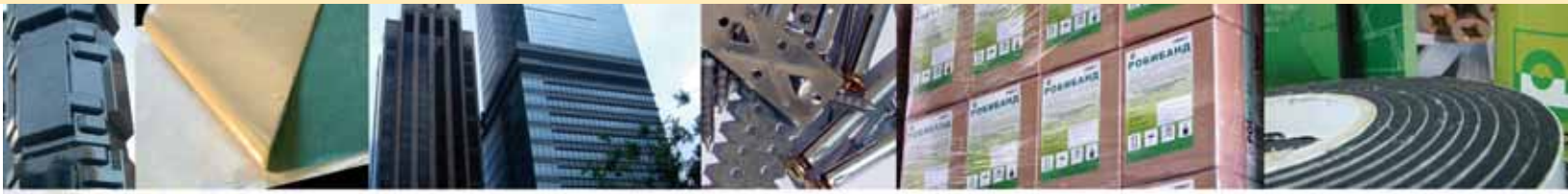
ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

Выпуск 15

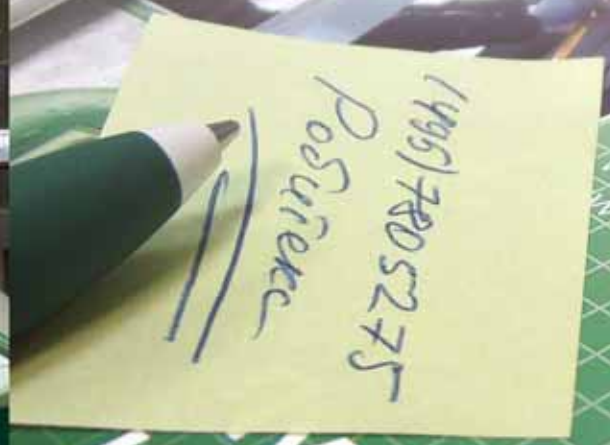
ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



член ассоциаций
АССОЦИАЦИЯ КАЧЕСТВЕННОГО МОНТАЖА

РОБИБАНД®

лучший комплексный российский продукт
для монтажа светопрозрачных конструкций



профессиональные герметизирующие материалы
для уплотнения стыков окон и
www.robitex.ru
www.robiband.ru

апрель 2008

Система менеджмента качества сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2000 организацией Сертификационной организацией DNV

РОБИТЕКС
группа компаний

окна монблан.
вершина европейского качества.

Подробнее о технологиях «МОНБЛАН»
можно узнать на выставке ОКНА И ДВЕРИ 2008
1-4 апреля 2008
Москва, МВЦ «Крокус Экспо»

павильон 3, зал 13, стенд L111
павильон 3, зал 13, стенд L121
павильон 3, зал 13, стенд L409

www.montblanc.ru

МОНБЛАН
оконныесистемы

ООО "РуСайл", Москва
(495) 710-7188, (495) 955-1383
e-mail: russeal@citylan.ru

www.duraseal.ru

ООО "РуСайл-Т", Тюмень
(3452) 62-74-92, (912) 397-9040
e-mail: rusailt@mail.ru

Искусство элегантных комбинаций.

58 или 70 мм? 90 или 104?

Три камеры или пять?

А может быть, шесть?

Не стоит ограничивать свой выбор тем, чего на рынке и так много.

Многообразие профильных систем VEKA позволяет Вам сделать рынку такое предложение, которое будет действительно уникальным.

VEKA. Богатство нашего ассортимента - для успеха именно Вашей компании.

СИСТЕМЫ VEKA

- высочайшее качество
- сильное партнерство
- точная логистика
- комплексный сервис
- мощный маркетинг

Окна - это наш профиль.

VEKA Rus • Центральный завод и Головной офис
тел.: (495) 518 98 50 факс: (495) 777 36 13
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus • Завод в Новосибирске
тел.: (383) 211 95 30 факс: (383) 211 95 33
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus • Филиал и склад в Хабаровске
тел.: (4212) 411-114 факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

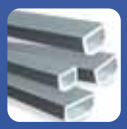
VEKA Rus • Представительство в Республике Казахстан
тел.: (327) 250 61 45 факс: (327) 295 27 95
e-mail: almaty@veka.com

Internet: www.veka.ru

Оглавление

с. 58 Программное обеспечение

с. 64 Стекло, стеклопакеты


с. 66, 206 Комплектующие для с/пакетов

с. 72, 176 Фурнитура и комплектующие

с. 78 Москитные системы

с. 82 Подоконники

с. 84 Армирующие профили

с. 86 Временная защита поверхности

с. 88 Экструзионное оборудование

с. 90 Ламинация

с. 98 Деревообработка

с. 104 ПВХ-системы

с. 155 Алюминиевые системы

с. 174 Деревоалюминиевые системы

с. 194 Оконная вентиляция

с. 196 Уплотнители

с. 103, 198 Монтажные материалы

с. 209 Обработка стекла и производство стеклопакетов

с. 218 Оборудование для ПВХ и алюминия

с. 256 Расходные материалы

с. 257 Пневматическое оборудование

с. 258 Производство арок из ПВХ

с. 259 Техника для склада

с. 261 Поставщики и производители

Новости 38
Всегда в десятку! 48
Покажи мне свои окна, и я скажу тебе, кто ты... 50
Все о стекле 51
Leave well alone: «ОКНА» на «Примусе» состоятся при любой погоде! 52
Строительный бум на «Сибирской Ярмарке» 54
TWINSON приносит золотую медаль «СТРОЙСИБ 2008» 56
KLAES подводит итоги выставки в Сибири 57
Еще раз об оптимизации. PPS — комплексная система планирования и управления производством от KLAES 58
Все грани автоматизации 60
Технологии оконных производств 62
ООО «Соларекс-стайл»: мы растем вместе с рынком 64
Решение бизнес-проблем рынка. Терморамка Warmex позволяет удерживать прибыли оконщиков на высоком уровне 66
TECHNOFORM GROUP — международный лидер в технологии теплоизоляции для окон, дверей и фасадов 70
Комплектующие для окон и дверей 72
Пена №1 в Москве и Московской области 73
ООО «Гарант-Пласт». Комплектующие для светопрозрачных конструкций и противомоскитных систем 74
Недостающий элемент в Вашем бизнесе 76
Красивым окнам — красивые аксессуары 78
Системы плиссе и роллетные противомоскитные системы Нортекс 80
Подоконники Möller — эталон качества 82
Машпрофиль — Ваш надежный партнер всегда и везде 84
Самоклеящиеся ПЭ-пленки для временной защиты поверхностей 86
Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей 87
Gruber&Co Group GmbH — теперь и в России 88
Imawell на «Мосбилд 2008».
Не теряя времени: с выставки — и в производство! 91
Оборудование FRIZ — комплексный подход к решению задач 92
С оборудованием от «ЭКСТРУ-ТЕК» ламинация становится доступней 94
ПВХ-пленки фирмы «Хаогенпласт» для ламинации подоконников и оконного профиля 96
ООО «Акрилан» представляет свой новый продукт под маркой «AKRILAN» 97
WINDOR 20. Обрабатывающий центр с программным управлением для изготовления оконных блоков 98
Закрытопористая технология для высококачественной отделки древесины 100
Электронная закупка — важная составляющая бережливого производства 102
Эффективное восстановление монтажных швов 103
VEKA. Хорошие новости 106
Вот такая математика 108
Smartwin — умные профильные системы 21 века 110
GEALAN приглашает на выставку fensterbau/frontale в Нюрнберг 112
Альтернативный строительный форум от компании «Новолит» 114
ПРОПЛЕКС — ИТОГИ 2007. ПЕРСПЕКТИВЫ 2008 115
Профиль МОНБЛАН будут делать в Беларуси 118
ARtec Extratherm — новый этап развития профильных систем 120
«Di-fence» — наш профиль 122
Качество обслуживания — основа оптимального выбора поставщика 124
Окна REHAU в лучших домах России 126
Участие WINTECH в выставках «Стройсиб» и «Мосбилд» 128
Крупнейший завод на юге России 130
Основные направления исследований и улучшения характеристик профильных систем LG Chem в 2008 году 132
Окно от Deceuninck как друг и защитник 134
DECEUNINCK: престиж и дзен 135
Юбилейный год DIMEX 138
Компания WINBAU® содействует развитию бизнеса клиентов 140
EXPROF — DuPont. Новая формула качества 142
Профиль TEPLOKON — ключ к вашему успеху 144
Пятикамерная система оконных профилей — еще один шаг в будущее 146
Winsa — европейское качество по доступной цене 147
«R&K PLAST» — оконный ПВХ-профиль. Новые технологии России и Китая 148
Профильные системы VEKA для элитного жилья 150
Профильные системы VEKA для массового строительства 152
Фасады с остеклением изнутри помещения — приоритет современных технологий 156
Новые возможности систем AGS 160
Элементные фасады REALIT 162
Модульный фасад SMC 50 164
THERM+ мультисистема неограниченных возможностей 168
Системы ALUMIL — лицом к клиенту 170
ЛЕВЕНТ КАНЬОН, г. Стамбул 172
Дерево-алюминиевые системы от компании ТБМ 174

Спонсор выпуска LG OKHA LG Chem www.lgokno.ru

Журнал-каталог «Оконное производство»
Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»
Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» получена в результате телефонного опроса.
Тираж – 8000 экз.
Для получения каталога по почте необходимо прислать заполненную заявку-анкету в редакцию по электронной почте.
Телефон редакции: (495) 798-9680, 589-6280
e-mail: winpro@mail.ru
www.winpro.ru
Распространение на территории Казахстана:
+7 (727) 275-5335, 274-2109
Распространение на территории Украины: +380 (50) 991-0345

УЧАСТНИКИ КАТАЛОГА

BEST MAKINA
+90 (216) 627-0636
+90 (216) 627-0695
Стр. 24, 216, 217

REHAU
(495) 663-2110
Стр. 126, 127

ЗАО «Хантер Даглас СНГ»
(495) 540-2351
(495) 540-2352
Стр. 78, 79

ООО «Акрилан»
(495) 232-5351
(495) 232-5352
Стр. 86, 97

ООО «Тремко илльбрук»
(495) 780-5553
(812) 962-2183
Стр. 69

ООО «Алстоксервис»
(495) 426-1811
(495) 426-1190
Стр. 158

ЗАО «Конструкция»
(495) 500-3400
(495) 921-1917
Стр. 170, 171, 288

GEALAN Fenster-Systeme GmbH
(495) 775-2238
(495) 775-2239
Стр. 112, 113

ANTEC
+90 (216) 312-4517
+ 7 (4966) 136-302
Стр. 230

Группа компаний Denver
(495) 780-6516
(495) 780-6517
Стр. 210, 211

ООО «ГУ Фурнитура»
(495) 786-2690
(495) 786-4815
Стр. 28, 187-189

Алю-М Машинери
(495) 921-1179
(495) 772-9955
Стр. 244, 245, 287

KABAN MAKINA
+90 (212) 866-2525
+90 (212) 771-1683
Стр. 231

ООО «Бутил и Ко»
(495) 223-2606
Стр. 202, 203

LG Chem
(495) 258-2335 - 9
(495) 258-2340
Стр. 7, 132, 133

Народный Пластик
(495) 411-7661
(495) 319-4909
Стр. 104

ООО «ОзгенчРус»
(495) 778-3671
(495) 508-6642
Стр. 242, 243

ООО «МК-ТТ»
(499) 722-7513
(495) 347-9703
Стр. 252

Reynaers Aluminium Rus
(495) 542-4015
(495) 542-4016
Стр. 33, 172, 173

ООО «ФЕСТ-98»
(495) 517-9396
(495) 542-4012
Стр. 238, 239, 287

SAVIO
(495) 710-7785
(495) 796-5410
Стр. 178

Fapim S.p.A.
(916) 311-6480
Стр. 176, 177

Компания «Реалит»
(495) 958-2057
(495) 958-5795
Стр. 162, 163

Группа компаний «СЕДОК»
(8312) 789-701
(8312) 789-702
Стр. 246, 247

ООО «Негоциант-Инжиниринг»
(495) 797-8860
(495) 450-6737
Стр. 98, 99

ООО «БФМ+»
(495) 648-6778
(495) 474-2265
Стр. 25, 248-250

Urban Москва
(495) 727-1058
Стр. 218

ООО «Агрисовгаз»
(48431) 536-37
(48431) 536-35
Стр. 159-161

Завод ОПТИКОМ
(3822) 633-750
(3822) 633-752
Стр. 230

ООО «Алупласт РУС»
(495) 974-5976
(495) 974-5977
Стр. 18, 108, 109

PROFTEQ S.R.L.
+39 (049) 932-5691
+39 (049) 932-5619
Стр. 19, 225

ПРОМТЕХЦЕНТР-«Вера»
(4012) 570-131
(9022) 390-333
Стр. 13

ООО «Декеninк Рус»
(495) 642-8795
(495) 642-8796
Стр. 56, 134-137

ООО ПФ «АРС-ПРОМ»
(3452) 688-003
(3452) 688-006
Стр. 9

Optimac
+90 (216) 311-5588
+90 (216) 311-9979
Стр. 214

ПИМАПЕН
(495) 956-5003
(495) 956-8010
Стр. 130, 131

Мастер Фабриус
+7 (727) 275-5335
+7 (727) 274-2109
Стр. 100

Air-Box
(495) 514-3109
Стр. 194

ООО «АГАТ»
(495) 484-3356
(495) 484-4055
Стр. 72, 73

РоссПласт
(861) 228-6683
(918) 463-6306
Стр. 105

ВКС
(495) 500-3440
(495) 548-9754
Стр. 34, 48, 208

YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti
+90 (216) 312-2828
+90 (216) 484-4288
Стр. 20, 236, 237

Милези
(495) 745-0549
Стр. 101

ЗАО «Мёллер»
(495) 252-9630
(495) 252-9635
Стр. 82, 83

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»
(383) 294-6926
(383) 294-6772
Стр. 258

ООО «ОмурзакРос»
(495) 545-1258
Стр. 254

Нортекс
(495) 225-4440
(многоканальный)
Стр. 80, 81

Представительство ЗИГЕНИА-АУБИ КГ
(495) 721-1762
(495) 721-1763
Стр. 14, 184, 185

Winsa
(495) 222-8755
Стр. 147, 284

ВЕКЪ Пневматики
(495) 685-9373
Стр. 257

ООО «АТехнолоджи»
(861) 259-6746
(861) 274-6347
Стр. 62, 63

Компания КЭЙСИ
(495) 742-5782
(495) 742-5784
Стр. 259

Торговый Дом «Брусбокс»
(495) 937-2152
Стр. 146

Рабочие Системы
(495) 131-6511
(495) 228-5103
Стр. 255

Monticelli
(495) 970-1229
(495) 926-9788
Стр. 284

ООО «Софтпласт»
(343) 373-8300
(343) 373-8301
Стр. 122, 123

ДИПЛАСТ ГРУПП
(495) 462-3105
(495) 462-3179
Стр. 219

ООО «Окна+Сервис»
(495) 347-8760
(495) 347-8761
Стр. 22, 251

KLAES
(495) 937-5498
(495) 655-6148
Стр. 57-59

Вельтпласт
(495) 787-7767
Стр. 154

ООО «БФК-Экструзия»
(383) 350-1770
(383) 341-7913
Стр. 66, 67

WINTECH
(495) 644-3245
(495) 644-3246
Стр. 23, 128, 129

VEKA Rus
(495) 518-9850
(495) 777-3611
Стр. 2, 106, 107, 150-153

HAUTAU GmbH
(495) 589-1511
(916) 900-0075
Стр. 180

COMALL INTERNATIONAL S.r.l.
+ 39 (0522) 549-111
+ 39 (0522) 549-115
Стр. 30

ООО «Профи Пак»
(495) 234-2551
(495) 234-2571
Стр. 87

Торговая компания ТимберАл
(495) 787-9802
Стр. 70

ООО «ГЕРМЕТИКСТРОЙ»
(3452) 500-215
Стр. 199

ROTO FRANK AG
(495) 961-2427
(495) 961-2428
Стр. 179

ООО «РуСайл»
(495) 710-7188
(495) 955-1383
Стр. 1, 206, 207

Группа компаний «РОБИТЕКС»
(495) 780-5275
(495) 780-5274
Стр. 200, 201

ООО ПСК «СОФОС»
(495) 745-0602
(495) 740-4265
Стр. 15, 222-224

STL Extrusion Technology Limited
(495) 781-8120
Стр. 118

Компания «ЭксПроф»
(3452) 325-222
(499) 792-8405
Стр. 142, 143

ООО «Экстру-Тек»
(495) 358-7510
(916) 641-0723
Стр. 90, 94, 95

ООО «Элюматек»
(495) 454-9593
(495) 454-9594
Стр. 16, 228, 229

ООО «Хаффнер-Ру»
(495) 225-4249
Стр. 26, 220, 221

ООО «Бэндмастер»
(812) 225-2706
(812) 943-1087
Стр. 60, 61

Соларекс-Стайл
(495) 777-5755
(495) 996-6377
Стр. 64, 65

АСТЭК-МТ
(495) 921-3680
Стр. 116, 117

Т.Б.М.
(495) 380-1842
(495) 380-1822
Стр. 102, 174, 175

CMS
+90 (216) 595-2266
+90 (216) 595-2265
Стр. 209

MACO
(495) 647-9066
(495) 969-9262
Стр. 17, 182, 183

ООО «Штурц»
(495) 730-2175
(495) 448-7203
Стр. 226, 227

ЗАО «КРОВ»
(495) 739-6675
(495) 713-8745
Стр. 282

АЛКОА
(495) 777-0404
Стр. 155

УЧАСТНИКИ КАТАЛОГА

УЧАСТНИКИ КАТАЛОГА

R&K PLAST, представительство
(495) 730-4485
(495) 730-4486
Стр. 148

RAPID Maschinenbau GmbH
(495) 783-5565
+ 49 (7473) 378-722
Стр. 240, 241

Бествинд
(495) 787-0787
Стр. 32

Аттик, Группа компаний
(495) 992-5686
(495) 992-5661
Стр. 90

профайн
(495) 232-9330
Стр. 260

ООО «РАИКО Ист»
(495) 995-1159
(многоканальный)
Стр. 31, 168, 169

Фом Групп Русь
(495) 646-0694
(495) 540-7838
Стр. 11, 232-235

ТМ POLI
+380 (56) 790-4425
+380 (56) 790-4426
Стр. 196, 197

Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG
+49 (2241) 994-243
+49 (2241) 994-140
Стр. 21, 186, 253

ООО «Гарант-Пласт»
(495) 676-0231
(495) 671-7384
Стр. 74, 75

Компания «Оконный Элемент»
(495) 644-3125
Стр. 76

МАШПРОФИЛЬ
(8202) 210-445
(8202) 212-792
Стр. 84, 85

GRUBER & CO Group GmbH
+43 (0) 570 580-5
+ 7 (495) 785-6635
Стр. 27, 88, 89

Imawell GmbH
+49 (211) 737-7880
Стр. 91

ООО «Хомаг Руссланд»
(495) 661-0861
(495) 661-0761
Стр. 92, 93

Хаогенпласт
(495) 359-2125
(495) 358-7460
Стр. 96

Hanno-Werk GmbH & Co.KG, представительство
(495) 730-4043
(495) 730-4044
Стр. 103

ALFAPEN PLASTIK
+90 (352) 697-4118
+90 (352) 697-4122
Стр. 110, 111

Компания «Новолит»
(383) 353-6299
(383) 353-6399
Стр. 114

АРтек-Россия
(495) 775-0036
(495) 775-0046
Стр. 119-121

PLAFEN
(495) 995-0972
(495) 995-0973
Стр. 29, 124, 125

ООО «ДИМЕКС РУС»
(495) 933-5028
(495) 933-5029
Стр. 138, 139

Компания Winbau®
+7 (4722) 32-22-53
+380 (57) 751-8697
Стр. 35, 140, 141

ООО «СибПромПласт»
(3843) 711-785
(3843) 712-683
Стр. 144, 145

ООО «Юта»
(495) 518-9638
Стр. 12, 212, 213

ООО «Селена Восток»
(495) 786-4855
(495) 786-4856
Стр. 204

Böhme-Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+
+49 (4151) 88-00-17
+49 (4151) 88-00-0
Стр. 256

Шуко Интернационал Москва
(495) 937-5237
(495) 937-6519
Стр. 8, 164-167

Группа компаний ПРОПЛЕКС
(495) 933-1929
(495) 933-1910
Стр. 115, 190, 191

ООО «Фирези»
(495) 510-2745
Стр. 198

ООО «Стройполимер»
(49136) 37-453
(495) 504-5398
Стр. 205

ЗАО «Татпроф»
(8552) 77-82-04
(8552) 77-82-05
Стр. 156

VENTA
+380 (56) 373-9054
Стр. 149

Bystronic glass
(495) 739-5047
Стр. 215

Компания «САЗИ»
(495) 565-4231
(495) 565-4229
Стр. 71

ООО «Винкхаус РУС»
(495) 221-6401
Стр. 181

АЛФ Интернэшнл Групп
(495) 502-9382
(495) 447-1806
Стр. 285

Росфурнитура
(343) 212-8525
(343) 217-8283
Стр. 10

АО «ФИСКАРС», представительство
(812) 716-7900
(812) 334-4034
Стр. 192, 193

ЗАО «ЛБ-Систем»
(4722) 585-458
Стр. 283

TRE C S.r.l.
+39 (055) 887-7362
+39 (055) 887-7919
Стр. 282

Дельта
(8202) 505-706
(8202) 505-427
Стр. 285

МЫ ОТВЕЧАЕМ ЗА ТО, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ

Россия, 123610, Москва
Краснопресненская наб. 12, Центр Международной Торговли, оф. 508
Тел.: (495) 258-2335, 258-2336, 258-2337, 258-2338, 258-2339
E-mail: moscow@lgchem.com; vladivostok@lgchem.com;
novosib@lgchem; nnovgorog@lgchem.com

LG Chem
www.lgokno.ru

ENERGY²

Энергия² = экономия и получение энергии

За десять лет успешной работы в России фирма «Шуко» доказала свое право называться лидером в области строительства и разработки оболочки зданий.

Мир меняется. Ресурсы сокращаются, цены на энергоносители растут. Все более важным фактором становится энергетический баланс здания. Фирма Schüco предлагает новую прогрессивную концепцию «Энергия²». Экономия и получение энергии при соблюдении наивысших требований к автоматизации, безопасности и дизайну.

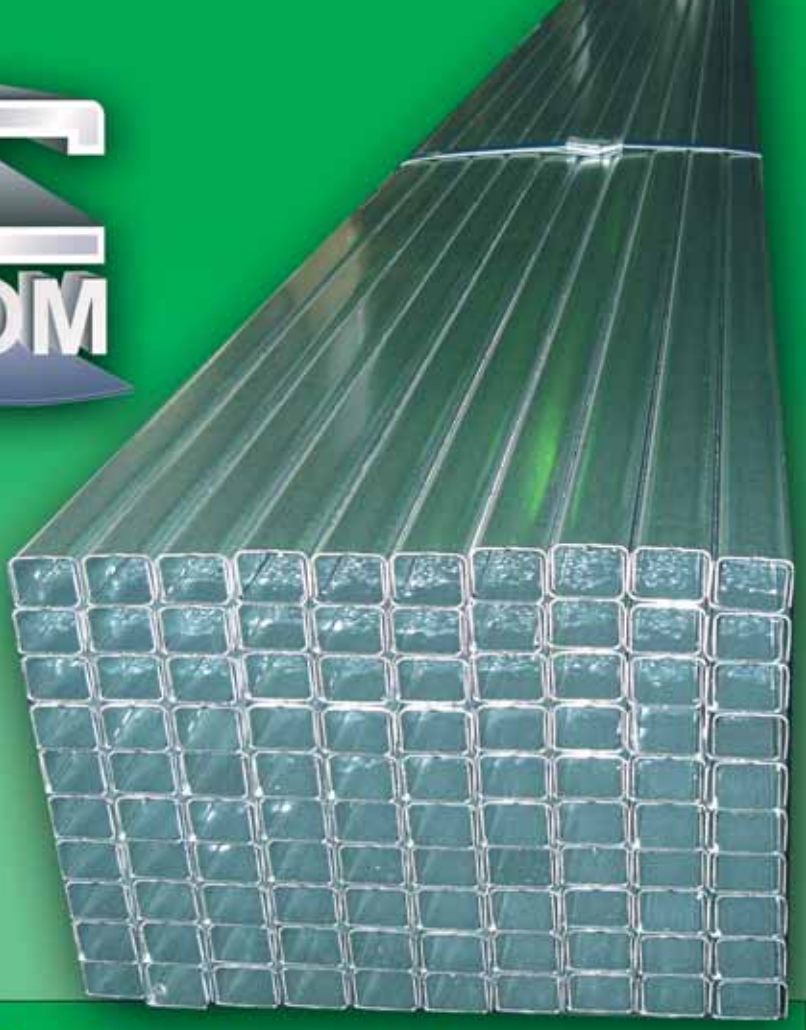
Почувствуйте «Энергию²».
Вместе с Schüco.

«Шуко Интернационал Москва»
141400, Московская обл., г. Химки,
23-й км Ленинградского ш., «Химки Бизнес Парк»
Тел.: +7 (495) 937-5237
Факс: +7 (495) 937-6519
E-mail: office@schueco.ru
www.schueco.ru

Ваш партнер в области окон и солнечных батарей

SCHÜCO

АРС ПРОМ



ООО ПФ «АРС-Пром» – ведущая фирма УРАЛО-СИБИРСКОГО региона по производству армирующих профилей для конструкций из ПВХ, изготавливаемых на современном оборудовании из стального оцинкованного металлопроката.

Производим и реализуем:
- *более 60 видов армирующих профилей;*
- *отливы для окон;*
- *откосы для оконных проемов.*

При производстве армирующего профиля соблюдаются все требования разработчиков оконных систем: EXPROF, REHAU, KBE, VEKA, MONTBLANC, THYSSEN, DIMEX, Salamander, GEALAN, PLAFEN, Di-fence, Aluplast, Pimapen, Weltplast, ARtec, BRUGMANN. Готовы изготовить армирующий профиль по чертежам заказчика.

Кроме того, производим металлочерепицу, профнастил, фасадные кассеты, металлосайдинг, строительный профиль, водосточную систему, воздуховоды и фасонные элементы.

ООО ПФ «АРС-Пром»
625013, г. Тюмень, ул. Харьковская, д. 95
Тел./факс: (3452) 688-003, 688-006, 688-108
e-mail: marketing@arsprom.ru
www.arsprom.ru

Представительства:
г. Екатеринбург, ООО «АРС-Пром Ек», г. Березовский, ул. Кольцевая, д. 11, база «Уралсбытхим»
Тел./факс: (34369) 3-15-01, 3-15-10
e-mail: ars-prom.ek@mail.ru

г. Челябинск, ООО «АРС-Пром»
ул. Героев Танкограда, д. 51П (1А), офис 308
Тел./факс: (351) 774-28-61
e-mail: ars-prom@list.ru

РОСФУРНИТУРА

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ФУРНИТУРА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЕВЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Замки
Ручки и петли
Дверные доводчики
Фрамужные приборы
Противомоскитные сетки
Подоконники, откосы, отливы
Оконная и дверная фурнитура
Материалы для стеклопакетов
Химия и принадлежности для монтажа
Комплектующие для раздвижных лоджий

Широкий выбор уплотнителей

ТАТПРОФ
СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

Алюминиевые профили

WWW.ROSFURNITURA.RU

620014 г.Екатеринбург, ул. Н. Васильева дом 1 кор.3 · Тел./Факс : (343) 212-85-25, 217-82-83, 269-75-59 · e-mail: rf@r66.ru

CTH stublina DORMA GEZE weiss

DISTEC
window instalation

6мм 8мм 10мм 12мм 14мм 16мм

ПРОИЗВОДСТВО АЛЮМИНИЕВОЙ ДИСТАНЦИОННЙ РАМКИ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ

ООО "ПОЛИГРАН" г. Екатеринбург
ул. Н. Васильева, д.1/3, тел.:(343) 214-88-40, 214-88-85

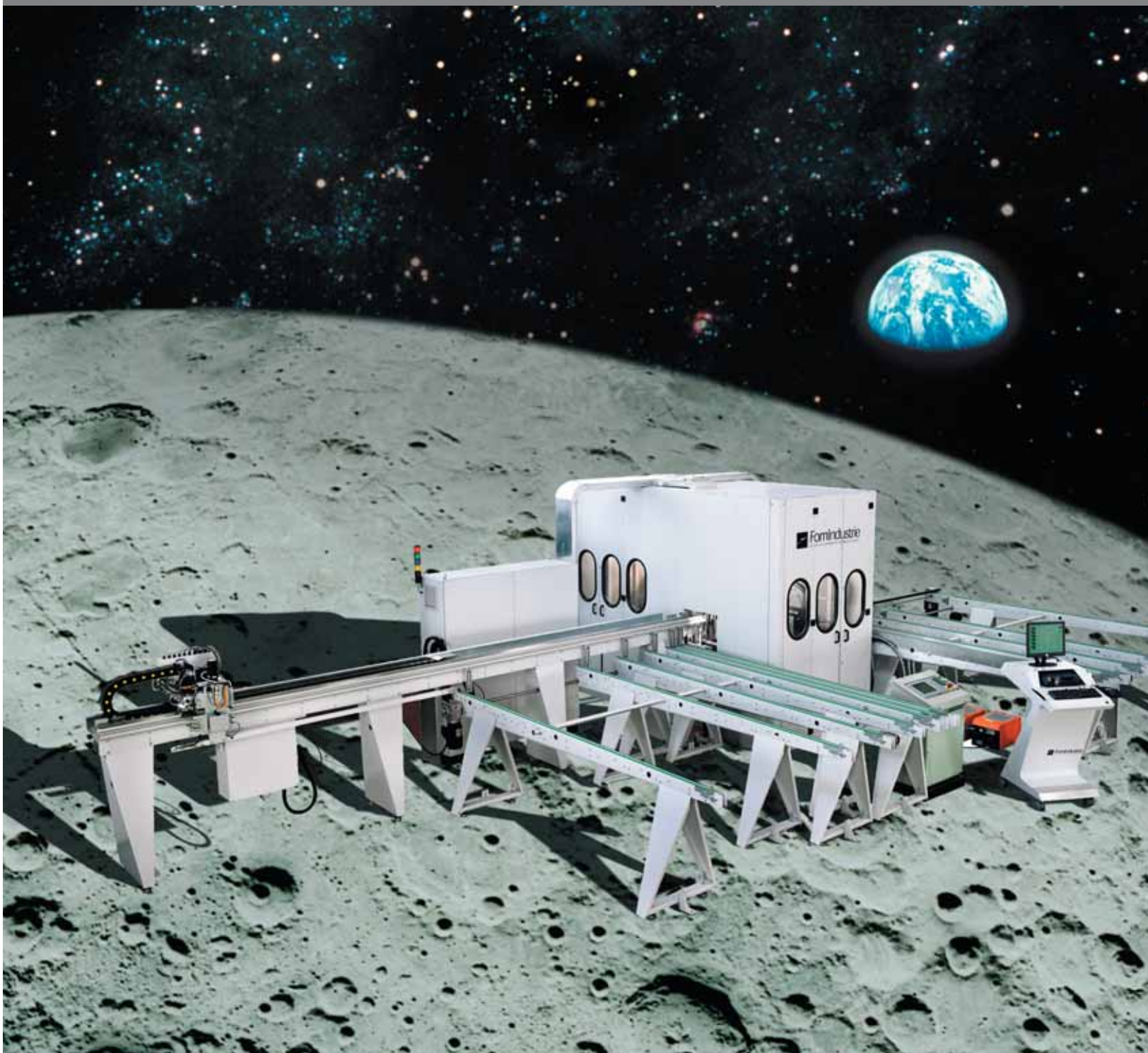
FomGroupRus
оборудование для окон

Фом Групп Русь

г. Москва, ул. Южнопортовая, д. 7/13, 3 этаж
Тел.: (495) 646-0694
Факс: (495) 540-7838
info@fomgroup.ru www.fomgroup.ru

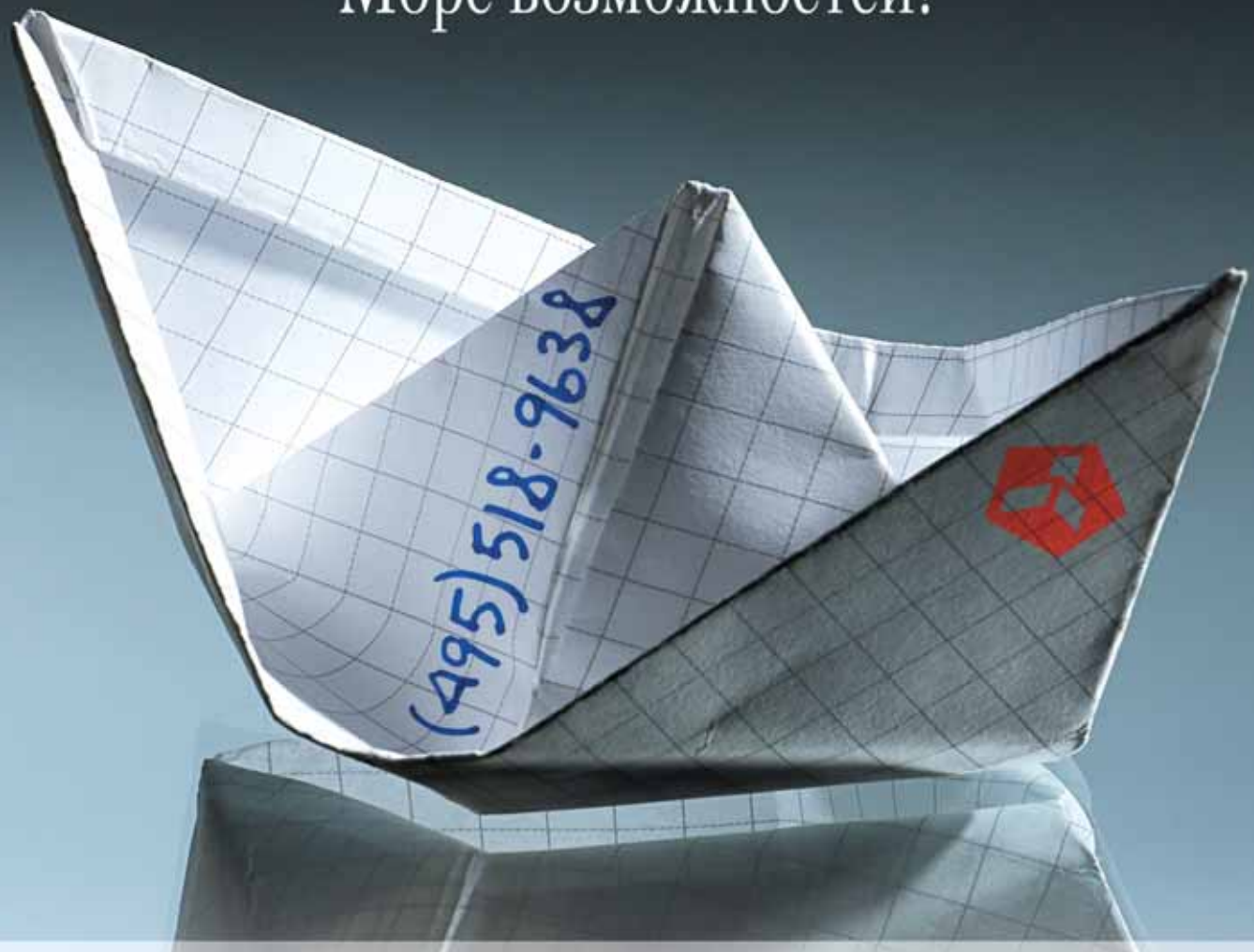
Высокие технологии ФОМ – новый этап производства окон

Оборудование для производства оконных конструкций из ПВХ и алюминия



Весь спектр оборудования для обработки архитектурного стекла

Море возможностей!



Ваша задача: оснащение фабрики современным оборудованием для обработки стекла
Решение задачи от «Юта»: приобретение высокотехнологичного оборудования
Проверка решения: Качество + Надежность + Сервис = Ваша прибыль

Линия для раскроя стекла

INTERMAC

Эксклюзивный представитель в России и странах СНГ

Линия для закаливания стекла

Эксклюзивный представитель в России и странах СНГ

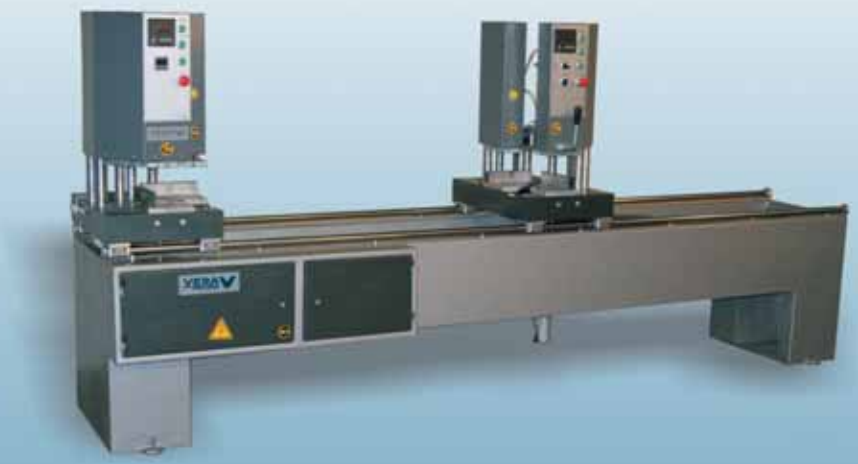
ЮТА
Оборудование Технологии Сервис

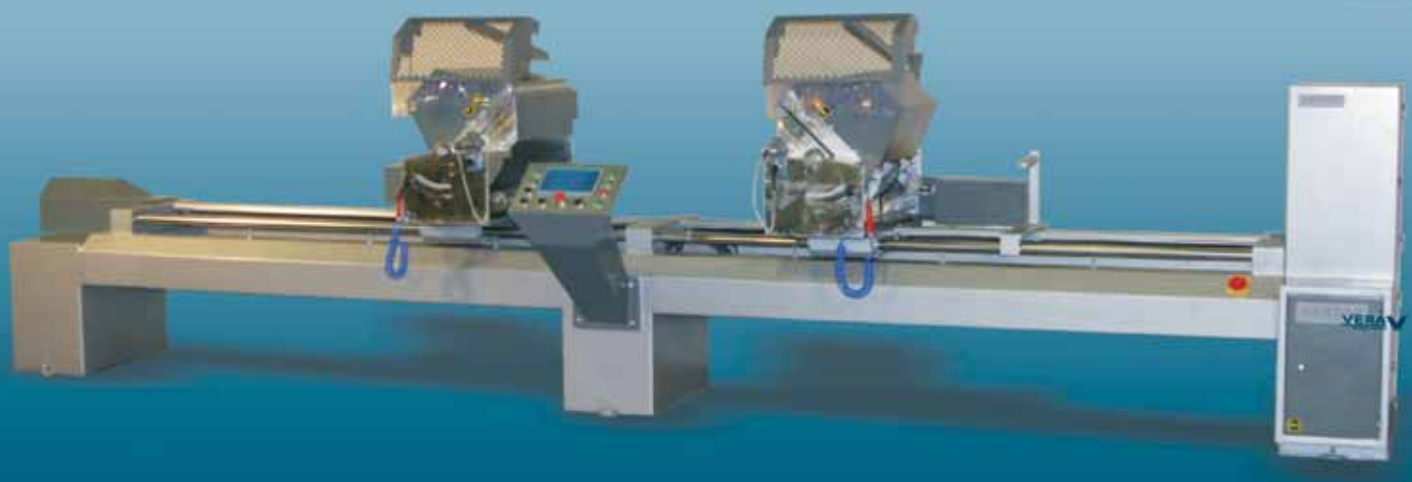
125167, Москва, Ленинградский пр-т, 36, вл. 29. Тел.: (495) 518-9638
www.yta.ru; e-mail: info@yta.ru

Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия

VERA

STANKI-VERA.RU





236006, Калининград, Московский проспект, 182,
тел. +7(909)7972326, т/ф+7 (4012) 570131,
тел. (Москва) (495) 790-32-50
www.stanki-vera.ru e-mail: sales@stanki-vera.ru

10 лет в России

Почему наши партнеры остановили свой выбор на фурнитуре Зигениа-Ауби?

Потому что мы производим продукцию бескомпромиссного качества. Надёжность нашей фурнитуры гарантирована стандартом DIN ISO 9001, знаком качества RAL, квалификационным стандартом DIN V ENV 1627-30, а также ГОСТом 30777-2001.

Благодаря функциональности и технологичности нашей фурнитуры наши партнеры – переработчики идут всегда на один шаг впереди своих конкурентов. Ввиду интеллектуальности оконной механики наши конечные потребители получают больше, чем просто окно, а именно, лучшие решения, какие позволяет современный уровень технологий.

Наша продукция, изготовленная по самым современным технологиям, отвечает требованиям не только сегодняшнего дня, но и будущего. Мы не идем вслед за рынком, а создаем новые рынки. Наши инновации в области фурнитурной механики опережают время.

Инновации лидера, расширяющие Ваши горизонты

107023, Москва, ул. Малая Семёновская, д.9, стр.14 Г
Тел.: (495) 721 1762. Факс: (495) 721 1130, E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com; www.siegenia-aubi.ru

SIEGENIA AUBI®
SOLUTIONS INSIDE

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Оборудование для производства ПВХ-окон

софос

www.kaban-sofos.ru

(495) 745-06-02

elumatec®

ГАРАНТ НЕМЕЦКОГО КАЧЕСТВА

SBZ-610/03
Пильный автомат
с 3-мя дисками

DG-142 + E-555. Идеальный станок для распила ПВХ-профилей

SBZ-609. Автоматический центр обработки ПВХ-профилей

SBZ-150. Автоматизированный центр
для обработки профилей из алюминия
и стали с 5-осевым управлением

SLK-118
Бесшаблонный
копировально-
фрезерный
станок

Только качество производит качество

[СТАНКИ ИЗ ГЕРМАНИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ]

Elumatec GmbH & Co. KG
D 75417 Muehlacker
Telefon + 49 (0) 7041 14-0
Telefax + 49 (0) 7041 14-280
mail@elumatec.de
www.elumatec.com

ООО Элюматек
125413, Москва, ул. Флотская, д. 76
Тел.: (495) 454-9593, 454-9635, 956-0553
Факс: (495) 454-9594
elumatec@mtu-net.ru
www.elumatec.com

Весь мир окна и двери . . .

MACO
MULTI TREND
i.S. – Взломостойкая поворотно-откидная фурнитура

MACO
PROTECT
Многозапорные дверные и балконные системы

MACO
EMOTION
Оконные ручки и дверные гарнитуры

MACO
TRICOAT
Фурнитура с повышенной антикоррозиционной стойкостью

MACO
RAIL-SYSTEM
Оконные и дверные раздвижные приборы

MACO
RUSTICO
Фурнитура для ставень на окна и двери

MACO
TRONIC
Электронные системы управления окнами

. . . от MACO – ведущего производителя оконной и дверной техники!

техника в движении

Москва • Ст.Петербург • Минск • Ростов-на-Дону • Новосибирск • Краснодар • Екатеринбург
Воронеж • Самара • Красноярск • Хабаровск • Челябинск • Иркутск • Омск • Казань

MACO МОСКВА
111024 Россия, Москва, ул. Авиамоторная, д. 8-А, стр. 2, оф. 212
Тел. (495) 647 90 66, 647 90 67, Тел. (495) 969 92 62, 139 59 96
maco@maco.ru
www.maco.ru

aluplast®

Kunststoff-Fenstersysteme

Профильные системы IDEAL

идеальная защита
от пыли, шума, жары, холода

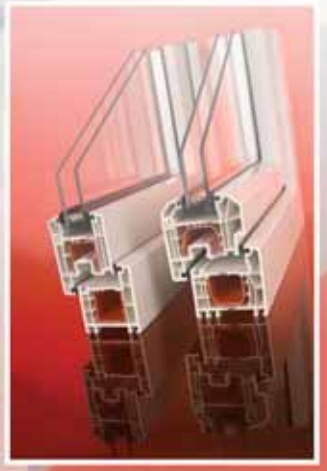
надежность
мощная затворная фурнитура
предохраняет от взлома

прочность
для армирования конструкций
применяется немецкая
оцинкованная сталь
толщиной 1,5 и 2 мм

долговечность
в результате испытаний
по методике искусственного
старения определен
срок эксплуатации - 50 лет

эстетичность
современные технологии
позволяют создавать
окна любого цвета
(от классики до экзотики)

25 лет на европейском рынке



IDEAL'ный профиль для идеальных окон!

• немецкое качество • немецкие технологии •

www.aluplast.ru

технология роста

Проводя исследования и накапливая опыт, мы представляем новые решения для улучшения Вашей работы

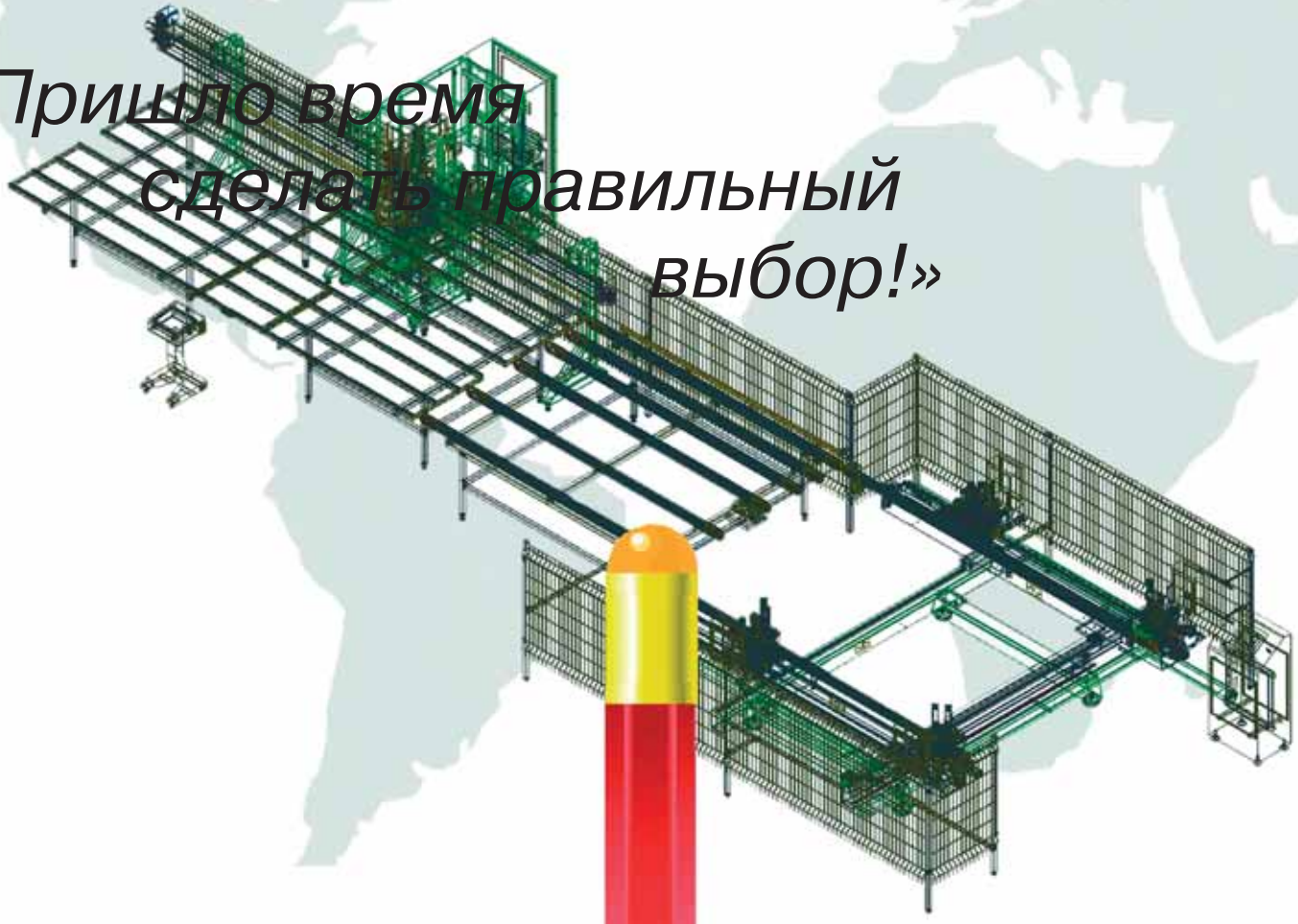
profteQ предлагает промышленные линии и станки, следуя качеству и новым разработкам, обновляя Ваше производство

FomGroup

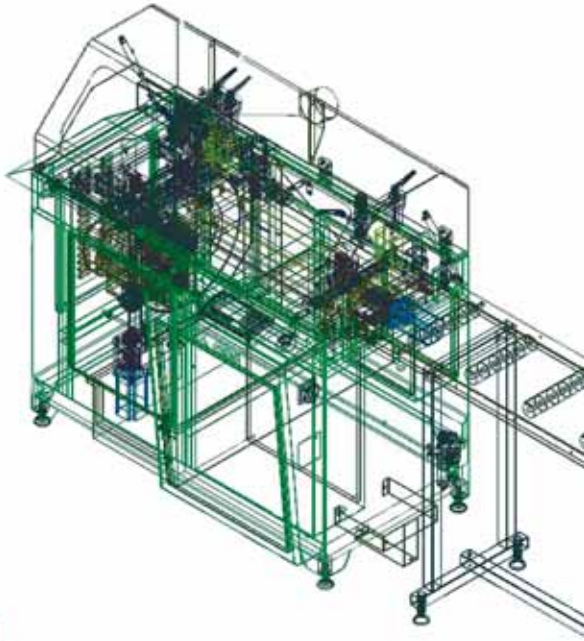
profteQ
evolution on pvc windows
made in italy

Звоните нам +39.049.932.56.91
+39.049.932.56.19
www.profteq.it

«Пришло время
сделать правильный
выбор!»



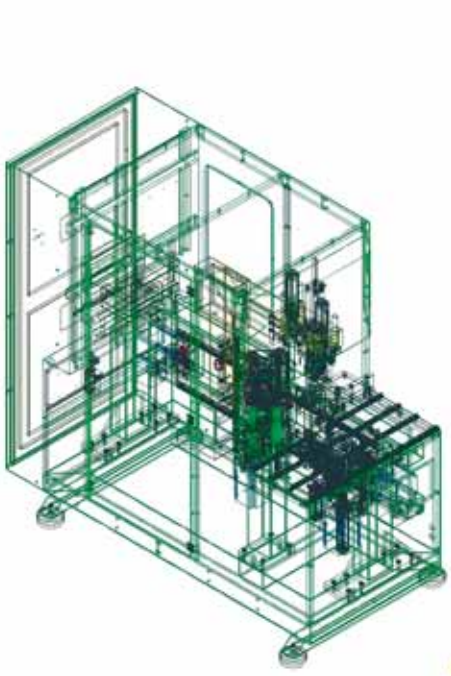
В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ДИЗАЙНЕ ОТКРЫТО НОВОЕ ОКНО



УСПЕХИ В ОКОННОЙ ТЕХНОЛОГИИ

1977 31 2008 ГОД

ПОСТОЯННО В НОВИЗНЕ!



YILMAZ®

www.yilmazmachine.com.tr

schüring®

Технологии для окон и дверей

www.schuering.de

Головной офис

Langbaurghstrasse 3,
D-53842 Troisdorf/Spich

Tel.: +49 (2241) 994-243, 994-140
Fax: +49 (2241) 994-287, 994-280

E-mail: schuering@schuering.de
Internet: www.schuering.de

Ваш эксперт по пластиковым окнам и дверям

Россия, Москва:
ООО "Шюринг ОТ" +7 (495) 510-1511
ЗАО "Новый Пласт" +7 (495) 741-3839
ЗАО "Лига" +7 (495) 545-0574
ЗАО "Ка-Фур" +7 (495) 223-0390

Украина, Киев:
ООО "Schuering GmbH"
+380 (44) 230-6935
+380 (44) 230-6959

ООО "Окна+Сервис"

Оборудование фирмы YILMAZ для производства окон из ПВХ и алюминия со склада в Москве и на заказ

ООО "Окна+Сервис"
Москва, ул. Братиславская,
д. 29, корп. 1, офис 10
Тел.: (495) 347-8760,
347-8761, 347-9430
www.yilmazrus.ru
e-mail: info@okna-s.msk.ru

Официальный представитель фирмы YILMAZ в России

WINTECH®
КОМПОЗИТНЫЙ АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ FORCE

Новая технология

Безупречное качество

www.wintech.ru

☎ 8-800-200-ОКНО
5455

**Приглашаем посетить нас на выставке «MosBuild 2008» с 1 по 4 апреля 2008 г.
МВЦ «Крокус Экспо», павильон 3, зал 13, стенд L307.**

УДОБСТВО организации производства
СКОРОСТЬ изготовления стеклопакета
СБАЛАНСИРОВАННОСТЬ качества и цены

BEST®
MAKİNA

Представители в России :

Компания «СТАНОК», г.Москва, тел.(495)221 91 62, mail:seleznev@stan-ok.ru, www.stan-ok.ru
Компания «БФМ+», г.Москва, тел.(495)648 67 78, mail:info@bfmplus.ru, www.bfmplus.ru
Компания «Окна+Сервис», г.Москва, тел.(495)347 87 60, mail:info@okna-s.msk.ru, www.okna-s.msk.ru

Best Makina

Phone :+90.216.627 06 36 Pbx Fax :+90.216.627 06 95 info@bestmakina.com albina@bestmakina.com
www.bestmakina.com İstanbul / TURKEY

MURAT

MURAT MACHINE

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

БФМ плюс

ООО "БФМ+"
129336, г. Москва,
ул. Малыгина, д. 2, стр. 2
Тел.: (495) 648-6778
Факс: (495) 474-2265
www.bfmplus.ru
e-mail: info@bfmplus.ru

MURAT MACHINE
Rami Kisla Caddesi Erka Sokak
No:125/43 Erciyes Emintas Sanayi Sitesi
34055 Bayrampasa - Istanbul - Turkey
Phone : + 90 (212) 674 32 10
Fax: + 90 (212) 613 96 88
muratmac@murat.com.tr
http://murat.com.tr/

ГАРАНТИИ СЕРВИС ЗАПЧАСТИ

Ваш надежный партнер для производства окон

- одноголовочные и двухголовочные пилы для распила ПВХ и ALU-профиля
- пилы для резки армирующего профиля
- одно-, двух- и четырехголовочные станки для сварки ПВХ-профиля
- станки для зачистки сварного наплава
- станки для обработки торца импоста
- копировально-фрезерные станки для обработки ПВХ и ALU-профиля
- шлицефрезерные станки для фрезерования дренажных отверстий
- пилы для резки штапика
- стенды остекления и контроля
- углообжимные станки для ALU-профиля
- стационарные шуруповерты с ручной и автоматической подачей шурупов
- автоматические центры обработки ПВХ и ALU-профиля
- автоматические сварочно-зачистные линии
- оборудование для изготовления стеклопакетов

Gotthold Haffner GmbH&Co.KG

Maschinenfabrik Industriestr. 10
D-75443 Oetisheim
Tel.: +49 7041/896-0
Fax: +49 7041/3240
e-mail: info@haffner.de
www.haffner.de

ООО «Хаффнер-Ру»

Россия, 105120, г. Москва,
ул. Нижняя Сыромятническая, д. 5/7, стр. 9, офис 412
Тел.: +7 (495) 225-4249
(многоканальный)
e-mail: info@haffner.ru
www.haffner.ru

ONE WORLD. ONE VISION. ONE SYSTEM.

Дни открытых дверей 2008

Прикоснитесь к высоким достижениям!

- ДЕМОНСТРАЦИЯ ДОСТИЖЕНИЙ
- ВЕЧЕРНЯЯ ПРОГРАММА
- ЗРЕЛИЩНОЕ ШОУ
- ТОРЖЕСТВЕННЫЙ ПРИЕМ
- РОЗЫГРЫШ ЭКСТРУЗИОННЫХ ИНСТРУМЕНТОВ ПО СТОИМОСТИ ДВУЛУЧЕВОГО ПРОФИЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШТАПИКА
- GRUBER & CO GROUP ПОЗАБОТИТСЯ О ВАШЕМ РАЗМЕЩЕНИИ И ВОЗЬМЕТ РАСХОДЫ НА СЕБЯ

Китай
14 - 16 апреля 2008

Специализация: Технологии оконных систем
Доклад гостя: Krauss Maffei Extrusionstechnik

США
24 - 25 июня 2008

Специализация: Древесно-пластиковые композиты
Доклад гостя: известные производители экструдеров

Россия
19 - 21 мая 2008

Специализация: Системы профильных инструментов
Доклад гостя: Battenfeld Extrusionstechnik

Австрия
11 - 13 сентября 2008

Специализация: Высокопроизводительная экструзия всех видов
Специальный доклад: GRUBER & CO Group

GRUBER &CO GROUP

Используйте свой шанс!

Регистрация участников и гостей Дней открытых дверей на сайте: www.grubergroup.com

100 лет

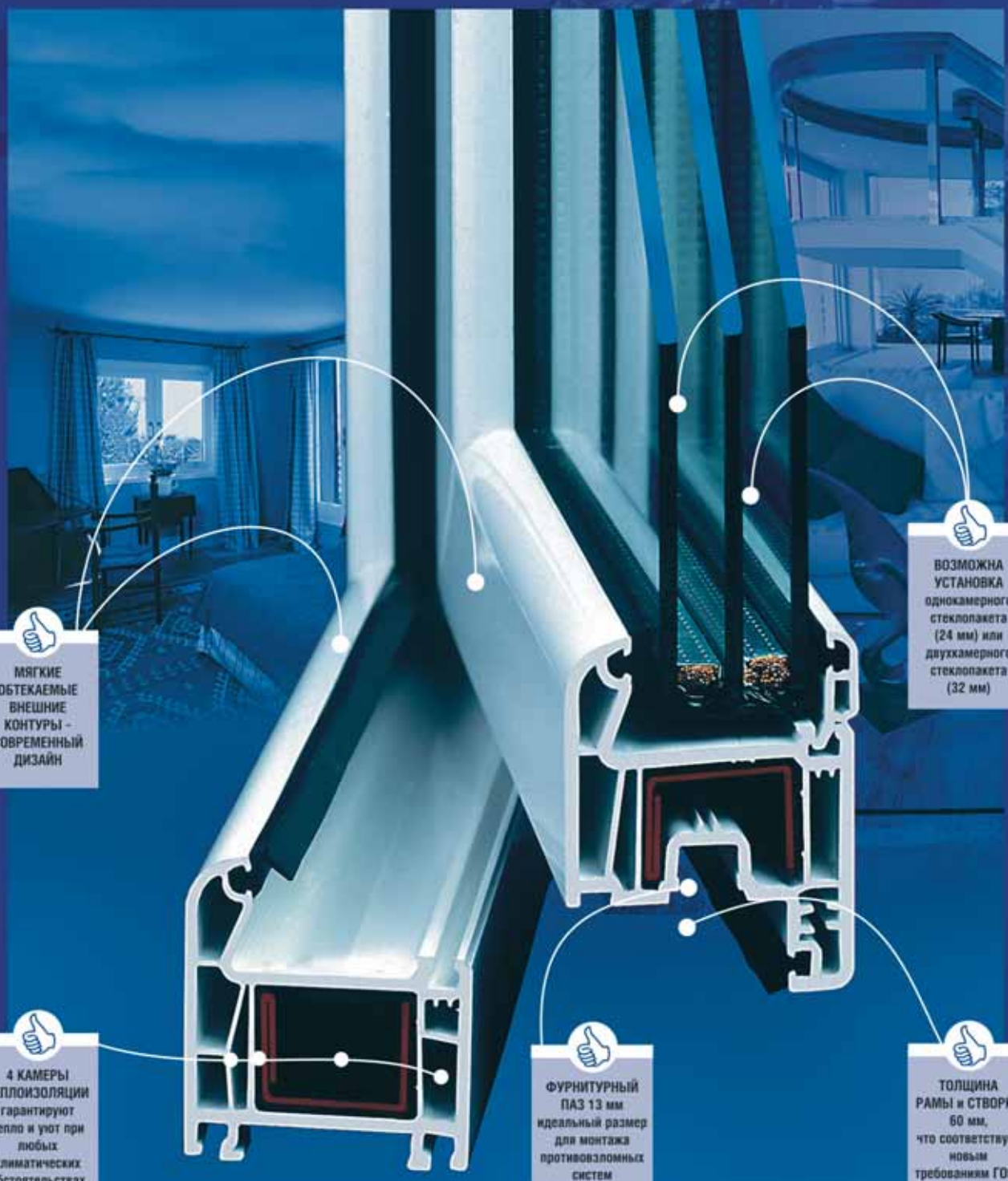
seit 1907

Сделано в Германии

www.g-u.ru

PLAFEN
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

E LINE
Elegance



Центральный офис и склад

Абакан	(3902)285-799
Волгоград	(8442)270-511
Воронеж	(4732)433-916
Екатеринбург	(343)256-5960
Ижевск	(3412)757-911
Казань	(843)571-3298
Москва	(495)995-0972/73
Кисловодск	(87937)395-60
Краснодар	(8612)597-167
Минск	(1037517)298-2261
Нижний Новгород	(831)2485-889
Новосибирск	(383)274-2488
Омск	(3812)272-382

www.plafen.com

Ростов-на-Дону	(8632)232-095
Санкт-Петербург	(812)327-6454
Самара	(8462)645-655
Тюмень	(3452)593-797
Челябинск	(351)725-8507
Уфа	(3472)729-631

www.comall.it

ADMIR

ПРИЧИНА и ЭМОЦИИ

Новый многофункциональный центр Matrix CNE: Ваш выбор, вдохновленный эмоциями и новая возможность предвосхитить будущее.

Максимальная универсальность: прекрасно подходит для обработки ПВХ, алюминия и армирующего профиля.

Максимальная скорость работы: управление двумя интерполированными осями при помощи компьютера и третьей осью вращением рабочей плоскости.

Максимальная безопасность работы: программное обеспечение управляет всеми процессами напрямую, что исключает возможность человеческой ошибки.

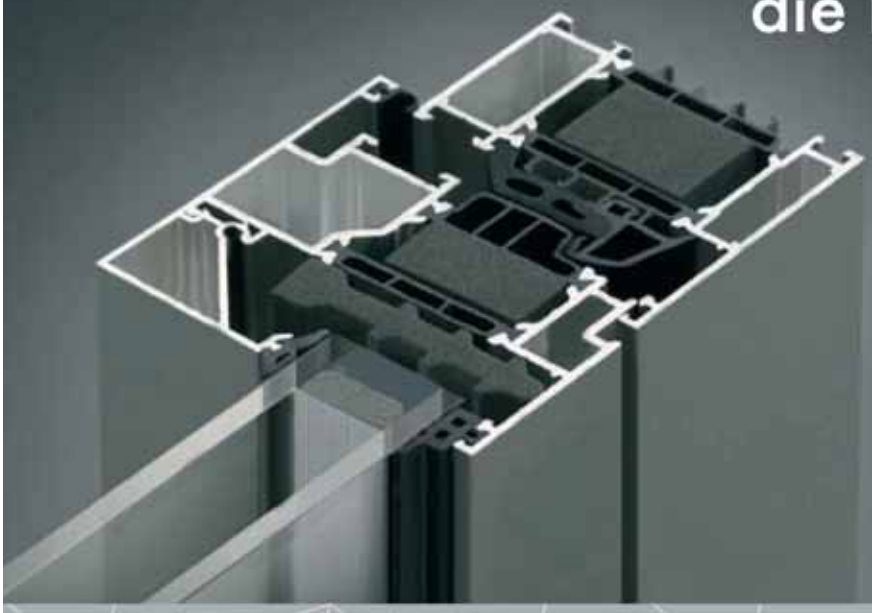
Лучшее соотношение цена-качество по сравнению с другими обрабатывающими центрами в этой категории.

Matrix CNE спроектирован в соответствии с самыми жесткими европейскими инструкциями по безопасности на рабочем месте.

Matrix CNE: если Вы не можете сделать выбор между тем, что подсказывают Вам сердце и разум... выбирайте MATRIX

COMALL®
ALUMINIUM MACHINERY

Die Fensterinnovation, die neue Maßstäbe setzt.



Aluminium-Fenstersysteme

FRAME+ 65 W
FRAME+ 75 W
FRAME+ 75 W-I
FRAME+ 75 WB
FRAME+ 75 FF

Будем рады приветствовать Вас
на выставке **MosBuild 2008**
с 1 по 4 апреля 2008 г., МВЦ Крокус Экспо,
пав. 3, зал 13, стенд L 541

RAICO

БЕСТВИНД

(495) 787-О-787

www.bestwind.ru

E-mail: office@bestwind.ru

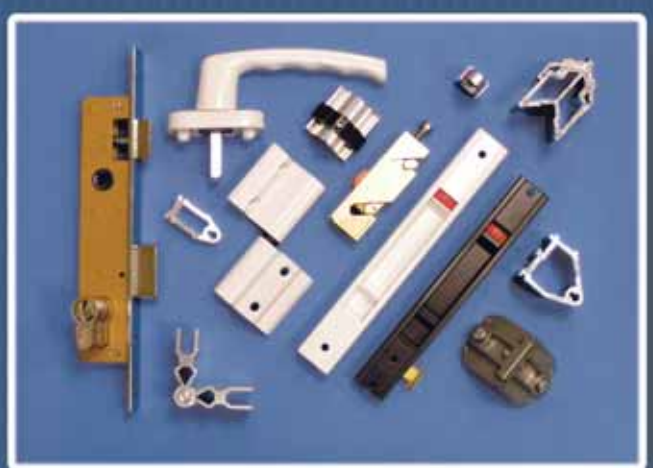
NEW!

с 2007 г. открыт склад в г. Новосибирске

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ:

- копировально-фрезерные станки;
- отрезные пилы;
- торцовочные станки;
- пневматические и ручные прессы;
- матрицы для вырубки отверстий.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ РОССИЙСКИХ И ЕВРОПЕЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК, ДВЕРЕЙ, ВХОДНЫХ ГРУПП



- ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО И ПВХ-ПРОФИЛЕЙ;
- ВСПЕНЕННЫЙ ПВХ И СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ;
- МОСКИТНАЯ СЕТКА.

REYNAERS aluminium

Компания «Reynaers Aluminium», один из лидеров в разработке архитектурных алюминиевых систем, приняла участие в реализации проекта «Sport City Tower» в Катаре г. Доха. Это потрясающее высотное сооружение демонстрирует новые возможности применения фасадных систем Reynaers CW 50 и CW 86. Специально разработанные технические решения позволяют устанавливать фасадные элементы в соответствии с наклонным дизайном конструкции. «Sport City Tower» – самое высокое здание в Катаре – использовалось как факел для олимпийского огня во время пятнадцатых Азиатских Игр, проходивших в декабре 2006 г.

Reynaers Aluminium Rus
Россия, 125319, Москва,
Большой Коптевский проезд
д.10, стр. 2, этаж 3
Тел:. +7 (495) 542 40 15
Факс :+7 (495) 542 40 16
info@reynaers.com
www.reynaers.com

Reynaers Aluminium Rus
Представитель
в Северо-Западном регионе
Жимирикин
Дмитрий Анатольевич
Тел.: +7 (921) 952 19 24

Reynaers Aluminium Rus
Представитель
в Уральском регионе
Пересторонин
Максим Сергеевич
Тел.: +7 (912) 268 68 89

Reynaers Aluminium Rus
Представитель в Западно-Сибирском регионе
Корольков
Роман Сергеевич
Тел.: +7 (901) 450 66 87

Всегда в Десятку!

Компания основана в 1998 г.

+7 (495) 500-3440
www.1dvks.ru

WINBAU®

Winbau® постоянно содействует развитию Вашего бизнеса

Winbau® направляет все свои усилия на развитие Вашего бизнеса. Компания предлагает эффективный механизм содействия партнерству:

- для производителей:

  своевременные поставки, специальный инструмент, комплектующие, монтажная пена, широкий выбор оборудования для производства оконных конструкций, рекламная поддержка;

- для дилеров:

  бизнес-тренинги по повышению эффективности продаж, предложения от производителей, рекламная и информационная поддержка;

- для потребителей:

  высокое качество продукции, энергоэффективные свойства ПВХ-профиля, качественное информирование и интересные акции.

Широкий ассортимент продукции и богатый спектр услуг, предлагаемых компанией Winbau®, позволяет Вам создать стабильный бизнес и конкурентоспособное предложение на рынке светопрозрачных конструкций.

WINBAU®
DEUTSCHES PROFIL

Телефон горячей линии: 8-800-303-8-303
звонки со стационарных телефонов на территории Украины бесплатные

• Белгород +7 (4722) 32-22-83 •

• Киев +38 (044) 496-28-94 • Харьков +38 (057) 751-86-97 •

• Кишинев +37 (322) 32-15-07 •

www.winbau.ua

www.mosbuild.com

Главная строительная и интерьерная выставка MosBuild

WindowBuild

Специализированная выставка

ОКНА. СТЕКЛО. АВТОМАТИКА

1-4 апреля 2008 • Крокус Экспо

WindowBuild 2008. Место встречи – Москва!

В 2008 году **WindowBuild** / Окна. Стекло. Автоматика (ранее Windows & Doors / Окна и Двери, Glass & Facades / Стекло и Фасады) крупнейший раздел выставки **Мосбилд** – будет представлен в новом павильоне №3 в МВЦ «Крокус Экспо» **с 1 по 4 апреля**.

WindowBuild считается знаковым событием оконной индустрии и одним из ведущих разделов выставки Мосбилд. Мосбилд проходит в России уже 14 лет и на сегодняшний день является крупнейшим строительным и интерьерным форумом в Восточной Европе, в котором принимают участие 2600 компаний на площади более чем 165000 кв.м. и посещают более 100 000 специалистов ежегодно. Каждый год выставка растёт и развивается, появляются новые направления. В предстоящем году WindowBuild представит пять основных подразделов. Среди них:

window technologies	Оконные технологии
glass technologies	Стекольные технологии
aluminium technologies	Алюминиевые технологии
façades & architecture	Фасадная архитектура
gates & automation	Ворота и автоматика

Посещение и участие в выставках Западной Европы, несомненно, полезно и необходимо для получения информации о новинках и достижениях рынка. Однако именно в России строительная отрасль сейчас переживает настоящий бум, тем самым, предоставляя существенные возможности для развития бизнеса, что также находит отражение в ежегодном увеличении числа участников выставки.

Участие в **WindowBuild** – это возможность расширения клиентской базы и развития нового бизнеса, поиска новых партнеров, знакомства с передовыми технологиями. Участниками WindowBuild являются международные и российские компании – лидеры отрасли. Ежегодно WindowBuild представляет в России новых игроков, для которых выставка Мосбилд – это первый выход на российский рынок. Те, кто участвует в выставке ежегодно, называют её «отраслевым барометром» рынка.

WindowBuild 2008 представит более 450 компаний из разных стран мира на площади более, чем 36 000 кв. м. Отсутствие той или иной компании на выставке Мосбилд в определенной степени означает потерю позиции на рынке. Ведь известно, что именно на Мосбилд ежегодно приезжает колоссальная целевая аудитория, специалисты отрасли со всех регионов, стран СНГ и зарубежья для встречи с лидерами рынка.

По данным независимой аудиторской компании Russcom IT Systems в 2007 году Мосбилд в Крокус Экспо посетило 72 050 человек (общее количество посещений составило – 115 280), из них 96% – специалисты. Региональные посетители составляют 25%. Опросы посетителей показывают, что 95% из них уже запланировали посещение WindowBuild 2008.

В 2008 году разделы выставки **WindowBuild «Алюминиевые технологи»** и **«Фасадная архитектура»** представят в отдельном зале №12 безусловных лидеров отрасли: Schueco, Alcoa, Alutech, Profilco, Reynaers, Realit, Петралюм, U-Kon Engeneering, Dorma, Татпроф, Сегал, Виста, Aluprof, Fapim, Bestwind, Hueck, Savio, Агрисовгаз, Урало-Сибирская компания РОСТАЛ, Международная Алюминиевая компания и многие другие.

В залах № 13, 14 будут расположены компании, представляющие ПВХ профили, оконную и комплектующую продукцию, а также лидеры экструзионной индустрии, а именно компании: Rehau, STL Monblanc, Funke, Ivaper, LG Chem, Roplasto. Wintech, Rotox, Fimtec, Urban, Denver, Elumatec, Emmegi, Comall, Alfapen, ExProf, Murat, Ozchelik, Gotthold Haffner, Duna, Friz, Negotsiant, Витраж, Henkel, Stanok, Avis, Willi Stuerz и другие.

Компании, занимающиеся гаражным оборудованием и автоматикой, представят свою продукцию в зале № 14, среди них: DoorHan, Alutech, Marantech, Moeller, MVA, Efaflex, Aprimatic, PonМастер, Elbany Door System, Portal, Rolltech, Looktor, Jolly Motor, Стильстрой и т.д.

Обратная связь по выставке **WindowBuild**: организатор – компания ITE Expo
+ 7 (495) 935 7350, wd@ite-expo.ru, www.mosbuild.com

www.mosbuild.com

Главная выставка года

31 марта – 3 апреля 2009

MosBuild

Экспоцентр
Москва

Buildex
Строительство

hardware & tools	Инструменты. Крепеж
build electric	Электрика
building automation systems	Системы автоматизации зданий
building materials & equipment	Строительные материалы и оборудование
plumbing & heat*vent	Инженерное оборудование

Cersanex
Керамика. Сантехника

ceramica	Керамика
bathrooms	Сантехника, интерьеры ванных комнат
technoceramica	Оборудование и технологии для керамической промышленности

Крокус Экспо
Москва

MosInteriors
Интерьер. Отделка. Мебель

interior finishes	Отделочные материалы
interiors plus	Декор, мебель, интерьер
doors & locks	Двери и замки
flooring	Напольные покрытия
decotex	Декор окна и декоративный текстиль
paints & coatings	Краски и покрытия

CountryLiving
Загородный дом

Country House	Дача. Коттедж
Pool. Sauna. Spa	Бассейны. Сауны. Спа
Landscaping	Ландшафт и проектирование

Stonex
Натуральный и искусственный камень

WinTecExpo
Оконные технологии

Получить дополнительную информацию Вы можете на официальном сайте выставки **www.mosbuild.com**

Организаторы:

ITE
Москва: +7 (495) 935 7350
Лондон: +44 (0) 20 7596 5130/5172
www.mosbuild.com

При содействии:

ЭКСПОЦЕНТР
Крокус Экспо
Международный выставочный центр

СПОНСОР РУБРИКИ

НОВОСТИ РЫНКА

Новейшее оборудование «профайн РУС» усиливает контроль качества

В лаборатории завода «профайн РУС» в Воскресенске установлено новое оборудование по контролю над содержанием влаги в сырье. Новейшие приборы способны накапливать месячную информацию о влажности и проводить сушку в двух режимах.

Содержание влаги в ПВХ – один из основных показателей на входном контроле, которым занимается лаборатория. В данный момент лаборатория завода в Воскресенске оснащена установкой, контролирующей уровень влажности, который не должен превышать 0,3%. Такой режим обусловлен особыми требованиями к работе с ПВХ. К экструдеру должно поступать сухое сырье.

Оборудование может проводить сушку в двух режимах: ультрафиолетовый, когда нагрев (сушка) происходит ультрафиолетовым источником, и инфракрасный, когда нагрев (сушка) происходит инфракрасным источником.

Также в приборах накапливается информация за месяц, которая помогает проводить лабораторный и статистический анализ работы.

Установка новых приборов связана с повышенными требованиями к сырью, которые диктует растущий российский рынок ПВХ-профилей. «На сегодняшний день аналогичное устройство для контроля влаги установлено на всех заводах profine в Германии – отметил начальник производственной лаборатории завода КБЕ в г. Воскресенске Михаил Рыбалко. – Внедрение нового оборудования позволит сделать продукцию «профайн РУС» более качественной и конкурентоспособной».

Источник: Пресс-служба «профайн РУС»

Компания «профайн РУС» представила нового генерального директора

На пресс-конференции компании «профайн РУС», проходившей в рамках строительной выставки «СТРОЙСИБ

2008», был представлен новый руководитель российского подразделения концерна profine.

Новым генеральным директором назначен Андрей Дасковский. Он вступил в должность с 1 февраля 2008 года. Господин Дасковский, специалист в области международного права, на протяжении 8 лет работает в должности генерального директора крупнейших европейских компаний. «В строительном бизнесе я работаю с 2003 года, мне интересно продолжить свою профессиональную деятельность в столь динамично развивающейся отрасли, как производство ПВХ-профиля», – отмечает господин Дасковский.

Прежний генеральный директор «профайн РУС» г-н Ян-Герд Фос вошел в состав расширенного правления компании profine GmbH и является ответственным за рынок восточной Европы и России. «Я совершенно уверен, что компания «профайн РУС» отдана в верные руки, а многолетний опыт моего последователя будет способствовать укреплению лидирующих позиций компании на российском рынке ПВХ-профиля», – комментирует г-н Ян-Герд Фос.

Кроме того, были озвучены финансовые итоги деятельности компании profine в России. Рост рынка по показателям тоннажа оценивается в 8%, в денежном эквиваленте – 12%. Рост главной марки – КБЕ – достиг 16%. По оценкам экспертов компании за прошедший год марка укрепилась, стала более стабильной. Стремительными названы и темпы роста компании, наблюдаемые за последние три года – от 85 млн. евро до порядка 180 млн. евро. Что касается регионального развития, наиболее динамично растущими были отмечены Южный и Центральный регионы России.

Источник: Пресс-служба «профайн РУС»

Компания «ТБМ» составила рейтинг лучших поставщиков

Подводя итоги работы за 2007 год и развивая партнерские отношения с поставщиками, компания «ТБМ» составила рейтинг и учредила номинации «Лучшее качество поставок» и «Лучшее качество сервиса».

В номинации **«Лучшее качество сервиса»** награждены дипломами за лучшую техническую поддержку и помощь в продвижении товаров следующие поставщики.

Из числа иностранных поставщиков:

- SIEGENIA-AUBI KG (комплектующие для ПВХ конструкций);
- GIESSE GSG International S.p.A. (комплектующие для алюминиевых конструкций);
- Zobel Chemie GmbH (комплектующие для деревянных конструкций);
- GuT Import Export GmbH (мебельные комплектующие).

Из числа российских поставщиков:

- ЗАО «Меллер» (комплектующие для ПВХ-конструкций).

В номинации **«Лучшее качество поставок»** награждены дипломами за лучшую дисциплину поставок и наименьшее количество рекламаций следующие поставщики.

Из числа иностранных поставщиков:

- KLEBCHEMIE M.G. BECKE GmbH (KLEIBERIT) (комплектующие для деревянных конструкций);
- Roto Frank AG (комплектующие для ПВХ-конструкций);
- AGT (мебельные комплектующие).

Из числа российских поставщиков:

- ООО «Завод герметизирующих материалов» (комплектующие для ПВХ-конструкций).

Источник: Компания «ТБМ»

Руководство холдинга «ГАЛИЧИ» приняло решение об учреждении новой компании, входящей в его состав – ООО «Винмейкер-Рус»

Основное направление деятельности новой дочерней компании – прямые поставки в Россию качественного европейского оборудования для производства металлопластиковых конструкций из алюминиевого и ПВХ-профиля.

БУДПРАГРЭС

16-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

9-12 СЕНТЯБРЯ 2008

- машины, оборудование, средства механизации в строительстве;
- строительные материалы и продукция;
- строительные технологии;
- строительные конструкции;
- инженерные сети и оборудование зданий и сооружений;
- наружное благоустройство;
- строительная и дорожная техника;
- инструмент и оснастка;
- архитектура и проектирование;
- дизайн и интерьер;
- евроремонт;
- осветительное оборудование;
- инженерные работы;
- отопление и вентиляция;
- сантехническое оборудование;
- спецодежда;
- энерго- и ресурсосбережение

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

Беларусь, Минск,
пр-т Побед:ителей, 20
Универсальный Манеж

Генеральные информационные партнеры:

Стройка. Белорусский выпуск

строительство и недвижимость

ОРГАНИЗАТОР:

МИНСКЭКСПО

220035, Минск, Беларусь
ул.Тимирязева, 65
тел.: (+375 17) 226 98 90
факс: (+375 17) 226 91 92
E-mail: budpragres@telecom.by
www.minskexpo.com

Информационная поддержка:

Цены и Товары сегодня; Строительная газета; Строительная; Металл; Строительные материалы и технологии; Индустрия; Стройинформ; Мир металла; Из рук в руки; Мастерская

Многопрофильная российская компания «ГАЛИЧИ» работает на строительном рынке с 1991 года. Многолетняя успешная деятельность привела ее к необходимости расширения, и в марте 2004 года произошла презентация первой дочерней компании, занимающейся оптово-розничной торговлей широким ассортиментом строительных материалов и инструмента. Так появилась «Стройбаза «Рабочая».

Рождение новой компании «Винмейкер-Рус» явилось следующим закономерным этапом развития холдинга. Коллектив «Винмейкер-Рус» сформирован из квалифицированного технического персонала и менеджеров отдела поставок оборудования фирмы «Галичи». Компания-преемница возложит на себя решение всех вопросов, связанных с предложением и поставкой оборудования и запчастей к нему, а также с выполнением гарантийных обязательств и комплекса остальных услуг, в которых нуждается российский производитель окон.

Как и прежде, руководствуясь многолетним опытом работы в сфере производства металлопластиковых конструкций и продаж оборудования, приобретенным за время работы в компании «Галичи», специалисты «Винмейкер-Рус» ведут тщательный отбор поставщиков, принимая во внимание их деловые качества, степень выполнения обязательств, уровень качества предлагаемой продукции. Компания продолжает тесно и плодотворно сотрудничать с такими известными европейскими производителями оборудования, как LISI, LGF, GRAULE, PANNKOKE, WEGOMA, ALUMA, BELFORT GLASS, EMAR, MACC, POLYGLASS и др. Благодаря столь широкой сети партнеров, компания способна удовлетворить потребность нынешних и потенциальных клиентов в оборудовании широкого спектра и различной ценовой категории – от настольной консольной пилы до многофункциональной автоматической линии.

Источник: Информационная служба компании «ВИНМЕЙКЕР-РУС»

Динамика роста числа социально-значимых объектов отражается в окнах

«2007 г. в строительной отрасли стал показательным для объектов социального значения – количество заказов по возведению и реконструкции подобных учреждений существенно возросло. Для нашей компании этот год ознаменовался увеличением числа реализованных проектов по остеклению такого рода объектов в регионах», – заявил при подведении итогов за прошедший период Александр Голиков, коммерческий директор Группы компаний ПРОПЛЕКС, крупнейшего российского производителя ПВХ-профиля по австрийским технологиям.

По данным региональных представительств компании в 2007 г. было остеклено свыше 30 социально значимых объектов. Среди них Гельбахская ГЭС, Свято-Никольский храм, Клинический роддом в г. Казани, дом приемов Правительства Хабаровского края, военный городок Ботлих, всего более 30.

«Мы уделяем особое внимание таким объектам. Ведь при их строительстве всегда необходимо учитывать функциональные особенности зданий. Каждый проект имеет свои индивидуальные технические требования. Так, при остеклении церкви главная задача состоит в сохранении архитектурного облика, а, например, больницы – основным является тепло- и звукоизоляция. Мы гордимся, что принимаем участие в строительстве значимых для страны сооружений. Универсальность нашей продукции очень важна при воплощении нестандартных решений, и реализованные проекты – наглядное тому подтверждение», – прокомментировал Лев Минуллин, руководитель отдела продвижения и развития ПРОПЛЕКС.

Источник: Пресс-служба Группы компаний ПРОПЛЕКС

Двухступенчатая система упаковки гарантирует отсутствие повреждений

В конце 2007 года Группа компаний ПРОПЛЕКС перешла на двухступенчатую систему упаковки подоконной плиты. Эта технология позволяет исключить

возможность механических повреждений лицевой части подоконника при хранении, транспортировке, обработке и установке.

Как отметил Сергей Никольский, главный технолог компании ПРОПЛЕКС: «Данный способ защиты продукции гарантирует, что подоконная плита поступит к потребителю с завода в неизменном виде. Уделяя особое внимание качеству упаковки, нам удалось свести количество возможных повреждений при транспортировке и хранении продукта к нулю».

Технологически процесс обеспечения стойкости продукции к повреждениям реализуется в два этапа. После ламинации подоконника на всю лицевую поверхность плиты наносится защитная пленка. Она имеет многослойную структуру, что обеспечивает высокую жесткость и низкий коэффициент растяжения. Благодаря этому пленка прочно держится на поверхности подоконника, не задирается при распиле плиты и легко удаляется после завершения монтажных работ.

Источник: Пресс-служба Группы компаний ПРОПЛЕКС

Годовая отчетная конференция Roto-Россия

24 января 2008 года в конференц-зале «Багратион» в гостинице Бородино в Москве состоялась отчетная годовая конференция Roto-Россия. На мероприятии присутствовали все сотрудники компании, работающие на территории России, а также представители из Казахстана и Азербайджана. Были подведены итоги

ufi Approved Event

KazBuild

3–6 сентября 2008

АЛМАТЫ, КАЗАХСТАН, КЦДС "АТАКЕНТ"

2008

СТРОИТЕЛЬСТВО

15-я **ЮБИЛЕЙНАЯ**
КАЗАХСТАНСКАЯ
МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА

ITE GROUP PLC · Iteca · GIMA · EUF

Iteca - Тимирязева, 42, 2 этаж, Алматы, 050057, Казахстан,
Тел.: +7 727 2583434; Факс: +7 727 2583444; E-mail: build@iteca.kz

www.kazbuild.kz

работы подразделений сбыта за 2007 год, а также представлены прогнозы и планы развития компании на 2008 год. С торжественной речью к собравшимся обратился Генеральный директор ООО Рото Франк г-н Маттиас Эберляйн. Конференцию посетил экс-Глава Представительства Roto Frank в России г-н Майер Юрген в качестве почетного гостя. В рамках мероприятия сотрудникам компании, работающим в Roto более 10 лет, г-же Макшановой Гульнаре (Roto Москва) и г-же Гербер Марии (Roto Новосибирск) были вручены золотые значки, а региональные представительства компании, выполнившие план по итогам года, были награждены сертификатами и памятными подарками.

Источник: РОТО ФРАНК АО

Новый образ Roto

Начиная с января 2008 года, компания Roto предстала в новом образе. Все наши предприятия и представительства приступили к постепенному переходу на новый логотип и новый корпоративный стиль.

Под слоганом «Два подразделения – один мир» мы объединяем и конкретизируем деятельность двух направлений нашей компании, подразделение «Строительная фурнитура» будет называться «Оконные и дверные технологии», а подразделение «Строительные элементы» – «Мансардные окна и комплектующие».

Новый логотип Roto выполнен в стиле прежнего, однако демонстрирует тенденции развития компании в будущем. Современный, новаторский, с четкими легко запоминающимися линиями он напоминает крышу дома, символизируя комфорт и уют.

Новый шрифт при написании слова Roto отражает стремление к развитию новых современных технологий. Образ марки Roto будут сопровождать также новые слоганы: «Невидимые ценности» для «Оконных и дверных технологий» и «Превосходная продуманность» для направления «Мансардные окна и комплектующие».

Новый имидж Roto полномерно отражает настроение компании развиваться и предлагать потребителю и переработчику высокотехнологичные продукты, в том числе и с использованием электроники.

