



Клей Swift®col 4955 для ламинации оконного ПВХ-профиля

Компания Контакт Групп более 20 лет является официальным представителем в России завода H.B.Fuller – производителя клеевых материалов. Завод имеет несколько производственных площадок в Европе. Клей для ламинации ПВХ-профиля, к примеру, выпускают во Франции.



Для ламинации (каширования) ПВХ-профиля пленками используют две клеевые системы, отличающиеся друг от друга:

1. Открытого типа – где используются двухкомпонентные клеи на основе полиэфира.

2. Закрытого типа – здесь используют полиуретановые термореактивные клеи-расплавы.

Для системы 1-го типа рекомендуем использовать двухкомпонентный клей Swift®col 4955 на основе полиэфира. Он достаточно прост в работе и хорошо себя зарекомендовал в России. В клей добавляется отвердитель Swift hardener 9530 в объеме 5%. Перед нанесением данную смесь следует тщательно перемешать. Хранить смесь нужно не более 8 часов, но для рабочей смены этого достаточно. Для достижения наилучшего результата температура подаваемого ПВХ-профиля должна быть выше 30°C.

Полиэфирный клей Swift®col 4955 наносят на обратную сторону пленки. Это происходит с помощью ракельной установки, что обеспечивает одинаковый по массе и толщине клеевой слой. Настройка процесса требует особой тщательности и внимания, контроля температуры в различных зонах.

Нанесенный слой клея высушивается при прохождении пленки через зону сушки с конвертирующими воздушными потоками и соответственным температурным режимом. При этом производится постоянный отвод паров растворителя. После этого с помощью прижимных роликов на всех ламинируемых плоскостях производится прижим пленки к поверхностям профиля.

Процесс ламинирования должен тщательно контролироваться на всех этапах. После окончания всего процесса и спустя некоторое время на каждой партии производятся испытания на отрыв пленки и пробное угловое сваривание. Ламинированный профиль необходимо хранить при температуре не ниже 18°C. Сваривание либо же нарезку ламинированного профиля можно производить не ранее чем через 72 часа после процесса ламинации. Изгиб профиля для производства арочных конструкций допускается осуществлять через 14 суток.

Клей Swift®col 4955 очень экономичный в сравнении с другим популярным сейчас клеем в России. Наши клиенты отмечают главное преимущество клея Swift®col 4955 – это стабильное качество поставляемого на протяжении многих лет клея, что дает воз-

можность предоставлять гарантию качества на конечное изделие на весь срок службы эксплуатации окон, при этом учитывая всю сложность климата России.

Высокая технологичность клея дает возможность бесперебойно и легко работать на любой линии, вне зависимости от ее скорости, навыков оператора и абсолютно с любым видом пленки. Клей Swift®col является негорючим!

Также наша компания может предложить необходимые для работы очистители оборудования, поверхностей и праймер для усиления адгезии на профилях из различных материалов.

Контакт Групп
129075, г. Москва, ул. Шереметьевская,
д. 85, стр. 3, этаж 4, комн. 22
Тел.: (495) 363-4103, (910) 458-9825
e-mail: office@klei-kontakt.ru
www.klei-kontakt.ru

 **Контакт Групп**
клеевые и лакокрасочные материалы