы.
11. Вращающиеся столы.
12. Вспомогательное оборудование и инструменты.

Автоматическая линия ACWM для мойки стекла с панельным прессом (гидравлическая система)

Описание линии:

- Основная моющая секция производится из нержавеющей стали.
- Водяной бак с двумя нагревателями производится из нержавеющей стали.
- Моющая кабина и блок для ополаскивания в водяном баке.
- Регулировка скорости движения на стекле.
- Автоматическое движение роликов на входящих и выходящих конвейерных секторах.
- Контроль температуры осуществляется регулируемым цифровым индикатором.
- Максимальная длина стекла 3 м.
- Линия оснащена высокочувствительными щетками для мойки стекла с Low-E-покрытием.
- Рабочая толщина стекла 3 – 10 мм.
- Возможность регулировки расстояния между щетками.

Технические характеристики		ACWM 1700/4F	ACWM 1700/6F	ACWM 2000/6F	ACWM 2500/6F
Количество щеток		4	6	6	6
Длина		16500 мм	17000 мм	17000 мм	17000 мм
Высота		2900 мм	2900 мм	3200 мм	3700 мм
Ширина		2100 мм	2100 мм	2100 мм	2100 мм
Вес		2800 кг	2900 кг	3200 кг	4900 кг
Размеры прессуемого стекла	Мин. Макс.	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 1700x2400 мм	120x350 мм 2000x2800 мм	120x350 мм 2500x2800 мм
Толщина прессуемого стекла	Мин. Макс.	3 мм 8 мм			

■ Линия оснащена системой оповещения и контроля уровня воды в водяном баке.
■ Линия оснащена вентилятором для сушки стекла мощностью 5,5 кВт.
■ Конвейерная роликовая система устойчива к износу и резке стеклом.
■ Линия оснащена сектором освещения для контроля качества помытого стекла.
■ Направление всех операций осуществляется слева направо.
■ Автоматическая сборка двухкамерного стеклопакета и триплекса.
■ Автоматическая регулировка пневматического прессования в зависимости от размеров стекла.
■ Линия оснащена панелью управления (сенсорным цветным экраном PLC).
■ Возможность ручного и автоматического управления.
■ В конце линии имеется опрокидывающийся стенд.
■ Станок покрыт электростатической порошковой краской.
■ Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

Автоматический стол АТС 3210 для резки стекла с ЧПУ

Описание:

■ Функции оборудования контролируются ЧПУ SIEMENS.
■ Двигатели осей X, Y и C – сервоприводы DELTA.
■ Стойки и шестерни изготовлены в Германии.
■ Программа оптимизации PERFECT CUT (Италия) (www.ricercaoperativa.com).
■ Ввод данных осуществляется с помощью ПК станка, который в свою очередь может сохранять все программы и модели резки на жесткий диск. Также для загрузки проектов в ПК станка Вы можете применять флешкарту, беспроводную или локальную LAN-сети.
■ Станок оснащен системой смазки режущего ролика.
■ Система воздушной подушки позволяет оператору легко передвигать стекло на столе.
■ Рейки разлома X и Y (2+1) на рабочем столе управляются пневматическими педалями, установленными на полу.
■ Станок покрыт электростатической порошковой краской.
■ Все электрические системы соответствуют условиям безопасности CE.

МОДЕЛЬ	АТС 3210	АТС-S 3210
Максимальные габариты резки стекла (X*Y)	3210x2550 мм	3210x2550 мм
Минимальные габариты резки стекла	700x600 мм	700x600 мм
Толщина стекла	3 – 19 мм	3 – 19 мм
Скорость резки (максимальная)	120 м/мин	120 м/мин
Ускорение	2 м/с^2	2 м/с^2
Точность резки стекла	±0,3 мм	±0,3 мм
Общая мощность (система экономии энергии)	9 кВт	9 кВт
Длина станка	4200 мм	4200 мм
Ширина станка	2880 мм	2880 мм
Высота станка	960 мм	960 мм
Вес станка	1800 кг	1900 кг

Экструдер тиокола ТЕ-200

Описание станка:

■ Система подогрева с цифровым индикатором, предотвращающая затвердевания материала.

МОДЕЛЬ	ТЕ - 200
Соотношение смеси	1/5 - 1/15
Напряжение	400 В 3NPE AC
Частота	50 Гц
Общая мощность	3,6 кВт
Давление воздуха	6 атм
Потребление воздуха	40 л/мин
Длина станка	1450 мм
Ширина станка	950 мм
Высота станка	2450 мм
Вес станка	450 кг

■ Смеситель обеспечивает равномерное смешивание материала.
■ Регулируемое соотношение смеси.
■ Система безопасности давления.
■ Регулируемое рабочее гидравлическое давление.
■ Гидравлический насос для базового компонента.
■ Регулируемая подача материала.
■ Порошкообразная электростатическая краска обеспечивает надежную защиту от коррозии.
■ Система электричества, соответствующая условиям общей безопасности.

ООО «ПЕНМАК РУС»
344064, Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 53, офис 206
Тел.: +7 (863) 203-7709
Моб.: +7 (928) 152-6555
E-mail: penmakrostov@mail.ru
www.penmakrostov.ru