Roto – торговая марка, заслуживающая доверия своих партнеров!

Источник: РОТО ФРАНК АО

Roto в телепроекте «Школа ремонта» на ТНТ

С 1 марта по декабрь 2008 года компания Roto Frank принимает участие в телепроекте в стиле Reality Game Show компании «Версия» – «Школа ремонта» на канале ТНТ как один из главных спонсоров. Мы познакомим зрителей как с новинками, так и с уже зарекомендовавшими себя продуктами. Расскажем о преимуществах и функциональных возможностях фурнитуры Roto.

Благодарим нашего партнера – нарофоминскую компанию «Н.ОК.С», предоставляющую оконные системы с фурнитурой Roto в рамках проекта.

Приглашаем всех к телеэкрану каждую субботу и воскресенье в 10:00 утра на канал ТНТ!

Источник: РОТО ФРАНК АО

Primus 2008: успех в Киеве

К радости украинских производителей сдержали слово представители KLAES в Восточной Европе. Как и было обещано, в этот раз посетители выставки увидели наиболее многочисленную делегацию KLAES, когда-либо представлявшую свои программные продукты за пределами Германии. Да и сам стенд в 80 м² был крупнейшим за историю выставок за рубежом.

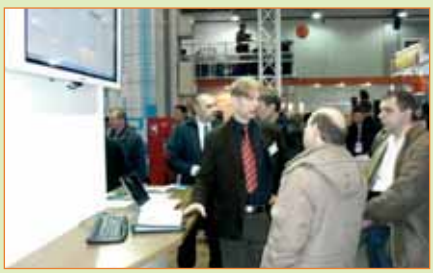
Все подразделения, участвующие в разработке и реализации проектов KLAES, были представлены специалистами как из центрального офиса в Германии, так и уже работающими в Украине, России, странах Балтии общей численностью 12 человек. Это давало уникальную возможность клиентам сразу на месте получить максимум информации как о возможностях ПО, так и о перспективах и опыте внедрения программных решений на оконных призводствах.

Следует ометить, что столь масштабные мероприятия уже стали частью повышенного внимания руководства KLAES к быстрорастущим предприятиям отрасли в Восточной Европе, России и Украине. Неслучайно, только в России за прошедший год контингент сотрудников увеличился до 25 человек. Прибавилось и число русскоговорящих специалистов, работающих в центральном офисе Германии. По итогам выставки принято решение увеличить количество технических представителей в Украине.

Нынешняя выставка была отмечена личным присутствием управляющего звена KLAES: ее посетили создатель и бессменный руководитель г-н Хорст Клаес, руководитель экспортной политики г-н Бернард Хаммбругге, куратор в Восточной Европе г-н Райнер Делл, а также другие ведущие специалисты KLAES, уже имеющие богатый опыт работы в регионе.

Не преминули воспользоваться столь уникальной возможностью наладить контакты на высоком уровне прямо на выставке и наши партнеры, производители профильных систем, фурнитуры, оборудования, уже работающие на рынке Украины. Было намечено много новых интересных форм партнерства, важных не только для рынка Украины, но и всей Европы. Информацию о новинках KLAES можно было получить не только на нашем стенде, но и на проводимых семинарах нашими партнерами-производителями профиля Veka и Profine.

Наши клиенты со стажем могли прямо на стенде поделится опытом внедрения ПО у себя на предприятиях, услышать о новинках KLAES и в непринужденной беседе с первыми лицами фирмы выработать стратегию дальнейшего партнерства, учитывая особенности своих производств. Те же, кто впервые подходил к нашему стенду, были поражены, как просто и быстро наши сотрудники анализировали индивидуальную ситуацию клиента и предоставляли максимум информации, предлагали комплексные решения.



Подойдя из простого любопытства или желания попробовать поп-корн, предлагаемый посетителям выставки нашими очаровательными помощницами, многие уходили с твердой уверенностью в будущем собственных оконных производств, запрограмированном на успех вместе с KLAES!

Источник: KLAES

СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА
SIBERIAN FAIR

СТРОЙСИБ
STROISIB

3 - 6 февраля 2009

ОКНА. ДВЕРИ. СТЕКЛО. ФАСАДЫ.
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. КРЕПЕЖ
ОБОРУДОВАНИЕ. ИНСТРУМЕНТЫ

СТРОЙСИБ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ФОРУМ

ОДОБРЕНО ufi

17 - 20 февраля 2009

ОТОПЛЕНИЕ. ВЕНТИЛЯЦИЯ. КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ
САНТЕХНИКА. КЕРАМИКА. НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ
ОТДЕЛОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПОНСОРЫ

Строительные Материалы

Строительные материалы оборудование технологии XXI века

Строительство

Орбита

СтройПрофиль

OKNA.BZ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР

оконные конструкции tybet.ru

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ

СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА
Россия, 630049, Новосибирск, Красный проспект, 220/10
Телефон: (383) 210-62-90, 220-83-30, (3812) 24-32-61
www.stroisib.sibfair.ru

СПОНСОР РУБРИКИ

НОВОСТИ РЫНКА

Компания PLAFEN приняла участие в выставке СТРОЙСИБ 2008

Сегодня СТРОЙСИБ – самый авторитетный строительный форум за Уралом, координационный центр взаимодействия строительных предприятий и организаций регионов России, ближнего и дальнего зарубежья, центр обмена научно-технической и экономической информацией.

За время работы в сибирском регионе компания PLAFEN зарекомендовала себя как надежный партнер. Стенд компании посетили не только потенциальные клиенты, но и переработчики профиля PLAFEN.

На стенде были представлены:

- Системы профилей PLAFEN.

Система премиум-класса S-line – пятикамерная профильная система с конструктивной шириной 75 мм и тремя контурами уплотнения.

Интерьерная система E-line, освоенная в производстве в 2004 году. Профильная система E-line полностью оправдывает ожидания требовательных заказчиков, стремящихся создать в своем доме комфорт и уют. Мягкие элегантные линии делают эту систему легко узнаваемой и превосходно сочетаются с любым стилем внутренней отделки помещений.

Классическая профильная система L-line – усовершенствованный профиль из современной дизайнерской серии.

- Фурнитура Vorne.

За пять лет работы в элементы фурнитуры внесено более 30 усовершенствований, оптимизирован модельный ряд, каждый элемент фурнитуры детально проработан. Технические решения инженеров компании Lleri Elektrik возводят фурнитуру Vorne в разряд современной, качественной и конкурентоспособной на рынке поворотной и поворотно-откидной фурнитуры.

- Система откосов КЮНЕЛЬ.

Дизайнерская система отделки оконного (дверного) проема КЮНЕЛЬ создает индивидуальный стиль современного дома, квартиры, офиса.

Результатом труда австрийских дизайнеров и технологов является эталонное качество отделки оконного или дверного проема, достигаемое за счет отработанных узлов сопряжения отдельных деталей системы, ее высокой конструкционной прочности и широких дизайнерских возможностей.

Источник: PLAFEN

18-й международный строительный форум в Краснодаре

С 28 февраля по 02 марта 2008 года в Краснодаре в выставочном центре «КраснодарЭКСПО» прошел 18-й международный строительный форум. На 4 дня Краснодар стал архитектурным центром, куда съехались ведущие специалисты международного уровня. Более 600 российских и зарубежных компаний представили новейшие достижения и разработки в области строительства на 4 специализированных выставках – «Строймаркет», «Аквaтерра», «Электротерра», «Окна. Двери. Фасады. Кровля».

В рамках форума прошел традиционный Международный фестиваль «Дни архитектуры», где были представлены работы российских архитекторов и градостроителей, а также архитекторов из Германии, Италии, Болгарии, Турции. В связи с динамичным ростом строительного рынка Краснодарского края, повышенный интерес к данной выставке проявляют поставщики светопрозрачных фасадных систем. Компания «Конструкция», один из спонсоров форума, представила на выставке широкий спектр алюминиевых архитектурных систем «ALUMIL» – оконных, дверных, фасадных систем, решений для интерьера, навесных вентилируемых фасадов, систем автоматического привода, солнцезащитных и энергосберегающих систем для современного здания. В 2007 году компания открыла представительство в Краснодаре и осуществляет продажи алюминиевого профиля, комплектующих, фурнитуры и специальной оснастки со склада в городе Краснодаре.

Источник: ЗАО «Конструкция»

Разработка готовых организационно-технических решений для оконного производства

Известная компания-разработчик ПО для оконного производства теперь предлагает целый спектр новых услуг:

- Подбор и размещение комплекта оборудования под запланированную производительность.
- Организация работы предприятия, обучение сотрудников.
- Организация процессов внутрицеховой и транспортной логистики.
- Реализация «безбумажного производства».

По сути, предлагается помощь в создании нового производства либо в правильной организации действующего, используя имеющиеся ресурсы и наработки.

Для реализации проекта сформирована команда, состоящая как из специалистов в области специализированного программного обеспечения, так и сотрудников одного из наиболее успешных оконных предприятий Санкт-Петербурга, имеющих большой опыт строительства оконных производств разного масштаба.

Комплексное проведение предлагаемых организационных мероприятий, в сочетании с использованием современного программного обеспечения и оборудования, позволит на любом производстве «выжать» максимум из имеющихся ресурсов: площадей, оборудования и т. д.

Опыт внедрения программного обеспечения, связанного зачастую с существенной перестройкой производства, показал что проблемы, мешающие полноценному внедрению ПО и успешной работе предприятия, в целом носят на различных производствах один и тот же характер. Специалисты, впервые внедряющие новое оборудование, программы или бизнес-решения не имеют возможности качественно выполнить эти процедуры, поскольку особенности применяемых новинок проявляются только после запуска и отладки производства. Многие предприятия проходят в поиске нужного решения один и тот же путь, неизбежно связанный с потерями времени и ресурсов, в то время как решение зачастую уже имеется.

Учитывая весь имеющийся опыт и ситуацию, сложившуюся в оконном производстве, специалистами компании «Бэндмастер» было признано целесообразным выведение на рынок новой услуги – профессиональной разработки и реализации организационно-технических решений для оконных предприятий.

Источник: «Бэндмастер»

БЕЛОРУССКАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕДЕЛЯ

9-я международная специализированная выставка

22-25 апреля 2008

ОКНА
ДВЕРИ
КРЫШИ
СЕЛЬСКИЙ ДОМ
ИНТЕРЬЕР

Генеральные информационные партнеры:

инфобаза.by
www.infobaza.by

Строительство и недвижимость

информационная поддержка:

Организатор:

МинскЭкспо

220035, Минск, Беларусь
ул.Тимирязева, 65
тел.: (+375 17) 226 98 88
факс: (+375 17) 226 91 92
E-mail: windows@telecom.by
www.minskexpo.com

Место проведения:

Беларусь, Минск
пр-т Победителей, 14
Выставочный павильон

Новая самоорганизующаяся автоматическая линия по производству пластиковых окон

Силами специалистов компании «Бэндмастер», являющейся разработчиком решений в области автоматизации оконного производства, в тесном сотрудничестве с изготовителями оборудования «Fimtec», была разработана и введена в эксплуатацию первая в России самоорганизующаяся автоматическая линия по выпуску окон из ПВХ-профиля. Производительность комплекса до 720 изделий в сутки.

Толчком к созданию принципиально новой системы стала невозможность построения относительно недорогой, мощной автоматической линии на базе готовых решений, предлагаемых ведущими производителями оборудования.

Основным недостатком типовых автоматических комплексов является то, что в них каждая заготовка или элемент конструкции последовательно проходит все посты обработки, состав и производительность которых рассчитаны на некое «среднее» окно. При производстве реальных изделий оборудование загружается неравномерно, образуются «узкие места», значительно снижающие производительность комплекса, обойти или расширить которые, как правило, невозможно.

Единственным способом увеличения объема производства является параллельная установка аналогичных автоматических комплексов. В предложенном решении проблема решается уходом от линейного конвейера и созданием самоорганизующейся системы.

Заготовки, двигаясь от станка к станку автоматически, либо проходят технологическую процедуру обработки, если этот станок свободен и процедура необходима, либо идут дальше – к следующему, свободному станку того же типа, или к следующей операции, если заготовка не нуждается в обработке на данном посту.

В результате обеспечивается:

- возможность изменения состава и расположения оборудования в линии с целью изменения производительности или компоновки системы;
- автоматическое распределение нагрузки между установленным в линии однотипным оборудованием или станками, обладающими соответствующими технологическими возможностями;
- реализация индивидуального цикла обработки для каждой заготовки.

Более подробную информацию по новой разработке смотрите на сайтах разработчиков: **www.bandmaster.ru** и **www.fimtec.ru**

Источник: «Бэндмастер»

Традиции качества от завода «СибПромПласт»

Только в феврале текущего года за экструзионное производство ПВХ-профиля TEPLOKON высокого качества ООО «СибПромПласт» было вручено три серьезные награды: медаль губернатора Кемеровской области Амана Тулеева, медаль международной строительной выставки «Стройсиб-2008», проходившей в Новосибирске, и Гран-при III Сибирского строительного форума, состоявшегося в Новокузнецке. Такое широкое признание независимых экспертов и региональных властей наглядно подтверждает факт: компания развивается в правильном направлении. На выездной коллегии областной администрации губернатор Аман Тулеев вручил генеральному директору ООО «СибПромПласт» Роману Брылеву медаль в честь 65-летия Кемеровской области. Эта награда – результат труда всего коллектива. В «СибПромПласте» работают энергичные, инициативные, неравнодушные и высокопрофессиональные специалисты. И это знают теперь далеко за пределами Кемеровской области. Пластиковый профиль TEPLOKON, представленный на международной строительной выставке «Стройсиб-2008», был оценен по достоинству строителями и проектировщиками, производителями и поставщиками строительных и отделочных материалов, компаниями по производству пластиковых окон и другими участниками главного строительного форума Сибири. Результат впечатляет: десятки новых деловых контактов для дальнейшего сотрудничества. Удачным стало для компании и участие в III Сибирском строительном форуме в Новокузнецке. Впервые на «Кузбасской ярмарке» был учрежден Гран-при. Его удостоилась компания «СибПромПласт» за экструзионное производство профиля TEPLOKON для изготовления светопрозрачных конструкций. Следуя тенденциям рынка светопрозрачных конструкций, в апреле 2008 года ООО «СибПромПласт» осуществляет запуск 5-камерного профиля шириной 70 мм, который позволит удовлетворить спрос на окна с повышенными теплосберегающими характеристиками.

Источник: ООО «СибПромПласт»

На Урале состоялся запуск нового завода по производству ПВХ-профиля

В феврале 2008 года был введен в эксплуатацию новый современный завод по производству оконного и дверного ПВХ-профиля «СПК» в г. Екатеринбурге. Производство профиля полностью отлажено, и в настоящее время выпуск продукции составляет 500 тонн профилей в месяц.

Зная требования российского потребителя, руководство компании очень внимательно относится к вопросу качества продукта. Профильные системы «СПК» изготавливаются из европейского сырья ведущих производителей отрасли, таких как BorsodChem (Венгрия), Chemson (Австрия) в соответствии с требованиями российских и международных стандартов.

Производство оснащено лучшими экструзионными линиями немецкой компании KraussMaffei – одними из самых надежных и требующих минимального технического обслуживания.

Сегодня ООО «Завод Систем Профильных Конструкций» предлагает российским производителям окон высококачественный профиль по конкурентоспособной цене под торговой маркой «СПК», представленной оконным и дверным четырехкамерным профилем 58-й серии.

В собственной исследовательской лаборатории, оснащенной новейшими измерительными устройствами, специалисты ООО «ЗСПК» контролируют все этапы производства, начиная с проверки сырья и заканчивая испытаниями готовой продукции на соответствие техническим нормативам. Высокое качество продукции подтверждено всеми необходимыми сертификатами по государственному стандарту РФ.

География сбыта включает в себя Екатеринбург, Свердловскую область и близлежащие регионы: Челябинскую, Тюменскую, Курганскую области, Башкирию, Татарстан и Пермский край.

Для организации поддержки продаж планируется массированная рекламная кампания, направленная как на конечных потребителей, так и на переработчиков.

Источник: ООО «Завод систем профильных конструкций»

ufi Approved Event

AstanaBuild

21–23 мая 2008

АСТАНА, КАЗАХСТАН

2008

СТРОИТЕЛЬСТВО

10-я **ЮБИЛЕЙНАЯ**
КАЗАХСТАНСКАЯ
МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА

ITE GROUP PLC Iteca GIMA EUF

Iteca (Алматы) - Алматы, Казахстан, 050057, ул.Тимирязева, 42, 2 этаж,
Тел.: +7 727 2583434; Факс: +7 727 2583444; E-mail: build@iteca.kz

Iteca (Астана) - Астана, Казахстан, 010000, ул. Интернациональная, 5, оф. 23,
Тел.: +7 7172 58 02 55; Факс.: +7 7172 58 02 53; E-mail: astanabuild@iteca.kz

www.astanabuild.kz

Всегда в десятку!

В 2008 году исполняется 10 лет со дня основания «ВКС» – одного из ведущих игроков на рынке комплектующих для алюминиевой и стекольной отрасли. Мы от всей души поздравляем компанию «ВКС» и весь ее коллектив с юбилеем!
Об истории фирмы, о том, чего удалось добиться за эти годы, о планах на будущее читателям журнала рассказывает ее владелец и бессменный руководитель Роман Львович Харланов.

Редакция: Давайте начнем с начала. Расскажите, с чего начинался Ваш бизнес?

Р. Л. Х.: В 1997 году на заводе «МОСМЕК», в городе Видное, была запущена новая система алюминиевых профилей «Виднал-Прогресс», основным новшеством которой стал так называемый «Европаз». Иными словами, была впервые в России предпринята попытка сделать универсальную систему профилей, на которую возможна установка любой стандартной европейской фурнитуры. Так «МОСМЕК» открыл европейским производителям фурнитуры возможность стать поставщиками крупнейшего в то время завода, алюминиевые конструкции которого и по сей день преобладают на московском строительном рынке. В разработке новой системы, которая велась в течение нескольких лет, принимали активное участие крупные европейские компании. Наибольший вклад внесла немецкая компания G-U. Именно ее дистрибьютором в 1998 году стала наша фирма, начав свою деятельность на рынке комплектующих для алюминиевых систем. Основной пул заказов на тот момент составил завод и его дилеры. Именно директору завода мы обязаны не только самим рождением нашего бизнеса, но и названием компании. Думаю, что для многих Ваших читателей будет сюрпризом, что ВКС на самом деле означает «ВидналКомплектСервис», хотя фраза «Видал Какой Сервис» – тоже про нас.

Редакция: Начало работы компании практически совпало с финансовым кризисом 1998 года. Как Вы пережили это непростое для всех время?

Р. Л. Х.: С самого начала своей деятельности мы очень серьезно следили за дебетом и кредитом, рассчитывая всегда только на собственные силы. Возможно, что именно это позволило в 1998 году избежать серьезных потерь. С другой стороны, в начале 1999 года импортные алюминиевые и ПВХ-системы значительно выросли в цене. Разница между импортным и российским алюминиевым профилем составляла от 300 до 500%. Подобное положение дел привело к тому, что в течение 1999 года объемы производства российского профиля выросли в 3 раза, а это, естественно, увеличило спрос и на нашу продукцию – фурнитуру для алюминиевых конструкций. Время было тяжелое, но интересное. Чтобы сэкономить на накладных расходах приходилось все делать самому – грузить, возить, считать, договариваться. Очень помогли знания, полученные в Академии Управления, и опыт работы финансистом. Я думаю, что именно благодаря тому времени удалось на личном опыте получить полное представление обо всех специальностях, существующих сегодня в нашей компании.

Редакция: Кто стал Вашими первыми партнерами – поставщиками комплектующих?

Р. Л. Х.: Как я уже говорил, нашими самыми первыми надежными и любимыми партнерами были G-U. По сегодняшний день они таковыми и остались. Гораздо позже, когда у российских переработчиков появился интерес к итальянским производителям фурнитуры, мы начали сотрудничество с известными сегодня в России компаниями SAVIO и GIESSE. Не хотелось бы забывать и о российских компаниях, работающих с нами с того времени – это заводы «Обнинскгазполимер» и «Замочно-скобяные изделия».

Редакция: Продолжаются ли с ними деловые отношения?

Р. Л. Х.: Несмотря на то, что прошло почти 10 лет, отношения со всеми давними поставщиками сохранились, а с некоторыми переросли в личную дружбу.

Редакция: Как изменились количество и состав Ваших поставщиков сегодня?

Р. Л. Х.: Сегодня основные направления нашей деятельности – алюминиевая и стекольная индустрия. Из небольшой торговой компании мы превратились в крупнейшего поставщика фурнитуры для алюминиевых конструкций (основные партнеры G-U, SAVIO, GIESSE, LAVAAL, ALFA SOLARE) и комплектующих для производства стеклопакетов (основные партнеры IGK, PROFIL-GLASS и АНКОР). А немногим более года назад стали заниматься поставками специального оборудования для алюминиевой и стекольной промышленности, и в этих областях являемся дистрибьторами таких компаний как CISART, CM, TCE, PRESEZZI EXTRUSION и BRUNO PRESEZZI.

Редакция: Ну, что ж, с поставщиками разобрались. А какова численность и география Ваших клиентов – покупателей комплектующих?

Р. Л. Х.: Вся Россия – от Санкт-Петербурга до Владивостока. Почти в каждом крупном городе у нас есть дилеры и клиенты. Проблемы, связанные с доставкой, нам помогают решать многочисленные экспедиторские и транспортные компании. Как в «Ревизоре», помните? «...Курьеры, курьеры, десять тысяч одних курьеров...» Вот и у нас примерно так происходит. Чем больше покупателей, тем интересней работать. Потому что с каждым новым покупателем приходится начинать с нуля, и путь, который проходим с ним вместе – неповторим. Не говоря о том, что все они находятся в разных городах, а это позволяет нашим сотрудникам изучить географию страны на личном опыте.

Редакция: Раз уж Вы упомянули о сотрудниках, то расскажите о коллективе компании подробнее.

Р. Л. Х.: Сегодня в компании трудится около сорока человек. Несмотря на то, что сред-

ний возраст работников составляет 30 лет, у нас практически нет текучки кадров. В высшей школе бизнеса МГУ мне говорили, что главный капитал любой фирмы – это трудовой коллектив. В «ВКС» все именно так и есть. И коллектив – самый что ни на есть трудовой. Я горжусь каждым своим сотрудником.

Редакция: А как Вы отдыхаете? Есть какие-то общие увлечения, спорт?

Р. Л. Х.: Лично я очень люблю горные лыжи и теннис. А если говорить о коллективном отдыхе, то из работников компании у нас созданы команды по волейболу и боулингу. Что касается последнего, то хочу отметить, что каждый год в день рождения нашей фирмы мы проводим турнир среди сотрудников и наших партнеров. Правда, еще ни разу никто не смог у нас выиграть. Может быть, просто не хотели нас расстраивать в день рождения, кто знает.

Редакция: Это правда, что «ВКС» занимается благотворительной деятельностью?

Р. Л. Х.: Если честно, не очень хочется хвалить себя, потому что мы помогаем не для того, чтобы на нас показывали пальцем и говорили «вон, гляди, спонсоры пошли», а для того, чтобы мир вокруг нас стал лучше, чище, добрее, потому что, возможно, благодаря нам хотя бы один человек станет счастливее. Когда меня спросили, почему мы дарим специальные книги слабовидящим детям, я ответил, что хочу, чтобы дети видели, как прекрасен наш мир. Потому что каким они видят его сегодня, таким он будет завтра. Я искренне надеюсь, что возможно благодаря нашему примеру кто-то тоже станет помогать окружающим, только из-за этого стоит рассказывать о благотворительной деятельности своей компании. Кстати, все благодарственные письма мы размещаем в служебной зоне нашего офиса, чтобы сотрудники видели и гордились тем, что в этом есть частица их труда.

Редакция: Вспоминая прошедшее десятилетие, что бы Вы выделили, как основные вехи и наиболее значимые события в жизни компании?

Р. Л. Х.: Если не вдаваться в детали, то первое, что вспоминается и, пожалуй, что самое значимое для нас – это переезд в конце 2004 года в собственное здание – наш новый офисно-складской комплекс. Он расположен в городе Видном. Это современное здание, первая очередь которого включает в себя около 2000 кв. метров складских и 900 кв. метров офисных помещений. Я лично руководил строительством, поэтому мне особенно приятно, что в 2005 году наше здание победило в Российском архитектурном конкурсе в номинации «Дизайн и технологии строительства».

Редакция: Как вы оцениваете сегодняшнюю позицию «ВКС» на рынке комплектующих?

Р. Л. Х.: Мы лучшие! Вот и все. Ну а если кроме шуток, то сегодня сложно говорить о позиции той или иной компании. Есть лидеры, их немного, и надеюсь, что наша компания в их числе, потому что в современном мире 10 лет – это много, хотя пролетели они как один день. А раздавать награды и делить места – удел аналитиков, маркетинговых служб и различных академий. Если лучшими назовут нас, спорить не будем... мы и так это знаем.

Редакция: Как вкратце Вы можете охарактеризовать философию компании?

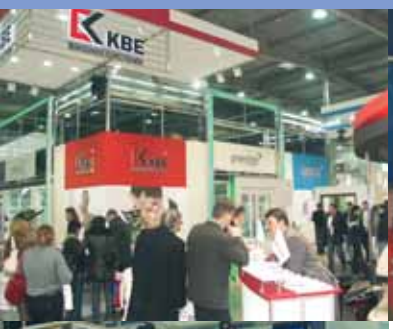
Р. Л. Х.: За десять лет почти ничего не изменилось, как и раньше мы предлагаем нашим клиентам лучшее, оказывая высочайший сервис. Благодаря этому наши покупатели могут делать отличную продукцию и добиваться успеха вместе с нами.

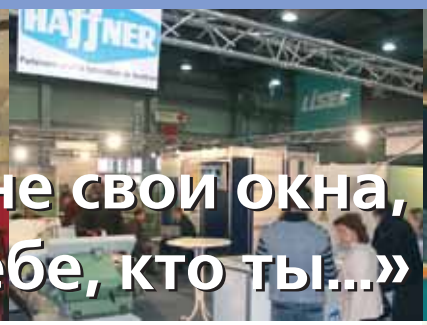
Редакция: Ваши ближайшие и стратегические планы.

Р. Л. Х.: Если не загадывать далеко вперед, то могу с уверенностью сказать, что в этом году мы точно будем участвовать в трех выставках: «ГласБилд» 11-14 марта, «МосБилд» 1-4 апреля и «Мир стекла» в июне. Обещаю, что будет много сюрпризов, так как этот год для нас особенный. Даже слоган новый придумали: «Всегда в десятку».

А если говорить о стратегических планах, то в долгосрочной перспективе обещаем много интересного нашим друзьям и «сюрпризов» нашим конкурентам.

Читайте «Оконное производство» – и все узнаете!





«Покажи мне свои окна, и я скажу тебе, кто ты...»

В Киеве с ошеломляющим успехом прошла выставка «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ 2008».

В этом уникальном в Украине проекте ежегодно собираются все ведущие мировые производители и переработчики профиля, оборудования, фурнитуры и комплектующих для светопрозрачных конструкций. В 2008 году экспозиция 351 компании из Австрии, Беларуси, Бельгии, Болгарии, Великобритании, Германии, Дании, Испании, Италии, Кореи, Польши, России, Словакии, Турции, Украины, Финляндии, Франции, Чехии, Швейцарии, Греции, Венгрии, Китая и Латвии расположилась на 23000 кв. м сразу в трех павильонах ВЦ «КиевЭкспоПлаза». А посетили это великолепное шоу из эксклюзивных в основном стендов более 20000 специалистов!

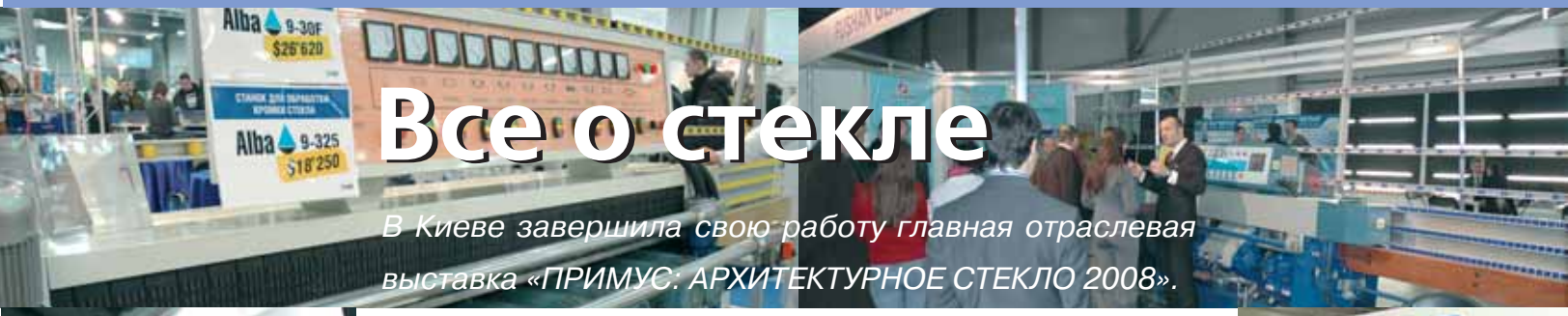
О доверии и признании выставки свидетельствует ее представительный спонсорский состав и официальная поддержка. В 2008 году спонсорами выставки стали компании: REHAU AG+CO, ARTEC Fenstersysteme GmbH, GEALAN Fenster-Systeme GmbH UA, ALUTECH, HAUTAU GmbH, REYNAERS ALUMINIUM, PAKPEN, WINBAU, INTERNOVA, LG Chem, FIMTEC Maschinen-Vertriebs GmbH, KBE Fenstersysteme, KOEMMERLING и TROCAL. Всестороннюю поддержку выставке оказали Министерство регионального развития и строительства Украины, Торгово-промышленная палата Украины и Канадско-Украинская Торговая Палата.

В рамках выставки организаторы – корпорация Primus Exhibitions Group – провели ряд мероприятий, среди которых V Международный Конгресс «ОКНА. ДВЕРИ. ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ» и всеукраинские конкурсы.

С начала 2008 года эксперты единодушно прогнозируют оживление на строительном рынке, связанное с подготовкой Украины к Евро-2012, и динамичный рост сегмента светопрозрачных конструкций. Сегодня их производство выходит на новый этап развития, что открывает большие перспективы для местных производителей, которые пока остаются в тени европейских продуцентов. Каждая компания стремится заинтересовать клиентов своими инновациями, еще вчера считавшимися смелыми плодами фантазии.

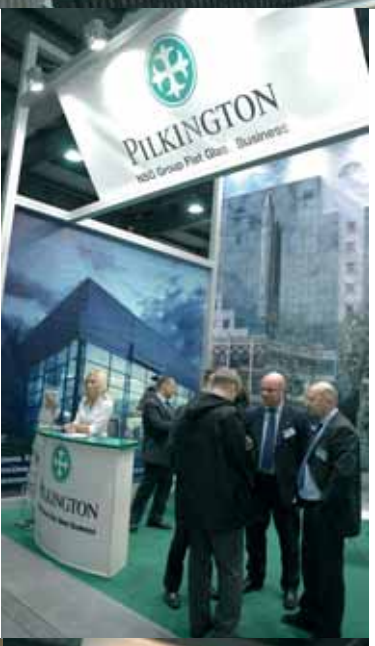
Выставка «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ» ежегодно вносит существенный вклад в развитие отрасли и привлечение новых инвестиций, оказывает содействие внедрению последних разработок и создает условия для активизации делового международного сотрудничества. Следующая выставка состоится с 27 по 30 января 2009 года.

ПРИМУС Украина
Тел./факс: +380 (44) 537-6999
e-mail: info@theprimus.com
www.theprimus.com



Все о стекле

В Киеве завершила свою работу главная отраслевая выставка «ПРИМУС: АРХИТЕКТУРНОЕ СТЕКЛО 2008».



С 22 по 25 января 2008 года в Выставочном центре «КиевЭкспоПлаза» (ул. Салютная, 2 б, Киев, Украина) завершила свою работу юбилейная V Международная специализированная выставка производителей архитектурного и строительного стекла, оборудования для его производства и обработки, а также аксессуаров, сырья и материалов для стекольной отрасли «ПРИМУС: АРХИТЕКТУРНОЕ СТЕКЛО 2008».

Экспозиция площадью 6000 кв. м была практически полностью заполнена оборудованием, которое представили все ведущие мировые бренды, работающие в сфере производства стекла. В этом году 126 компаний из Австрии, Беларуси, Великобритании, Венгрии, Германии, Италии, Китая, Литвы, Молдовы, Швейцарии, Нидерландов, Польши, Российской Федерации, Турции, Украины, Финляндии и Чехии демонстрировали массу новинок. А посетили выставку более 20000 специалистов!

В 2008 году спонсорами выставки стали украинские компании БУСЕЛ и ГМТ, также BYSTRONIC MASCHINEN AG (Швейцария). Всестороннюю поддержку выставке оказали Министерство регионального развития и строительства Украины, Торгово-промышленная палата Украины и Канадско-Украинская Торговая Палата.

Деловая программа выставки была насыщена тематическими семинарами, презентациями и бизнес-встречами. В рамках выставки организаторы – корпорация Primus Exhibitions Group – провели ряд мероприятий, среди которых Международный Конгресс «СТЕКЛО: ПРОИЗВОДСТВО И ТЕХНОЛОГИИ 2008» и всеукраинские конкурсы.

Стекольная отрасль сегодня шагает семимильными шагами: стремительно внедряются технологические новинки, повышаются качественные характеристики стекла, растет уровень автоматизации процессов его производства и обработки. В этой связи проведение выставки корпорации Primus Exhibitions Group приобретает особое значение для развития стекольной промышленности. С каждым годом объемы строительства увеличиваются. По оценкам экспертов, спрос на строительное стекло в Украине растет минимум на 30-40% в год. Высокий спрос на стекло привел к тому, что в Украине начинают строить новые стекольные заводы. Выгода инвестиций в производство стекла основывается на постоянно растущей емкости рынка.

Выставка «ПРИМУС: АРХИТЕКТУРНОЕ СТЕКЛО» содействует внедрению последних разработок, создает условия для активизации международного сотрудничества и привлечения инвестиций. В качестве главных целей своего участия в выставке экспоненты называют укрепление существующих контактов с партнерами и формирование новых деловых связей с потенциальными клиентами. Следующая выставка состоится с 27 по 30 января 2009 года.

ПРИМУС Украина
Тел./факс: +380 (44) 537-6999
e-mail: info@theprimus.com
www.theprimus.com

Leave well alone: «ОКНА» на «Примусе» состоятся при любой погоде!

IX Международная специализированная выставка производителей профильных систем, оборудования и инструмента, аксессуаров, сырья и материалов для оконно-дверной отрасли, а также ворот и шлагбаумов, светопрозрачных конструкций «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ 2009» состоится с 27 по 30 января 2009 года в Выставочном центре «КиевЭкспоПлаза» (ул. Салютная, 2 б, Киев, Украина). В рамках выставки – VI Международный Конгресс «ОКНА. ДВЕРИ. ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ» и всеукраинские конкурсы. Организаторы – корпорация Primus Exhibitions Group. Официальную поддержку выставке оказывают Министерство регионального развития и строительства Украины, Торгово-промышленная палата Украины и Канадско-Украинская Торговая Палата.

В течение многих лет важнейшим событием для «оконщиков» в Европе и Украине признана выставка корпорации Primus Exhibitions Group. В 2008 году спонсорами выставки стали компании: REHAU AG+CO, ARTEC Fenstersysteme GmbH, GEALAN Fenster-Systeme GmbH UA, ALUTECH, HAUTAU GmbH, REYNAERS ALUMINIUM, PAKPEN, WINBAU, INTERNOVA, LG Chem, FIMTEC Maschinen-Vertriebs GmbH, KBE Fenstersysteme, KOEMMERLING и TROCAL. Выставка собирает, прежде всего, ведущих оптовых производителей и потребителей профиля, оборудования, фурнитуры и комплектующих. Год от года мероприятие демонстрирует стабильный рост. В 2008 году экспозиция из 231 компании заняла уже все три павильона ВЦ «КиевЭкспоПлаза». Ее посетили более 28 тысяч человек, 95% из которых – специалисты.

Некоторые экспоненты обеспокоены появлением на рынке информации о том, что в близкие к оконной выставке «Примус» сроки будет проведена выставка по сходной тематике и тем, что постоянные участники «Примуса» подписали заявки на участие в этой альтернативной выставке. Мы не будем говорить о достоверности данной информации, а приведем предварительный, ежедневно пополняющийся, список компаний, которые заявили о своих намерениях принять участие в выставке «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ 2009»:

ADOPEN (ТУРЦИЯ), ALFAPEN (ТУРЦИЯ), ALTEST (БОЛГАРИЯ), ALTINDAG ALUMINIUM (ТУРЦИЯ), ALUMA CS (СЛОВАКИЯ), ALUMIL (ГРЕЦИЯ), ALUPLAST (ГЕРМАНИЯ), ARTEC FENSTERSYSTEME GmbH (ГЕРМАНИЯ), ARTEC PAD, ARTWIN (ТУРЦИЯ), ASS PROFIL (ТУРЦИЯ), ATLAS MAKINA (ТУРЦИЯ), BC ABLAKPROFIL (ВЕНГРИЯ), BOHME-KUNSTOFFTECHNIK GmbH & CO. KG (ГЕРМАНИЯ), BZ INSAAT MALZEMELERI (BZZZX) (ТУРЦИЯ), D.P.S. INSAAT DEKORATIF PANEL (ТУРЦИЯ), DALGAKIRAN KOMPRESOR SAN.VE TIC.LTD.STI. (ТУРЦИЯ), DIMEX GmbH (ГЕРМАНИЯ), EDGETECH EUROPE GmbH (ГЕРМАНИЯ), EKMEN PLASTIK SAN.VE TIC.LTD.STI (ТУРЦИЯ), ELBA BANT (ТУРЦИЯ), ERPEN A.S. (UNIWIN) (ТУРЦИЯ), FAPIM S.P.A. (ИТАЛИЯ), FIRAT PLASTIK KAUCUK (ТУРЦИЯ), GEALAN FENSTER-SYSTEME GmbH (ГЕРМАНИЯ), GSG INTERNATIONAL (ИТАЛИЯ), HEGSAN (ТУРЦИЯ), ILERI KALIPGILIK (ТУРЦИЯ), INTERGRUP PLASTIK (ТУРЦИЯ), INTERPLAST (ТУРЦИЯ), KABAN MACHINE (ТУРЦИЯ), KALE PEN (ТУРЦИЯ), KLEBCHEMIE M.G. BECKER GmbH (ГЕРМАНИЯ), KURTOGLU ALUMINIYM A.S. (ТУРЦИЯ), LEITZ GmbH &Co.KG (ГЕРМАНИЯ), MAYER & CO Beschlaege GmbH (АВСТРИЯ), MGM (ГЕРМАНИЯ), MTC (ГЕРМАНИЯ), MTS-FENTEC GmbH (ГЕРМАНИЯ), MURAT MACHINE (ТУРЦИЯ), NATUREL PLASTIK (ТУРЦИЯ), NETMARK (ТУРЦИЯ), OKAN MAKINE (ТУРЦИЯ), OPTIMAC GLASS MACHINERY (ТУРЦИЯ), OZCAM (WINDOLINE) (ТУРЦИЯ), OZGENC MAKINA (ТУРЦИЯ), PAKPEN (ТУРЦИЯ), PENCERE 2000 (ТУРЦИЯ), PENMAK PVC KAPI PEN.SAN VE TIC.LTD.STI. (ТУРЦИЯ), PENTAPLAST (ТУРЦИЯ), PIKASAN (ТУРЦИЯ), PIMAS PLASTIC CONSTRUCTION MATERIALS CO (ТУРЦИЯ), PLAST-ROLLO (ТУРЦИЯ), PLATIN ISI MAK.MUH.TAAH.VE TIC.LTD.STI. (ТУРЦИЯ), PLUSTEC (GARBALINSKI) (ГЕРМАНИЯ), POLI (УКРАИНА), PROCAST METAL (ТУРЦИЯ), REHAU (ГЕРМАНИЯ), ROTO FRANK AG (ГЕРМАНИЯ), ROTOX GmbH (ГЕРМАНИЯ), SALAMANDER INDUSTRIE (ГЕРМАНИЯ), SAVIO SPA (ИТАЛИЯ), SCHUECO (ГЕРМАНИЯ), SECIL (ТУРЦИЯ), SIEGENYA AUBI KG (ГЕРМАНИЯ), STADUR PRODUCTIONS GmbH & Co. KG (ГЕРМАНИЯ), STC (ТУРЦИЯ), TECHNOPLAST KUNSTSTOFFTECHNIK GmbH & CO.KG (ГЕРМАНИЯ), TM WDS (МИРОПЛАСТ) (УКРАИНА), VE-GE (ТУРЦИЯ), VIK PLUS (ТУРЦИЯ), WINBAU (УКРАИНА), WINTA TRADE (УКРАИНА), YELKEN (ТУРЦИЯ), YETGIN PLASTIK (ТУРЦИЯ), YILMAZ MACHINE (ТУРЦИЯ), ZAMAK METAL (ТУРЦИЯ), АВА 11 (ТМ КОРСА) (УКРАИНА), АКРИЛАН (УКРАИНА), АКРУМ (УКРАИНА), АЛЬПИЙСКОЕ ОКНО (УКРАИНА), АЛЮПОЛ (УКРАИНА), АЛЮТЕК (УКРАИНА), АРЕОН (УКРАИНА), АРКАДА ПЛАСТ (УКРАИНА), БАЛКАН-УКРАИНА (УКРАИНА), БЕСТ ПЛАСТ (УКРАИНА), БК ПЛАСТ (УКРАИНА), БРАВО ГЛАСС (УКРАИНА), БЮРО-М (УКРАИНА), ВАРЕМА УКРАИНА (УКРАИНА), ВЕНТА (УКРАИНА), ВИ АР САПЛАЙ (УКРАИНА), ВИКОНДА (УКРАИНА), ВИНКТЕХ (УКРАИНА), ВИНКХАУС УКРАИНА (УКРАИНА), ВИТРАЛ (УКРАИНА), ВЛАСТ (УКРАИНА), ВМБВ (УКРАИНА), ГК АЛЮТЕХ (БЕЛОРУССИЯ), ГРЕТЧ-ЮНИТАС УКРАИНА (УКРАИНА), ДЕККО-УКРАИНА (УКРАИНА), ДИАТОН (УКРАИНА), ДИСТРИБЬЮТОРСКАЯ КОМПАНИЯ ЭЛСА (УКРАИНА), ДОРМА (УКРАИНА), ЕВРОГЛАСС-ЦЕНТР (УКРАИНА), ЕВРОФАСАД (УКРАИНА), ЗЕНИТ (УКРАИНА), ИБЕРУС-КИЕВ (УКРАИНА), ИГЛА (УКРАИНА), КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИК-СИМФЕРОПОЛЬ (УКРАИНА), КЕРАМИСТ (УКРАИНА), КМВ УКРАИНА (УКРАИНА), ЛЕКС (УКРАИНА), ЛИСЕЦ СНГ МАШИНОСТРОЕНИЕ (РОССИЯ), МАРКЕТЛИС (УКРАИНА), МВМ КИЕВ (УКРАИНА), МЕДЖИК УКРАИНА (УКРАИНА), МЕДИА ПЛАСТ (УКРАИНА), МЕХАНИК (УКРАИНА), МИН (УКРАИНА), МУРАТ-УКРАИНА (УКРАИНА), НЕРО-УКРАИНА (УКРАИНА), НОВЫЙ МИР (УКРАИНА), НОЯБРЬ-95 (УКРАИНА), ОБЛТОРГСЕРВИС (УКРАИНА), ПЛАСТТРЕЙДИНГ (УКРАИНА), ПРАЙД-ЗС (УКРАИНА), ПРОДСЕРВИС (УКРАИНА), ПРОМИНЬ (УКРАИНА), ПРОФИЛКО УА (УКРАИНА), РОЙЕК-ЛЬВОВ (УКРАИНА), РОТЕКС (УКРАИНА), САН СИСТЕМ (УКРАИНА), СИКА УКРАИНА (УКРАИНА), СКС ШТАКУЗИТ (УКРАИНА), СОЛОДКОВСКИЙ И К (УКРАИНА), СТАР-ПЛЮС (УКРАИНА), СТЕКЛОПРИБОР (УКРАИНА), СТИЛАЙН (УКРАИНА), СТРОИТЕЛЬ (УКРАИНА), СТРОЙТОРГ (УКРАИНА), ТАЛИСМАН (УКРАИНА), ТАТПРОФ (РОССИЯ), УНИВЕРСАЛ-СЕРВИС (УКРАИНА), ФИРМА ВИНДЗОР (УКРАИНА), ФУР ТРЕЙД (УКРАИНА), ХАДЛЕЙ УКРАИНА (УКРАИНА), ЭЛАН (УКРАИНА), ЮПИТЕР 2003 (УКРАИНА), ЯВАЛ УКРАИНА (УКРАИНА).

Эксперты сходятся во мнении, что рынок светопрозрачных конструкций в Украине имеет большой потенциал. Он выходит на новый этап развития, что открывает большие перспективы для местных производителей, которые пока занимают второстепенные позиции в тени европейских продуцентов. Каждая компания пытается обойти конкурентов за счет оригинальных инноваций, престижа бренда и максимальной лояльности к клиентам.

Мы считаем, что в выставочном бизнесе очень важно участвовать в том мероприятии, которое признано специалистами и официальными органами страны его проведения, главная цель организаторов которого – создание таких условий, при которых выставка будет максимально эффективной для участников и посетителей, устроителям которого доверяют экспоненты. Именно такой имидж приобрела за годы своего существования выставка «ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ», проводимая Primus Exhibitions Group.

Эдуард Артамонов
ПРИМУС Украина

PRIMUS
EXHIBITIONS GROUP

ПРИГЛАШАЕМ НА КРУПНЕЙШУЮ ОТРАСЛЕВУЮ ВЫСТАВКУ В УКРАИНЕ, СТРАНАХ СНГ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ

27.01. - 30.01.2009
Украина, Киев

DOORS WINDOWS PROFILES UKRAINE

ПРИМУС: ОКНА. ДВЕРИ. ПРОФИЛИ
IX Международная специализированная выставка

28.01.2009 - VI Международный Конгресс
ОКНА. ДВЕРИ. ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ

Организаторы Конгресса:

PRIMUS GERMANY

Спонсоры выставки

REHAU Unlimited Polymer Solutions · ARTEC · GEALAN · internova · SCHÜCO · WINBAU DEUTSCHES PROFIL

Экспедитор: SCHENKER

тел./факс: (044) 537 6999, E-mail: info@theprimus.com
www.theprimus.com

Стенды "люкс": mp

Строительный бум на «Сибирской Ярмарке»

Наблюдавшийся в европейской части России строительный бум пришел в регионы. Как и ожидалось, наиболее активная строительная экспансия произошла в крупных региональных центрах, к которым относится и Новосибирск.

8 февраля на «Сибирской Ярмарке» завершила работу «Первая строительная неделя» Международного строительного форума «СТРОЙСИБ». Новосибирский «строительный бум» привлек компании представить свою продукцию на «Сибирской Ярмарке».

Более 382 компаний, занимающихся проектированием, строительством и реконструкцией собрались на крупнейшей профессиональной выставке Сибирского федерального округа. География участников – 30 городов России, в том числе Москва, Санкт-Петербург, Екатеринбург, Калининград, Тюмень, Хабаровск. Дальнее зарубежье представляли компании из Австрии, Бельгии, Венгрии, Германии, Дании, Италии, Китая, Польши, США, Турции, Финляндии, Франции, Швейцарии, Южной Кореи. Выставка прошла на двух этажах выставочного комплекса и на открытой площадке и заняла свыше 9 тысяч кв. метров.

В приветственной речи губернатор Новосибирской области Виктор Толоконский отметил, что формат выставки позволяет развиваться строительной отрасли: «Очень надеюсь, что переговоры, встречи, семинары и конференции, знакомство с последними достижениями в области строительства позволят строительному комплексу города усилить свои возможности и укрепить силы. Необходимо делать все качественно – и проектирование, и строительство. Мы ставим задачу сделать Новосибирск привлекательным как для жизни в нем, так и для хозяйственно-инвестиционного развития». Как подчеркнул мэр Новосибирска, «2007 год стал показателем положения дел строительной отрасли, а значит и динамики развития города. В этом году мы разработали много перспективных проектов, в том числе утвердили генплан и закончили год с хорошими показателями».

То, что Новосибирск находится на пике строительного развития, отмечает и большинство экспонентов: «Последние годы этот регион развивается очень динамично, и в этом году мы приняли решение открыть свой филиал, который начал работать уже с февраля. Также мы ставим цель расширить дилерскую сеть, и здесь нам это удается», – подтверждает коммерческий директор компании Hormann Анатолий Шоцкий.

Именно участие в выставке помогает перейти на новые этапы развития бизнеса: способствует установлению выгодных деловых отношений, поиску новых партнеров, позволяет производителям выйти на новые рынки сбыта строительных материалов. «В дальнейших планах у нас строительство регионального склада, и если вокруг создастся клиентура, то откроем филиал», – рассказывает руководитель по продажам продукции строительной индустрии и строительных конструкций ООО ТД «Электрощит» Владислав Наумов.

Головокружение от успехов

Как считают экспоненты, все отрасли строительного рынка развиваются параллельно и с одинаковым успехом.

Наиболее широко на выставке был представлен сегмент светопрозрачных конструкций. Несмотря на высокую конкуренцию среди лидеров оконной индустрии, многие участники утверждают, что без предложений никто не остается: в городе увеличивается число конструкций с большой площадью остекления. Инновационные разработки в оконной индустрии, как правило, появляются не часто и все, что экспонируется на стендах, представляет собой модификации уже известных решений, только, например, на смену одной детали приходит другая, более усовершенствованная.

Компания LG Chem – один из лидеров в производстве ПВХ-профиля для изготовления окон, дверей и светопрозрачных конструкций представила на выставке профили L-700, отличающиеся современным и стильным дизайном и повышенной герметичностью. Но основной целью посещения выставки директор по продажам Александр Ростовцев называет укрепление и наращивание контактов: «По первым трем дням могу сказать, что интерес к нам есть, и он не ослабевает. Обращений было очень много и все они, надеюсь, выльются в плодотворное сотрудничество».

Для «профайн РУС» вопрос о конкуренции в нашем регионе пока стоит остро: «В Сибири мы пока, к сожалению, уступаем конкурентам, но мы не собираемся это так оставлять. Если все будет в порядке с рынком, то будем думать о строительстве завода в Новосибирске – на него большие надежды», – рассказывает о планах на будущее директор департамента по маркетингу Ольга Быкова.

Как утверждают специалисты, инноваций в сфере фасадных и кровельных технологий достаточно, чтобы выдерживать конкуренцию. «И по объему предложения новых материалов и технологий, и по числу операторов эти сферы выглядят весьма продвинуто и развиваются параллельно с остальными, – подтверждает ведущий менеджер отдела развития «Лометта» Анна Григорьева. – Навесные вентилируемые фасады, композитные штукатурки нового поколения, кровельные технологии и материалы – по этим позициям наш рынок достаточно вариативен. Любая технология, имеющая техническое свидетельство, в нашем городе имеет свой шанс».

Российский рынок теплоизоляционных материалов сегодня по признанию экспертов – один из самых быстроразвивающихся и емких. «Сейчас идет строительство логистических комплексов, нового жилья, развлекательных и торговых центров, а это значит, что увеличится спрос на нашу продукцию. Так что перспективы у нас большие», – уверен региональный торговый представитель «Rockwool» Игорь Юдин.

Есть спрос. Где предложения?

Многие эксперты убеждены, что для Новосибирска проблема изживания дефицита куда актуальнее, нежели инновационное отставание. Этот вопрос был поднят в первый день работы выставки на семинаре «Итоги работы строительного комплекса в 2007 году и задачи на 2008 год», который организовала администрация Новосибирской области. По словам главного инженера компании «Новосибирский Промстройпроект» Юрия Булдакова, дефицитной позицией являются высокопрочные бетоны, а также оборудование, например, установки изготовления буронабивных фундаментов, бетононасосы для фундаментных работ.

Еще одна проблема – слабо развивающееся малоэтажное строительство, и это несмотря на растущий спрос. Эту тему обсудили в рамках конференции «Перспектива развития малоэтажного строительства в г. Новосибирске и Новосибирской области». Слушателям был представлен опыт ряда регионов в реализации проектов малоэтажного строительства и предложены новые проекты жилищного финансирования, ипотечного кредитования и накопительных схем приобретения жилья.

Компания «Строительные технологии Сибири» предложила экономичную технологию по строительству малоэтажного жилья: «Это новая для Новосибирска технология – несъемная опалубка с использованием блоков из пенополистирола. Такие дома превосходят кирпичные по теплосберегающим характеристикам, массе. Также отличается и цена: по самым скромным подсчетам можно сэкономить до 30%», – рассказывает директор по развитию компании Анатолий Полунин.

Перечисленные тенденции строительного рынка нашли свое отражение на «Первой строительной неделе» выставки «СТРОЙСИБ».

Главную награду «Сибирской Ярмарки» – Большую Золотую медаль – получил ООО «Прокатный завод «Алюком», г. Красноярск.

Пресс-служба «Сибирской Ярмарки»

TWINSON приносит золотую медаль «СТРОЙСИБ 2008»

С 5 по 8 февраля в г. Новосибирске проходила 22 Международная выставка в области архитектуры и строительства «СТРОЙСИБ 2008». Подготовка компании «ДЕКЕНИНК РУС» к очередному «СТРОЙСИБУ» проводилась, как всегда, очень тщательно, что сказалось даже на мелочах. Особое внимание было уделено проектированию стенда – его конструкции, дизайну и наполнению. Ведь ни для кого не секрет, что именно стенд является визитной карточкой производителя, а его целевым назначением считается показ продвигаемой продукции (новинок и топовых позиций) в наиболее выгодном свете.

ДИПЛОМ

СТРОЙСИБ 2008

ДИПЛОМОМ

награждается
ООО "Декенинк Рус",
г.Москва

В этом году дизайнеры DECEUNINCK отошли от традиционного минималистичного хай-тека и «фирменных» сине-белых цветовых комбинаций, создав на стенде невероятно уютную атмосферу японского дворика с маленьким искусственным «водоемом». Для отделки стен и пола были использованы отделочные панели TWINSON – одна из популярнейших разработок DECEUNINCK в области наружной отделки. Эти продукты из высокотехнологичного композита, создаваемые из экологически чистой сосновой стружки и высокопрочного ПВХ, имеют натуральный внешний вид и приятную на ощупь поверхность, но при этом лишены таких недостатков древесины, как деформация, гниение, впитывание влаги, растрескивание и пр. Потенциальные клиенты и партнеры компании имели возможность познакомиться с замечательным отделочным материалом прямо на стенде. Кстати, сдержанная «ориентальная» красота стенда, натуралистские мотивы в отделке которого олицетворяли связь природы и технологий будущего, не осталась незамеченной организаторами выставки. Компания ООО «Декенинк Рус» была удостоена Золотой медали «СТРОЙСИБА 2008» «за оригинальный дизайн композиции стенда».

Работа на стенде кипела во все дни выставки. Дружная команда профессионалов ООО «Декенинк Рус» проводила консультации, рассказывая гостям стенда о продукции Концерна. Образцы оконных и дверных систем, а также отделочных панелей можно было не только увидеть воочию, но и узнать многое об инженерных находках, примененных в той или иной конструкции.

Ставший традиционным для ООО «Декенинк Рус» клиентский вечер состоялся 7 февраля. Во время праздничного ужина клиенты и партнеры компании с комфортом разместились в просторном зале за красиво накрытыми столами. Теплая атмосфера праздника, на котором добрые друзья компании могли не только порадоваться встрече, но и обсудить дела и последние новости «от DECEUNINCK», гармонично дополнялась интересной программой вечера.

ООО «Декенинк Рус»
117647, Москва, ул. Профсоюзная, д. 125
Тел.: + 7 (495) 642-8795, факс: 642-8796
e-mail: info@deceuninck.ru
www.deceuninck.ru

KLAES подводит итоги выставки в Сибири

Позади осталась выставка «Стройсиб 2008». С 5 по 8 февраля Новосибирск превратился в гостеприимную столицу оконного мира всей России и стран СНГ. Выставочное общество «Сибирская Ярмарка» распахнуло двери для крупнейшей авторитетной строительной выставки сибирского и дальневосточного регионов, которая собрала большое количество представителей оконного и фасадного рынка не только из близлежащих регионов, но и из европейской части России, а также стран ближнего и дальнего зарубежья.

Компания KLAES принимала участие в «Стройсибе» уже во второй раз. Небольшой, но уютный стенд компании разместился на втором этаже, рядом со стендами компаний Haffner и Profine, которые уже более полугода осуществляют вместе с KLAES успешное партнерство. На стенде компании KLAES принимали своих гостей региональный представитель KLAES по Сибири и Дальнему Востоку Михаил Мазуцкий, кординатор проектов Михаил Лисс и технический специалист Сергей Филимонов, а также руководитель компании KLAES в России, странах СНГ и Балтии Райнер Делл. Посетители стенда, приехавшие из Сибири, Дальнего Востока, европейской части России и из Казахстана смогли ознакомиться с программной продукцией компании KLAES, получить подробную информацию о новинках и компетентную консультацию по работе с программным обеспечением на оконных предприятиях.

Особый интерес проявили производители окон к новому программному обеспечению KLAES-Vario plus и 3D. Vario plus, включающее в себя все необходимые пакеты баз данных профиля и фурнитуры и все функции для быстрого и профессионального изготовления окон и дверей, оптимально подошло для представителей малых и средних оконных предприятий. За прошедший 2007 год рынок светопрозрачных конструкций в России не пережил такого же большого роста, как в 2006 году. Поэтому особенно для малых и средних производителей окон особо остро встала проблема эффективности и оптимизации производства. Решение этой проблемы многие посетители стенда KLAES нашли в программном обеспечении Vario plus. Приятно было и то, что приобрести его можно было по очень привлекательной цене.

На стенде KLAES обсуждалась актуальная тема строительства фасадов и зимних садов, для которой у компании есть подходящее решение KLAES 3D (теперь и на русском), позволяющее конструировать и изготавливать все виды фасадов и зимних садов даже без глубоких познаний в области CAD, а также быстро генерировать всю необходимую документацию. Для российских строителей фасадов и зимних садов работают теперь два технических специалиста KLAES, Алексей Гаврилин и Дмитрий Тараканов, которые успешно прошли стажировку в Германии и готовы оказать всем поддержку в настройке ПО и реализации проектов.

Еще одной приятной стороной выставки «Стройсиб» стало для KLAES укрепление контактов с партнерами в регионе. Известные производители профилей Profine и Veka, а также производители оборудования и фурнитуры договорились о сотрудничестве с KLAES в Сибири и на Дальнем Востоке. Развитие такой формы сотрудничества будет позитивно сказываться как на совместной работе фирм с общими клиентами, так и на эффективности работы самих производителей окон.

По словам представителей компании KLAES, оставшихся очень довольными результатами выставки, участие компании в «Стройсибе» должно стать хорошей традицией. Сибирь и Дальний Восток – это не только огромное территориальное пространство и большое поле деятельности для строителей окон, это будущее России, ее огромный потенциал. «Богатство России будет прирастать Сибирью», - утверждал Ломоносов. Выставка «Стройсиб» стала отличным поводом и местом для знакомства компании KLAES со многими производителями окон в регионе, прекрасной возможностью больше узнать об их актуальных потребностях и дать готовые решения и ответы на интересующие вопросы.

Райнер Делл, руководитель компании KLAES в России, странах СНГ и Балтии о выставке «Стройсиб 2008»:

- Как Вы оценили выставку «Стройсиб 2008?»

Р. Д.: Выставка в этом году прошла успешно и плодотворно. Наш стенд посетили как наши давние клиенты, с которыми удалось хорошо пообщаться, так и новые, и те, кто хотел бы работать с нами в будущем. Приятно, что география посетителей была очень обширна. Кроме того, выставка стала отличной платформой для дальнейшей кооперации с нашими партнерами в регионе.

- Какие перспективы у компании KLAES в Сибири и на Дальнем Востоке?

Р. Д.: Этот регион очень большой и полон перспектив, поэтому, чтобы уделять больше внимания нашим существующим и потенциальным клиентам, мы планируем в будущем увеличить число наших представителей.

- Что бы Вы учли для будущей выставки «Стройсиб 2009?»

Р. Д.: Мы уже заказали на будущий год удвоенную площадь под стенд, потому что, к сожалению, иногда нам было не под силу достойно разместить всех наших гостей. В ближайшее время мы будем обрабатывать всю информацию и запросы, поступившие от наших клиентов, чтобы учесть многие аспекты для дальнейшей работы. Поэтому мы однозначно будем принимать и далее участие в выставке «Стройсиб».

Компания KLAES

Еще раз об оптимизации. PPS – комплексная система планирования и управления производством от KLAES

В условиях постоянной конкуренции на оконном рынке производители предъявляют на сегодняшний день все больше требований к организации производства. Главными критериями при этом являются быстрота изготовления, достойное качество, выгодная себестоимость и невысокая цена. Одновременное выполнение всех этих требований – задача не из легких, ведь в работе предприятия нередко случаются технические сбои. Успех производства напрямую зависит от четырех параметров: загрузки оборудования, непрерывности производственного процесса, соблюдения сроков поставок и запасов. От этого также зависит и конкурентоспособность предприятия. Но часто вышеуказанные параметры находятся в конфликте с друг другом.

Регулирование упомянутых величин для достижения наибольшей экономической эффективности на предприятии – это и есть основная задача комплексной системы планирования и управления производством (PPS) от компании KLAES.

Система состоит из следующих решений: Klaes Professional, KAPA «планирование мощности», e-control, e-prod и MAWI.

Схема PPS выглядит так

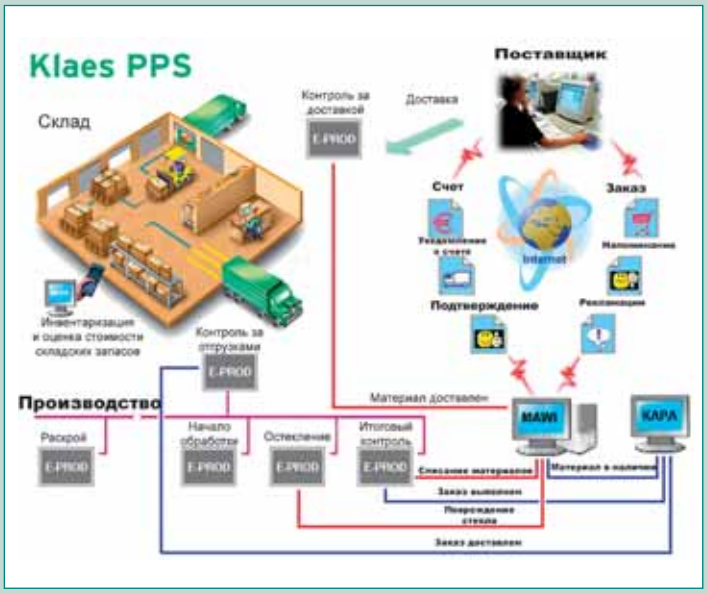
Первый этап – от заказчика в производство. Заказы от менеджера приходят по E-Mail и поступают прямо в систему по обработкам заказов Klaes (на этом этапе возможен отбор по произвольным параметрам, исходя из особенностей Вашего производства). Только так можно произвести обработку большого количества окон с наименьшими затратами на подготовку в производство и без ошибок.

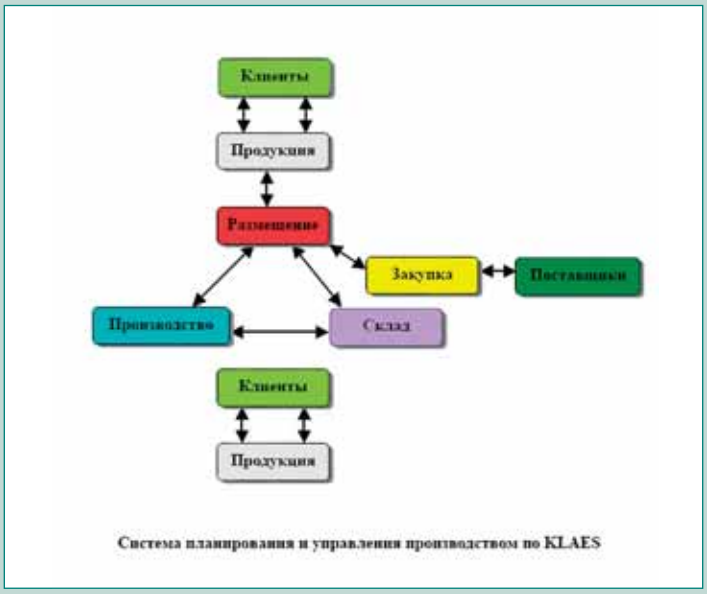
Следующий этап – расчет потребности в материалах. Данные о количестве необходимых материалов и комплектующих будут переданы на модуль MAWI «управление материалами», где будут рассчитаны оптимальные сроки поставок материалов, необходимых для производства. Все эти данные автоматически генерируются из поступивших заказов и предварительных настроек, используются для обеспечения нужд производства.

Затем заказы автоматически передаются на модуль «планирование мощности» (KAPA), и далее, после проверки возможностей оборудования, Вы уже сможете начать производство. Производственные задания могут группироваться в KAPA согласно различным критериям: по сроку поставок, по маршруту, по единицам или по группам профилей. Отобранные по определенному признаку задания передаются в производство.

Интеллигентное управление оборудованием, обеспеченное e-control, автоматически распределит окна по поточным линиям на стандартные и нестандартные. Функция автоматического образования партий сформирует их в количестве, соответствующем потребностям производства. В дальнейшем начальник производственного отдела задает одним нажатием кнопки с помощью e-prod сроки последовательного старта отдельных станций. Таким образом предприятие сможет избежать ненужных простоев оборудования и ожидания. Когда работа на станциях (например, «Фурнитура», «Москитные сетки» и т. д.) на 100% завершена, e-prod автоматически дает «разрешение» для старта «стандартных» линий, и партии изделий будут переданы на дальнейшую обработку. В заключение e-prod автоматически сообщает о готовности отдельных производственных заданий. Функция управления формированием и отправкой, а также мобильные сканеры ускоряют и оптимизируют погрузку и поставку.

Применяя систему PPS от компании KLAES, Ваше предприятие достигает экономичности за счет оптимальной загрузки и использования мощностей производства, сокращения продолжительности работ, исполнения всех обязательств в намеченные сроки, оптимизации складских запасов. Система планирования и управления производством KLAES с интегрированными решениями после соответствующей настройки для предприятия может служить гарантией желаемого успеха. При этом для оптимизации отдельно взятого производства совершенно не обязательно применение всех решений одновременно. Каждое предприятие индивидуально, поэтому специалисты компании KLAES предлагают для каждого отдельно взятого предприятия, независимо от его размеров, оптимально подходящее программное решение.





Система планирования и управления производством по KLAES

Бирюзовый и **умеет не каждый**

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММЫ

- Конструирование фасадов и зимних садов без глубоких познаний в области CAD
- Свободная привязка материалов и систем профилей
- Автоматически изготавливаемые и динамичные чертежи для производства в трехмерном представлении и со всеми проставленными размерами
- Интеграция отдельных частичных решений и методов конструирования
- Фотореалистичная проверка конструкции – вплоть до мельчайших деталей.
- Возможность изменения в конструкции до последней минуты с помощью нажатия клавиши
- Автоматически изготавливаемые и динамичные чертежи конструкций
- Индивидуально подбираемая информация стекла и распилов
- Поддержка заказа с помощью списка необходимых материалов
- Фотореалистичная презентация на основании подлинных данных конструкции
- Оптимальное внедрение Klaes 3D на Вашем предприятии, за счет концепции индивидуального обучения и баз данных.

KLAES
ООО «Клаес Русь | 125009, Москва, ул Тверская 16/2 | стр 1 | 7 этаж, офис 901Б
тел: +7 (495) 937 54 98 факс: +7 (495) 655 61 48
e-mail: russia@klaes.com internet: http://www.klaes.rus

Klaes 3D

Решение для фасадов и зимних садов

Бирюзовый и **могут все**

Все грани автоматизации

Сегодняшний наш гость – Игорь Данилович Ловец, руководитель отдела разработок ООО «Бэндмастер», компании, занимающейся комплексными решениями в области автоматизации оконных производств.

– Расскажите чуть подробнее, чем занимается Ваша фирма?

– Основное направление – разработка и внедрение специализированного ПО для оконного производства. Наш продукт – это целый программный комплекс, рассчитанный на автоматизацию всех аспектов деятельности предприятия, начиная с приема заказов удаленными дилерскими офисами и заканчивая гарантийным обслуживанием установленных изделий. Кроме того, программа позволяет вести финансовый и складской учет, управлять автоматическим оборудованием и реализовать полностью безбумажное производство. Второе, новое направление – разработка организационно-технических решений для оконных производств.

– Почему именно производство окон?

– Началось все с того, что когда-то мы были отделом на оконном заводе. Ныне это наш основной партнер, один из лидеров отрасли в Санкт-Петербурге как по объему производства, так и по уровню организации. Программа создавалась практически на производстве, новинки и доработки сразу же проверялись в работе. В процессе создания постоянно учитывались пожелания сотрудников, работающих с программой. Наличие такого «экспериментального производства», возможность всесторонне испытать найденные решения и оптимизировать их для реальной работы дало нам очень много. Когда мы говорим, что наш программный комплекс наиболее полно отвечает реальным жизненным потребностям оконных заводов, – это не просто реклама, это действительно так.

– Но тогда невольно возникает мысль, что Ваша программа создана только для одного конкретного производства?

– И да, и нет. Оконное предприятие, о котором мы говорим, прошло большой путь развития, от маленького ручного производства до самой современной автоматической линии. На всех этапах использовалось наше ПО: вносились изменения, программа дополнялась новыми функциями, но база оставалась прежней. Конечно, когда мы начали продавать программу, нам пришлось пересмотреть кое-какие концепции, принятые при разработке, но сегодня мы уже можем с полной уверенностью заявить, что наш продукт подойдет для большинства оконных производств. При этом нам удалось избежать и другой крайности – излишней универсальности, когда система перегружена функциями, пользоваться ими неудобно, а настройка очень и очень сложна. Помог нам и анализ опыта конкурентов, ведь наш программный комплекс относительно новый, и у нас была возможность проанализировать все достоинства и недостатки существующих предложений. В свою очередь мы не остаемся в долгу и стараемся делиться опытом. В частности, организуем специальные мероприятия, однако это отдельная тема.

– А все-таки, что это за мероприятия, и зачем Вам это нужно?

– Ну, если коротко, мы принимаем активное участие в организации и проведении семинаров и конференций, посвященных вопросам автоматизации оконных производств. Последнее событие, о котором многие наверняка слышали – конференция «Тенденции автоматизации оконного производства. Программное обеспечение и оборудование», проведенная нами в Санкт-Петербурге 6 и 7 декабря 2007 года. Дело в том, что ситуация на рынке автоматизации динамично меняется, нужны новые решения и подходы к самой сути этого процесса. Ведь чтобы получить реальную отдачу от автоматизации, необходимо с самого начала очень продуманно организовать эффективную совместную работу трех сторон: изготовителей оборудования, разработчиков ПО и руководителей оконного завода. В идеальном варианте здесь должен участвовать еще и профессиональный разработчик решений в области автоматизации. Мысли на эту тему мы и попытались донести до наших потенциальных заказчиков и партнеров, собрав их на конференции. Организовывая это мероприятие, мы стремились к тому, чтобы подходы к автоматизации, удобные как для нас, так и для всех остальных ее участников, стали общепринятыми, и нам не приходилось каждый раз тратить время и силы на их разъяснение.

– Вернемся к программному комплексу. Насколько успешно он применяется Вашими заказчиками? Они довольны?

– Об этом, наверное, лучше спросить у них. На нашем сайте есть список тех, кто пользуется программой. Важная особенность нашей работы – подход к внедрению. Самые замечательные решения, реализованные в программе, без качественного продуманного внедрения окажутся бесполезным неработающим балластом. Именно поэтому процессу внедрения мы уделяем особое внимание. Это отражается и в схеме оплаты наших услуг, в соответствии с которой основная сумма выплачивается после того, как все функции начинают реально работать. Говоря о результате, нельзя забывать, что программное обеспечение – это не панацея, способная решить все проблемы предприятия. Многие наши заказчики перед заключением договора бывают на производствах, где используется наш программный комплекс, и знакомятся с тем, как работает наша система. В то же время они видят и производственные достижения – высокая производительность при относительно небольших площадях, четкая работа практически без брака. Однако для достижения такого уровня одной нашей программы уже недостаточно, требуется организаторская работа высокого качества.

– Но ведь и оборудование, и программу устанавливают специалисты, разбирающиеся в своих областях?

– Верно, однако возьмем то же внедрение. После установки ПО схема работы предприятия неизбежно должна измениться. Кто должен заниматься продумыванием новых правил работы, взаимодействия сотрудников и многого другого? Специалисты по производству окон, привыкшие работать по одной схеме, далеко не всегда могут предложить действительно хорошее решение. С другой стороны, внедренец может не знать всех тонкостей организаторской работы и особенностей производства окон. То же самое с оборудованием: производительность отдельных

частей линии может меняться в зависимости от типов изделий, возникают «узкие места», в конечном результате большая часть линии работает в половину мощности, а то и меньше. Таких примеров неэффективного использования оборудования масса, а ведь речь идет о достаточно серьезных инвестициях.

– Эта тема волнует очень многих руководителей оконных заводов: почему при одинаковых затратах у кого-то производство работает как часы, а у кого-то нет?

– Совершенно верно, на практике в ходе внедрения мы наблюдали такую картину не один раз. Анализ показал, что организационные проблемы, от которых страдают многие компании, невольно закладываются при создании или реорганизации производства. А они просто неизбежны, ведь многие особенности работы оборудования, ПО, цеховых постов, их совместимости выявляются только после запуска линии. В момент, когда она проектируется, об этом просто никто не знает. Ну а после запуска исправить что-то уже трудно или невозможно, да и опять это будет лишь эксперимент. Нужен большой опыт именно в проектировании, в строительстве новых производств, а не в их эксплуатации. А взять такой опыт негде.

– Неужели это неизбежно – учиться на собственных ошибках?

– Это реальная, сложившаяся на сегодняшний день ситуация: масса предприятий страдает от проблем, которых можно было бы избежать при их создании. Все ищут решения самостоятельно, при этом проходят зачастую один и тот же путь. Это и послужило толчком к тому, что мы сегодня предлагаем новую услугу: разработку организационно-технических решений для оконных производств.

– Как это выглядит практически?

– Практически это может выглядеть по-разному, каждая такая работа индивидуальна. В общем случае наши специалисты посещают производство, составляют перечень предложений по модернизации предприятия и называют стоимость этих работ, а дальше заказчик может решать, какую часть работ он может выполнить самостоятельно, а что поручить нам. Мы можем работать и над созданием новых производств и над модернизацией существующих. Наиболее популярные услуги – подбор комплекта оборудования под запланированную производительность и компоновка производственных площадей, организация оптимальной внутрицеховой и внешней логистики, «безбумажное производство», организация работы офиса и обучение сотрудников.

– А есть ли примеры, когда вы уже делали что-то подобное?

– Во-первых, очень часто нам приходилось заниматься реорганизацией в процессе внедрения нашего программного комплекса на различные производства. Если положительный эффект от предлагаемых мероприятий был очевиден, заказчики с удовольствием шли нам навстречу, и наш опыт приносил весьма ощутимую отдачу. Могу привести такой пример: анализ работы цеха на одном предприятии показал, что перемещение заготовок и изделий между постами отнимает 20-30% времени сотрудников. Для промежуточного хранения тех же элементов используется порядка 30-40% площади цеха. Оптимизация внутренней логистики, выразившаяся в организации конвейерного движения заготовок и внедрении безбумажного производства, увеличила среднюю производительность со 130 до 230 изделий в сутки. Площадь данного цеха – 500 кв. м, склада – 200 кв. м. Но главный наш результат на сегодняшний день – это уже работающая автоматическая самоорганизующаяся линия, созданная совместно с нашими партнерами. Это система, принципиально отличающаяся от общепринятых схем организации производства и имеющая возможности ранее практически недостижимые.

– В двух словах расскажите о ней.

– Мы начали проектировать новое производство и проанализировали типовые автоматические комплексы, предлагаемые производителями оборудования. Их возможности ограничивает сама принципиальная схема: каждая заготовка последовательно проходит все посты обработки, состав и производительность которых рассчитаны на некое «среднее» окно. При производстве реальных изделий оборудование загружается неравномерно, образуются «узкие места», значительно снижающие общую производительность комплекса, обойти или расширить которые, как правило, невозможно. Единственным способом повышения объема производства является параллельная установка еще одного автоматического комплекса. Мы решили уйти от линейного конвейера. В нашей системе заготовки передвигаются от станка к станку автоматически и либо проходят технологическую процедуру обработки, если этот станок свободен и процедура необходима, либо двигаются дальше к следующему, свободному станку того же типа или к следующей операции, если заготовка не нуждается в обработке на данном посту.

В результате обеспечивается возможность изменения состава и расположения оборудования в линии с целью изменения производительности или компоновки системы, автоматическое распределение нагрузки между установленным в линии однотипным оборудованием или станками, обладающими соответствующими технологическими возможностями, реализация индивидуального цикла обработки для каждой заготовки. Линия выпускает до 720 изделий в сутки при занимаемой площади 1370 кв. м, склад – 970 кв. м.

– Все, о чем мы говорили, касается, в основном, мощных современных производств. Можете ли Вы что-то предложить небольшим или начинающим компаниям?

– Для таких производств у нас есть «облегченная версия» программы. Функциональных возможностей, заложенных в нее, достаточно для небольших производств, цена также вполне приемлема, хотя дело даже не в доступной цене. Ни для кого не секрет, что на черном рынке можно купить пиратские копии самого мощного, современного ПО. Однако на практике пользы от такой покупки, как правило, почти никакой из-за невозможности выполнить профессиональную настройку и внедрение. Главная особенность нашей «облегченной версии», для достижения которой нам пришлось довольно много поработать, – это минимальное количество настроек и их простота. Ну а по мере роста производства Вы всегда сможете расширить и возможности Вашего ПО, ведь наш программный комплекс построен по модульному принципу. При необходимости система может дополняться новыми модулями с определенными функциями, причем делается это очень просто, без перенастройки или остановки производства.

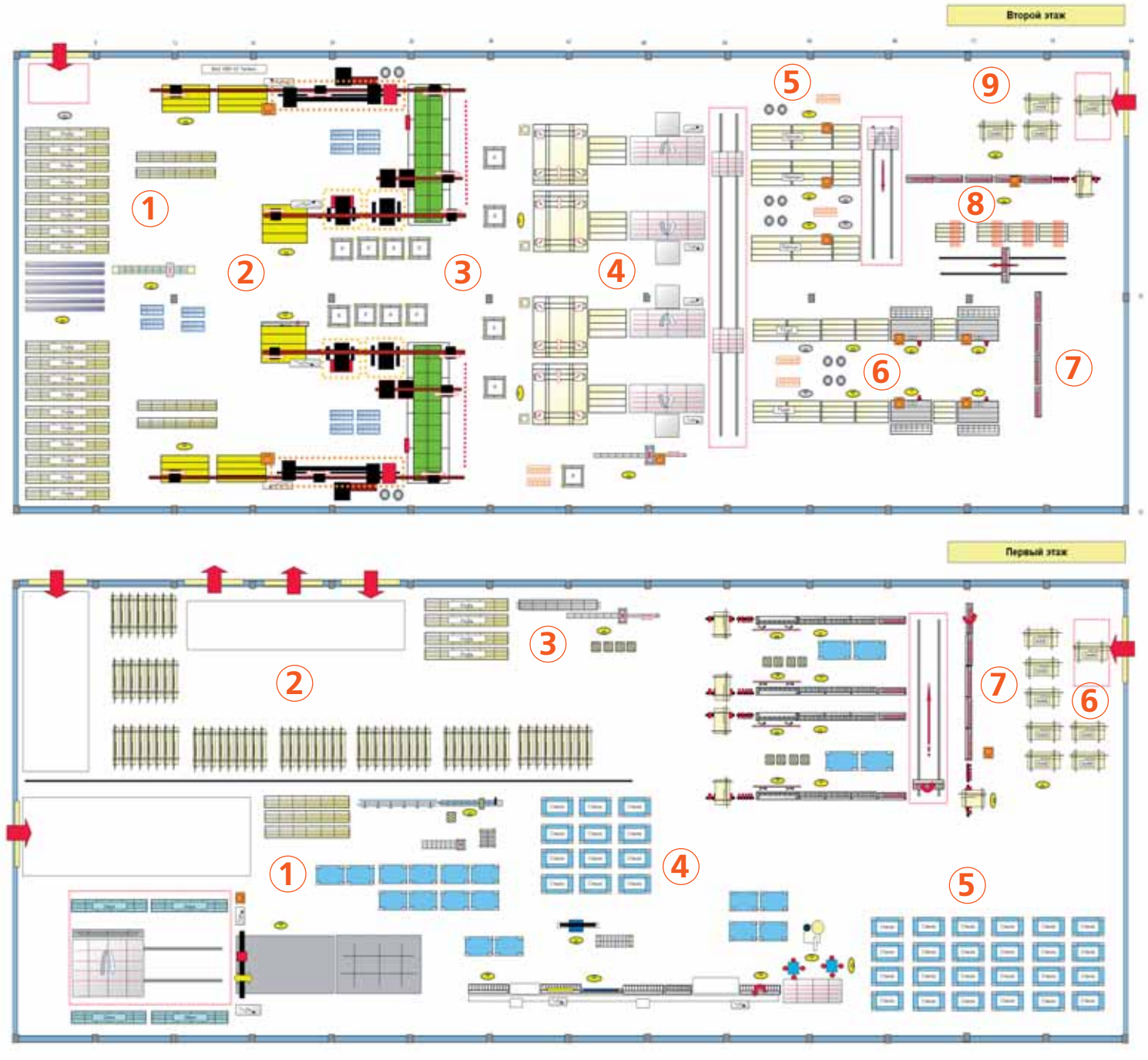
Подробнее о нашей работе и предложениях читайте в других публикациях, а также на нашем сайте **www.bandmaster.ru**.

ООО «Бэндмастер»
195176, г. Санкт-Петербург,
Пискаревский проспект, д. 25, офис 11
Тел.: (812) 225-2706
(812) 943-1087
e-mail: info@bandmaster.ru
www.bandmaster.ru

Технологии оконных производств

В России совсем недавно начал свою работу один из самых современных оконных заводов.

В подмосковном городе Климовске уже много лет существует компания «Хамелеон», производящая светопрозрачные конструкции. За свою многолетнюю работу компания прошла через разные стадии развития оконного предприятия. Сначала был самый естественный период, – работа на ручном оборудовании, когда в процессе роста компании серьезными темпами растет как штат сотрудников, так и парк оборудования. Но все эти годы компания развивалась вместе со своей страной, и очень скоро руководство компании пришло к решению о необходимости смены курса своего развития. Сначала часть ручных станков была заменена полуавтоматическими, и это привело к серьезному увеличению объемов производства, затем началось дублирование уже и этих станков. Речь идет о четырехголовых сварочно-зачистных линиях и двухголовых пилах. Компания успешно развивалась и уверенно заняла одну из лидирующих позиций на оконном рынке страны. И даже при очень хорошей ситуации с производственными площадями в компании, места стало не хватать. Возник выбор: строить еще один цех площадью 16000 кв. м или переоборудовать имею-



Проанализировав развитие оконного бизнеса, мы пришли к выводу, что лучший путь развития для нас – это создание полностью автоматизированного производства с минимальным влиянием человеческого фактора.
Мы выбрали грамотное логистическое решение в сочетании с программным обеспечением для управления предприятием.
Нашими партнерами стали компании «Праймтек Виндоус Инжиниринг» и «АТехнолоджи».
Слава Богу, мы не ошиблись!

Космынин С. А.,
Генеральный директор ООО «Хамелеон»

Схема автоматизированного производства (2-й этаж):

1 – буферный склад профиля и металла, ленточная пила по металлу;
2 – два обрабатывающих центра;
3 – участок для буферизации телег с периметрами створок и рам;
4 – четыре линии сварки и зачистки периметров;
5 – три конвейерных потока по сборке рам;
6 – два конвейерных потока по сборке створок (с комплектацией фурнитуры);
7 – автоматический конвейер для размещения створок в буферную станцию;
8 – рабочее место по объединению створок и рам;
9 – участок для буферизации телег с изделиями (для отправки их на первый этаж).

Схема автоматизированного производства (1-й этаж):

1 – стеклопакетная линия;
2 – склад готовой продукции;
3 – штапикорез;
4, 5 – склад готовых стеклопакетов;
6 – участок для буферизации телег с готовой продукцией, ожидающей процесс остекления;
7 – стенды остекления с автоматическим конвейером по распределению изделий.

щийся. И альтернативой тут являлось исключительно автоматизированное производство: обрабатывающие центры, максимально быстрые линии сварки-зачистки, конвейеры для сборки и остекления со сложной внутрицеховой логистикой. Спорную ситуацию разрешил перманентный рост фонда заработной платы сотрудников всех цехов предприятия, стало очевидно, что автоматика не только увеличит производительность завода, но и существенно сократит количество рабочих, что, в свою очередь, позволит сократить и фонд оплаты труда.

Выбрав для себя путь переоснащения действующего завода, компания стала изучать рынок предложений по автоматизации оконных производств. Руководство компании посетило все возможные тематические выставки в России и Германии, а также все максимально автоматизированные на тот момент оконные заводы, доступ к которым обеспечивали поставщики оборудования. Тщательно изучив рынок, выяснили, что поставщиков, способных создать на площади в 16000 кв. м автоматизированный завод, организовав при этом всего 25 рабочих мест, немного. Компания «ПраймТек Виндоус Инжиниринг» предложила наиболее полный автоматизированный производственный цикл. На заводе разместилось следующее оборудование: два обрабатывающих центра SCHIRMER, четыре сварочно-зачистных линии ROTOX с максимально возможной производительностью, сборочные автоматические конвейеры для периметров и изделий. Кроме того, компания LISEC обеспечила завод всем необходимым стеклопакетным оборудованием.

Но выбором поставщика оборудования все задачи автоматизации будущего завода решены не были. Подобные производства должны управляться современными интеллектуальными программными комплексами. На рынке программного обеспечения для оконных компаний тоже немало игроков, что потребовало серьезных усилий со стороны технических специалистов компании «Хамелеон», чтобы выбрать максимально эффективную систему управления предприятием. Поставщиком программного обеспечения стала компания «ATechnology», которая смогла обеспечить своевременный и последовательный запуск всех производственных участков завода, причем с учетом всех возможных пожеланий технических специалистов и руководства Заказчика. Были учтены все особенности поставляемого оборудования и внутрицеховой логистики, разработанной специалистами «ПраймТек», было обеспечено максимально эффективное взаимодействие оконного и стеклопакетного производств, стали управляемыми все производственные потоки.

