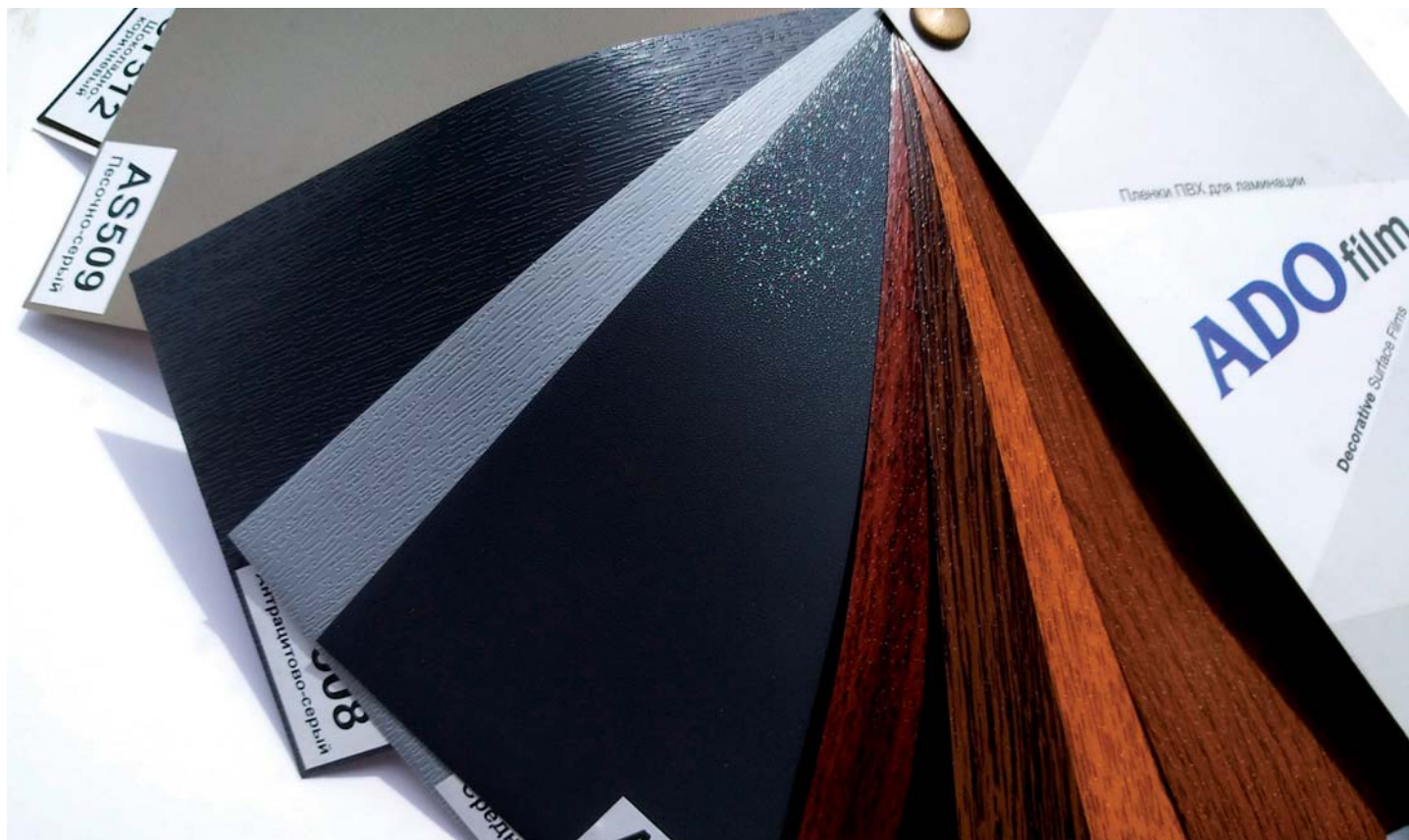


ADOfilm

Вы все еще красите? Тогда мы идем к вам

С самого начала применения поливинилхлорида для оконных профилей встал вопрос, как разнообразить их цветовую гамму. Белый профиль всем хорош и выглядит великолепно, но скучно...



На текущий момент есть 4 технологии производства цветного профиля.

Тонированный в массе

Вроде бы очевидный способ добавить нужный краситель в массу профиля оказался не совсем удачен.

Рецептуры для белого профиля были достаточно быстро отработаны, чтобы профиль не посерел и не пожелтел 40 и более лет, но с цветными профилями оказалось сложнее. Добавка дорогих стойких красителей резко увеличивала стоимость. Ведь при потребности получить окрашенный наружный слой в доли миллиметра приходилось тонировать всю массу. А дешевые красители при воздействии солнца и ат-

мосферы достаточно быстро меняли оттенок, профили покрывались белесым налетом.

Кстати, именно поэтому сегодня тонированные «в массе» профили в обязательном порядке должны быть защищены по лицевым поверхностям.

