



Новые возможности и перспективы с продукцией «Унимак»

Оснащенность заводов высокотехнологичным оборудованием, богатый накопленный опыт, использование передовых стандартов и собственных разработок в проектировании и производстве позволяют гарантировать неизменное качество продукции UNIMAK, стать одним из известнейших в мире производителей оборудования для ламинации профилей и панелей и завоевать отличную репутацию во многих странах мира.

Вся производимая «Унимак» продукция, в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС и ЕС сертификат соответствия.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

2019 год для компании успешно начался с участия в выставках в Стамбуле (Турция), Ганновере (Германия), Лас-Вегасе (США), Познани (Польша).

С 17 по 20 июля 2019 года фирма «Унимак» приняла участие в специализированной международной выставке оборудования и технологий для деревообрабатывающей промышленности AWFS 2019, которая прошла в Лас-Вегасе (США).



С 10 по 13 сентября 2019 года фирма «Унимак» приняла участие в Международной выставке машин и оборудования для деревообрабатывающей и мебельной промышленности Drema 2019 в г. Познани (Польша).



С 12 по 16 октября 2019 года фирма «Унимак» приняла участие в специализированной международной выставке оборудования для деревообрабатывающей промышленности WoodTech 2019, которая прошла в г. Стамбуле (Турция).

На выставке компанией были представлены:

1. Линия для каширования ровных поверхностей декоративными пленками с использованием ПУР-клея-расплава.
2. Ламинирующий станок для профилей с использованием щелевого нанесения термоплавкого клея на основе полиуретана (PUR).
3. Ламинирующий станок для профилей с использованием новейшей технологии роликового нанесения клея на основе полиуретана (PUR).
4. Ламинирующий станок для профилей с использованием роликового нанесения термоплавкого клея ЭВА.
5. Станок для автоматической подачи профилей.
6. Автоматический станок для торцевой распилки профилей (летающая пила).
7. Станок для раскроя пленки толщиной до 0,6 мм.
8. Станок для резки кромки до 1 мм.
9. Станок для резки рулонов из CPL (меламина), ламината и бумаги.
10. Станок для резки клейких пленок без образования стружки и отходов.

Благодарим всех гостей за посещение нашего стенда. Все посетители имели возможность посмотреть оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

Приглашаем посетить наш стенд D 355 в павильоне №1.4 на Международной выставке оборудования для деревообрабатывающей промышленности Woodex 2019, которая будет проводиться в г. Москве в выставочном центре Крокус Экспо с 3 по 6 декабря 2019 г.

На нашем стенде вы сможете посмотреть оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю интересующую информацию.



PW20W4S – экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.



Станок разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен при средней скорости ламинировать около 70 – 80 тысяч погонных метров профиля в месяц при работе лишь в одну смену.

На станке используется двухкомпонентный клей, максимальная ширина нанесения клея – 200 мм, рабочая длина станины – 4 м.

Экономный станок доступен для любого сегмента инвесторов.

PW30W5S (холодный) и **PW35W5P (горячий)** ламинирующие станки разработаны для окучивания ПВХ-профилей и подоконников различными видами пленок. Станки отличаются типом используемого клея, шириной ламинации, производительностью; подробная информация в таблице ниже. При



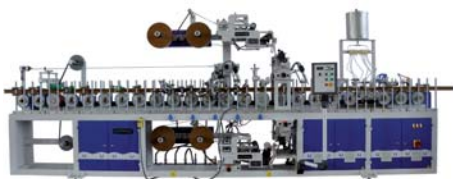
PW30W5S



PW35W5P

использовании ПУР-клея-расплава в атмосферу не выделяются вредные для окружающей среды газы. Станок PW35W5P укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава.

PW2-35W6PA – двухсторонний ламинирующий станок для окучивания ПВХ-профилей ПВХ-пленками с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава.



С увеличением объемов производства повышается необходимость в использовании оборудования с удвоенной производительностью.

Станок способен окучивать профиль одновременно с двух сторон и таким образом увеличивает объем готовой продукции за тот же самый промежуток времени, что на одностороннем ламинаторе. Линия предназначена для крупных предприятий с большими объемами ламинации. Скорость станка достигает 30 м/мин, а это значит, что за 8-часовую смену можно ламинировать около 14 000 пог. м профиля одновременно с двух сторон, что в итоге составляет около 28 000 пог. м!

При этом затраты производства и количество обслуживающего персонала практически не меняются, что позволяет значительно снизить себестоимость конечной продукции.

Двухсторонние окучивающие станки фирмы «Унимак» работают на крупнейших предприятиях Турции и постепенно замещают односторонние ламинирующие станки.

SM-700P и **SM-1500P** – станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,2 мм



Для данного типа станков характерны простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки. Легко настраиваемые режущие инструменты (лезвия) прослужат долго благодаря двухстороннему использованию. Они доступны для замены на рынке и не требуют таких финансовых затрат, как дисковые ножи.

Помимо профильных станков спросом пользуются станки для ламинации подоконников и широких панелей из ПВХ.

ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ
Тел.: +90 (216) 593-1580
Факс: +90 (216) 593-1426
e-mail: info@unimak.tc
www.unimak.tc



Название станка	PW20W4S	PW30W5S	PW35W5P	PW2-35W6PA
Производительность (среднее значение)	3 600 пог. м/смену	5 400 пог. м/смену	7 200 пог. м/смену	14 400 пог. м/смену
Тип клея	Двухкомпонентный клей	Двухкомпонентный клей	ПУР-клей-расплав	ПУР-клей-расплав
Отвердитель	5%	5%	0% (не используется)	0% (не используется)
Растворитель	65 – 75%	65 – 75%	0%	0%
Типы профилей	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий
Типы пленок	Матовые ПВХ-пленки и бумага (прочная)	Матовые ПВХ-пленки и бумага (прочная)	Матовые и глянцевые ПВХ-пленки, бумага, акрил, алюминиевая фольга, АБС, ПП	Матовые и глянцевые ПВХ-пленки, бумага, акрил, алюминиевая фольга, АБС, ПП
Макс. ширина нанесения клея	200 мм	300 мм	350 мм	350 мм
Рабочая длина	5 м	5 м	5 м	6 м
Расход клея	100 – 120 гр/м ²	100 – 120 гр/м ²	40 – 45 гр/м ²	40 – 45 гр/м ²
Скорость ламинации	0 – 20 м/мин	0 – 20 м/мин	5 – 30 м/мин	5 – 30 м/мин
Автозамена рулонов	Не применяется	Не применяется	Опционально	Присутствует
Обслуживание	Ежедневная очистка	Ежедневная очистка	Очистка раз в 2 мес.	Очистка раз в 2 мес.