В результате, «Хамелеон» способен стабильно выпускать около 700 единиц продукции высокого качества в смену.

primetec
WINDOWS ENGINEERING SYSTEMS

ООО «ПраймТек Виндоус Инжиниринг»
117331, г. Москва, проспект Вернадского, д. 29
Тел.: (495) 737-5457
Факс: (495) 133-3098
info@primetec.ru

atechnology

ООО «АТехнолоджи»
350000, г. Краснодар, ул. Садовая, д. 149
Тел./факс: (861) 259-6746, 274-6347
info@atechnology.ru

ROTOX MASCHINENFABRIK
SCHIRMER

ООО «Соларекс-стайл»: мы растем вместе с рынком

В Европе и США начиная с 70-х годов, а в России с начала 90-х пластиковые окна из ПВХ- и алюминиевых профилей получили широкое распространение благодаря отличному сочетанию функциональных, теплосберегающих и эстетических качеств. Такие окна оснащаются герметичными стеклопакетами различной структуры и функционального назначения. Следуя потребностям динамично развивающегося рынка светопрозрачных конструкций, компания «Соларекс-Стайл» в 2002 году основала собственное производство стеклопакетов строительного назначения.

Сегодня ООО «Соларекс-Стайл» – это три производственных цеха в подмосковном Климовске и два цеха в Туле. Общие производственные площади составляют более 6000 кв. метров и имеют производственную мощность более 200000 стеклопакетов и 10000 кв. метров стекла с пленочным покрытием в месяц.

Не останавливаясь на достигнутом, мы открыли производственные цеха в Новосибирске и Мурманске. По степени технической оснащенности наши производства являются одними из самых современных в России.

Общий объем производства стеклопакетов «Соларекс-Стайл» составляет более 2,5 млн. квадратных метров в год, что позволяет компании занимать лидирующие позиции в отрасли по объему производства стеклопакетов строительного назначения.

Ассортимент продукции:

- все виды однокамерных и двухкамерных стеклопакетов строительного назначения;
- стеклопакеты с архитектурной пленкой и цветным стеклом;
- стеклопакеты структурного остекления;
- энергосберегающие стеклопакеты с газонаполнением;
- стеклопакеты взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные в соответствии с ГОСТ Р 51136-98;
- ламинированный триплекс;
- стекло внарезку до 19 мм;
- стекло с пленкой, обеспечивающее все классы взрывоустойчивости, ударостойкости, пулестойкости.

Стеклопакеты, изготавливаемые в ООО «Соларекс-Стайл», полностью соответствуют ГОСТ 24866-99, что подтверждено сертификатом соответствия № РОСС RU. СЛ16.В0005.

Стеклопакеты изготавливаются на оборудовании австрийской фирмы «LISEC», что обеспечивает высочайшее качество подготовки стекла и сборки стеклопакетов.

В компании «Соларекс-Стайл» создан многопозиционный склад стекла джамбо-размеров (3210х6000 мм) с автоматическим загрузчиком. У нас всегда в наличии более 15 видов стекла площадью более 50000 кв. метров, что позволяет производить любые стеклопакеты с заданными характеристиками. Максимальный размер изготавливаемых стеклопакетов – 2700х 4500 мм.

По заказам потребителей стеклопакетам могут придаваться эксклюзивные характеристики, обеспечиваемые самым современным оборудованием при помощи самоклеящихся пленок с различным покрытием, установкой низкоэмиссионного стекла с газонаполнением, использованием моногнутьевых рамок. Для установки в стеклопакеты используется пленка LLumar производства корпорации CPFilms, США, позволяющая изготавливать стеклопакеты с односторонней видимостью, низкоэмиссионные, ударостойкие и антивандальные стеклопакеты.

Автоматическая линия «Lisec» для сборки СП

В наших стеклопакетах мы также используем низкоэмиссионное стекло с мягким покрытием (Low E) марки «Planibel TopN+». Важным достоинством такого стекла считают высокий коэффициент светопропускания и низкий коэффициент потери тепла, что гарантирует максимальную экономию энергии, особенно в совокупности с применением инертного газа. Приведенное сопротивление теплопередаче у структуры 4-16 аргон-4TopN+ при нашей технологии равно 0,69 м^{2}°С/Вт, звукоизоляция 30 дБ.

Гарантийный срок эксплуатации стеклопакетов «Соларекс-Стайл» составляет 15 лет, что подтверждается Сертификатом соответствия системы ГОСТ Р.

Мы постоянно улучшаем качество сервиса для наших партнеров, увеличиваем ассортимент, расширяем собственный автопарк и т. п.

Важным фактором успеха и стабильной работы нашей компании является ответственное отношение сотрудников к работе. Профессиональная и эффективная организация производства, а также своевременная доставка продукции гарантируют точное выполнение обязательств перед партнерами.

ООО «Соларекс-Стайл»
115093, г. Москва,
ул. Б. Серпуховская, д. 5
Тел.: +7 (495) 777-5755
www.solarex-style.ru
E-mail: info@solarex-style.ru

Московская обл., г. Климовск
Тел.: +7 (495) 996-6377

г. Мурманск,
ул. Полярные Зори, д. 41/2
+7 (901) 968-4475

г. Новосибирск,
ул. Петухова, д. 35
Тел.: +7 (383) 275-2434

г. Тула,
Новомосковское ш., д. 56/58
Тел.: +7 (4872) 37-72-53

Первичная герметизация

Гнутьевая машина

Автоматическая линия «Lisec» для сборки СП

Собственный автопарк

СТЕКЛОПАКЕТЫ

- Все виды однокамерных и двухкамерных стеклопакетов строительного назначения;
- Стеклопакеты структурного остекления;
- Энергосберегающие стеклопакеты (в т.ч. с газонаполнением);
- Взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные стеклопакеты;
- Ламинированный триплекс 3.1.3, 4.1.4 (в т.ч. с цветным стеклом, с закаленным стеклом, с энергосберегающим стеклом);
- Стекло внарезку толщиной до 19 мм (в т.ч. цветное в массе 4,5,6 мм);
- Прозрачное и цветное в массе закаленное сте-кло 4,5,6 (в т.ч. внарезку);
- У нас всегда в наличии более 15 видов стекла площадью более 50000 м².

СОЛАРЕКС
СТАЙЛ

+7 (495) 777-57-55
+7 (495) 996-63-77
www.solarex-style.ru
e-mail: info@solarex-style.ru

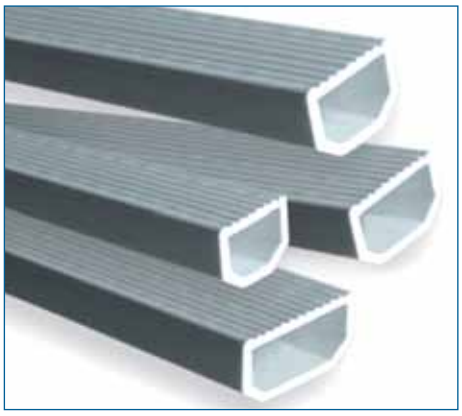
142180, Московская обл., г. Климовск, ул. Индустриальная, д.21.

WARMEX терморамка

Решение бизнес-проблем рынка.

Терморамка Warmex позволяет удерживать прибыли оконщиков на высоком уровне

Прошедший 2007 год стал показательным для рынка ПВХ-окон. Подтвердив, что развитие идет по классическим рыночным законам (внедрение, рост, насыщение, спад), он поставил новые задачи перед его участниками: как не снизить прибыльность своей деятельности, как расширить круг клиентов, как остаться на лидирующих позициях.



Крупнейший производитель комплектующих из жесткого ПВХ – компания «БФК-Экструзия» – предлагает эффективное решение актуальных проблем путем незначительного изменения технологии. А именно путем замены в стеклопакете дистанционной рамки из алюминия на ПВХ-рамку.

К массовому производству собственной дистанционной рамки из ПВХ в «БФК-Экструзии» пришли не сразу. Конструкторское бюро компании предоставило множество расчетов и доказательств, основанных на результатах опытного использования новой продукции, получившей название терморамка Warmex. Как оказалось, все показатели не только «укладывались» в тенденции и запросы рынка, но и предусматривали перспективы его развития. Сегодня как никогда обоснован повышающийся спрос на уникальную терморамку.

Окна больше не плачут

Российским потребителям уже давно не надо объяснять значение окон из ПВХ в энергосбережении относительно их дома. ПВХ-окна стали нормой жизни и на практике демонстрируют оптимизацию температурного режима в наших квартирах. Именно теплосбережение – основное требование, предъявляемое к окну, находится в зоне повышенного внимания сибирских разработчиков новых оконных технологий. Это вполне объяснимо: Новосибирск расположен в климатической зоне с низкими природными температурами. И борьба здесь идет за каждый градус. С терморамкой Warmex побеждать стало значительно легче. В отличие от традиционно используемых прежде дистанционных рамок из алюминия теплопроводность рамок из ПВХ на несколько порядков меньше (коэффициент теплопроводности ПВХ равен 0,16-0,17 Вт/м^{2}К, коэффициент теплопроводности алюминия 230 Вт/м^{2}К – разница в 1210 раз!). Как это сказывается на функциях окна? Во-первых, конструкции с применением терморамки Warmex позволяют держать минимальную температуру внутренней поверхности оконного блока не ниже +3°С при расчетной температуре наружного воздуха в холодный период. Это фактор, который невозможно обеспечить, применяя стеклопакеты с алюминиевой рамкой. Во-вторых, отказ от алюминия поможет избавиться от так называемого мостика холода, который способствует понижению температуры в краевой зоне (по сравнению с центральной частью стеклопакета) в диапазоне 11°С. А это, как известно, является причиной появления конденсата по периметру окна, увлажнения профилей и подоконников, а при низких температурах наружного воздуха – замерзания конденсата с образованием инея и наледи. Новосибирские оконщики, использующие в своем производстве терморамку Warmex, теперь говорят: «Наши окна не плачут».

Как считают потребители

Новосибирск – город новостроек и один из региональных лидеров по вводу жилья. Большинство новых домов сдаются с пластиковыми окнами. Застройщики первые «прочувствовали» выгоду от применения в оконных конструкциях терморамки Warmex. Новое здание принимается комиссией, только если оно соответствует всем государственным стандартам и строительным нормам. В частности, знаменитые СНиПы 23-02-2003 фиксируют порог минимальной температуры внутренней поверхности оконного блока – она не должна опускаться ниже +3°С. Именно эти показатели и помогает обеспечивать дистанционная рамка из ПВХ Warmex. И если прежде строители мучились с проблемой конденсирующих окон, то теперь свои усилия они сосредоточили на более близких им задачах.

Что же касается конечных потребителей, то исследования компании О.К.Н.А. Маркетинг показывают: прошли те времена, когда насыщение рынка шло по количественным показателям, теперь население готово платить больше, но приобретать качественные окна. А пока только в комитет по защите прав потребителей мэрии г. Новосибирска еженедельно поступает около 50 претензий по качеству и установке пластиковых окон, и большая часть их авторов заявляет о появлении конденсата в оконных проемах. Результат изменения оконной конструкции новосибирцы заметили сразу. Грамотные менеджеры фирм, устанавливающих пластиковые окна с Warmex, представляя покупателю уникальные особенности своей продукции, акцентируют внимание и на других выигрышных моментах. Прежде всего, очевидным является тот факт, что

Дистанционная рамка Warmex, сделанная из жесткого пластика, имеет четкую, глубокую перфорацию, что обеспечивает беспрепятственное поглощение влаги силикагелем. Жесткая упаковка не дает деформироваться пластику.

срок службы таких окон заметно удлиняется. И что немаловажно для современного хозяина квартиры – окно выполнено в единой цветовой гамме, в то время как алюминиевая рамка заметно отличается по цвету от оконной рамы. Притязательные домовладельцы оценили и еще одно оригинальное новшество компании «БФК-Экструзия». Теперь здесь можно заказать терморамки и для цветных окон. Изменение цвета никак не влияет на технологические особенности. А выполненное в нестандартной тональности окно становится привлекательным элементом декора квартиры.

Простая арифметика и законы рынка

На одном из семинаров для дилеров компании «БФК-Экструзия», посвященных эксплуатации Warmex, поднимался вопрос о ценовой составляющей ПВХ-рамки. Популярность Warmex растет, в том числе и из-за изменений на сырьевом рынке. В последнее время цена на алюминий непрерывно увеличивается, поэтому алюминиевые рамки становятся все дороже. Цены же на ПВХ более предсказуемые. Более того, у «БФК-Экструзии» имеется серьезный ресурс, который независимо от колебаний цен на сырье позволяет удерживать цены на производимую терморамку. Тем не менее, производители пластиковых окон продают свою продукцию с терморамкой Warmex дороже, чем с алюминиевой. На «БФК» поддерживают данную бизнес-логику увеличения прибылей: ведь при этом повышаются потребительские свойства изделия. Далее работает цепочка – расширяется сбыт, увеличиваются объемы продаж. Продукт получает уникальное конкурентное преимущество. И что важно, при незначительных затратах. Учитывая сокращение издержек на гарантийное обслуживание, можно легко посчитать, насколько Warmex является эффективным средством получения дополнительных прибылей.

Сегодня на рынке светопрозрачных ограждающих конструкций наступил период, когда на лидирующих позициях смогут остаться те компании, которые оперативно реагируют на его изменения и потребности клиентов. Время заставляет делать ставку на качество, на уникальность предложения. В реализации этих требований рынка вам поможет компания «БФК-Экструзия».

Скажи мне, кто твой партнер, и я скажу, какой у тебя будет бизнес

Выбрать нужного партнера – задача ответственная и требует доказательств его надежности и качественной работы. «БФК-Экструзия» всегда выделялась уникальностью своих предложений для бизнеса. Регулярный мониторинг рынка позволяет специалистам компании узнавать новую информацию о предпочтениях клиентов, внедрять изменения и дополнения в свою продукцию. Это очень важная составляющая маркетинга, которая должна постоянно проводиться на современном предприятии.

Среди партнеров «БФК-Экструзии» есть представители как крупного, так и малого бизнеса. Здесь выполняются заказы любых объемов, от минимальных до самых масштабных, и доставляются удобным для клиента способом. Прямая выгода от вашего сотрудничества с «БФК-Экструзией» в том, что необходимые материалы вы можете заказать и получить в любое время: производство функционирует круглый год, а грамотная логистика и широкий выбор ПВХ-композиций позволили предприятию изменить понятие «сезонность оконного бизнеса».

ООО «БФК-Экструзия»
630071, г. Новосибирск,
ул. Станционная, д. 60/1
Тел.: +7 (383) 350-1770
Факс: +7 (383) 341-7913
e-mail: market@ext.bfk.ru
www.bfk.ru

“Pencere Üretimi”
“Okonnoye Proizvodstvo” – dergisi

Pencere sektörün uzmanları ve pencere üretimi başlamaya planlayanlar için.

Dergimizde reklam veren Türk firmaları – WINSA, PIMAPEN, WINTECH, CMS, MURAT, OZGENC, KABAN, YILMAZ, BEST MAKINA, ANTEC, OMURZAK, Avrupa'da ve Rusya'da ünlü firmalar olan ALUPLAST, PROFINE, VEKA, GEALAN, DECEUNINCK, LG Chem, STL EXTRUSION, DIMEX, SALAMANDER, PLAFEN, SCHUCO, REYNAERS, RAICO, ALUMIL, BYSTRONIC, DENVER, FIMTEC, ELUMATEC, HAFFNER, URBAN, COMALL, P.V. TECNIC, RAPID, ROTO, SIEGENIA, GU, WINKHAUS, SAVIO, GIESSE, FAPIM, DEVENTER, TREMCO ILLBRUCK, KLEBCHEMIE, HAOGENPLAST, PILKINGTON, GLAVERBEL ve diğer PVC pencere sistemleri, cam, makina, aksesuar ve montaj malzeme üreticileri.

Rusya, Ukrayna, Kazakistan ve Belarus pencere pazarına girmeye mı hedefliyorsunuz?

Bizim devamlı müşterilerimize katılın!

Ayrıntılı bilgi için www.winpro.ru sitemizi ziyaret ediniz.
Sitemizde önceki sayıların elektronik versiyonlarına ulaşma imkanı var.

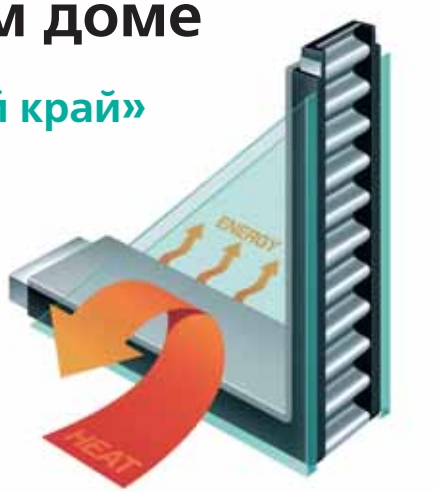
Dergi yayını: +7 495 798-9680 e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ГЕРМЕТИКОВ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ

TREMCO

Красивые энергоэффективные окна — тепло и уют в Вашем доме

Интегрированные системы «теплый край»
Duraseal и Duralite



- Герметизация стеклопакета одним изделием.
- Значительно более высокая тепловая эффективность оконной системы.
- Легко создать стеклопакет любой формы.
- Простое, чистое и экономичное производство.
- Высокая производительность.

Высококачественные герметики для рамочной технологии:
Полиуретан JS 442, Силикон JS 562, Hot Melt HM100, Бутил JS 680

- Могут использоваться как часть системы «двойной герметизации».
- Совместимы со всеми типами конфигураций стеклопакетов.
- Надежный барьер от проникновения влаги.
- Хорошая адгезия, устойчивость к ультрафиолету.
- Надежность и долговечность материалов.
- Цена от производителя. Система скидок.

TREMCO illbruck

ООО «Тремко илльбрук»
142170, МО, г. Щербинка,
ул. Спортивная, д. 7
Тел./факс: +7 (495) 780 55 53
+7 (812) 962 21 83
www.tremco-illbruck.ru

TECHNOFORM GROUP –

международный лидер в технологии теплоизоляции для окон, дверей и фасадов

Компании TECHNOFORM BAUTEC и TECHNOFORM GLASS INSULATION входят в группу компаний TECHNOFORM. TECHNOFORM BAUTEC производит и продает по всему миру полиамидный термоизолирующий профиль для алюминиевых систем, TECHNOFORM GLASS INSULATION – дистанционный профиль для производства энергосберегающих стеклопакетов с «теплым» краем. На российском рынке партнерами этих компаний являются ведущие производители элементов окон, дверей и фасадов.

TECHNOFORM на BuildExpo в Милане

Стенд, демонстрирующий преимущества продуктов TECHNOFORM: полиамидной термовставки и «теплого» дистанционного профиля

Весна – традиционный сезон выставок и конференций. Для TECHNOFORM 2008 год начался с выставки BuildExpo в Милане. Много интересного общения, новых контактов и встреч с постоянными партнерами предстоит в Москве на выставке MosBuild и в Нюрнберге на Fensterbau Frontale, где TECHNOFORM ждет гостей на своих стендах. Ключевыми моментами в философии компании являются ориентация на клиента, постоянный обмен информацией, неуклонное развитие. Именно поэтому мы с радостью принимаем участие в мероприятиях, устраиваемых нашими клиентами для информирования рынка о необходимости энергосбережения в современных условиях, о преимуществах наших продуктов в составе светопрозрачной конструкции. В 2008 году компания TECHNOFORM выступает информационным спонсором форума, ежегодно проводимого ГК СТИС в Нюрнберге. Наряду с Российской Стекольной Компанией мы принимаем участие в конференции АПРОК, посвященной энергосбережению, в Нижнем Новгороде. И это самые значимые мероприятия в начале года.

Говоря о движении вперед, необходимо отметить, что компания TECHNOFORM GLASS INSULATION к моменту выхода в печать этой статьи получит протоколы испытаний TGI-Wave Spacer с увеличенной жесткостью. Подробную информацию Вы сможете найти на сайтах компании TECHNOFORM и компании ТимберАЛ.

Представительство «TECHNOFORM GLASSINSULATION»
ООО «Торговая компания ТимберАл»
142000, Московская обл., г. Домодедово,
ул. Промышленная, д. 9, офис 404
Тел./факс: (495) 787-9802
e-mail: nkamenskaya@timberal.ru
www.glasinsulation.de
www.timberal.ru

САЗИ
ВАШИ ОКНА ВЫБИРАЮТ
TIOFEST
TIOFEST
TIOFEST
TIOFEST
TIOFEST
TIOFEST
B

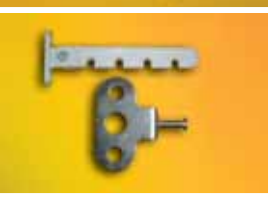
Комплектующие для окон и дверей

«АГАТ» – перспективная компания в области производства и поставок комплектующих для евроокон и дверей. О профессионализме и надежности свидетельствует и тот факт, что на фирме работают энергичные специалисты с 9-летним опытом продаж комплектующих в оконном бизнесе. Молодой и предприимчивый коллектив (средний возраст сотрудников 33 года) избрал тактику активной продажи с индивидуальным подходом к каждому клиенту.

Рынок поставщиков комплектующих уже стабилизирован и сформирован. Для того, чтобы соответствовать его высоким требованиям, необходимо предложить новое, то, что не дают конкуренты. Проведя маркетинговый анализ конъюнктуры оконного рынка, руководство фирмы пришло к выводу: производителям ПВХ и деревянных евроокон и дверей чрезвычайно важен высокий сервис поставщика.

«АГАТ» создал такие условия, которые не могут предложить другие поставщики комплектующих:

1. **Стопроцентное** наличие товара на складе, согласно прайс-листу, в течение **всего** года.



2. Оформление и выставление счетов в течение 20 минут с момента получения заявки от покупателя.

3. Отгрузка товара со склада ООО «АГАТ» в течение 30 минут.

4. Бесплатная доставка товара на склад заказчика или в экспедиторскую компанию в течение 35 часов с момента получения заявки.

Фирма «АГАТ» завоевала и удерживает лидирующую позицию в области сервиса благодаря следующему:

- объединению склада и офиса на одной территории с удобным подъездом со стороны МКАД (2 км от МКАД в черте г. Москвы);
- расширению собственного автопарка спецмашин для перевозки 6-метрового груза;
- автоматизации погрузки с использованием автокар, что увеличивает скорость отгрузки и исключает возможность повреждения товара.

На сегодняшний день ООО «АГАТ» производит и поставляет следующие группы товаров:

1. Противомоскитную сетку «АГАТ».
2. Ручки оконные, балконные.
3. Петли дверные Door Line.
4. Сэндвич-панели «АГАТ».
5. Подоконники, заглушки.
6. Комплектующие для производства стеклопакетов.
7. Монтажные материалы.
8. Алюминиевый профиль «provedal».

Наименование	Цена руб. с НДС
Пена монтажная	**99,00 руб./баллон**
Рамный профиль 25х10,5 мм, бел./кор.	21,41 руб./пог. м
Центральная поперечина 23х7,2х8 мм, бел./кор.	20,37 руб./пог. м
Соединительный уголок ABS, бел./кор.	125,00 руб./100 шт.
Резиновый шнур	145,89 руб./100 пог. м
Сетка фиберглас ширина 1,4 м; 1,6 м	19,85 руб./кв. м
Ручка оконная алюм. Норре, штифт 35 мм, бел./кор.	22,20 руб./шт.
Ручка оконная алюм. Hermo, штифт 35 мм, 40 мм бел./кор.	22,20 руб./шт.
Ручка балконная ABS, бел./кор.	7,57 руб./шт.
Подкладки под стеклопакет 28; 30; 32; 34; 36х1-6 мм	40,55 руб./100 шт.
Лента-скотч 4 мм	15,41 руб./50 пог. м
Молекулярное сито 1,5 мм (Китай, Россия)	45,28 руб./кг
Петля дверная Door Line 120 кг	221,95 руб./шт.
Петля дверная KT-N	259,90 руб./шт.

Доставка бесплатно. Гибкая система скидок.

Начало 2003 года ознаменовало новый этап в развитии компании «АГАТ» – открытие собственного производства сэндвич-панелей и откосов.

В конце 2004 года компания «АГАТ» расширила свою производственную базу. Налажен выпуск пластиковых уголков для дистанционной рамки, подкладок под стеклопакет, фальцевых вкладышей, соединительного уголка ABS и крепления «верх-низ» ABS для противомоскитной сетки «АГАТ», шнура для противомоскитной сетки «АГАТ», балконной ручки ABS, универсальной заглушки ABS на подоконники российского и импортного производства.

Эксклюзивный продукт, не имеющий аналогов в России, – соединительный уголок «АГАТ». Он изготовлен методом литья и представляет собой полый угловой профиль. Данная конструкция позволила всем четырем плоскостям уголка сопротивляться изгибу конструкции. Используя уголок «АГАТ» можно изготавливать противомоскитную сетку размером по высоте до 1,8 метров без использования поперечины. Уголок «АГАТ» подходит к профилю SKS stakusit и его аналогам, произведенным в России и Турции. С целью борьбы с недобросовестными производителями, занимающимися подделкой, компания «АГАТ» получила патент на данный уголок и разместила свой логотип на боковой стенке уголка.

В 2005 году запущена экструзия на фильерах «АГАТ» российским алюминиевым заводом рамного профиля 25х10,5 мм для противомоскитной сетки «АГАТ» и профилей системы «provedal».

Компания «АГАТ» увеличила прямые импортные поставки из Китая молекулярного сита (адсорбента) и полотна противомоскитной сетки, из Турции – оконных ручек и дверных петель Door Line, из Германии – ленты-скотч, монтажных лент, из США – рамного профиля 25х10,5 мм для противомоскитной сетки «АГАТ». Благодаря прямым импортным поставкам только ООО «АГАТ» может предложить самые низкие цены и высокое качество.

Приглашаем на MosBuild 2008

Пена №1 в Москве и Московской области.

Производство Германия

Профессиональная полиуретановая пена AGAT 68L всесезонная

Эта высококачественная профессиональная пена рекомендуется для термо- и звукоизоляции, монтажа окон и дверей, герметизации, заполнения щелей и зазоров, соединения и фиксации в каркасном строительстве. Пена обладает высокой адгезией ко всем строительным материалам: дереву, бетону, камню, кирпичу, мрамору, стали, алюминию и т. д., обладает высокой устойчивостью к плесени и влаге. «AGAT 68L» рекомендуется использовать при температуре воздуха от -12°С до +35°С. Поверхность пены высыхает за 5-10 минут. Обработка возможна через 25 минут. Монтажная пена полностью затвердевает (вторичная полимеризация) в течение 24 часов.

Инструкция по применению

1. Перед применением хранить баллон при комнатной температуре (около +20°С) не менее 12 часов.
2. Поверхность очистить от пыли и масляных загрязнений, обезжирить и увлажнить водой.
3. Тщательно взболтать баллон (не менее 15 раз).
4. Удалить защитный колпачок и прикрутить баллон к адаптеру пистолета.
5. Рабочее положение баллона – «ДНОМ ВВЕХ».
6. Выход пены можно регулировать вращением регулировочного винта пистолета между положением «открыто-закрыто».
7. Отсоединение баллона от пистолета до полного выхода пены не рекомендуется.
8. Очистка пистолета необходима в том случае, если перерыв в использовании составляет более 1 месяца.
9. После полного выхода пены из баллона заменить его сразу на новый или удалить оставшуюся в пистолете пену очищающей жидкостью.
10. После полного отвердения защитить пену от воздействия ультрафиолетовых лучей и влаги (не раньше чем через 24 часа после нанесения).
11. Незатвердевшую пену можно удалить специальной очищающей жидкостью.
12. Затвердевшую пену можно удалить только механическим путем.

Производительность

Объем готовой пены достигает 68 л (в зависимости от температуры и влажности воздуха, возможности свободного расширения пены, соблюдения технологии использования).

Монтажная пена полностью затвердевает в течении 24 часов.

Термостойкость затвердевшей пены от -75 °С до +100 °С.

Класс огнестойкости: В3 (DIN 4102).

Преимущества

1. Высокая производительность (выход пены достигает 68 литров). **2.** Быстро расширяется. **3.** Пена очень быстро отвердевает: первичную обработку можно проводить уже через 30 минут. **4.** Не деформирует конструкции. **5.** Застывшая пена обладает устойчивостью к плесени и влаге, ее можно резать, шлифовать, покрывать штукатуркой или красить. **6.** Не стекает с вертикальных поверхностей при нанесении. **7.** Обладает высокой адгезией ко всем строительным материалам. **8.** Обладает отличными термо- и звукоизоляционными характеристиками.

Содержимое баллона 800 мл.

Отличительные особенности монтажной пены AGAT 68L

- Всесезонность.

Это позволяет наносить ее и зимой, и летом без потери качества уплотнения. Температура поверхностей для нанесения пены от -12°С до +35°С. При этом отпадает необходимость покупать отдельно летнюю и зимнюю пену.

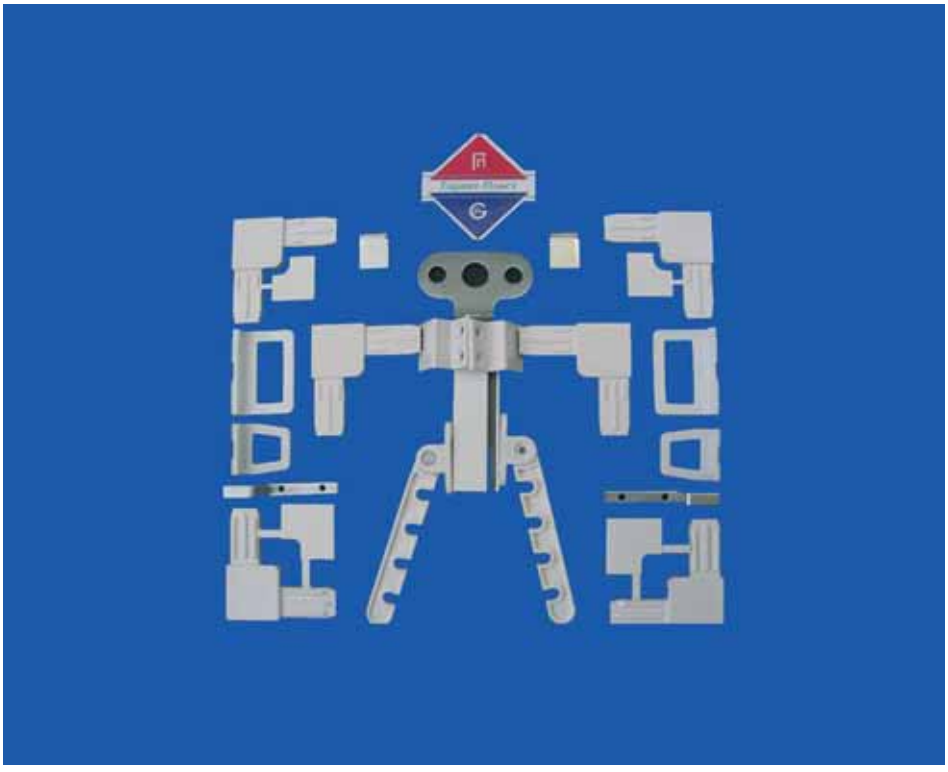
- Пена из баллона для пистолета имеет низкое вторичное расширение, около 15% (т. е. практически не увеличивает свой объем после нанесения), и поэтому, в отличие от других монтажных пен, ее с уверенностью применяют при установке окон, не опасаясь появления деформации (выпирания) оконного профиля, что снижает количество брака.
- Широкий рабочий температурный диапазон застывшей пены: от -40°С до +110°С.

ООО «АГАТ»
127591, Москва, ул. Дубнинская,
д. 79, владение 2, корп. 4, офис 39
(495) 484-3356, 484-4055,
484-4110, 988-7425
agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru

Павильон № 3, зал 13, стенд L 419

ООО «Гарант-Пласт». Комплектующие для светопрозрачных конструкций и противомоскитных систем

Уважаемые коллеги! Компания «Гарант-Пласт» предлагает комплексные поставки комплектующих для противомоскитных систем и светопрозрачных конструкций со своего склада в городе Москве. Наша компания успешно развивается на оконном рынке и достигла немалых результатов по обеспечению качественного производства.



- Высокое качество выпускаемой продукции.
- Достойное сервисное обслуживание.
- Своевременные и бесперебойные поставки.
- Возможность отправки грузов для наших региональных партнеров любой удобной для Вас транспортной компанией.
- Бесплатная доставка нашей продукции до компании перевозчика.
- Нацеленность на обеспечение и установление долговременной и взаимовыгодной работы.
- Приемлемые цены и гибкая индивидуальная для каждого клиента система скидок по продукции, предлагаемой ООО «Гарант-Пласт».

Продукция, производимая ООО «Гарант-Пласт», отвечает требованиям наших партнеров по качеству и по стилю исполнения, мы всегда стремимся учесть все пожелания наших клиентов. Надежные партнерские отношения складываются из нескольких основных позиций, которые хорошо известны каждому, кто стремится наладить долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество.

ООО «Гарант-Пласт»
109316, Москва, Остаповский проезд, д. 11
Тел./факс: (495) 676-0231,
671-7384, 671-7398
Моб.: (926) 257-0307
e-mail: info@garantplast.ru
www.garantplast.ru

Для Вашего удобства при формировании заказа на комплектующие для противомоскитных систем мы предлагаем ознакомиться с нормой упаковки для данного вида продукции:

Уголок соединительный бел./кор.	УС	1 коробка – 500 штук
Держатель верх/низ АБС бел./кор.	ДУ	1 коробка – 1000 пар
Держатель верх/низ металл	ДМ	1 коробка – 5000 штук
Крепление поперечины металл	КМ	1 коробка – 5000 штук
Ручка для закатки под шнур малая	РМ	1 коробка – 4000 штук
Ручка для закатки под шнур большая	РБ	1 коробка – 2000 штук
Шнур фиксирующий	Д5,6	1 коробка – 1000 пог. метров
Сетка противомоскитная	МС1400/30МС1600/30	Упаковка полиэтилен, 1 рулон – 48 м²
Профиль рамы / Профиль поперечины	ПР-120 / ПП-120	Упаковка защитная пленка 120 пог. м

Руководитель направления по развитию бизнеса

Уважаемые коллеги! Как руководитель направления по развитию бизнеса компании «Гарант-Пласт» я могу сказать, что за истекший 2007 год мы в значительной степени преуспели в становлении качественно нового подхода в организации и проведении маркетинговых исследований рынка, что позволяет нам своевременно и быстро реагировать на изменения, которые мы наблюдаем на рынке светопрозрачных конструкций. Это способствует динамичному развитию и позволяет чувствовать себя уверенно, что в свою очередь дает возможность выстраивать гибкую ценовую политику для наших партнеров. Проведена успешная работа по расширению ассортимента предлагаемой нами продукции. Мы стараемся комплексно решать поставленные перед нами задачи и обеспечить Вас всем необходимым.

Руководитель отдела «Комплектующие для светопрозрачных конструкций»

В продолжение темы о расширении ассортимента предлагаемой нами продукции мы рады сообщить Вам, что результатом успешно проведенных переговоров с нашими российскими и зарубежными коллегами стала договоренность и возможность представлять высококачественные комплектующие от ведущих мировых производителей, одним из которых является немецкий концерн EJOT. ООО «Гарант-Пласт», являющийся официальным представителем EJOT Восток, позволяет Вам приобретать весь спектр данной продукции с нашего склада в г. Москве. Другой мировой лидер концерн Hörmann, предлагающий немецкое качество, дилером которого мы являемся, дает Вам возможность приобретать у нас надежные двери, гаражные и промышленные ворота. В 2007 году к комплектующим для стеклопакетов добавлены новые позиции: лента бутиловая и клейкая лента (скотч) для первичной герметизации производства Германии. Мы предлагаем качество и надежность.

Начальник отдела продаж

Анализируя развитие оконного рынка России можно сказать, что спрос на оконные конструкции все еще очень велик. По данным маркетинговых исследований до 2010 года объем рынка ПВХ-конструкций увеличится до 70,0 млн. м^2, и в связи с этим спрос на комплектующие, необходимые для производства, тоже очень велик. Наша компания принимает все необходимые меры, чтобы обеспечить клиентов бесперебойными и своевременными поставками, построить работу отдела продаж так, как этого требует постоянно меняющаяся ситуация. Справиться с растущими объемами и потребностями наших партнеров помогает профессионализм сотрудников и четкая слаженная работа на производстве. Обратившись к нам, Вы всегда сможете получить исчерпывающую информацию по интересующим Вас вопросам и будете приятно удивлены сочетанием цены и качества предлагаемой продукции «Гарант-Пласт».

оконный элемент

Недостающий элемент в Вашем бизнесе

«Оконный Элемент» – это динамично развивающаяся компания по продаже комплектующих для производства пластиковых окон и дверей.
Наши преимущества – широкий и сбалансированный ассортимент комплектующих для производства пластиковых окон и дверей от известных российских и европейских производителей, самые выгодные на рынке цены, квалифицированный, опытный и дружелюбный персонал, полный цикл сервиса.

Десятки компаний уже выбрали «Оконный Элемент». Почему? Приходите к нам, чтобы увидеть, какой должна быть настоящая компания европейского уровня. Нам известно, что наш покупатель в большей степени руководствуется не только соотношением цены и качества, а куда более широким диапазоном факторов, которые мы должны учитывать. Факторы эти – реалии и тенденции современности. Год за годом покупатель становится все более требовательным к ассортименту, качеству товаров, уровню сервиса. Мы понимаем, что, следуя за высоким уровнем интеллектуально-технического и духовного развития клиентов, компании уже недостаточно просто совершенствовать свой ассортимент и улучшать сервис. Сегодня предлагать качественные и недорогие товары – это уже мало. Компании стремятся купить не только и не столько товар, сколько элемент новой, лучшей жизни, а это уже абсолютно другой процесс взаимодействия с покупателем, который становится для нас партнером. Своевременно корректировать ассортимент в соответствии с запросами потребителей, включать в него как проверенные временем комплектующие для пластиковых окон, так и последние технические новинки позволяет нам опыт, полученный в течение 6 лет и сотрудничество с крупнейшими российскими и западными партнерами – профессионалами оконного бизнеса.

Наш ассортимент

Основу ассортимента «Оконного Элемента» составляют следующие товары: пластиковые подоконники, откосные системы, сэндвич-панели, монтажные пены и герметики, нащельники, герметизирующие ленты, метизы и всевозможные доборные элементы.

Отличное качество, привлекательная цена

«Оконный Элемент» много лет сотрудничает с ведущими производителями комплектующих для пластиковых окон. Благодаря этому, а также наличию отлаженной системы логистики и прямых поставок нам удается поддерживать особо привлекательные цены и гарантировать высокое качество товаров.

Новинки в программе поставок

«Оконный Элемент» успешно работает на динамично развивающемся рынке светопрозрачных конструкций. В октябре 2007 г. компания взялась за принципиально новый проект – поставку пластиковых подоконников и сэндвич-панелей с новыми и радикально смелыми декорами, такими как красный, синий, темный дуб, горная сосна, дуб рустикаль и т. д. Всего в ассортименте более 40 цветовых решений. Теперь каждый дизайнер и оконная компания смогут удовлетворить спрос самого требовательного заказчика.

Наш сервис Вас прятно удивит

В «Оконном Элементе» всегда царит дружелюбная атмосфера. Внимательные менеджеры приложат все усилия, чтобы процесс выбора комплектующих стал для Вас легким и приятным. Уже определились с нужным артикулом? Наши менеджеры помогут Вам быстро оформить заказ. Заказ приобретен, что дальше? Служба доставки быстро и бережно доставит товары в Вашу компанию. А выгодное расположение «Оконного Элемента» позволяет значительно сократить логистические издержки нашим партнерам.

Мы стремимся к тому, чтобы наша компания всегда была готова предложить клиентам то, что наиболее востребовано на современном оконном рынке – уникальное торговое предложение или услугу, эксклюзивный сервис, который поможет сформировать максимально комфортную и индивидуальную атмосферу каждому нашему клиенту.

«Оконный Элемент» – это тот уникальный элемент, который Вам необходим для ведения успешного бизнеса на рынке светопрозрачных конструкций.

Компания «Оконный Элемент»
141400, МО, г. Химки, ул. Рабочая, д. 19
Тел./факс: (495) 644-3125
e-mail: element-okna@mail.ru
www. element-okna.ru

Подоконники и сэндвич-панели с декоративным покрытием по цветовой гамме Renolit

Ваш самый короткий путь к производителям окон России, Украины, Казахстана и Беларуси

Редакция:
Тел.: +7 (495) 798-9680, 589-6280
e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru
Распространение на территории Казахстана:
+7 (3272) 755-335, 742-109
Распространение на территории Украины:
+380 (50) 991-0345

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО, журнал-каталог

ежеквартальное специализированное издание для производителей светопрозрачных конструкций

www.winpro.ru

- **Бесплатная адресная рассылка производителям окон (более 4000 адресов в России).**
- **Бесплатная подписка (по присланной в редакцию заявке) по оконным фирмам Украины, Казахстана и Беларуси. Оформление заявки через Интернет.**
- **Бесплатная подписка (по присланной в редакцию заявке) по строительным организациям, архитекторам, а также физическим и юридическим лицам, заинтересованным в открытии оконного производства.**
- **Распространение на выставках, семинарах, конференциях, презентациях.**
- **Полная электронная версия в Интернет на www.winpro.ru.**

Уважаемые читатели!
Партнерские отношения, установившиеся между издательством журнала и Группой компаний Робитекс, оправдали надежды обеих сторон. С удовольствием сообщаем Вам, что и в 2008 году Вы можете не только получать **журнал «Оконное производство»** по почте, но и найти его в центральном офисе и во всех региональных представительствах **Группы компаний Робитекс**.

РОБИТЕКС
группа компаний

Москва
Можайское ш. д. 25, стр. 1
Тел.: (495) 780-5275 \-74
info@robitex.ru
www.robitex.ru

Представительства ООО «Робитекс»:

Санкт-Петербург
ООО «Робитекс»
Тел.: (812) 324-4028
info@robitex.ru
www.robitex.ru

Нижний Новгород
ООО «Робитекс»
Тел.: (8312) 779-925
info@robitex.ru
www.robitex.ru

Дилеры ООО Робитекс»:

Абакан
«Центр монтажной пены»
Тел.: (39022) 240-42
Белгород
ИП «Ефимов С.Ф.»
Тел.: (4722) 308-145
Брянск
ООО «Лига Билд»
Тел.: (4832) 520-801
Владимир
ООО «Стиль-Сервис»
Тел.: (4922) 364-502
Волгоград
ООО «Евро-декор»
Тел.: (8442) 321-9961
Вологда
ООО «СеверСервис»
Тел.: (8172) 715-454
Воронеж
ООО «Профиль Плюс»
Тел.: (4732) 205-560
ООО «Центр крепеж СВ»
Тел.: (4732) 941-000
В. Новгород
ООО «Галичи»
Тел.: (8162) 643-300
Екатеринбург
ООО «Кенби-Е»
Тел.: (343) 264-8804
Иваново
ООО «РосПласт»
Тел.: (4932) 239-685
Ижевск
ООО «Теплый дом»
Тел.: (3412) 554-585
Иркутск
ООО «СТК»
Тел.: (3952) 209-766
Йошкар-Ола
ТД «Герметик»
Тел.: (8362) 553-700
Казань
ООО «Меганом»
Тел.: (843) 533-3307
Калининград
ООО «Пластикат Интерьер»
Тел.: (40141) 324-00
Калуга
ИП «Антонюк Л. П.»
Тел.: (4842) 795-949
Киров
ООО «ПКФ Деко»
Тел.: (8332) 623-559
ООО «ВОК»
Тел.: (8332) 568-768
Кострома
ООО «Остап»
Тел.: (4942) 300-069
Краснодар
ООО «Профиль Сервис»
Тел.: (861) 210-3635
Красноярск
ООО «Пластик и крепеж»
Тел.: (3912) 911-900
Курск
ИП «Каменев»
Тел.: (4712) 330-220
Магнитогорск
ООО «ТехноНИКОЛЬ»
Тел.: (3519) 282-100
Новокузнецк
ООО «Глобал-Пласт»
Тел.: (3843) 616-111
Новосибирск
ООО «Сивест Комплект»
Тел.: (901) 450-6878
Новочебоксарск
ООО «ЕвроСтиль»
Тел.: (8352) 719-393
Обнинск ООО «КСС»
Тел.: (48439) 490-23
Орел
ООО «ПСК Конус»
Тел.: (4862) 777-956
Оренбург
ООО «Форум»
Тел.: (922) 620-2533
Пенза
ООО «Сар Винк»
Тел.: (8412) 550-928
Пермь
ООО «Стройсегмент»
Тел.: (3422) 105-171
Петропавловск-Камчатский
ИП «Корза И. К.»
(4152) 266-594
Псков
ООО «Аква Макс»
(8112) 465-825
Ростов-на-Дону
ООО «Фирма «Сармат»
Тел.: (8632) 665-449
Самара
ООО «Ардис»
Тел.: (846) 992-0518
Саранск
ИП «Новиков М. Ю.»
Тел.: (8342) 241-301
Саратов
ООО «Союзтехнокомплект-НТ»
Тел.: (8452) 226377
ООО «Сар Винк»
Тел.: (8452) 962-629
Смоленск
ООО «Комплект-Маркет»
Тел.: (4812) 351-161
Сочи
ООО «Тиграл Эко Строй Сочи»
(8622) 648-144
Ставрополь
ООО «Самайн»
Тел.: (8652) 281-193
Тамбов
ООО «ГерМос»
Тел.: (47541) 480-40
Тверь
ООО «Тверьметаллокомплект»
Тел.: (4822) 555-602
ООО «Правильный дом»
Тел.: (4822) 777-444
Тольятти
ООО «Брюгманн Поволжье»
Тел.: (8482) 317-711
Тюмень
ООО «ТФС»
Тел.: (3452) 792-420
Улан-Удэ
ООО «Вуд-Мастер»
Тел.: (3012) 442-759
Уфа
ООО «Профильные системы»
Тел.: (3472) 923-445
Хабаровск
ООО «РТД Комплект»
Тел.: (4212) 390-165
Чебоксары
ООО «Регионспецстрой»
Тел.: (8352) 529-669
Челябинск
ООО «Кенби Челябинск»
Тел.: (351) 248-8240
ООО «Торговый дом Комплект-Сервис»
Тел.: (351) 749-9391
Череповец
ООО «СВ-Сервис»
Тел.: (8202) 267-490
Ярославль
ООО «МонтМир»
Тел.: (4852) 599-911
Минск
ЧУП «Техногермет»
Тел.: +375 (17) 216-9940

HunterDouglas® Красивым окнам — красивые аксессуары

Современное окно решает множество задач, среди которых теплосбережение, вентиляция, и … защита от летающих насекомых. Москитные сетки стали необходимым аксессуаром, без которого нельзя обойтись. Поэтому вполне своевременен вопрос о том, какие сетки применять в своем производстве сборщику окон.

Наиболее популярная конструкция – сетка в алюминиевой рамке, очень проста, но и к ней существуют свои требования. Основные из них – это жесткость рамочного профиля, чтобы полотно сетки не втягивало бока рамы внутрь и, что не менее важно, упругость профиля, чтобы полотно сетки оставалось постоянно и ровно натянутым.

В системе Хантер Даглас необходимая жесткость достигается благодаря оптимальному сечению профиля 11х25 мм и заложенного при прокате профилей наружного изгиба, который противодействует усилию сеточного полотна на втягивание периметра рамки. Таким образом, сетка постоянно и ровно натягивается в рамке. Высокая прочность катаного профиля достигается благодаря использованию специального алюминиевого сплава (кстати, такой же сплав применяется в фасадных конструкциях, прочностные требования к которым очень высоки). Все профильные элементы окрашиваются в Голландии на самом современном оборудовании методом двойного горячего эмалирования. Задачу удобного монтажа легко решить, используя шесть вариантов крепежа для любого типа окон. Рулонные сетки представляют собой более сложный механизм, в котором увеличиваются требования к надежности отдельных деталей. Предпочтительнее, чтобы запорные механизмы, фиксирующие сетку в опущенном положении, были металлическими. Важно также, чтобы конструкцию можно было устанавливать и в проем и внакладку. Рулонные сетки Хантер Даглас отвечают этим требованиям. Кроме того, большие максимальные размеры (до 2300 мм по высоте и 1800 по ширине) и возможность регулировки размеров изделия при установке увеличивают диапазон применения подобных конструкций.

Привлекательный дизайн деталей сеток Хантер Даглас подчеркивает качество производимых Вами окон

Противомоскитные двери напоминают рамочные сетки, отличаясь более мощными профилями и фурнитурой, рассчитанной на специфические нагрузки. Сечение дверного профиля Хантер Даглас 18х53 мм, в комплект фурнитуры могут быть включены петли с пружинным доводчиком, магнитные защелки и т. д.

Полотно сетки может отличаться по плотности плетения, жесткости и цвету. Различаются два основных плетения сеточной ткани 14х16 и 14х18 нитей на квадратный дюйм. Более жесткая сетка применяется на рулонных системах. Полотно серого цвета наименее заметно человеческому глазу. В системе Хантер Даглас используется сетка с размером ячейки 1,20х1,38 мм самого высокого качества.

ЗАО «Хантер Даглас СНГ»
Москва, ул. Малая Семеновская, д. 9, корп. 14 В
Тел.: (495) 540-2351, факс: (495) 540-2352
E-mail: a.nehoroshev@hunterdouglas.ru
www.hunterdouglas.ru

Производство Хантер Даглас в Роттердаме

Компания Хантер Даглас была создана в 1919 году. Сегодня в промышленную группу Хантер Даглас входят 164 компании, работающие в 80 странах мира.

Москитные сетки – важное направление деятельности Хантер Даглас. Помимо них компания разрабатывает и производит алюминиевые фасадные системы и жалюзи различных типов.

Профили для москитных сеток производятся на заводе в Роттердаме, в Голландии, методом прокатки. Лента из алюминиевого сплава окрашивается, а затем сворачивается в легкий и прочный профиль. При производстве профилю придается наружный изгиб, который компенсирует натяжение сетки. Благодаря этому приему рамка Хантер Даглас хорошо держит геометрию, а сетка остается всегда туго натянутой.

Пластиковые детали (кроме некоторых видов крепежей) также производятся в Голландии. Качественные пластики и работающая система контроля позволяют год за годом получать детали стабильной формы и цвета.

Своим партнерам в России Хантер Даглас предоставляет три типа москитных систем: рамочные, рулонные и дверные. При этом российские клиенты Хантер Даглас всегда получают комплектующие такого же качества, как и те, что поставляются в Германию и на другие Европейские рынки.

МОСКИТНЫЕ СИСТЕМЫ

HunterDouglas®

Детали москитных сеток тщательно разрабатываются и тестируются. Для производства отбираются материалы, обладающие высокой прочностью и устойчивостью к воздействию ультрафиолета. Поэтому сетки Хантер Даглас легко собираются и служат долго.

ЗАО «Хантер Даглас С.Н.Г.»
Москва, ул. Малая Семеновская, д. 9, корп. 14 В,
Тел.: (495) 540-2351
Факс: (495) 540-2352
E-mail: a.nehoroshev@hunterdouglas.ru
www.hunterdouglas.ru

nortex®

Системы плиссе и роллетные противомоскитные системы Нортекс

Рынок светопрозрачных конструкций сегодня насыщен и даже перенасыщен различными видами ПВХ- и алюминиевых профильных систем. Не уступает им и ассортиментная линейка аксессуаров для окон и дверей. В то же время противомоскитные системы на рынке широко представлены только двумя видами – рамочные и дверные. Многие лишь слышали о таких системах как роллетные (рулонные), плиссе и занавесы.

Рассмотрим их подробнее.

1.Рамочные конструкции для окон.

Это стандартное изделие (с поперечиной или без), устанавливаемое снаружи или в проем окна. Система, зарекомендовавшая себя и используемая не один десяток лет.

К «минусам» можно отнести то, что рамка не так долговечна. Часто ломаются крепежные элементы, вылетают ручки, желтеют пластиковые уголки, рвется или «растягивается» сетка. Иногда конструкции при сильном ветре «улетают». В осеннее-зимний период требуется место для хранения.

2. Дверные (распашные) конструкции.

К сожалению, нельзя не вспомнить проблему наших узких балконов. Очень часто ширина москитной двери гораздо больше глубины балкона, что приводит к неполному открыванию конструкции, соответственно приходится их снимать, а «спрятать» такую конструкцию достаточно сложно.

Общая проблема рамочной и дверной противомоскитной системы состоит в том, что для их изготовления используется достаточно большое количество комплектующих, и малейшая недокомплектация может привести к мгновенной остановке производства.

3. Роллетные системы.

Данный вид защиты от мух, комаров, тополиного пуха и т. д. является некой новинкой, хотя используется уже не один год и зарекомендовал себя как более функциональный по сравнению с вышеописанными.

Роллетная система Нортекс состоит всего из трех составляющих:

- пластиковый короб, внутри которого находится москитная сетка, намотанная на металлический вал;
- направляющие со щетками;
- комплект фурнитуры (пружинный механизм, крепежные элементы и т. д.).

Роллетные системы могут быть как дверными, так и оконными.

Принцип работы у них одинаков. Сетка устанавливается путем вытяжения из короба и фиксируется ручками за оконечную планку. Различие лишь в том, что на оконной конструкции короб находится сверху и движение идет сверху вниз, а на дверной – короб устанавливается сбоку и открывание идет в противоположную сторону.

«Плюсы» очевидны: не требует демонтажа в осенне-зимний период, очень компактна и практически сливается с оконной рамой, регулировочный ключ, входящий в комплект, позволяет нам контролировать натяжение сетки даже в послегарантийный период, сама сетка защищена пластиковым коробом от непогоды.

«Минусов» практически не существует, пожалуй, кроме одного – потребители по привычке очень боятся оставлять эту конструкцию за окном в зимний период, считая, что наши перепады температур и влажность сделают свое «черное» дело, и к следующему сезону конструкция будет либо заедать, либо того хуже – просто треснет и пожелтеет. Это ошибочное мнение, поскольку все детали конструкции сделаны из высокопрочного ПВХ, того самого, из которого делают современные пластиковые окна.

Роллетные системы. Комплект фурнитуры

Роллетные системы. Короб с сеткой

Роллетные системы. Направляющая

4. Дверная система плиссе.

Название говорит само за себя, в данном случае сетка собрана «гармошкой» и закреплена между двумя металлическими планками, одна из которых крепится в дверной проем, а вторая двигается вместе с сеткой по пластиковой направляющей (высота 5 мм) до упорного короба, который закреплен на противоположной стороне проема.

«Минусы» – для установки конструкции в дверь проем должен быть максимально ровным.

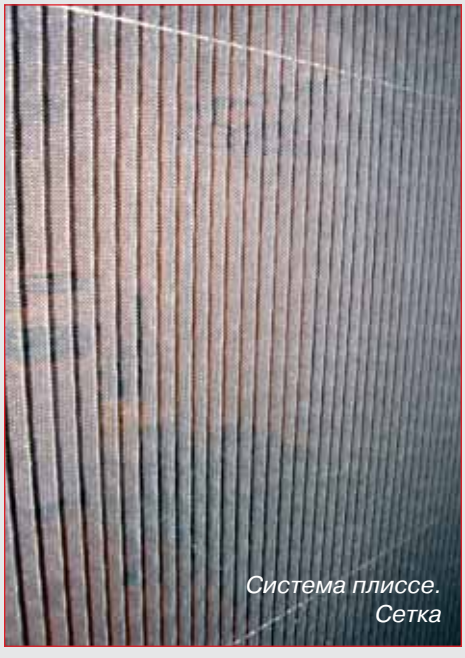
«Плюсы» – элегантность, компактность, удобство в эксплуатации. Отсутствие пружины позволяет двери самостоятельно фиксироваться в любом заданном положении. При необходимости легко демонтируется: отщелкивается от 3-х фиксаторов. В комплект входит все необходимое для самостоятельной установки, причем установка занимает не более 30 минут.

Система плиссе Нортекс состоит из крепежных фиксаторов, стопорного короба с магнитной полосой, верхнего регулируемого короба, нижней пластиковой направляющей и двух металлических планок (фиксирующей и запорной с магнитной полосой), между которыми сетка собрана «гармошкой».

В компании Нортекс также есть группа изделий, которая направлена на удовлетворение запросов розничных покупателей – комплекты для самостоятельной сборки и ремонта москитных сеток на окна и двери.

Комплект на окно – это самый простой, самый быстрый и самый дешевый способ (стоимость комплекта 60 рублей) защиты оконных проемов от надоедливых комаров, мух и т. д. В комплект на окно входит сетка из полиэстера размером 1500х1000 мм и установочная лента-липучка. Данный комплект надежно защищает помещение от попадания летающих насекомых, листвы и тополиного пуха. Громадный плюс – возможность установки на окна любой конфигурации и формы. Чтобы установить данную противомоскитную систему на окно достаточно выполнить три простых действия:

- обезжирить поверхности, на которые будет наклеиваться лента-липучка;
- наклеить ленту-липучку по периметру окна;
- установить сетку на окно, плотно прижав ее к ленте, чтобы произошло сцепление с ячейками сетки, обрезать излишки сетки.



Система плиссе. Сетка

Комплект предназначен для многоразового использования.

Противомоскитный занавес Нортекс устанавливается на любой дверной проем, максимальный размер для установки – 2100х1000 мм. Основой являются 3 полосы из стеклосетки с полимерным покрытием, которые в отличие от других типов сеток не деформируются со временем, не выгорают на солнце, устойчивы к морозам, легко моются, не поддерживают горение и выдерживают интенсивную эксплуатацию. В комплект входят все необходимые крепления. Время установки около 10 минут. Стоимость данного комплекта – 270 рублей.

Мини-роллы – это полотно стеклосетки с полимерным покрытием размером 2000х900 мм, предназначенное для самостоятельной установки или для замены в поврежденных конструкциях. Стоимость полотна – 65 рублей.

Данные комплекты для самостоятельной сборки и ремонта москитных сеток на окна и двери часто используются нашими партнерами в виде бонусов при продаже оконных и дверных конструкций своим покупателям.

Подробнее узнать об этих и других выгодных предложениях от компании Нортекс можно по телефонам, указанным в контактной информации.

Компания Нортекс стала активно заниматься продажами в 2000 году.
Сегодня это успешно работающая на российском рынке строительных материалов и потребительских товаров компания, ведущая самостоятельную внешнеэкономическую деятельность.
Основные направления компании Нортекс:

- поставка сырья для производства клеев, герметиков, лакокрасочных покрытий (дистрибьютор фирмы BAYER MaterialScience (Германия) по направлению CAS);
- продажа стеклообоев и стеклохолста для отделки стен (дистрибьютор фирмы SAINT GOBAIN Technical Fabrics (Чехия) и GlassTex (Китай));
- продажа стеклосетки для систем утепления фасадов (дистрибьютор фирмы SAINT GOBAIN Technical Fabrics (Чехия));
- продажа противомоскитной сетки и широкого ассортимента комплектующих для противомоскитных систем.

Противомоскитные системы – важное направление деятельности компании. Нортекс является дистрибьютором известных мировых компаний: SAINT GOBAIN Technical Fabrics, TIANJIN ZONGHENG Industry & Trade co.
Имея более чем 7-летний опыт в сфере продаж противомоскитных систем, постоянно следит за новинками на мировом рынке.
Своим партнерам Нортекс предлагает 4 вида противомоскитных систем:
1. Рамные.
2. Дверные.
3. Роллетные.
4. Системы плиссе.

Будем рады видеть Вас в числе наших постоянных клиентов.

Нортекс – Центральный офис
140054, Россия, Московская обл., Люберецкий р-н,
г. Котельники, Дзержинское шоссе, влад. 9
Тел.: (495) 225-4440 (многоканальный)
Факс: (495) 550-6626
www.nortex.com.ru

Нортекс Урал
454053, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт,
д. 54, офис 206
Тел.: (351) 269-3959
e-mail: info-ural@nortex.com.ru

Нортекс Юг
355008, г. Ставрополь, ул. Заводская, д. 11
Тел.: (8652) 94-19-24
e-mail: stavropol@nortex.com.ru

Подоконники Möller – эталон качества

*Компания **«Möller GmbH & Co. KG»** с 1996 года поставляет в Россию подоконники премиум-класса для внутренней отделки помещений. При производстве подоконников используется уникальная разработка компании Möller – древесно-пластиковая композиция **LIGNODUR®**. Это материал принципиально нового поколения, соединивший в себе лучшие качества обоих материалов. Подоконники **Möller** – **LIGNODUR®** отличаются стабильностью формы, прочностью и ударостойкостью, значительно меньшим коэффициентом температурного расширения по сравнению с подоконниками ПВХ. Покрытие многослойным ламинатом Elesgo-Plus on top и использование клея Kleiberit обеспечивают высокое качество конечного продукта.*

Möller GmbH & Co. KG

ЗАО «Мёллер»

ЗАО «Мёллер»

С 2006 года **ЗАО «Мёллер»** предлагает свои подоконники как продукт российского производства.

На современном высокотехнологичном оборудовании ведущих европейских производителей **ЗАО «Мёллер»** приступил к производству внутренних подоконников LD S-30 основной цветовой гаммы, сохранив лучшие традиции и культуру производства компании **«Möller GmbH & Co. KG»**.

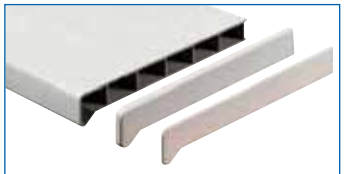
В 2007 году завод вышел на проектную мощность.

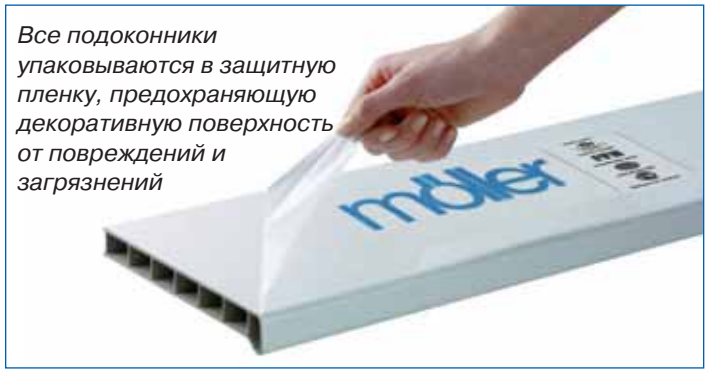
На собрании акционеров **ЗАО «Мёллер»** принято решение о строительстве в 2008 году второй очереди завода и наращивании производственного потенциала компании.

Использование передовых технологий, высокое качество сырья, четкость и слаженность в работе – все это обеспечивает **ЗАО «Мёллер»** статус надежного и стабильного партнера в бизнесе.

ЗАО «Мёллер»
141006, г. Мытищи, Московская обл.,
2-й Рупасовский переулок, д. 8, вл. 1
Тел.: (495) 252-9630
Факс: (495) 252-9635
Моб.: +7 (916) 537-3461
E-mail: info@moeller.su
www.moeller.su

Представительство в СЗФО
+7 (911) 839-6677
E-mail: moller-spb@mail.ru


Боковые заглушки внахлест и заподлицо



Все подоконники упаковываются в защитную пленку, предохраняющую декоративную поверхность от повреждений и загрязнений

ЗАО «Мёллер»

moeller

ВОПЛОЩЕНИЕ ПЕРЕДОВЫХ НЕМЕЦКИХ ТЕХНОЛОГИЙ

LD-S 30

элегантный внутренний подоконник

ШИРИНА
150 mm
200 mm
250 mm
300 mm
350 mm
400 mm
450 mm
500 mm
600 mm

Важные преимущества:

- Древесно-пластиковая рецептура подоконника гарантирует прочное экологически чистое изделие
- Многообразие декоративного оформления удовлетворит любой вкус (белый, мрамор, золотой дуб, красное дерево и другие)
- Выдерживает высокие нагрузки, обладает стабильностью формы и отличными изолирующими свойствами
- Высококачественное покрытие **ELESGO-PLUS on top®** -ламинат
- Влагостойкие, температуростойкие, ударостойкие, не царапаются
- Просты в уходе, легко очищаются.

ЗАО «МЁЛЛЕР» -
141006, Мытищи,
Московская обл.
пер. 2-й Рупасовский,
вл. 8, стр.1,
тел. (495) 252 96 30
факс (495) 252 96 35
info@moeller.su
www.moeller.su
www.moeller-profilsysteme.de

Машпрофиль – Ваш надежный партнер всегда и везде

Начиная сезон 2008 года, нельзя не сказать о прошедшем сезоне 2007 года. Выстроенный на противоречиях, с видимым отсутствием финансовых потоков в жилищное строительство, экономику страны и, как результат, с частичным спадом оконного производства, с наводнением металлорынка страны металлом иностранного производства (Китай, Турция, Казахстан и т. д.) не всегда качественного, но зато более дешевого, с обвалом цен вместо роста на металлопрокат в июле и повсеместным демпингом цен металлопереработчиков. Что же касается нашей компании, то несмотря на достаточно сложный для работы год, мы достигли в 2007 году роста объемов реализации и производства более чем на 30%.

Хочу сразу оговориться, автор статьи не ставит своей задачей проведение глубокого экономического анализа 2007 года, да и вряд ли это под силу одному человеку, здесь просто отражены общие процессы, через которые нам пришлось пройти в минувшем году. Важен еще один момент: переизбыток металла заставил комбинаты-производители по-новому взглянуть на свою клиентскую базу и даже в отдельных случаях дифференцированно искать формы работы с потребителями или переработчиками металла. Другой вопрос: насколько полученный опыт комбинатов будет перенесен в 2008 год, или он имел сиюминутный характер? Поживем – увидим.

Мы постарались в новом году более ритмично выстроить график реализации готовой продукции, с учетом производства, без отягчающих запасов металла и армирования, количество которых будет увеличиваться постепенно к началу сезона. Принимая во внимание претворение в жизнь Программы строительства жилья в 2008-2020 гг., мы планируем завершить к маю текущего года монтаж 14-го профилегибочного агрегата. А с завершением строительства и вводом нового корпуса цеха на 1500 кв. метров в июле-августе 2008 г. планируем еще дополнительно запустить два прокатных стана, доведя, таким образом, общее количество прокатного оборудования до 16 единиц.

Увеличена в этом году также площадка открытого склада металла в общем на 300 кв. метров, что позволит более полно использовать емкость открытого склада и разгрузить площади закрытого склада готовой продукции. В настоящий момент полным ходом идет подготовка к сезону: ведутся графиковые работы по среднему и капитальному ремонту, модернизации и реконструкции, заканчиваются общестроительные работы по цеху, улучшению бытовых условий. В плане – постоянный рост численности рабочих, в настоящее время в компании работает более 150 человек, в августе 2007 года была пущена в работу столовая-раздаточная на 30 посадочных мест, что позволяет кормить не только свой дневной персонал, но также и работников строительно-подрядных организаций.

В связи с тем, что все производственные и бытовые помещения отапливаются газом, а также с увеличением производственных площадей, нам пришлось в 2007 году в два раза увеличить котельное оборудование, осуществить перенос, а по существу – строительство новой котельной со своей системой дымоудаления. В текущем году мы планируем запустить новый административно-бытовой корпус со своим медпунктом.

Вопросы социально-бытового характера постоянно в центре внимания руководства компании.

Перед коллективом ставится грандиозная задача – прокатать и реализовать 37 миллионов погонных метров армирующих профилей. Задача сложная, но, на мой взгляд, выполнимая. При сохранении всей ранее достигнутой структуры клиентской базы надо глубже работать в средней полосе России, на Севере и в Сибири. Считая основным транспортом автомобильный, нельзя не говорить о максимальном развитии железнодорожных и контейнерных перевозок.

В заключение хочу пожелать всем успехов в бизнесе, призвать к совместному сотрудничеству, а также пригласить посетить наш стенд в рамках выставки MOSBUILD 2008 в период с 01 по 04 апреля 2008 года.

С уважением,
Генеральный директор
ООО ПТК «Машпрофиль»
Наливкин А. Д.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ «МАШПРОФИЛЬ»
162603, Вологодская обл., г. Череповец, ул. Краснодонцев, д. 5 А
Тел.: +7 (8202) 210-445, 212-792, 288-388
www.mashprofil.ru
E-mail: mashprof@chp.ru

МАШПРОФИЛЬ

Производственная база

3 агрегата продольного раскроя.

14 основных и 3 резервных профилегибочных агрегатов.

1 500 000 м.п. армирующих профилей в качестве складских запасов.

До 7 тысяч тонн - склад для хранения металла.

Вся продукция сертифицирована.

Постоянное увеличение географии поставок

Гибкая система скидок

ПРОИЗВОДСТВО АРМИРУЮЩИХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СИСТЕМ ПВХ

REHAU, KBE, GEALAN, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, VEKA, ALUPLAST, ARTEC, PROPLEX, BECKER, Теплокон, WINTECH, ORTEX.

Доставка продукции осуществляется автомобильным и железнодорожным транспортом в прямом или смешанном железнодорожно-водном сообщении в кратчайшие сроки.

Автомобильный транспорт грузоподъемностью от 5 до 25 тонн.

20-, 24-футовые контейнеры собственности ОАО «Трансконтейнер» с максимальной загрузкой готовой продукции или металла до 17,5 тонн.

Удлиненные полувагоны грузоподъемностью 69-71 тн.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ «МАШПРОФИЛЬ»
162603, Вологодская область, г. Череповец, ул. Краснодонцев, дом 5-а
(8202) 210-445, 212-792, 288-388
mashprof@chp.ru www.mashprofil.ru

Официальные региональные представительства:
ООО «Машпрофиль-Тверь», г. Тверь
(4822) 442-429
ООО «Машпрофиль-Волгастрой», г. Тольятти
(8482) 390-747, 390-649

Самоклеящиеся ПЭ-пленки
для временной защиты поверхностей

Говорят, ложка дегтя может испортить бочку меда. Так, одна маленькая царапинка может повлечь за собой потерю внешнего вида товара и, как результат, его никто не купит. Досадно отбраковывать качественное готовое изделие из-за того, что оно получило такое несерьезное повреждение, но покупатель будет прав! А ведь вероятность повреждений существует на всех стадиях производства – от механической обработки до транспортировки.

К счастью, существуют специальные защитные самоклеящиеся полиэтиленовые пленки фирмы Novacel, которая уже более 40 лет занимается их научной разработкой и производством. Применение этих пленок обеспечивает сохранность внешнего вида и качества Вашей продукции, а значит, поддерживает безупречный имидж Вашей компании в глазах клиента.

Основная цель – защита поверхностей:
- от механических повреждений, царапин и загрязнений;
- от механических воздействий во время обработки (сгибание, нарезка, формование, штамповка);
- от других внешних воздействий.

Пленки Novacel используются для защиты следующих поверхностей:
- нержавеющая сталь;
- алюминий;
- поверхности с покрытием или окрашенные;
- пластиковые листы (ПММА, ПК, ПВХ, ПЭТГ, ПС);
- оконные профили (алюминиевые, пластиковые);
- кровельные панели и сэндвич-панели;
- автомобильные кузова;
- бытовая техника (плиты, стиральные машины, холодильники);
- стекло;
- текстильные материалы и ковровые покрытия.

Достоинства пленок Novacel
- Высочайший уровень качества соответствует международным стандартам и подтверждается международным сертификатом ISO 9001, обеспечивается строгим контролем и личной ответственностью каждого работника за выпускаемую продукцию.
- Широкий ассортимент – в зависимости от поставленной задачи можно выбрать требуемый тип пленки по таким параметрам, как цвет, толщина, степень адгезии, а также размер (ширина рулона до 2,6 м) и упаковку. Пленки Novacel могут поставляться отрезанными по ширине оконных профилей. Они могут также поставляться в рулонах большой ширины и нарезаться в цехах переработчика согласно текущим потребностям, что повышает гибкость производства и снижает складские запасы.
- Удобство нанесения и удаления – все типы пленок Novacel после использования легко снимаются и не оставляют следов, поэтому первоначальный внешний вид защищаемых материалов не изменяется.
- Возможность изготовления пленки с логотипом или рекламной информацией о Вашей компании – это улучшит надежность Вашей связи с клиентом, а также повысит эстетическое воздействие товара на потребителя.
- Применение пленок Novacel позволяет также повысить производительность труда, снизить риск рекламаций, продлить срок службы оборудования.
- Пленки Novacel могут наноситься на изделие на любом требуемом этапе производства или обработки изделия.

Пленки Novacel – это торжество высочайших технологий. Это доверие партнеров. Это благополучие вашего бизнеса.

ООО «Акрилан» предлагает со склада в Москве пленки для различных поверхностей. Вы можете приобрести стандартные рулоны, а также заказать нарезку нужного Вам размера.

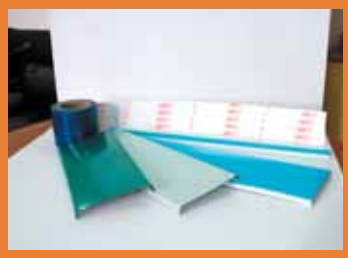
Представительство Novacel в России
ООО «Акрилан»
119017, Ж-17, Москва,
Большой Толмачевский пер., д. 5
Тел.: (495) 232-5351, 232-5352
(доб. 138, 115, 135, 136)
Факс: (495) 737-7552
e-mail: plenki@akrilan.ru
www.plenki.ru

ТД «Акрилан»
Украина, 03062, г. Киев,
ул. Кулибина, д. 11, офис 23
Тел.: +380 (44) 206-1073, 206-1074

Приглашаем посетить наш стенд на выставке «МосБилд» с 1 по 4 апреля 2008 г. павильон 3, зал 14, стенд М 337

Самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей

Компания «Профи Пак» предлагает самоклеящиеся пленки из полиэтилена для временной защиты поверхностей.



С началом производства профилей из ПВХ и алюминия, а также других поверхностей, требующих защиты, большинство производителей обратило внимание на проблему сохранения внешнего вида своей продукции. В результате чего защитные самоклеящиеся пленки получили широкое применение. Главная цель – защита продукции на всех этапах производства, транспортировки и монтажа от механических и погодных воздействий.

Компания «Профи Пак» занимается продажей защитных пленок. В компании всегда можно получить профессиональную консультацию по применению и использованию различных видов пленок. А сотрудники производства изготовят четко и в срок необходимый Вам заказ.

Производственные мощности компании позволяют осуществить нарезку пленок в различном диапазоне ширины (от 10 до 1600 мм). Ассортимент защитных пленок, продаваемых нашей компанией, очень широк. У нас Вы найдете прозрачные и непрозрачные, тонированные пленки, пленки с эффектом защиты от ультрафиолетовых излучений, позволяющие сохранить цвет профиля в изначальном виде, пленки с различной степенью адгезии и толщины.

Простота в нанесении пленок делает доступным их использование для широкой массы потребителей. Все пленки легко снимаются и после удаления не оставляют следов на поверхности, что гарантирует защищаемому материалу первозданный внешний вид. Передовые технологии позволяют нанести на пленку рекламу или информацию о Вашей компании. Это служит улучшению внешнего вида и защитой от подделок.

Выбрав компанию «Профи Пак», Вы приобретете надежного партнера.

ООО «Профи Пак»
127015, Москва, ул. Вятская, д. 70
Тел.: (495) 234-2551,
234-2571, 234-2572
e-mail: profi@profi-pack.ru
www.profi-pack.ru

Технические характеристики защитных пленок

ТИП	PFB 503	PFB 523	PFT 005	PFT 0251	PFFS 565	PFBW 506
Материал пленки	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов	■ полиэтилен, гомополимер, сырье без добавления восстановленных материалов
Цвет	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ натуральный или цветной прозрачный	■ черный / белый (наружная сторона белая)
Тип клеевого слоя	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ акриловый	■ каучуковый	■ каучуковый
Толщина	■ 35 мкм	■ 35 мкм	■ 50 мкм	■ 50 мкм	■ 55 мкм	■ 65 мкм
Клейкость	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ средний уровень	■ уровень выше среднего	■ высокий уровень	■ высокий уровень

Все материалы производятся в соответствии с признанными стандартами DIN или DIN ISO, а также с внутренними инструкциями компании-производителя, соответствующими инструкции DIN ISO 9001

Gruber&Co Group GmbH – теперь и в России

В январе 2007 года на востоке Подмосковья в городе Электростали начал свою работу сервисный центр компании Gruber&Co Group GmbH. Первоначальной идеей создания и основным назначением центра являлись обслуживание и ремонт экструзионного инструмента и обслуживание экструзионных установок компании Gruber&Co Group GmbH. Однако практика уже первых дней работы центра раздвинула существующие рамки, опыт создания первого в России специализированного экструзионного сервисного предприятия оказался востребованным рынком, и в настоящее время сервисный центр обслуживает не только инструмент материнской компании, но и выполняет работы по ремонту инструментов других европейских и азиатских производителей. Кроме того, выяснилось, что в этом сегменте рынка существует большая потребность в выполнении разного рода вспомогательных работ, не имеющих непосредственного отношения к экструзии, но связанных с металлообработкой и изготовлением изделий из металла. Таким образом, мы оказываем услуги и подобного рода.

Центр расположен в современных офисных и производственных помещениях, отделанных по европейскому стандарту, оснащен современным металлообрабатывающим оборудованием, а также контрольно-измерительным и тестовым оборудованием, необходимым при доводке модифицируемого инструмента, включая комплектную экструзионную линию Combiline компании Gruber&Co Group GmbH. Это последнее обстоятельство является достаточно важным фактором для компаний, эксплуатирующих экструзионный инструмент Gruber&Co Group. Для фирм, которые не имеют возможности отправлять материалы для доводки инструмента в Австрию, с открытием нашего сервисного центра появилась возможность доводить инструмент у нас в России.

Proth PSGS. Плоско-шлифовальный станок

Fanuc. Проволочный электроэрозионный станок

Pinacho - Smart Turn.
Токарный станок с цикловым управлением

Ленточная пила по металлу PP 362 G

Maximart. Прошивной электроэрозионный станок

Парк металлообрабатывающего оборудования состоит из японских электроэрозионных станков, фрезерных, шлифовальных и токарных станков европейского производства, некоторые из которых являются уникальными даже для Европы.

Однако главное наше достижение и, одновременно, конкурентное преимущество – это персонал компании. Производственный персонал компании прошел тщательный отбор, многие стажировались на производственных мощностях материнской компании в Австрии. Сейчас с уверенностью можно утверждать, что при обращении в наш сервисный центр Вы будете иметь дело с профессионалами в изготовлении и ремонте экструзионного инструмента, которые поймут Вас с полуслова независимо от того, оператор ли это станка с ЧПУ, слесарь по ремонту и доводке экструзионного инструмента, технический специалист-консультант по экструзионному инструменту, инженер-программист для станков с ЧПУ или администратор.

Стать виртуальным членом нашего коллектива на время и посетить наш сервисный центр можете и Вы, если наберете в Интернет-браузере адрес 88.84.206.197, а когда появится видеоизображение с Интернет-камеры, не забудьте «кликнуть» на программную кнопку «Aktive».

Следует отметить, что компания Gruber&Co Group GmbH имеет положительный опыт создания подобных сервисных центров в Чехии, Китае, в Северной Америке и Турции. Возможно еще рано говорить об экономической целесообразности проекта, однако одно очевидно уже сейчас: с открытием сервисного центра наши российские клиенты получили в его лице мощную техническую поддержку, а мы ощущаем огромное моральное удовлетворение, когда получаем одобрительные отзывы и слова благодарности за качество работы сервисного центра Gruber&Co Group GmbH. Это вселяет в нас оптимизм и уверенность в правильности выбранного направления.

Адрес сервисного центра Gruber&Co Group GmbH:
144001, Московская обл., г. Электросталь,
Строительный пер., д. 8
Тел.: +7 (495) 785-6635
Факс: +7 (495) 785-6643

GRUBER & CO Group GmbH
Emesbergstr. 33, 4643 Pettenbach, Austria
Тел.: +43 (0) 570 580-5
Факс: +43 (0) 570 580-95
e-mail: office@grubergroup.com
www.grubergroup.com

Matec-30 HV – Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ

В этом году фирма Gruber&Co Group GmbH планирует проведение Дней открытых дверей в своих отделениях в Северной Америке, Австрии, Китае и России. В сервисном центре в г. Электростали проведение Дня открытых дверей состоится с 19 по 21 мая. Приглашаем всех желающих, партнеров и заинтересованных лиц принять участие в этом мероприятии, включающем в себя презентацию сервисного центра, семинар и развлекательную программу.

Вертикально-сверлильный станок AZ 34

Производство и продажа ламинационных установок, экструзионных инструментов, шнеков и цилиндров к экструдерам, поставка экструзионных линий, покрасочных линий, фрезерных станков

Extru-tek

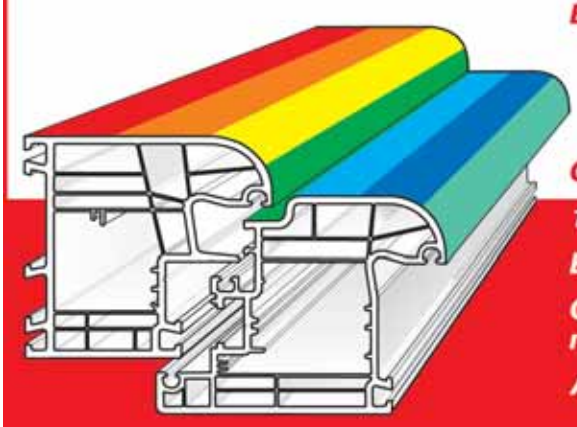
ООО «Экстру-Тек»
109559, Москва,
ул. Цимлянская,
д. 3, корпус 2, офис 2
Тел/факс: (495) 358-75-10
Моб.: (916) 541-07-23
Тел: (495) 226-68-89
e-mail: extru-tek@mail.ru
www.extru-tek.ru

Поставка запчастей и комплектующих к экструзионным линиям, смесителям, ламинационным установкам, дробилкам, линиям по сборке окон и дверей.

В программу поставок входят как комплектующие для пневматики, электрики, различные электронные детали, так и отдельные станки: смесители, всасывающие устройства для подачи ПВХ-смеси в экструдер, дробилки, металлосепараторы, ультразвуковые ванны для очистки экструзионных инструментов.

Техническое обслуживание (ремонт) экструзионных линий любого производства, гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого нами оборудования.

ЛАМИНИРОВАНИЕ ПВХ ПРОФИЛЯ



Короткие сроки исполнения заказа

Высокое качество применяемых материалов

- ПВХ-пленки: RENOLIT (Германия)
- Клеи-расплавы: KLEIBERIT (Германия)
- Более 40 цветов пленок и ретуширующие карандаши к ним

Оборудование FUX, MHF GmbH

10-летний опыт ламинирования любой марки профиля

Высокий технологический уровень производства

Обеспечение технической поддержки по вопросам переработки ламинированного ПВХ-профиля

Альтернатива цветным сэндвич-панелям

Московская область, Раменский р-н,
д.Первомайка, ул.Новая, д.24
База ЗАО "АТТИК"
www.attik.ru e-mail: laminac@attik.ru

(495) 992-56-86, 992-56-61
(49646) 7-81-66, 7-83-99

ламинация
АТТИК
Группа компаний

Imawell на «Мосбилд 2008».
Не теряя времени: с выставки – и в производство!

Уникальная возможность представится счастливому покупателю профилеоблицовочной установки Düspohl DUP-P 250, которая будет представлена компанией Imawell на предстоящей главной российской строительной выставке года Мосбилд-2008. Станок со специальной комплектацией для ламинации оконного профиля может быть доставлен покупателю и внедрен в эксплуатацию сразу после окончания выставки.

Мы приглашаем всех заинтересованных специалистов посетить стенд Imawell M 151 (Крокус Экспо, павильон 3, зал 14) и оценить преимущества выставленного станка с возможностью последующей покупки.

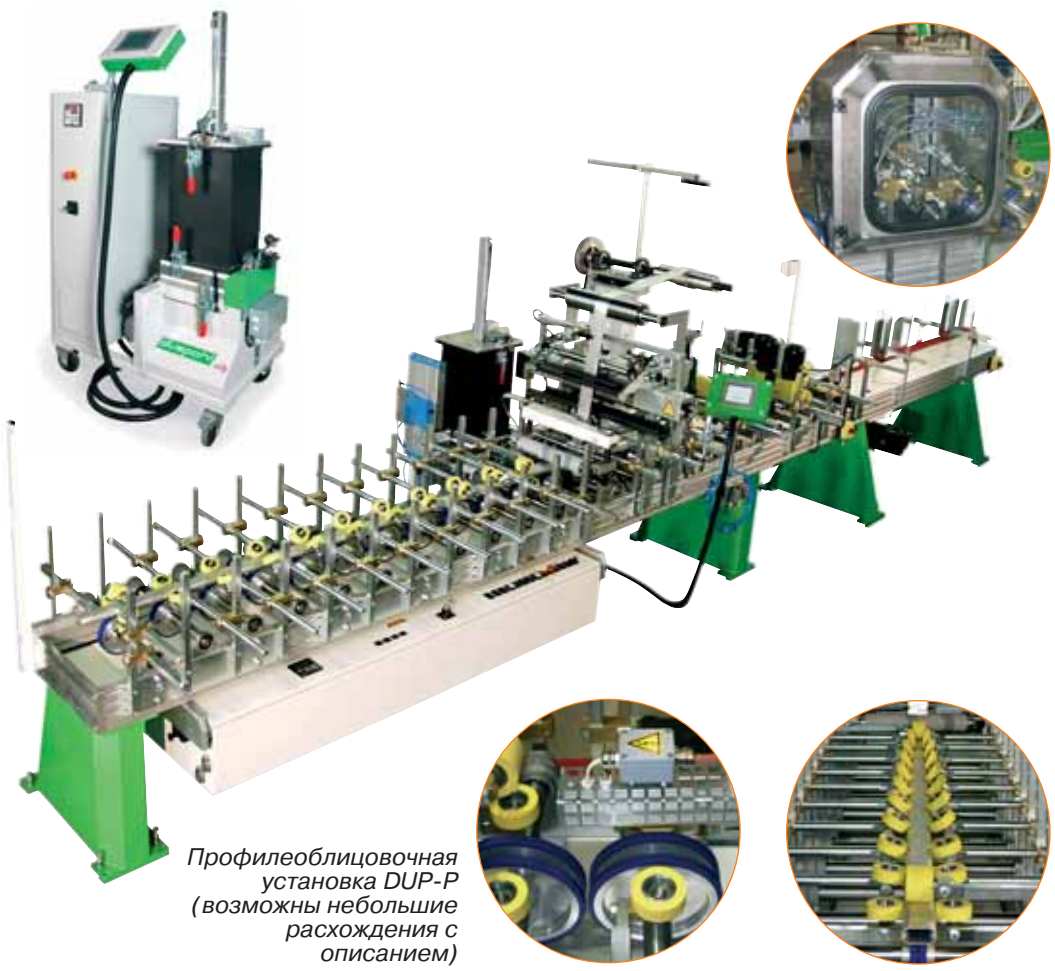
Основные характеристики и комплектующие

Профилеоблицовочные станки серии DUP-P используются в оконно-дверном, а также мебельном производстве для облицовывания профилированных погонажных изделий из деревянных материалов, пластмасс и металлов. Принцип агрегатирования позволяет устанавливать на станке необходимые устройства и узлы в зависимости от производственной задачи.

В предлагаемой комплектации станок предназначен для облицовывания профилированных реек и плоских деталей из ПВХ и алюминия облицовочными материалами PVC, бумажно-слоистым пластиком CPL с помощью клеев-расплавов на базе полиолефина (ПО) и полиуретана (ПУР).*

Установка оснащена новейшими агрегатами и устройствами, позволяющими автоматизировать многие операции и в результате значительно снизить затраты на производство.

*При небольшой доукомплектации на станке можно будет также облицовывать детали из ДСП, МДФ, массива древесины.