Окрашивание профилей

Окраска профилей, вроде бы очевидный способ, также оказалась не самым простым решением. Прошел не один десяток лет, прежде чем материалы и технология покраски позволили достичь 10-летней гарантии, что краска не начнет шелушиться, покрываться сеткой трещин и выцветать, и при этом цена продукта не станет заоблачной.

Основное преимущество покраски профилей в выборе цвета — тысячи цветов по RAL.

Возможно даже нанесение рисунка «под дерево» или иного, и даже нанесение некоторых текстур, что, правда, сразу резко увеличивает стоимость процесса.

К недостаткам можно отнести: трудоемкий процесс подготовки профиля перед покраской, наличие просторного помещения для окрашивания, сушки и хранения, долгий срок изготовления.

Ранее стоимость окрашивания была более выигрышной. В данный момент окрашенный профиль стоит дороже ламинированного профиля.



Кокэкструзия

По мере развития экструзионных технологий появился еще один интересный способ — кокэкструзия на лицевые поверхности тонкого цветного акрилового слоя, обладающего отличной свето- и атмосферостойкостью.

Однако технология оказалась достаточно сложной и дорогой, поэтому до сих пор не стала массовой. Сегодня лишь 2-3 производителя на всю Европу пользуются этой технологией серийно и профили эти дорогие.

Ламинация

И наконец еще один способ придать профилям разнообразие цвета и фактуры — ламинация (покрытие поверхности специальной многослойной пленкой).

Эта технология на сегодня отработана наиболее хорошо и стала действительно массовой. Ламинируют не только пластиковые профили, но и алюминий и даже дерево (чтобы придать дешевым сортам древесины фактуру ценных пород).

Пленка имеет в своем составе очень стойкий покрасочный слой, надежно защищенный сверху акриловым слоем, с защитой от инфракрасного излучения и от ультрафиолета.

Ламинированные профили имеют долговечность до 20 лет.

Ламинированный профиль стал очень доступен по цене, благодаря тому что:

- исчезла монополия производителей пленки, появились новые производители;

- появилось новое высокотехнологичное оборудование, с увеличенной скоростью ламинации, что снизило себестоимость производства;

- производители могут изготовить профиль на заказ специальной длины и заламинировать его, что снижает как процент отходов на стадии ламинирования, так и на стадии производства готовых окон.

Выигрышные сроки, особенно при крупных заказах.

Скорость процесса тоже очень важна. Если хорошая автоматизированная линия покраски за смену может произвести 3-4 тысячи метров, то одна современная ламинационная линия способна сделать до 20 тысяч метров.

Высокая автоматизация процесса ламинации минимизирует «человеческий фактор», а значит и процент брака при производстве будет минимальным.

Для ламинированного профиля вопрос ривсунка и текстуры не стоит, стоимость пленки и процесса никак не отличаются.

Ассортимент ламинационных пленок конечно не тысячи, но вполне достаточен для подавляющего большинства проектов. Производители пленок весьма быстро реагируют на запросы рынка и пополняют свои кол-

лекции модными цветами, например, «Антрацит» или «Мокрый песок».

Немаловажен и еще один эстетический момент. Профили, предназначенные для ламинации, могут иметь незначительные допустимые дефекты поверхности: царапинки, утяжки, неоднородность глянца, точки. Покраска заметно усиливает видимость таких дефектов, поэтому партия профиля пристально проверяется и может быть отвергнута исполнителем. Ламинация же наоборот скрывает допустимые и даже недопустимые дефекты.

Ну и в заключение о требованиях стандартов.

ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков» явным образом предъявляет ряд особых требований для ламинированных профилей, что подтверждает стандартизацию процесса.

Об окраске сказано только это: «Настоящий стандарт не распространяется на профили, подвергнутые после изготовления дополнительной обработке методом окрашивания». Это ни в коем случае не запрещает окраску профилей, но переводит их из категории «соответствующий ГОСТ 30673» в категорию «соответствующий ТУ производителя». Хотя сертифицировать по ТУ тоже можно...

ООО «Винтек Пластик»

142256, Московская область,
Серпуховский район,
пос. Шарипова Охота,
тер. ООО «Винтек Пластик», стр. 1
Тел.: (496) 776-48-20 (многокан.)
Факс: (496) 776-48-28
info@wintech.ru

Московский офис:

Деловой квартал Loft Ville
115114, г. Москва,
Павелецкая набережная, д. 2,
стр. 2, 3-й этаж, офис В, пом. 38
Тел.: (495) 646-35-45
Факс: (495) 646-35-46
info@wintech.ru

Представительства и склады в России:

Представительство в Казани
420111, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. А. Кутуя, д. 163 А
Тел.: (919) 998-65-62
andrey.antonov@wintech.ru

Представительство
в Нижнем Новгороде:
603124, г. Нижний Новгород,
ул. Айвазовского, д. 10 А, офис 223
Тел.: (831) 283-30-90
Тел.: (910) 389-11-90
andrey.timin@wintech.ru

Представитель
в Краснодаре
Владимир Леон
Тел.: (919) 998-65-39
vladimir.leon@wintech.ru

www.wintech.ru