Профилеоблицовочная установка DUP-P (возможны небольшие расхождения с описанием)

Технические данные

- ширина профиля до 250 мм;
- высота профиля до 130 мм;
- длина профиля минимум 700 мм;
- скорость подачи 5-80 м/мин;
- общая длина установки 7200 мм;
- рабочая высота 900 мм;
- давление воздуха 5-7 Бар;
- напряжение 230/400 В, 50 Гц;
- мощность около 30 кВт;

Основные характеристики

- главный привод с частотным управлением 5-80 м/мин;
- компоненты для предварительной подготовки и очистки заготовок;
- поршневая плавильная установка VSK 40 для ПО и ПУР-клеев в комплекте с осушителем воздуха;
- установка размотки рулонного материала с электронной регулировкой;
- пневматическая зажимная втулка с диапазоном действия 72-78 мм для приема и фиксации рулонного материала;
- устройство автоматической регулировки движения облицовочного материала при размотке;
- автоматическое устройство обреза пленки в процессе облицовывания;
- автоматическое управление дозировкой клея в зависимости от скорости подачи;
- установка нанесения клея шлицевой дюзой 0-250 мм;
- автоматическое позиционирование дюзы;
- прижимная (облицовочная) зона с быстросменными кассетами;
- система быстрой смены фильтрующих элементов;
- установка для размотки самоклеящейся защитной пленки;
- управление через сенсорный монитор «Touch-Screen»;
- центральная установка ширины зоны облицовывания;
- выдвижной распределительный шкаф.

Для дополнительной информации по комплектации установки, условиям продажи и отгрузки Вы можете обращаться напрямую в главный офис компании в Дюссельдорфе (Германия) или к представителям в Москве.

ООО «Ламис»
Дмитрий Машин
Тел.: (495) 937-9713
(916) 205-2049
e-mail: mashin@lamis.ru

Imawell GmbH
Тел.: +49 (211) 737-7880
e-mail: maschinen@imawell.de
www.imawell.de

Оборудование FRIZ – комплексный подход к решению задач

Многолетние успешные разработки в области облицовывания различных поверхностей позволяют немецкой фирме «FRIZ Kaschiertechnik GMbH», входящей в состав группы компаний Homag, занимать лидирующие позиции, в том числе в области ламинации пластикового оконного профиля. Передовые позиции компании базируются на систематических исследованиях проблем данной области и новых разработках, которые в обязательном порядке находят применение в серийном оборудовании. Станки для каширования поверхностей и облицовки профильного погонажа должны сегодня работать с различными облицовочными материалами. Универсальность и минимальное время на переоснастку, помимо эффективности, высокой скорости подачи материала, а также эргономичности являются основными требованиями, предъявляемыми к новому оборудованию.

Модельный ряд фирмы «FRIZ Kaschiertechnik GMbH» отличает детальная проработка каждого узла и агрегата. Почти все нововведения появляются в результате совместной работы с производителями материалов, участвующих в процессе ламинации, и тесного общения с клиентами. Наиболее востребованные станки модельного ряда фирмы «FRIZ Kaschiertechnik GMbH» – PUM 100/30/DK/R и PUM 120/DK/R практически не имеют ограничений по части оснащения дополнительным оборудованием. Важно отметить, что любая единица дополнительного оборудования может быть установлена уже в процессе эксплуатации. Все необходимые для этого посадочные места, разъемы, направляющие и т. д. подготавливаются уже на заводе. Такая необходимая составляющая ламинации оконного профиля как станция нанесения праймера по желанию клиента может поставляться в нескольких модификациях. Наиболее востребована самая простая – с ручной регулировкой количества наносимого праймера, и более сложная – полностью автоматизированная станция с электронной системой дозировки. Управление станком сопоставляет заданное количество праймера и скорость и вносит необходимые корректировки. Обе установки отличает высокая точность дозировки нанесения, простота управления, возможность работы как с ПВХ-, так и с алюминиевыми профилями, низкое энергопотребление. Настройки установки для различных профилей сохраняются в блоке памяти, рассчитанном на хранение 99 различных программ. Станции нанесения праймера фирмы «FRIZ Kaschiertechnik GMbH» соответствуют жестким требованиям немецкой сертификационной организации TUV-SUD по безопасности.

Еще одним узлом, где клиент имеет неограниченный выбор возможностей оснащения, является участок дополнительной обработки уже окутанных профилей. Например, операция разделения заготовок может производиться пятью различными способами, каждый из которых имеет свою область применения. Один из способов деления бесконечно окутанных пластиковых профилей – это специальный нож с подогревом, с устройством распознавания стыка заготовок, с отдельным приводом и системой безопасности. Другой разновидностью агрегатов для дополнительной обработки являются подрезные устройства для снятия свесов шпона после облицовывания им ПВХ-профиля. Количество подрезных агрегатов и варианты комбинаций с узлами шлифования практически не имеют ограничений.

В отличие от станков стандартной линии «Optimat» линия машин «ProfiLine» позволяет нестандартно комплектовать оборудование. Параметры линии рассчитываются исходя из производственных площадей клиента, требуемой производительности, выдвигаемых задач.

Отдельной темой в производственной программе является оборудование для облицовывания широких поверхностей, например, ПВХ-подоконника. Станок FKP 100/1/10/DH/R позволяет работать с заготовками шириной до 1000 мм. Устройство плавления ПУ-клея подготавливает до 200 кг клея в час. Высочайшая равномерность и точность клеенанесения, которая достигается применением щелевого сопла в качестве агрегата для нанесения клея, позволяет нашим клиентам получать продукт с безупречным качеством готовой поверхности. К узлам дополнительной обработки для данного станка относятся делительные поперечные и продольные пилы.

Основной целью является поставка заказчику законченной производственной единицы, удовлетворяющей его требованиям в области качества готового продукта, надежности, технической оснащенности, сервисного обслуживания. Именно такой комплексный подход к решению задач позволяет фирме «FRIZ Kaschiertechnik GMbH» уверенно смотреть в будущее.

Станок для облицовки профильного погонажа FRIZ PUM Vision 100

Хомаг ГУС ГмбХ (представительство)
и ООО «Хомаг Руссланд»
(Сбыт и сервисное обслуживание
оборудования группы компаний Homag)
115172, Москва , ул. Малые Каменщики, д. 16, стр.1
Тел.: +7 (495) 661-0861
Факс: +7 (495) 661-0761
www.homaggus.ru

Оборудование FRIZ — высокое качество каширированных и ламинированных поверхностей

HOMAG GUS

FRIZ

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД – ПУТЬ К УСПЕХУ!

Homag GUS GmbH: Homagstrasse 3 - 5, 72296 Schopfloch, Germany, tel. +49(7443) 132 436, fax +49(7443) 132 500
Homag GUS GmbH (представительство) **и ООО «Хомаг Руссланд»** (сбыт и сервисное обслуживание оборудования группы Homag)
115172 Москва, ул. Малые Каменщики, д. 16, стр. 1, тел. +7(495) 661 08 61, факс +7 (495) 661 07 61
ООО«Хомаг Руссланд» (Юг): 350031 Краснодар, ул. Дзержинского, 3/2, оф. 61, тел. +7(861) 279 11 96, факс +7(861) 224 41 48
ООО«Хомаг Руссланд» (Урал): 620144 Екатеринбург, ул. Московская, д. 287, оф. 307, тел. +7 (343) 260 95 13
Представительство (Дальний Восток): 690003 Владивосток, ул. Авраменко, д. 6, тел. +7 (4232) 77 00 87, факс +7 (4232) 37 54 13

www.homaggus.ru

С оборудованием от «ЭКСТРУ-ТЕК» ламинация становится доступней

В связи с возросшим интересом к окнам с цветным покрытием, многие производители оконных конструкций задумываются о самостоятельном ламинировании оконных профилей. Однако не многие могут позволить себе сразу же вложить средства в полную версию станка. Учитывая это, ООО «ЭКСТРУ-ТЕК» была разработана так называемая эконом-версия ламинационного станка, которая отличается от полной версии только длиной станка, туннеля сушки и количеством роликов. Также разработан и запущен ламинационный станок для нанесения цветного покрытия на оконные откосы (ширина ламинируемой поверхности 600 мм), непосредственно крепящиеся к калибровочному станку экструзионной линии, что не отражается на общей длине экструзионной линии, экономя место в помещении и, что немаловажно, денежные средства, ведь такой станок гораздо дешевле стационарного.

Данный «клипсовый» ламинационный станок успешно эксплуатируется на производстве компании «Терна-Полимер» с июля 2007 года.

Ниже представляем станок для ламинации профилепогонажных изделий (из ПВХ и алюминия) с максимальной шириной поверхности 1100 мм. Данный станок может работать как самостоятельная единица, так и в составе экструзионной линии.

LM-1100 W7-S – станок для ламинации профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия с максимальной шириной поверхности 1100 мм

Ламинирующий станок служит для облицовки поливинилхлоридных панелей посредством ПВХ-пленки с использованием двухкомпонентного холодного клея. **Предназначен для ламинации широких профилей, таких как подоконник, стеновые панели, сэндвич-панели, ПВХ-плиты.**

Технические характеристики:

- используемый клей – полиуретановый двухкомпонентный;
- тип покрываемой панели – ПВХ;
- тип покрывающей пленки – ПВХ;
- максимальная ширина панели 1100 мм;
- максимальная ширина пленки 1100 мм;
- максимальная скорость ламинации 0-25 м/мин;
- эффективная рабочая длина 6000 мм;
- мощность нагревания 36 кВт;
- мощность двигателя 2,2 кВт;
- давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание:

1. Основание станка имеет длину 6 метров и состоит из 24 наборов транспортировочных колес 32-миллиметровой ширины (в каждом по 6 штук), не считая трех отделов, в которых каждая ось снабжена четырьмя колесами. Каждый из этих отделов имеет ширину 120 мм и приводится в движение посредством двигателя переменного тока, управляемого электронным регулятором скорости от 0-25 м/мин.
2. Устройство размотки рулона ПВХ-фольги с пневматической осью, автоматическим зажимным приспособлением оправы осей «Бошерт», обеспечивающим легкое извлечение и загрузку оси в оправу, и тормозным регулятором тяги пленки.
3. Емкость для клея (полиуретана) с тефлоновым покрытием, устройством механической настройки нанесения клея согласно ширине и объему.
4. Туннель предварительной осушки и испарения клея с электронным регулятором температуры и устройством подачи пленки посредством роликовой цепи.
5. Пневматическая система раскрытия осушительного канала.
6. Система автоматического сосредоточивания фольги с электронным воспринимателем для удержания пленки ровно по краям профиля.
7. Инфракрасная нагревательная плита для реактивации клея.
8. Очистительная станция, состоящая из одной верхней щетки с вытяжкой пыли, а также с форсунками и гибкими направителями воздуха для очистки поверхности под давлением.
9. Централизованная система выдувания воздуха с шестью электрическими фенами для реактивации клея.
10. 130 шт. нажимных роликов с дополнительными валиками, специально для используемого профиля.
11. Приспособление с установочными винтами для раздвигания транспортировочных колес.
12. Отдел праймера с бочкой и настраивающимися наносителями, а также с нагревательной панелью для осушки нанесенного праймера.
13. «Черное» или «синее» освещение поверхности профиля для визуального контроля нанесенного праймера.
14. Нагревательная панель с потенциометром для разогревания панели и осушки праймера.
15. Первый, второй и третий вертикально регулируемые, широкие прессовочные валики с установкой нанесения защитной пленки на ламинированные профили.
16. Стойки для установки роликов, дополнительного оборудования и полного комплекта ламинирующих инструментов для различных видов профилей.

17. Направляющие ролики для удобной подачи панели и предотвращения ее смещения по сторонам.
18. 5 шт. металлических стержней 1300-миллиметровой длины каждый для закрепления на них ламинирующих инструментов.
19. Электрическая панель управления со всеми необходимыми приборами и системой аварийного отключения.
20. Система экстренной остановки с кабелем, протянутым вдоль всего станка.
21. Станок сконструирован в соответствии со стандартами безопасности CE.

SCM 1400 – станок для резки и намотки ламинационных ПВХ-пленок

Станок состоит из одной основной оси размотки и двух осей намотки. Станина станка является прочной сварочно-стальной конструкцией.

Технические характеристики

- максимальная рабочая ширина 1400 мм;
- максимальная ширина разрезания 1350 мм;
- минимальная ширина разрезания в зависимости от типа используемых ножей составляет 15-20 мм;
- максимальный диаметр рулона 500 мм;
- диаметры осей намотки и размотки 76 мм;
- режущие инструменты – 10 штук давящих ножей, имеется возможность для дополнительного подключения еще 5-6 ножей;
- скорость резки с плавной настройкой 0-150 об/мин при 50 Гц;
- общая мощность 3 кВт, мотор переменного тока с цифровым преобразователем частоты;
- напряжение 230 В, 50 Гц;
- давление воздуха 6 Бар.

Техническое описание:

1. **Основная ось размотки**

Состоит из механически настраиваемой разматывающей оси с электронным измерителем длины пленки (цифровой счетчик) и пневматической тормозной системой. Посредством этой системы в процессе размотки возможна точная настройка тормозной силы, а также продольное передвижение разматывающей оси влево и вправо на ±30 мм для точной настройки краев рулона, без извлечения ее из своей оправы.

2. **Отдел разрезания**

Состоит из 10 штук давящих дискообразных ножей. Материал разрезается между ножами и аккуратно отшлифованной осью с твердым хромовым покрытием. Давление дискообразных ножей настраивается посредством регулятора давления воздуха и воздушного клапана. Подающие оси, направляющие пленку в отдел разрезания, имеют резиновое покрытие.

3. **Отдел намотки**

Состоит из двух пневматически настраиваемых расширяющихся осей для намотки разрезанных пленок. Для удобной загрузки и разгрузки каждая ось с легкостью извлекается из своей оправы.

4. **Электрооснащение**

- электронная и электрическая панель управления с системой аварийной остановки;
- электронное устройство, предохраняющее систему от статического электричества;
- станок сконструирован согласно стандартам безопасности и нормам ЕС.

Наряду с вышеописанным оборудованием мы продолжаем заниматься поставками экструзионных линий как новых, так и бывших в эксплуатации, а также смесителей, дробилок, металлосепараторов и другого периферийного оборудования.

Ниже представляем всасывающее устройство, предназначенное для подачи готовой смеси в воронку экструдера. Производительность моделей варьируется следующим образом: 250 кг/час, 450 кг/час, 750 кг/час и 900 кг/час.

Всасывающее устройство. Тип FX 3534-2

Производительность максим. 450 кг/час, подача максим. 40 метров. Производство Германия. Предназначено для заполнения экструдера порошкообразной смесью (ПВХ).

Оборудовано:

- системой слежения за уровнем заполнения, микропроцессорный контроль;
- пневмопатроном с пневмоочисткой;
- сменным входным штуцером;
- регулируемым выходным вентилем и фильтром продувочного воздуха;
- воздуходувкой с двигателем переменного тока, со стартером, и примерно 4 м сетевого кабеля со штекером;
- шлангом (2х4 м) и всасывающей трубкой;
- 4 фильтровых патрона 0,5 м^2 из полиэстерового флиса.

Технические данные:

- вес 22 + 63 кг;
- общая высота 1320 мм;
- напряжение 230/400 В;
- суммарная потребляемая мощность 2,2 кВт;
- давление воздуха 6 Бар;
- расход воздуха 1,5 м^3/ч;
- производительность до 400 кг/ч;
- объемная производительность 30 л/мин.

В настоящее время все указанные выше станки есть в наличии на складе в Москве. Также на складе есть готовые к поставке и запуску в эксплуатацию станки для ламинации оконных профилей (т. е. профилепогонажных изделий из ПВХ и алюминия шириной до 300 мм).

ООО «Экстру-Тек»
Москва, ул. Цимлянская, д. 3, корп. 2, офис 2
Тел./факс: (495) 358-7510
Моб.: (916) 641-0723
Тел.: (495) 226-6889
e-mail: extru-tek@mail.ru
www.extru-tek.ru

ПВХ-пленки фирмы «Хаогенпласт» для ламинации подоконников и оконного профиля

Компания Haogenplast вот уже более полувека занимается производством покрытий различного назначения, имеющих колоссальный спектр уникальных характеристик: термостойкость и морозоустойчивость, толщина, жесткость, дизайн. Объединяет эти покрытия одно – высокое качество.

Вокруг нас десятки поверхностей, на которые мы часто не обращаем внимания. Стены и потолки, столешницы и подоконники, окна и т. п. – все они имеют покрытия зачастую со специальными защитно-декоративными свойствами. Не важно, где и в каком применении вы встретили покрытие Haogenplast, важно то, что подсознательно будете уверены – это покрытие удовлетворяет всем необходимым требованиям и прослужит долгие годы.

Самые передовые технологии и применяемое современное высокотехнологичное оборудование, новейшие каландры, многоцветные печатающие машины, машины для ламинирования и тиснения – вот далеко не полный перечень средств, позволяющих производить Haogenplast сложнейшие многослойные пленки ПВХ, большой ассортимент которых обуславливается богатством характеристик и типоразмеров.

Постоянный контроль качества и экологически чистое производство позволяют Haogenplast производить действительно отличные материалы. Это подтверждают неуклонно растущие объемы продаж не только в Израиле, но и по всему миру. Производимые Haogenplast жесткие и полужесткие пленки ПВХ успешно применяются в следующих областях: ламинирование окон, подоконников, дверей, поверхностей из металла, дерева, гипса и т. п.; индустрия канцелярских товаров; изготовление скатертей более 300 дизайнов; термопластические кровли для зданий; покрытия для тентов; многослойные покрытия для пола; пленки для бассейнов и водяных резервуаров и многое другое.

В Россию через представительство Haogenplast поставляются ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля и подоконников. В последнее время особую актуальность приобретает так называемая «сэндвич-пленка», то есть пленка ПВХ с уже нанесенной защитной пленкой из ПЭ. Не прекращается разработка новых продуктов, таких, например, как пленка с уникальной рецептурой, при которой параметры, особо актуальные для России, улучшены на 20-25%. Оптимизируется складская программа, в которой учтены наиболее востребованные ширины ПВХ-пленок наших клиентов, создан складской запас с учетом развития наших постоянных партнеров и тех, кто только еще делает первые шаги. Мы уделяем особое внимание упаковке пленки. Доказательством этого служит уникальная многослойная система упаковки, разработанная логистами предприятия, которая исключает случайное замятие торцов пленки при транспортировке или попадание пыли и влаги. Это позволяет даже хранить пленку некоторое время под открытым небом.

Haogenplast предлагает прекрасную сервис-программу, на основании которой заказчики получают не только покрытия ПВХ, но и сопутствующие материалы, удовлетворяющие тем характеристикам производства, которые необходимы именно им. Поставки происходят вовремя и с учетом всех требований заказчика. Мы будем рады всем, кто поверит нам, как надежным поставщикам высококачественной продукции.

Готовы ответить на все Ваши вопросы по телефонам: +7 (495) 359-2125, 358-7460, 542-8693

ООО «Акрилан» представляет свой новый продукт под маркой «AKRILAN»

Это два типа пленок для ламинации оконного и подоконного профиля. ПВХ-пленка для подоконного профиля производится в основном белого цвета, декоры «под дерево» изготавливаем по индивидуальному заказу клиента. ПВХ-пленки для подоконного профиля изготавливаются любой ширины до 1460 мм.

Пленка «AKRILAN» для ламинирования оконного профиля производится шириной 580-1320 мм, длиной 500 метров. Актуальный ассортимент пленок для оконного профиля включает 16 декоров под дерево и 20 одноцветных. На выставке «Окна. Стекло. Автоматика 2008» компания ООО «Акрилан» представит всю гамму ПВХ-пленок для оконного профиля.

Пленки «AKRILAN» уже с 2006 года имеются на складе в Москве и отвечают всем требованиям клиентов. ПВХ-пленки этой марки производятся в Испании. Качество гарантировано поставщиком. Сроки исполнения специальных «нестандартных» заказов составляют 6-8 недель.

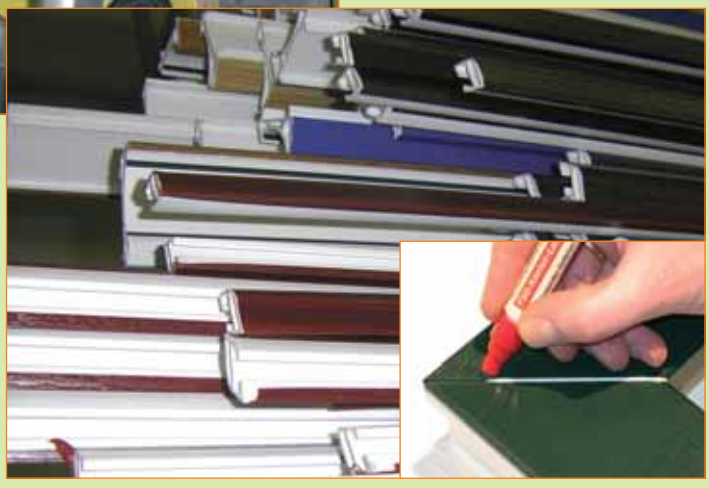
Новые здания, современные жилые дома, офисные комплексы уже редко имеют скучный «белый» цвет оконного профиля. Мы предлагаем сотрудничество не только переработчикам ПВХ- и алюминиевого профиля, но и архитекторам, строительным компаниям и проектным организациям. Мы можем изготовить любой цвет ПВХ-пленки для ламинации оконного профиля. Минимальный заказ нестандартного цвета 4000 м^2.

Преимущества нашей компании очевидны:

- Наличие товара на складе в Москве.
- Бесплатная оперативная нарезка ПВХ-пленки «AKRILAN» по Вашим размерам на нашем оборудовании.
- Широкий выбор ПВХ-пленок на складе в Москве.
- Оперативное изготовление и поставка эксклюзивных цветов ПВХ-пленок по RAL и PANTONE таблицам.
- Срочное изготовление и поставка белой ПВХ-пленки «AKRILAN» для подоконного профиля нестандартной ширины под заказ.

Образцы и пробные рулоны всегда готовы предоставить на запуск Вашего оборудования.
На нашем складе всегда есть клей Kleiberit (Клейберит, Германия) для ламинации.
Вы всегда можете приобрести у нас маркеры для ретуширования сварного шва на профиле Shaefer (Шафер, Германия).
Дополнительно Вы можете приобрести защитную пленку отличного качества на ПВХ- и алюминиевый профиль NOVACEL (Новасель, Франция).
В наличии на складе есть войлок российского производства для нанесения праймера на ПВХ-профиль в процессе ламинирования.
Доставка по Москве организована бесплатно до ТК или Вашего производства.

ООО «Акрилан»
19017, Ж-17, Москва,
Большой Толмачевский пер., д. 5
Тел.: +7 (495) 232-5351, 232-5352
Факс: +7 (495) 737-5351
e-mail: plenki@akrilan.com
www.plenki.ru



WINDOR 20.

Обрабатывающий центр с программным управлением для изготовления оконных блоков

Компания «Негоциант Инжиниринг» представляет WINDOR 20, высокопроизводительный обрабатывающий центр с ЧПУ (SCM, Италия), предназначенный для использования на производствах, выпускающих широкую гамму деталей для оконной и дверной отрасли.

Эргономика

В процессе работы оператор находится в наиболее эргономичной позиции, т. е. в центре системы с отличной видимостью всего процесса обработки. Приспособление для фиксации заготовок «открыто» по направлению к оператору и позволяет легко осуществлять загрузку заготовок на шипорезную каретку и последующую их подачу на профилирование. Расположение оператора позволяет максимально использовать полезную площадь в цехе, устанавливая станок близко к стенам и углам помещения.

Конструктивные особенности

Шипорезная каретка

Установлена на призматических направляющих, жестко закрепленных к станине, по которым скользит при выполнении цикла операции нарезки шипов; перемещение осуществляется с помощью пары «шестерня-рейка», гарантирующей точность и минимальное обслуживание по времени. На рабочей поверхности шипорезной каретки закреплен упор для определения длины обрабатываемой заготовки. Для компоновки M упор имеет двойное перемещение, тогда как для компоновки L перемещение во всем диапазоне осуществляется с компьютера без какого-либо вмешательства со стороны оператора. Система крепления заготовки с помощью пневматического зажима позволяет фиксировать одну или две заготовки без дополнительных регулировок. Перемещение каретки вперед-назад полностью автоматическое для каждого цикла обработки и для каждой программы. Скорость подачи управляется с помощью инвертора.

Система подачи заготовок на профилирование

Шипорезная каретка имеет укороченный ход возврата после выполнения второй части шипа, для того чтобы оператор легко мог подать заготовки с нарезанными шипами на профилирование.

Система подачи заготовок на профильной части станка

Выполнена в виде обрезиненных роликов небольшого диаметра для возможности подачи заготовок минимальной длины. Подающие вальцы облицованы вулканизированной резиной, для того чтобы исключить контакт металла с заготовкой и одновременно не оставлять на ней следов от роликов. Рабочий стол изготовлен из стали и имеет вставки напротив каждой рабочей группы из rexilon для лучшего базирования заготовки на столе в зависимости от диаметра режущего инструмента.

Электроприводы позиционирования

Вертикальное перемещение шпинделей осуществляется по направляющим типа «ласточкин хвост» с помощью моторедуктора с инвертором и ходового винта с втулкой с внутренней рециркуляцией шариков. Данное решение гарантирует высокую точность и частоту позиционирования. Скорость перемещения практически исключает простои станка при перенастройке. Вертикальное позиционирование управляется с компьютера.

Электронное управление «CONTROL 100 PC»

CONTROL 100 PC – управление, организованное на двух уровнях. Первый уровень состоит из цифрового управления непосредственно станка (PLC), который отвечает за исполнение команд. Второй уровень – это персональный компьютер, имеющий связь с PLC и обеспечивающий интерфейс человек-станок.

Персональный компьютер позволяет поддерживать связь с наружными пользователями для выработки различных данных. На нем установлена программа NEXT, которая была разработана на SCM для управления станков и систем с программируемыми осями позиционирования. Система всегда позволяет держать в памяти данные и вызывать их простым введением имени с клавиатуры.

Каждая программа предусматривает автоматическое позиционирование интересующих рабочих групп, уже оснащенных необходимым режущим инструментом. С клавиатуры можно очень просто запоминать, удалять или модифицировать рабочие программы, а также вводить корректировки в положении рабочих групп и режущих инструментов. При помощи сетевой платы (опция) возможно соединение в сеть с другими пользователями для отправки или получения данных по обработке (в стандартной компоновке вышеуказанные возможности не включены в цену). В базовом варианте станок оснащен системой Telesolve, которая предусматривает, используя встроенный модем, поиск и устранение неисправностей по телефонной линии ISDN, соединенной с офисом SCM.

Технические характеристики станка в базовой комплектации:

- минимальная длина заготовки (внутренняя часть шипа) 200 мм;
- максимальная длина заготовки (по упору) 2800 мм;
- минимальная длина детали 40 мм;
- максимальная ширина 200 мм;
- минимальная высота заготовки 30 мм;
- максимальная высота заготовки 140 мм;
- наклон линейки на шипорезной каретке ± 60˚;
- скорость подачи шипорезной каретки (медленно/быстро) 4-25 м/мин;
- скорость подачи на профильной части станка 3-15 м/мин;
- электрическая предустановка под приспособление для возврата заготовок и накопительного стола (стандарт).

Перечень дополнительных опций достаточно широк – около десятка специально модифицированных позиций (комплектаций) станка, дополнительные узлы, например, блок изготовления штапика, приспособление для обработки заготовок высотой до 165 мм и т. д., позволяющих подобрать оборудование для решения более широкого спектра задач на любом оконном или дверном производстве.

Более подробную информацию Вы можете получить в офисах компании «Негоциант Инжиниринг»

ООО «Негоциант-Инжиниринг»
125130, г. Москва, ул. Выборгская, д. 22, офис 52
Тел./факс: (495) 797-8860
(495) 450-6737
e-mail: info@negotiant.ru
www.negotiant.ru

125130, г. Москва, ул. Выборгская, д. 22, офис 52
Тел./факс: +7 (495) 797-88-60
+7 (495) 450-67-37
E-mail: info@negotiant.ru

Санкт-Петербург, Московский проспект, д. 91, офис 318
Тел./факс: +7 (812) 718-69-26
+7 (812) 324-49-88
E-mail: tdn.neva@negotiant.ru

620137, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Бархотская, д. 2, оф. 302
Тел./факс: + 7 (343) 3-803-804, 3-803-805
E-mail: tdn.ural@negotiant.ru

Республика Беларусь, г. Минск,
ул. Передовая, д.15, офис 22,
Тел./факс: +375 (17) 299-98-45
E-mail: minsk@negotiant.ru

НЕГОЦИАНТ инжиниринг
www.negotiant.ru

Закрытопористая технология
для высококачественной отделки древесины

Наша фирма предлагает новую для производителей мебели и деревянных столярных изделий закрытопористую технологию покрытия по дереву компании «INTELCHEM».

Компания «INTELCHEM» имеет заводы и представительства во многих странах Азии и Австралии. Техническими партнерами ее являются всемирно известные предприятия: Gen Gen Corp., Япония (лидер по производству лаков и покрытий для музыкальных инструментов), Treffert Gmbh, Германия, Shouei Chemical Product, Япония, химические лаборатории Великобритании и Голландии. В 1999 году продукции компании присвоен Международный Знак Качества ISO 9001. На нашей производственной базе непосредственно в малярном цехе мы можем продемонстрировать преимущества закрытопористой технологии. По мнению специалистов мебельной и деревообрабатывающей промышленности новая технология позволит сократить трудозатраты и затраты на лакокрасочные материалы в пять и более раз при высоком качестве отделки.

Порозаполнитель (Filler)

Однокомпонентный полиуретановый порозаполнитель на основе льняного масла дает прекрасный эффект по закрытию пор древесины и одновременно дает возможность окрашивать древесину в различные цвета и оттенки в один прием. Порозаполнитель имеет ряд преимуществ: легко наносится поролоновой губкой, быстро сохнет и значительно сокращает время на обработку изделия. При помощи порозаполнителя можно сгладить ворс древесины, устранить дисколорацию, а также подчеркнуть структуру дерева. При повреждении окрашенной поверхности механическим способом дефект легко устраним. Вам потребуется только зашкурить поврежденный участок и снова нанести порозаполнитель, после чего протереть деталь ветошью. Непрокрас и образование радужных колец исключены. Штабелирование допускается сразу после нанесения порозаполнителя. После выдержки (30 мин.) изделие готово к лакированию.

Цвета: натуральный, махагон, клен, белый, темный орех, тик, темный дуб.

Растворитель: уайт-спирит.

Совместим со всеми видами лаков.

Лак PC

Экономичный однокомпонентный прекатализированный прозрачный лак, обеспечивающий прекрасное финишное покрытие различной степени матовости. Химические и физические свойства сопротивления превосходят нитроцеллюлозные лаки. Обладает хорошей гибкостью. Сопротивление воде и спирту – более 3-х часов.

Теоретический расход: 1 литр на 6,1 кв.м.

Время высыхания – 30 минут.

Лак PU

Экономичный трехкомпонентный полиуретановый прозрачный лак, обеспечивающий прекрасное финишное покрытие.

Теоретический расход: 1 литр на 12 кв.м.

Образование пленки в течение 10 минут.

Лак AU

Однокомпонентный воздушной сушки прозрачный отделочный лак предназначен для защиты садовой мебели, окон, пергол, палуб и наружных деревянных изделий. Теоретический расход: 1 литр на 10 кв.м.

Высыхание: не более 6-ти часов.

Грунтующий лак (sealer)

Лак обеспечивает прекрасное бронированное заполнение и защиту поверхности перед окончательным лакированием. Время высыхания до шлифовки: 30 минут.

Краситель (Stain)

Краситель с замедляющими растворителями, концентрированный применяется для тонирования и получения чистого прозрачного яркого цвета. Добавляется в порозаполнитель и лаки (НЦ, ПУ, АУ, УФ).

Растворитель для уменьшения концентрации 1:20.

Теоретический расход: 1 литр на 20 кв.м.

Время высыхания – 5-10 минут.

Упаковка – 1 литр, концентрат 200%

Шпатлевка (Puty)

Шпатлевка на основе растворителя предназначена для заделывания отверстий, сколов в дереве, МДФ и других древесных материалах. Обладая свойствами быстрого высыхания и легкого шлифования, она прекрасно подходит для быстрого исправления дефектов при производстве деревянных изделий. Сопрягается с любыми видами лаков.

Цвет – натуральный, при необходимости можно смешивать с цветным порозаполнителем, красителем.

Высыхание зависит от толщины слоя, обычно: не более 15 минут.

Официальным представителем «INTELCHEM» в Казахстане является ТОО «Мастер Фабриус»

ТОО «Мастер Фабриус»
050057, г. Алматы, ул. Джандосова, д. 26
+7 (727) 275-5335, 274-2109
Gelnova@mail.kz

Кроме продажи продукции компании «INTELCHEM», ТОО «Мастер Фабриус» занимается поставками красного дерева (бруса для изготовления окон, и щитов для производства мебели) из Малайзии, а также имеет собственное столярное производство.

«Мастер Фабриус» производит окна из сосны и массива красного дерева, оснащенные современной поворотно-откидной фурнитурой ROTO.

Лаки и краски для дерева

Итальянский концерн "Milesi Spa" специализируется на производстве профессиональной лакокрасочной продукции для дерева с 1947 года.

В ассортименте компании:
лаки, грунты, эмали, красители,
вспомогательные продукты.

"Милези" предлагает своим клиентам
лучшие решения для защиты
и облагораживания
любых видов древесины.

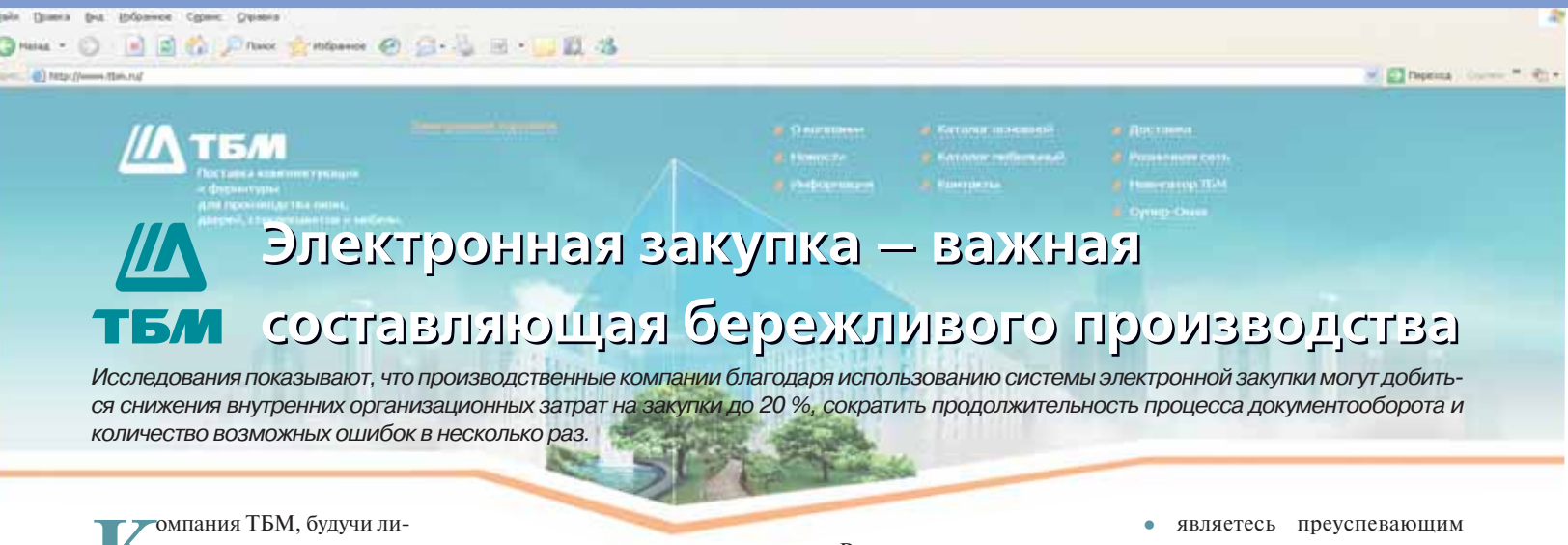
Широкий спектр продукции подойдет
для окраски самых различных изделий.

Лаки и краски для отделки окон и дверей

milesi rus
лаки и краски для дерева
www.milesi.ru

141100, Московская обл., г. Щелково, ул. Заводская 2
Тел./факс (495) 745-05-49 (многоканальный) www.milesi.ru

Санкт-Петербург (812) 567-86-41 **Казань** (843) 278-31-69 **Ульяновск** (8422) 79-05-30 **Нижний Новгород** (8312) 28-50-93
Ярославль (4852) 49-32-53 **Ростов-на-Дону** (863) 242-00-00 **Новосибирск** (383) 201-41-05 **Иркутск** (3952) 70-40-17



Электронная закупка – важная составляющая бережливого производства

Исследования показывают, что производственные компании благодаря использованию системы электронной закупки могут добиться снижения внутренних организационных затрат на закупки до 20 %, сократить продолжительность процесса документооборота и количество возможных ошибок в несколько раз.

Компания ТБМ, будучи лидером на рынке комплектующих для оконного и дверного производства, большое внимание уделяет продвижению передовых информационных технологий, направленных на оперативное удовлетворение потребностей клиентов, обеспечение высшего в отрасли качества услуг. Именно поэтому в 2007 году был разработан новый сервисный продукт – Электронная торговля, представленный на портале www.tbm.ru. Для этого пригодился опыт разработки и эксплуатации сервисной программы «Навигатор ТБМ», которая завоевала большую популярность среди клиентов компании ТБМ и была интегрирована в Систему электронной торговли.

Рассмотрим подробнее функциональные возможности системы электронной торговли.

Создание заявок

■ Широкие возможности поиска артикулов. При вводе фрагмента артикула выдается список артикулов, содержащих этот фрагмент, для выбора нужного и включения его в заявку. Добавлен поиск по нескольким словам в названии артикула. Эти функции значительно сократили время поиска необходимых товаров.

■ Добавлен поиск по ранее заказанным артикулам.

■ Есть возможность расчета заказа и створок непосредственно при формировании заявки. Сохранена возможность расчета створок без включения их в заявку.

■ Для удобства клиентов, активно пользовавшихся программой «Навигатор ТБМ», предусмотрена загрузка заявок из текстового файла. Если в «Навигаторе» созданы заявки, то их можно сохранить в текстовых файлах и подгрузить в Электронную торговлю. Таким образом заполняется база «Мои артикулы», которая в дальнейшем используется для создания новых заявок.

Выставление счетов

Как это происходит до перехода на электронную торговлю?

Клиент присылает заявку в компанию ТБМ и ожидает выставления счета. По стандартам Компании счет должен выставляться в течение 2-х часов с момента приема заявки (в зависимости от количества артикулов и времени прихода заявки, т. к. счет выставляется вручную).

Теперь же, используя систему Электронной торговли, клиент получает счет в течение 3 минут (т. к. счет выставляет сам компьютер) и может при необходимости самостоятельно его корректировать.

Стадии прохождения счетов

Разработанный интерфейс позволяет отслеживать стадии прохождения счетов от момента получения заявки и до момента отгрузки комплектующих. Все это позволит клиентам гибко планировать свою работу.

Преимущества системы Электронной торговли:

■ Возможность выбора товара в полномасштабном электронном каталоге. Есть возможность просмотра характеристик товара, в том числе фотографии, чертежа и ассортиментной принадлежности.

■ Возможность использовать программу «Навигатор ТБМ» для расчета створок.

■ Информация о ценах на продукцию в реальном масштабе времени с учетом персональных скидок.

■ Возможность делать заказ в любой момент времени, из любой точки планеты, 7 дней в неделю, 24 часа в сутки.

■ Сокращение времени ожидания выставленного счета с 0,5-2 часов до 3 минут.

■ Отслеживание движения счетов от момента создания до их отгрузки.

■ Четкий контроль над собственными закупками через полный список счетов.

■ Сохранение истории создания заявок и выставленных счетов. Связь между заявками, счетами и дефицитными позициями.

■ Отслеживание сроков поставки товара на склады компании ТБМ.

■ Сокращение денежных и временных затрат на телефонные переговоры.

■ Снижение влияния человеческого фактора при формировании заявок и выставлении счетов.

■ Своевременная доставка заказанного товара.

Внедрение системы электронной торговли на территории Российской Федерации и в странах СНГ будет проходить поэтапно. К маю 2008 г. преимуществами этой системы смогут воспользоваться все российские клиенты компании ТБМ, а к концу года и все клиенты в странах СНГ.

Если Вы:

- заинтересованы в создании бережливого производства,
- являетесь преуспевающим предприятием или стремитесь к этому,
- активно используете или собираетесь использовать Интернет-технологии в Вашем бизнесе,

то электронная торговля – именно тот инструмент, который позволит Вам решить многие проблемы и даст возможность существенно повысить эффективность работы Вашей Компании.

Компания «ТБМ» выражает большую признательность всем клиентам, вносившим конструктивные предложения в процессе разработки системы Электронной торговли.

Компания «ТБМ»
www.tbm.ru
e-mail: tbm@tbm.ru

Штаб-квартира
141006, Московская обл., Мытищи,
Волковское шоссе, влад. 15
Голосовая почта: (495) 380-1828
(для автоматического соединения,
отправки факса)
Информационный центр: (495) 380-1827

Москва-Север
141006, Московская обл., Мытищи,
Волковское шоссе, влад. 15
Тел.: (495) 380-1842
Факс: (495) 380-1822

Москва-Регионы
141006, Московская обл., Мытищи,
Волковское шоссе, влад. 15
Тел.: (495) 380-1851
Факс: (495) 380-1852

Москва-Юг
115201, Москва, ул. Котляковская, д. 6
Тел.: (495) 660-7778
Факс: (495) 660-7779

Типичная трещина между оконным проемом и окном

HANNO Dicht- und Dämmsysteme

Эффективное восстановление монтажных швов

Ни для кого не секрет, что даже самый качественный монтаж оконной конструкции не позволяет оградить монтажный шов не только от деформаций вследствие температурного расширения материалов, но и от механических воздействий.

Известно, что до появления (в том числе в России) системы 3-слойной изоляции монтажных швов широко применялась отделка откосов штукатуркой, что в отличие от пластиковых откосов придавало окну законченный дорогой вид. Однако в процессе эксплуатации неизбежно возникала уже знакомая ситуация (см. фото выше), и после изучения сути вопроса было выявлено, что через образующиеся по контуру окна трещины внутрь монтажного шва проникала влага, разрушала слой монтажной пены и, как следствие, из трещины начинало дуть, что особенно заметно зимой, когда неожиданно около окна возникает зона движения холодного воздуха. Гарантийный срок на монтаж к тому моменту, как правило, заканчивался, и владельцу окна приходилось либо заказывать достаточно дорогой ремонт, либо просто «силиконить» образовавшиеся трещины, что по понятным причинам не всегда эффективно, да и внешний вид подобного ремонта оставляет желать лучшего.

Подобные ситуации в Германии и связанное с ними растущее число рекламаций в последние годы стали причиной того, что теме выполнения откосов было уделено особое внимание и она была отдельно выделена в новом издании руководства по монтажу оконных конструкций и дверей (RAL) от 1.12.2006 года. Институтом ift Rosenheim после всестороннего изучения проблемы было внесено уточнение в руководство MO-01/1 ч. 1 относительно отделки откосов и применяемых материалов, а компания Hanno, хорошо известная в России как производитель высококачественных лент ПСУЛ Hannoband®, после проведенных испытаний начала серийное производство нового продукта – планки для санации откосов Hanno®-Sanierungsleiste, позволяющей за один прием на долгие годы восстановить поврежденный монтажный шов. Сама по себе идея планки не нова, отличие лежит в самом материале. Планка для санации окон Hanno®-Sanierungsleiste имеет два клеевых слоя – один (с зеленой защитной пленкой) для приклеивания к оконному профилю, другой для приклеивания к проему.

Планка для санации Hanno®-Sanierungsleiste

Клеевой слой для проема представляет собой трубчатую гибкую ленту, что гарантирует 100% компенсацию всех возможных деформаций без разрывов клеевого слоя и необходимую пароизоляцию. Патент на эту технологию принадлежит фирме Hanno. Новая планка для санации была подвержена целому ряду сертификационных испытаний, после чего на продукт институтом ift Rosenheim было выдано положительное заключение. Таким образом, планка для санации Hanno®-Sanierungsleiste является единственным на сегодняшний день материалом, имеющим подобное заключение. Планка Hanno®-Sanierungsleiste уже больше года с успехом применяется в Германии при ремонте и восстановлении монтажных швов.

При установке нового окна, особенно в блочном строительстве, планка для санации не только заменяет применение пароизоляционной ленты, но и позволяет за один прием закрыть монтажный шов. Единственным ограничением является расстояние между петлей оконной створки и проемом. Оно должно быть не менее 30 мм.

Монтаж новой планки предельно прост. Основа материала достаточно гибкая и его отклеивание в процессе приклеивания благодаря чрезвычайно высокой первоначальной клейкости полностью исключено. Кроме того, теперь не нужно отклеивать защитную пленку шаг за шагом, что всегда связано с определенными трудностями, защитная пленка просто вытягивается из-под материала как показано на фотографии.

Планка для санации поставляется в рулоне в картонных коробках. С июля 2008 года кроме белого продукт будет доступен и в других цветах в соответствии с таблицей RAL.

Для консультаций обращайтесь, пожалуйста, в представительство фирмы HANNO в России.

Hanno-Werk GmbH & Co.KG
Представительство в России
Москва, 1-й Казачий пер., д. 7
Тел.: (495) 730 4043
Факс: (495) 730 4044
E-mail: info@hanno.ru
www.hanno.ru

Hanno®-Sanierungsleiste – предельно легкий монтаж

СИСТЕМА ПВХ ПРОФИЛЕЙ

The Rise of the Future

Novotex

СДЕЛАНО В РОССИИ

Товар сертифицирован.

ОЦЕНИ ПО ДОСТОИНСТВУ

ООО "НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК", 117587, Москва, Варшавское шоссе, 125, стр. 1, тел/факс. (495) 411-76-61, 319-49-09, 310-71-33, www.n-plastic.ru

Преимущества системы

- Европейская гарантия качества производства
- Повышенная термостойкость
- Высокая прочность
- Современный дизайн
- Трехкамерная система теплоизоляции
- 13-миллиметровый фурнитурный паз
- Одно- и двухкамерный стеклопакет (24 - 32 мм)
- Единый металлический усилитель
- Встроенное уплотнение штапиков
- Совместимость с большинством производимой фурнитуры

Более полную информацию о профилях «RIGAP» вы можете получить по телефонам представительств в России:

Краснодар
ул. Российская, д. 259
Телефон: (861) 228-66-83, 228-66-84, (918) 463-63-06

Москва
ул. Ленинская Слобода, д. 18
Телефон: (918) 463-63-06, (903) 102-72-25

Стерлитамак
ул. Юдашева, д. 32
Телефон: (3473) 24-44-55

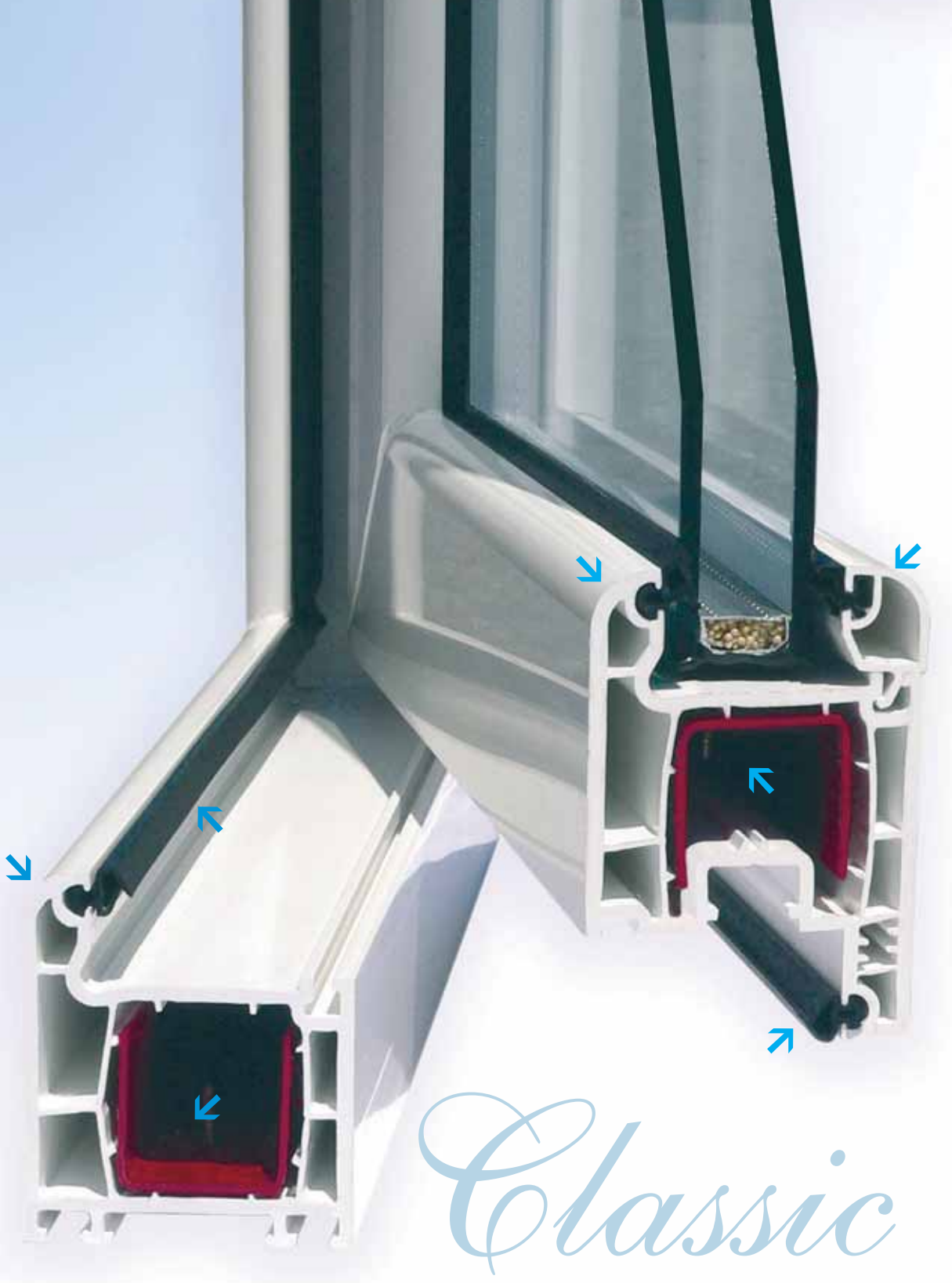
Набережные Челны
БСИ, р-н Камэнергозащита
Телефон: (8552) 77-85-41

Ставрополь
ул. Серова, д. 2
Телефон: (8652) 26-72-94, 26-28-69

Махачкала
ул. Крылова, д. 1
Телефон: (928) 555-58-78, (928) 555-58-68

Назрань
Телефон (928) 444-44-40

www.rigap.com



Classic

RIGAP

RIGAP

extrusion profile

ЕВРОПЕЙСКИЕ ОКОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

VEKA
ХОРОШИЕ НОВОСТИ

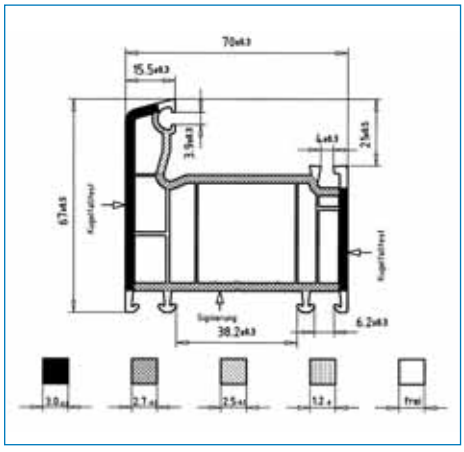
Февральский «Стройсиб», справедливо имея репутацию наиболее рабочего и одновременно наименее имиджевого отраслевого события, представляет рыночным игрокам хорошую возможность для анонсирования наиболее значимых моментов своей деятельности.

Наименее имиджевое в данном случае означает только то, что свойственные экспомаркетингу приемы, рассчитанные на сугубо внешний эффект, особого значения на «Стройсибе» не имеют. Посетители новосибирской выставки ждут от своих поставщиков программных, но вместе с тем вполне конкретных заявлений, на основе которых можно будет прогнозировать как развитие рыночной ситуации в отрасли в целом, так и то, как будет вести себя на рынке каждая конкретная компания, что произойдет с ее ассортиментным рядом, какая и где будет реклама, каких изменений следует ждать в области производства и сбыта и т. д. В преддверии наступающего сезона переработчикам нужна уверенность, уверенность в том, что их поставщик не подведет, не изменит внезапно правила игры и не поставит перед необходимостью срочно менять стратегию.

Говоря о планах VEKA на текущий год, можно выделить три основных момента, которые так или иначе будут в наступившем году наиболее заметны.

VEKA – профиль высшего качества

Вопреки растущему ценовому давлению руководство компании приняло решение о том, что ассортиментный ряд профилей VEKA не будет разбавлен профилями заведомо худшего качества – изделиями класса «В». Их введение, сделанное некоторыми экструзионными компаниями в угоду минутным рыночным настроениям, ставит под угрозу репутацию пластикового окна как высококлассного продукта с долгим сроком службы и обоснованными гарантиями многолетней безопасной эксплуатации. Использование «объектных систем» неоправданно ни с технологической, ни с коммерческой точек зрения. Аргумент, согласно которому «надо давать рынку то, что он требует», оставляет в стороне моральную и технологическую ответственность системных разработчиков перед потребителем. Попытки использования «объектных систем» в Европе показали, что расходы оконных компаний на устранение рекламационных случаев превышают тот иллюзорный эффект, который достигается ими от символической ценовой разницы.



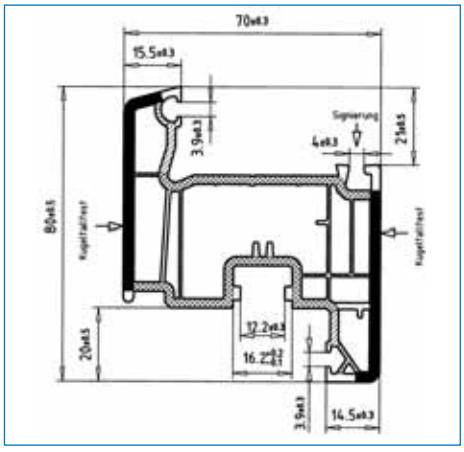


Рис.1. В производственной программе VEKA строго выдерживаются требования к жесткости сечения профилей в соответствии с немецким промышленным стандартом RAL

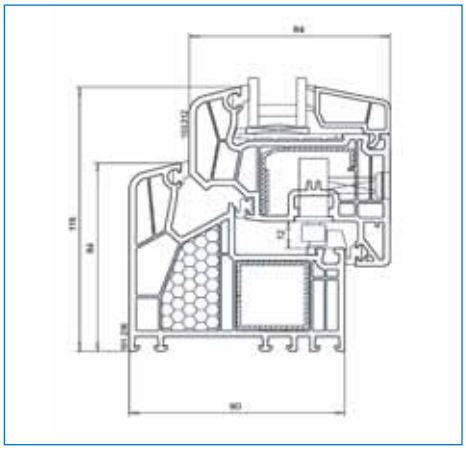


Рис. 2. Система VEKA ALPHALINE 90 – высокое энергосбережение и технологичность

Искусство элегантных комбинаций

Одно из традиционных конкурентных преимуществ VEKA заключается в разнообразии профильных артикулов, использование которых позволяет переработчику легко разработать свое уникальное предложение на высококонкурентном рынке светопрозрачных конструкций. В этом году ассортимент VEKA дополнен системой ALPHALINE 90, позволяющей изготавливать оконные и дверные элементы, теплотехнические характеристики которых существенно превосходят аналогичные показатели систем с меньшей монтажной шириной. Представление этой системы российским переработчикам именно в Сибири неслучайно – ведь именно здесь спрос на оконные системы с повышенными энергосберегающими характеристиками является стабильно высоким. В системе ALPHALINE 90 помимо привычных способов «утепления» профиля, достигаемого за счет увеличения его монтажной ширины (90 мм) и количества камер (в профилях новой системы их шесть), используется способ повышения изолирующих свойств посредством применения специальных термовкладышей, изготовленных из «неопора», высокоэффективного теплоизолятора. С профилями ALPHALINE 90 можно использовать все дополнительные профили от 70-миллиметровых систем VEKA, что делает конструкторские возможности этой программы фактически неограниченными.

Новые продукты

Во время новосибирской выставки на московском предприятии VEKA полным ходом шли работы по введению в эксплуатацию производственной линии по выпуску VEKAPLAN – полимерных листов, имеющих широкий спектр применения. Хотя во всем мире VEKA известна, прежде всего, как разработчик и производитель оконных и дверных профилей, полимерные листы также составляют неотъемлемую часть нашего ассортимента. До 2008 года VEKAPLAN производился только в Бельгии и Германии. Московское производство станет первым проектом в области полимерных листов, который реализуется за пределами Западной Европы. Серийная экструзия VEKAPLAN в России началась уже после выставки, в точном соответствии с проектными сроками. Одним словом, как всегда VEKA приготовила своим партнерам на сибирской выставке только самые хорошие новости. Наверное, кому-то это может показаться даже немного скучным: остается стабильным менеджмент компании, и сама она, оставаясь в стороне от сотрясающих отрасль слияний и поглощений, продолжает свой уверенный путь на нелегких стремнинах мировых рынков. Преемственность и стабильность – неизменные составляющие успеха VEKA. Успеха, которым компания щедро делится со своими партнерами во всем мире.

VEKA Rus на Стройсиб 2008

VEKA Rus – Центральный завод и Головной офис
Тел.: (495) 518-9850
Факс: (495) 777-3611
e-mail: moscow@veka.com

VEKA Rus – Завод в Новосибирске
Тел.: (383) 211-9530
Факс: (383) 211-9533
e-mail: novosibirsk@veka.com

VEKA Rus – Филиал и склад в Хабаровске
Тел.: (4212) 411-114
Факс: (4212) 411-117
e-mail: khabarovsk@veka.com

Internet: www.veka.ru

25 jahre aluplast® Kunststoff-Fenstersysteme

aluplast[25] = (Качество[2]xТочность[1]xНадежность[2])[5]

Вот такая математика

25 лет или, другими словами, четверть века, цифра вроде бы маленькая, но если посмотреть на нее детально, разложить на составляющие, то можно даже удивиться, как редко мы обращаем на это внимание. А ведь 25 лет – это 300 месяцев, 9000 дней, и каждый из этих дней несет какое-то событие. Но сейчас мы будем говорить совсем не о математике, а о событии этого года – юбилее международной промышленной группы aluplast®, производящей профили ПВХ, которая перешагнула 25-летний рубеж, о важных событиях и приятных моментах, которые сопровождали группу весь этот период.

Историческая справка

1982 год стал точкой отсчета для фирмы aluplast®, когда г-н Манфред Ю. Зайтц решил организовать собственное производство экструдированных профилей. Объединив 27 единомышленников, заложил прочный фундамент сегодняшнего концерна aluplast® на базе оборудования из девяти экструдеров.

1989 год стал годом укрепления позиций. Приобретена фирма «Golde», производитель профильных систем марки «Ideal».

В 1990 году в г. Эттлингене сооружен новый производственный комплекс.

1995 год – выход на международный рынок, основано в г. Познани (Польша) первое производство за пределами Германии.

В 1997 году aluplast® стал владельцем австрийской фирмы «Interek» (Интерек), которую в 2000 г. переименовали в «Aluplast Austria Gmbh».

1999 год – интенсивно растущий спрос повлек за собой покупку дополнительных земель в г. Карлсруэ с размещением дополнительных экструдеров и складов.

2000 год – следующим приобретением промышленной группы aluplast® явились отрасли экструзионного производства фирмы «Forbo Helmetin» (Форбо Хелмитин) в г. Пирмазенсе.

2001 год – покупка фирмы «Ostermann & Scheiwe» (Остерманн & Шайве) в г. Мюнстере.

2002 год – открытие самостоятельного производства в России «Aluplast Rus». Празднование 20-летнего юбилея aluplast®.

В 2006 году фирма aluplast® ввела в эксплуатацию в г. Карлсруэ самую высокотехнологичную смесительную установку в Европе. Данный проект стоимостью более 8 млн. евро стал одним из крупных проектов инвестиционной программы года.

Глядя на такую хронологию событий, можно с уверенность сказать, что во главе команды стоят люди с серьезной и устоявшейся деловой репутацией. Это верный знак того, что они достойны внимания и направление вектора их движения верное.

Промышленная группа aluplast® является стремительно растущим производством международного масштаба. Сегодня торговая марка aluplast® занимает третье место на общеевропейском уровне и седьмое в мире. Сейчас более 1400 сотрудников заняты в сфере разработки, выпуска и продажи профильных систем для окон, дверей и жалюзи на европейском рынке.

aluplast® в 2008 году – это 22 центра производств и представительств, производящих и продающих профиль по всему миру. Нашей компании доверяют 1600 фирм, перерабатывающих 150000 тонн ПВХ в год и производящих более 12 миллионов окон.

Для дальнейшего развития производства важна не только деловая репутация, но и определенный потенциал фирмы. Основу этого потенциала наш концерн черпает из успешной новаторской деятельности. Подтверждением тому являются новейшие разработки специалистов aluplast®, которые, безусловно, актуальны для отечественного производителя пластиковых окон, да и конечных потребителей тоже. Об одной из таких разработок мы и расскажем.

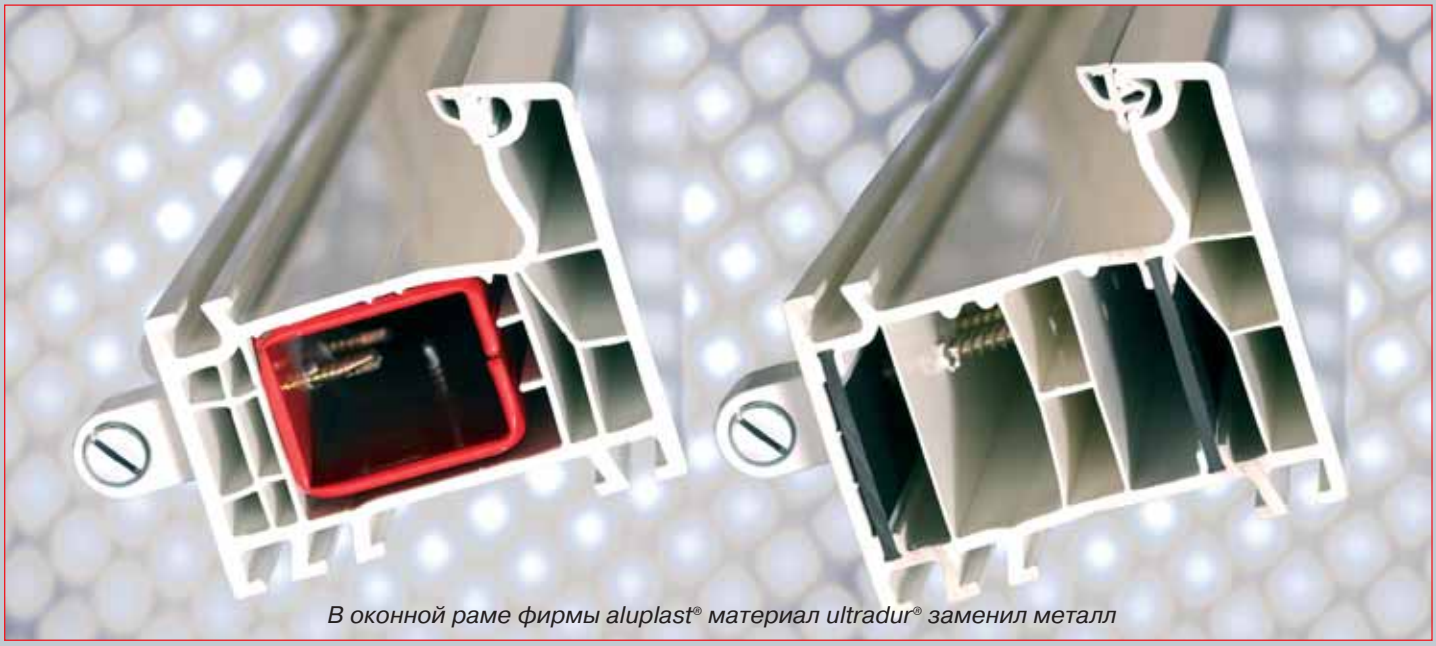
Сенсация от aluplast® – устранен еще один мостик холода!

Инновация: aluplast® совместно с BASF представил на рынке новый оконный профиль с пониженной теплопроводностью и термопластиковым усилением.

Комбинация таких качеств, как теплоизоляция и экономичность данного профиля является в настоящее время наилучшей среди оконных систем.

Немецкий производитель оконных профильных систем aluplast® представил на рынке абсолютную новинку – оконную систему, в которой высокие показатели тепловой изоляции сочетаются с экономической эффективностью. Данная профильная система выполнена с использованием материала Ultradur® High Speed (группа полибутилентерефталатов – PBT) фирмы BASF, разработанного специально для компании aluplast®. Усиленный стекловолокном, термопластик заменяет собой сталь, ранее использовавшуюся для усиления обычных профильных систем, и обеспечивает существенно более высокие по-

На данный момент промышленная группа aluplast® насчитывает 10 подразделений по всему миру, схематично показанных на рисунке



В оконной раме фирмы aluplast® материал ultradur® заменил металл

казатели теплоизоляции без изменения механических характеристик окна. Благодаря новому профилю переработчики смогут сэкономить на рабочих процессах, отнимающих много времени и требующих больших затрат. При этом новый профиль на 60% легче своих металлосодержащих предшественников и может быть переработан на обычном оборудовании. В начале апреля компания aluplast® представит новый профиль на международной выставке «fensterbau/frontale 2008» в Нюрнберге. Поставки данного профиля будут возможны уже на момент его презентации.

Теплоизоляция улучшается на 20%

Две плоские коэкструдированные полосы из материала Ultradur® High Speed заменяют тяжелый и трудоемкий в работе металлический профиль. «Вследствие высокой теплопроводности металлический усилитель в обычном профиле рамы всегда представляет собой мостик холода в окне, – говорит Манфред Вюст, руководитель отдела системной техники компании aluplast®, – поэтому мы вместе с BASF искали материал, который бы так укрепил оконную раму, как будто в ней находится металлический усилитель. Кроме этого такой материал должен обладать лучшими теплоизоляционными показателями и содействовать увеличению энергетической эффективности зданий». Значение U данного профиля (в прошлом значение K – коэффициент теплопроводности и величина, используемая для измерения теплоизоляции) улучшается благодаря полосам из Ultradur® High Speed до величины 1,1 Вт/м²K, т. е. на 20% по сравнению со стандартным вариантом (профиль со стальным усилителем).

Полибутилентерефталат (Polybutylenterephthalat PBT) вместо металла – легкий, твердый и хорошо скрепленный с профилем.

«Благодаря прекрасным механическим характеристикам в широком диапазоне температур, стабильности форм при низком значении коэффициента расширения данный искусственный материал очень хорошо подходит для использования в профиле оконной рамы», – заявил доктор Кай Брокмюллер из отдела прикладных разработок искусственных материалов компании BASF. Полосы из материала Ultradur® High Speed оптимально располагаются в профиле и прочно скрепляются с ним в процессе экструзии. Они позволяют уменьшить вес рамочного профиля почти на 60%, облегчить его транспортировку и монтаж.

Дополнительное преимущество для переработчиков

Переработка нового профиля осуществляется на уже имеющемся оборудовании. Никаких инвестиций не требуется. Вышеназванные полосы экструдируются на фирме aluplast® непосредственно в профиль рамы, т. е. у переработчиков отпадают затраты, связанные с покупкой, логистикой, обработкой стали. «Новая система не станет особым видом продукции, в будущем мы намерены ввести эту разработку во все профильные системы, что даст нашим клиентам существенное преимущество перед конкурентами. IDEAL 4000® станет первой крупной профильной системой, где мы внедрим новую технологию», – заявил хозяин компании aluplast® г-н Манфред Зайтц.

Ultradur® – торговая марка фирмы BASF для ее частично кристаллического, термопластичного насыщенного полиэфира на основе полибутилентерефталата (Polybutylenterephthalat PBT). Данный материал используется для изготовления высококачественных технических элементов во многих отраслях промышленности, например, в автомобильной промышленности и электротехнике.

Промышленная группа aluplast® является одной из самых крупных и новаторских компаний-производителей оконных профильных систем из ПВХ. В этом году компания отметит свой 25-летний юбилей. Четверть века, за которые она выросла до мирового уровня! В настоящее время все производства и представительства промышленной группы aluplast® активно работают во многих странах мира. Благодаря целенаправленной политике в отношении разработки и выпуска продукции, тесному сотрудничеству с предприятиями-партнерами, гибкости и новшествам, ориентированным на потребности рынка, хозяину компании Манфреду Ю. Зайтцу вместе с его сыновьями Дирком и Патриком удалось всего за несколько лет превратить свою компанию в одну из самых успешных в отрасли.

Сотрудничая с aluplast®, компании-партнеры получают не только доступ к самым последним мировым новинкам в области производства изделий из ПВХ, но и надежного, проверенного поставщика.

ООО «Алупласт РУС»
Россия, 140150, Московская обл.,
п. Быково, ул. Аэропортовская, д. 14
Тел.: (495) 974-5976
Факс: (495) 974-5977
e-mail: sales@aluplast.ru
www.aluplast.ru

Aluplust Gmbh Kunststoffprofile
Auf der Breit 2 D-76227 Karlsruhe
Tel.: +49 (0) 721 47 171- 0
Fax: +49 (0) 721 47 171-999
e-mail: info@aluplast.de
www.aluplast.de

Smartwin – умные профильные системы 21 века

Стремительное развитие технологий в производстве окон и профильных систем, новаторские идеи и конструктивные решения на сегодняшний день затронули и производителей профиля. Накопленный многолетний опыт помог специалистам компании «Альфапен» создать серию Smartwin, которая позволяет решать многие проблемы производителям окон. Новаторская идея инженеров-специалистов компании «Альфапен» была закреплена патентом на данную профильную систему.

Ряд существенных приемуществ серии Smartwin:

- Дизайн системы дает возможность варьировать глубину профиля от 70 мм до 80-90-100 мм.
- Профиль имеет 5 воздушных камер, что удовлетворяет техническим требованиям даже самых серьезных строительных проектов.
- Крепление импоста осуществляется непосредственно к алюминиевому усилителю, саморезы входят в специальные углубления, имеющиеся в армировке, это способствует снижению стоимости производства конструкций и исключает необходимость дополнительных закупок и складирования соединителей импоста, а это, заметьте, серьезная экономия средств.
- Решение проблем с армировкой – производителю не нужно иметь дополнительного складирования, расходов на заказ и доставку армирующего профиля, а самое важное – теперь клиент ясно видит, что покупает не кота в мешке. Ведь частенько производители окон сталкивались с такой банальной, но в то же время серьезной проблемой – забывали вложить армировку в профиль, но использование системы Smartwin решает эту проблему автоматически.
- Благодаря серому ТПВ-уплотнителю создается надежная защита стыков от дождя и ветра.
- Повышенная тепло- и шумоизоляция благодаря 5-камерному строению профиля.
- Современный дизайн и изящный внешний вид.
- Слегка скошенный и закругленный фальц в раме, импосте и створке способствует отличному отводу водного конденсата и облегчает уход за окном.
- Возможность использования стекла или стеклопакета толщиной от 4 до 30 мм.
- Сопротивление сварных угловых соединений 800 кг.

Профильные системы WINGLASS представлены на рынке ПВХ-профилей уже 16 лет и сегодня экспортируются в 15 стран мира. Их отличает надежность, качество, высокие показатели лабораторных испытаний, отдельная формула ПВХ для жарких и холодных стран, современный дизайн. Все это позволяет окнам из профилей WINGLASS обеспечивать надежную защиту от холода, пыли и шума.

AVRUPALI EUROPEAN winGLASS®

Семейство профилей WINGLASS включает в себя следующие основные серии:

- ARMADA;
- PRO 7000;
- раздвижная профильная система Oasis.

Система профилей ARMADA

- Строительная глубина 60 мм, дизайн профиля с закругленными углами улучшает эстетичный вид и отлично вписывается в интерьер.
- Использование единого металлического профиля уменьшает энергетические и финансовые затраты, снижая себестоимость конечного продукта.
- Использование единого уплотнителя, надежная непроницаемость стыков.
- Конструкция штапика обеспечивает бесступенчатое сопряжение с другими профилями.
- Штапик с коэкструдированным уплотнителем, не уменьшающимся в размерах со временем (не «ссыхается» и не трескается), позволяет существенно сэкономить на времени обработки.
- Отличная тепло- и шумоизоляция благодаря трем воздушным камерам профиля.
- Шуруп крепления навеса закрепляет также армирующий профиль в раме и створке, это позволяет сделать конструкцию окна более надежной.
- Отвод конденсата осуществляется благодаря специальному дренажу закругленной формы.
- Возможна установка от одинарного стекла в 4 мм до стеклопакета толщиной 30 мм.
- Сопротивление сварных угловых соединений 700 кг.

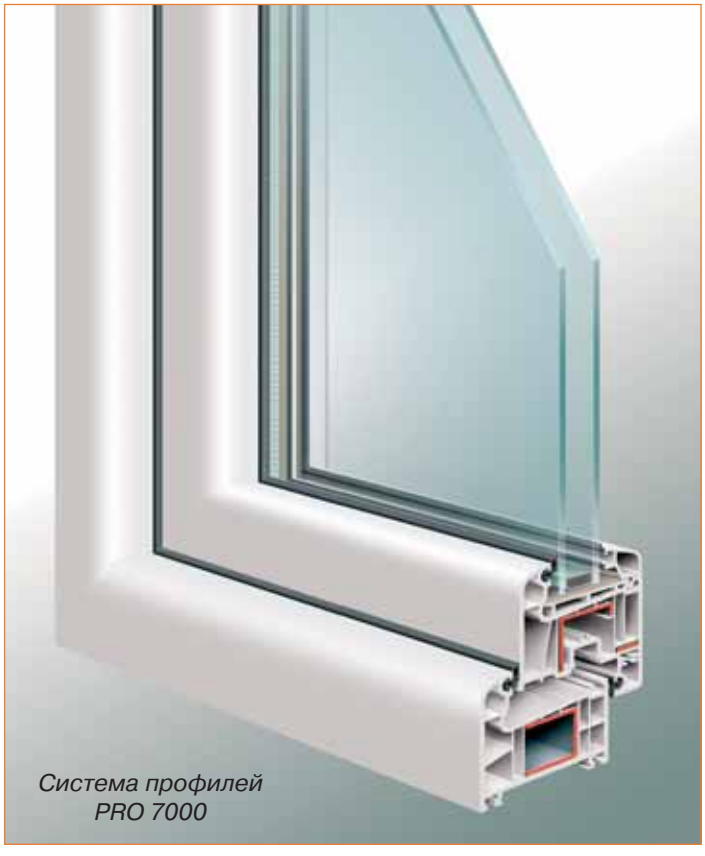
Система профилей PRO 7000

- Строительная глубина 70 мм, дизайн профиля позволяет использовать данную систему в регионах с суровым климатом и большими перепадами температур.
- Одноногтевой схватывающий штапик с коэкструдированным уплотнителем.
- 5 воздушных камер создают отличную теплоизоляцию.
- Шуруп навеса крепится к раме или створке, одновременно закрепляя армирующий профиль и создавая надежную оконную конструкцию.
- Использование от одинарного стекла 4 мм до стеклопакета толщиной 38 мм.
- Современный овальный дизайн профиля.
- Скошенно-закругленный фальц прекрасно отводит конденсат и значительно облегчает уход за окном.
- Сопротивление сварных угловых соединений 700 кг.

Компания «Альфапен» обьявляет конкурс на эксклюзивное дистрибьюторство профильных систем WINGLASS и SMARTWIN в России.

ALFAPEN PLASTIK
Ankara Yolu Uzeri 22 km. KAYSERI / TURKEY
Тел.: +90 (352) 697-4118
Факс: +90 (352) 697-4122
www.alfapen.com.tr

Система профилей ARMADA



Система профилей PRO 7000

GEALAN приглашает на выставку fensterbau/frontale в Нюрнберг

На предстоящей 2-5 апреля 2008 года крупнейшей европейской оконной выставке fensterbau/frontale GEALAN презентует новые конструкторские разработки и конкурентные преимущества своих профильных систем под девизом «Место встречи – GEALAN – рецепты успеха без границ».

В центре внимания – оптика и функциональность новых разработок. К рецептам успеха, которые GEALAN представляет своим посетителям, относятся концептуально новые решения для крупногабаритных лестничных клеток и входных групп, позволяющих любому переработчику GEALAN предлагать конечному потребителю помимо обычных окон широкий спектр комплексных решений «из одних рук». Посетители стенда ознакомятся с новыми профильными системами, имеющими большую габаритную ширину, S 7000 IQ plus и S 8000 IQ plus, разработанными для использования в энергоэффективных объектах. Специально для тех случаев, когда профиль со стандартным количеством камер не удовлетворяет запросам клиента, компания GEALAN разработала новые 7-камерные профили системы S 8000 IQ с габаритной шириной 74 мм.

Новое решение для реконструкции исторических зданий – стильное декоративное окно. «Окна из белого ПВХ не подходят в случае реконструкции памятников архитектуры, мы предлагаем прекрасное решение – кремовый профиль acrylcolor RAL 9001», – говорит Альбрехт Шпрангер, руководитель технического отдела GEALAN.

Неограниченное цветовое многообразие

Цветные окна играют важную роль в декоре фасада здания. GEALAN предлагает широкую палитру оттенков цветного профиля acrylcolor, обладающего не только эстетическими, но и высокими техническими качествами. Кроме того, цветовая палитра GEALAN включает в себя ламинированный профиль, имитирующий различные породы дерева, использование которых можно комбинировать по своему усмотрению внутри, снаружи или с одновременным использованием цветного профиля acrylcolor. Фантазируйте и создавайте индивидуальные интерьеры!

На стенде GEALAN 5-103 в зале 5 Вы также сможете ознакомиться с новым поколением автоматической системы проветривания GECCO, экологически чистыми окнами, последними разработками насадного короба для рольставен RAE plus, новым дверным порогом, а также разработками в области энергосберегающих окон.

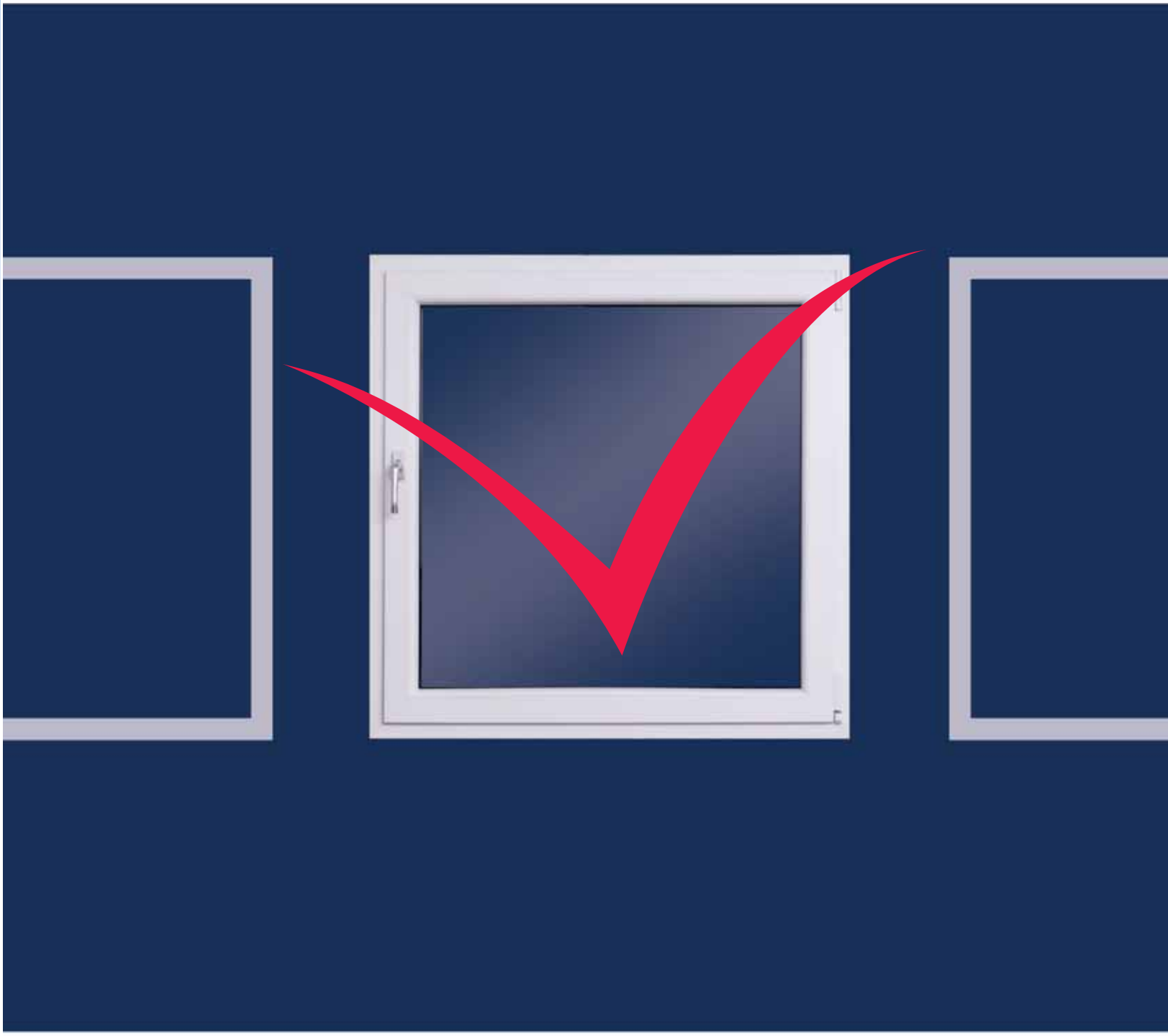
Московское Представительство
GEALAN Fenster-Systeme GmbH
129343, Москва, ул. Уржумская, д. 4, стр. 2
Тел.: (495) 775-2238, Факс: (495) 775-2239
info@gealan.ru www.gealan.ru

ООО «ИВАПЕР»
196084, Санкт-Петербург, ул. Парковая, д. 4 Б
Тел.: (812) 336-4747

ЗАО «ГЕАЛАН СИБИРЬ»
630129, Новосибирск, ул. Тайгинская, д. 11
Тел.: (383) 274-9484

Уверенный выбор

IQ ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ



- ☑ Высокое качество продукции
- ☑ Обучение
- ☑ Техническая и маркетинговая поддержка
- ☑ Разумная ценовая политика
- ☑ Надежная логистика
- ☑ Инновационные технологии

www.gealan.ru info@gealan.ru

GEALAN

Альтернативный строительный форум от компании «Новолит»

Выставка «Стройсиб», вот уже 17 лет ежегодно проходящая в Новосибирске, относится к крупнейшим мероприятиям такого рода в России. Впервые она была проведена в 1991 году. С тех пор ежегодно в столицу Сибири съезжается все больше участников со всей страны и из зарубежья, стремясь показать свои достижения, продукцию и инновации в области строительства. Ведущая экспозиция Сибири демонстрирует динамику развития отрасли, помогает представить общие тенденции на отечественном рынке и завязать полезные контакты. Форум проходит обычно в два этапа, которые называются «Строительными неделями». На этот раз участниками «Первой строительной недели» стали 382 компании, занимающиеся проектированием, строительством и реконструкцией из 30 городов России, в том числе из Москвы, Санкт-Петербурга, Екатеринбурга, Калининграда, Тюмени, Хабаровска. Дальнее зарубежье представляли компании из Австрии, Бельгии, Венгрии, Германии, Дании, Италии, Китая, Польши, США, Турции, Финляндии, Франции, Швейцарии, Южной Кореи.

Группа компаний «Новолит» – постоянный и деятельный участник одной их крупнейших строительных выставок страны. Непрекращающаяся работа над усовершенствованием продукции, инновации в производстве и продвижении подтверждают право компании на статус настоящего профессионала на рынке конструкций из ПВХ. В этом году «Новолит» предстала перед посетителями в обновленном после ребрендинга виде и, конечно, представила технические достижения, которые привлекли внимание потребителей и партнеров.

Традиционно участники «Стройсиба» располагаются в общем павильоне, где публика может увидеть тематические стенды. «Новолит» постоянно растет, увеличиваются обороты, объем производства и продаж. Экспозиции группы компаний тесно в помещении «Сибирской ярмарки», и чтобы в полной мере раскрыть свои возможности и рассказать о своих достижениях, «Новолит» провел альтернативный форум в рамках «Стройсиб-2008». Основное действие, посвященное презентации идей и планов группы компаний, прошло в Экспоцентре, куда посетителей каждый час привозил комфортабельный автобус прямо от здания «Сибирской ярмарки».

Экспоцентр «Новолит» начал свою работу 6 февраля. Форум открылся пресс-конференцией, в которой приняли участие руководители Группы компаний, а также сотрудники Представительства GEALAN в России. Основной темой для обсуждения стала стратегия поведения компаний-лидеров на рынке окон из ПВХ в период укрупнения бизнеса. Спикеры отвечали на вопросы представителей крупнейших отраслевых и деловых изданий Новосибирска и других регионов Сибири.

В рамках альтернативного строительного форума сотрудники «Канадского дома» провели презентацию, из которой все желающие узнали, что «Канадский дом» – это удобная технология быстрого возведения зданий различного назначения из легких металлических конструкций, убедились, что компания «Канадский дом» помогает своим партнерам в освоении технологии и предоставляет материалы для строительства. Предложение «Канадского дома» традиционно вызывает интерес не только у частного потребителя, но и у бизнесменов, которые заинтересованы в быстром строительстве необходимых им зданий – административных, производственных, складских помещений, вахтовых общежитий и других построек.

Специалисты компании «Новолит» представили очередное усовершенствование окон ТермоЛоджик – уникальную систему закрывания, позволяющую уберечь квартиру от проникновения снаружи. Ручка Hoppe фиксируется в каждом положении, и провернуть ее снаружи с помощью отвертки или иных приспособлений невозможно. Оконные системы ТермоЛоджик – первые в России, в комплектацию которых включена подобная инновация. Теперь каждое окно ТермоЛоджик будет оснащено этой системой. Посетители могли наглядно убедиться в том, что повернуть ручку снаружи невозможно. Технологии «Новолит» – профессиональная защита от взлома. Профессиональная защита от холода. Профессиональная забота.

Подводя итоги, можно сказать, что участие группы «Новолит» в выставке выдалось динамичным, современным и интересным, под стать тем инновационным решениям, которые представили предприятия группы «Новолит» рынку к февралю 2008 года.

Компания «Новолит»
Главный офис, производство
г. Новосибирск, ул. Большая, д. 256 А
Тел.: (383) 353-6299, 353-6399
www.novolit.ru

Отдел по работе с частными лицами
г. Новосибирск, ул. Революции, д. 7
Тел.: (383) 223-5527, 223-9501
режим работы: пн-пт 9.00-20.00,
сб 10.00-17.00

PROPLEX
АВСТРИЙСКИЕ ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ПРОПЛЕКС – ИТОГИ 2007. ПЕРСПЕКТИВЫ 2008

Подведены итоги работы Группы компаний ПРОПЛЕКС в 2007 году. Рост продаж компании составил 35% в общем исчислении по отношению к 2006 году. По группе товаров «Профиль» продажи выросли на 41%, по группе товаров «Комплектация» – на 30%. По ряду отдельных товарных групп рост продаж был еще более впечатляющим, например, по фурнитуре KALE рост составил 87% по отношению к 2006 году. В целом по оконному рынку РФ 2007 год характеризуется умеренным ростом. В центральной части России, по нашим оценкам, рост составил около 10%, по остальным регионам РФ примерно 25-30%. Таким образом, общероссийский рост рынка светопрозрачных конструкций можно оценить на уровне 20%. Группа компаний ПРОПЛЕКС за 2007 год выросла почти вдвое по сравнению с показателями роста рынка.

Мы благодарим всех партнеров, сотрудничавших с нами в прошлом году, и надеемся, что результаты их работы были не менее впечатляющими!

2008 год – год перехода Группы компаний ПРОПЛЕКС на новый этап развития. Мы подходим к 10-летию компании и входим в период зрелости, в период переосмысления ПРОПЛЕКС своего места на рынке, своих отношений с партнерами, своих перспектив и возможностей. Без преувеличения мы создавали оконный рынок, были первыми и прокладывали путь другим российским производителям. В будущем мы видим себя лидером, признанным экспертом и законодателем мод. Мы собираемся укреплять свои позиции, используя весь накопленный за эти годы опыт. Наш дальнейший рост будет происходить за счет тесного взаимодействия с производителями окон. В этом году будут пересмотрены схемы совместной работы по всем направлениям: производство, продажи, техническая поддержка, сервис, логистика, реклама, PR.

В конце 2007 года ГК ПРОПЛЕКС взяла на себя ответственность перед конечным потребителем за тот продукт, который производится из профиля PROPLEX. Весь 2008 год будет проходить под знаком внимания к конечному потребителю. Сертификация наших партнеров, новая программа подготовки специалистов, включающая уникальные семинары и тренинги, прямой контакт с потребителями через горячую линию (Тел.: (495) 77-171-77) – это мероприятия, которые дают потребителям уверенность в нашем продукте и позволяют надеяться на дальнейший уверенный рост как компании ПРОПЛЕКС, так и ее партнеров.

Группа компаний ПРОПЛЕКС
Тел.: (495) 933-1929, 933-1910
e-mail: connect@proplex.ru
www.proplex.ru

На техническом семинаре ПРОПЛЕКС для специалистов по монтажу

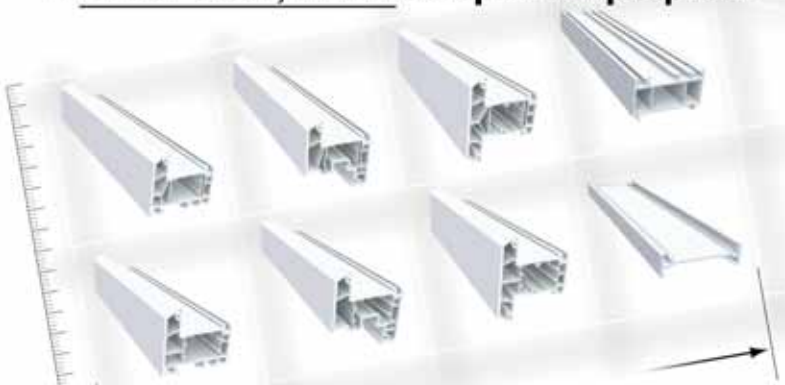
KRAUSS

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

СИСТЕМА ПВХ ПРОФИЛЕЙ

СЕРИЯ 5800, трехкамерный профиль

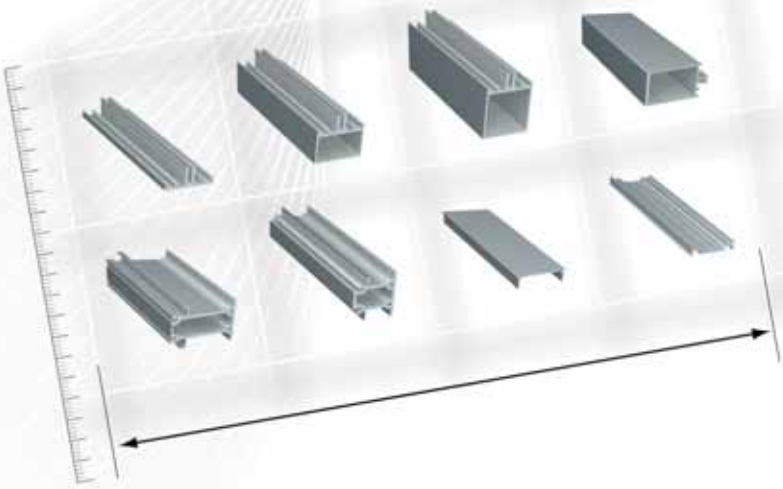
СЕРИЯ 7500, пятикамерный профиль



СЕРИЯ 7300, трехкамерный профиль

СИСТЕМА АЛЮМИНИЕВЫХ ФАСАДНЫХ ПРОФИЛЕЙ

СЕРИЯ KRF-50



СИСТЕМА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

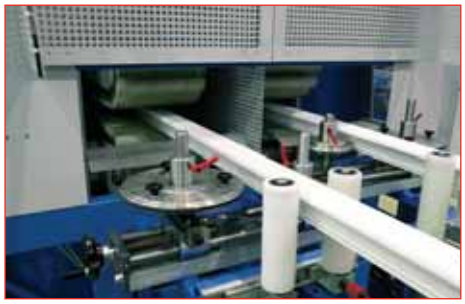
СЕРИЯ C640, раздвижная

СЕРИЯ P400, распашная

+7 (495) 921 36 80
www.astek-mt.ru

Профиль МОНБЛАН будут делать в Беларуси

Любой покупатель знает, что его покупка окажется тем дешевле, чем ближе к его дому находится производство. И каждый раз, когда ему приходится переплачивать за торговую марку и долгую дорогу какого-либо товара, он втайне мечтает: вот бы такой же производили у нас. Это было бы так выгодно и удобно!
В этом году такая мечта осуществится для белорусов. С мая оконные профили МОНБЛАН начнут производить в Беларуси.



Компания STL Extrusion – один из крупнейших производителей профилей из ПВХ в России. Производство профильных систем с торговой маркой Монблан было начато в 2001 году. В настоящее время работают 2 предприятия, выпускающие более 100 наименований профилей и отделочных материалов, используемых для закрытия оконного проема. В этом году предприятие начинает монтаж экструзионных линий в Беларуси. В Могилеве на базе современного оборудования будет введен в строй завод с большим потенциалом мощностей для производства высококачественного профиля и отделочных материалов из ПВХ.

Историю создания совместного предприятия «СТЛ ЭКСТРУЗИЯ» в Беларуси нам рассказал директор нового завода – Цветков Дмитрий Валерьевич.

– Город Могилев динамично развивается, растет число новостроек, преображаются фасады исторических кварталов. Востребованность современных окон, надежных и качественных, стала очевидной. Чтобы наиболее полно удовлетворять потребности строительных компаний и частных потребителей, у ведущего дилера по реализации профиля МОНБЛАН в Беларуси возникла идея не просто изготавливать окна из импортного профиля, а самим его производить. Компания STL Extrusion, рассмотрев смелое предложение, поддержала идею и за очень короткий срок планы на бумаге превратились в быстро растущее предприятие. Наш проект самый большой в городе, да, наверное, даже в области. Завод занимает 32 тысячи кв. метров. Это огромная площадь. Дополнительный плюс в том, что мы переоборудуем недостроенный завод имени Кирова, строительство которого было приостановлено. К тому же мы организовываем производство в зоне СЭЗ, что вписывается в стратегию импортозамещения, которая принята в Беларуси. Прогнозируется, что 50% выпускаемой продукции будет поставляться на внутренний рынок, а вторая половина – на рынки ближнего и дальнего зарубежья. Поставщиками сырья для производства являются предприятия и организации Западной Европы (Германии, Великобритании, Франции). Наша продукция обеспечит 25% отечественного рынка, позволит снизить цену на оконные профили, сохранив при этом европейское качество МОНБЛАН. А еще мы открыли широкие возможности для трудоустройства могилевцев. Сейчас на стройке работают около 100 человек, когда же производство будет введено в строй, число рабочих мест достигнет 216. Группы работников уже отправились на мастер-класс в Москву, а ведущие специалисты поедут на обучение в Австрию.

Белорусский МОНБЛАН будут покупать и за рубежом

На новом заводе в Могилеве будут производить ПВХ-профили для изготовления светопрозрачных конструкций и отделочные материалы. Конкуренции с производителями подобной продукции из Беларуси, Украины, России и Германии новый завод не боится. Главным преимуществом профилей МОНБЛАН является не только высокое качество и современная организация производства, но и комплексный подход к остеклению объектов строительства.

Уже в первый год планируется производить 7000 тонн ПВХ-материалов на четырех экструзионных линиях. Через три года количество экструзионных линий будет доведено до 20, а объем выпускаемой продукции достигнет 50000 тонн. В зоне интересов белорусского предприятия находятся оконные рынки Украины, Казахстана, стран Прибалтики и Восточной Европы. Значительная часть продукции будет поставляться также в Россию.

Совсем скоро в Беларуси будут производить всю линейку популярных на рынке оконных профилей МОНБЛАН:

- МОНБЛАН termo 60 – самый популярный профиль, подходит для всех климатических регионов. Это пятикамерный профиль с современной геометрией, монтажной шириной 60 мм и возможностью установки стеклопакета до 32 мм. Конструкция профиля обеспечивает равномерное распределение температуры на внутренней стороне окон – они лучше защищают от холода.
- МОНБЛАН grand 80 подходит для более холодных регионов. Шестикамерный профиль с монтажной шириной 80 мм и возможностью установки стеклопакета до 52 мм. Такие окна отлично защитят не только от холода, но и от шума.
- МОНБЛАН city 120 подходит для нестандартных архитектурных конструкций. Конструктивные особенности профиля позволяют устанавливать его в старых домах, имеющих толстые стены и, соответственно, глубокий оконный проем. Имея большую монтажную ширину, он устойчив и потому пригоден для установки остекленных перегородок внутри помещений.
- МОНБЛАН eco 60 – это профиль с самым изящным дизайном и выгодной ценой.
- МОНБЛАН logic предназначен для остекления лоджий и балконов.
- МОНБЛАН nord 70 – профиль, который повышает энергосбережение, поскольку дает возможность установить стеклопакет до 42 мм. По уровню теплозащиты система МОНБЛАН nord 70 относится к самому высокому классу.

Отличное сочетание цены и качества. Долговечность эксплуатации профиля в оконных изделиях не менее 60 лет. Высокие качественные характеристики профиля, подтвержденные сертификатами. Благодаря всему этому профильные системы Монблан становятся все более популярными в России и, несомненно, займут достойное место в Беларуси.

STL Extrusion Technology Limited
111024, Москва, ул. Авиамоторная, д. 10, стр. 2
Бизнес-центр «Авиаплаза», 16-й этаж
Тел.: +7 (495) 781-8120
www.montblanc.ru

EXTRATHERM

НОВЫЙ 70 ММ ОКОННЫЙ ПРОФИЛЬ

ТРАДИЦИИ НЕМЕЦКОГО КАЧЕСТВА

ПРИГЛАШАЕМ НА НАШ СТЕНД В "КРОКУС ЭКСПО"
СТРОИТЕЛЬНАЯ И
ИНТЕРЬЕРНАЯ ВЫСТАВКА MosBuild
КРАСНОГОРСК, 65-66 КМ МКАД с1.04 по 4.04 2008
ПАВИЛЬОН **3** ЗАЛ **13** СТЕНД **L105**

- СИСТЕМЫ ПРОФИЛЯ ARtec
- ФУРНИТУРА ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОН И ДВЕРЕЙ
- МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ
- ПОДОКОННИКИ И ОТЛИВЫ
- ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МОНТАЖА

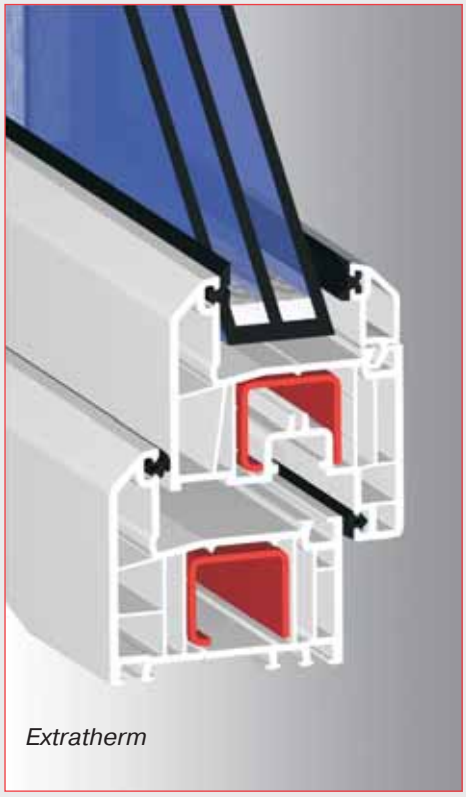
ARTEC
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

www.arteconline.com

ARtec Extratherm – новый этап развития профильных систем

Идеальное исполнение с первоклассным сервисом – это основные принципы, по которым работает компания ARtec на российском рынке. Фирма ARtec Fenstersysteme GmbH основана в начале 1995 года в Германии, и уже к концу года в Москве была учреждена дочерняя компания, со склада которой впервые в России стали осуществляться поставки немецким предприятием. В начале своего становления компания специализировалась на поставках профильных систем ПВХ для производства окон и дверей, но вскоре ассортимент был дополнен поворотно-откидной фурнитурой, комплектующими для монтажа и другими материалами и оборудованием для производства стеклопакетов. За годы работы мы приобрели достаточный опыт и выросли из небольшого предприятия в стабильно и динамично развивающуюся структуру с широкой сетью сбыта в Москве, регионах РФ и странах СНГ.
На сегодняшний день мы имеем помимо головного офиса и склада в Москве представительства в 30 городах России, а также странах СНГ – Казахстане, Молдове, Украине, Беларуси.

Отличительной чертой нашей компании является комплексный подход. Кроме поставок непосредственно продукции, мы предлагаем развитый сервис и оказываем помощь в организации производства, проводим обучение персонала, помогаем в решении сложных инженерных проблем, не исключая маркетинговую поддержку, обеспечиваем индивидуальный подход к каждому клиенту, желающему работать с нами. На складах в Москве и регионах всегда имеется запас продукции, которая может быть поставлена клиенту в минимальные сроки и практически в любом объеме. Открытие собственного экструзионного производства в г. Твери позволило значительно увеличить объемы отгрузок и снизить сроки поставок и конечную стоимость профиля без потери качества конечного продукта. Система подготовки и транспортировки смеси для экструзии полностью автоматизирована, рецептура смеси строго выдерживается, система контроля качества функционирует на каждой ступени производственного процесса, все это значительно снижает риск производственного брака, а на некоторых стадиях и вовсе его исключает.


Extratherm

С апреля 2007 года запущено экструзионное производство новой пятикамерной профильной системы Extratherm. Данный продукт – это результат долгой и плодотворной работы российских и немецких технических специалистов. Идея и концепция разработки системы были направлены на достижение максимальной энергоэффективности окон, повышение звукоизоляции и удовлетворение повышенных требований заказчиков в регионах России с жесткими климатическими условиями.

Основные свойства и особенности новой системы Extratherm

1. Благодаря монтажной глубине 70 мм существенно сокращается возможность промерзания швов, а пять воздушных камер позволяют эффективно сочетать высокую теплоизоляцию и стабильность формы профиля.
2. Универсальное стальное армирование подходит для использования в раме и створке, обеспечивает высокую жесткость и статическую прочность.
3. Увеличенный до 25 мм фальц под стеклопакет, за счет чего наблюдается значительное снижение «краевого эффекта» – образования конденсата по периметру стеклопакета.
4. В соответствии с нормами по защите от взлома координата паза под фурнитуру составляет 13 мм.
5. Оригинальный и элегантный дизайн со скосом наружного фальца 45° создает дополнительный уклон для отвода атмосферных осадков.
6. Стандартная ширина стеклопакета 32 и 40 мм. Возможность установки стеклопакета до 44 мм. При использовании дополнительного расширителя фальца FV-1 возможности по установке стеклопакета возрастают, и максимальная ширина стеклопакета достигает 62 мм.

Все это способствует сохранению тепла и повышению звукоизоляции помещения, ведь известно, что до 70% теплопотерь происходят через стеклопакет.

7. Универсальные соединительные пазы на раме совместимы со всеми соединительными и подставочными профилями ARtec.

По конструктивным характеристикам данная система отвечает самым взыскательным требованиям переработчиков и специалистов на рынке профильных систем ПВХ, а простота в обработке была одним из основных принципов при ее проектировании.

Сегодня в нашем ассортименте присутствуют такие профильные системы, как Standard, Comfort, Contour, Elegance, уже закрепившие свои позиции на рынке и завоевавшие признание у производителей окон на территории России и ближнего зарубежья. Все профильные системы разрабатывались с ориентацией на тех изготовителей окон, которые, прежде всего, заинтересованы в снижении себестоимости изделий за счет рациональной и простой технологии. Конструкция профилей обеспечивает единое позиционирование сверлильных головок при выработке дренажных шлицев и возможность обработки сварных швов в автоматическом режиме. В то же время гладкие поверхности в стиле «софт-лайн» легко зачищаются как на автоматических линиях, так и вручную. Для систем характерна прямолинейная внутренняя конфигурация профилей, трех- и пятикамерная конструкция. Боковые полости (предкамеры) с внутренней и наружной стороны обеспечивают оптимальную теплоизоляцию, причем

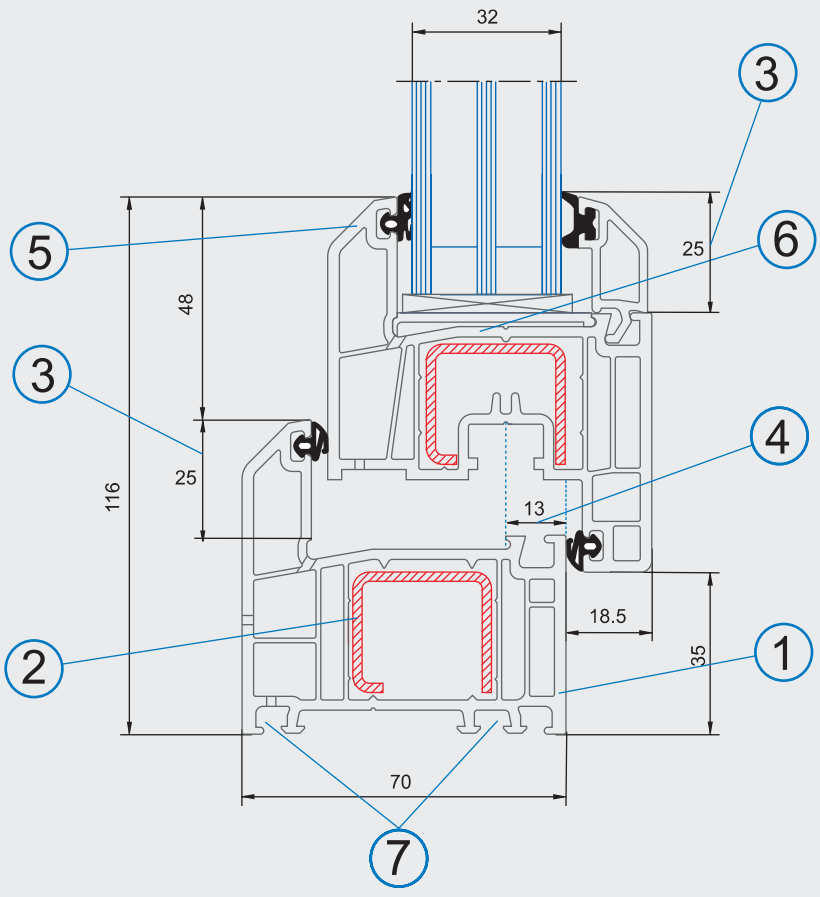
через полость, обращенную наружу, происходит выравнивание давления пара и удаление влаги. Оптимальная геометрия камер и плоские поверхности сопряжений позволяют легко гнуть профиль и придавать ему любые желаемые формы. Армирующие профили оптимально совместимы с ПВХ-профилями с целью максимального упрощения технологии и снижения номенклатуры используемых профилей. Поскольку элементы жесткости для створок, рам и импостов одинаковы, переработчик значительно экономит на складских расходах. Сечение армирующих профилей рассчитывается с учетом требований прочности и по методикам, принятым в оконной промышленности. Уплотнение притвора производится по внешним фальцам рамы и створки, что обеспечивает надежную защиту от продувания и проливного дождя. С учетом требований по защите от взлома координата паза под фурнитуру составляет 13 мм. Монтажная ширина профилей составляет 60 и 70 мм, что соответствует международным и российским требованиям по теплозащите. Толщина наружных стенок в соответствии с требованиями RAL составляет 3 мм. Сопротивление теплопередаче трехкамерных 60-миллиметровых профилей без армирования составляет 0,73 м²К/Вт, с установленным армированием – 0,66 м²К/Вт. Для пятикамерных профилей эти показатели 0,96 и 0,85. Звукоизоляция достигает класса 5 по международной классификации.

Все профили и уплотнители прошли сертификационные испытания и имеют Сертификат Соответствия Госстроя РФ и Гигиенический Сертификат. Долговечность профилей в условиях умеренного климата составляет более 25 условных лет, в северной строительно-климатической зоне – более 15 условных лет. Профили системы ARtec рекомендованы к применению в детских дошкольных учреждениях, больницах и других объектах, где предъявляются повышенные требования к экологической безопасности.

Техническая документация фирмы ARtec рекомендована к применению при производстве окон и дверей Федеральным Агенством по Строительству и Жилищно-Коммунальному Хозяйству.

Наша компания придает большое значение цветовому оформлению системных конструкций. Цветовая гамма возможных дизайнерских решений включает более 20 вариантов расцветки, стандартные декоративные пленочные покрытия – это имитация различных древесных текстур, синего, зеленого, коричневого и других цветов.

Мы открыты к сотрудничеству с заинтересованными компаниями и организациями, работающими в архитектуре, строительстве, изготовлении оконных и дверных систем с целью совместного продвижения высококачественных и доступных профильных систем на российский рынок.



Система профилей ARtec Extratherm

ARtec Fenstersysteme GmbH

Германия, Регенсбург
+49 (9403) 96-80-80
Факс: +49 (9403) 96-81-01
logd@arteconline.com

АРтек-Россия

Москва
+7 (495) 775-0036
Факс: +7 (495) 775-0046
artecru@arteconline.com

АРтек-Украина

Киев
+380 (44) 407-1167
Факс: +380 (44) 402-9777
artecua@arteconline.com

АРтек-Белоруссия

Минск
+375 (17) 252-9855
Факс: +375 (17) 256-2966
artec_by@arteconline.com

АРтек-Казахстан

Астана
+7 (7172) 37-44-39
astana@arteconline.com

АРтек-Молдавия

Кишинев
+373 (22) 59-52-80, факс: 59-52-90
artecmd@arteconline.com

Di-fence®
оконные системы

«Di-fence» – наш профиль

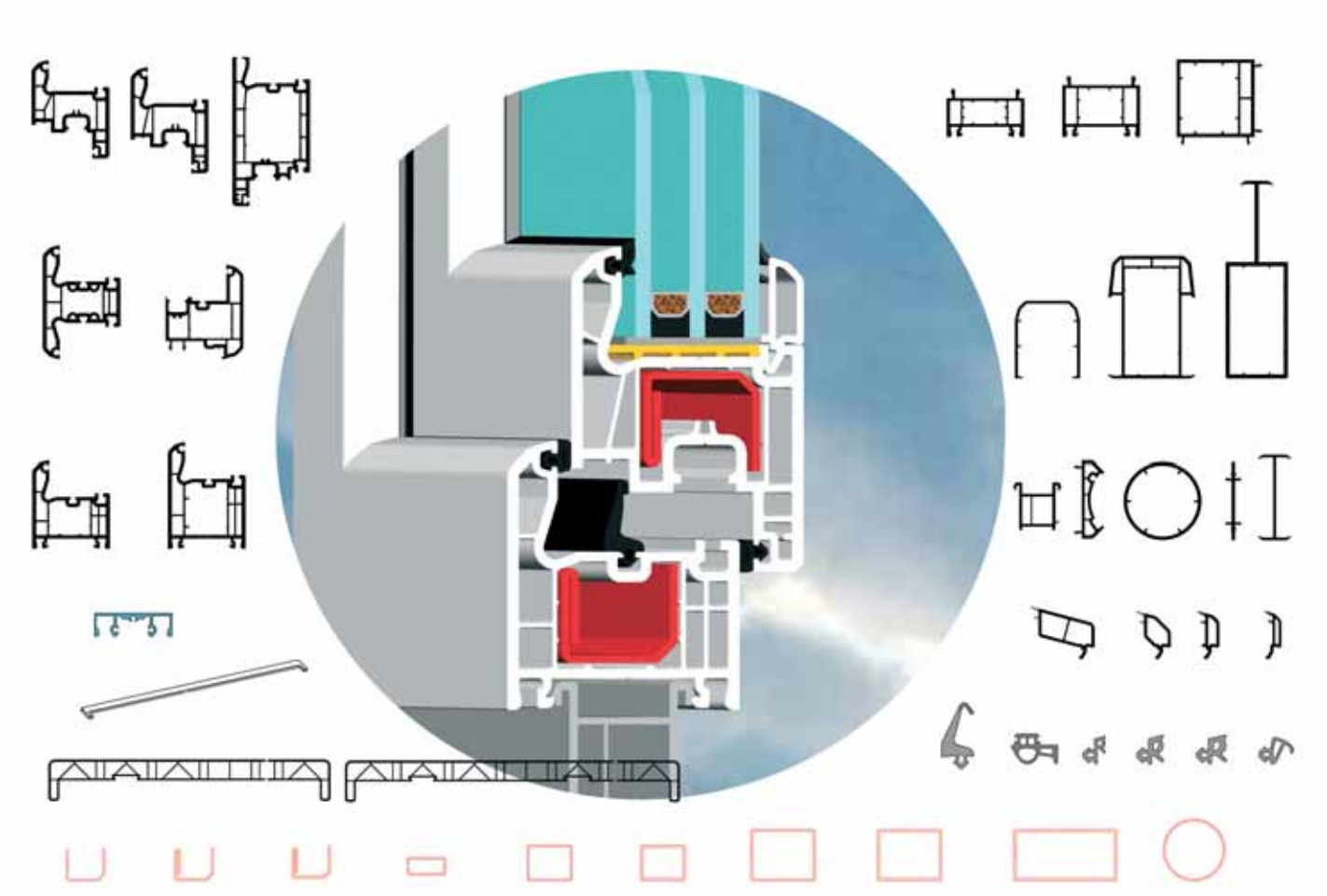
Сегодня рынок поражает изобилием профильных ПВХ-систем, предлагаемых для изготовления светопрозрачных конструкций. Количество этих систем постоянно растет, что затрудняет выбор оптимального варианта застекления. Соответствует ли действительности распространенное мнение, что окна, изготовленные из «зарубежного» профиля, качественнее отечественных? Помочь разобраться в этом предлагаю на примере ПВХ-системы марки «Di-fence». Целью ее создания было обеспечение уральского рынка профильной системой, позволяющей удовлетворять потребности данного региона.

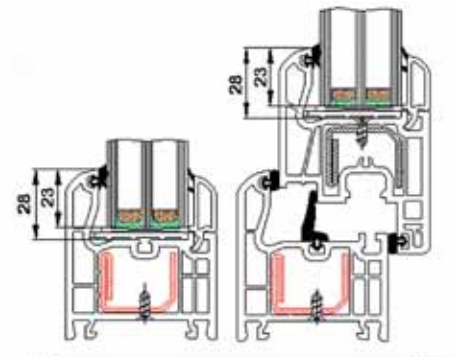
В чем же уникальность профиля «Di-fence», разработанного для воплощения в жизнь концепции идеального окна?

Идеальное окно – это целая система, позволяющая объединить множество разнообразных функций в единый слаженно работающий механизм. Главной целью идеального окна является обеспечение экономии энергоресурсов дома, квартиры, коттеджа. К функциональным аспектам энергоэффективности профиля нужно отнести отличные теплозащитные свойства за счет самой конструкции системы, обеспечивающей герметичность окна, устраняющей неконтролируемые движения воздуха и увеличивающей комфортность пребывания в помещении.

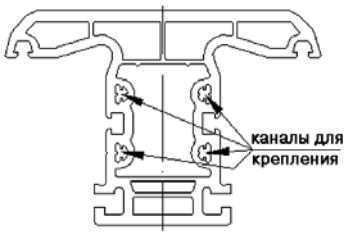
Экономия энергии заложена в самом принципе конструкции профиля «Di-fence».

Уникальные конструкторские решения, продуманность каждого фактора оригинального строения оконного профиля «Di-fence» дают ощутимые улучшения теплотехники окна и приближают к реальной возможности изготовить идеальное окно.

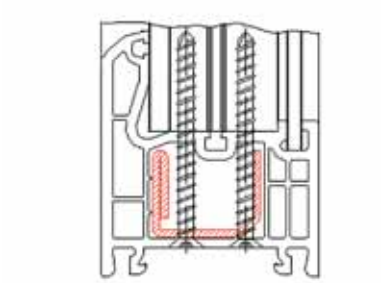




Величина наплава и входа стеклопакета в профиль



Профиль импоста



Крепление импоста в раму

Конструктивные преимущества профиля «Di-fence»

■ Особенностью системы «Di-fence» является 4-камерное строение профиля. Расположенные снаружи и внутри предкамеры обеспечивают оптимальную теплозащиту, надежно изолируют армирующий профиль, резко снижая теплопотери по арматуре и увеличивая общее сопротивление теплопередаче. В отличие от других систем идеология 4-камерного строения сохраняется и в зоне взаимодействия профилей, где фальцевое пространство делится средним уплотнением на две камеры. Первая камера служит для сбора, отвода конденсата и проникающей через первый контур уплотнения влаги, а вторая – для комфортной работы фурнитуры. Четырехкамерное строение не только профилей, а зон взаимодействия – гарантия максимального тепла и звукоизоляции. Это говорит о продуманности системы как конструктива и гарантирует изготовителю максимальные тепло- и звукоизоляционные показатели, более равномерное распределение температуры на внутренней поверхности готового изделия.

■ Система имеет три контура уплотнения притвора между рамой и створкой по всему периметру. Вставное среднее уплотнение, выполненное в виде клапана, обеспечивает надежность от продувания окна при сильных порывах ветра, способных проникать через первый контур наружного уплотнения. Увеличивается непродуваемость конструкции, повышается тепло- и звукоизоляция помещения и, что еще важно, защищенная от пыли и влаги фурнитура не требует частого ухода, а срок ее службы значительно увеличивается.

Легкость и простота установки среднего уплотнения – дополнительное удобство при изготовлении глухих конструкций и особенно комбинированных окон, где глухое остекление находится вместе со створкой. Перехлест профилей в притворе 8 мм – гарантия плотности окна и возможности в регулировке фурнитуры.

■ В системе решена еще одна непростая проблема холодного климата – проблема «краевого эффекта» по периметру стеклопакета. Известно, что дистанционная рамка стеклопакета является проводником холода и способствует дополнительному охлаждению краевых зон стеклопакета, чем создается благоприятная среда для выпадения конденсата по краям внутренней стороны стеклопакета. Тщательно разработанная конструкция обеспечивает оптимальное прохождение изотерм и устраняет краевой эффект, т. е. образование естественного конденсата по краям внутренней стороны стеклопакета. Это означает, что Ваши окна не «плачут» и не страдают от сырости. Благодаря более мощному, чем в других системах, наплаву (28 мм) кромка стеклопакета надежно защищена. Это значительно уменьшает охлаждение дистанционной рамки и снимает причину образования конденсата на окнах. Конструкция профиля позволяет заглубить стеклопакет на 23 мм против 15 мм в других системах.

■ Узел крепления импоста адаптирован к суровому российскому климату и к материальным возможностям российского потребителя. В системе отсутствует металлический соединитель импоста. Соединение производится саморезами в количестве 4 штук непосредственно в профиль импоста, где для этих целей предусмотрены специальные каналы с достаточно толстыми стенками по периметру, способными выдерживать значительные усилия при монтаже импоста. По прочности такое соединение сравнимо только со сварочным. К его преимуществам следует отнести отсутствие дополнительной детали – соединителя импоста. Это удешевление изделия, технологичность и простота монтажа, упрочнение соединения вследствие отсутствия промежуточной детали крепления и, что крайне важно, устранение охлаждения и промерзания окна в местах соединения импоста по металлическому соединителю. Это обеспечивает повышенную теплозащиту и качество всего изделия из профиля «Di-fence».

■ Достаточный набор штапиков позволяет устанавливать как одинарные стекла 4 и 5 мм, так и одно- и двухкамерные стеклопакеты толщиной 24, 32 и 36 мм. Штапики оснащены коэкструдированным уплотнением, т. е. нет необходимости в ручной протяжке и подгонке уплотнителя. Преимущества таких штапиков – долговечность и высокая плотность уплотнений, производительность в изготовлении, простота монтажа и смены стеклопакетов.

■ Армирующий профиль, одинаковый для армирования рамы и створки, представляет удобство для производителя окон. Его конструкция с дополнительным усиливающим загибом гарантирует прочность создаваемых конструкций. Возможна комплектация армирующим профилем упрощенной конструкции без дополнительного загиба (как более дешевого варианта). Также предоставляются все необходимые рекомендации по применению данного профиля.

Линии профиля «Di-fence» отличаются особым изяществом. Округленные и мягкие контуры со скосами в 15° и 45° придают окнам эстетичный вид и позволяют легко вписывать их в любой современный интерьер. Такой дизайн способствует удобству в уходе и лучшему удалению попадающей на профиль дождевой влаги.

Профиль дает возможность производителю использовать простые способы переработки при изготовлении сложных конструкций, обеспечивает унификацию обрабатывающего инструмента и армирующих профилей. Это подчеркивает высокую технологичность системы, увеличивающую производительность труда и снижающую себестоимость продукции.

ООО «Софтпласт»

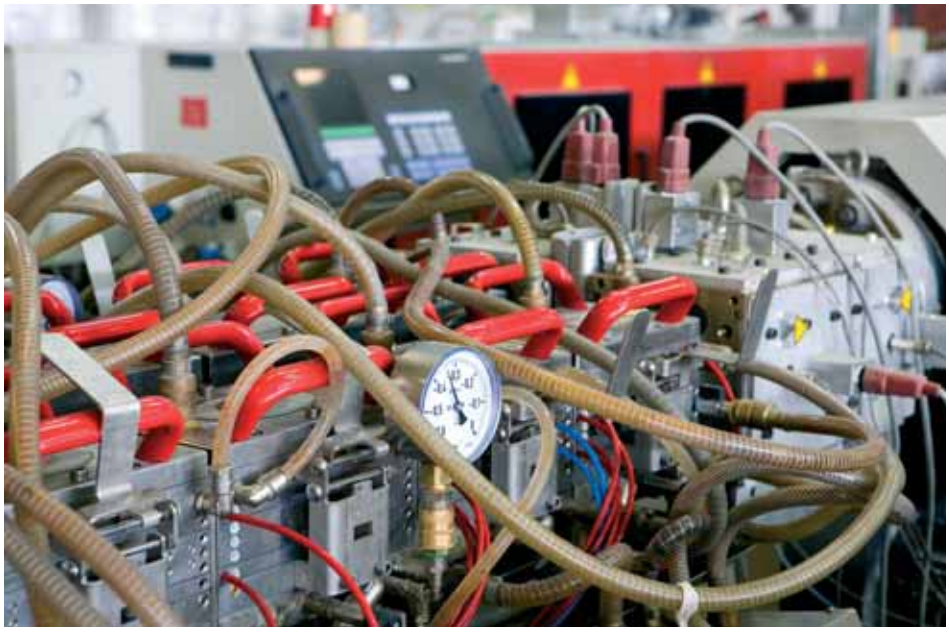
620141, Екатеринбург, ул. Пехотинцев, д. 21 Б
(343) 373-8300, 373-8301
marketing@di-fence.ru
www.di-fence.ru

PLAFEN
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

Качество обслуживания – основа оптимального выбора поставщика

Подводя итоги работы за 2007 год можно отметить три основные события.

- *В 2007 г. успешно реализована программа расширения и модернизации производства.*
- *В 2007 г. компания PLAFEN расширила ассортимент предлагаемой продукции новой товарной группой: поворотной и поворотно-откидной фурнитурой VORNE со статусом официального дистрибьютора на территории РФ.*
- *В августе 2007 года в Рязанской области заложен фундамент здания будущего завода. На производственных мощностях 16000 кв. метров будут установлены 35 новейших экструдеров высокой мощности, позволяющих выпускать 300-400 тонн готовой продукции в сутки.*



За 7 лет работы компания PLAFEN зарекомендовала себя как надежный партнер, действующий в интересах переработчика, с географией от Минска до Южно-Сахалинска, от Мурманска до Петропавловска, а продукция компании по праву считается эталоном как в отношении конструкторских разработок, так и с точки зрения стабильности качества ПВХ-профилей. На сегодня ПВХ-профили PLAFEN представлены в 18 региональных складах на территории РФ и РБ. В 2007 открыты региональные склады в городах Тюмень и Абакан.

Только в 2007 году производственные мощности компании PLAFEN увеличились на 40%. 14 экструзионных линий, 10 из которых двухручьевые, позволяют выпускать 110-130 тонн профиля в сутки.

Программа модернизации производства позволила увеличить объем продаж ПВХ-профилей в 2007 году более чем на 40%.

Следуя индустриально-индивидуальному подходу в работе с клиентами, компания PLAFEN определяет качество обслуживания как синтез качества продукции и надежности обслуживания, оценивая последнее как вероятность отсутствия отказа в удовлетворении заявки потребителя.

В соответствии со стратегией развития введены более строгие требования к качеству профиля. В дополнение к электронному контролю цвета профилей по координатному методу осуществляется контроль с уменьшенными допусками по ключевым параметрам. Эффективность подобных мер подтверждается предприятиями-переработчиками профилей PLAFEN. Особенно показательно появление новых переработчиков, изготавливающих окна из профилей PLAFEN на автоматических линиях, где стабильность качества, минимальные отклонения от номинальных размеров имеют принципиальное значение.

Целью осуществленных нововведений является обеспечение всех действующих и новых партнеров стабильно качественным продуктом в необходимом количестве вне зависимости от выбора любой из трех систем профилей PLAFEN. Результатом такой работы являются качественные и надежные окна, обеспечивающие комфорт.

Общеизвестно, что в современном окне нет мелочей, важны все его детали, на 100% важен профиль, на 100% важен стеклопакет, на 100% важна фурнитура, и не меньше чем на 100 % важен монтаж оконного блока в несущую конструкцию, убираем одну из составляющих, – и окно не обеспечит нужных требований, не выполнит возложенных на него функций.

Выбор профиля и стеклопакета определяется климатическими и эксплуатационными условиями, монтаж осуществляется в соответствии со строгими требованиями ГОСТа, фурнитура должна обеспечивать плотный прижим створки, а в необходимый момент и регулируемый воздухообмен. Конечно, к каждому элементу окна предъявляются свои специальные требования, мы рассмотрим важные составляющие в конструкции и работе фурнитуры.

Срок эксплуатации окна во многом определяется работой фурнитуры, поскольку стандартный срок службы и гарантия на ПВХ-профили составляет 40 лет, минимальная гарантия на фурнитуру должна составлять не менее 40000 циклов открывания (20 тыс. циклов на откидывание плюс 20 тыс. циклов на поворот створки). Такой гарантийный срок достигается правильно спроектированной кинематической схемой фурнитуры, использованием специальных износостойких материалов как на основе металлов, так и на основе пластмасс. Также высокие требования предъявляются и к защитному покрытию фурнитуры, особенно к «серебристому» покрытию на основе трехвалентного хрома, более подверженного воздействию атмосферы и механическим воздействиям. Как правило, защитных свойств лаковой композиции недостаточно и взамен используют защитную композицию на основе воска.

Каждая современная фурнитура удовлетворяет таким требованиям, более того, в стандартный комплект включены такие элементы, как блокиратор ошибочного открывания, встроенная в ножницы система микровентиляции, интегрированная система защиты от захлопывания ветром. Все эти опции имеют большое значение при открытой створке, обеспечивая безопасность и комфортный воздухообмен, но при закрытом положении створки (когда основные функции – тепло-, влаго- и шумоизоляция) необходимы совсем другие технические решения.

Неслучайно, что такие технические решения были успешно реализованы инженерами компании ILERI ELEKTRIK в фурнитуре VORNE.

За прошедший год в фурнитуре VORNE изменен блокиратор, появилась новая верхняя петля на раме и шаблоны для установки ответных планок.

Более 100 наших партнеров по всем регионам России успели оценить действенность и эффективность следующих конструктивных отличий в фурнитуре VORNE:

- роликовые цапфы и специально спроектированные ответные планки, обеспечивающие закрывание и открывание створки в режиме «легкий ход – сильный прижим»;
- ножницы с двумя регулировками на прижим и дополнительной цапфой при ширине створки от 600 мм;
- средний засов с дополнительной цапфой, обеспечивающий надежный прижим створки в районе верхней петли;
- нижняя петля с регулировками в трех плоскостях.

Подготовку к сезону 2008 года компания PLAFEN начала с формирования складских запасов на оптовом терминале в г. Спас-Клепеки. К апрелю 2008 года планируемый запас ПВХ-профилей позволит остеклить порядка 250 тыс. кв. метров в готовых изделиях. Повышение уровня логистического сервиса направлено на обеспечение надежности и гибкости поставок и позволит учитывать особые пожелания наших переработчиков в 2008 году.

Пресс-служба PLAFEN
+7 (495) 995-0972, 995-0973
www.plafen.com

Окна REHAU в лучших домах России

Все машины Форда совершенно одинаковы, но не существует двух совершенно одинаковых людей или зданий. Каждая новая жизнь или дом – это нечто новое под солнцем; никогда ранее не было ничего в точности такого же и никогда больше не будет.

Генри Форд

«Триумф Палас», Москва.
Окна жилого комплекса выполнены из профиля REHAU Brillant-Design

Все чаще современный российский потребитель бросает взгляд на окружающую действительность через окна из профилей REHAU. Доверие к бренду REHAU сложилось не случайно – вот уже почти 60 лет ведущий разработчик комплексных оконных и фасадных систем REHAU устанавливает новые стандарты в строительстве в области экологичности и экономичности, дизайна и функциональности, безопасности и комфорта. Окна из профилей REHAU легко монтируются, хорошо сохраняют тепло, защищают от шума, на протяжении долгих лет остаются герметичными и простыми в уходе. А многообразие фактур, дизайнерских форм и цветовых решений REHAU воплощается в самые смелые архитектурные проекты. Сегодня тысячи объектов по всей России оснащены инновационными высокотехнологичными системами REHAU.

«Триумф Палас» в Москве высотой 264 м – самый высокий жилой дом Европы. В этом здании располагается более тысячи квартир на 38 этажах. Архитектура «Триумф Паласа» продолжает лучшие традиции монументального стиля семи столичных высоток. Эффектный элемент фасадов – вертикальные витражи. На всех корпусах используется система углового витражного остекления, что позволяет создавать еще больше светового пространства в жилых помещениях. Во всех квартирах предусмотрены места для организации зимнего сада, угловое остекление от пола до потолка, эркеры, французские балконы, огороженные высокопрочным многослойным стеклом «триплекс». В центральной части на уровне 25-го и 30-го этажей находятся по две террасные квартиры. Восемь секций здания завершают 12 уникальных пентхаусов с панорамным остеклением и просторными террасами. Большинство элементов выполнено с применением оконных профилей REHAU Brillant-Design, имеющих ослепительно белую поверхность. Поэтому даже долгой русской зимой этот уникальный жилой комплекс радует глаз и поднимает настроение.

Гостиница «Парус», Хабаровск. Окна здания выполнены из профиля REHAU Sib-Design

О работе над проектом жилого комплекса «Триумф Палас» рассказывает его главный архитектор Трофимов А. Ю., руководитель архитектурно-проектного бюро «ТРОМОС»: «В работе над проектом особое внимание было уделено задаче освещения квартир. Традиционно в московских высотках стен больше, чем окон. Отсюда их столь монументальный образ. Мы постарались сохранить внушительный облик здания, ни в коем случае не нанося ущерб освещенности квартир. Разнообразная конфигурация окон обусловлена поиском образности фасадов. Если посмотреть на московские высотки, решенные в классическом стиле, становится очевидным, что они дают полную гамму решений по окнам – это и эркеры, и французские балконы различных конфигураций, окна различной формы, часто арочные. В нашем проекте мы постарались использовать максимум возможных решений. Цвет окон был также выбран исходя из общего архитектурного замысла. Основная масса оконных проемов была заполнена оконными блоками из профильных систем REHAU Brillant-Design с глянцевой поверхностью белого цвета. Весь дом был решен в светлой цветовой гамме, оптимальной для Москвы с ее длительным осенне-зимним периодом, скупым на яркие, светлые краски. Оконные конструкции из многокамерных профильных систем и энергосберегающих стекол, примененные в строительстве здания, позволили нам защитить его жителей от непростых климатических условий столицы».

Система REHAU Brillant-Design создана для элитного строительства, ее девиз – благородство во всем. Гладкую поверхность профиля нельзя не заметить, можно провести по нему рукой – ощущение идеальной гладкости не обманет. Системная глубина 70 мм, а также 5 воздушных камер действуют как изолирующие барьеры между низкой наружной температурой и теплом в помещении. Результатом является исключительно высокая теплоизоляция R_0пр=0,79 м²°С/Вт. Какие бы задачи ни были поставлены перед проектировщиком – окно из профильной системы REHAU Brillant-Design будет отличаться от других благодаря богатой палитре оттенков и геометрических вариантов: элегантно закругленных, мягко скошенных или характерно смещенных.

Бизнес-центр «Парус» один из старейших в Хабаровске, расположен в деловом центре города, на «красной линии», вблизи административных учреждений. Это комплекс зданий, куда входит также историческая достопримечательность города – гостиница, построенная в 1896 году, окна которой оснащены профильной системой REHAU Sib-Design. Отличные теплоизоляционные свойства и многообразие цветовых решений под любой архитектурный стиль стали важными аргументами при выборе данной системы для реконструкции старого здания гостиницы.

Многокамерная система REHAU Sib-Design – яркий пример энергосберегающего продукта, созданного специалистами REHAU для использования в суровых климатических условиях России. В основе инновационной разработки системы лежат составляющие, которые обеспечивают исключительность энергоэффективных характеристик REHAU Sib-Design: системная глубина 70 мм и дополнительная изолирующая воздушная камера между армированием и внутренней стенкой профиля REHAU Thermo-Block, возможность установки стеклопакета толщиной до 40 мм существенно сокращают потери тепла в здании.

Архитекторы гостиницы «Смольнинская» в Санкт-Петербурге использовали новую технологию REHAU – вклеивание остекления в створку – для повышения формоустойчивости и стабильности оконной конструкции, которая позволяет также расширить рамки стандартных размеров окна, причем как с армированием в створке, так и без него. 115 окошек отеля «Смольнинская» удостоились чести быть первыми в мире, выполненными с помощью этой технологии REHAU. Смена старых переплетов на новые окна из профилей системы Sib-Design проходила в рамках реконструкции гостиницы, построенной в 1974 году. Компания «Ленмонтаж» – партнер REHAU и крупный генеральный подрядчик в городе – взяла на себя смелость и внедрила новинку REHAU в реальный объект. Благодаря технологии, которая пришла в оконную отрасль из автомобилестроения, удалось выдержать стиль здания и сохранить оригинальную величину окон: 180х250 см.

Опыт успешно реализованных проектов с использованием профильных систем REHAU отражается в цифрах: только в России за год производятся и устанавливаются миллионы окон, и лучшие здания от Калининграда до Находки тому свидетельство.

REHAU в вашем регионе:
Москва: Тел.: +7 (495) 663-2110
Санкт-Петербург: Тел.: +7 (812) 718-7501
Калининград: Тел.: +7 (911) 917-9298
Нижний Новгород: Тел.: +7 (8312) 786-927
Самара: Тел.: +7 (846) 269-8028
Саратов: Тел.: +7 (927) 608-2506
Казань: Тел.: +7 (927) 686-5011
Екатеринбург: Тел.: +7 (343) 351-0344
Воронеж: Тел.: +7 (926) 800-7814
Ростов-на-Дону: Тел.: +7 (863) 297-8444
Пятигорск: Тел.: +7 (928) 226-7490
Новосибирск: Тел.: +7 (383) 200-0353
Краснодар: Тел.: +7 (861) 210-3636
Сочи: Тел.: +7 (988) 243-3213
Хабаровск: Тел.: +7 (4212) 411-218
Владивосток: Тел.: +7 (914) 790-3904
Красноярск: Тел.: +7 (3912 / 583-223
Волгоград: Тел.: +7 (905) 396-0888
Архангельск: Тел.: +7 (911) 554-1624
Иркутск: Тел.: +7 (3952) 998-444
Минск: Тел.: +375 (17) 245-0228
Тбилиси: Тел.: +995 (32) 559-909
Алматы: Тел.: + 7 (327) 245-5468

www.REHAU.ru

Участие WINTECH в выставках «Стройсиб» и «Мосбилд»

Открывая 2008 год, компания WINTECH приняла участие в двух крупнейших международных выставках России.

WINTECH на «Стройсиб 2008»

Сибирская премьера

WINTECH анонсировала свое участие на строительном форуме в Сибирском регионе с презентации как компании в целом, так и своего инновационного композитного армирования WINTECH FORCE. Выставка «Стройсиб» явилась своего рода визитной карточкой для компании, которая в 2007 году открыла склад продукции в Новосибирске.

В подтверждение результатов 2007 года компания WINTECH видит в своих перспективах развитие уже существующих представительств и открытие новых дилерских складов на территории Российской Федерации. На выставке «Стройсиб 2008» компания представила на рынок сибирского региона свою инновационную технологию WINTECH FORCE, композитное армирование профиля, появление которого вызвало повышенный интерес среди посетителей. Так компания заявила о себе, как о полноправном участнике оконного рынка Сибири. Участие в выставке явилось ключевым моментом для успешного продвижения продукции и расширения склада, а говоря о ее целях и достигнутых результатах, необходимо сказать о том, что выставка оказала значительное влияние на узнаваемость марки WINTECH и повышение заинтересованности в продукции компании.

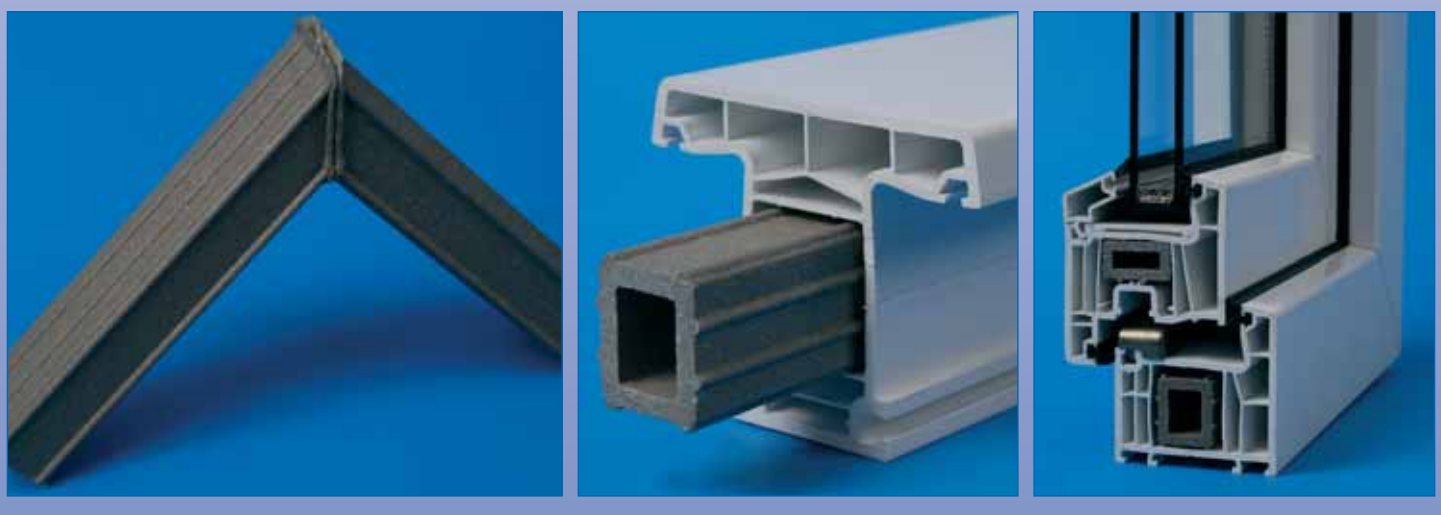
Выставка выявила ряд важных технических требований, которым переработчики уделяют особое внимание. В свою очередь компания WINTECH уделяет большое внимание качественному составу продукции на стадии ее производства, учтет все высказанные пожелания и сохранит качество обслуживания на достойном уровне.

Экологичность – одно из преимуществ инновации

В рамках форума была проведена презентация «Инновационные технологии в армировании профиля». Основной темой стали технические особенности использования композитного армирования профиля для светопрозрачных конструкций. Докладчиками выступили технический директор П. Першуков и директор по продажам С. Асадчев.

По завершении презентации возникла живая дискуссия по вопросам применения именно композитного армирования. Участники интересовались реальным опытом использования WINTECH FORCE.

По итогам конференции можно судить о настоящем интересе к такой важной в условиях Сибири инновационной технологии WINTECH FORCE, позволяющей улучшить теплофизические показатели профильной системы на 25%.


Инновационное композитное армирование WINTECH FORCE

WINTECH на «Мосбилд 2007»

Помимо технологических преимуществ, таких как:
- простота при распилке профиля,
- гладкость и прочность угловых соединений,
- улучшенные теплофизические свойства,
- удобство транспортировки;
- легкость готовой продукции,

дополнительным плюсом является экологичность новой технологии.

Россия стремится соответствовать европейским стандартам качества, поэтому вопрос об экологичности производства и качестве продукции является дополнительным положительным моментом при выборе продукта в целом.

«Мосбилд 2008» – спонсорское участие WINTECH

WINTECH ежегодно подтверждает свое участие в крупнейшей выставке года «Мосбилд». С момента основания в 2000 году компания уже 8 лет подряд участвует в этой международной строительной выставке. Напомним, что в прошлом году в рамках данного проекта мы выступили спонсором двух отдельных экспозиций – «Окна и Двери» и «Стекло и Фасады».

Главным достоянием компании и предметом ее гордости стала инновационная технология WINTECH FORCE в области армирования профиля, о преимуществах которого мы упоминали уже не раз в своих статьях.

Для наглядности на стенде был установлен сварочный аппарат, на котором демонстрировались технические характеристики профиля в процессе сварки профиля окна с установленным внутри армированием WINTECH FORCE.

Говоря о всех профильных системах WINTECH можно выделить следующие их особенности:

Технологические особенности:

- широкий спектр систем 58-120 мм;
- наличие двух вариантов армирования;
- возможность установки различных заполнений по толщине.

Собственная ламинация профиля.

Наличие пакета российских и международных сертификатов.

Об успешном запуске собственного производства в России в 2006 году может свидетельствовать тот факт, что, пройдя отрезок времени длиною в год, компания смогла выйти на стабильный режим работы производства, обеспечив львиную долю поставок профиля WINTECH в России, смогла наладить транспортную логистику и создать надежную систему снабжения сырья до производства. Именно хорошие показатели на производственном уровне, в сфере продаж, а также отлаженная система непрерывного производства продукции – все эти аспекты явились важными аргументами при принятии решения о начале строительства нового цеха завода.

Учитывая ценный опыт при запуске первого цеха завода, можно с уверенностью говорить о том, что новый цех заработает в полною силу в кратчайшие сроки.

В 2008 году компания продолжит традицию спонсорства на «Мосбилд 2008». WINTECH имеет удобное расположение в центре выставочного зала № 13, 3-го павильона ВЦ «Крокус Экспо».

Выставка обещает стать значимым событием как для оконной индустрии в целом, так и для каждой компании в частности. С введением в эксплуатацию в сентябре 2008 года нового здания завода компания заинтересована в активном поиске новых партнеров и укреплении деловых отношений с компаниями, успешно сотрудничающими с WINTECH. На протяжении 4 дней на стенде Wintech площадью в 307 кв. метров будут выставлены образцы продукции фирмы; здесь будут присутствовать технические специалисты, сотрудники отдела продаж и руководство компании, которые смогут ответить на все интересующие Вас вопросы. Мы надеемся, что данная выставка станет незабываемым и приятным событием 2008 года, укрепит не только позиции WINTECH на рынке производителей ПВХ-профилей, но и создаст все благоприятные условия для нашей общей успешной работы.

Центральный офис
121357, Москва, ул. Верейская, д. 29, корп. 134 Б
БЦ «Верейская Плаза 2»
Тел: +7 (495) 644-3245
Факс: +7 (495) 644-3246
e-mail: info@wintech.ru

Завод
142277, Московская обл., Серпуховский р-н,
дер. Родионовка, стр. 1
Тел.: +7 (4967) 37-93-07
Факс: +7 (4967) 37-90-15
e-mail: info@wintech.ru

Северо-Западный регион
195197, г. Санкт-Петербург,
Полюстровский проспект, д. 59
Тел.: +7 (812) 334-4693
Факс : +7 (812) 334-4692
e-mail: julia.dorovskikh@wintech.ru

Крупнейший завод на юге России

13 ноября 2007 года, состоялся запуск нового производства ПВХ-профиля «ENWIN» в России. Компания ООО «ЭНВИН РУС», являющаяся дочерней компанией транснационального промышленно-строительного холдинга «ENKA», собрала всех своих клиентов, партнеров, и просто друзей. Официальное открытие завода по производству ПВХ-профилей для оконных и дверных конструкций, состоялось в с. Крым Мясниковского района Ростовской области. Основной целью открытия завода является предоставление клиентам и партнерам компании более качественного, удобного и оперативного сервиса, а также удовлетворение растущего спроса на профильные системы PIMAPEN. На момент открытия завода уже введены в эксплуатацию и успешно работают 4 экструзионные линии мощностью 6000 тонн в год. Уже в 2008-2009 годах предполагается наращивание мощности производства до 15 линий, и расширение ассортимента изготавливаемой продукции. Планируемая мощность производства составит 20 тыс. тонн в год. Сырье для экструзии профиля завозится из Европы, что гарантирует европейское качество выпускаемой продукции. Персонал прошел обучение на заводе в г. Стамбул (Турция). На заводе «Энвин Рус» действует единая система контроля качества, как сырья, так и выпускаемой продукции. География продаж охватывает всю Россию, а с начала 2008 года продукция будет продаваться и в страны ближнего зарубежья.

ПВХ-профили под брендом PIMAPEN, представленные на российском рынке с 1994 года, успели завоевать популярность по всей России. Новый завод будет выпускать профиль как под маркой PIMAPEN, так и ENWIN.

Завод в Ростовской области – первый, построенный компанией на территории нашей страны. Продукция компании будет реализовываться с девяти складов, расположенных в разных регионах России.

Непосредственно на предприятии находится собственная, прекрасно оборудованная лаборатория, где проводится весь объем испытаний в соответствии с международными нормами EN 12652 и RAL - GZ 716-1.

Кроме того, все профили регулярно подвергаются проверкам и сертификации международными испытательными институтами:

- ISO 9001 – Сертификация специалистами международной организации SGS Yarsley ICS / Великобритания.
- RAL – Выдан Немецким Институтом Обеспечения качества и Правил маркировки e.V.
- IFT – Сертификат соответствия Немецкого Института Оконных Технологий.
- GOST – Сертификат Госстроя РФ.

12 оконных систем, объединяющих около 250 наименований профилей, – солидный выбор для партнеров производителей оконных конструкций. Это означает, что наши переработчики могут подобрать комплекты для изготовления дверей и окон практически на любой вкус, в полном соответствии с требованиями конкретного заказа.

Специалистами компании «Пимаш» на основе многолетнего опыта была разработана уникальная рецептура ПВХ, учитывающая колоссальное разнообразие климатических зон, в которых эксплуатируются профили «Пимапен».

За последние годы требования, предъявляемые к готовым оконным конструкциям, стали жестче. Причем помимо таких важных функциональных параметров как теплопроводность, звукоизоляция и взломостойкость учитываются также внешний вид и дизайн окна.

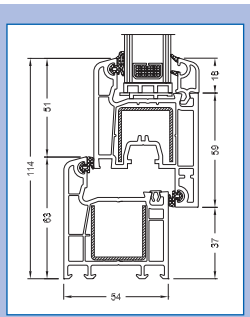
Системный ассортимент «Пимапен» – это экономически выгодные решения на любой, самый взыскательный вкус, как частных, так и корпоративных заказчиков.

Внимательно наблюдая за мировыми тенденциями оконного рынка, компания «Пимаш» постоянно расширяет номенклатуру своих профильных систем.

К запуску предприятия были разработаны две новые серии оконных профилей – ENWIN 60 и ENWIN 54 с монтажной шириной соответственно 60 и 54 мм, которые должны заменить уже ставшие популярными серии QUADRO S-6000 и BORA S-5300.

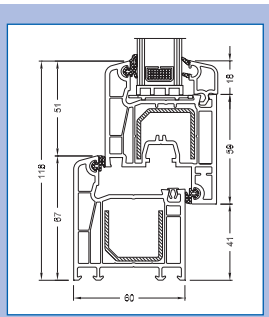
Профильная система ENWIN 60 была спроектирована именно для реализации больших заказов производителями окон, на качество которой они смогли бы полностью положиться не в ущерб рациональности и экономичности производства. При разработке ENWIN 60 основной упор делался на главное. В результате была создана четырехкамерная конструкция, которая позволяет реализовать большие проекты с наименьшими затратами. Применение в профилях рам и створок унифицированных армирующих профилей еще более подчеркивает рациональность и экономичность этой системы. Совокупная высота лицевой поверхности рамы и створки составляет всего 118 мм. что полностью соответствует требованиям современного дизайна.

Четырехкамерная серия ENWIN 60 оптимально сочетает в себе отличную теплоизоляцию и стабильность. Имея такой же внешний вид и одинаковые размеры монтажной ширины, профили ENWIN 60 могут без проблем обрабатываться параллельно с профилями серии CLASSIC, QUADRO и MAESTRO.



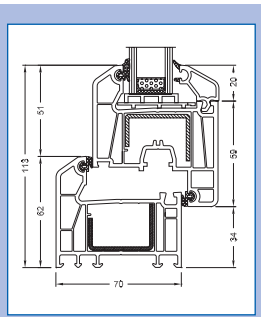
ENWIN-54

Коэффициент теплопроводности ENWIN-54:
K проф. = 1,47 Вт/м²K
K блока = 1,26 Вт/м²K
С применением стеклопакета
$K_{стеклопакета}$ = 1,1 Вт/м²K



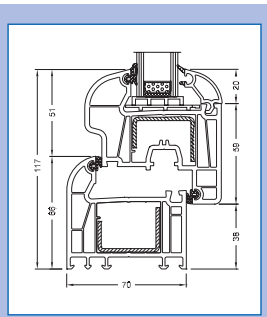
ENWIN-60

Коэффициент теплопроводности ENWIN-60:
$K_{проф.}$ = 1,32 Вт/м²K
$K_{блока}$ = 1,21 Вт/м²K
С применением стеклопакета
$K_{стеклопакета}$ = 1,1 Вт/м²K



HORIZON

Коэффициент теплопроводности S-7000 Horizon:
$K_{проф.}$ =1,16 Вт/м²K
$K_{блока}$ =1,15 Вт/м²K
С применением стеклопакета
$K_{стеклопакета}$ =1,1 Вт/м²K



MAXIMUS

Коэффициент теплопроводности S-7000 Maximus:
$K_{проф.}$ =1,16 Вт/м²K
$K_{блока}$ =1,15 Вт/м²K
С применением стеклопакета
$K_{стеклопакета}$ =1,1 Вт/м²K

Коэффициент теплопередачи имеет значение 1,32 Вт/м²К.

На смену трехкамерной системе BORA S-5300, безупречно зарекомендовавшей себя за последние годы, начат выпуск новой серии под брендом Энвин – ENWIN 54.

Коэффициент теплопередачи имеет значение 1,47 Вт/м²К.

Лицевая высота смежных профилей составляет 114 мм, что придает всей конструкции поистине грациозный вид. Система оборудована уплотнением притвора по внешнему фальцу и имеет два уплотнительных контура.

Специально для российского рынка была спроектирована серия 6-камерных профилей S-7500 Fantasia с монтажной шириной профилей 75 мм и трехконтурным уплотнением. Для экономичности этой системы были также унифицированы металлические усилители рамы и створки. Профили серии S-7500 Fantasia выделяются на рынке своими эксплуатационными характеристиками:

- коэффициент теплопередачи не превышает значения в 1,3 Вт/м²К;
- класс звукоизоляции 4.

Необходимо отметить, что внешний вид конструкций из профилей серии S-7500 Fantasia с полусмещенными плоскостями и лицевой шириной всего 110 мм на удивление изящен, что обеспечивает большую чем обычно светопропускаемость. Скосы и скругленные кромки профиля придают конструкции снаружи и со стороны помещения современный внешний вид. В качестве элементов, дополняющих такой современный дизайн, предлагаются штапики с мягкими формами, позволяющими устанавливать стеклопакеты толщиной от 24 до 44 мм.

Конструкции систем отличаются высокой устойчивостью к взлому. Этому способствует увеличенный до 13 мм осевой размер фурнитурного паза. Фальц одинаков по всему периметру створки и рамы, а уплотнение обеспечивает надежную непроницаемость стыков даже при косом дожде и отвечает требованиям по группам нагрузок А, В и С.

Кроме вышеперечисленных систем, наша компания с 2007 года предлагает оконные системы S-7000 Maximus и S-7000 Horizon. Их отличает прекрасная теплоизоляция, характерные формы профилей, придающих им современный вид. По аналогии с системами Quadro и Fantasia, армирование является универсальным. 70-миллиметровая монтажная глубина исключает возможность промерзания профиля и швов. Пятикамерная структура профилей – гарантия стабильности геометрии и теплоизоляции.

Наличие приливов в профилях створки обеспечивают надежное резьбовое крепление петель. Постоянно совершенствуя обслуживание своих клиентов, компания Пимаш с каждым годом расширяет сеть поставок высококачественного профиля и комплектующих для производства светопрозрачных конструкций.

На сегодняшний день у «ПИМАПЕНа» есть надежные партнеры почти во всех регионах России: Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде, Ростове-на-Дону, Самаре, Краснодаре, Иркутске, Сыктывкаре, Тюмени.

Успешно работают представительства в Ростове-на-Дону, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде и в Пятигорске.

ПИМАПЕН
Москва, ул. Годовикова, д. 9
(495) 956-5003, 956-8011
Факс: (495) 956-8010
e-mail: pimapenrus@yahoo.com
www.pimapen.com.ru

ЭНВИН РУС
г. Ростов-на-Дону
(86349) 240-11, 240-12, 240-13
e-mail: enwin@inbox.ru

СКЛАД В ЕКАТЕРИНБУРГЕ
(343) 264-0987, (922) 201-8111

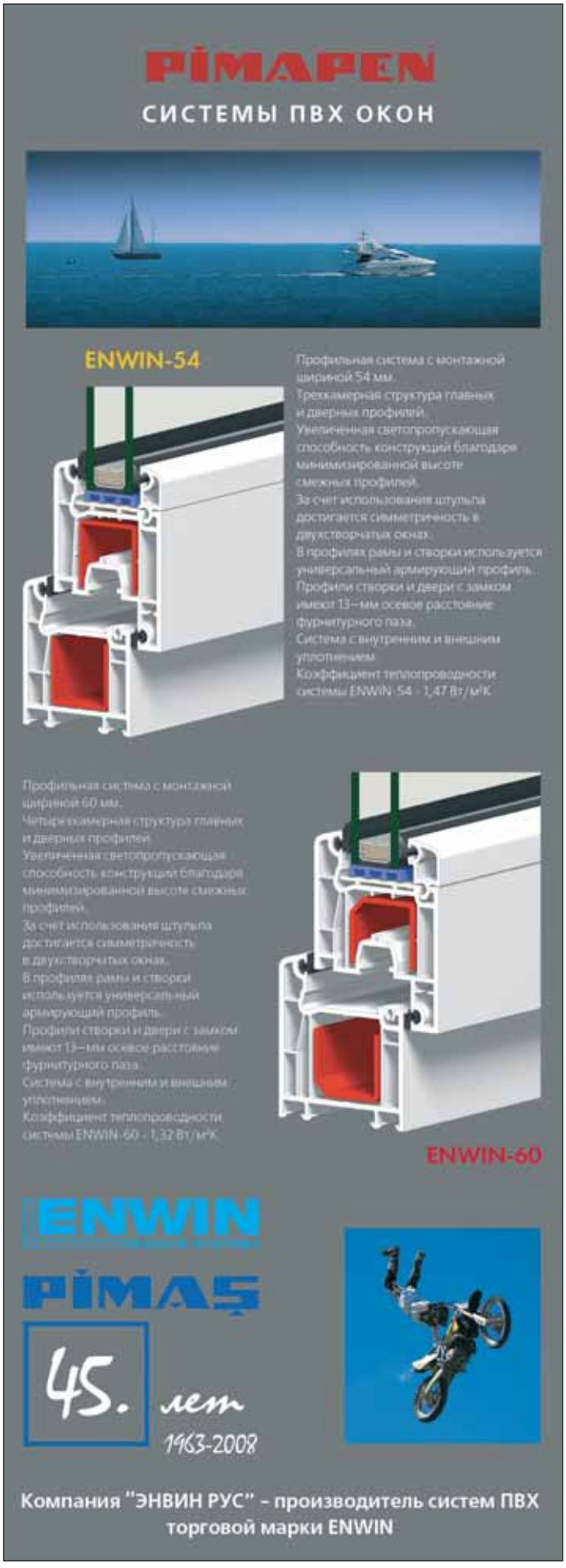
СКЛАД В НИЖНЕМ НОВГОРОДЕ
(8312) 259-595, (920) 254-0174

СКЛАД В ПЯТИГОРСКЕ
(8793) 319-736, (928) 296-0533

СКЛАД В САМАРЕ
(846) 270-7700, 260-6707

СКЛАД В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ
Тел.: (812) 442-26-73
Факс: (812) 442-26-78
Моб.: (812) 946-23-42

СКЛАД В НОВОСИБИРСКЕ
Тел.: (383) 379-0351
Факс: (383) 376-0352



LG Chem

Основные направления исследований и улучшения характеристик профильных систем LG Chem в 2008 году

Оконные конструкции в процессе производства, монтажа и эксплуатации подвергаются целому ряду нагрузок. Способность выдерживать такие нагрузки в течение максимально длительного периода времени в значительной степени определяет привлекательность оконной системы в глазах конечного потребителя. Естественно, технических параметров, характеризующих эту способность, достаточно много. Улучшение одних характеристик может привести к снижению других, и наоборот. Поэтому производителю профильной системы необходимо определить наиболее важные параметры, стараться их максимально улучшить, а остальные выдерживать на допустимом уровне. Компания LG Chem, основываясь на своем многолетнем опыте производства профильных систем и материалов, из которых они экструдируются, важнейшими показателями считает долговечность, технологичность, безопасность для здоровья человека и окружающей среды, морозостойкость ПВХ-профиля, а также его теплофизические характеристики. В этих направлениях прилагаются основные усилия компании в области исследований и инноваций. Каждый год мы проводим исследования по нескольким основным направлениям.

Одним из определяющих условий успешной эксплуатации оконных систем является способность профиля выдерживать нагрузки при отрицательных температурах. Для нашей страны этот показатель особенно важен, т. к. климат России более суров, чем европейский. Компания LG Chem, имеющая большой опыт производства оконных профильных систем для эксплуатации в различных климатических зонах, придает работе в этом направлении приоритетное значение. Изучив за период работы на российском рынке особенности эксплуатации окон в зимний период, получив успешные результаты на практике, мы решили провести в 2008 году ряд технических программ, которые позволят определить границы использования наших профильных систем.

Ранее компания LG Chem тоже успешно проводила такие мероприятия. Например, в 2006 году совместно с нашими переработчиками в Красноярске и Норильске была проведена программа «-20°С», позволившая определить границы монтажа окон из профиля LG Chem в условиях отрицательных температур.

В 2008 году основным направлением наших исследований станет определение границ возможности успешной эксплуатации оконных конструкций при низких температурах.

Первым мероприятием в этом направлении стало проведение сертификации продукции LG Chem как профилей морозостойкого исполнения. Сертификационные испытания всех систем LG Chem успешно проходят на данный момент в «Красноярскстройсертификации».

Завершение работы запланировано до 1.04.08. После проведения сертификационных испытаний в маркировку профиля будут внесены соответствующие дополнения, позволяющие отнести нашу продукцию к категории морозостойкого исполнения.

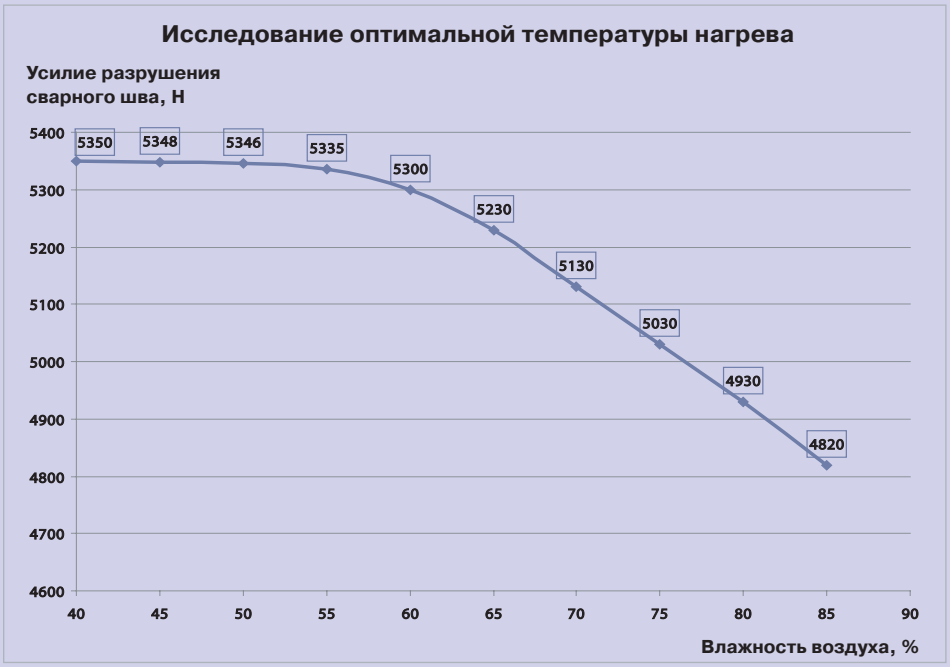
Как известно, при проведении таких испытаний тест на прочность к удару при отрицательной температуре проводится на образцах, охлажденных до -20°С, при этом для профиля обычного исполнения эта температура составляет -10°С.

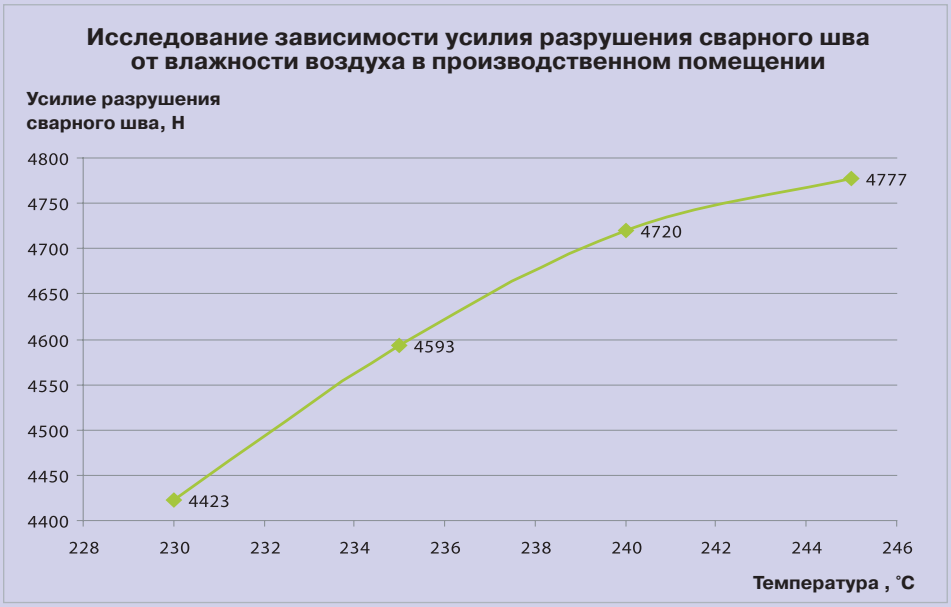
Кроме стандартных сертификационных испытаний LG Chem решила провести дополнительные тесты в своих лабораториях в г. Чонджу в Ю. Корее. Были испытаны профили систем L600C, L600 и L700 на стойкость к удару при отрицательной температуре. Все условия испытаний (размеры образца, вес ударного элемента, высота его падения и т. д.) остались стандартными. Изменилась только температура охлажденных образцов. Вместо -10°С или -20°С тесты проводились при -32°С. При этом ни у одного из испытуемых профилей не было зафиксировано ни разрушений, ни трещин. Причиной отличных показателей стала уникальная рецептура профиля LG Chem, разработанная корейскими специалистами. Причем, что особенно важно, и ПВХ, и основные виды добавок LG Chem производит самостоятельно. Это имеет большое значение как для достижения высоких механических показателей профиля, так и для стабильности этих свойств.

На совещании, проведенном в Ю. Корее сотрудниками технической службы Московского представительства LG Chem и работниками исследовательского центра LG Chem г. Чонджу, было принято решение о проведении новых технических программ по изучению и улучшению морозостойких свойств профиля. Основным направлением здесь станет изучение эксплуатационных характеристик профиля при использовании его для оконных конструкций, эксплуатирующихся при температурах близких к -50°С.

Другим важным показателем возможности использования оконных систем в течение многих лет является долговечность профиля. Результаты сертификационных испытаний, проводимых на 40 лет условной эксплуатации, показали большое превышение требований ГОСТ РФ начальных свойств профиля и существенный запас характеристик после пребывания в аппарате «Ксенотест». Например, в соответствии с ГОСТ 30673-99 средний показатель ударной вязкости по Шарпи должен составлять не менее 15 кДж/м^2. Снижение этого параметра после 40 лет ус-

Сотрудники технического отдела Московского представительства LG Chem, проводившие испытания в исследовательском центре г. Чонджу, Ю. Корея





Компьютерная обработка результатов испытаний

ловной эксплуатации допускается на 50%, т. е. до 7,5 кДж/м². В соответствии с протоколами испытаний, полученными при сертификации профильных систем LG Chem в России, Украине и Белоруссии, данная характеристика для нашего профиля составляет 37,01 кДж/м². При этом снижение ударной вязкости по Шарпи после стандартных испытаний в аппарате «Ксенотест» на 40 лет условной эксплуатации составило 14,2%. Аналогичная ситуация и по другим параметрам: прочности при растяжении, цветности и изменении линейных размеров после теплового воздействия. Везде сохраняется большой запас свойств и после 40 лет условной эксплуатации. Определение реальной долговечности профиля, а также путей ее повышения тоже стало нашей задачей на 2008 год. Испытания будут проведены в течение марта-июля 2008 года.

Не менее важным показателем является прочность сварных соединений оконной конструкции. Определяется она свойствами рецептуры профиля и оптимальностью параметров сварки. Соответствующие испытания регулярно проводятся LG Chem как в своих лабораториях в Ю. Корее, так и в российских органах сертификации и испытательных центрах. В 2008 году уже проведены тесты на прочность сварного шва (схема испытаний Б в соответствии с ГОСТ 30673-99, ГОСТ 30674-99) в лабораториях компании «Электросерт». Исследования проводились в широком диапазоне параметров сварки (температура и время нагрева, давление и время сварки), а также условий внутри производственного помещения (например, влажности воздуха). Результаты во всех случаях оказались выше требований ГОСТ РФ. Тем не менее, для определения именно оптимальных параметров сварки для разных типов оборудования в г. Чонджу сотрудниками технической службы Московского представительства LG Chem и их корейскими коллегами в 2008 году запланирована специальная техническая программа, результаты которой войдут в «Системный каталог LG Chem». Вся информация, полученная в ходе испытаний, будет использована для внесения необходимых изменений в параметры профиля с целью улучшения его характеристик.

О ходе проведения исследований и полученных результатах мы будем информировать читателей в следующих номерах журнала, на официальном сайте LG Chem www.lgokno.ru, а также tybet.ru.

Московский офис LG Chem:
Россия, 123610, Москва, Краснопресненская наб., 12
Совинцентр (ЦМТ), офисное здание, офис 508
Ответственный за проведение семинаров
LG академии – Емельянова Ирина Сергеевна
Тел.: (495) 258-2335 - 9 (доб. 306)
Факс: (495) 258-2340
Моб. тел.: +7 (909) 942-5136

Окно от Deceuninck как друг и защитник

Много ли хорошего вы можете сказать о своем окне? Взгляните глазами придирчивого критика на окна, а заодно и на балконные двери дома. Подумайте, что вас не устраивает в их конструкции. Достаточно ли они теплые и надежные? Не душно ли в доме, когда окна и двери закрыты? Не дует ли из них, не течет? Не запотевают ли в дождь и не промерзают ли в мороз стекла? Удобны ли ручки? Легко ли открываются, а главное, закрываются створки во всех нужных плоскостях? Как смотрятся окна в оконных нишах, а двери в дверных: красиво и гармонично или, может быть, грубовато и неуклюже, а то и вовсе казенно, безлико? А что с соответствием архитектурному стилю, цветовому и пространственному решению интерьера? Можно ли назвать завершенной отделку оконных и дверных проемов с теми откосами, панелями и подоконниками, что установлены в вашем доме? Таких вопросов наберется еще с десяток, но все они сводятся к одному-единственному: удовлетворены ли вы качеством окон и дверей, которыми вам приходится пользоваться?

Подобных вопросов не возникает у владельцев оконных и дверных систем производства Deceuninck Group, международного концерна, основным направлением деятельности которого являются проектирование и производство ПВХ-профилей различного назначения, а также систем остекления. Концерн является мировым лидером в своей области; Deceuninck Group производит и продает свою продукцию во многих странах, в том числе и в России. Более того, для отечественного рынка в апреле 2004 г. была специально подготовлена и выпущена особая система, изготовленная с учетом большинства основных требований потребителей. Речь идет, конечно же, о системе «ФАВОРИТ».

В ее концепции было четыре основных фактора: максимальная сопротивляемость внешней агрессии (в первую очередь морозу), большая ширина профиля, повышенная надежность, привлекательный внешний вид. «ФАВОРИТ» соответствовал всем необходимым требованиям. Более того, его технические и эксплуатационные качества превосходили ожидания: множество инженерных и конструкторских новинок, в том числе патентованных, а также применение самых современных материалов в сочетании с интересным дизайном – все это позволяло отнести «ФАВОРИТ» к системам класса «люкс». Но стоимость, по которой производители предложили «ФАВОРИТ» потребителю, была сопоставима со стоимостью обычных «трешек» – стандартных трехкамерных систем с шириной профиля 60 мм (против 5-ти камер и 71 мм ширины профиля у «ФАВОРИТА»), какими рынок был заполонен уже в то время. Естественно, что для производителей окон такое супервыгодное предложение стало настоящим подарком. Теплая, высокопрочная, с морозостойким исполнением и противовзломным оснащением, со встраиваемой системой приточной вентиляции, избавляющей от духоты, идеально «встающая» в широкие проемы домов (особенно старой застройки), имеющая возможность выполнения «в цвете», система «ФАВОРИТ» стала любимицей российских домов во всех регионах.

Прошло несколько лет, но продажи «ФАВОРИТА» по-прежнему растут, что свидетельствует о том, что созданная для России новинка выдержала проверку временем и климатом. Руководство Deceuninck Group расширило производство в России, идя навстречу пожеланиям своих клиентов.

Другим не менее выгодным предложением стала система для объектного остекления «БАУТЕК». Трехкамерная, прочная, симпатичная, на базе широкого профиля и демократичная по стоимости, она заполнила пустовавшую до ее появления нишу качественных оконных и дверных систем для типовых домов.

«БАУТЕК» подарил вселяющимся в новостройки жильцам возможность радоваться качеству окон и балконных дверей, система показала себя как теплая, удобная и надежная. Для проектировщиков и строителей не секрет, что для остекления многих объектов выбираются окна и двери по принципу «дешево и сердито». А то, что это создает немало проблем новоселам – никого не заботит. Со сменой сезонов начинаются протечки воды через оконные рамы на подоконники и пол, сквозняки, морозные узоры на стеклах, пожелтение рам, проступающая наружу ржавчина, вздувающаяся отделочная пленка, трещины на стыках, перекошенные створки, отваливающиеся ручки, выгибающийся уплотнитель... Знакомая картина, не так ли? Попробуйте убедить человека, владеющего таким «богатством», еще хоть раз в жизни заказать себе ПВХ-окна. Да он скорее установит себе деревянные, той самой скрипучей «советской» конструкции, апеллируя к их экологичности! Между тем, всех этих проблем можно избежать, отдав предпочтение окнам и балконным дверям «БАУТЕК» от Deceuninck Group. Сделанные с любовью, с пониманием потребительских запросов и предназначенные для интенсивной эксплуатации в российских условиях, конструкции этой системы десятилетиями будут вызывать у людей только положительные эмоции. Хорошее окно вполне способно стать и другом, и защитником дома, улучшая условия проживания в нем, создавая благоприятный микроклимат, украшая здание, препятствуя проникновению незваных гостей. За такими окнами хочется жить, из них хочется смотреть на мир с улыбкой. Именно поэтому созданию профильных систем остекления и уделяется столько сил и времени в конструкторских и дизайнерских отделах Концерна Deceuninck Group.

Узнать больше о продукции Концерна можно на сайте ООО «Декенинк Рус» или в центральном офисе компании.

ООО «Декенинк Рус»
117647, Москва, ул. Профсоюзная, д. 125
Тел.: (495) 642-8795, факс: (495) 642-8796
e-mail: info@deceuninck.ru
www.deceuninck.ru

---

deceuninck®

DECEUNINCK: престиж и дзен

Выбирая окна для своего дома, покупатель ориентируется на предложения рынка. А исходными данными его запросов являются потребности и возможности. Сегодня сложилась такая ситуация, когда все больше людей обращают внимание на элитный сегмент предлагаемой продукции, но не находят в нем желаемого, т. к. многие пластиковые системы, заявленные производителями как «элитные», не подходят под это определение по своим техническим и, что не менее важно, эстетическим характеристикам. Зачастую к классу «люкс» относят четырех- и пятикамерные системы с повышенным уровнем шумо- и теплоизоляции, имеющие стандартную «европейскую» внешность. На этом их достоинства заканчиваются.

Этого нельзя сказать про оконные и дверные системы на базе ПВХ-профиля, которые проектирует и производит международный концерн Deceuninck Group, вот уже несколько лет являющийся мировым лидером в своей области. Системы «от Декенинк» – это гарантия внимательнейшего отношения к потребностям покупателей и чуткого реагирования на их запросы. Когда на отечественном рынке сформировалась потребность в качественных окнах, Концерн предложил россиянам системы «Мондиаль», равных которым по уровню комфорта в начале 2000-х годов в России просто не было; после изучения спроса в 2003 г. апрель следующего года запомнился профессионалам оконного рынка триумфом пятикамерной системы «ФАВОРИТ», чрезвычайно популярной и сегодня; нужды типовых застройщиков и потребителей с невысоким уровнем дохода были удовле-

творены с появлением системы «БАУТЕК», сделанной качественно и добротно, рассчитанной на интенсивную эксплуатацию. А для клиентов, которым важно было найти для своего дома окна и балконные двери не просто надежные, долговечные и обеспечивающие должный уровень комфорта, но и имеющие индивидуальный узнаваемый облик, способные украсить дом снаружи и идеально соответствовать высококлассному оформлению интерьера, дизайнеры и конструкторы Deceuninck Group создали системы zendow («ЗЕНДОУ») и Prestige («ПРЕСТИЖ»).

В стиле «ЗЕНДОУ»

Проектирование системы «ЗЕНДОУ» осуществлялось специалистами Концерна именно с целью демонстрации возможности воплощения высокохудожественного замысла в профильной системе DECEUNINCK. Поначалу даже сама мысль об этом казалась невероятной, но на помощь конструкторам пришла... древняя философия дзен. Именно ее базовые принципы: энергетическая уравновешенность, гармония, спокойствие, красота и скрытая сила легли в основу концепции создания нового продукта. «ЗЕНДОУ» была наделена серьезными параметрами люксовой системы: профиль шириной 70 мм, дающий возможность размещения стеклопакета шириной до 41 мм, специальная двухфункциональная система, гарантирующая плотность прилегания уплотнителя для стеклопакета и уплотнение притвора. Максимальная контактная площадь уплотнений на раме обеспечивала отличную герметизацию, а геометрия «ЗЕНДОУ» обеспечивала улучшенный отвод влаги; центральный барьер защищал запорные планки, встроенные в сухой зоне от сырости и возможной коррозии. И конечно, сам профиль имел морозостойкое исполнение. А незваным гостям пришлись бы не по душе противовзломные качества «ЗЕНДОУ»: фурнитура окна крепится прямо в стальную арматуру, запорные планки расположены позади центрального барьера, конструкция дверной системы оптимизирована, стеклопакет надежно закрепляется в профиль благодаря пазам глубиной 20 мм, а конструкция профиля совместима со всеми системами противонасильственного проникновения. Но главным в системе было все же не это.

Плавные линии и «текучие» контуры в сочетании с абсолютной симметрией системы буквально влюбляли в себя тех, кто впервые видел «ЗЕНДОУ». Изящество дизайна дополнялось шелковистой на ощупь поверхностью и увеличенной площадью остекления за счет сокращения видимой части ПВХ, кроме того, система была адаптивна – она без труда «подстраивалась» под любой стиль интерьера благодаря фальшимпостам и разнообразию цветовой гаммы. А идеально сочетающиеся друг с другом дополнительные элементы: откосы, капельники, соединительные профили, подоконники – делали вид оконной ниши завершенным. Кроме того, выпускаемая в двух вариантах, трех- и пятикамерном, система позволяла устанавливать ее во всем доме с учетом потребностей того или иного помещения. Высокая стоимость «ЗЕНДОУ» полностью оправдывала себя, потому что этой системе удавалось невероятное: она меняла мнение об окнах ПВХ у самых придирчивых покупателей в лучшую сторону.

«ПРЕСТИЖ» и комфорт

Существование в ассортименте одной «пятизвездочной» позиции устраивает многих производителей. Но только не Deceuninck Group. Сегодня, когда покупатели успели на собственном опыте убедиться в высочайшем качестве всех систем Концерна и были готовы вкладывать средства в обеспечение своих домов по-настоящему комфортными окнами, в линейке продуктов появилась система «ПРЕСТИЖ» с эксплуатационными характеристиками, позволяющими остеклять дома с видом на северное сияние. Рекордная ширина профиля 76 мм и особенности конструкции обеспечивали шестикамерной новинке непревзойденные тепло- и звукоизоляционные качества. Усиленное стальное армирование в раме и створке выводило представление о безопасности окон и балконных дверей на качественно иной уровень.

«ПРЕСТИЖ» рассчитан на длительную и интенсивную эксплуатацию в самых суровых климатических условиях, но и для установки в районах Средней полосы подходит безупречно, система приточной вентиляции Regel air в теплое время года решает вопросы возникновения духоты при закрытых окнах, а в зимнюю пору вы просто перестаете верить, что на улице мороз – так комфортно, спокойно и тепло становится в доме с окнами и балконными дверями системы «ПРЕСТИЖ».

Что же касается внешнего вида новой системы, то описать его можно тремя словами: надежность, современность и элегантность. При взгляде на контуры профиля становится ясно, что к его созданию приложили руку талантливые люди, отлично разбирающиеся в современном искусстве. Его поверхности безупречны: и в белом, и в цветном варианте «ПРЕСТИЖ» смотрится замечательно. Такая система способна украсить любой индивидуальный проект, являясь самоценным художественным элементом, но не смещающим архитектурные и стилевые акценты, а органично дополняющим облик дома.

Уникальные по своему дизайну и эксплуатационным характеристикам элитные системы «ЗЕНДОУ» и «ПРЕСТИЖ» были удостоены сертификата ISO 9001. Узнать больше об этих замечательных системах можно на сайте ООО «Декенинк Рус» или обратившись в московское представительство концерна.

ООО «Декенинк Рус»
117647, Москва, ул. Профсоюзная, д. 125
Тел.: (495) 642-8795, факс: (495) 642-8796
e-mail: info@deceuninck.ru
www.deceuninck.ru

ОКНА ФАВОРИТ

СМОТРИ НА МИР ПО-НОВОМУ

Профильная система «ФАВОРИТ» соединяет в себе современный дизайн и последние достижения в оконной индустрии. Благодаря улучшенной теплотехнике, высоким звукоизоляционным свойствам и большой долговечности окна «ФАВОРИТ» идеально подходят для использования в условиях российского климата.

ООО «ДЕКЁНИНК РУС»
117647, Москва, ул. Профсоюзная, 125
Телефон: (495) 642-87-95. Факс: (495) 642-87-96
e-mail: info@deceuninck.ru
www.deceuninck.ru

deceuninck®

Юбилейный год DIMEX

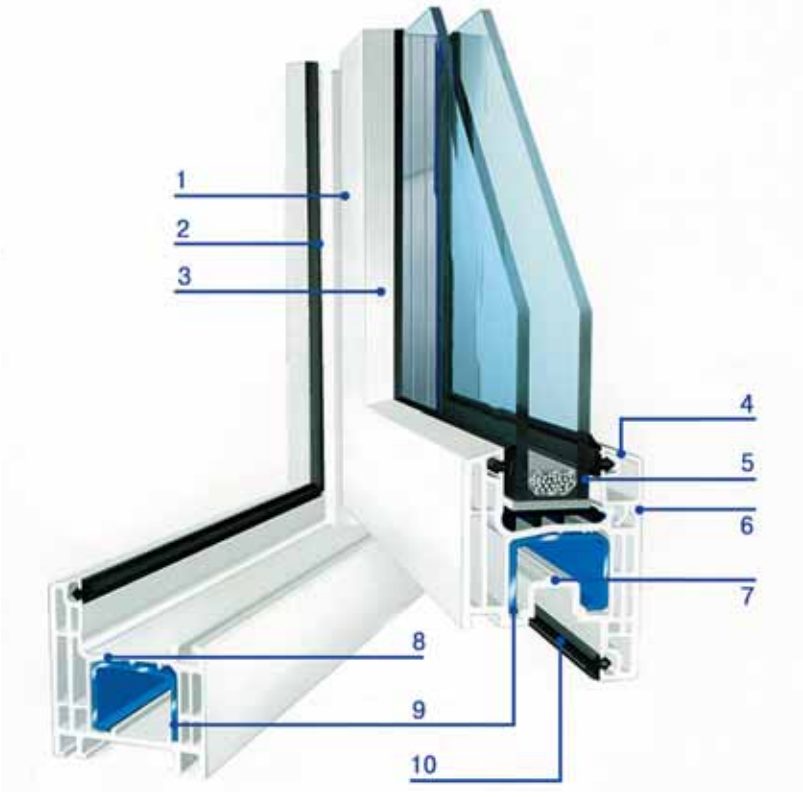
В 2008 году широко известной в Европе немецкой компании DIMEX GmbH с головным заводом в г. Нерене исполняется 75 лет. На российском рынке профильные системы марки DIMEX появились в 1997 году. Компания ведет свою историю с 1933 года, когда на предприятии, расположенном недалеко от города Штутгарта, началась переработка материалов из ПВХ. В 50-е годы производство расширяется за счет внедрения технологии литья термопластов под давлением. В 60-х годах компания осваивает новую для себя область – экструзию труб, используемых в строительстве, а также направляющих профилей для роликовых жалюзи. В 70-е годы компания избирает стратегию глубокой специализации отдельных производств и концентрируется на изготовлении строительных элементов из ПВХ. В начале 80-х особое значение в развитии предприятия принимают процессы экструзии профильных конструкций для производства окон и дверей. В качестве материалов для профильных конструкций применяется не только ПВХ, но и алюминий. Расширение ассортимента, а также объема выпускаемой продукции потребовало от компании новых инвестиций, и 1992 году было принято решение о слиянии со строительным холдингом MDB BAU Holding AG.

Более чем тридцатилетний опыт в области экструзии и наличие оригинальных профильных систем собственной разработки позволили группе компаний DIMEX занять достойное место среди производителей ПВХ-профилей. Сегодня эта промышленная группа, имеющая дочерние предприятия и представительства на четырех континентах, переживает стремительный технический подъем.

В июле 2005 года на собрании акционеров MD Bau Holding AG в Мюнхене было принято решение об открытии дочернего предприятия в России и строительстве экструзионного производства по выпуску оконных профилей DIMEX. В кратчайшие сроки были проведены строительные работы, и уже в ноябре 2005 года начался монтаж экструзионного оборудования под руководством начальника службы контроля качества DIMEX GmbH господина Крауса Зигберта.

4 апреля 2006 года в подмосковном городе Железнодорожном компания «ДИМЕКС РУС» провела официальные торжества по случаю ввода в эксплуатацию собственного экструзионного производства. Своевременность данного решения была подтверждена бесперебойностью поставок ООО «ДИМЕКС РУС» профильной продукции своим клиентам в условиях дефицита строительного сезона 2006 года.

В настоящее время на рынке существует множество предложений профилей ПВХ и изделий из них. Есть профильные системы, настораживающие своей низкой ценой, присутствуют и профильные системы, отталкивающие необоснованно высокой стоимостью. ООО «ДИМЕКС РУС» предлагает оптимальное сочетание цены и качества. Данный подход позволил продукции компании за короткий срок завоевать широкую популярность среди переработчиков. Наибольшую известность приобрела серия профиля ПВХ Dimex Komfort 6.0, которая впитала в себя практически все инновации оконного рынка последних лет. Сегодня Вы можете



DIMEX Komfort 6.0

1. Пятикамерная система с двумя контурами уплотнений притвора, конструктивная толщина профилей 60 мм, маленькая ширина лицевой поверхности, только 116 мм.

2. Качественные, стойкие к старению уплотнения из EPDM, наружные и остекления, вставляются вкруговую, поэтому не требуется резка и их можно всегда заменить.

3. Качество профилей гарантировано RAL-GZ 716/1.

4. Штапики с протянутым уплотнением поставляются черными и папирусобелыми.

5. Оптимальная защита края стеклопакета обеспечивается глубокой посадкой стекла. Стеклопакет держится благодаря самодержащимся выравнивающим прокладкам (сухое остекление).

6. Штапик лежит в одной плоскости с рамой и имеет оптически привлекательный теневой паз.

7. Благодаря наличию европаза можно использовать все марки фурнитуры, при желании повышенной безопасности возможно винтовое соединение фурнитуры в сталь.

8. Частично скошенные фальцы осуществляют надежный отвод воды, беспроблемное изготовление и простую чистку.

9. Идентичное стальное армирование в рамах и створках.

10. Большие деформационные пути благодаря гибким и мягким уплотнения притвора.

11. Самая высокая погодоустойчивость и ударная вязкость благодаря хорошо зарекомендовавшим себя материалам.

Экструзионное производство в г. Железнодорожном

встретить окна, изготовленные из этого немецкого профиля практически на всей территории России – от Петрозаводска до Иркутска.

При монтажной глубине всего в 60 мм система, конструктивно состоящая из пяти камер, демонстрирует великолепные теплотехнические свойства окна. Не всякий производитель ПВХ-профиля может похвастать значением приведенного коэффициента сопротивления теплопередаче, равным 0,78 м²°С/Вт. Уплотнения из EPDM, которыми комплектуется данная серия, обладают превосходной способностью к восстановлению формы и сохраняют эластичность в течение длительного времени даже при очень низких температурах (до -50 °С).

На Урале и в Сибири наряду с уже известной системой Dimex Komfort 6.0 отлично зарекомендовала себя система Dimex Contour 7.0. Состоящая из пяти камер, она имеет монтажную глубину 70 мм и демонстрирует при оптимальной звукоизоляции еще более высокие теплотехнические характеристики (0,83 м²°С/Вт). Уплотнение EPDM в папирусно-белом цветовом варианте дает возможность архитекторам и дизайнерам реализовать самые дерзкие замыслы.

В этот юбилейный год десятки наших партнеров отмечают вместе с компанией DIMEX торжественную дату. Сегодня продукцию DIMEX Вы можете приобрести в Москве, Самаре, Нижнем Новгороде, Екатеринбурге, Новосибирске и Красноярске. Все партнеры компании имеют возможность получать техническую литературу, комплекты инструментов и оснастки, рекламную продукцию, программное обеспечение, а также оперативную техническую поддержку в режиме on-line. Новая политика компании предусматривает рекламное сопровождение офисов продаж наших партнеров.

Присоединяйтесь к числу наших партнеров, и этот праздник станет Вашим!

ООО «ДИМЕКС РУС»
143985, Московская область,
г. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 52
Тел.: (495) 933-5028
Факс: (495) 933-5029
www.dimexrus.ru
info@dimexrus.ru

DIMEX contour® 7.0 AD

1. Фигурный контур створки и обтекаемые края рамы дают возможность сделать оптимальным световой проем и максимальное светопропускание.

2. Пятикамерная система со строительной глубиной 70 мм гарантирует оптимальную звукоизоляцию и высокую тепло- и холодоустойчивость, а также уменьшает расходы на отопление.

3. Профильные камеры сконструированы таким образом, что позволяют использовать армирование с более высокими статическими характеристиками.

4. Дополнительная перегородка в нахлесте створки делает более надежным крепление петель и средних прижимов.

5. Двойная перегородка камеры обеспечивает более жесткую установку ответных частей фурнитуры.

6. Все уплотнители изготовлены из погодостойких эластомеров в черном или папирусно-белом исполнении.

7. Уплотнитель стекла благодаря новому дизайну едва заметен и выполнен также в папирусно-белом и черном исполнении.

8. Закругленный внутренний фасон с закрытым пазом штапика препятствует отложениям грязи.

9. Дренажные отверстия для отвода воды и вентиляции в створке скрыты. Водоотвод в раме можно делать боковым фрезерованием или вниз.

10. Удобный замок и большой выбор по ширине штапика рассчитан на максимальные ветровые нагрузки.

11. Закрытый паз штапика дает красивый оптический эффект, а также препятствует отложениям грязи и облегчает уход за окнами.

Компания WINBAU® содействует развитию бизнеса клиентов

Хорошо развитая сеть филиалов и представительств, близость складов – один из инструментов, который позволяет создавать максимально комфортные условия для сотрудничества. ДП «Интергласт» – дочернее предприятие немецкой инвестиционной компании Glast GmbH – производитель ПВХ-профиля ТМ Winbau®, продолжает активно увеличивать рынки сбыта и открывать новые представительства в России.

Удобно расположенные склады и бесперебойные поставки, безусловно, не исчерпывают преимуществ компании Winbau®. Клиентоориентированная стратегия и широкий спектр услуг, которые предоставляет компания, позволяют партнерам Winbau® создавать стабильный бизнес, на несколько шагов опережающий конкурентов.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

На данный момент компания Winbau® поставляет:

- Трехкамерную систему WINBAU OPTIMUM, которая по своим техническим и эксплуатационным характеристикам на 30-60% превышает существующие нормативные требования.
- Пятикамерную систему WINBAU PREMIUM, в которой воплощены уникальные конструктивные решения, легкость комплектации, высокие эксплуатационные характеристики и элегантный внешний вид.
- Армирующий профиль. С декабря 2007 года компания начала производство армирования для ПВХ-профиля ТМ Winbau®.
- Ламинированный профиль стандартных цветов.
- Комплектующие (уплотнители, фальцевые вкладыши, подкладки под стеклопакет, соединители импоста, водоотливные колпачки и т. д.).
- Фурнитуру ROTO NT.
- Оборудование для производства светопрозрачных конструкций итальянских компаний Lisi s.r.l., Altech s.r.l., P.V. Tecnic s.r.l. и турецких производителей Taha Bayrak и Okan Makine.
- Подоконники HOLZDORF из древесно-полимерного композита.

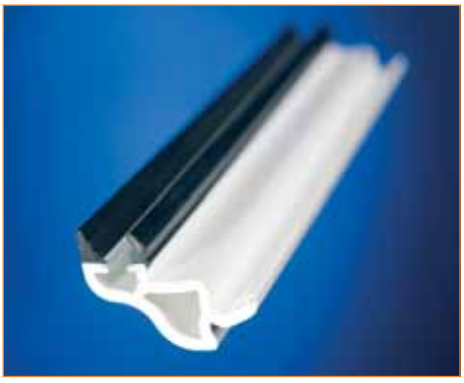
Качество ПВХ-профиля ТМ Winbau® и широкий ассортимент продукции – это гарантия успешности вашего бизнеса на многие годы.

ЭЛИТНАЯ СИСТЕМА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ WINBAU PREMIUM

С декабря 2007 года пополнила ассортимент профильных систем ДП «Интергласт» Glast GmbH элитная система WINBAU PREMIUM.

Преимущества элитной ПВХ-системы WINBAU PREMIUM:

- Высокие теплоизоляционные характеристики. Их обеспечивает монтажная глубина (70 мм) и 5 воздушных камер профилей. Превосходные теплотехнические характеристики профильной системы позволяют эффективно использовать конструкции из профилей системы WINBAU PREMIUM в домах с низким энергосбережением, в пыльной местности и в условиях Крайнего Севера России.
- Легкая комплектация системы. Она достигается благодаря удобному добавлению центрального уплотнения. Система профилей WINBAU PREMIUM продумана таким образом, что при установке третьего уплотнения нет необходимости в продольной обработке профилей в «глухих» частях. Притвор центрального контура уплотнения достигается за счет самого уплотнителя, что и дает возможность легко модернизировать



конструкцию – выбирать двухконтурное либо трехконтурное уплотнение.

- Изысканный стиль. Фигурный штапик придает мягкие формы оконной конструкции, благодаря чему она гармонично сочетается с любым интерьером.
- Широкий выбор комплектации. Ассортимент штапиков позволяет гибко варьировать толщину стеклопакетов (32, 36 и 40 мм) и подбирать желаемый уровень звукоизоляции оконной конструкции.
- Богатые возможности применения. Оптимальная комплектация системы WINBAU PREMIUM всеми необходимыми видами профилей дает возможность красиво и быстро создавать самые разнообразные конструкции.

Кроме того, на экструзионных линиях «Интергласт» Glast GmbH запущено производство фигурного штапика как для трехкамерной системы WINBAU OPTIMUM, так и для пятикамерной системы WINBAU PREMIUM. Теперь заказчикам предлагается дизайн окна на любой вкус: для поклонников ретро-стиля – оконная конструкция с фигурным штапиком, для тех, кто предпочитает строгие лаконичные формы – оконная конструкция с обычным штапиком.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Для поддержания на высоком уровне процесса производства оконных конструкций компания Winbau® работает сразу в нескольких направлениях. Во-первых, в ближайшее время компания намерена вводить сертификацию производств партнеров. Во-вторых, Winbau® предлагает полный цикл по оснащению современного производства светопрозрачных конструкций высокотехнологичным оборудованием известных итальянских производителей ALTECH, LISI, PV TECNIC и турецких компаний Taha Bayrak и Okan Makine. Цикл обеспечения оборудованием охватывает все этапы: поставку оборудования, установку и запуск, гарантийное и послегарантийное обслуживание, обеспечение производственных цехов необходимой дополнительной комплектацией, расходными материалами и программными средствами. Сотрудничество с ведущими производителями позволяет предоставить полный спектр специализированного оборудования для изготовления строительных конструкций из ПВХ и алюминия.

НОВЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

ДП «Интергласт» Glast GmbH готовит новые предложения для своих партнеров и клиентов. Так, к началу нового строительного сезона компания дополнила ассортимент поставляемой продукции монтажной пеной торговой марки Winbau®. Новый продукт предназначен для профессионального монтажа, тепло- и звукоизоляции и вобрал в себя все лучшее от летней и зимней модификаций. Особая формула пены обеспечивает эффективное использование герметика, оптимизирует процесс полимеризации, а также позволяет работать при низких температурах (до -10°С). Монтажная пена ТМ Winbau® имеет более однородную и плотную структуру, что уменьшает расход герметика. Всесезонная полиуретановая пена многофункциональна, надежна и проста в использовании.

Среди потребителей растет популярность цветных профилей, поэтому с 2008 года ДП «Интергласт» Glast GmbH начинает выпуск тонированного в массе профиля базовых цветов.

ДОЛГОСРОЧНЫЕ ПРОГРАММЫ ПОДДЕРЖКИ ПАРТНЕРОВ

Многие производители ПВХ-профилей в продвижении своего продукта на рынке ограничиваются двумя составляющими – имя продукта и его реклама. Winbau® идет дальше, дополняя качественный продукт и эффективную рекламу долгосрочными программами поддержки партнеров и воспитания лояльных потребителей.

Компания оказывает помощь на старте, обучая партнеров на специальных семинарах и тренингах, выстраивает сеть связей, налаживая эффективный коммуникативный процесс между производителями и дилерами.

Эти и другие механизмы, разработанные компанией Winbau®, позволяют создавать эффективный и успешный бизнес уже сегодня, а, учитывая, что Winbau® воспитывает требовательных клиентов (требовательных и к качеству продукта, и к качеству услуг), услуги будут популярны и востребованы завтра.

Компания Winbau®
Россия, г. Белгород
+7 (4722) 32-22-53
e-mail : belgorod@winbau.com.ua

Украина, г. Харьков
+380 (57) 751-8697
e-mail : kharkov@winbau.com.ua

Молдова, г. Кишенев
+37 (322) 32-15-07
e-mail : kishinev@winbau.com.ua
www.winbau.ru

EXPROF – DuPont. Новая формула качества

В самом начале этого года компания «ЭксПроф» заключила лицензионное соглашение со своим давним партнером – международной компанией DuPont. Суть этого соглашения заключается в том, что DuPont предоставляет компании «ЭксПроф» эксклюзивное право использовать логотип «DuPont – титановые технологии» в бренде торговой марки EXPROF и продуктов, продаваемых под этой маркой, в России и странах СНГ. Фактически этим решением продукция компании «ЭксПроф» удостаивается самого авторитетного и международно признанного знака качества, а также получает широкие возможности воплощать новейшие формулы белизны, долговечности и экологической безопасности.

Компания DuPont уже много лет поставляет на завод «ЭксПроф» диоксид титана – высокотехнологичную добавку в рецептуру ПВХ. Разумеется, «ЭксПроф» не единственный клиент DuPont среди производителей ПВХ-профилей. Однако сам факт, что такого рода соглашение было предложено именно компании «ЭксПроф», говорит о многом. Прежде всего, это говорит о высокой оценке качества продукции и уровня производства, свидетельствует о доверии инновационной компании с мировым именем и огромным научно-техническим потенциалом компании «ЭксПроф». И, наконец, это подтверждает серьезные намерения обеих компаний укреплять и расширять сотрудничество в сфере внедрения передовых, экологически чистых и безопасных технологий в производстве профильно-погонажных изделий из ПВХ.

Диоксид титана широко применяется в производстве изделий из полимеров и известен как отличный белый пигмент. Это вещество позволяет не только получать сверкающие белизной пластиковые поверхности. Способность к поглощению энергии ультрафиолетового спектра делает его эффективным защитником пластика от фотодеструкции (разрушения структуры полимера под воздействием ультрафиолетового излучения). Кроме этого, диоксид титана придает пластику погодоустойчивость и долговечность. Промышленный диоксид титана – высокотехнологичный продукт. Кристаллическая модификация, чистота, способы и материалы поверхностной обработки частиц, их размеры, дисперсность и другие параметры определяют характеристики и области применения конкретных марок и существенно влияют на свойства пластиковых изделий, в состав которых входит данный аддитив. Его производство требует наукоемких технологий. Компания DuPont неустанно проводит научные исследования и разрабатывает новые марки и модификации аддитива, делающие пластик все более долговечным, стойким к ультрафиолету и другим неблагоприятным факторам окружающей среды. Новый уровень сотрудничества с компанией DuPont открывает для «ЭксПроф» перспективу применения новейших титановых технологий в производстве ПВХ-профилей. А они, в свою очередь, предъявляют повышенные требования к экологической чистоте производства и санитарно-гигиенической безопасности продукции. Это значит, что рецептура ПВХ-профилей EXPROF становится еще более уникальной, дополняя характеристики морозостойкости и прочности высочайшей степенью белизны, глянца и долговечности.

В 2008 году компания «ЭксПроф» выходит на рынок с обновленным логотипом EXPROF-DuPont. К уже знакомому знаку EXPROF добавляется известный во всем мире овал компании DuPont. Также обновлен и слоган EXPROF. Объединенный бренд станет фундаментом маркетинговой и рекламной политики компании «ЭксПроф», его атрибуты вскоре появятся во всей рекламе «ЭксПроф», а также на защитной пленке ПВХ-профилей.

Один из экструзионных цехов завода «ЭксПроф» в Тюмени

В объединенном бренде EXPROF-DuPont соединились лучшие достижения и научные потенциалы двух инновационных компаний, породив новую формулу качества, надежности, безопасности и комфорта. Внутрипрофильные системы доступа воздуха (встроенная приточная вентиляция), морозостойкое исполнение, разнообразие выбора и технологии долговечности делают окна EXPROF действительно умными, то есть способными эффективно заботиться и о себе, и о своих владельцах.

Компания «ЭксПроф»
625007, г. Тюмень, ул. Мельникайте, 112
Тел.: (3452) 325-222
Факс: (3452) 327-282

117630, г. Москва, ул. Воронцовские пруды, д. 3
Тел./факс: (499) 792-8405, 792-8406

www.exprof.ru

Головной офис DuPont в Уилмингтоне (США)

Компания DuPont основана в 1802 году. Она называет себя научно-исследовательской компанией и действительно является таковой. Бренд DuPont известен всему миру. Сегодня это предприятие работает в 70 странах и имеет более 60000 сотрудников. В лабораториях и на заводах DuPont рождаются продукты и материалы, воплощающие в себе последние достижения науки и результаты собственных исследований и разработок. Спектр производимой продукции охватывает практически все сферы человеческой деятельности, от сельского хозяйства и пищевой промышленности до строительства и транспорта. В своей производственной деятельности DuPont стремится применять только экологически чистые технологии и призывает к этому своих партнеров.

СИБПРОМПЛАСТ
экструзионные технологии

Профиль TEPLOKON – ключ к вашему успеху

В рекордно короткие сроки компания «СибПромПласт», входящая в группу СГМК, запустила экструзионное производство ПВХ-профиля, заняла успешные позиции на рынке пластикового профиля в Сибирском регионе и намерена идти дальше. Главное преимущество – безукоризненное качество пластикового профиля TEPLOKON, оптимальная цена и, что не менее важно, бережное и честное отношение с партнерами по бизнесу.

В ногу со временем

Компания «СибПромПласт» является единственным в Кемеровской области экструзионным предприятием по выпуску ПВХ-профилей. При его планировании еще на стадии проектных разработок был сделан упор на применение передовых технологий, покупку и установку оборудования с учетом последних достижений в области экструзии ПВХ-профилей. В настоящее время на производственных площадях «СибПромПласта» работает высокотехнологичное оборудование знаменитых немецких и австрийских фирм Krauss Maffei и Greiner Extrusion. На предприятии функционирует автоматизированная система управления производством (человеческий фактор сведен к нулю), что позволяет существенно повысить качество продукции и снизить сроки ее изготовления. Пластиковый профиль TEPLOKON проходит жесткий контроль в собственной лаборатории – передовой в Сибирском регионе с точки зрения оснащенности современным комплексом. Специалисты предприятия имеют уникальную возможность осуществлять контрольные испытания по международным стандартам систем контроля качества постоянно, на всех стадиях производства – от приготовления смеси и до готовой продукции.

Компания «СибПромПласт» имеет собственный участок для изготовления унифицированного армирующего профиля, рам, створок и импоста. Это дает дополнительное преимущество: профильная система TEPLOKON получается экономичной и универсальной. Специалисты, задействованные в производстве ПВХ-профиля, прошли обучение в Австрии, получили сертификаты и допущены к работе на экструзионном оборудовании.

Отличное соотношение цены и качества

Профиль TEPLOKON изготавливается из высококачественного сырья признанных во всем мире производителей с использованием самых современных компаундов и ПВХ-смол. Профильная система TEPLOKON не просто соответствует ГОСТу 30673-99, но и значительно превосходит некоторые его требования. Так, например, по показателю стойкости к удару при температуре -10°С ГОСТ допускает повреждения не более одного образца из десяти испытуемых. В образцах профиля TEPLOKON производства ООО «СибПромПласт» разрушений не обнаруживается ни на одном образце. Прочность при растяжении должна быть не менее 37 МПа, фактически лабораторные исследования показали 47,8 МПа.

Качество профиля TEPLOKON на уровне хороших европейских и российских систем, а ценовая политика предприятия позволяет добиться доступных ценовых показателей для партнеров и конечных потребителей.

Надежное партнерство

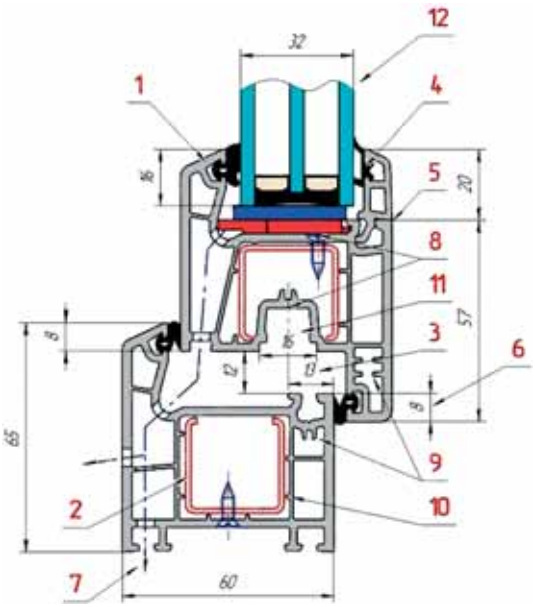
Основное правило, которым руководствуются специалисты «СибПромПласта», – максимальное удовлетворение потребностей переработчиков профиля. Компания сотрудничает с крупными, средними и малыми предприятиями в одинаковой степени, каждое рассматривается как равноправный партнер.

В современном окне нет мелочей, здесь важны все детали: профиль, стеклопакет, фурнитура. Огромное значение имеет профессиональный монтаж оконного блока в несущую конструкцию. «СибПромПласт» гарантирует не только качество выпускаемого профиля, но и стремится к тому, чтобы теплое и красивое окно из профиля TEPLOKON радовало его владельца многие годы. Именно поэтому «СибПромПласт» помогает в становлении начинающим компаниям по изготовлению окон и в развитии уже существующим, щедро делится с ними конкретными рационализаторскими предложениями, позволяющими сокращать свои расходы. Кроме того, обеспечивает производителей окон на базе ПВХ-профиля TEPLOKON всем необходимым сервисом: предоставляет технологическую оснастку и техническую документацию, помогает осуществлять контроль над соблюдением всех технических требований во время сборки и установки окна, проводит совместные испытания в лаборатории предприятия, а также организовывает рекламную поддержку и тематические семинары.

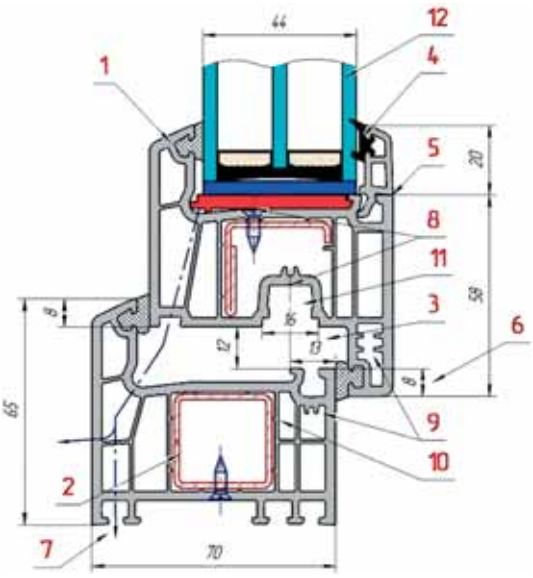
Работать с объектами, выигрывать тендеры и выполнять взятые на себя обязательства по отношению к заказчику – это повседневная работа любой фирмы-переработчика. «СибПромПласт» не оставляет своих партнеров по бизнесу без поддержки и в этой области. Разработки крупных проектов и техническое сопровождение переработчиков являются факторами, обеспечивающими успех на рынке сегодня и в перспективе.

Следуя тенденциям рынка светопрозрачных конструкций, в апреле 2008 года в ООО «СибПромПласт» осуществится запуск 5-камерного профиля шириной 70 мм, который позволит удовлетворить спрос на окна с повышенными теплосберегающими характеристиками. Партнерство с заводом «СибПромПласт» – ключ к вашему успеху на рынке сверопрозрачных конструкций.

ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ
TEPLOKON



Trio-60



Kvinto-70

1. Система трехкамерных профилей с монтажной шириной 60 мм обеспечивает оптимальную тепло- и звукоизоляцию, профили соответствуют ГОСТ 30673-99.
2. Универсальный усилительный вкладыш для профилей рамы, створки и импоста изготовлен из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм.
3. Конструктивные особенности профилей (расстояние до оси паза 13 мм) позволяют устанавливать фурнитуру повышенной взломоустойчивости.
4. Коэкструдированное уплотнение штапика, изготовленное из пластифицированного ПВХ, сохраняет свои свойства в течение длительного времени и позволяет ускорить процесс изготовления окна, т. к. не требует отдельной нарезки уплотнения.
5. Бесступенчатое сопряжение штапика с главными профилями не позволяет скапливаться грязи на стыке и обеспечивает эстетичный внешний вид.
6. Размер притвора под наплавом, равный 8 мм, обеспечивает надежную гидро- и теплоизоляцию.
7. Конструкция профиля рамы и импоста позволяет выполнять скрытый отвод конденсата.
8. Для облегчения крепления фурнитуры и усилительного вкладыша на некоторых (невидимых) поверхностях профилей предусмотрены специальные канавки, обеспечивающие центрирование саморезов.
9. Приливы во внутренних камерах профилей обеспечивают надежное крепление элементов фурнитуры.
10. Приливы в основной камере уменьшают площадь соприкосновения металла с ПВХ-профилем, минимизируя таким образом возможность перетекания холода.
11. Паз под запирающий прибор имеет геометрию, позволяющую использовать любую фурнитуру европейских производителей.
12. Возможность установки стеклопакета толщиной до 32 мм.

1. Система пятикамерных профилей с монтажной шириной 70 мм обеспечивает наилучшую тепло- и звукоизоляцию, профили соответствуют ГОСТ 30673-99.
2. Использование усилительных вкладышей от системы Trio-60.
3. Конструктивные особенности профилей (расстояние до оси паза 13 мм) позволяют устанавливать фурнитуру повышенной взломоустойчивости.
4. Коэкструдированное уплотнение штапика, изготовленное из пластифицированного ПВХ, сохраняет свои свойства в течение длительного времени и позволяет ускорить процесс изготовления окна, т. к. не требует отдельной нарезки уплотнения.
5. Бесступенчатое сопряжение штапика с главными профилями не позволяет скапливаться грязи на стыке и обеспечивает эстетичный внешний вид.
6. Размер притвора под наплавом, равный 8 мм, обеспечивает надежную гидро- и теплоизоляцию.
7. Конструкция профиля рамы и импоста позволяет выполнять скрытый отвод конденсата.
8. Для облегчения крепления фурнитуры и усилительного вкладыша на некоторых (невидимых) поверхностях профилей предусмотрены специальные канавки, обеспечивающие центрирование саморезов.
9. Приливы во внутренних камерах профилей обеспечивают надежное крепление элементов фурнитуры.
10. Приливы в основной камере уменьшают площадь соприкосновения металла с ПВХ-профилем, минимизируя таким образом возможность перетекания холода.
11. Паз под запирающий прибор имеет геометрию, позволяющую использовать любую фурнитуру европейских производителей.
12. Возможность установки стеклопакета толщиной до 44 мм.

ООО «СибПромПласт»
654041, Кемеровская обл., г. Новокузнецк, ул. Дружбы, д. 13
Тел.: (3843) 711-785, 712-683 e-mail.: info@sibpromplast.ru www.sibpromplast.ru

Пятикамерная система оконных профилей – еще один шаг в будущее

В январе 2004 года на международной выставке «Окна и Фасады» в Москве впервые состоялась презентация профильной системы нового поколения «Брусбокс-60». Это событие стало отправной точкой движения к успеху на российском рынке новых высококачественных и экономичных ПВХ-профилей, создаваемых компанией «Брусбокс».

В 2003 году, проанализировав сложившуюся на отечественном рынке ситуацию, эксперты компании пришли к выводу, что для успешного развития необходимо создать свой отечественный ПВХ-профиль, который бы отвечал всем европейским стандартам и способствовал успешному развитию российских производителей оконных конструкций.

Результатом серьезной работы стало создание собственного производства ПВХ-профиля «Брусбокс-60», учитывающего актуальные потребности отечественных производителей и конечных потребителей оконных конструкций.

Постоянное развитие предприятия, совершенствование технологии и оборудования привели к созданию наиболее полной и экономически оправданной системы ПВХ-профилей на российском рынке. Система включает в себя трехкамерный и четырехкамерный профили (створка, коробка, импост), дверную створку, эркерное соединение, а также все необходимые дополнительные профили и подоконную доску.

К началу сезона 2008 года компания «Брусбокс» планирует запуск новой 5-камерной системы оконных профилей «Брусбокс-70-5».

Система оконных профилей «Брусбокс-70-5» сочетает улучшенную теплоизоляцию с многообразием дизайнерских решений. Система уплотнений по притворам в пятикамерных профилях с глубиной 70 мм удовлетворяет самым высоким требованиям по энергосбережению. Гладкая и блестящая поверхность профилей, скосы с наружной стороны створки и изысканная цветовая палитра впечатляют.

За 4 года своего существования компания «Брусбокс» стала гибким, стабильным, экономически выгодным партнером для отечественного переработчика – производителя окон.

Торговый Дом «Брусбокс»
121165, г. Москва,
Кутузовский проспект,
дом 26, стр. 2
Тел.: (495) 937-2152

Почтовый адрес:
121151, Москва, а/я 3
e-mail: all@brusbox.ru
www.brusbox.ru

winsa®

Winsa – европейское качество по доступной цене

Компания «Эге-Профил» (Ege Profil A.S.) заняла свои позиции на рынке ПВХ в 1981 году. В настоящее время «Эге-Профил» выпускает продукцию на двух современных предприятиях Турции в Измире и в Адапазары.
«Эге-Профил» – крупнейшая в своей отрасли промышленная группа, имеющая сервисно-ориентированную систему, широкую линию продуктов и высокий объем продаж.

Шоурум в здании офиса Winsa в Стамбуле (Турция)

В 2005 году «Эге-Профил» приобрела компанию Winsa, имеющую 25-летний опыт работы в области экструзии ПВХ-профилей.

Обладая собственными ноу-хау и инновациями лучших мировых производителей, компания выпустила на рынок полную линию ПВХ-систем для производства окон, дверей и систем рольставней под маркой Winsa.

Завод «Winsa» располагается в г. Измите, недалеко от Стамбула. Территория нового производственного комплекса, введенного в эксплуатацию в январе 2008 г., составляет 150000 м², из которых 30000 м² составляют экструзионные цеха и крытые склады готовой продукции.

Завод обладает одной из самых мощных лабораторий в Европе, которая позволяет производить многие контрольные испытания по международным стандартам систем контроля качества.

Производственные мощности предприятия составляют 15000 тонн в год, позволяя Winsa достигать лидирующих позиций на рынке экспортеров ПВХ-профилей Восточной Европы.

Winsa имеет сертификат менеджмента качества ISO 9001 (Global Certification Ltd. Великобритания), сертификат RAL (Германия) и другие международные сертификаты. Продукция «Winsa» сертифицирована в России.

Завод экспортирует более 30% от производимого объема во многие страны мира: Россию, Украину, Румынию, Молдову, Кипр, Казахстан, Кыргызстан, Объединенные Арабские Эмираты, Иорданию, Иран и другие.

«Winsa» – бренд топ-сегмента профильных систем Турции. Особой популярностью на внутреннем рынке пользуются ламинированные профили Winsa на темной основе, что подтверждают и отзывы российских компаний, специализирующихся на услугах ламинации профилей.

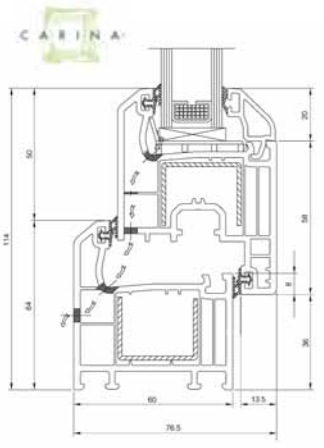
Сейчас в ассортименте продукции представлены 6 профильных систем, способных удовлетворить потребности международного рынка.

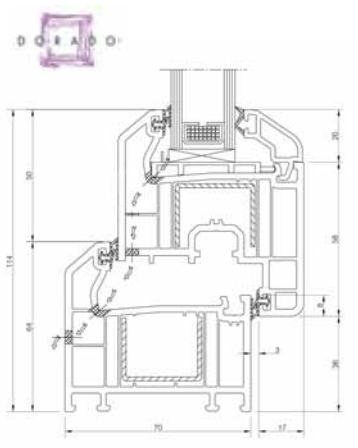
В конце 2005 года предприятие выпустило новую 4-камерную ПВХ-систему Winsa «Carina», ориентированную, прежде всего, на экспорт благодаря превосходному качеству изготовления и маркетинговой политике, учитывающей особенности внешних рынков.

Монтажная глубина 60 мм позволяет использовать этот профиль во всех регионах России и составить достойную конкуренцию как в корпоративном сегменте, так и на рынке остекления частного сектора.

Помимо этого, Winsa «Dorado», новая 5-камерная система, составляет достойную конкуренцию европейским системам с монтажной глубиной 70 мм.

Winsa неустанно следит за качеством выпускаемых профилей, и система Winsa «Carina» – лучшее подтверждение заботы о переработчиках: простота сборки конструкций и многообразие конструкторских решений системы.





Winsa «Carina»

- монтажная глубина 60 мм;
- 4-камерная система внешнего уплотнения;
- использование стеклопакетов шириной до 32 мм;
- возможность поставки основных профилей как с протянутым уплотнением, так и без уплотнения;
- осевое смещение 13 мм;
- использование любой фурнитуры «европаз»;
- идентичное армирование для рамы и створки;
- коэффициент сопротивления теплопередаче 0,62 м²°С/Вт;
- штапики с он-экструзией уплотнения;
- профили дополнительно упакованы в полипропилен;
- профиль сертифицирован в России;
- сырье, из которого изготавливают профиль, обладает повышенной стойкостью к воздействию ультрафиолетовых лучей.

Winsa «Dorado»

- монтажная глубина 70 мм;
- 5-камерная система внешнего уплотнения;
- использование стеклопакетов шириной до 38 мм;
- профили поставляются с протянутым уплотнением;
- осевое смещение 13 мм;
- использование любой фурнитуры «европаз»;
- идентичное армирование для рамы и створки;
- коэффициент сопротивления теплопередаче 0,70 м²°С/Вт;
- штапики с он-экструзией уплотнения;
- профили дополнительно упакованы в полипропилен;
- профиль сертифицирован в России;
- сырье, из которого изготавливают профиль, обладает повышенной стойкостью к воздействию ультрафиолетовых лучей.

Представительство в России:
Тел.: (495) 222-8755
e-mail: winsa@winsa.ru
www.winsa.ru

ООО «Юг Регион Пласт»
Ростов-на-Дону , ул. В. Черевичкина, 64/5
Тел.: (863) 261-3241, факс: (863) 261-3247
www.yugregionplast.ru
e-mail: yugregionplast@aaanet.ru

Адреса складов:
ООО «ПластСервис»
Москва, Егорьевский пр-д, д.1 а
Тел.: (495) 580-9572
Факс: (495) 580-9572
e-mail: plastservis2006@yandex.ru

ООО «Элемент»
Казань, ул. Бухарская, д. 4 В
Тел.: (843) 297-7999, 297-8888
Факс: (843) 273-2786, 273-2414
e-mail: element@kazan.ru

«R&K PLAST» – оконный ПВХ-профиль. Новые технологии России и Китая

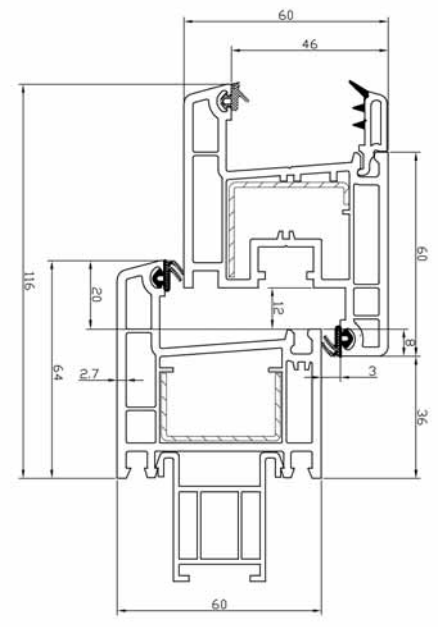
Компания «R&K PLAST» имеет статус официального представительства одного из ведущих заводов-производителей ПВХ-продукции в Китае. На протяжении последних лет завод-производитель прочно удерживается в списке TOP-10 по объему и качеству производимой продукции в масштабах Китая. В 2007 г. на предприятии произошел запуск очередного производственного корпуса, в результате чего количество экструзионных линий увеличено до 100 единиц. Одним из партнеров завода является компания «Krauss Maffei» – лидер по производству высокотехнологичного экструзионного оборудования и инструмента.

Компания «R&K PLAST» работает на российском рынке светопрозрачных конструкций с 2003 г. и зарекомендовала себя как надежный партнер и поставщик качественной продукции и качественного сервиса.

Система профилей «R&K PLAST» – это результат совместной российско-китайской разработки, при которой учитывались климатические условия России, требования ГОСТа и пожелания российских потребителей.

Качество выпускаемых профилей обеспечивается оригинальной рецептурой смеси, а также беспрецедентными мерами по обеспечению технологической дисциплины и культуры производства. Особое внимание уделяется качеству исходных материалов. Для производства используется только высококачественный ПВХ-материал и аддитивы. Качество ПВХ-профиля «R&KPLAST» подтверждено соответствующими сертификатами и протоколами испытания на соответствие стандартам ГОСТ и СНиП в России.

Сечение профилей. Комбинация рама/створка



Особенности системы профилей «R&K PLAST»

Профиль «R&K PLAST» имеет современный внешний вид, без излишней вычурности, решенный в сдержанном «технологическом» ключе. Профиль в массе белого цвета изготовлен способом экструзии из композиции на основе жесткого непластифицированного поливинилхлорида повышенной ударной вязкости и стойкости к климатическим воздействиям. В зависимости от толщины лицевых и не лицевых внешних стенок главные профили относятся к классу «В» по ГОСТ 306773-99. В зависимости от стойкости к климатическим воздействиям профильная система «R&K PLAST» относится к группе «нормального исполнения» со средней месячной температурой воздуха в январе -20°С и выше (контрольная нагрузка при испытаниях -45°С) в соответствии с действующими строительными нормами.

Система профилей «R&K PLAST»

- монтажная глубина 60 мм;
- 3-камерная система профилей;
- использование стеклопакетов шириной до 32 мм;
- осевое смещение – 13 мм;
- использование любой фурнитуры «европаз»;
- идентичное армирование для рамы и импоста;
- штапики с коэкструзией уплотнения;
- двойная защитная упаковка.

«R&K PLAST» сегодня

В начале 2008 г. компания «R&K PLAST» представит на российском рынке новую профильную систему с монтажной глубиной 70 мм. Данная профильная система совместима с уже существующей системой с монтажной глубиной 60 мм.

Московское представительство:
Тел.: (495) 730-4485, 730-4486, www.rkplast.ru
Региональное представительство:
г. Брянск, тел.: (4832) 66-66-02, 63-01-61
г. Нижний Новгород, тел.: (831) 220-5607

Ventana™

Профильная система «Ventana™»

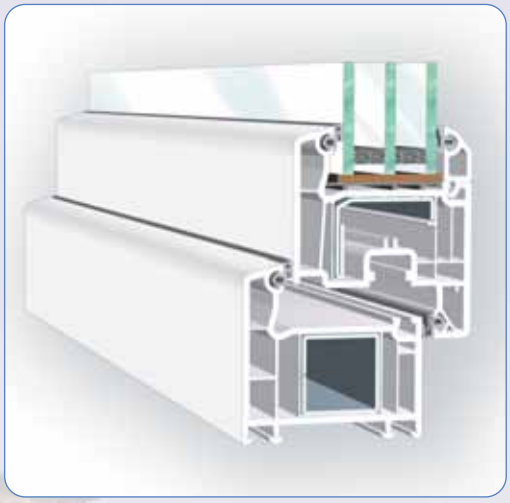
Стенки основных профилей имеют толщину 3 мм (±0,2), что по международным стандартам относит профиль «Ventana™» к КЛАССУ «А» (высший класс профильных систем).

Экспортный отдел: т. +38 056 373 90 54

www.venta-ua.com

Профильные системы VEKA для элитного жилья

Красивый уютный дом немыслим без эффектных красивых окон. Именно они придают вашему дому изысканность и индивидуальность. Системы VEKA ограничивают форму и цвет ваших окон только вашей фантазией. Великолепное качество VEKA – известное и уважаемое во всем мире.



VEKA SOFTLINE: классическая система

- Стабильная многокамерная система с превосходными изолирующими характеристиками.
- Высокая шумоизоляция обеспечивает тишину и спокойствие Вашего дома.
- Высококачественный пластик, устойчивый к воздействиям внешней среды. Не нуждается ни в покраске, ни в любом ином специальном уходе.
- Ровная гладкая поверхность.
- Использование специальных армирующих усилителей обеспечивает высокую стабильность конструкций.

Профильная система

- Пятикамерные профили шириной 70 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: смещенная, полусмещенная, скругленная.
- Ширина светового проема от 87 до 156 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из APTK, TPE или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627 – 1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штульповые, раздвижные окна. Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.
- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 21 мм.
- Толщина стекол при установке в раму 14-42 мм.
- Толщина стекол при установке в створку 14-42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет: 48 x 24 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой – до 1,0 W/m^2K.
- С алюминиевой дистанционной рамкой – до 1,1 W/m^2K.

VEKA TOPLINE: новый выразительный дизайн

■ Эксклюзивная высококачественная профильная система.
■ Выразительный дизайн: линейная оптика с акцентированной окантовкой.
■ Серые уплотнения, специальные ручки и фурнитурные элементы, гармонично сочетающиеся с новым дизайном профиля.
■ Идеальное качество поверхности, превосходная оптика.
■ Высокие изолирующие показатели – окна из профилей TOPLINE надежно защитят ваш дом или офис от холода и шума.
■ Специальные усилители обеспечивают высокую стабильность конструкций.
■ Возможность установки дополнительных противовзломных элементов.
■ Стабильная многокамерная система с превосходными изолирующими характеристиками.

Профильная система

■ Многокамерные профили шириной 70 мм.
■ Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
■ Элегантный контур.
■ Различные варианты исполнения створки: смещенная, полусмещенная.
■ Ширина светового проема от 108 до 178 мм.
■ Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

■ Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

■ Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

■ Фальцевое уплотнение.
■ Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
■ Специальные системы уплотнений из APTK, TPE или силикона.
■ Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

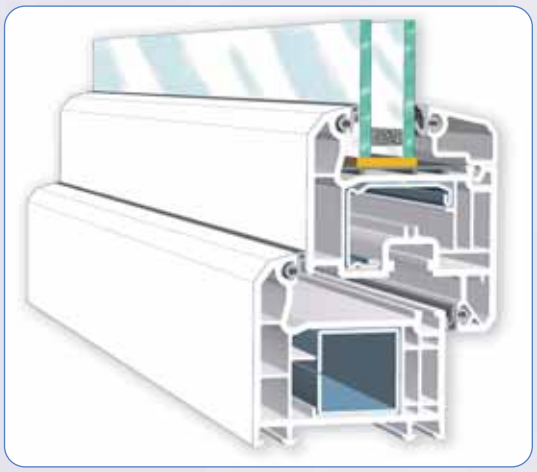
■ Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
■ Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до V.
■ Противовзломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627-630.

Сфера применения

■ Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штульповые, раздвижные окна. Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.
■ Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
■ Декоративные перекладины – внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

■ Уплотнители черного или серого цвета.
■ Глубина установки стеклопакета 24 мм.
■ Ширина стеклопакета в раме 6-32 мм.
■ Ширина стеклопакета при установке в смещенную/послусмещенную створку 6-32 мм.



■ Ширина стеклопакета при установке в совмещенную створку 16-42 мм.

Декоративные перекладины

■ Перекладины, разделяющие стеклопакет могут быть шириной 48, 64, 75, 85, 100 и 118 мм.
■ Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

■ Присоединительные профили.
■ Расширители.
■ Подставочные профили.
■ Профили для присоединения к стене.
■ Соединители.
■ Декоративные профили.
■ Профили для дополнительного усиления.

Используемая фурнитура

Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

■ С ТПС-дистанционной рамкой – до 1,0 W/m^2K.
■ С алюминиевой дистанционной рамкой – до 1,1 W/m^2K.

VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис
(495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
moscow@veka.com

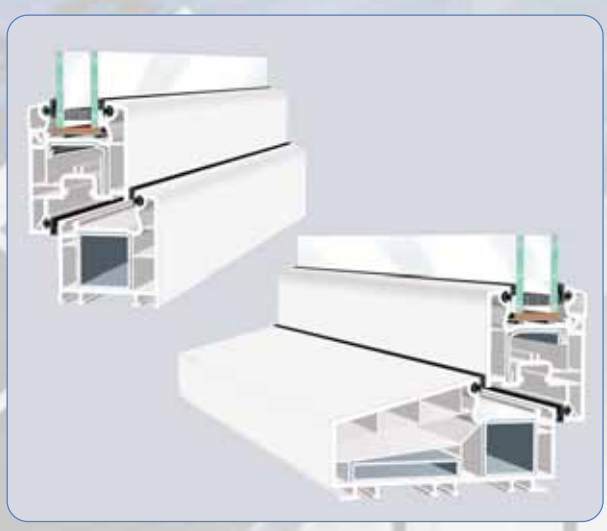
VEKA Rus Завод в Новосибирске
(383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске
(4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
khabarovsk@veka.com

www.veka.ru

Профильные системы VEKA для массового строительства

Оконные системы VEKA могут быть использованы во всех климатических зонах, включая регионы с резко континентальным климатом и повышенной ветровой нагрузкой. Разнообразие основных и дополнительных артикулов позволяет применять профили VEKA как при строительстве всех серий современных домов, так и при ремонте или санации зданий любого периода постройки.



VEKA EUROLINE

Профильная система

- Многокамерные профили шириной 58 мм.
- Толщина наружной стенки 3 мм соответствует нормам RAL.
- Элегантный контур.
- Различные варианты исполнения створки: совмещенная, смещенная, полусмещенная.
- Ширина светового проема от 96 до 174 мм.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.

Функциональность

- Стандартные окна, окна с повышенной теплоизоляцией, окна с улучшенными шумозащитными качествами, оконные системы повышенной безопасности, балконные двери, фасады.

Сертификаты и лицензии

- Сертификаты ведущих европейских институтов, сертификат Ростеста, гигиенические, пожарные сертификаты, сертификаты ISO и RAL.

Уплотнения

- Фальцевое уплотнение.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из APTK, TPE или силикона.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Физические свойства

- Теплоизолирующие характеристики соответствуют нормам DIN 4108 и EnEV.
- Звукоизоляция VDI 2719, классы шумозащиты от II до IV.
- Противовозломные характеристики соответствуют нормативам DIN V ENV 1627-1630.

Сфера применения

- Поворотные, поворотно-откидные, откидные, штульповые, раздвижные окна. Складывающиеся двери «гармошкой», комбинированные двери, остекление в соответствии с нормами DIN 18361.
- Разнообразный спектр применяемых стеклопакетов: обычные, с повышенными энергосберегающими характеристиками, шумозащитные, специальные.
- Декоративные перекладины – внутри стеклопакета, наклеивающиеся на стеклопакет, разделяющие стеклопакет.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Глубина установки стеклопакета 21 мм.
- Ширина стеклопакета в раме 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в смещенную/послусмещенную створку 6-32 мм.
- Ширина стеклопакета при установке в совмещенную створку: 16-42 мм.

Декоративные перекладины

- Перекладины, разделяющие стеклопакет могут быть шириной 42, 62, 82 и 118 мм.
- Перекладины, не разделяющие стеклопакет, могут иметь ширину от 25 до 76 мм.

Дополнительные профили и принадлежности

- Присоединительные профили.
- Расширители.
- Подставочные профили.
- Профили для присоединения к стене.
- Соединители.
- Декоративные профили.
- Профили для дополнительного усиления.

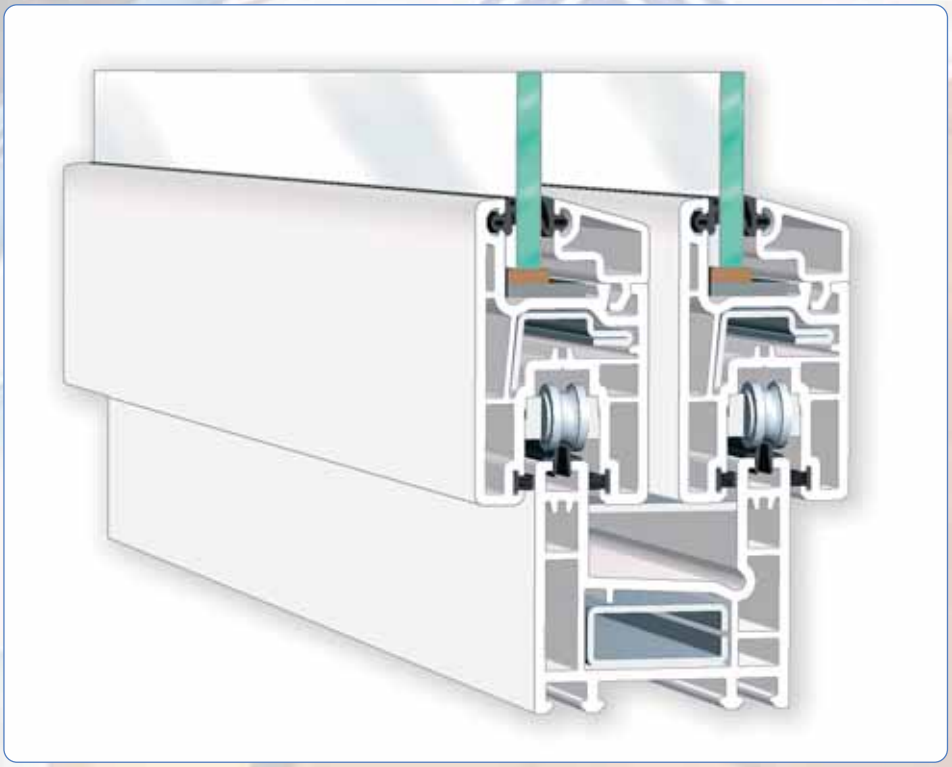
Используемая фурнитура

- Могут быть использованы все основные фурнитурные системы.

Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента

- С ТПС-дистанционной рамкой – до 1,0 W/m^2K.
- С алюминиевой дистанционной рамкой – до 1,1 W/m^2K.

VEKA SUNLINE: новая система остекления балконов и лоджий



Профильная система

- Многокамерные профили шириной 58 мм.
- Элегантный дизайн.
- Специальное армирование по нормативам VEKA.
- Высококачественные армирующие усилители из специальной оцинкованной стали.
- Полная совместимость с основными и дополнительными профилями систем VEKA Softline и VEKA Euroline.
- Геометрия профиля исключает возможность промерзания балконных элементов в холодное время года.

Функциональность

- Раздвижная система остекления балконов и лоджий.

Уплотнения

- Плотное щеточное уплотнение, исключающее продувание конструкции.
- Сплошной контур уплотнения в раме и створке.
- Специальные системы уплотнений из АРТК.
- Уплотнители черного или серого цвета.

Стеклопакет

- Уплотнители черного или серого цвета.
- Можно применять как стеклопакеты 18-20 мм, так и одинарное остекление 4-6 мм.

Сфера применения

- Остекление балконов и лоджий любой конфигурации.

Дополнительные профили и принадлежности

- Могут быть использованы все дополнительные профили систем SOFTLINE и EUROLINE.
- На конструкции может устанавливаться передвижная москитная сетка.

Используемая фурнитура

- Специальная высококачественная фурнитура VEKA Sunline.
- Применение алюминиевого рельса позволяет изготавливать элементы нестандартных размеров.

Коэффициент теплопроводности

- Коэффициент теплопроводности U_w для среднего оконного элемента: 0,51 W/m²K.

VEKA Rus
Центральный завод и Головной офис
(495) 518-9850, факс: (495) 777-3611
moscow@veka.com

VEKA Rus Завод в Новосибирске
(383) 211-9530, факс: (383) 211-9533
novosibirsk@veka.com

VEKA Rus Филиал и склад в Хабаровске
(4212) 411-114, факс: (4212) 411-117
khabarovsk@veka.com

www.veka.ru

WELTPLAST®

Первая Российская Профильная Система

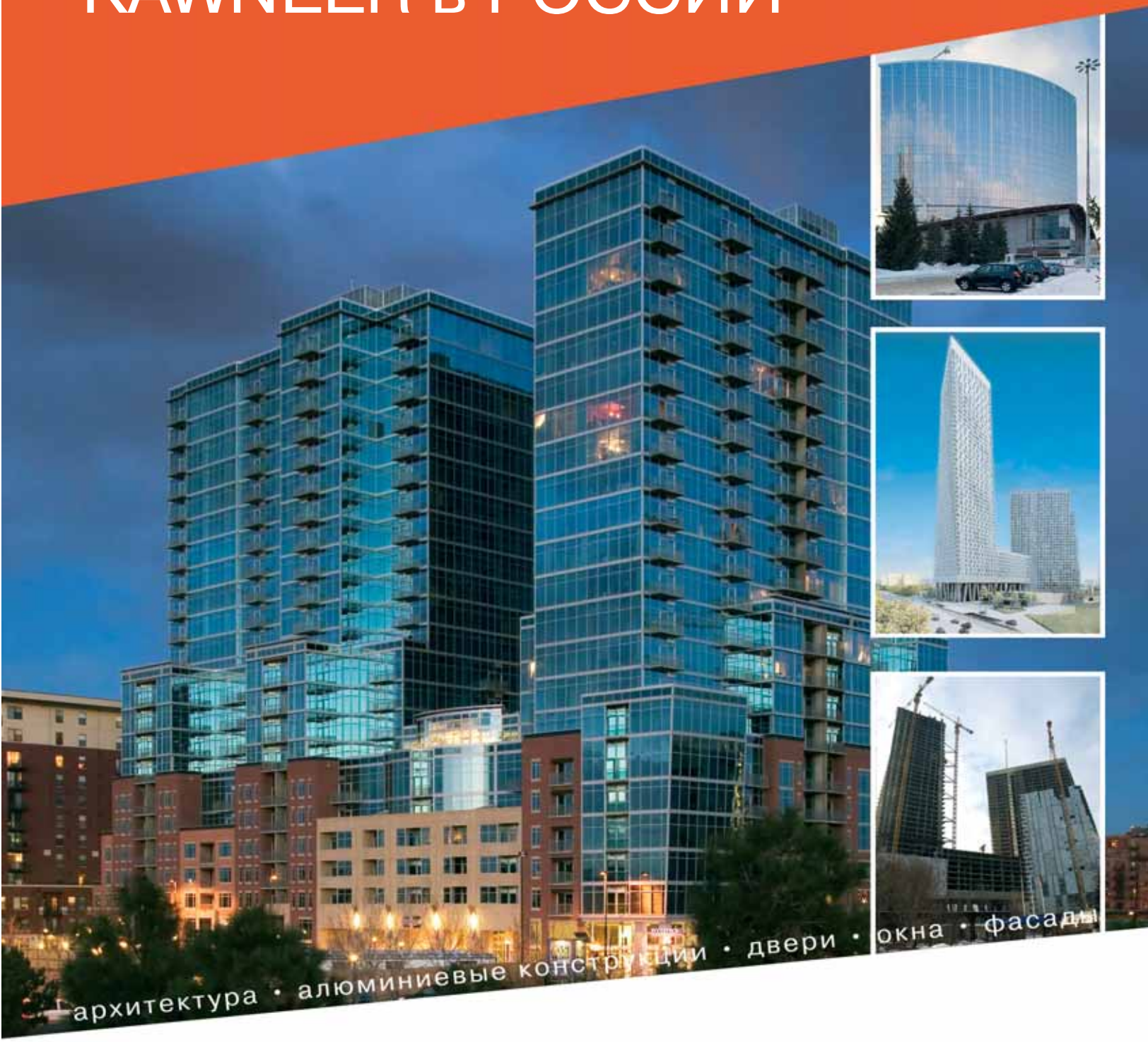
MosBuild

01-04 апреля 2008г.

Павильон №3, стенд №L221

WWW.WELTPLAST.RU

KAWNEER в РОССИИ



Гостиничный комплекс «HYATT»
г. Екатеринбург, ул. 9 января -
ул. Боевых дружин в Верх-Исетском р-не
Архитектор: Velode & Pistre Architectes (Франция)
Технология: двойной климатический модульный фасад

Жилой комплекс «Дом на Мосфильмовской»
г. Москва, ул. Пырьева, вл. 2
Архитектор: С. Скуратов
Архитектурная мастерская «Сергей Скуратов Architects»
Технология: модульный фасад

ALCOA

Официальный дилер KAAS

Россия, 123007, г. Москва,
Хорошевское шоссе
д. 32 А, стр. 22
Тел.: +7 495 228 76 11
E-mail: info@kaas.ru

Представительство Alcoa в России

Россия, 123317, г. Москва,
Краснопресненская
набережная, д. 18
Тел.: +7 495 777 04 04
E-mail: Sergey.Batanov@alcoa.com

KAWNEER
AN ALCOA COMPANY

Фасады с остеклением изнутри помещения – приоритет современных технологий

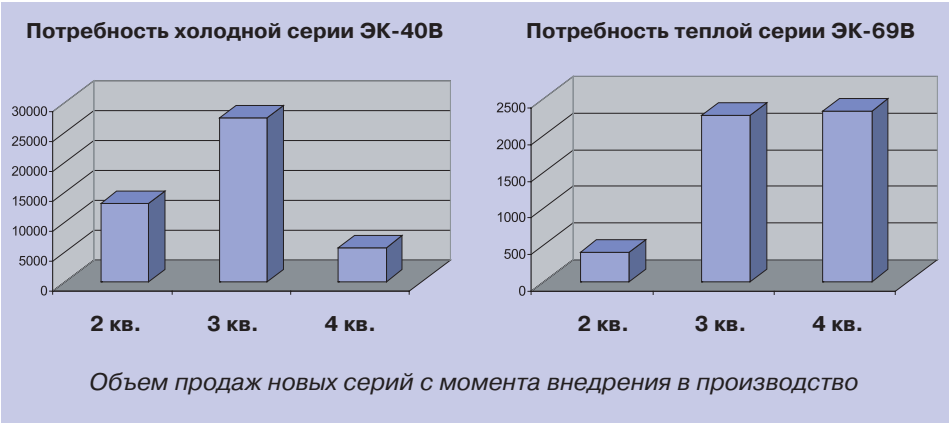
Опыт остекления фасадов изнутри помещения с применением системы «Татпроф» «теплой» и «холодной» серии

Мы являемся свидетелями того, как активно развивается строительный рынок, преображаются города, приобретая с каждым годом более яркие и самобытные черты. Современное строительство требует инновационных технических решений. Заметная роль в практике строительства зданий в наше время отводится применению различных систем фасадного остекления. Сегодня с использованием системы «Татпроф» возводятся здания практически по всей России. За годы своей работы, интенсивно развиваясь и расширяя производство, компания «Татпроф» постоянно обновляет системный ряд, создавая конструкции фасадного остекления нового поколения.

В 2006 году специалистами ЗАО «Татпроф» разработаны перспективные конструктивные серии, позволяющие производить остекление фасадов зданий изнутри помещения:

- серия ЭК-40В, без терморазрыва;
- серия ЭК-69В, с терморазрывом.

Серии рассчитаны на применение в жилых, общественных и производственных зданиях, эксплуатируемых в климатических условиях России. В основу серий положены новейшие строительные и инженерные технологии, разработанные и внедренные компанией «Татпроф» и ее партнерами.



Объем продаж новых серий с момента внедрения в производство

Жилой дом, г. Казань

Новаторский подход к технологиям фасадного остекления в будущем обеспечит этим сериям самое широкое распространение. Обе серии характеризуются экономичностью и обладают высокой степенью унификации профилей и монтажных узлов с предыдущими сериями системы «Татпроф». Принципиальное отличие серий ЭК-40В и ЭК-69В от стандартного исполнения фасада ТП-50300 с прижимом и крышкой – остекление осуществляется из помещения без обустройства строительных лесов.

Серия ЭК-69В имеет высокий приведенный коэффициент сопротивления теплопередаче витража 0,73 м^2°С/Вт, обусловленный применением термомоста 34 мм.

Серии предусматривают возможность остекления фасадов различных типов: вертикальных, прямых и поворотных, встроенных и навесных. В конструкции легко устанавливаются алюминиевые двери и створки систем «Татпроф», створки интегрируются в фасад без коробок.

Профиль створки разработан под европейский паз V0.1 и ориентирован на применение фурнитуры таких известных фирм, как «SOBINCO», «GIESSE», «ROTO», «SAVIO». Это позволяет изготовить окно с любым современным типом открывания: поворотное, поворотно-откидное, откидное, в том числе – фрамужное с дистанционным открыванием.

Конструктивное решение соединения монтажных узлов позволяет преодолевать линейные расширения, связанные с перепадом температуры во всех климатических зонах России.

Жилой комплекс, г. Челябинск

Жилой комплекс «Борисоглебский», г. Раменское

Дренажно-вентиляционные каналы поддерживают постоянное давление воздуха, обеспечивая проветривание на кромках стеклопакета, что не допускает образование наледи и значительно увеличивает срок эксплуатации стеклопакета. Применение уплотнителей EPDM позволяет использовать конструкции при перепаде температур от -50°С до +80°С и в зонах сильного солнечного излучения.

Конструкция витража позволяет устанавливать в качестве заполнения стекло 6 мм, стеклопакет однокамерный толщиной 20 мм для серии ЭК-40В и стеклопакет 32 мм для серии ЭК-69В.

В качестве защитно-декоративной отделки алюминиевых профилей применяется порошково-полимерное покрытие и анодирование.

Основным аргументом, обуславливающим выбор этих серий, является наличие в фасадных стойках встроенного элемента для навесного монтажа, позволяющего крепить конструкцию непосредственно к перекрытиям и проводить остекление без использования строительных лесов. Это способствует повышению технологичности сборки, упрощает и ускоряет монтаж. Именно поэтому за короткое время, прошедшее после разработки и внедрения в производство, серии получили одобрение и уже активно применяются в строительстве.

Пример успешного использования одной из новых монтажных серий – жилой дом в Казани (подрядчик ООО «Максол»). В этом новаторском проекте, меняющем привычное представление о жилье, возводимом в рамках социальных программ, соединились запоминающийся архитектурный образ и современные технологии фасада с остеклением изнутри помещения. Витражи радиусного остекления смонтированы с применением «теплой серии» ЭК-69В.

Отдельного упоминания заслуживает и 18-этажный дом «Жилого комплекса «Борисоглебский» в г. Раменском. Исполнителем работ произведено комплексное ограждение лоджий и балконов с применением «холодной серии» ЭК-40В.

Почему сейчас многие выбирают данные серии фасадов? На этот вопрос отвечают наши партнеры. Генеральный директор ООО «Максол» А. В. Протченко: «Придавая изящность новому строительному объекту сегодня, архитектурный образ должен отвечать эстетическим требованиям завтрашнего дня и восприниматься позитивно. Это является аргументом для поиска технологий, обладающих достойными методами монолитного строительства. На мой взгляд, работа с «теплой серией» ЭК-69В выявила основное преимущество – монтаж фасада производится готовыми блоками без установки строительных лесов на объекте. Для замены треснувших, поврежденных стеклопакетов не требуется дорогих грузоподъемных механизмов, т. к. остекление и замена осуществляются из помещения. Именно за возможность сокращения необходимых монтажных операций, максимальную системную надежность, снижение расходов материалов, а, следовательно, и минимизацию сроков строительства сегодня мы отдаем предпочтение новинке строительной системы «Татпроф». Данную серию можно с уверенностью назвать системой будущего».

Руководитель проектного отдела ООО «Архитектурные фасадные технологии» (г. Москва): «Даже самый приблизительный подсчет по расходу материалов демонстрирует результат в пользу данных серий. Преимущества очевидны: увеличение в несколько раз скорости монтажа, экономия на подъемных механизмах и строительных лесах, а также возможность монтажа в стесненных условиях городской застройки в любое время года и при любой погоде (кроме, конечно, шквального ветра). Помимо сказанного, применение этих серий более полно отвечает задачам архитектуры применительно к современному высотному строительству. Например, конструкция «холодной» серии позволяет выполнять радиусное остекление с наружными углами в пределах 90°-175° или с внутренним закруглением от 65° до 150°. «Теплая серия» предусматривает возможность устройства наружных углов от 90° до 145°».

«Татпроф» обладает безупречной репутацией надежного делового партнера. Активно развивая производственные мощности, компания наращивает собственный потенциал для дальнейшего динамичного развития и длительного плодотворного сотрудничества со своими партнерами.

Компания «Татпроф» приглашает посетить собственную экспозицию на выставке «Мосбилд 2008».

ЗАО «Татпроф»
г. Набережные Челны, пр. Мусы Джалиля, д. 78
Тел.: (8552) 77-82-04, 77-82-05
www.tatprof.ru

Алюминиевые архитектурные системы

ALSTOCK

www.new-tec.ru

Алюминиевые системы

- фасадная SY-150
- «теплая» SY-60 и SY-68
- «холодная» SY-50

Аксессуары и Комплектующие

- для окон, дверей и фасадов
- уплотнители
- инструмент и оборудование

Окраска и Декорирование

- по каталогу RAL
- под фактуру дерева

NT NEW TEC

ООО «Алстоксервис», г. Москва
Телефон: +7 (495) 426-18-11, 426-11-90
E-mail: info@new-tec.ru
ООО «Системы алюминиевых профилей «Алсток», г. Самара
Телефон: +7 (846) 279-29-72
E-mail: alstoc@samtel.ru
ООО «Алсток-Урал», г. Екатеринбург
Телефон: +7 (343) 369-10-11
E-mail: alstock@ural.ru
ООО «Алсток-Юг», г. Белая Калитва, Ростовская область
Телефон: +7 (86383) 2-74-84
E-mail: newtec-yug@bk.ru

АГРИСОВГАЗ

СИСТЕМЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ AGS

ПОЗВОЛЯТ ВОПЛОТИТЬ В РЕАЛЬНОСТЬ ЛЮБЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ЗАМЫСЛЫ

249092, Россия, Калужская область,
г. Малоярославец, ул. Мирная, 3

Телефон (48431) 536-37;
Факс (48431) 536-35

HTTP://WWW.AGRISOVGAZ.RU
E-MAIL:COMMERCE@AGRISOVGAZ.RU

Новые возможности систем AGS

ООО «Агрисовгаз» предлагает архитектурно-строительную систему AGS, которая позволяет воплощать в реальность любые архитектурные замыслы. Главным образом системы AGS используются для производства оконно-дверных конструкций, фасадов зданий, витражей и зимних садов. Конструкции из этих профилей обладают высокой прочностью, легкостью и без труда поддаются обработке.

Современные технологии, воплощенные в системах AGS, опыт высококлассных специалистов, наработанный на объектах строительства, позволяют предлагать сегодня заказчику полный спектр строительных алюминиевых систем для создания как простых ограждающих, так и уникальных сооружений.

Говоря об архитектурном алюминиевом профиле, необходимо учитывать, что сегодня важным условием существования на рынке является не только предложение качественной продукции, но и предоставление необходимых конкурентных преимуществ и услуг. Руководство предприятия понимает, что для дальнейшего эффективного продвижения системы алюминиевых профилей AGS нам необходимо постоянно обозначать и решать проблемы технической помощи и сервисного сопровождения своих заказчиков, оказывать им помощь в освоении и грамотном применении высокотехнологичной и технически сложной системы строительных профилей и конструкций. Для более успешной реализации данной стратегии в ООО «Агрисовгаз» в единую команду были собраны структуры по разработке, консультированию и продвижению на рынке системы AGS. В результате данной реорганизации был создан отдел реализации архитектурно-строительных профилей и конструкций.

НОВИНКИ

Отделом была разработана подсистема для холодного остекления с возможностью монтажа изнутри здания. Сборка конструкций осуществляется аналогично AGS 50.

Система AGS 78C (оконный блок со скрытой створкой)

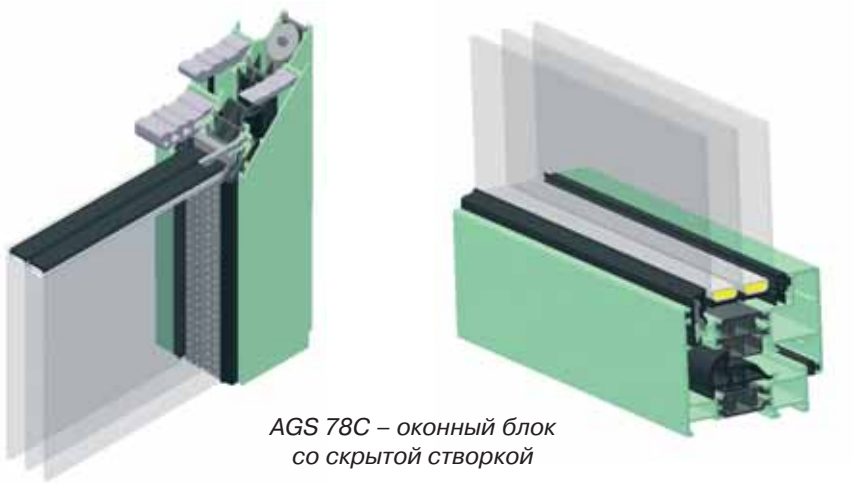
Размер «в свету» сечения рама-створка – 78 мм, ширина сечения рама-створка – 88 мм. Диапазон толщин стеклопакета от 34 до 44 мм.

Возможно выполнение оконных блоков с распашной, откидной и поворотно-откидной схемами открывания створок, а также со штульповым притвором. Профили системы позволяют выполнение оконных блоков с импостом и в варианте глухого окна. Одним из исполнений является оконный блок, встраиваемый в фасадную систему AGS 150.

AGS 50F (дверной блок с фурнитурой FAPIM)

Новая система профилей AGS 50F для дверных блоков – результат успешного сотрудничества двух компаний: ООО «Агрисовгаз» и Fapim S.p.A.

Основные идеи, реализованные в AGS 50F, – уменьшение и упрощение процесса изготов-



AGS 78C – оконный блок со скрытой створкой

ления дверей – осуществлены за счет новых профилей с характерным пазом и оригинальной фурнитурой, устанавливаемой в этот паз.

Отделом ведется разработка новой фасадной системы с трехуровневым отводом конденсата AGS 500, в которой реализовано лучшее соотношение масса (меньше)/инерционные характеристики (выше), что приводит к увеличению несущей способности профиля. Данная фасадная система предполагает также возможность организации системы ригель-ригель. Разрабатывается система элемент-фасада (теплая фасадная система с возможностью монтажа изнутри здания).

По направлению архитектурного строительного профиля ООО «Агрисовгаз» имеет развитую дилерскую сеть. Каждый дилер – это своеобразный представитель ООО «Агрисовгаз» в своем регионе со своим консультационным центром, со своей расчетной группой, со своим складом.

Услуга по изготовлению конструкций из алюминиевого профиля систем AGS

На рынке светопрозрачных конструкций присутствует очень большое число фирм-переработчиков алюминиевого профиля, однако и они уже не справляются с тем количеством заказов, которое поступает. Особенно проблемным становится строительство крупных объектов. Это происходит в связи с тем, что на рынке присутствуют в основном мелкие компании, оборудование у которых не позволяет изготовить сложные конструктивные решения. При этом крупные фирмы, способные построить значимый объект, из-за большого количества заказов затягивают сроки изготовления конструкции.

Для таких потребителей ООО «Агрисовгаз» предлагает услугу по изготовлению конструкций любой сложности из алюминиевого профиля систем AGS по ценам завода-изготовителя.

Специалисты ООО «Агрисовгаз» изготовят конструкторскую документацию, окажут консультационную помощь на любом этапе проектирования.

Оборудование для обработки алюминиевого профиля фирмы Elumatec, собственные покрасочные линии с полным циклом предподготовки, высококвалифицированный штат специалистов, фурнитура ведущих мировых производителей позволяют изготовить современные конструкции любой сложности, высокого качества, в сжатые сроки.

ООО «Агрисовгаз» стремится предоставить конечному потребителю высокотехнологичную продукцию, отвечающую в комплексе самым высоким критериям оценки. Продуманная и отлаженная система сбыта позволяет компании гибко реагировать на изменения рыночной конъюнктуры и потребности регионов, предлагая продукцию, отвечающую в комплексе самым высоким критериям оценки.

Мы готовы и дальше идти навстречу нашим заказчикам, готовы встречаться, обсуждать, решать любые вопросы. Очень рады новым заказчикам, для них у нас всегда широко открыта дверь.

ООО «Агрисовгаз»
249092, Калужская обл.,
г. Малоярославец, ул. Мирная, д. 3
Тел.: (48431) 536-37
Факс: (48431) 536-35
e-mail: systemprf@agrisovgaz.ru
www.agrisovgaz.ru

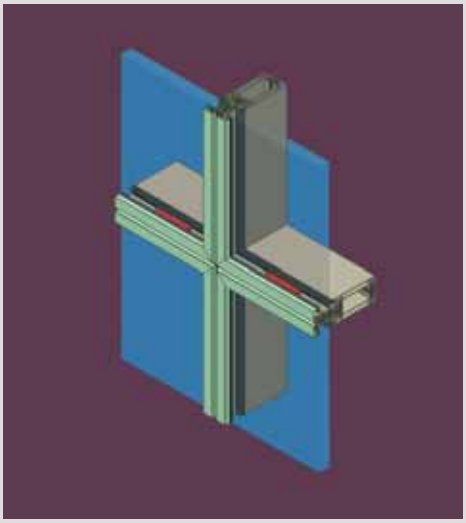
Элементные фасады REALIT

За алюминием – будущее. Мы имеем право заявить это, проработав на рынке алюминиевых профилей не один год. Как один из основных материалов, применяемых в современном строительстве, алюминий прочно вошел в нашу жизнь. Постоянно совершенствующиеся технологии и новые алюминиевые системы предоставляют практически неограниченное поле для творчества архитекторов. В связи с этим, конструкторский отдел «Реалит», являющийся одним из ключевых подразделений компании, разрабатывает и внедряет новые перспективные решения.

В 2007 году в рамках собственной строительной системы нашими конструкторами была разработана новинка: серия элементного фасада RF 68 EF, уникальность которого состоит в том, что весь процесс изготовления и сборки происходит в цехе завода, что является гарантией качества, и поставляется на объект уже целостным блоком. Это, в свою очередь, значительно упрощает и сокращает сроки монтажа конструкции без использования строительных лесов.

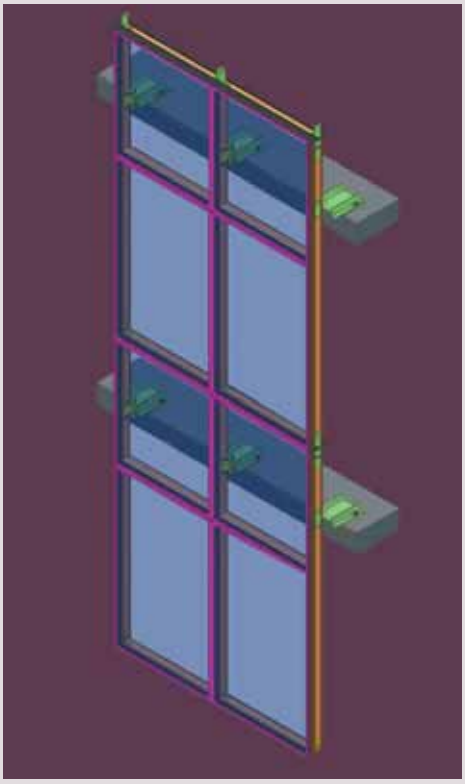
Нельзя не отметить преимуществ финансового аспекта данного вопроса. По экономическим соображениям использование элементных конструкций обходится незначительно дороже по сравнению с обычной ригельной системой относительно стоимости профиля, но позволяет избежать неточностей при монтаже и значительно снижает эксплуатационные издержки. Более того, на уже готовых этажах возможно включение тепла и оформление интерьера, что в конечном итоге экономит время, затрачиваемое на строительство здания.

Несущая конструкция элементного фасада состоит из ригелей и стоек с наружной и внутренней видимой шириной профилей 68 мм и отличается от традиционной фасадной системы RF-50 тем, что поставляется на строительную площадку уже готовыми блоками. С целью повышения характеристик теплопроводности применяемые термовставки имеют размер 30 мм, а для герметизации соединений алюминиевых профилей используются уплотнители, изготовленные на основе EPDM. В качестве заполнения применяются стекло и стеклопакет, максимально возможная толщина которого 38 мм.



Конструктивно решены вопросы оформления наружных и внутренних углов. Небольшие углы (1-2 градуса) реализуют посредством разворота элементов на уплотнителях. Возможен также разворот фасада на фиксированный угол в 90 градусов.

Важно подчеркнуть, что компания «Реалит» использует только высококачественные иностранные комплектующие и материалы.



Серия RF 68 EF имеет два варианта исполнения:

- глухой элемент;
- элемент с открывающимися частями.

В серии предполагается использование открывающихся наружу окон, имеющих два варианта исполнения: верхнеподвесные и параллельно-выдвижные. В серии элементного фасада RF 68 EF возможно реализовать в одном элементе с применением одних и тех же комбинированных профилей как верхнеподвесные (на фрикционных петлях фирм SOBINCO, FAPIM, ESCO) так и параллельно-выдвижные окна с ручным и автоматическим открыванием. Оба конструктивных варианта окон совершенно не видны с внешней стороны фасада и, следовательно, не нарушают общую концепцию архитектурного решения объекта. Особенностью конструкции профилей является возможность установки обычных открывающихся внутрь окон, которые устанавливаются в стоечно-ригельный фасад RF 50.

Благодаря четырем контурам уплотнения обеспечивается надежная воздухо- и влагонепроницаемость и осуществляется влаго-

Компания «Реалит» – один из лидеров российского рынка по производству архитектурных и чертежных алюминиевых профилей. Номенклатура продукции «Реалит» включает в себя весь спектр светопрозрачных фасадных и оконно-дверных систем.

Производственное оборудование компании одно из самых современных в России. На заводе в г. Обнинске постоянно работают две линии экструзии итальянских фирм Presezzi и «Cometal Engineering S.p.A.», общей производительностью 13000 тонн в год, вертикальная и горизонтальная линии окраски производительной мощностью более 80 тонн в сутки, изготовленные фирмой «KFP» и «Trasmetal» (Италия) с высокой точностью покрытия профилей, которые дают возможность выбрать любую цветовую гамму для сохранения архитектурной целостности зданий. «Реалит» имеет собственное литейное оборудование итальянской фирмы «Cometal Engineering S.p.A.», которое позволяет контролировать качество сплавов для изготовления конечной продукции.

Компания «Реалит» располагает учебно-демонстрационным центром, оснащенным современной перерабатывающей техникой фирмы «Elumatec», образцами выпускаемой продукции, техническими каталогами и необходимым программным обеспечением. Конструкторский центр компании постоянно занимается разработкой и совершенствованием строительных систем, делая особый акцент на технологичность сборки, надежность и долговечность конструкции, новые тенденции в строительстве. Разработанные презентационные программы наглядно демонстрируют индивидуальность и преимущество нашей продукции.

отвод из внутренних полостей блока. Устанавливаемые стеклопакеты можно варьировать по толщине от 26 до 36 мм, снаружи стеклопакет фиксируется наружной прижимной планкой шириной 22 мм, которая на 5 мм отступает от наружной плоскости стекла.

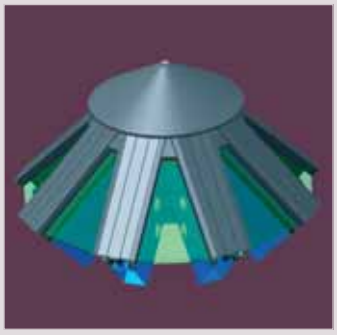
Используя данную новинку, а также накопленный опыт в выполнении светопрозрачных конструкций, мы гарантируем своим партнерам успешную реализацию любых, даже самых сложных проектов.

Компания «Реалит» приглашает к совместному сотрудничеству.

Компания «Реалит»
г. Москва, ул. Большая Тульская, д. 10, стр. 38
+7 (495) 958-2057, 958-5795,
231-1299, 231-4459, 231-1080
www.realit.ru

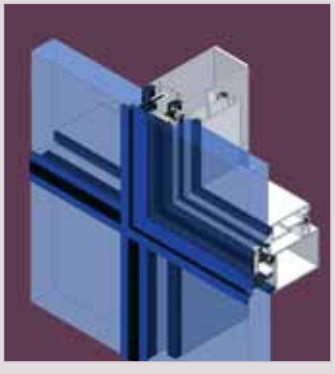
Основные профильные системы REALIT

Традиционная стоечно-ригельная система серии «RF 50»



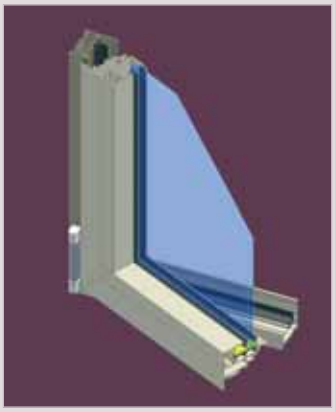
Это классическая фасадная стоечно-ригельная система, имеющая широкий диапазон применения и предназначенная для изготовления ограждающих светопрозрачных вертикальных и наклонных конструкций любой сложности.

Серия «RF 50 SSG» на базе «RF 50»



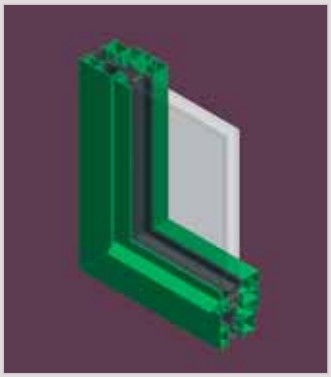
Серия предназначена для полуструктурного остекления фасадов зданий. Она создана на базе традиционной стоечно-ригельной серии RF 50.
В данный момент в системе предусмотрена возможность интеграции в конструкцию полуструктурных оконных створок с открыванием наружу.

Оконно-дверные системы «RI 50»



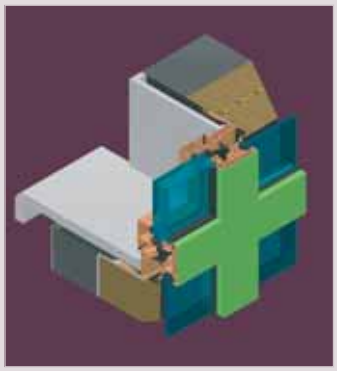
Серия предназначена для архитектурной внешней и внутренней застройки, без термоизоляции, применяется для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и т. д.

Серия «RW 64»
Эта серия из различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др., которая обладает термо- и звукоизоляцией.

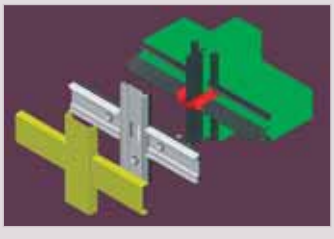


Серия «RW 71»
Является серией для архитектурной внешней застройки, с повышенной термо- и звукоизоляцией, применяется для различных видов окон.

Тепло-холодный фасад «RF 50 HC 80»
Тепло-холодный фасад «RF 50 HC 80» применяется для обустройства фасадов зданий, где теплые части фасада (оконные проемы) чередуются с холодными элементами фасада. Этот тип фасада отличается невидимостью оконных створок в рамках плоского окна.



Ригель-ригельная серия
Все используемые в ригель-ригельной серии алюминиевые профили, резиновые уплотнители и комплектующие изделия заимствуются из стоечно-ригельной серии «RF 50». Это позволяет легко комбинировать эти две серии в рамках одного объекта.



SCHÜCO Модульный фасад SMC 50

Современные фасады придают зданию индивидуальность, делают его привлекательным, а также отражают его функциональность и эффективность. Фасадные системы Schüco соответствуют самым строгим требованиям к внешнему виду, техническому оснащению и функциональности и хорошо зарекомендовали себя на международных рынках. Совместимость с оконными и дверными системами Schüco по функциям, дизайну и надежности, высокая степень точности при проектировании и переработке, а также широкие возможности для творчества являются отличительной чертой фасадных систем Schüco.

Прогрессивная технология

Результатом постоянного стремления к совершенству стала система Schüco модульный фасад SMC 50. Ее преимущества заключаются в значительном сокращении времени изготовления конструкций и повышенной теплоизоляции.

Модульный фасад состоит не из многих отдельных элементов, а из небольшого количества модулей, значительная часть которых предварительно собирается на заводе.

Модуль 1 – статический.

Модуль 2 – функциональный (для теплоизоляции и герметизации).

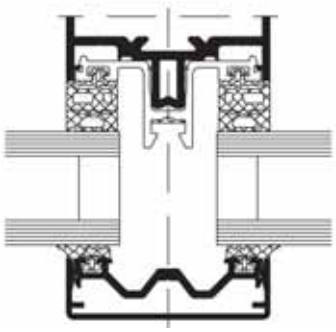
Модуль 3 – дизайнерский.

Преимущества – теплоизоляция и рациональное изготовление

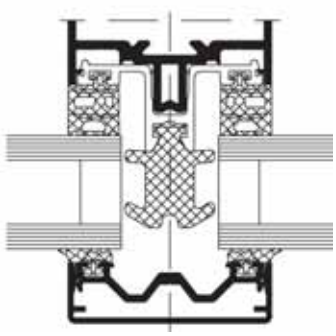
Новая система фасадов Schüco SMC 50 наряду с модульной сборкой отличается оптимальным уровнем теплоизоляции и кратчайшими сроками изготовления при сравнении с традиционными стоечно-ригельными фасадами. Два класса теплоизоляции отвечают наивысшим требованиям.

В теплоизолированной конструкции значения U_f находятся в пределах от 1,66 до 1,98 Вт/м²K. В конструкции с повышенной теплоизоляцией (HI) с дополнительно установленным изолирующим профилем достигаются значения U_f в пределах от 1,02 до 1,35 Вт/м²K.

Предварительная заводская сборка модулей и значительное сокращение количества отдельных элементов позволяют уменьшить количество складских мест и гарантируют кратчайшие сроки изготовления и снижение общих затрат.



Функциональный модуль с теплоизоляцией (с установленными уплотнителями)



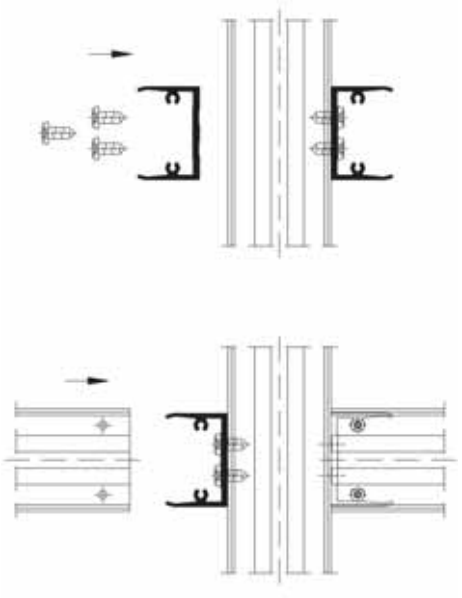
Функциональный модуль с повышенной теплоизоляцией (с установленными уплотнителями и изолирующими профилями)

Три модуля: статика, функциональность, дизайн

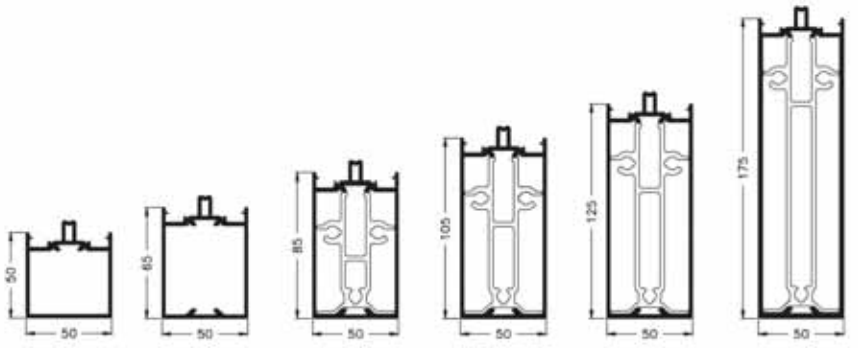
Модуль 1 – статический

- одинаковые профили стоек и ригелей;
- без вырубки;
- прямой раскрой ригеля.

Несущая конструкция фасада, передающая нагрузки на корпус здания и использующаяся для соединения элементов между собой, состоит из одинаковых профилей стоек и ригелей с видимой шириной 50 мм. Раскрой ригелей осуществляется под прямым углом. Необходимость в вырубке отпадает.



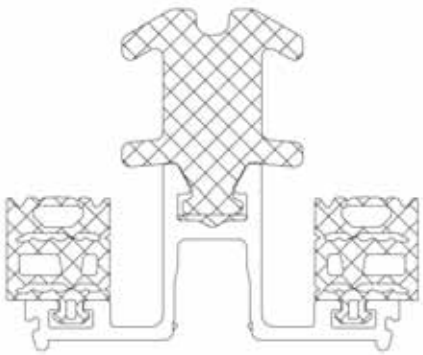
Примыкание Т-соединителя



Базовые профили (примеры)

Модуль 2 – функциональный

- внутренний прижимной уплотнитель стекла и изолятор являются одним элементом;
- внутренние прижимные уплотнители уже протянуты в основном профиле;
- возможно протягивание адаптерных уплотнителей для выравнивания толщины зажима;
- обеспечивается соблюдение принципа отвода конденсата с перекрывающимися уплотнителями.

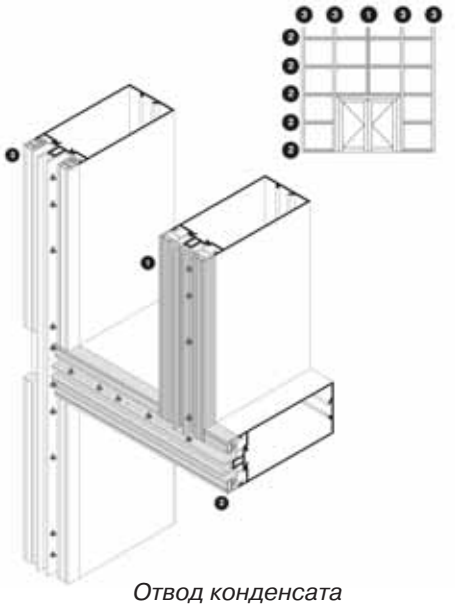


Конструкция модуля 2

Модуль 2 выполняет функцию герметизации с внутренней стороны, теплоизоляции и предназначен для установки в него остекления и/или заполнения. Он состоит из дренажного профиля с протянутыми прижимными уплотнителями стекла, а также уплотнительной вставки в области привинчивания нарезных болтов к прижимной планке.

Прижимные уплотнители стекла, перекрывающиеся в области стыков, выполняются с послойным делением. Для установки заполнений различной толщины открывается принимающий паз путем удаления моста, куда затем может быть установлен компенсационный уплотнитель. Для улучшения теплоизоляции в модуле может быть установлен протянутый изолирующий профиль.

Необходимая для традиционных стоечно-ригельных фасадов вырубка заменяется незначительным фрезерованием модуля 2.



Отвод конденсата осуществляется на трех уровнях:
1 – ригель (уровень 1)
2 – ригель (уровень 2)
3 – стойка (уровень 3)

Высокая герметичность достигается за счет соблюдения принципа водоотвода с перекрывающимися уплотнителями.

Три уровня отвода конденсата с перекрывающимися уплотнителями обеспечивают высокую герметичность и гибкое деление фасада.

менты подвергаются экстремальным нагрузкам, вплоть до имитации землетрясений, на специальном испытательном стенде для фасадов.

Полный спектр системных испытаний независимых институтов гарантирует надежность проектирования и позволяет конструкторам и архитекторам создавать устойчивые проверенные конструкции.

Системная компетенция Schüco

Schüco – ведущая компания на европейском рынке по созданию многофункциональных оболочек зданий. Сотрудничая с Schüco, архитекторы и производители получают доступ к сложным фасадным системам с неповторимым дизайном и продуманными деталями. Марка Schüco прекрасно зарекомендовала себя в течение более пяти десятилетий и является гарантом высокого качества и передовых технологий.

Шуко Интернационал Москва
141400, МО, г. Химки,
«Химки Бизнес Парк»,
23-й км Ленинградского шоссе
Тел.: (495) 937-5237
Факс: (495) 937-6519
e-mail: office@schueco.ru
www.schueco.ru

Модуль 3 – дизайнерский

- внешние прижимные уплотнители стекла протягиваются в прижимную планку на заводе;
- перфорация прижимной планки для соединения с модулем 1 осуществляется на заводе;
- широкий ассортимент накладок для любых архитектурных требований.

Модуль 3 предназначен для герметизации и фиксации остекления и заполнений. Он состоит из прижимного профиля с протянутыми на заводе уплотнителями стекла и специальных болтов для монтажа элемента.

Широкий ассортимент накладок отвечает любым требованиям к оформлению. При этом узкая видимая ширина 50 мм придает конструкции элегантный и привлекательный внешний вид.

Проверенная системная надежность

Технологический центр Schüco в Билефельде является одним из ведущих испытательных центров Европы. Перед прохождением официальных тестов в независимых институтах здесь проходят испытания на соответствие действующим нормам все новые разработки Schüco, от дверных ручек до целых фасадов. Двухэтажные фасадные эле-

RAICO THERM+ мультисистема неограниченных возможностей

Мультисистема остекления для стальных, алюминиевых и деревянных фасадов и крыш THERM+ разработана фирмой «RAICO Bautechnik» GmbH (Германия) на основе многолетнего опыта конструирования и строительства светопрозрачных конструкций. Система THERM+ является закономерным продолжением и развитием мультисистемы RAICOTHERM, надежно зарекомендовавшей себя на строительных рынках Европы и России. Основной принцип системы – это оптимальное сочетание наилучшего технического решения и простоты переработки при минимальных затратах материальных, трудовых и финансовых ресурсов.

Для фасадов, наклонных остекленных кровельных конструкций и зимних садов в мультисистеме используется традиционный стоечно-ригельный несущий каркас. В зависимости от материала несущего каркаса мультисистема включает:

- систему остекления по стальному каркасу «S-I»;
- систему остекления по деревянному каркасу «H-I» и «H-V»;
- систему остекления по алюминиевой несущей конструкции «A-I» и «A-V»;
- структурное остекление по всем трем типам несущих конструкций с шириной 50 и 56 мм SG2.

Системные решения THERM+ унифицированы по ширине видимой поверхности несущего каркаса до трех типоразмеров ширины внутреннего резинового уплотнения 50, 56 и 76 мм.

Унификация уплотнений для всех систем остекления (S, H, A) делает возможным создание мультисистемных как по ширине внутренних уплотнений (50, 56, 76), так и по материалу несущих конструкций (сталь, древесина, алюминий) фасадов, зимних садов и кровель.

Толщина заполнения для мультисистемы может колебаться от 6 до 52 мм. Возможно подобъектное исполнение для большей тол-

щины стеклопакетов. Несущая способность систем существенно увеличилась и допускает применение стеклопакета с максимальным весом:

- для системы S-I – 1500 кг;
- для системы H-I и H-V – 450 кг;
- для системы A-I и A-V – 400 кг.

Особой привлекательностью для российского рынка обладают системные решения THERM+ Passiv, обеспечивающие приведенное сопротивление теплопередаче от 0,75 до 1,40 м²°С/Вт.

Уникальные внутренние уплотнения дают возможность расширить область применения мультисистемы от вертикальных и наклонных (включая отрицательные углы) фасадов до кровельных конструкций с уклоном от 2° к горизонту. Для конструкций со сложной геометрией (сферы, купола) RAICO разработала специальные внутренние уплотнения с трехуровневым отводом конденсата.

Обширная номенклатура форм прижимных планок и декоративных крышек дополнена деревянной крышкой и сверхплоской (4,5 мм от плоскости стекла) алюминиевой прижимной планкой, что наряду с окраской алюминиевых элементов порошковыми эмалями в цвета по шкале RAL, анодированием, микролированием и окраской в цвет древесины способно удовлетворить самые взыскательные требования архитекторов как к фасадным решениям остекленных поверхностей объекта, так и к интерьерам.

Сопряжения стоек и ригелей алюминиевого, стального и деревянного каркаса остекления выполняются с применением системных соединительных элементов.

WING оконные системы

WING 75B – поворотно-откидное внутреннего открывания.

WING 75 Wand – поворотно-откидное стеновое окно.

WING 63 G – поворотно-откидное внутреннего открывания с цельностеклянной оптикой из интерьера.

WING 50 SK-S – фрамужного (на ножницах) открывания наружу со структурной фасадной оптикой.

WING 50 SK-R – фрамужного (на ножницах) открывания наружу с традиционной фасадной оптикой.

WING 50 A – откидное, поворотное, верхнеподвесное (на петлях) наружного открывания.

WING 105 D – кровельное, для крыш с уклоном от 2° к горизонту и с углом открывания до 90°. Имеется два вида исполнения фрамуг: стандартные (для проветривания) и специальные (для дымоудаления).

WING 50 C – «холодная» створка.

Все перечисленные выше оконные системы могут поставляться как в виде системных комплектующих, так и в виде готовых изделий (со стеклом или без стекла), включая поставку приборов и механизмов (например, специально адаптированные и сертифицированные приводы для фрамуг дымоудаления).

ВНИМАНИЕ, НОВИНКА!

Система алюминиевых окон FRAME+/ FRAME+65W/ FRAME+75W/ FRAME+75 W-I/ FRAME+75WB/ FRAME+75 FF

Модульная конструкция с применением инновационных системных компонентов и вариабельной теплотехникой.

Энергоэффективность за счет высоких теплотехнических характеристик U_f 2,0 до 1,3 W/m²K.

Использование материала новейшего поколения THERMORIT для изготовления термовставок.

Технологические и логистические преимущества за счет применения материала термовставки THERMORIT (нанесение порошковой окраски и анодирование с предварительно установленным в алюминиевый профиль термомостом).

Единая система модульных системных блоков позволяет реализовать пять различных вариантов окон.

Многообразие системных видимых и скрытораспоженных аксессуаров под все возможные типы открывания.

Простота переработок и монтаж при максимальной надежности процесса.

Рациональное проектирование на базе модульных системных блоков и универсальной фурнитуры.

Все системные решения RAICO имеют необходимые допуски стройнадзора и прошли испытания в ведущих европейских сертификационных центрах (i.f.t. Rosenheim, DIBT и др.).

Мультисистема THERM+ сертифицирована для применения на российском рынке, Сертификат соответствия № РОСС DE.СЛ41.Н00133, Госстрой России №0562102, действителен до 20.03.09 г., Санитарно-эпидемиологическое заключение №77.01.03.231.П.20867.09.3, действительно до 05.09.08 г.

ООО «РАИКО Ист»
129010, Москва, ул. Б. Спасская, 12, офис 8
Тел./факс: (495) 995-1159 (многоканальный)
e-mail: info@raico.ru

ALUMIL
ALUMINIUM SYSTEMS

КОНСТРУКЦИЯ
АЛЮМИНИЕВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

1200 реализуемых проектов в год
по всему миру в сотрудничестве с более чем четырьмястами проектными организациями

Системы ALUMIL – лицом к клиенту

ALUMIL S.A. – крупнейшая группа компаний по экструзии алюминиевого профиля в Греции, входит в число ведущих поставщиков алюминиевых архитектурных систем в Европе. Компания имеет 25 филиалов и поставляет свою продукцию в 45 стран на четырех континентах.
Номенклатура профильных систем ALUMIL включает в себя весь спектр светопрозрачных оконных, дверных, фасадных систем, решений для интерьера, навесных вентилируемых фасадов, систем автоматического привода, солнцезащитных и энергосберегающих систем для современного здания. Проекты, где применены системы ALUMIL, можно встретить по всему миру. С использованием данных систем построены многочисленные выдающиеся объекты в Европе, России, США, Объединенных Арабских Эмиратах, Турции, Австралии и других странах. Алюминиевые системы ALUMIL отличаются техническим совершенством, высочайшим качеством, надежностью и функциональностью.

Основным принципом работы Alumil в России является всесторонняя поддержка клиентов. В перечень услуг, оказываемых ALUMIL, входит обучение, поставка программного обеспечения для расчета конструкций, поставка оборудования и специальной оснастки, проектирование сложных объектов, технические консультации. Большое внимание компания ALUMIL уделяет вопросам энергосбережения при разработке своих систем. Для снижения теплопотерь через ограждающие конструкции разработана фасадная серия M50. Благодаря конструктивным особенностям системы достигаются высокие коэффициенты теплоизоляции. В данной системе уплотнитель на стойке примыкает к терморазрыву, препятствуя теплопотерям изнутри помещения через профиль стойки.

Термовставка HI примыкает к наружному стеклу, препятствуя конвекции холодного воздуха к дистанционной рамке стеклопакета (в двухкамерном стеклопакете термовставка примыкает к среднему стеклу). (Рис. 1)

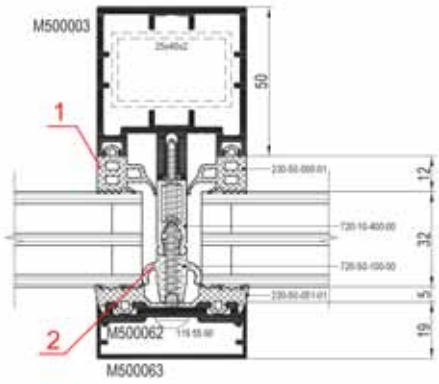


Рисунок 1. Сечение ригеля

Накладка на ригель изготовлена из ударовязкого ПВХ, препятствует теплопотерям изнутри помещения. (Рис. 2)

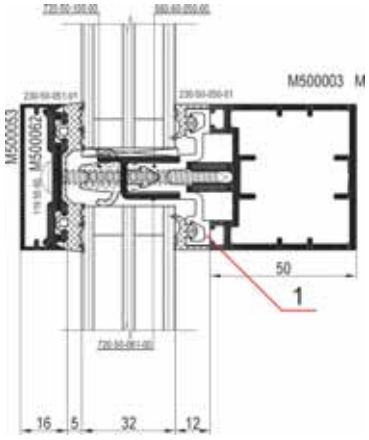


Рисунок 2. Сечение стойки

Вышеперечисленные конструктивные особенности позволяют получить превосходные результаты по сопротивлению теплопередаче для пакета профилей без термовставки HI от 0,5 м²°C/Вт, с термовставкой HI от 0,74 м²°C/Вт.

Для регионов с солнечным климатом актуален вопрос солнцезащиты. Вопрос снижения энергозатрат, в том числе на кондиционирование, и защиты помещения от перегрева в летнее время можно решить простым эффективным способом – с применением системы алюминиевых солнцезащитных ламелей M5600. Данная система придаст современный вид фасаду здания за счет большого выбора ламелей с диапазоном размеров от 100 до 800 мм, а также различных вариантов крепления. Возможно исполнение как в неподвижном, так и в регулируемом вариантах, в том числе с применением автоматического привода.

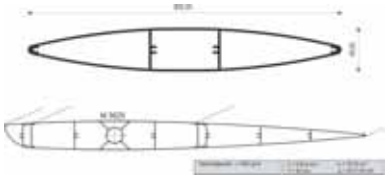


Рис. 3. Система M5600

Фасадные системы ALUMIL являются высокотехнологичными и удобными в производстве, монтаже и эксплуатации.

Примером могут служить системы M3t, M6, M10800.

M3t – квазиструктурное (лат. quasi – почти) остекление

Снаружи выглядит как элементный фасад. Позволяет изготавливать аналогичные по сложности конструкции с внутренними и внешними углами поворота, со скрытыми открываемыми элементами. Благодаря тому, что в своей основе имеет стоечно-ригельный каркас, позволяет избежать многих проблем, возникающих при монтаже элементных фасадов: большие отклонения в монолитном строительстве, сложность замены поврежденных стеклопакетов (рис. 4), ошибки при проектировании. Для заполнения применяются двухкамерные стеклопакеты толщиной 38 мм.

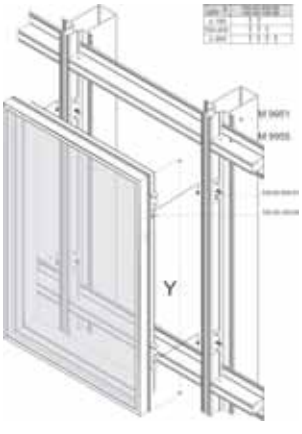


Рис. 4. Установка и замена кассет со стеклопакетами в M3t

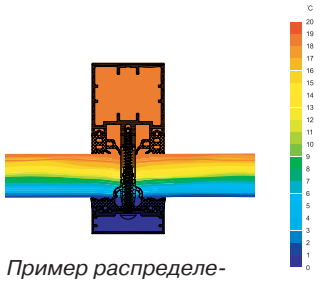


Рис. 5. Пример распределения температурных полей.

M6–M10800

Комплексные системы для остекления вертикальных и наклонных фасадов. Комбинирование двух систем позволяет легко переходить из вертикальной части фасада в наклонную.

Для проветривания возможна установка люков с автоматическими приводами и створок с наружным открыванием.

В створках наружного открывания применяется фурнитура с точками запирания по периметру (рис. 6).

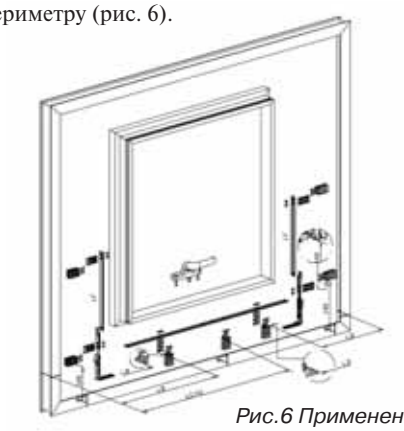


Рис.6 Применение фурнитуры для створки наружного открывания.

Максимальный момент инерции стойки 914,98 см⁴ позволяет изготавливать самонесущие конструкции больших пролетов. Максимальный момент инерции ригеля 59,95 см⁴ выдерживает большой вес стеклопакета. Максимальный момент инерции стропил 883,22 см⁴ оптимально выдерживает снеговую нагрузку.

В системах ALUMIL предусмотрены решения не только для коммерческого строительства, но также большой спектр систем для элитного частного жилья.

M 23000 Forestal – высококлассная алюмодеревянная система с терморазрывом для изготовления конструкций с внутренней облицовкой из натурального дерева. Эта система вобрала в себя 20-летний опыт и лучшие технологические достижения в области разработок светопрозрачных архитектурных систем. M 23000 Forestal – наилучшее решение для применения на престижных объектах. Наличие широкой номенклатуры профилей в системе позволяет создавать все типы поворотно-откидных, оконно-дверных конструкций, а также все типы раздвижных конструкций (M23300).

M300 Falcon Alutherm

Система профилей с терморазрывом для изготовления подъемно-свижных конструкций большого размера. Идеальное решение для установки в отелях, ресторанах, а также для применения в частных домах, предоставляющее возможность уникальных решений архитекторам и дизайнерам при оформлении больших стеновых проемов. Применяемая фурнитура позволяет изготавливать створки по высоте 2730 мм и 3300 мм по ширине. Спектр изготавливаемых конструкций: 2 створки, 4 створки, угловые конструкции.

ЗАО «Конструкция» – эксклюзивный дистрибьютор Alumil в России
142700, Россия, Московская область, г. Видное, Промзона
Тел./факс: (495) 500-3400, 921-1917
E-mail: info@alumil.ru
www.alumil.ru

REYNAERS aluminium

ЛЕВЕНТ КАНЬОН, г. Стамбул

Стамбул с его постоянно растущим населением, которое в настоящее время составляет 14 миллионов жителей, является одним из трех наиболее населенных европейских городов. Его соперниками являются Лондон и Париж, плотность населения которых, вдвое ниже, чем в Стамбуле.

ЛЕВЕНТ КАНЬОН
Архитекторы: The Jerde Partnership/ Tabanlioglu Mimarlik.
Заказчик: Eczacibasi Group, Is Real Estate & Investment.
Подрядчик: Tepe.
Конструктор: Fenis Reynaers-systemen: CW 86, CW 50, CS 68, CS 77.

Это является основной отправной точкой при обсуждении урбанистических проблем Стамбула. Экстраординарная топография и Босфор, делящий город пополам, являются основными факторами, делающими Стамбул уникальным городом. Но эти же факторы создают огромные трудности при внедрении новых систем городского транспорта. Тенденцией свободной рыночной экономики является расширение города по оси юг-север вдоль западного берега Босфора. Это угрожает лесам и водным резервуарам, расположенным на севере Стамбула. Городской муниципалитет старается создать предпосылки для сдвига оси роста в направлении восток-запад вдоль южного побережья Стамбула. Последние конкурсы на создание новых субцентров на двух концах этой оси были выиграны Захой Хадидом и Кеном Енгом в 2006 году. Однако результаты этого решения пока незаметны. Новые офисные здания и торговые центры продолжают открываться один за другим в северном деловом районе Стамбула, стимулируя дальнейшее развитие города в этом направлении.

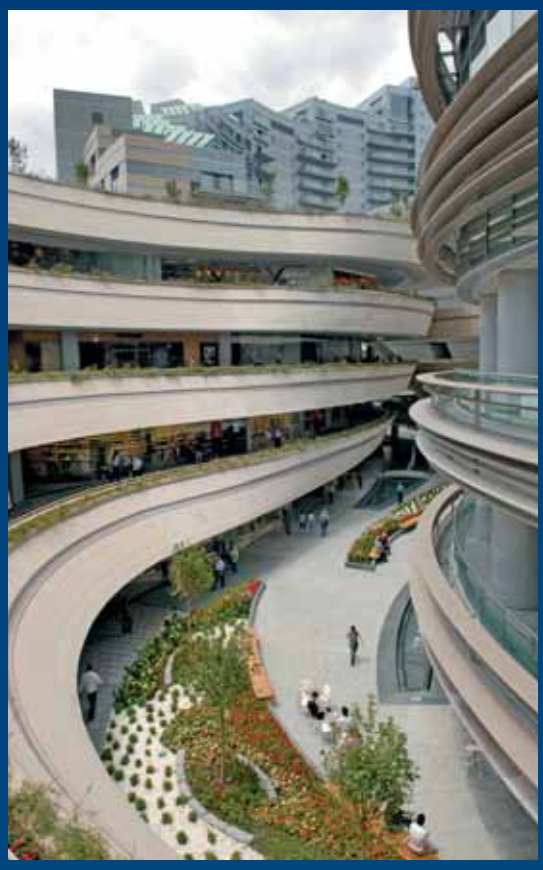
Открытое пространство

«Левент Каньон» является одним из этих недавно открытых многофункциональных зданий. Оно состоит из 26-этажного офисного блока, 179 квартир класса люкс и большого торгового центра с зонами естественной циркуляции воздуха. Уникальность «Каньона» достигается благодаря находящимся в открытой зоне торговым площадям. Первый в Стамбуле крупномасштабный торговый центр открылся в 1988 году. С тех пор построено 24 крупномасштабных торговых центра, часть которых включает офисные или жилые блоки. Эти здания стали новыми местами общего пользования в Стамбуле, – городе, имеющем всего несколько мест общего пользования с действительно открытым пространством. Проект всех этих зданий соответствовал очень характерному архитектурному стилю, который принят повсюду в мире на протяжении многих лет. Большинство из них представляет собой большие закрытые «коробки» с магазинами, образующими коридоры или галереи. «Левент Каньон», не следует этим общепринятым пространственным решениям, и не только в этой области. Проект имел определенный инвестиционный риск. Создание основной концепции дизайна комплекса размером 250 000 м^2 взяла на себя компания Jerde Partnership, крупная международная архитектурная дизайнерская фирма с головным офисом в Лос-Анджелесе. В целях детальной проработки концепции проекта компания Jerde сотрудничала с компанией Tabanlioglu Architects, расположенной в Стамбуле. Основное ядро комплекса состоит из торговой и развлекательной зон. Трехэтажная зона состоит из изгибающихся галерей с открытым пространством, выходящих на центральное удлиненное открытое пространство. Развлекательные сооружения расположены внутри большой сферы, часть которой образует навес над главной циркуляционной зоной. Это пространство с искусственным рельефом оставляет необыкновенное впечатление и надолго запомнится жителям Стамбула, привыкшим к похожим на коробку торговым центрам. Тем не менее перед открытием было много сомнений в том, как концепция открытого пространства для торгового центра будет работать в Стамбуле, где суровые зимние условия и жаркие летние месяцы оказывают огромное влияние на повседневную жизнь. На самом деле шопинг на открытом воздухе не является чем-то новым для большинства жителей Стамбула. Хотя большая часть торговой деятельности сейчас перенесена в торговые центры, жители Стамбула все так же любят прогуливаться по некоторым районам с большим количеством хороших магазинов, таким как улица Багдат или районы Нишанташи и Бейоглу. Поэтому население Стамбула легко приняло «Левент Каньон» и за первые четыре месяца эксплуатации его посетило около двух миллионов человек.

Многофункциональность

Концепция торговых центров с открытым пространством приобретает все большую популярность в мире, и «Левент Каньон» отнюдь не единственное здание такого типа, созданное компанией Jerde Partnership. Похожий дизайн этой группы зданий можно также увидеть в Корее, Китае, Польше и США. Тот же подход, но с другой архитектурной концепцией был реализован на азиатской стороне Стамбула для торгового центра «Мейдан», спроектированного известными британскими архитекторами из компании FOA. Термин Торговый Центр все меньше используется в наши дни. При постоянном подорожании участков

земли в центральных районах городов новые здания сочетают в себе набор различных функций, становясь зданиями, открытыми 24 часа в сутки. Новой тенденцией является сочетание торговых точек с развлекательными, офисными и жилыми функциями. «Левент Каньон» хорошо иллюстрирует эту новую тенденцию, которая началась в Стамбуле около 10 лет назад с создания другого торгового центра – «Акмеркез». И хотя архитектурное качество «Акмеркеза» было неудовлетворительным, концепция многофункциональности оказалась очень привлекательной для инвесторов. «Левент Каньон» представляет собой прекрасный пример сочетания хорошего дизайна с хорошо продуманной архитектурной концепцией, что является не прямым, но очень важным преимуществом для клиента.

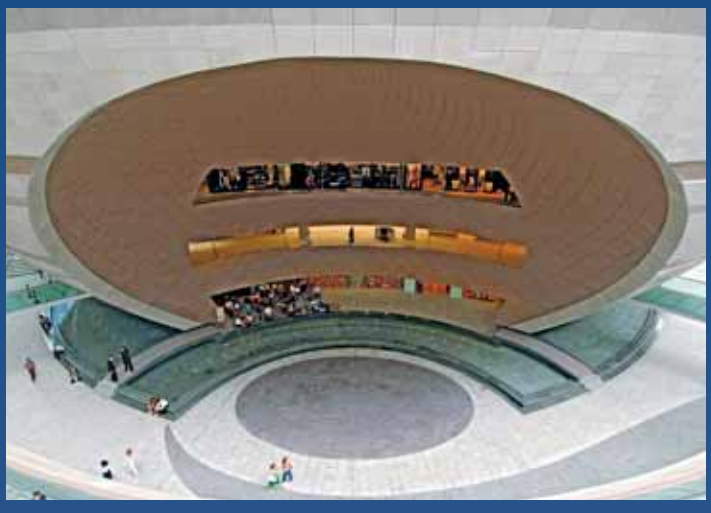


Великолепные виды

Хотя «Левент Каньон» подвергался критике за потенциальное потребление большого количества энергии для обогрева или охлаждения открытых торговых площадей, в действительности оказалось, что здание потребляет меньше энергии, чем традиционный закрытый торговый центр. Помимо широкого использования пассивных систем климатического контроля, 26-этажный офисный блок, имеющий наибольшую площадь поверхности изо всех зданий комплекса, был спроектирован так, чтобы потреблять меньше энергии. Значительный эффект, как функциональный, так и эстетический, достигается за счет жалюзи на южном фасаде. Офисные окна от пола до потолка представляют пользователям офисов великолепные виды на Царьград.

Ландшафтный дизайн как внутри торгового центра, так и на крышах жилых блоков выполняет много функций и усиливает каньонный эффект, создаваемый в сердце комплекса. В проекте «Левент Каньон» используются фасадные системы CW50, дверные и оконные системы CS68 и CS77 с общей поверхностью в 22 000 м² алюминиевых оконных рам и фасадных систем. Самым высоким зданием «Левент Каньон» является офисный блок, высота которого составляет 150 метров. Здание должно обладать высокой устойчивостью к землетрясениям и использует специально разработанную систему, основанную на фасадной системе Reynaers CW86. Система CW86 позволяет устанавливать модульную фасадную аппаратуру с классической рамной структурой (CW86), а также производить индивидуальные фасадные панели (CW86-EF) в мастерской под заказ. «Левент Каньон» был с легкостью принят в качестве одного из новых мест общего пользования Стамбула. Это является результатом сочетания великолепной дизайнерской концепции, высокотехнологичных материалов, точной проработки, разумной политики продаж и смелости инвестора.

Reynaers Aluminium Rus
Россия, 125319, Москва,
Б. Коптевский пр., д. 10, стр. 2, 3 этаж
Тел.: (495) 542-4015, факс: (495) 542-4016
E-mail: info@reynaers.com
www.reynaers.com



Дерево-алюминиевые системы от компании ТБМ

Вопрос о том, какие окна лучше – деревянные или пластиковые, уже давно не является темой для дискуссий. Если для Вас важны комфорт, уют и здоровье, Вы отдадите безусловное предпочтение деревянным окнам. Они обладают превосходными теплофизическими характеристиками: высокой звукоизоляцией, низкой теплопроводностью, устойчивостью к перепадам температуры, а также способностью поддерживать баланс влаги в помещении.

Немаловажен и тот факт, что деревянные окна являются связующим звеном в любом интерьере, поддерживая другие элементы из дерева: паркет, двери и мебель.

Все чаще и чаще останавливая свой выбор на деревянных окнах, покупатели предъявляют к ним все более высокие требования, к числу которых относятся увеличение срока службы изделия, сохранение формы и внешнего вида, сокращение материальных и временных затрат на уход и ремонт. Все эти требования можно удовлетворить за счет правильного подбора конструкции и материалов для изготовления окон.

Лучший способ продлить срок службы деревянного окна – защитить его снаружи алюминиевыми накладками. Деревянные окна, облицованные с внешней стороны алюминиевыми профилями, объединили в себе все лучшие свойства как деревянных, так и алюминиевых окон: устойчивость к старению и внешним климатическим воздействиям (влаге, ультрафиолетовым лучам, кислотной среде), высокую экологичность, хорошую тепло- и звукоизоляцию. Благодаря естественной вентиляции между деревом и алюминиевыми профилями окна не подвержены гниению.

Технология изготовления дерево-алюминиевых окон пришла к нам из Европы, где подобные конструкции пользуются повышенным спросом. Все большее распространение получают защитные облицовочные профили и на российском рынке, причем в самых разных его сегментах: и в частных заказах, и в малоэтажном строительстве, и на крупных коммерческих объектах.

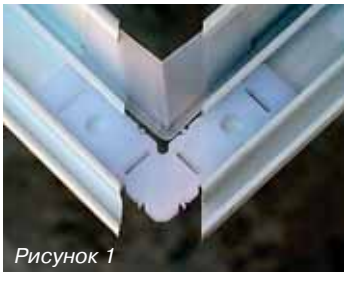


Рисунок 1

Система защитных профилей проста в установке и может быть смонтирована как на вновь изготовленное окно, так и на окна, уже установленные на объекте. Монтаж профилей возможен на оконные конструкции любых типов открывания и конфигураций, включая арочные и трапециевидные.

На основании чертежей самого окна и сечения деревянных профилей (сопряжение рамы со створкой) подбирается набор необходимых алюминиевых профилей, определяются их размеры, и выбирается высота держателей. Алюминиевые профили зарезаются в нужный размер и устанавливаются на окно по отдельности либо предварительно собранные в раму или створку при помощи специальных уголков (в зависимости от используемой системы, рис. 1). Крепление профилей на окно осуществляется при помощи пластиковых защелкивающихся или поворотных держателей, предварительно закрепленных шурупами на внешнюю часть окна (рис. 2).

Рисунок 2

Рисунок 3

Компания ТБМ предлагает широкий ассортимент систем облицовочных алюминиевых профилей в различных ценовых группах.

«Эконом-класс» представлен системой отечественного производства «Алюстарт», разработанной и запатентованной компанией ТБМ (рис. 3). Система позволяет, используя минимальное количество профилей (16), решать самые сложные конструкционные задачи. Производство всех элементов системы осуществляется российскими предприятиями, что делает ее более доступной для производителей окон и конечных потребителей их продукции. Вследствие чего данная система наиболее востребована при производстве окон для крупных объектовых заказов.

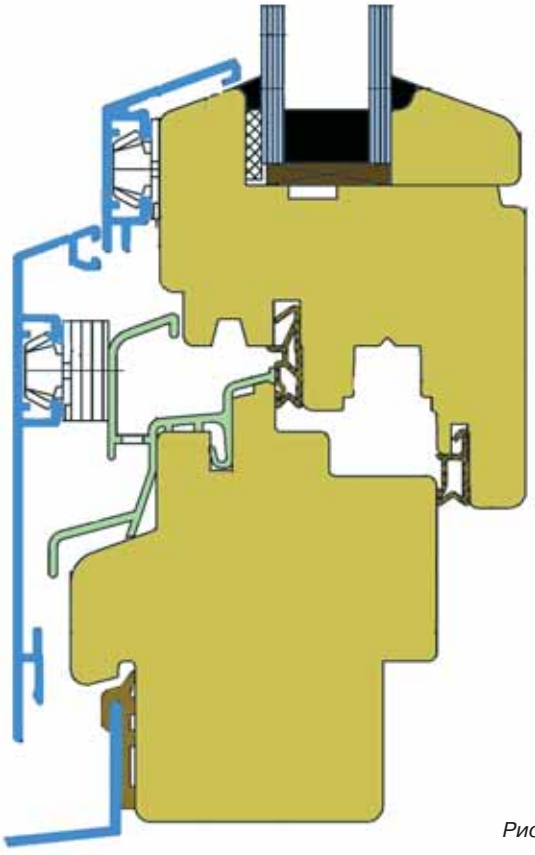


Рисунок 4

В категории «Стандарт» – система CORA ведущего немецкого производителя компании GUTMANN (рис. 4). Особенность системы в том, что и рамный, и створочный профиль заре-заются под углом 45 градусов и перед установкой собираются в рамку при помощи специальных уголков.

Категория «Элит» представлена системой MIRA компании GUTMANN (рис. 5). В данной системе алюминиевый профиль выполняет не только защитно-декоративную функцию, но и является неотъемлемым конструктивным элементом, примыкая непосредственно к стеклопакету, а не к деревянной части окна.

Помимо стандартной системы MIRA, требующей специальной конструкции деревянной части окна, существует система дополнительной алюминиевой створки со стеклом. Эта система может быть установлена на евроокно стандартной конструкции (рис. 6).

Компания ТБМ поставляет профили всех перечисленных систем в неокрашенном виде. Дополнительно предоставляются услуги по покраске в цвет заказчика по каталогу RAL и гибке алюминия для облицовки арочных сегментов окон.

Окна, облицованные алюминием, сохраняют первоначальную окраску, не требуют дополнительного ухода и полностью соответствуют интерьеру Вашего дома или квартиры.

Дополнительную информацию о предлагаемой продукции Вы всегда можете получить в филиалах и представительствах компании «ТБМ», расположенных в более чем 100 городах России, Азербайджана, Беларуси, Болгарии, Казахстана, Литвы, Молдовы, Польши, Сербии, Узбекистана, Украины.

Компания «ТБМ»
www.tbm.ru
e-mail: tbm@tbm.ru

Штаб-квартира
141006, Московская обл., Мытищи,
Волковское шоссе, влад. 15
Голосовая почта: (495) 380-1828
(для автоматического соединения,
отправки факса)
Информационный центр: (495) 380-1827

Москва-Север
141006, Московская обл., Мытищи,
Волковское шоссе, влад. 15
Тел.: (495) 380-1842
Факс: (495) 380-1822

Москва-Регионы
141006, Московская обл., Мытищи,
Волковское шоссе, влад. 15
Тел.: (495) 380-1851
Факс: (495) 380-1852

Москва-Юг
115201, Москва, ул. Котляковская, д. 6
Тел.: (495) 660-7778
Факс: (495) 660-7779

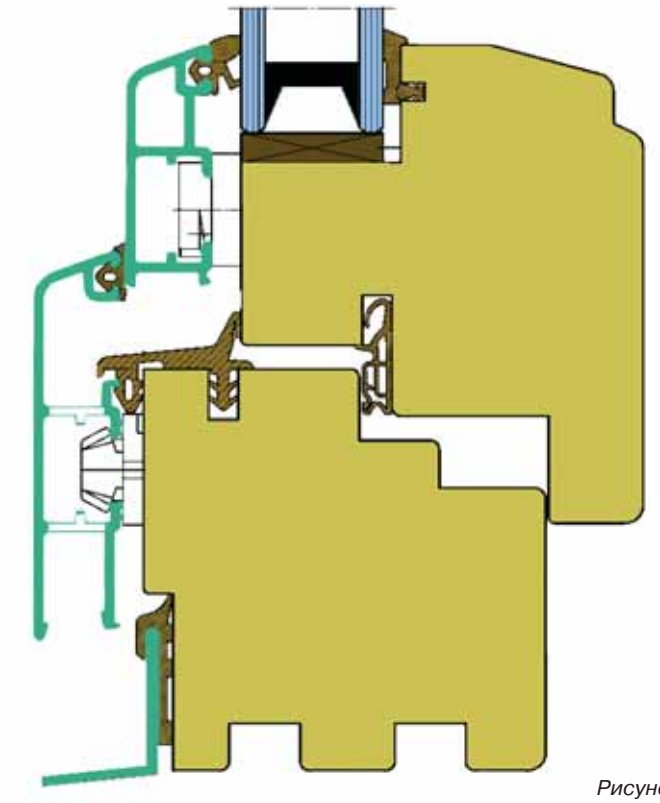


Рисунок 5

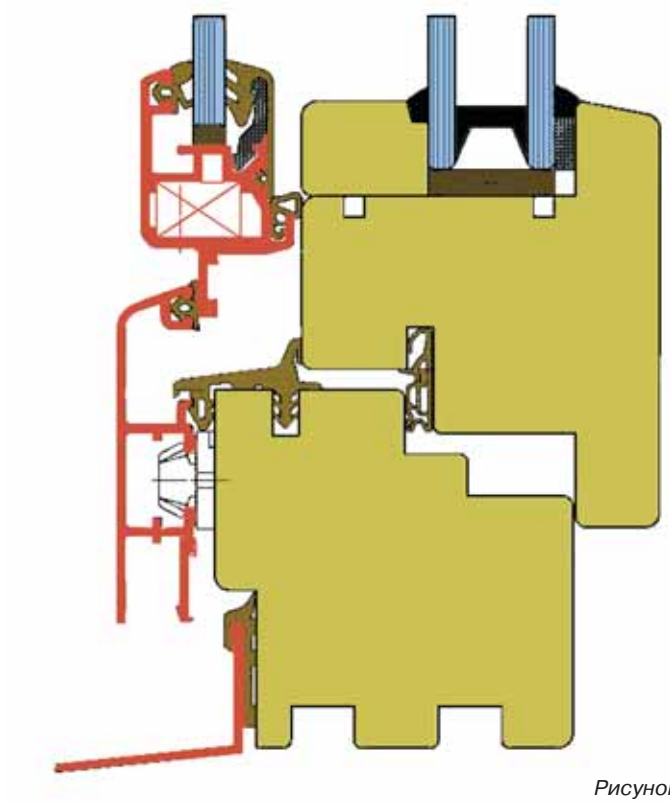


Рисунок 6

Фурнитура Фапим где красота форм соединяется с силой новаторства

fapim®

FAPIM S.P.A.
Via delle Cerbaie, 114 - 55011 Altopascio (LU) Italia
Tel. ++39 0583 - 2601 - Fax ++ 0583 -25291- www.fapim.it - info@fapim.it

fapim RUSSIA
Fapim Ru LLC
249010, Dom 33, Kievskoe Shosse,
Obninsk, Kaluga region
Russian Federation
Tel.: +79163116480

Gruppo EUROINVEST

Компания Fapim S.p.A. открывает представительство и склад в России

Компания Fapim S.p.A. была создана в 1974 г. с целью производства фурнитуры для алюминиевых дверных и оконных блоков. Месторасположение компании – город Альтопашио. В настоящее время в компании работает свыше 450 человек, производственные площади составляют около 40000 кв. метров.

Производство фирмы сертифицировано по ISO 9001:2001. Компания получила многочисленные сертификаты на свою продукцию, подтверждающие качество финишной обработки и цинкования.

К настоящему моменту Fapim S.p.A. уже создала три крупных представительства в Западной Европе (в Испании, Бельгии и Польше).

Мы рады Вам сообщить, что кроме существующих в Европе представительств готовится открытие еще трех новых.

Эти представительства будут находиться в России (Fapim Ru), Украине (Fapim Ukraina) и на Ближнем Востоке (Fapim Middle East).

Представительство Fapim Ru расположено в 80 км от Москвы по Киевскому шоссе в городе Обнинске в непосредственной близости от двух российских заводов-производителей алюминиевых профилей – «Реалит» и «Агрисовгаз».

Сейчас ведется работа по установке складского оборудования и закупке необходимой для функционирования склада техники.

Также ведется работа по подготовке необходимой номенклатуры склада. Для этого проводится системный анализ российского рынка по артикулам, типам покрытия и количеству необходимой фурнитуры.

Основная задача, которую решает компания Fapim с открытием нового представительства в России – это поддержка дилерской сети, сокращение срока поставок, расширение ассортимента фурнитуры, а также сервисное обслуживание.

Склад, как структурная единица представительства, будет поддерживать все товарные группы компании. Это фурнитура для алюминиевых окон и дверей, система антипаники Panama, петли Florence для дверей из пластикового профиля, продукция дочерней компании Domatic – автоматические пороги и щеточный уплотнитель Profix.

Наряду со стандартными позициями фурнитуры, которые покупают все наши клиенты, на складе будут представлены дополнительные артикулы, позволяющие решать задачи с индивидуальными требованиями.

Теперь о самом главном: планируемое время открытия склада – апрель 2008 г.

Fapim S.p.A.
Тел.: + 7 (916) 311-6480
e-mail: alexander.zazdravny@fapim.it

Офисно-складской комплекс российского представительства компании FAPIM

Простота, быстрота, прочность – это не шутки.
Даже первого апреля.

9 mm

Ribanta 5 произведет революцию в мире поворотно-откидных механизмов.
Новая эра открывается на выставке WindowBuild в Москве 1 апреля

www.savio.it

Москва:
Тел. (495) 7965410 - e-mail: gerasimov@savio.it

Санкт-Петербург:
Тел. (812) 9337074 - e-mail: blokha@savio.it

Екатеринбург:
Тел. (912) 63316166 - e-mail: nehoroshkov@savio.it

Казань:
Тел. (903) 3141300 - e-mail: miasoutov@savio.it

Ростов-на-Дону:
Тел. (863) 2644014 - e-mail: vlasov@savio.it

Иркутск:
Тел. (914) 9262229 - e-mail: halov@savio.it

Новосибирск:
Тел. (961) 8739884 - e-mail: chupryn@savio.it

SAVIO

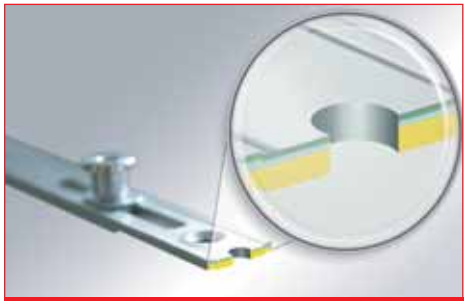
Качество и новаторство для
оконных и дверных систем

SAVIO S.P.A. - V. Torino 25 - 10050 Chiusa S. Michele (TO) - Italy

Инновация Roto – новое покрытие на основе Nano-технологий

В середине октября 2007 г. компания Roto представила принципиально новое поколение поверхностной обработки фурнитуры на основе использования нанотехнологий. Она гарантирует, что окна, оснащенные фурнитурой Roto NT, сохранят свою работоспособность и продолжат нормальное функционирование даже в экстремальных погодно-климатических условиях.

Новая поверхность RotoSil Nano имеет равномерный матово-серебристый цвет и обеспечивает еще более эффективную антикоррозийную защиту. Поверхность фурнитуры NT, прошедшая обработку с применением нанотехнологии, способна противостоять даже воздействию высокоагрессивных сред. «В данном случае можно говорить даже о некоем «самоизлечении» поврежденных поверхностей», – говорит Генеральный директор ООО Рото Франк Маттиас Эберляйн и поясняет: «Тонкие царапины, возникающие, к примеру, в процессе транспортировки, снова закрываются наночастицами». При этом RotoSil Nano представляет собой систему покрытия, не вызывающую никаких опасений с токсикологической и санитарно-гигиенической точек зрения.



Покрытие RotoSil Nano: максимальный уровень антикоррозионной защиты обеспечивается благодаря нанесению герметизирующего оптического слоя (серый), присутствию наночастиц (зеленый), пассивированию VI-валентным хромом (синий) и наличию цинкового слоя (желтый)

В будущем все элементы фурнитуры Roto NT с поверхностью RotoSil Nano будут поставляться в серийном масштабе без увеличения стоимости.

Стойкость в любых климатических условиях по всему миру

Сегодня география применения фурнитуры Roto охватывает самые различные климатические зоны мира с присущими им погодными условиями на пяти различных континентах. Окна, оснащенные фурнитурой NT с поверхностной обработкой на основе нанотехнологий, могут устанавливаться в любом климате – будь то жаркая, засушливая местность, влажные тропики, условия экстремально низких температур или просто в местностях, где воздух насыщен морской солью.

10-летняя гарантия работоспособности

Качественный скачок, осуществленный в технологии поверхностной обработки, и последовательно проводимый комплекс мероприятий в сфере управления качеством продукции компании Roto обеспечили ей возможность принятия нового обязательства, а именно продления с нынешних трех до десяти лет гарантии работоспособности в отношении всего ассортимента поворотно-откидной фурнитуры Roto NT по всему миру.

Хронология развития технологий покрытия Roto

Использование инновационных способов покрытия поверхности является традиционным для компании Roto.

1997 год – начинается выпуск продукции с нанесенным промышленным способом покрытием RotoNor, обеспечивающим равномерный золотистый оттенок и высокий уровень антикоррозионной защиты.

1999 год – появляются универсальные модульные системы Roto NT с первым в своем роде матово-серебристым покрытием RotoSil. С тех пор процесс непрерывного совершенствования технологий покрытия поверхности не прекращается.

2008 год – новое покрытие Nano продолжит писать историю успешного внедрения прогрессивных технологий, разработанных компанией Roto.

ROTO FRANK AG

115054, Москва,
Космодамианская наб., д. 52, стр. 1
Тел.: (495) 961-2427, 961-2428,
961-2429, 961-2430
Факс: (495) 961-2431
www.roto.ru

Индивидуальный подход к открыванию окон

Фирменная марка HAUTAU («ХАУТАУ») известна производителям окон как синоним высокого качества и надежности. Благодаря своим нестандартным решениям и постоянным новым техническим разработкам фирма всегда найдет, чем удивить своих клиентов. HAUTAU заботится о комфорте и современном дизайне в Вашем доме, придавая ему стиль и неповторимый характер при помощи современных технических решений фурнитуры для окон.

HAUTAU ATRIUM HS® 300

HAUTAU RWA

Согласно разнообразным техническим требованиям к окнам должны соблюдаться определенные нормы безопастности, экологичности, нормы дневного освещения, атмосферы и проветривания в помещении, сбережения тепла и т. д. Недостаток дневного освещения влияет на здоровье человека, в частности, на его психофизическое состояние. Количество проникаемого дневного света определяется расположением, размерами и геометрией окон. Фирма HAUTAU предлагает решить вопрос освещения с помощью подъемно-раздвижной фурнитуры ATRIUM HS® 300. Данная фурнитура применима для дверных створок весом до 300 кг, допустимая высота створки составляет от 1200 до 2700 мм, ширина – от 720 до 3235 мм, а наружная ширина рамы может достигать 6500 мм. Представьте себе это огромное пространство, возможно, размером в Вашу стену, где нет никаких преград для свободного потока света! Эти размеры распространяются на конструкции как из дерева и пластика, так и из алюминия. Уже готовые пороги, удобные угловые соединения рамы и подъемные направляющие рельсы позволяют производить монтаж быстро и без проблем. Порог этой конструкции обладает термомостом, что позволяет устанавливать такие двери для выхода на балкон, террасу, зимний сад и т. д. Для обеспечения длительного срока работы ходовых тележек HAUTAU оснащает их специальными чистящими щеточками. Каждый раз, приходя в движение, система автоматически самоочищается от загрязнения, следовательно, технически защищена от постоянных повреждений. Минимальный порог – 5 мм, т. е. практически на одном уровне с поверхностью пола. Таким образом, детская коляска или инвалидное кресло без усилий может пересечь дверной проем. Последняя разработка по данному виду фурнитуры – ATRIUM HS® 300 с электроприводом.

Здоровая атмосфера создает больше комфорта. Достичь ее можно при помощи недолгого, но интенсивного проветривания. Воздухообмен при помощи поворотно-откидного окна может проводиться двумя способами: длительное проветривание в откинутом положении и интенсивное – когда створка открыта. Но для второго варианта нужно убрать все предметы с подоконника и иметь достаточно свободного пространства в помещении, чтобы открытая створка Вам не мешала. Как правило, такое положение для проветривания никто не использует. У фирмы HAUTAU есть для Вас различные современные решения, которые могут быть применены в малопроветриваемых помещениях, например, лестничных клетках или парадных, оборудованных высокорасположенными фрамугами. Их можно использовать для режима длительного проветривания, открыв с помощью специальных устройств HAUTAU серии PRIMAT. Фрамуга легко откроется нажатием на ручку (высота от пола до створки до 4 м), или при помощи вращающегося карданного механизма (высота от пола до створки до 20 м). Для обеспечения наивысшего комфорта могут использоваться откидные ножницы с электроприводом PRIMATKompakt (высота неограниченна, напряжение 24 V DC и 230 V AC).

Универсальная параллельно-раздвижная фурнитура ATRIUM HKS® позволяет проветривать помещение полностью, просто сдвинув окно в сторону. В офисе, где на рабочем месте особенно ощущается ограниченность пространства, но поступление воздуха необходимо, с помощью параллельно-раздвижного окна можно легко решить эту проблему. Для выхода в сад или на террасу также рекомендуется использовать системы ATRIUM HKS®. Они могут обеспечить проход до 4 м и при этом дверная створка не создаст помех и не нарушит дизайна помещений. Легкие в использовании, совершенные по своей функциональности двери, оборудованные по Вашему выбору средствами безопасности со специально сконструированной ручкой HAUTAU с замком, удовлетворят любой вкус.

Повышенная влажность околооконного пространства может вызвать повреждение откосов и поражение их грибком и плесенью. Самым лучшим решением для оптимального проветривания, особенно для помещений с большой влажностью (кухня), является среднеподвесное окно. В данном случае наше решение – применение фурнитуры TORNADO. Для интенсивного проветривания не нужно каждый раз убирать все с подоконника, т. к. открытая створка не мешает и не занимает жилое пространство. При этом происходит разделение воздушных потоков, и помещение проветривается одним порывом, без потерь тепла, возникающем при длительном проветривании. Использованный теплый воздух выходит через верхнее отверстие в окне, а свежий холодный заполняет помещение через нижнее, завершая цикл воздухообмена. Петли способны выдерживать нагрузку до 200 кг, что позволяет конструировать крупногабаритные окна как прямоугольной, так и круглой формы с максимальными размерами 2200х 2700 мм. Для мытья окно легко поворачивается на 180 градусов. Специальные ограничивающие ножницы устанавливаются для предотвращения случайного поворота, например, в детской комнате.

Энергосбережение

Все большую популярность приобретают зимние сады и стеклянные надстройки. Предоставляя дополнительное пространство, эти конструкции должны быть энергосберегающими. Для режима автоматического воздухообмена используется система RWA (АСВД), электрические приводы которой срабатывают от сигналов датчиков температуры, влажности (дождя), ветра, показателей скорости ветра, таймеров и других специальных устройств управления. Возможно ручное управление приводами, а также их подключение к системе вентиляции всего дома.

Безопасность современных окон достигается за счет использования запорных элементов особой конструкции, выполненых из специально закаленных материалов.

Перечисленные параметры – дневное освещение, атмосфера в помещении и проветривание, сбережение тепла и безопасность – показывают, насколько важно правильно выбрать оконный прибор. В новостройке или в доме после ремонта окна являются средством потребления, рассчитанным на долгие годы. Поэтому следует подумать об индивидуальном подходе к выбору систем оконного открывания для каждого помещения.

«HAUTAU GmbH» в России
119071, Москва, ул. Малая Калужская, д. 15, стр. 3
Тел./факс: +7 (495) 589-1511
Моб.: +7 (916) 900-0075
e-mail: Ludmila@HAUTAU.ru
www.HAUATU.ru

Always precise WINKHAUS

141700, Московская обл.
г. Долгопрудный
Лихачевский проезд, д. 5"Б"
T: +7 (495) 221-6401
winkhaus.ru
info@winkhaus.ru

АСТРАХАНЬ
ООО СМП "Электрогаз"
(8512) 47-66-70, 47-66-80

ВЛАДИВОСТОК
ООО "РТД Сервис"
(4232) 34-11-50

ВЛАДИМИР
ООО "Апогей"
(4922) 37-35-58

ВОЛГОГРАД
ООО "Сарвинк"
(8442) 47-34-94

ВОРОНЕЖ
ООО "Проксима-сервис"
(4732) 39-13-37

ЕКАТЕРИНБУРГ
ООО "Урал Фур"
(343) 372-70-64, 372-70-00

ИВАНОВО
ООО "Меридиан"
(4932) 47-51-47

ИЖЕВСК
ООО "Фирма Август"
(3412) 757-911, 757-236, 658-513

ОМСК
ООО "Строй Арт - Омск"
(3812) 38-22-05, 35-18-00

ОРЕНБУРГ
ООО "Евростройт"
(3532) 94-44-44

ОРСК
ООО "Стройпрофиль"
(3537) 25-97-14, 21-40-97

ПЕНЗА
ООО "Сарвинк"
(8412) 55-09-28

ПЕРМЬ
ООО "Топ Стар"
(3422) 38-55-71, 38-55-72

РОСТОВ-на-ДОНУ
ООО "Оптима-Юг"
(863) 293-93-85, 293-93-86,
268-75-58(59), 227-55-15

РЯЗАНЬ
ООО "Респект-сервис"
(4912) 24-93-74, 24-05-03, 24-09-31

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО "Винфур"
(812) 715-54-90, 716-54-90

ИРКУТСК
ООО "Группа компаний РОССА"
(3952) 20-89-13, 29-00-43, 20-91-28

КАЗАНЬ
ООО "Татфур"
(843) 295-82-22, 295-82-32

КИРОВ
ООО "Вок"
(8332) 70-37-68, 70-42-64

КРАСНОДАР
ООО "БИТКОМ"
(861) 211-17-59, 211-15-82

МАХАЧКАЛА
ООО "Оптима+"
(8722) 67-75-28, 51-75-17

НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ
ООО "Татфур"
(8552) 44-36-92

НИЖНИЙ НОВГОРОД
ООО "Контур-НН"
(8312) 92-12-61, 92-09-66

НОВОРОССИЙСК
ООО "БИТКОМ"
(8617) 21-14-81

НОВОСИБИРСК
ООО Центр Комплектации "Сибирь"
(383) 325-33-39, 354-31-14

САМАРА
Региональный склад "Винкхаус"
(8462) 61-54-61

САРАТОВ
ООО "СарВинк"
(8452) 92-26-29, 92-26-79

СОЧИ
ООО "БИТКОМ"
(8622) 68-74-97

СТАВРОПОЛЬ
ООО "БИТКОМ"
(8652) 94-05-44

УЛЬЯНОВСК
ИП "Билданов М.Ш."
(8422) 55-39-20

УФА
ООО "Строй Арт"
(3472) 912-900

ЧЕБОКСАРЫ
ООО "Татфур"
(8352) 20-65-82

ЧЕЛЯБИНСК
ООО "Вин комплект"
(351) 725-78-10

ХАБАРОВСК
ООО "РТД Комплект"
(4212) 78-35-67, 39-30-31

Winkhaus предлагает:

- фурнитуру для окон и дверей из ПВХ, дерева и алюминия.
- комплектующие для оконного производства и монтажа.
- дополнительный ассортимент от ведущих мировых брэндов:
  сэндвич-панели, сэндвич-откосы,
  кронштейны для фасадных систем,
  ПСУЛ,
  дистанционное открывание фрамуг,
  дверные петли, саморезы,
  задвижки, ручки,
  дверные замки, доводчики.

МУРАНОВ
MCI
SSF Sächsische Schlossfabrik GmbH
Dr.Hahn DESIGN-TECHNIK-SERVICE
fapim
HAUTAU
HOPPE Der gute Griff.
heicko
DORMA
KFV

MACO приглашает на Fensterbau/Frontale 2008

Mayer & Co Beschläge GmbH – австрийский производитель поворотно-откидной фурнитуры для пластиковых и деревянных окон, а также балконных дверей, раздвижной фурнитуры для качельных окон, дверных замков, оконных ручек и фурнитуры для оконных ставень и деревянных жалюзи.

Компания MACO, являющаяся европейским лидером и носителем инноваций, предопределяющих будущее развитие оконной техники, приглашает своих партнеров и клиентов на международную выставку оконных и фасадных материалов Fensterbau/Frontale 2008, которая пройдет со второго по пятое апреля 2008 года в выставочном центре города Нюрнберга. Здесь будут представлены новейшие технологические разработки в области оконного производства.

Тема MACO в центре внимания

Мы будем рады видеть Вас на нашем стенде № 249 в павильоне № 1 и с удовольствием проинформируем о возможностях углубленных консультаций по вопросам организации производства.

Наша продукция – это уникальные, индивидуальные возможности на пути к улучшению презентации Вашей продукции на рынке. Мы избираем критерии, которые в каждом направлении содержат новые посылы от производства до продажи.

MACO – специалист по обработке поверхностей

Предлагаем восемь различных технологий обработки поверхностей, используемых нами в производстве. Располагаем широчайшим спектром технологий облагораживания поверхностей при производстве строительной фурнитуры.

Поставщик услуг

Целью фирмы является разработка комплексного решения для Вас, включающего в себя продукцию фирмы, консультации и активную поддержку Ваших усилий по маркетингу продукции. В результате возникает техника, которая впечатляет благодаря своему качеству.

Ведущие экспонаты:

- полностью скрытая фурнитура MACO MULTI INVISIBLE;
- пороги MACO TRANSIT;
- MACO MULTI – верхние и нижние петли деревянных дверей и окон с максимальной нагрузкой до 180 кг;
- взломостойкая система MACO PROTECT;
- монтаж фурнитуры MACO RUSTICO для ставень на фасад;
- разработка взломостойкой фурнитуры на ставнях и регулировки окон с помощью электропривода.

Гарантия качества

Система функционального контроля качества, которая принята в MACO, позволяет в условиях атмосферного воздействия и экстремальных нагрузок на окно гарантировать:

- 10-летний срок эксплуатации фурнитуры;
- 20000 циклов (открывание, откидывание и закрывание) для фурнитуры;
- 20000 механических циклов для оконной ручки;
- 100% защиту от коррозии (более 500 часов в соляном растворе).

Все без исключения элементы фурнитуры MACO проходят тест RAL на прочность и функциональность, а строжайшие критерии

ООО «МАКО ФУРНИТУРА» – завод по производству оконной фурнитуры в г. Калуге

контроля соблюдены уже на этапах разработки и подбора сырья. MACO, не останавливаясь на достигнутом, устанавливает новые масштабы в стандартах фурнитуры для окон.

12 лет функциональной гарантии ручек MACO EMOTION

Все оконные ручки MACO EMOTION подвергаются постоянному контролю качества на соответствие норм и стандартов DIN EN ISO 9001:2000, а также требованиям качества RAL. Этим мы хотим придать Вам уверенности в том, что продукт MACO является высококачественным, функциональным и долговечным по сроку службы. Мы ведем контроль качества всех ручек MACO не только на предмет механического функционирования, но и рассматривая каждую конкретную ситуацию использования ручек на окне, на двери балкона или террасы. После того, как ручки MACO EMOTION прошли контроль на соответствие всех качественных показателей, предписанных в нормативных документах, мы с твердой уверенностью даем функциональную гарантию своей продукции.

С 2008 года компания MACO помимо установленной законодательством гарантии на отсутствие явных дефектов в материале, а также производственных дефектов впервые предоставляет функциональную гарантию 12 лет (!) на свою товарную линию оконных ручек MACO EMOTION. Фирма «Mayer & Co Beschläge GmbH» гарантирует бесплатную замену вышедших из строя деталей на протяжении всего обозначенного срока.

Сбыт/Экспорт

Около 80% продукции «Mayer & Co Beschläge GmbH» экспортируется. В России, Австрии, Италии и Великобритании компания занимает лидирующие позиции, ее представители успешно работают во всех европейских странах, в том числе и странах СНГ.

Свыше 15000 производителей деревянных конструкций и около 10000 переработчиков ПВХ-профиля в Европе используют фурнитуру MACO. Торговыми партнерами MACO являются свыше 300 фирм-продавцов комплектующих для производства окон.

Доминирующее место и успех MACO в России позволили предприятию претворить в жизнь новый грандиозный проект – строительство третьего завода MACO на территории Российской Федерации.

Уже в 2008 году будет дан старт производству поворотных и поворотно-откидных оконных приборов MULTI-TREND на четырех производственных линиях. Производство будет дополнено масштабно спланированным складом готовой продукции, с которого должен обеспечиваться самый большой процент потребности продукции в регионах России.

Руководство компании MACO на разных уровнях преследует одну цель. Мы хотим, чтобы наши клиенты развивались вместе с нами успешнее, чем это имеет место у других, и концентрируем свою деятельность на том, что реально можем сделать на рынке!

ООО «МАКО ФУРНИТУРА»
248001, г. Калуга, ул. Кирова, д. 1, оф. 306
Тел./факс: +7 (4842) 790-200, доб 183
e-mail: maco@maco.ru

MACO МОСКВА
111024, Москва, ул. Авиамоторная, д. 8 А, стр. 2
Тел.: (495) 647-9066, 969-9262, 139-5996
Факс: (495) 647-9067
e-mail: maco@ru.ru
www.maco.ru

Дорогие друзья, уважаемые производители окон! Неизменным местом встречи в нашей отрасли является выставка по производству окон Fensterbau/Frontale 2008, проводимая в Нюрнберге. Мы будем рады предложить Вам наш рецепт Вашего индивидуального успеха на рынке как производителя окон и дверей. С радостью встретимся с Вами на нашем стенде № 249 в павильоне №1, чтобы поделиться знаниями, опытом и просто дружески пообщаться. Приходите!

Ваша команда MACO в России.

ЗИГЕНИА–АУБИ: итоги 2007 года и перспективы на 2008 год

10-12 января в курортном баварском городке Бад-Киссинген состоялось очередное годовое собрание группы компаний Зигениа-Ауби (обращаем Ваше внимание на то, что в связи с присоединением к Зигениа-Ауби фирмы KFV именно так сейчас позиционирует себя на рынке Зигениа-Ауби). Собрание было посвящено итогам 2007 года и планам на 2008 год и обозримую перспективу.

г. Бад-Киссинген

2007 год, как известно, был одним из наиболее сложных в оконной отрасли как в Европе, так и в России. Оконные компании рассчитывали на более высокие темпы роста рынка, но большинство из них не достигли ожидаемых и планируемых показателей. И здесь наблюдалось стремление за счет понижения цен привлечь на свою сторону новых покупателей, однако ограниченность платежеспособности и отток денежных средств потребителей в другие отрасли не позволили существенно увеличить объем сбыта за счет ценового демпинга. Все эти процессы происходили на фоне повышения цен на материалы (сталь, цинк) при понижении цен на конечную продукцию и повышении расходов на персонал. Из-за этого оконные фирмы и компании-поставщики комплектующих вынуждены были считаться с такими негативными последствиями, как недостаточный уровень доходности (прибыльности), повышение общего уровня расходов и понижение рентабельности бизнеса.

Эти явления в полной мере испытала на себе и группа компаний Зигениа-Ауби. Помимо названных сложностей следует отметить также растущую активность конкурентов в отдельных сегментах более дешевой фурнитуры. Консолидирование компаний Зигениа-Ауби и KFV и унификация бизнес-процессов, которые в настоящее время активно проводятся в группе компаний, вели к отвлечению крупных ресурсов от основных процессов производства и сбыта. Это вынуждало руководство Зигениа-Ауби принимать иногда непопулярные инвестиционные решения – особенно для регионов с низкими объемами оборота и прибыльностью. Соответственно, пришлось вводить некоторые меры по понижению постоянных издержек.

Несмотря на указанные сложности, как показывает анализ, группе компаний Зигениа-Ауби удается успешно конкурировать на рынке оконной и дверной фурнитуры и обеспечивать необходимые для развития показатели роста. Несмотря на признаки стагнации рынков, дающих наибольшую долю в обороте Зигениа-Ауби, немецкого и российского, последний год показал рост продаж по всему ассортименту продукции Зигениа-Ауби в мире. На российском рынке Зигениа-Ауби превышает средние показатели роста.

Ежегодно группа компаний Зигениа-Ауби проводит внутреннее соревнование регионов мира по ряду критериев, к которым относятся оборот, рост объема продаж, стабильность клиентских отношений и их развитие, рентабельность сбытовой деятельности и др. По этим показателям Представительство Зигениа-Ауби в России третий год подряд занимает первое место. Это достижение имеет для нас особую ценность, так как в прошедшие годы успех российской команды можно было «списать» на благоприятную рыночную конъюнктуру. Сейчас же все поставщики фурнитуры столкнулись со сходными сложностями развития рынка, поэтому нашему успеху по сравнению с конкурентами мы обязаны хорошему взаимодействию с дилерами, отлаженной логистикой, развитым клиентским сервисом и успешным маркетингом.

Говоря о стратегии Зигениа-Ауби на ближайшую перспективу, необходимо отметить продолжающийся процесс унификации продуктового ассортимента оконной фурнитуры, начатый в прошлые годы. Сейчас продуктовая группа TITAN, объединяющая различные модификации оконной фурнитуры, насчитывает 8 продуктовых линий, среди которых известные всем переработчикам Favorit, A300, BASICline, TITAN iP. Зигениа-Ауби продолжает работу по конструктивному совершенствованию в направлении их сближения, увеличения взаимозаменяемости деталей и более четкого позиционирования каждой продуктовой группы на рынке. Планируется до 2012 года завершить этот процесс и сократить количество продуктовых групп до трех.

Зигениа-Ауби будет иметь в своей продуктовой программе фурнитуру TITAN AF, предназначенную для основной массы переработчиков и имеющую свое «происхождение» от известных продуктовых групп Favorit и A300. Эта фурнитура объединит в себе все преимущества продуктов Favorit и A300 и будет наряду с высоким уровнем удобства в простом «ручном» монтаже иметь потребительские качества, обеспечивающие все необходимые функции современного окна.

Вторая группа TITAN iP будет ориентирована исключительно на производителей окон, планирующих модернизацию и автоматизацию производства, особенно на рынках, где фактор затрат на ручной монтаж становится критичным. Эта фурнитура будет наиболее приспособлена для массового производства окон на современном оборудова-

Фурнитура TITAN AF

нии, включая автоматический монтаж на профильных заготовках до сваривания створки. Фурнитура TITAN iP будет активно внедряться на рынках с относительно высоким уровнем оплаты труда и стандартизации поворотно-откидных окон. В среднесрочной перспективе это рынки Германии, Австрии, Чехии, а в долгосрочной – Восточной Европы и России.

Фурнитура BASICline будет и дальше позиционироваться в сегменте объектного строительства, где требования к функциональности, безопасности и комфорту не так высоки, как в сегменте конечного потребителя, а скорее важны простые функции и цена. При этом качество и надежность останутся важными критериями для применения этой фурнитуры.

Процесс перехода к трем названным продуктовым группам никоим образом не отразится на переработчиках, так как новые продукты будут иметь ярко выраженные черты преемственности с существующими, поэтому «переход» на новую фурнитуру будет совершенно безболезненным. Следствием таких изменений станет сокращение количества поставляемых артикулов, что облегчит логистические процессы транспортировки, складирования и оформления заказов.

Важнейшим направлением развития группы компаний Зигениа-Ауби была и остается продуктовая программа оконных и настенных проветривателей и техники для современного здания. Зигениа-Ауби является единственной компанией, предлагающей комплексные решения в области проветривания помещений.

Вопросы комфортного проветривания сейчас особенно актуальны в связи с повышением тарифов на электроэнергию и отопление. Пристальное внимание при проектировании зданий уделяется качеству воздуха в помещениях, все более активно внедряются средства обеспечения безопасности и автоматизации управления инженерными сооружениями зданий. В связи с изменением демографической структуры общества и роста доли пожилого населения особое значение придается повышенному комфорту и качеству жизни.

В продуктовой программе техники для современного здания Зигениа-Ауби предлагает решения, интегрирующие инженерные идеи как фурнитурной механики, так и дверной фурнитуры, и все это в сочетании с электромеханическими оконными и дверными приводами, системами контроля состояния здания и дистанционного управления.

В технике для современного здания продолжают оставаться актуальными системы автоматического открывания-запирания оконных и дверных конструкций SI-Motion, имеющие в своем составе электромеханическую оконную ручку MH10 и более мощное устройство для порталов MHS400. Известные на рынке настенные проветриватели предстанут перед потребителями в модернизированной по дизайну и техническим параметрам версии AEROPAC 2008.

Задачам обеспечения комфорта современного жилья будут служить также такие новейшие разработки как компьютерная визуализация инженерных систем здания SI-Visual, сенсорное устройство определения качества воздуха в помещении SensoAir, а также целая программа нового поколения относительно недорогих оконных проветривателей ER 2008.

Технику для здания и проветриватели планируется продвигать на рынок через региональную сбытовую сеть и имеющихся дилеров, так как с нашей точки зрения, компании-переработчики получат возможность наряду с традиционным продуктом (окном) предлагать и широкие возможности по обеспечению комфортного жилья. Будет активизирована работа с архитекторами, проектировщиками и строительными компаниями. На 2008 год Зигениа-Ауби запланировала участие в 12 региональных строительных выставках, где будут демонстрироваться техника для зданий и проветриватели.

В 2008 году и в последующие годы приоритетом Зигениа-Ауби будет развитие производства дверных замков KFV и интеграция производственных и сбытовых процессов в структуры и процессы Зигениа-Ауби. Целью этих преобразований является использование эффекта синергии в организации логистики, рекламационного менеджмента и сбыта благодаря использованию всех сильных сторон и отработанных схем, уже эффективно использующихся в Зигениа-Ауби в области производства и продвижения оконной фурнитуры.

Так же, как и в прошлые годы, стратегическим приоритетом Зигениа-Ауби является развитие инноваций. Группа компаний Зигениа-Ауби может гордиться многими своими разработками, являющимися уникальными в фурнитурной отрасли, такими как вращающаяся и регулируемая по высоте грибовидная цапфа, приподниматель створки, проветриватель «зима-лето», соединение удлинителей посредством простого защелкивания (то есть без применения специального инструмента) и др. Зигениа-Ауби целенаправленно работает над усовершенствованием фурнитурной техники, сокращением цикла внедрения инноваций в производство и выведения их на рынок. Многие новинки заинтересованные переработчики смогут увидеть в апреле 2008 года на выставке Fensterbau-2008 в Нюрнберге.

Инновационный дух пронизывает все процессы и другие аспекты деятельности Зигениа-Ауби. Мы понимаем, что в информационную эпоху выигрывает на рынке лишь тот, кому удается построить свою деятельность согласно новейшим требованиям времени. Это в полной мере соответствует установкам Зигениа-Ауби. В группе компаний поддержка всех процессов (производства, обработки заказов, финансового менеджмента, сбыта) осуществляется на платформе SAP и регулярно совершенствуется. Для российского представительства Зигениа-Ауби приоритетным проектом в 2008 году будет развитие ориентированного на систему CRM процесса систематического обслуживания клиентов. Это поможет нам более глубоко и подробно вникать в потребности наших клиентов, лучше планировать деятельность и в конечном итоге оказывать более качественные услуги.

Настенный проветриватель AEROPAC

Группа компаний Зигениа-Ауби продолжает многолетнюю традицию развития и роста на перспективных рынках. К 2010 году Зигениа-Ауби планирует достичь оборота 500 млн. евро. Наши конкурентные преимущества базируются на высокой компетенции сотрудников, инновационном лидерстве в отрасли, безукоризненном качестве продукции, лучшей логистике. Мы настроены на продолжение развития нашего успеха на рынке оконной и дверной фурнитуры, при этом в центре внимания находятся конкретные преимущества продукта и сервиса для наших клиентов, что было и будет нашей отличительной чертой в долговременной перспективе.

Представительство ЗИГЕНИА-АУБИ КГ
107023, г. Москва,
ул. Малая Семеновская, д. 9, стр. 14 Г
Тел.: (495) 721-1762, 721-1763, 721-1764
Факс: (495) 721-1130
www.siegenia-aubi.ru
E-mail: info-ru@siegenia-aubi.com

schüring®
Технологии для окон и дверей

Представляем новинки фурнитуры 2008 г.

Минувший год оказался для фирмы «Schüring» – комплексного поставщика продукции для производства пластиковых окон (фурнитура, оборудование, программное обеспечение) – очень успешным. Предприятие сумело упрочить свои позиции на рынке СНГ и не будет останавливаться на достигнутом и в этом году. В текущем году фирма представит ряд технических новинок как в области фурнитуры, так и в сфере машиностроения. Постоянный поиск новых и оригинальных технических идей, разработка инновационных решений – вот что отличает компанию от конкурентов.

Традиции фирмы уходят корнями в 50-е годы прошлого века, когда ее основатель Вальтер Шюринг решил заняться производством окон. Основой для этих окон являлся профиль, ставший предвестником пластикового оконного профиля. Он представлял собой стальную фигурную рейку в пластиковой оболочке. Угловое соединение осуществлялось при помощи специального пресса, как это, кстати, в настоящее время делается при производстве алюминиевых окон.

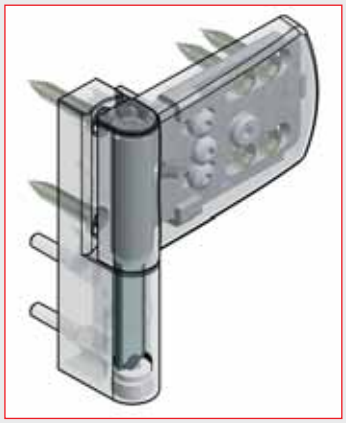
В начале 60-х годов Шюринг начал сотрудничество с Институтом Пластмасс в Дармштадте. Здесь производились попытки получить пластиковый профиль с помощью экструзии. В этой области Шюринг был абсолютным пионером. Он был убежден в том, что экструдированный профиль, содержащий внутренние крестообразные камерные перегородки, не нуждается в усилении стальными конструкциями. Исходя из накопленного опыта, Вальтер Шюринг сконструировал в 1969 году одну из первых функционирующих систем оконного пластикового профиля, которую впоследствии одно из ведущих в этой области немецких предприятий – фирма Rehau – взяло в свою программу производства экструзионных материалов. Этой системой была заложена основа для последующих конструкционных разработок, которая до сих пор находит свое отражение в системах оконных и дверных профилей, производимых в нынешнее время.

Вальтер Шюринг постоянно демонстрировал свои изобретательские способности и разработал, в частности, первые винты-защелки для жалюзи, винты-саморезы для усилительного профиля, подкладки остекления, принадлежности для оконного дренажа и специальную фурнитуру.

После того как фирму Шюринг возглавило в 1972 году новое руководство, были осуществлены дальнейшие разработки, определяющие во многом сегодняшнее лицо отрасли:

- 1975 – первый регулируемый нижний угловой шарнир.
- 1979 – первая система фурнитуры для пластиковых дверей.
- 1985 – первое многоригельное запирание входных дверей.
- 1988 – первый станок для сверления дренажных отверстий с расположением заготовки фальцем вниз, что значительно ускорило работу станка и упростило настройку.
- 1993 – первый дверной замок с когтевым ригельным запиранием.
- 1994 – первая пила для штапиков без вытяжного устройства.
- 1998 – первая дверная петля на основе стального подшипника скольжения.
- 2000 – разработка отраслевого компьютерного программного обеспечения Wintec.

Предприятие Шюринг осуществляет свою сбытовую деятельность как непосредственно в Германии и других странах, так и через 14 собственных дочерних фирм в Европе и имеет торговые представительства еще в 4 странах мира. На российском рынке фирма работает с 1994 года. В этой истории были свои взлеты и падения. Однако сейчас предприятие преисполнено решимости не терять завоеванных позиций, а наоборот расширять свое присутствие на рынке за счет реализации инновационных идей и роста продаж новых продуктов. К их числу относятся, например, дверные петли нового поколения. Их отличительной чертой



является конструкция створочной части, которая полностью выполнена из стали. Это придает петле исключительную стабильность и прочность. Наряду с этим увеличена возможность регулирования прижима до ± 2 мм. Накладка шарнира также изготовлена из металла, что улучшет как защиту, так и оптическую привлекательность петли. Теперь в конструкции петли предусмотрено крепление накладки изнутри винтом, что предотвратит возможность ее снятия при монтаже петель снаружи.

Абсолютно новой областью, в которой фирма Шюринг уже имеет интересные технические решения, является дистанционное управление дверными и оконными элементами. Эта система позволит управлять закрытием или отпиранием окон и дверей на расстоянии, контролировать их состояние и определять допуск лиц, которые могут этой системой пользоваться.

Новинки есть и в такой традиционной сфере, как поворотно-откидная оконная фурнитура. Шюринг предлагает новую систему ножниц, в которой, например, реализована функция блокирования открывания окна в откинутом состоянии без необходимости установки отдельного блокиратора. Специальная защелка предохранит захлопывание откинутого окна при сквозняках. В ножницах предусмотрена возможность установки гребенки для ступенчатого открывания створки (микропроветривания).

Все это – только часть того нового, что Шюринг предлагает специалистам в оконном бизнесе. Предприятие не будет останавливаться на достигнутом и сможет еще приятно удивить тех, кто выбрал фирму Шюринг в качестве своего долговременного и стабильного партнера.

Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG
+49 (2241) 994-243, 994-140
Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
schuering@schuering.de
www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»
+7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва
+7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва
+7 (495) 545-0574

ЗАО «Ка-Фур», Москва
+7 (495) 223-0390

«Schüring GmbH», Киев
+380 (44) 230-6935, 230-6959

Дверная автоматика от G U

Компания G U BKS более ста лет известна на мировом рынке оконной и дверной фурнитуры и зарекомендовала себя надежным и проверенным партнером. Но технический прогресс не стоит на месте, как не стоят на месте и запросы клиента. Поэтому, чтобы удовлетворить растущие потребности клиентов и остаться в лидерах производителей комплектующих для дверей и окон, требуется все время двигаться вперед. Для этого компания G U BKS в 2001 году приобрела фирму ATS GmbH, специализирующуюся на изготовлении всевозможных автоматических дверей и электрических приводов для них.

В ассортимент продукции фирмы ATS входят приводы для распашных, раздвижных, полукруглых, угловых и карусельных дверей, а также приводы для автоматических цельностеклянных трансформируемых перегородок, которые могут удовлетворить любые желания клиента и самые смелые замыслы архитекторов.

В линейке приводов для раздвижных дверей имеются три модели для разных весовых категорий дверей: «econoMaster» – до 80 кг; «compactMaster» – до 100 кг; «clixMaster» – до 200 кг.

Привод «econoMaster» рассчитан для легких и простых в управлении дверей и имеет минимальную стоимость. В нем предусмотрен минимум потребительских свойств (встроенный переключатель режимов работы имеет всего три положения: «открыто», «закрыто» и «автоматически»).

Привод «compactMaster» рассчитан на изысканного потребителя. Имеет высоту корпуса всего 100 мм и жидкокристаллический сенсорный переключатель режимов «Prodis», который отображает полную информацию о работе двери.

Привод «clixMaster» является самым мощным и может работать со створками весом до 200 кг.

У фирмы ATS имеется полный функциональный ряд электромеханических и электрогидравлических приводов для распашных дверей.

Электрогидравлический привод «swingMaster DTH» может устанавливаться на одно- и двухстворчатых дверях (внутренних и входных). Наличие гидравлической системы открывания позволяет приводу работать с тяжелыми (до 200 кг) створками дверей. При пропадании электропитания привод работает как обычный доводчик, что позволяет его применять на дверях путей эвакуации. Электрогидравлический привод «swingMaster DTU» предназначен для напольного монтажа и идеален при использовании в цельностеклянных фасадных конструкциях и при автоматизации открывания старинных деревянных дверей, не портя их архитектурный облик. Электромеханический привод «swingMaster DTE» имеет малые размеры и бесшумно работает, что идеально для его использования во внутренних дверях больниц, домов для престарелых, ресторанов и т. д.

Новый электромеханический привод «turnMaster» предназначен для использования во входных группах современных зданий. Наличие в качестве накопителя энергии для закрывания створки двери механической пружины позволяет использовать его на пути эвакуации людей. Этот привод выгодно отличается от аналогичного по назначению электрогидравлического привода. Отсутствие гидравлической системы ведет к уменьшению стоимости изделия. Отсутствие масла увеличивает срок эксплуатации и повышает надежность работы привода в большом температурном диапазоне.

На стадии сертификации сейчас находится новый электромеханический привод напольного расположения для маятниковых дверей. Несмотря на электромеханическую схему, он способен открывать двери с весом створки до 200 кг.

Привлекательным является модельный ряд карусельных дверей. Стандартная карусельная дверь у фирмы ATS представлена моделью GRA. Она имеет внутренний диаметр до 3600 мм, три или четыре подвижные створки и три варианта привода: ручной, сервопривод и автоматический.

Цельностеклянная карусельная дверь представлена моделью GGG. Полностью стеклянная конструкция (включая крышу) и подпольный привод делают ее привлекательной для архитекторов, стремящихся к максимальной прозрачности своих фасадных конструкций.

Имеется в продукции фирмы и карусельная дверь повышенной пропускной способности большого диаметра (до 6200 мм) GGG/GGV. Наличие «ломающихся» подвижных створок позволяет использовать ее на пути эвакуации людей.

Для систем безопасности, оснащенных контролем доступа, выпускается карусельная дверь повышенной безопасности GSI. Она обладает функциями распознавания человека по отпечатку пальца и системой предотвращения одновременного попадания двух людей в один сектор двери.

К сожалению, в рамках одной статьи невозможно передать всю информацию о спектре продукции фирмы ATS (не говоря о продукции компании GU BKS). Будем рады, если смогли помочь Вам узнать что-то новое о продукции компании. За более полной информацией обращайтесь в представительство компании G U BKS в России, где Вам обязательно помогут.

ООО «ГУ Фурнитура»

111394, Москва,
ул. Мартеновская, д. 38
+7 (495) 786-2690 – многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
mail@g-u.ru
www.g-u.ru

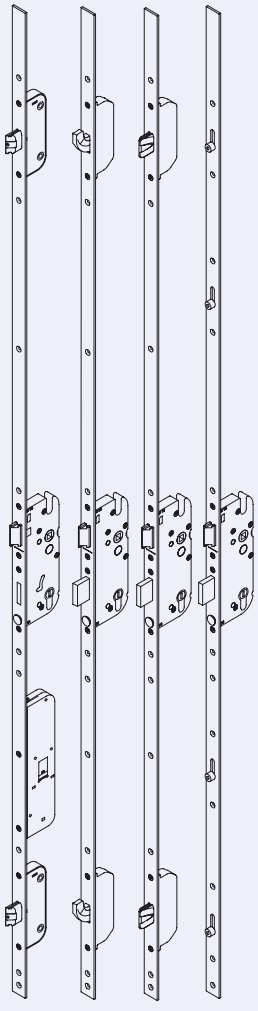
Замки G-U

За свою славную столетнюю историю компания ГУ прошла путь от полукустарного выпуска самых простейших задвижек и засовов до самых совершенных высокотехнологичных запирающихся устройств. Вряд ли какая-либо еще фирма в мире может похвастаться такими многолетними традициями в сфере производства фурнитуры, да и широчайший спектр выпускаемой продукции говорит сам за себя.

Все производители окон и дверей в России уже хорошо знакомы с поворотно-откидной фурнитурой, это же подтверждает неуклонный рост ее продаж. Однако есть еще один предмет гордости компании ГУ – это ее дверная фурнитура, которой посвящается данная статья. Начать, конечно же, следует с замков – самой высокотехнологичной ее составляющей.

Программа поставок компании ГУ включает в себя:

- врезные замки всех классов для дверей из алюминия, ПВХ-профилей, стали и дерева;
- многозапорные замки G.U-SECURY с различными видами дополнительного запирания с приводом от профильного цилиндра;
- многозапорные замки с различными видами дополнительного запирания с приводом от ручки нажимного гарнитура;
- многозапорные замки с автоматическим запиранием G.U-SECURY automatic;
- противопожарные замки, от простых до эксклюзивных;
- антипаниковые замки всех возможных схем и степеней безопасности.



Следует отметить, что компания ГУ была главным разработчиком общеевропейских стандартов по дверной фурнитуре DIN EN 1125 и DIN EN 179. Были стандартизированы замки, ответные планки, защелки, нажимные гарнитуры, стержни, винты с точки зрения максимальной надежности, безопасности и удобства эксплуатации.

Естественно, что компания ГУ предлагает самый полный ассортимент всех возможных замков со всеми вариантами дополнительных запирающих элементов:

- цилиндрические ролики, аналогичные оконной фурнитуре;
- массивные клиновидные ригели;
- ригели-крюки повышенной взломоустойчивости;
- автоматические ригели, обеспечивающие самозапирание двери при ее закрывании;
- выпадающие ригели.

Особенности дизайна замков ГУ

- Планки замков имеют ширину 16, 20, 24 или U 24 под ПВХ, дерево, алюминий и сталь.
- Стержни 8, 9, 10 мм как цельные, так и с независимыми внешней и внутренней частями.
- Положение дорна от 25 до 85 мм.
- Положение профильного цилиндра 72, 85 и 92 мм.

Герметичная коробка замка исключает попадание пыли и технологичных отходов в механизм замка в процессе эксплуатации, что гарантирует продолжительный срок службы замка. Ответные планки адаптированы под все существующие профильные ПВХ- и алюминиевые системы, четверти и пазы в дереве, выпускаются как в регулируемом, так и в фиксированном варианте, все их крепежные шурупы фиксируются в стальном усилении.

Замки компании ГУ применимы как на одностворчатых, так и на двухстворчатых дверях в комплекте с соответствующими ответными планками и шпингалетами. Защелки многозапорных замков ГУ легко меняются на ролики для применения на дверях с офисными бугельными ручками, а врезные замки имеют версии как с защелками, так и с роликами. Управление режимом работы замков любое по желанию заказчика: ключом профильного цилиндра, нажимным гарнитуром, электромеханическое управление защелкой или замком с пульта дистанционного управления, контактным ключом-таблеткой G.U-SECURY Comfort, сенсорной клавиатурой, системой контроля доступа ZUKO.

Особенно стоит обратить внимание на замки SECURY EUROPA, наиболее привлекательные для российского потребителя. Их характерные особенности следующие.

- Запирание и открывание основного и дополнительных ригелей или роликов производится ручкой нажимного гарнитура, а не ключом. Это во много раз повышает надежность функционирования замка и всей двери в целом, особенно в условиях нестабильного производства и варварской эксплуатации.
- Ключ профильного цилиндра блокирует работу нажимного гарнитура.
- Очень конкурентоспособная цена.
- Возможность реализовать дополнительные точки запирания на горизонтальных частях рамы путем присоединения деталей оконной фурнитуры к тягам замка с дополнительными роликовыми элементами.

- К ограничению применения замков SECURY EUROPA можно отнести невозможность их использования на дверях с офисными бугельными ручками.

ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва,
ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 –
многоканальный
Факс: (495) 786-4815
e-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru

Дверные доводчики G-U

Имея многолетний опыт эксплуатации и продаж, мы предлагаем Вам серию доводчиков бескомпромиссного качества, обладающих высокими эксплуатационными свойствами и удовлетворяющих требованиям самого широкого спектра потребителей в области систем безопасности и контроля доступа.

Чтобы правильно выбрать доводчик для двери необходимо учесть множество факторов.

Принцип действия

Чтобы открыть дверь, любой человек должен приложить усилие. Это усилие механически передается на доводчик и аккумулируется сжатием встроенной в корпус доводчика пружины, которая, возвращаясь в исходное положение, позволяет осуществлять регулируемый процесс закрывания двери.

Компания GU предлагает Вам многопрофильные доводчики, от простых до управляемых электроникой, удовлетворяющие по своим параметрам требованиям самых взыскательных клиентов.

OTS 510. Новинка

Область применения – магазины, школы, больницы, государственные учреждения.

- Высочайшая степень надежности, антивандальное исполнение.
- Двери с перекрытием из дерева, стекла, ПВХ, алюминия, стали.
- Двери внутреннего и наружного открывания.
- Плавная боковая регулировка момента силы прижима EN 1154.
- Бесступенчатая регулировка скорости закрывания и дохлопа.
- Уникальные термоклапаны обеспечивают равномерную работу доводчика независимо от температурных колебаний.
- Вентили безопасности защищают доводчик от перегрузок.
- Фиксированное колено обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70°- 150°.
- Для дверей всех типов из стекла, дерева, ПВХ, алюминия и стали.
- Монтаж на створке, на плоскости петель, монтаж на раме, на плоскости, противоположной петлям.
- Контролируемое закрывание во всем диапазоне.
- Простой монтаж корпуса доводчика из-за возможности двустороннего присоединения колена.
- Возможность окраски в любой цвет.

UTS 840. Новинка

Нижний доводчик UTS 840 для дверей из стекла и алюминия.

- Фиксация 90°.
- Высота монтажа 40 мм.
- Корпус доводчика литой, коррозионностойкий. UTS 840 универсален, применим для дверей с ограничителем хода, для маятниковых дверей из дерева, ПВХ и стекла с шириной створки до 1200 мм.
- Оптимальные зазоры для регулировки.

Технические характеристики

- Ширина створки двери до 1200 мм.
- Вес створки до 120 кг.
- Угол открывания до 130 градусов.
- При 80° открывания происходит замедление (задержка).
- Открывание при воздействии на ось (стержень).

OTS 140

Дверной доводчик верхнего расположения с зубчатым приводом и коленной тягой.

- Угол открывания и закрывания двери до 180°.
- Регулировка скорости закрывания с любого угла.
- Защита от перегрузок клапаном безопасности.
- Плавная регулировка скорости закрывания с помощью гидравлического вентиля.
- Желаемая скорость захлопывания достигается за счет второго регулировочного вентиля.
- Фиксируемый доводчик обеспечивает регулируемую фиксацию двери в открытом состоянии в диапазоне углов 70°-150°.

Технические характеристики

- Регулировка усилия закрывания перемещением доводчика и поворотом опоры тяги.
- Беспроблемное закрепление на дверях из дерева, ПВХ-профиля, алюминия или стали.
- Все функции встроены в доводчик OTS 140 серийно.

ООО «ГУ Фурнитура»
111394, Москва, ул. Мартеновская, д. 38
Тел.: + 7 (495) 786-2690 – многоканальный
Факс: +7 (495) 786-4815
e-mail: mail@g-u.ru
www.g-u.ru

PROPLEX
АВСТРИЙСКИЕ ОКОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

KALE

Фурнитура Кале Сапфир. Итоги 2007 года

Рост продаж фурнитуры Кале Сапфир за 2007 год составил 87%. Такая цифра внушает оптимизм, учитывая, что рост рынка (по предварительным оценкам специалистов) в 2007 году составил в среднем по России 20%.

Столь высокий показатель роста достигнут не только (и не столько) за счет стоимости, но также и за счет возросшего уровня лояльности и доверия к марке KALE со стороны производителей ПВХ-окон и конечных потребителей. Группа компаний ПРОПЛЕКС как эксклюзивный дистрибьютор фурнитуры Кале Сапфир на территории РФ со своей стороны прилагает максимум усилий для того, чтобы помочь производителям при внедрении на своем производстве данной фурнитуры. Наряду с уже имеющимися техническими плакатами и каталогами, в 2007 году разработаны наглядные материалы для использования на точках продаж – листовки с краткой информацией о том, как правильно ухаживать за современной оконной фурнитурой для обеспечения ее долговременной работоспособности. Бесплатно выдаются макеты с обвязкой фурнитуры для размещения на точках продаж.

Еще раз хотим напомнить о том, что осенью 2007 года состав комплектующих фурнитуры Кале Сапфир претерпел ряд существенных изменений, которым была посвящена отдельная статья. Можно сказать, что на данный момент времени продукция холдинга KALE, представленная на российском рынке, является абсолютно надежным, и при этом более доступным по цене, чем многие немецкие марки, бюджетным продуктом.

В качестве примера рассчитаем стоимость обвязки на типовое окно. (Рис.1).

Стоимость обвязки поворотно-откидной створки по прайс-листу составит 896 рублей.

Стоимость обвязки поворотной створки по прайс-листу составит 453 рубля.

Стоит обратить внимание, что для оптимизации производственного процесса разработаны и могут быть выданы шаблоны для установки ответных планок. Естественно, как и раньше, бесплатно выдаются шаблоны для установки петель. Также наработан опыт использования фурнитуры Кале на автоматических линиях по производству ПВХ-окон, и технические специалисты Группы компаний ПРОПЛЕКС могут дать по этому поводу ряд рекомендаций производителям, планирующим использовать или уже имеющим на своем производстве такое оборудование.

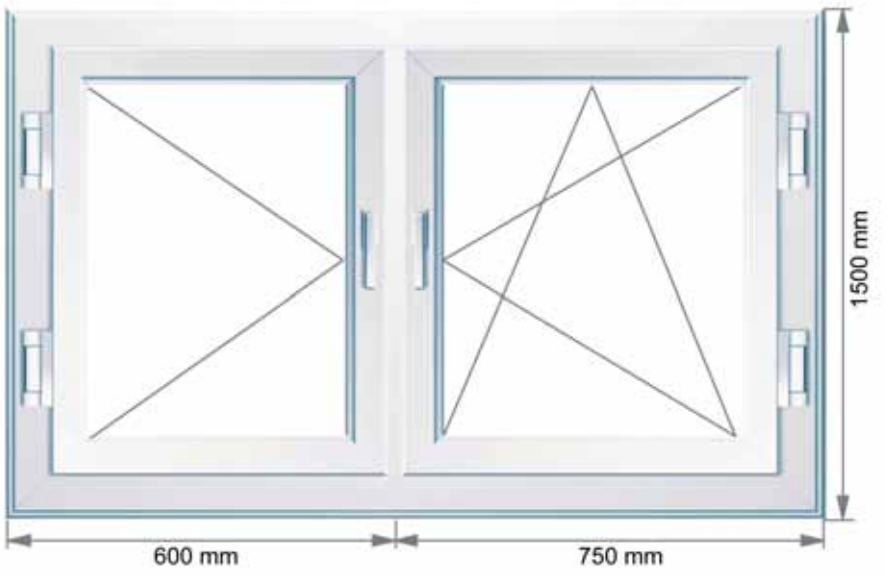


Рисунок 1

Группа компаний ПРОПЛЕКС
Тел.: (495) 933-1929, 933-1910
e-mail: connect@proplex.ru
www.proplex.ru

ОКОННАЯ ФУРНИТУРА

- *Выгодная цена*
- *Стабильность поставок*
- *Надежность в работе*
- *Минимизация склада*

Эксклюзивный дистрибьютор фурнитуры KALE САПФИР в России - Группа компаний ПРОПЛЕКС
Тел. (495) 933-19-25, факс: 933-19-10 E-mail: connect@proplex.ru www.proplex.ru

Assa – мы создаем безопасность

ASSA AB имеет более чем 120-летний опыт по производству замков и дверной фурнитуры. Первоочередную роль при разработке продукции ASSA AB уделяет обеспечению надежности, безопасности и удобства для пользователей замков. Продукцию ASSA AB характеризует высокое качество, надежность, дизайн и дружелюбное отношение к окружающей среде.

ASSA AB занимает лидирующие позиции в мире по разработке новых видов запорных устройств. Подтверждением этого непрерывного развития является совершенно новая, запатентованная серия замков, получившая название ASSA Evolution.

Запатентованная технология

Новые технологии, используемые при производстве корпусов серии ASSA Evolution, позволили получить 20 различных патентов для каждого корпуса замка. Все корпуса замков комплектуются из модулей, что позволяет ускорить и полностью автоматизировать процесс производства. Эта особенность позволит в будущем оперативно расширять ассортимент корпусов и добавлять в серию ASSA Evolution новые корпуса, имеющие различные функциональные особенности. Все корпуса замков оснащены крючкообразным ригелем.

Крючкообразный ригель защищает дверь от простого механического взлома и плотнее удерживает дверь в дверной коробке. Благодаря уникальной конструкции механизма крючкообразного ригеля эти замки также легки в использовании, как и предыдущие модульные замки с прямоугольным ригелем.

Крючкообразный ригель – новейшее решение

В корпусах замков серии Evolution крючкообразный ригель выдвигается из корпуса снизу вверх. Благодаря этому новшеству дверь не будет «повисать» на ответной части замка в случае, если дверь или дом со временем осядут. Овальная форма крючкообразного ригеля обеспечивает его плавное движение и минимальное пространство в ответной части замка, повышая тем самым его надежность.

Крючкообразный ригель обладает отличной усиленной конструкцией: при воздействии на ригель силы, превышающей 700 кг, ригель блокирует замок таким образом, что его совершенно невозможно полностью убрать в корпус замка и открыть дверь.

Саморегулирующаяся косая защелка

Овальные края косой защелки и закругленная задняя часть обеспечивают плавность закрытия двери и наименьшее трение защелки об находящиеся внутри корпуса соединительные детали, это обеспечивает мягкое движение косой защелки и ее долговечную работоспособность.

Дилер ASSA
192273, Санкт-Петербург,
Пискаревский пр., д. 171 а
Тел.: (812) 716-7911
Факс: (812) 334-4034, доб. 111
e-mail: fiskars@rambler.ru
www.assa.ee
www.mp-loks.ru

ФИСКАРС – значит качество

АО ФИСКАРС – самое старое промышленное предприятие Финляндии, основано более 350 лет назад. Основными, отличными друг от друга видами деятельности являются: производственная деятельность (потребительские товары), долгосрочные инвестиции в промышленность, управление недвижимостью.
АО ФИСКАРС находится в списках финансовой биржи Хельсинки, а 90% из 5000 сотрудников фирмы работают за пределами Финляндии.

Для производителей деревянных конструкций АО ФИСКАРС предлагает оконные и дверные петли, изготавливаемые на одном из его предприятий – заводе АО Инхаан Техтаат. Широкий ассортимент удовлетворит любые запросы производителей, а разнообразные варианты обработки поверхности позволяют применять петли концерна ФИСКАРС в большом диапазоне коррозионных нагрузок.

Обработка поверхности петель, предназначенных к использованию на открытых площадях или во влажных закрытых помещениях, соответствует по критериям коррозиоустойчивости классу нагрузок М3 в соответствии со стандартом SFS 4444 для стали с электроосаждением Fe/Ni 25 Cr.

Поверхность петель, предназначенных к использованию в закрытых помещениях, отвечает классу нагрузок М2 в соответствии со стандартом SFS 4444 для цинка с электроосаждением Zn/CuNi 15 Cr.

В зависимости от габаритов и, соответственно, веса окна необходимо применять различное количество петель. В таблице 1 приведены рекомендации ФИСКАРС по количеству используемых петель в окнах различных размеров.

Регулировка петель не требует применения особых инструментов. В зависимости от области применения и конструктивных особенностей для разных типов петель доступны различные виды и способы регулировки:

- регулировка по высоте с помощью регулировочных винтов, находящихся в обертках петли (рис. 1);
- регулировка по высоте с помощью регулировочных пластин, которые устанавливаются между осью и полуосью через регулировочный паз дверной карты петли без снятия двери с петель (рис. 2);
- боковая регулировка (рис. 3).

Регулярная смазка петель гарантирует их безотказную работу и значительно повышает срок их эксплуатации. Наиболее подходящими средствами являются вазелиновые и тефлоновые смазки.

Представительство ФИСКАРС приглашает всех заинтересованных лиц к взаимовыгодному сотрудничеству.

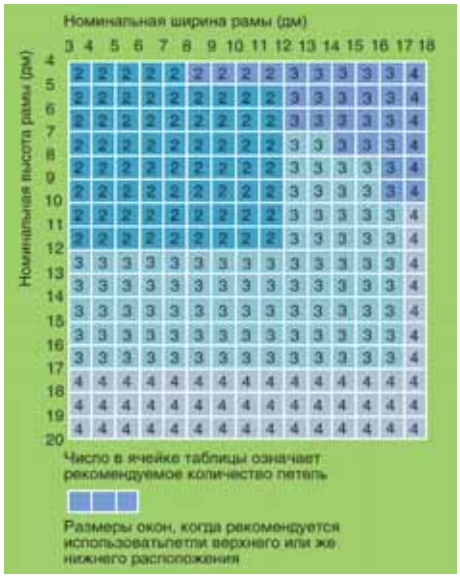


Таблица 1

Рисунок 1

Рисунок 2

Рисунок 3

Быть на шаг впереди

С ростом конкурентной борьбы за покупателя, компании, предлагающие пластиковые окна, вынуждены, с одной стороны, обеспечивать дополнительными преимуществами свои оконные конструкции, что, как правило, приводит к удорожанию конечного продукта, с другой стороны, находиться в рамках цен, продиктованных рынком.

Приточные клапаны Air-Box удовлетворяют обоим, казалось бы, противоречащим друг другу условиям. За счет малой стоимости самого клапана и его установки (фрезеровка или сверление отверстий не требуется), материальные затраты на производство оконной конструкции практически не меняются, а дополнительные преимущества весьма существенны: снижение вероятности выпадения конденсата, поддержание здорового микроклимата в помещении, отсутствие сквозняков при проветривании.

Кроме того, не секрет, что продавцы большинства фирм-производителей окон не спешат ставить в известность покупателя о возможных проблемах, возникающих после установки герметичных окон ПВХ (появление конденсата, повышенная влажность, не для всех приемлемый режим проветривания), а когда потребитель предъявляет рекламацию, – пытаются списать все на «неправильную эксплуатацию». В итоге это приводит к потере рабочего времени, а иногда денег и имиджа.

Но уже сегодня перечисленные выше проблемы можно решить установкой приточного клапана Air-Box как на стадии производства, так и после монтажа окна, что существенно облегчит «жизнь» не только покупателю, но и продавцу, а многие «продвинутые пользователи», зная о проблемах, не купили бы окно без наличия приточного клапана.

Не случайно применение оконных клапанов при строительстве нового жилья уже стало нормой, а создаваемые технические регламенты содержат требования об обязательной установке приточных устройств при применении пластиковых окон.

Можно сделать вывод: «Применение приточных устройств сегодня – быть впереди конкурентов. Применение приточных устройств завтра – объективная необходимость».

Air-Box

115573, Москва, а/я 204
(495) 514-3109
sales@air-box.ru
www.air-box.ru

www.winpro.ru

Szanowni państwo!

Przedstawiamy do pańskiej uwagi specjalistyczne wydanie branżowe – cokwartalne czasopismo-katalog "OKONNOJE PROIZWODSTWO" ("PRODUKCJA OKIEN").

Celem wydania jest promocja aktualnych informacji praktycznych o układach profilowych, drobnych dodatkach okiennych, częściach kompletujących, materiałach montażowych, urządzeniach, oprogramowaniu do wytwarzania konstrukcji przepuszczających światło.
Podstawowym sposobem rozpowszechniania czasopisma jest bezpłatne rozsyłanie adresowane producentom okien w Rosji, Ukrainie, Kazachstanie i Białorusi.
"Być bliżej do czytelnika i zrobić publikowane informacje maksymalnie dostępnymi dla audytorium docelowego" – w taki sposób można zwięźle sformułować podstawowe zadanie postawione sobie i planowo realizowane przez redakcję czasopisma. Jednym ze sposobów rozwiązania tego zadania jest uczestnictwo w regionalnych wystawach rosyjskich oraz wielkich wystawach branżowych w pobliskich krajach zagranicznych. W 2007 roku czasopismo wzięło udział w następujących wystawach: "PRYMUS: OKNA, DRZWI, PROFILE" (Kijów, 23-26 stycznia), "OKNA I ELEWACJE. ROSJA" (Moskwa, 31 stycznia – 2 lutego), "STROJSYB" (Nowosybirsk, 6-9 lutego), "KazBuild Spring" (Ałmaty, 28 lutego – 3 marca), "Okna i drzwi" (Moskwa, 3-6 kwietnia), "KazBuild" (Ałmaty, 4-7 września), "Budpragres" (Mińsk, 4-7 września), "BalticBuild" (Sankt-Petersburg, 12-15 września). Każdy zwiedzający wystawę mógł bezpłatnie otrzymać czasopismo na stoisku redakcji, jak również na stoiskach naszych reklamodawców. Wszystkie kontakty nawiązane podczas wystaw uzupełniły bazę adresów odbiorców czasopisma.
Przez stosunkowo niedługi okres swojego istnienia (wychodzi od jesieni 2004 r.) czasopismo potrafiło zdobyć zasłużoną popularność i wyjść na jedno z przodujących miejsc wśród B2B-wydań działających na rynku okiennym. I to przede wszystkim stało się to możliwe dzięki sumiennemu stosunkowi do wywiązania się ze swoich zobowiązań wobec czytelników i reklamodawców. Życzliwy stosunek do klientów, wysokogatunkowe wykonanie poligraficzne, wyjście każdego numeru o właściwym czasie, skutecznie działający system rozpowszechniania po stale rosnącej bazie adresowej, aktywne uczestnictwo w branżowych wystawach okiennych – oto co zapewnia stały rozwój wydania. W ciągu 2007 r. zostały reklamodawcami czasopisma około 100 znanych spółek dostarczających i produkujących profile układowe, obrabiarki, szkło, drobne dodatki okienne oraz części kompletujące. Ponad 90% reklamodawców współpracują z nami na podstawie regularności.
Jeżeli państwo jest zainteresowane promocją pańskich wyrobów do producentów okien na terenie Rosji, Ukrainy, Kazachstanu i Białorusi, proszę się przyłączać do naszych stałych klientów!

Redakcja katalogu **Tel.: +7 495 798 9680** **e-mail: winpro@mail.ru** **www.winpro.ru**

Dear ladies and gentlemen!

We offer to your attention our specialised industrial issue: quarterly catalogue journal WINDOW PRODUCTION.

The objective of this issue is promotion of actual practical information about profile systems, furniture, components, assembling materials, equipment and software for production of light transparent constructions.
The major way for distribution of this journal is addressed circulation free of charge for window producers in Russia, Ukraine, Kazakhstan and Belarus.
«To be closer to our reader and make the published information accessible at maximum for the target audience» – thus we can formulate briefly the major problem, which is set and regularly realised by the journal editorial board. One of the ways to solution of this problem is participation in Russian regional exhibitions as well as in large industrial exhibitions in the nearest foreign countries. In 2007, our journal took part in the following exhibitions: PRIMUS: WINDOWS. DOORS. PROFILES (Kiev, January 23 to 26), WINDOWS AND FACADES. RUSSIA (Moscow, January 31 to February 02), STROISIB (Novosibirsk, February 06 to 09), KazBuild Spring (Almaty, February 28 to March 03), Windows and Doors (Moscow, April 03 to 06), Windows. Doors. Roofs (Minsk, April 24 to 27), KazBuild (Almaty, September 04 to 07), Budpragres (Minsk, September 04 to 07), BalticBuild (Saint Petersburg, September 12 to 15). Any visitor of these exhibitions could get our journal free of charge at the stand of the editorial board as well as at the stands of our advertisers. All the contacts made in the course of these exhibitions replenished the address base of receivers of our journal.
For a relatively short time of its existence (it is issued since autumn of 2004), our journal managed to win a deserved popularity and take one of the leading positions among B2B issues working in the window market. In turn, this became possible due to honest attitude to fulfilment of the own obligations to the readers and advertisers. Our attentive attitude to clients, high quality of printing performance, timely publication of each issue, effectively working system of distribution over the continuously expanding address base, active participation in window industrial exhibitions are the preconditions, which provide stable development of our journal. During 2007, some 100 popular companies, which produce and provide system profiles, machine tools, glass, furniture and components, became advertisers of our journal. Over 90 per cent advertisers are cooperating with us on the regular basis.
If you are interested in promotion of your products to window producers in the territory of Russia, Ukraine, Kazakhstan and Belarus, please join our regular clients!

Catalogue Editorial Board
Tel.: +7 495 798 9680 **e-mail: winpro@mail.ru** **www.winpro.ru**

www.winpro.ru

Юбилей ТМ POLI. 5 лет на украинском рынке

В 2008 году исполняется 5 лет со дня основания ТМ POLI – ведущего украинского производителя и поставщика широкого ассортимента уплотнителей для светопрозрачных конструкций. Торговая марка POLI благодаря эффективно разработанной политике, а также стратегически правильным бизнес-планам буквально за несколько лет выросла до статуса международной компании с мощной, высокоразвитой производственной базой и хорошо организованной дилерской сетью.

Реализация продукции под собственной торговой маркой является ключевым и единственно правильным элементом в стратегии компании.

Как сообщил директор ТМ POLI, «решение об увеличении объема производства и, как следствие, продаж уплотнителей неслучайно. В настоящее время наблюдается активный рост оконного рынка (производство и поставка новых видов профилей, появление новых производителей окон), а это хороший стимул. Следует отметить, что компания POLI отличается гибкой и быстрой реакцией на изменения рынка. Также радует и то, что крупные украинские производители и переработчики профилей по достоинству оценили качество нашей продукции и скорость отгрузок, наконец-то на оконном рынке появилась реальная конкуренция импортным аналогам. Поэтому, учитывая сложившуюся на рынке ситуацию и благодаря нашим усилиям, мы добьемся поставленных целей».

УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА

Увеличение спроса партнеров ближнего зарубежья на уплотнители послужило началом для расширения производственных и складских помещений. С начала этого года производственные мощности увеличены в два раза и составляют 150000 м/смену. В течение трех месяцев на производстве велись масштабные работы по поставке и монтажу оборудования. В январе новая экструзионная линия прошла испытания, и с февраля началось производство продукции.

Новая экструзионная линия отлично зарекомендовала себя как высокотехнологичное оборудование. Полностью автоматизировано производство, появилась возможность производить уплотнители с максимальным диаметром описанной окружности 450 мм для изготовления крупногабаритных видов уплотнителей (термомостов, деталей катеров и вертолетов и т. д.). Печь с температурным градиентным разогревом заготовок с большей зональностью способствует увеличению скорости экструдирования; высокая скорость охлаждения уплотнителя после экструдирования позволяет избежать деформирования уплотнительного профиля. Для придания эластичности и долговечности уплотнитель пропускается через ванну, содержащую силиконовую жидкость DOW CORNING. В интересах производителей профиля закуплено новое намоточное оборудование, позволяющее выполнять намотку уплотнителя на бабину до 600 метров. Это позволит осуществить закатку уплотнителя одновременно с производством профиля.

Намотчик Midex с оптимизированной технологией достигает скорости 120 м/мин., повышая таким образом общую производительность экструзионных линий.

ЗАГЛУШКА ДЛЯ ДОМОХОЗЯЕК

Все мы, профессионалы, люди связанные с оконным производством или его комплектацией, буквально за считанные секунды отличим конфигурацию одного оконного профиля от другого, несмотря на то, что все они практически одинаковые. Однако есть один нюанс, их объединяющий, – паз в профиле, который в процессе эксплуатации доставляет массу проблем. Установил клиент окно и, казалось бы, все проблемы позади, но приходит время его мыть, и опять появляются трудности – удалить грязь из тонких пазов практически невозможно. Как только не изощряются чистоплотные хозяйки, чтобы добиться идеальной чистоты. А ведь все намного проще, существует небольшая заглушка, которая устанавливается в момент сборки окна, и проблема решена раз и навсегда. Потому заглушка и получила название «заглушка для домохозяек».

В Европе ни один производитель металлопластиковых конструкций не устанавливает свою продукцию без этой небольшой и практически незаменимой вещи. У нас же

такой сервис предлагают только некоторые фирмы и то в качестве эксклюзива или в моменты проведения акций. Ни один клиент не отказался бы от такой незаменимой заглушки, если бы только знал о ней в момент заказа металлопластикового изделия, будь то окно, дверь или раздвижная система. А для некоторых это сыграло бы основную роль при выборе производителя.

ПРЕИМУЩЕСТВА сервисного обслуживания ТМ POLI® для украинских партнеров

- 100% наличие товара на складе согласно прайс-листу, в течение всего года.
- Изготовление эксклюзивных видов (силикон) и цветов (белый, серый, коричневый) под заказ в течение суток.
- Изготовление новых видов по образцу или чертежу заказчика в течение трех дней.
- Оформление заявки и выставление счета в течение 15-ти минут.
- Отгрузка товара со склада г. Днепропетровска в течение пяти минут.
- Отправка товара удобными для клиента транспортными фирмами в любой регион Украины ежедневно.
- Предоставление бесплатных образцов продукции для новых клиентов в размере 10 пог. метров.

ПРЕИМУЩЕСТВА сервисного обслуживания ТМ POLI® для зарубежных партнеров

- Производство продукции в течение трех суток с момента заказа.
- Отгрузка товара со склада в г. Днепропетровске в течение 10-ти дней с момента оплаты.
- Предоставляется пакет документов (сертификат происхождения СТ-1, паспорт качества, заключение о происхождении товара).
- Оформление таможенных документов.

На предприятии действует комплексная система контроля качества продукции, которая подтверждена сертификатом соответствия UA 024.0002310-05.

Удерживать стабильное положение на украинском рынке ТМ POLI® позволяет не только тщательный учет интересов потребителей, производство и поставка качественной продукции в кратчайшие сроки, но и постоянное совершенствование технологического процесса. Используя накопленный положительный опыт работы с партнерами, мы заключаем взаимовыгодные договора, применяя гибкую ценовую политику.

ТМ POLI® с качественной продукцией, отлично зарекомендовавшей себя на украинском рынке, налаживает широкий экспортный поток в страны СНГ.

Краткий перечень продукции		
Шнур под антимоскитную сетку	∅4; ∅5; ∅6; ∅7; ∅8	0,055-0,16 $
Уплотнители для ПВХ-систем (REHAU, ALUPLAST, VEKA, LG Chem, Deceuninck, GEALAN, TROCAL, SALAMANDER, Brugmann и т. д., более 50-ти видов профилей)	для притвора, цвет черный	0,11-0,12 $
	для притвора, цвета: серый, белый	0,14-0,15 $
	для стекла, цвет черный	0,14-0,16 $
	для стекла, цвета: серый, белый	0,17-0,19 $
Уплотнители для алюминиевых систем	цвет черный	0,15-0,4 $
	цвета: серый, белый	0,19-0,7 $
Уплотнители для шкафов-купе	прозрачные	0,25-0,35 $
Уплотнители для деревянных систем	цвет коричневый	0,15-0,25 $
Уплотнители для душевых кабин	прозрачные	0,26 $
Для производителей профиля и торгующих организаций специальные предложения		

Приглашаем к сотрудничеству дилеров нашей продукции на территории Российской Федерации.

ТМ POLI
г. Днепропетровск, ул. Макарова, д. 28
+380 (56) 790-44-25, 790-44-26,
790-94-91, 790-94-92
mail@poli-upl.com
www.poli-upl.com

НАШИ ДИЛЕРЫ:

ЧП Мантула Н. А.
г. Запорожье
ул. Новостроек, д. 4
Т./ф.: +380 (612) 77-2753

ЧП Касьянов
г. Луганск
ул. Фабричная, д. 1 А
Т./ф.: + 380 (642) 50-04-23
kasynov@poisk.lg.ua

ЧП Друпп С. Г.
г. Донецк
+380 (67) 524-30-29
dosvid@vt.lg.ua

ООО Компания «Каскад»
АР Крым
г. Симферополь
ул. Октябрьская, д. 20
+380 (652) 70-1019
f_kaskad@vit.net.ua

г. Феодосия
пер. Танкистов, д. 18 А
+380 (6562) 732-77

FIRESI
profiles made in Germany

Правильный монтаж со склада в Москве

В этом году, так же как и в прошлом, фирма «Фирези» представит ассортимент своих товаров на московской строительной выставке «WindowBuild 2008».

Основанная известными немецкими производителями экструдированных профилей ПВХ фирма «Фирези» успешно завершила свой первый год пребывания на российском рынке. В текущем году мы приложим все усилия, чтобы закрепить этот успех. Располагая ассортиментом товара, состоящим более чем из 2000 артикулов, мы поможем нашим клиентам справиться с любыми проблемами, возникающими при монтажных работах. Особое внимание уделяем своевременной доставке товара (продукции) с учетом всех пожеланий заказчика.

Внедрение инновационных продуктов (например, дверного порожка из стекловолокна) обеспечит нашим клиентам технические преимущества, а новейшее оборудование позволит удовлетворить требования самых взыскательных заказчиков.

Все большую роль при возведении новых и реконструкции старых зданий играют теплоизоляция и энергосбережение. Окна с современной теплоизоляцией (LOW-E) имеют коэффициент теплопроводности менее чем 1,4 W/m²K (в то время как обычные окна – 4,6 W/m²K, а стеклопакеты предыдущих поколений – 2,6 W/m²K). Для достижения этих параметров необходим правильный монтаж и уплотнение. Профили, позволяющие успешно справиться с этой задачей, широко представлены в нашем ассортименте. Нащельники с уплотнителем и без уплотнителя, пустотелые нащельники не только утеплят, но и придадут окнам эстетичный вид.

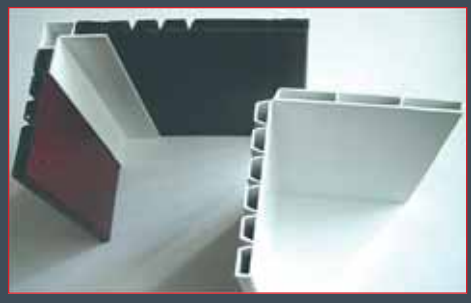
В список наших товаров также входят монтажные планки с предварительно сжатой уплотнительной лентой (ПСУЛ) и такие дополнительные профили, как подставочный и откосы.

Фирма «Фирези» предлагает запатентованную и получившую высокую оценку специалистов систему профилей VARIO, позволяющую решить минимальными средствами максимум проблем, связанных с монтажом окон.

Предлагая своим клиентам инновационные разработки, фирма «Фирези» повышает их конкурентоспособность и техническое превосходство над конкурентами. Один из таких продуктов, который будет представлен нами на выставке Мосбилд 2008 – дверной термопорожек из стекловолокна.

У профилей изготовленных из стекловолокна отсутствует тепловой мост. Теплопотери и проблемы с конденсатом минимизируются. Сокращение теплопотерь на 20% и более достигается малыми средствами.

Профиль дверного порога объединяет в себе высокую прочность с отличными теплозащитными показателями. Изготовленный



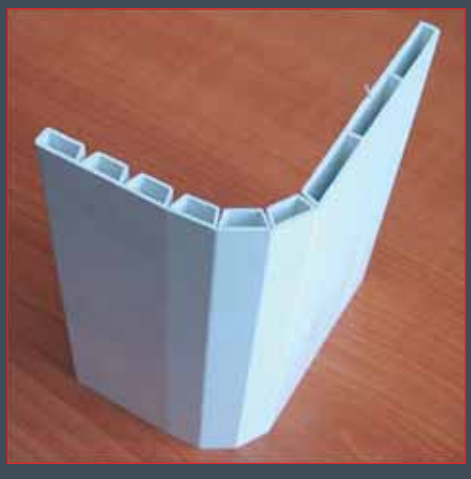
полностью из усиленного стекловолокном ПВХ он является чрезвычайно устойчивым к механическим нагрузкам.

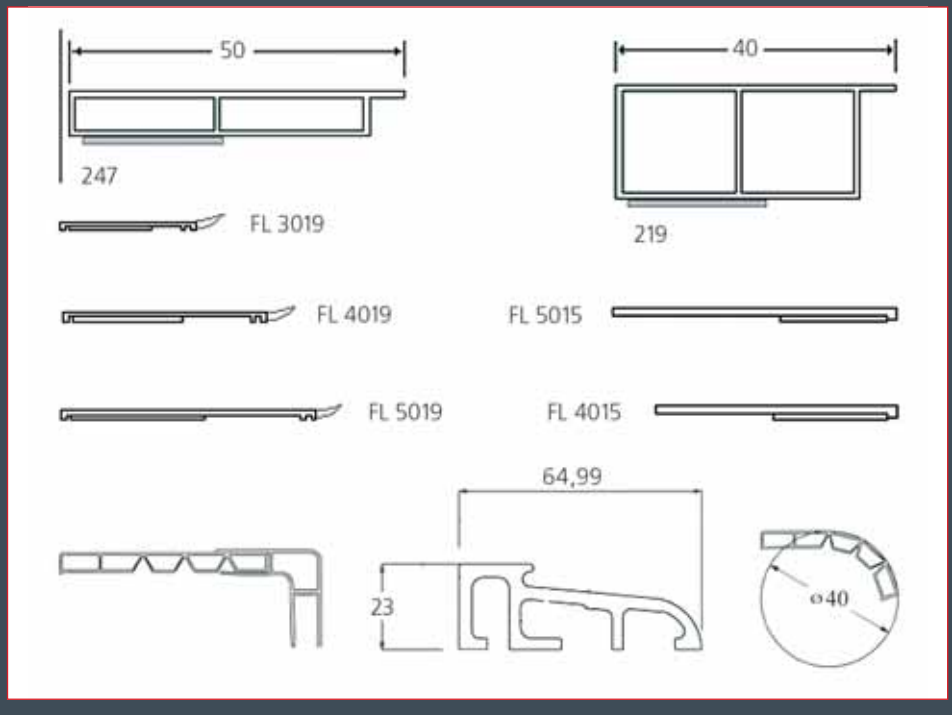
Преимущества:

- термоизоляция;
- минимальное температурное расширение;
- износостойкость;
- для всех типов дверей и из всех материалов.

Получить интересующую Вас информацию Вы можете, посетив наш выставочный стенд в павильоне №3 зал №14. Компетентные сотрудники с удовольствием проконсультируют Вас и ответят на все интересующие вопросы.

ООО «Фирези»
г. Москва ул. Большая Косинская, д. 27, офис 332
Тел./факс: (495) 510-2745
E-mail: info@firesi.ru
www.firesi.ru

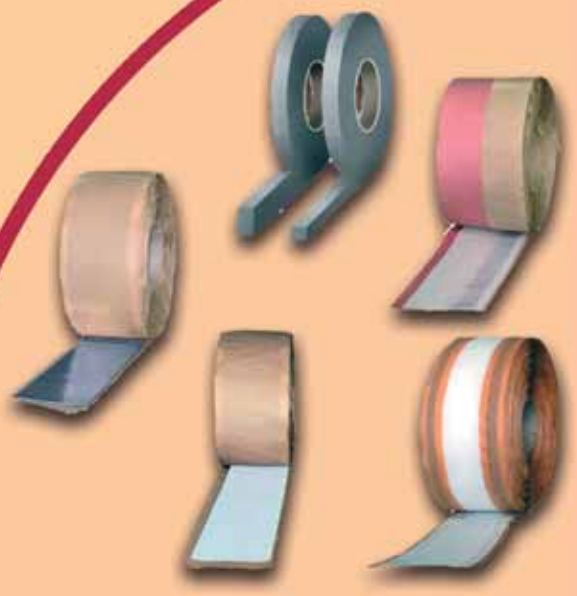




ГерметикСтрой

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И МОНТАЖА СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

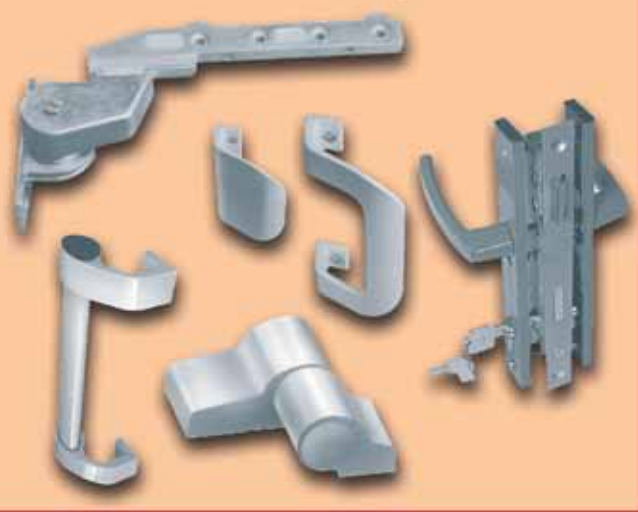
ГИДРО- И ПАРОИЗОЛЯЦИЯ



СТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ МОНТАЖНАЯ ПЕНА

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПВХ- И АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ



СТН

СтройСистема

Krimelte

г. Тюмень, ул. Республики, д. 204
Тел.: (3452) 50-02-15 (многоканальный)
e-mail: germetik@inbox.ru, www.germetikstroy.ru

РОБИТЕКС
группа компаний

АССОЦИАЦИЯ КАЧЕСТВЕННОГО МОНТАЖА

ПРАВДА ВСЕГДА ОДНА. Это честно

Опыт, знание, понимание, глубокое внедрение в тему.

Неотъемлемой частью современного мира бизнеса является конкуренция. И, как правило, в конкурентной борьбе побеждает сильнейший.

Вот четыре основных конкурентных преимущества, благодаря которым мы уже несколько лет прочно удерживаем одно из лидирующих мест в нашей области рынка:

- Наличие собственного производства высококачественного продукта, оперативно реагирующего на изменения потребностей клиента.
- Наличие развитой технической поддержки, направленной на создание для клиента максимально удобных условий работы с материалом, которая охватывает все сферы интересов клиента – от первичных ознакомительных технических семинаров, серьезной технической информации, разработки проектов монтажных узлов, подбора максимально удобных вариантов и до послепродажной поддержки в виде технических рекомендаций, основанных на собственном стандарте монтажа, прошедшего полную техническую экспертизу.
- Наличие технических рекомендаций по применению, составленных на основании собственного стандарта организации, максимально упрощает работу клиента с нашими материалами не столько в части их фактического применения, хотя рекомендации содержат десятки чертежей с проектами готовых стандартизированных узлов, сколько гарантированно превращает работу по монтажу СПК в монтаж, полностью соответствующий требованиям, предъявляемым к таким узлам государственными контрольными органами и самой матушкой-природой. Другими словами, полностью отсекается негативное влияние окружающей среды, обуславливающее возникновение в монтажном шве определенных физических процессов, разрушающих шов в случае его неправильного обустройства.
- Наличие развитой сети дистрибуции с четко отлаженной системой обратной связи, необходимой для быстрого реагирования на индивидуальные запросы потребителей.

Все вышеперечисленное находится под постоянным управлением и контролем системы менеджмента качества, сертифицированной в одной из самых авторитетных в Европе организаций – институте DNV. Ежегодные внешние аудиторские проверки подтверждают наличие в нашей компании системы работы, полностью соответствующей мировым стандартам качества.

Особенно важно здесь то, что оценивают работу компании не ее сотрудники, и даже не клиенты, а сторонние независимые аудиторы. Метод их оценки – сравнение работы нашей компании с мировыми стандартами качества, которые, в свою очередь, являются обобщением лучшего опыта по организации управления наиболее удачных европейских компаний. Клиентами DNV являются такие известные фирмы, как THK-BP, Ferrari и многие другие.

Такой подход к работе уже сам по себе обеспечивает максимально полное удовлетворение требований клиента, а в сочетании с грамотным и дружным коллективом делает сотрудничество с нами еще и просто приятным.

Все, что наша компания делает на рынке, в первую очередь ориентировано на улучшение обслуживания наших клиентов. И в плане качества продукции, и в плане до- и послепродажного обслуживания. Если можно было бы придумать девиз нашей работы, то самый короткий и точный был бы такой – работать честно для максимального удовлетворения клиента.

Темой уплотнения монтажных стыков мы плотно занимаемся уже более 10 лет. Наша фирма была первой из российских компаний, которая, глубоко вникнув в эту узкую на первый взгляд проблему, доказала всему рынку ее огромную важность. Другими словами, мы стали первой российской компанией, специализирующейся на вопросах качественного монтажа светопрозрачных конструкций в СНГ. И система такого монтажа прижилась на рынке. Причем, что очень важно, прижилась честно! И с научно-технической точки зрения, и в реальной жизни. Мы решили проверить это и провели абсолютно честное и открытое анкетирование жильцов четырех вновь построенных домов в Москве. Два дома были построены в 2004 году и остеклены без применения наших материалов, по старинке, два других – в 2005 году, уже с применением системы монтажа и материалов Робибанд. Жильцов этих домов просили заполнить анкету, содержащую их адрес, телефон, имя и вопросы по качеству оконных конструкций и их монтажа. Результаты опроса подтвердили еще раз, что десять лет усилий по пропаганде правильного монтажа потрачены не зря. В первых двух домах (остекленных без лент) 80% жителей указали на наличие проблем с изоляцией оконных

Постоянно действующая страничка Группы компаний «Робитекс»

проемов, а в домах, где использовались наши ленты, на наличие проблем пожаловались только 20%. Одной из основных задач было сделать такое анкетирование абсолютно честным и проверяемым. Это нам удалось. Вся информация получилась полностью прослеживаемой. К сожалению, по соображениям этики мы не может опубликовать в этой статье адреса домов, где проводилось анкетирование, но в случае необходимости готовы предоставить их заинтересованным лицам.

Как известно, на раскрученном рынке всегда появляются конкуренты. За последние годы они появились и у нас. Это абсолютно нормальный процесс, даже очень нужный, именно конкуренция побуждает к постоянному улучшению и качества продукции, и качества обслуживания. Но только тогда, когда она честная. А вот когда суррогат выдается за качественный продукт и немного дешевле – это не совсем честно. С проблемой недобросовестной конкуренции мы особенно плотно столкнулись в прошлом году, когда на рынок монтажных материалов для окон буквально как из рога изобилия посыпались разного рода подделки. Для противодействия этому явлению мы предложили нашим добросовестным конкурентам создать ассоциацию, которая могла бы защитить права конечного потребителя продукции путем непредвзятого информирования клиентов о качестве материалов, применяемых для монтажа СПК. Нас услышали, и появилась Ассоциация качественного монтажа. Одной из первых акций Ассоциации была организация независимого тестирования материала типа «ПСУЛ», производитель и продавец которого предлагал ее для использования в монтажных стыках СПК. Для тестирования был выбран один из самых авторитетных и честных институтов – НИИ МОССТРОЙ в лице специализированной лаборатории. Результаты испытаний показали, что данный продукт никак не может быть использован в подобных целях, поскольку уже менее чем через пять лет он теряет свойства, необходимые для изоляции оконных стыков. Другими словами, через пять лет стык остается абсолютно незащищенным от воздействий окружающей среды, и начинается процесс его разрушения.

В этой статье мы не публикуем название продукта и его производителя, а все, кому не безразлична дальнейшая судьба СПК, установленных с использованием такого продукта, проблемы конечного клиента и имидж собственной компании, без труда могут получить в нашем техническом отделе исчерпывающую информацию.

В дальнейших планах Ассоциации организация аналогичного тестирования пароизоляционных материалов.

В то же время для постоянного и честного для самих себя подтверждения качества собственных материалов мы готовы проводить их испытания с любыми заинтересованными организациями в любое время. Так, в конце прошлого года именно с нашими монтажными материалами в НИИ Стройфизики в специальной климатической установке были испытаны новые оконные конструкции Rehau. Результаты испытаний вновь подтвердили честное качество нашего продукта.

Однако рынок есть рынок, и очень трудно только силой убеждения и технического информирования расположить потребителя покупать качественный продукт. Тем более что материалы, применяемые для монтажа СПК, внешне очень похожи на те, которые не имеют необходимого запаса прочности для работы в оконном стыке и являются материалами общестроительного назначения, например, для заделки различных строительных щелей, где нет практически никакого агрессивного воздействия окружающей среды. Зато они значительно дешевле. Недобросовестные продавцы именно эту группу материалов и пытаются выдавать за «оконные». Чтобы наглядно и окончательно прояснить ситуацию для наших клиентов, мы приняли решение расширить собственный ассортимент и ввести туда такие же дешевые материалы. Но сделать это честно и позиционировать их как продукцию именно общестроительного назначения, а не для монтажа СПК.

Со своей стороны мы будем максимально полно доводить до клиентов информацию о принципиальной разнице таких материалов. И чтобы это не были пустые слова, мы начали создавать уникальный аппарат для испытания физико-технических качеств ПСУЛов, пригодных для монтажа СПК. Такое оборудование есть за рубежом у самых именитых производителей аналогичного продукта, а в России пока нет ни у кого. А чтобы использование этого устройства было честным, после изготовления мы передадим его в одну из лабораторий НИИ МОССТРОЯ, где данное устройство будет поверено и аттестовано.

Мнение со стороны, а особенно мнение тех, кто по долгу службы обязан следить за качеством работ и материалов, является наиболее весомым для определения будущих партнерских связей. В прошлом году Государственная инспекция Комитета государственного строительного надзора г. Москвы выбрала именно нашу компанию для содействия в проведении обучающих семинаров для своих сотрудников. Очередной экзамен, устроенный нам жизнью, сдан на «отлично».

И впредь главным направлением для нас будет создание цивилизованного и честного рынка монтажных материалов. Мы никогда не гнались и не будем гнаться за легкой прибылью – продал и забыл! У нас другой подход – добиться полного, максимального удовлетворения нашего клиента, тогда прибыль будет, и надолго.

Группа компаний «РОБИТЕКС»
121471, Москва, Можайское шоссе, д. 25, стр. 1
Тел: (495) 780-5275, 780-5274
E-mail: info@robitex.ru
www.robitex.ru
www.robiband.ru

Бутил&k°

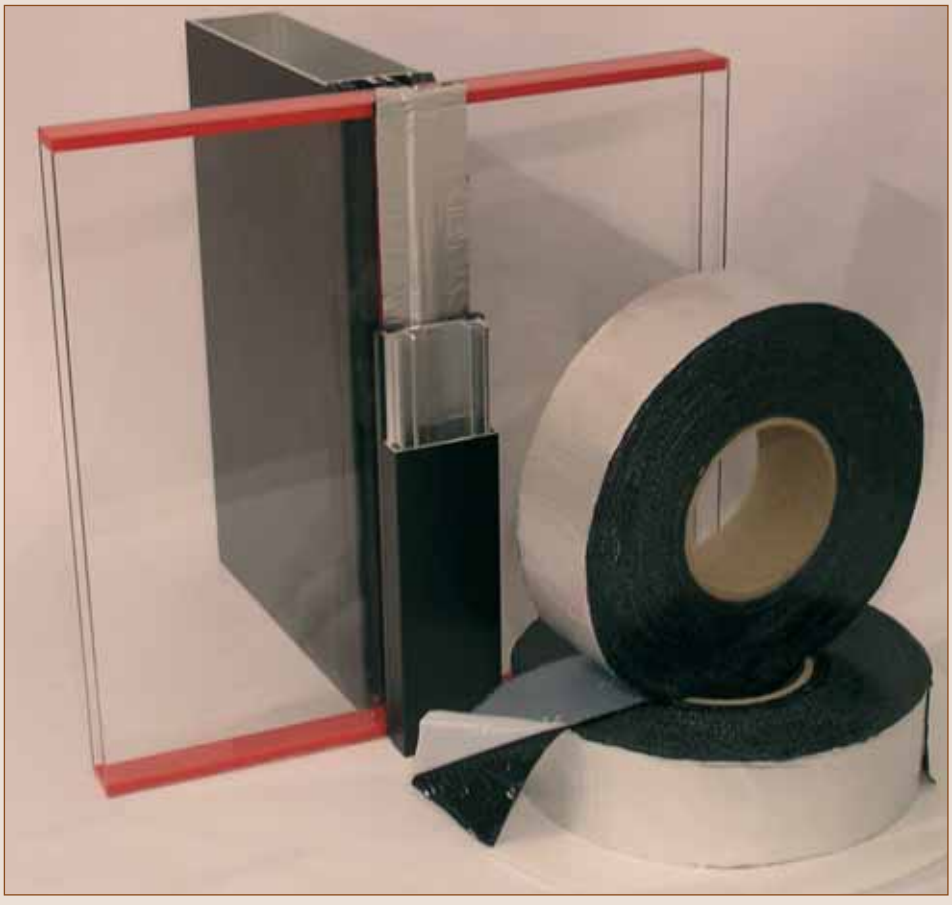
Изоляция светопрозрачной конструкции

Изоляции светопрозрачной конструкции уделяют все больше внимания – конкуренция на рынке светопрозрачных конструкций вынуждает все больше компаний заботиться о качестве конструкции в целом, а не только об отдельных элементах.

Как изолировать светопрозрачный фасад или зимний сад?

Уже практически все компании, осуществляющие проектные работы, предусматривают в чертежах обязательное наличие изоляционного материала, потому что репутация компании и отсутствие рекламаций – это необходимые условия для развития бизнеса. Надежность конструкции обусловлена долговечностью всех используемых материалов, в том числе изоляционных. Поэтому уже практически никто не сомневается, что современные конструкторские решения требуют использования надежных материалов. В качестве защиты от наружной проникающей влаги при монтаже конструкций наклонных фасадов, вертикальных сегментных фасадов, а также при повышенных требованиях к герметичности вертикальных фасадов для повышения защиты от возможных протечек необходимо проклеить герметизирующую ленту. Лучшие фасадные системы рекомендуют использовать бутиловую ленту на алюминиевой основе для этих целей.

Дело в том, что на основной части длины прижимных планок уплотнительная резинка достаточно плотно прижата к стеклу. Проблемы могут возникать в месте соединения стоечных и ригельных капотов. В этих местах для улучшения качества герметизации дорогие системы предлагают использовать специальные вулканизированные уголки, но и они не дают полной гарантии от возможных протечек. Поэтому качественная бутиловая лента является универсальным гарантом герметичности системы.



Большинство качественных систем подразумевают выполнение зазора между стоечным и ригельным капотом 1-2 мм. Этот зазор имеет два назначения. Во-первых, это деформационный шов, необходимый для того, чтобы прижимная планка или капот, который находится на внешней стороне фасадной системы и испытывает большие температурные перепады, могли свободно деформироваться и при этом не отщелкиваться и не соскакивать. Во-вторых, необходимо исключить задержание воды ригельной прижимной планкой. При применении бутиловой ленты Вы застрахованы от протечек во всех опасных для конструкции местах, так как она при наклеивании заходит под стоечную прижимную планку.

Как правильно подобрать размер ленты?

Фасадные системы бывают различной ширины. В большинстве ширина внутренних стоек и ригелей равна ширине внешних элементов. То есть, например, если стойки ригелей имеют размер 50 мм, то и внешняя крышка (прижимная планка) будет равна 50 мм. Лишь в редких случаях они не равны (например, система Newtec).

При внешней герметизации важно знать, что есть минимальный размер величины приклеивания ленты на край стеклопакета (от 8 мм), при котором мы можем говорить об обеспечении максимальной герметизации. Большинство применяемых систем имеет ширину

EPDM-ленты для изоляции стыков конструкции со стеной

внешней крышки 50 мм. Также необходимо учесть, что бутиловая лента не должна вылезать за края прижимной планки. Учитывается и расстояние между стеклопакетами. В системе с шириной крышки 50 мм расстояние между двумя стеклопакетами составляет около 20 мм. Таким образом, при ширине прижимной планки 50 мм оптимальной шириной ленты является 40-45 мм. При этом величина крепления ленты на стеклопакетах будет около 10-12 мм. Исходя из этих критериев, можно легко определить размер бутиловой ленты для фасадной системы.

Выбор конкретной изоляции

Некоторые компании, продвигающие системы профилей, не предлагают своим клиентам изоляционные материалы; иные же подводят клиента к необратимости выбора изоляции как системного элемента обязательно из их ассортимента и практически вынуждают клиента переплачивать за изолирующие ленты большие деньги.

Хотелось бы обратить внимание, что многие фасадные компании стараются выбрать размер ленты максимально возможной ширины, чтобы обеспечить большее пространство крепления ленты внутри конструкции. По ошибочному мнению это увеличивает долговечность и прочность крепления ленты и влагоизолирующие свойства. То есть при ширине планки 50 мм предпочитают и ленту шириной 50 мм «для надежности». Но ключевое значение имеет не площадь крепления ленты к стыку, а качество бутилового слоя. Поэтому потребителям специальных изоляционных бутиловых лент с металлизированной пленкой следует постараться выбрать ленту без пластификаторов в составе клеящего слоя. Тогда смело можно крепить ленту 40 мм шириной под прижимную планку 50 мм, как это предполагается в большинстве фасадных проектов.

Компания «Бутил и Ко» предлагает своим клиентам весьма доступный по цене и безупречный по качеству продукт – бутиловую ленту на алюминиевой основе для изоляции светопрозрачных конструкций. Лента имеет различную ширину, что позволяет подобрать оптимальный размер именно для Вашего проекта (всегда на складе 40, 45, 50, 60, 75, 100, 150 мм), обладает превосходной адгезией к различным строительным материалам, чрезвычайно проста в применении, устойчива к воздействию ультрафиолета и атмосферных явлений, не подвержена коррозии, не содержит растворителей и пластификаторов, что указывает на ее долговечность. Лента сохраняет прочность приклеивания практически при любой температуре и успешно прошла испытания в Институте по изучению и испытанию строительных материалов в городе Лейпциге, в Германии.

Среди наших клиентов «Стройинжсервис», «Профи», «Тюмень Дизайн Сервис», «Крамос», «Московские окна», «Конструкция», «Стекмастер», «Завод Алюминиевые Конструкции» и многие-многие другие.

Дополнительно мы предлагаем ленты для устройства гидроизоляционных «фартуков». Это эластичные ленты из EPDM (микропористой резины). Лента остается растяжимой в диапазоне температур от -40°С до +100°С, устойчива к озону и ультрафиолету, приклеивается к любым строительным элементам благодаря самоклеящимся полосам из бутилкаучука. Лента предназначена именно для гидроизоляции при возведении фасадов и обеспечивает весьма быстрый, удобный монтаж и гарантию изоляции. Огромный выбор размеров делает этот продукт уникальным на нашем рынке.

Хотелось бы отметить, что специализация нашей компании – качественные бутиловые ленты, в том числе не только для монтажа светопрозрачных конструкций, но также и для первичной герметизации стеклопакетов. Производителям стеклопакетов мы можем предложить ленту двухстороннюю липкую бутиловую арт. 2280. Бутиловый слой данной ленты не содержит пластификаторов и растворителей, именно поэтому лента сохраняет свои превосходные адгезионные и герметизирующие свойства в течение многих лет. Обратите внимание, толщина бутиловой ленты 0,6 мм, ширина 3 мм, это позволяет при нанесении избежать возникновения микротрещин и соблюдать при производстве требования ГОСТа.

Двухсторонняя бутиловая лента – один из самых популярных продуктов среди компаний, занимающихся ручной сборкой стеклопакетов. Спрос на нее значительно превышает спрос на бутиловый шнур, что в первую очередь обусловлено сокращением времени нанесения из-за отсутствия обязательного обжима, как этого требует шнур. Однако следует учесть, что использование бутилового шнура и его обжим повышают качество конечного изделия. Наша компания предлагает шнур бутиловый производства Германии, диаметром 1,7 мм. Предлагаемый бутиловый шнур – это прекрасная альтернатива для производителей, работающих с нестандартными конструкциями стеклопакетов.

Приглашаем посетить наш стенд М 601 в зале 14, павильон 3 в Крокус Экспо на выставке «Мосбилд 2008» (сразу при входе в зал 14).

Мы будем рады подробно ознакомить вас с нашими продуктами.

В нашем ассортименте бутиловые ленты для изоляции фасадов, бутиловые ленты и шнуры для производства стеклопакетов, ленты для изоляции монтажных оконных швов, ПСУЛ, герметики для стеклопакетов, прокладки пробковые, EPDM-ленты на фасадные «фартуки» и многое другое.

ООО «БУТИЛ и Ко»

123182, Москва, ул. Щукинская, д. 8
(495) 223-2606
main@butyl.ru
www.butyl.ru

TYTAN LEXY – в 2 раза больше пены!

Компания Selena представляет российскому потребителю монтажную пену нового поколения. Бытовая пена TYTAN LEXY обладает свойствами, присущими профессиональной пене, ранее недоступными для широкого круга потребителей в сфере бытового использования.

Всего 30 лет назад монтажная полиуретановая пена имела ограниченную область применения и могла использоваться только в промышленных целях, так как фасовалась в большие емкости, и для ее применения требовалось громоздкое оборудование. Поворотный момент для строителей наступил в 70-ые годы, когда была разработана первая полиуретановая пена в аэрозольном баллоне. Начиная с этого времени, продукт начал широко применяться при монтаже окон и дверей, для заполнения и уплотнения пустот, а также для термо- и звукоизоляции вне специально оборудованных цехов и конвейеров. Возросший спрос привел к тому, что появилось множество производителей монтажной пены, которые и сегодня производят очень похожие друг на друга продукты, отличающиеся лишь полнотой налива пены в баллоны.

Компания Selena – первый производитель полиуретановой пены, детально разработавший и внедривший на мировой рынок бытовую трубочную пену нового поколения – TYTAN LEXY, обладающую характеристиками профессиональной пены.

В связи с необходимостью использования специального оборудования для применения (пистолет для пены, промывка для пистолета), качество профессиональной пены было доступно лишь узкому кругу профессиональных строителей. С изобретением формулы TYTAN LEXY возможность осуществлять качественные монтажные работы по доступным ценам появилась у всех потребителей полиуретановой пены. Кроме того, новая технология производства позволила решить многие проблемы, возникающие при использовании трубочной пены.

Преимущества пены TYTAN LEXY:

Во-первых, традиционная бытовая пена в процессе отверждения сильно расширяется, давит на конструкции и может сильно деформировать их. Бытовая пена TYTAN LEXY, как и профессиональная, легко проникает во все свободные полости в закрытых пространствах, значительно уплотняет их, но не оказывает большого давления на конструкции при расширении.

Во-вторых, стандартная бытовая пена долго сохнет. Время первичной обработки TYTAN LEXY, как и профессиональной, составляет 30 минут после нанесения, в то время как при использовании стандартной пены это было возможно лишь через 1 час.

Помимо всего прочего, использование традиционной бытовой пены для заполнения труднодоступных мест не представляется возможным, так как необходимо работать, держа баллон строго в вертикальном положении трубочкой вниз. Пена TYTAN LEXY, благодаря ее уникальному свойству «мультипозиционности» (возможность работать с пеной при любом положении баллона), обеспечивает не только удобную работу в «сложных» местах, но и более точную дозировку пены в шов.

Кроме того, у пены TYTAN LEXY достаточно широкий температурный диапазон применения, который позволяет использовать ее даже в середине весны и осени, когда температура часто находится в пределах 0°С. Зимой для получения высококачественного монтажного шва необходимо применять зимнюю версию пены TYTAN LEXY, баллон которой не требует перед использованием обязательного разогрева до комнатной температуры.

Если учесть, что средняя производительность бытовой пены из баллона стандартной емкости составляет 25-35 литров, а производительность пены TYTAN LEXY доходит до 70 литров (т. е. до двух раз больше) при той же емкости баллона, то очевидно, что пена TYTAN LEXY – один из самых дешевых продуктов на рынке монтажной пены.

Сфера применения монтажной пены TYTAN LEXY:

- монтаж оконных рам и дверных коробок;
- термо- и звукоизоляция;
- заполнение и уплотнение различных проемов и полостей в строительстве;
- приклеивание настенных панелей, гофрированных листов и черепицы;
- соединение готовых сборных деревянных элементов в каркасном строительстве;
- заполнение трещин между плитами из полистирола при внешней изоляции дома;
- герметизация систем водопровода, канализации и центрального отопления.

Вся продукция компании Selena произведена в соответствии с европейскими стандартами качества (в том числе ISO 9001).

P.S. Данные об уникальных свойствах пены TYTAN LEXY, описанные в данной статье, были получены в ходе многочисленных экспериментов, проведенных инженерами Selena Co. S.A. Убедиться в достоверности вышеприведенной информации можно посетив стенд компании, представленный на международной строительной выставке «Мосбилд 2008», которая состоится с 01 по 04 апреля в Крокус Экспо, зал «Оконные технологии», стенд М 333.

ООО «Селена Восток»
Тел./факс: +7 (495) 786-4855, 786-4856
office@selenavostok.ru

ООО «Селена Север»
Тел.: +7 (812) 370-3353
office@selenasever.ru
www.selena.pl

Немного о негативных сторонах монтажа оконных блоков

Строительный рынок предлагает широкий выбор качественных окон из ПВХ, алюминия и дерева. Имеется немало фирм, готовых по первому зову взяться за решение Ваших проблем по замене окна. Вот здесь будьте осторожны при выборе фирм.

Что Вам необходимо знать о монтаже оконных блоков?

Совсем недавно действовал нормативный документ ГОСТ 30971-2002 «Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам». Указанный нормативный документ предписывал защиту монтажного зазора (пространство между поверхностью стенового проема и коробкой оконного блока) с использованием изоляционных материалов различного назначения.

Эти изоляционные материалы в комплекте образуют монтажный шов. Монтажный шов включает в себя материалы наружного слоя, обладающие водоизоляционными, паропроводящими свойствами, материалы центрального слоя, обладающие теплоизоляционными свойствами, и материалы внутреннего слоя, обладающие пароизоляционными свойствами.

Что же мы видим в реальности? Установку оконных блоков ведут с использованием лишь теплоизоляционного материала (монтажной пены). Монтажный шов при отсутствии двух других слоев становится уязвимым со стороны помещения и со стороны улицы.

Влага в виде пара из помещения стремится выйти наружу через поры теплоизоляционного материала. На определенных участках теплоизоляционного материала насыщенность водяных паров становится выше критической для соответствующей температуры и происходит конденсация. Здесь работают законы физики, связанные с температурой точки росы. В конечном итоге теплоизоляционный материал насыщается влагой и теряет свое предназначение. Внешнее проявление вышеописанного процесса – это мокрые откосы, плесень и появление наледи на откосах в зимнее время. Окна, установленные с такими нарушениями, начинают деформироваться, о сроках эксплуатации и говорить не приходится.

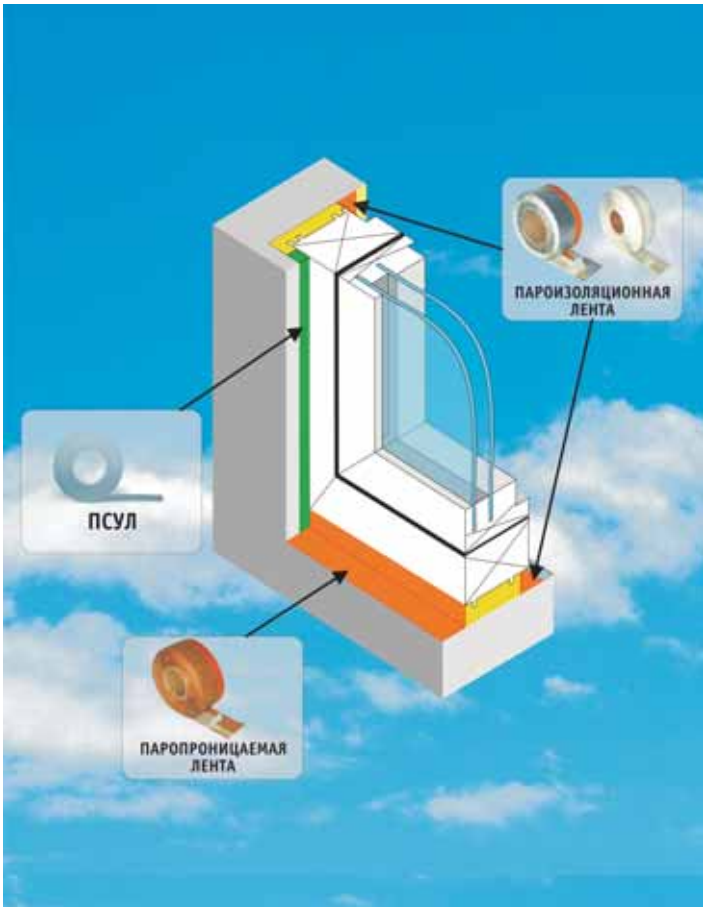
Фирма ООО «Стройполимер» производит и реализует герметизирующие самоклеящиеся ленты «Липлент» для монтажа оконных (балконных) блоков со всеми необходимыми свойствами и параметрами для материалов наружного и внутреннего слоя, удовлетворяющие всем требованиям ГОСТ 30971-2002. Качество герметизирующих самоклеящихся лент «Липлент» подтверждается сертификатом соответствия, протоколом испытаний и санитарно-эпидемиологическим заключением.

Герметизирующие самоклеящиеся бутиловые ленты «Липлент» рекомендованы ГУП «НИИМОССТРОЙ» к использованию в строительстве. Гарантийный срок эксплуатации оконного блока с использованием самоклеящихся материалов «Липлент» составляет 20 лет.

Для создания внутреннего пароизоляционного слоя производятся следующие виды самоклеящихся материалов «Липлент»:

Липлент Ст – самоклеящаяся пароизоляционная бутилкаучуковая лента, дублированная нетканым полотном с двух сторон. С обеих сторон имеет самоклеящийся бутиловый слой.

Липлент Мфт – самоклеящаяся пароизоляционная лента на основе алюминиевой фольги, армированной стеклосеткой с полиэтиленовым покрытием. По краям одной стороны или с обеих сторон ленты нанесены две полосы самоклеящегося бутилового герметика (один из слоев может быть клеевым).



Липлент Мфтс – самоклеящаяся пароизоляционная лента на основе алюминиевой фольги, дублированная нетканым полотном. По краям одной стороны или с обеих сторон ленты нанесены две полосы самоклеящегося бутилового герметика (один из слоев может быть клеевым).

Липлент Мп – самоклеящаяся пароизоляционная бутилкаучуковая лента, дублированная металлизированной пленкой.

Для создания наружного водоизоляционного, паропроницаемого слоя производится самоклеящаяся лента **Липлент Сд** – гидроизоляционная паропроницаемая лента из нетканого материала мембранного типа. По краям одной стороны или с обеих сторон ленты нанесены две полосы самоклеящегося бутилового герметика (один из слоев может быть клеевым).

Вся информация на http://www.strojpolimer.ru и http://www.liplent.ru

ООО «Стройполимер»

391539, Рязанская область, Шиловский район, п. Лесной
(49136) 37-453, (495) 504-5398
(910) 902-3473, (901) 481-4041
strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru
www.liplent.ru

DuraLite – новейшая система гибких рамок «теплого края»

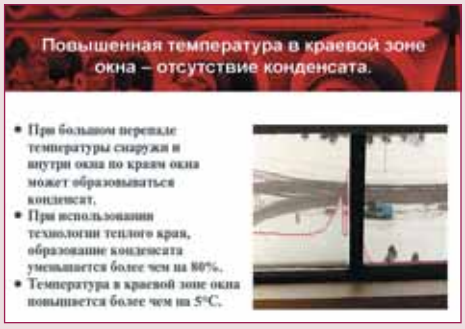
Компания «РуСайл», занимающаяся продвижением на российский рынок светопрозрачных конструкций «технологии теплого края» для герметизации стеклопакетов, предлагает производителям только лучшие материалы, имеющие повышенные тепловые и герметизирующие характеристики – новейшие системы герметизации DuraSeal и DuraLite. Лидируя среди аналогичных систем, DuraSeal и DuraLite обеспечивают более «теплую» герметизацию, надежно защищают стеклопакет от проникновения влаги, повышают долговечность и эстетическую привлекательность оконной конструкции.

Стремительно развивающийся рынок светопрозрачных конструкций в России, масштабное строительство жилья, широкое применение структурного остекления в производстве фасадов, строительство зимних садов заставляют производителей все больше внимания обращать на вопросы энергосбережения.

Важнейшим элементом окна, отвечающим за энергосбережение, является стеклопакет с оптимальными тепловыми характеристиками краевой зоны, добиться которых возможно с применением гибких рамок «теплого края» Duraseal и DuraLite. Это многослойные ламинированные системы, в которых большая часть монолитного центра или вспененного силикона заменены воздухом.

В DuraLite вместо волнообразного алюминиевого разделителя применен поликарбонат. Это значительно снижает коэффициент теплопроводности, делая DuraLite лидером среди других систем «теплого края».

Не требующая вторичной герметизации система DuraLite благодаря своей «утепленной» структуре повышает температуру в краевой зоне стеклопакета на 5-7°С, обеспечивая более «теплую» герметизацию и снижая возможность образования конденсата более чем на 80%.



Не имея в составе клеящего слоя акрила и других склеивающих добавок, негативно взаимодействующих с УФ-излучением, DuraLite отлично сопротивляется УФ-лучам длительное время, не теряя своих адгезионных свойств, что подтверждено испытаниями, проводимыми независимыми европейскими лабораториями.

Высокая влагопоглощающая возможность осушительного слоя позволяет стеклопакетам с DuraLite иметь лучшие показатели «точки росы» (более -68°С) и успешно работать во всех климатических зонах России, полностью исключая возможность промерзания, «запотевания» стеклопакета и образования наледи. Гладкий ламинированный осушающий слой улучшает эстетические качества стеклопакета, способствуя безупречному внешнему виду окна.

Одним из важнейших преимуществ DuraLite является удержание газа аргона, широко применяемого производителями стеклопакетов для улучшения характеристик окна.

Многослойная структура DuraLite в сочетании с отличными адгезионными свойствами без вторичной герметизации удерживает аргон и другие газонаполнители весь срок службы окна, улучшая его тепловые и шумоизолирующие характеристики.

Вторично стеклопакеты с DuraLite герметизируются лишь в случае применения конструкции в структурном остеклении для лучшего взаимодействия с шовными герметиками и в случае транспортировки на дальние расстояния как мера предосторожности.

Необходимо заметить, что диапазон рабочих температур стеклопакета с DuraLite делает возможным их применение как в регионах с низкими температурами, так и в регионах с высоким температурным режимом.

В тестах на структурную прочность, проводимых в Голландии, стеклопакеты с DuraLite подвергались термической «бомбардировке» в диапазоне от -70 до +80°С.

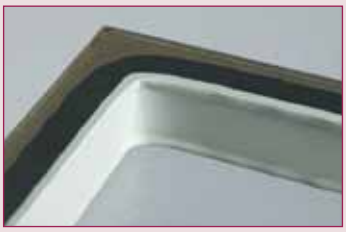
При этом сохранялась абсолютная адгезия клеящего слоя к стеклу, а расстояние между стеклами максимально изменялось не более чем на 0,02%.

Уникальное свойство рамки изгибаться, повторяя любые формы герметизируемых стекол, делает возможным изготовление самых необычных конструкций без дополнительных затрат времени и средств.

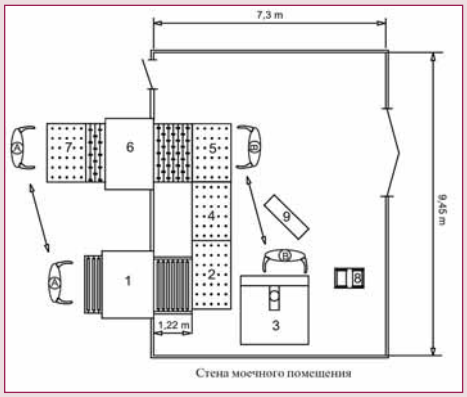
Организация производства

Простота технологического процесса изготовления стеклопакетов с DuraLite не требует значительных вложений средств в производство, больших складских и производственных помещений и многочисленного обслуживающего персонала и позволяет применять технологию как в малых цехах, собирающих 20-30 стеклопакетов в смену, так и на крупных предприятиях с объемом более 1500 изделий в смену, а также производить замену и ремонт стеклопакетов непосредственно на объекте без использования стационарного оборудования.

Двумя операторами, обслуживающими линию в цехе площадью до 70 м^2, производится 200-300 стеклопакетов в смену.



Использование гибких рамок «теплого края» значительно снижает потери тепла по сравнению с алюминиевыми рамками



П-образная линия производительностью до 300 стеклопакетов в смену

*Использование в линии прокатного ролевого пресса и ручной аппликации позволяет производить и опрессовывать любые формы стеклопакетов без дополнительных временных затрат.

Для производства с объемом 1000-1500 изделий в смену используется двухсторонняя линия, обслуживаемая пятью операторами в цехе площадью до 120 м^2.

*Производительность любой производственной линии зависит от ее комплектации. В случае комплектации линии двумя моечными машинами и двумя прессами, скорость работы и производительность линии резко возрастают.

Компанией «Lisec» – ведущим европейским производителем оборудования для производства стеклопакетов – разработана линия-автомат для производства одно- и двухкамерных стеклопакетов любой формы, позволяющая исключить ручную аппликацию рамки. Производительность линии с обслуживающим персоналом из 4 человек более 1500 стеклопакетов в смену.

Более широко в России применяется мини-линия для производства стеклопакетов производительностью до 80 изделий в смену. Используемый в линии пресс «челюсти» позволяет производить пакеты нестандартных размеров (со стороной пакета более 2,5 м).

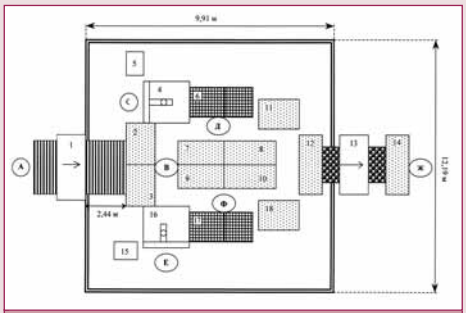
В отличие от высокопроизводительных линий с ролловыми прессами, мини-линия менее энергоемка (потребляет до 5 КВт) и занимает меньшую площадь (до 10 м^2). Европейские варианты мини-линии требуют трехфазного питания (380 В).

Производимое в России аналогичное оборудование работает от 220 В.

Для производства стеклопакета по технологии «теплого края» используется всего ОДИН компонент кроме стекла – гибкая рамка, позволяющий одинаково быстро производить стеклопакеты как правильных (прямоугольных), так и любых неправильных (кругов, овалов, трапеций и др.) форм, что выгодно отличает технологию от широко применяемой в России традиционной технологии производства стеклопакетов с алюминиевой рамкой.

Сферы применения

Благодаря своим высочайшим тепловым и герметизирующим характеристикам стеклопакеты с DuraLite используются практически во всех областях народного хозяйства,



Описание оборудования:
1. *Мойка стекла 2,2 м. Скорость 9 м/мин*
2. *Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м*
3. *Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м*
4. *Стол для нанесения ленты 2,2x2,2 м*
5. *Стойка для размотки ленты*
6. *Стол для совмещения стекол 2,2x1,52 м*
7. *Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м*
8. *Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м*
9. *Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м*
10. *Стол для перемещения стекла 1,83x1,22 м*
11. *Стол для перемещения стекла 1,52x1,22 м*
12. *Стол для перемещения стекла 2,44x1,22 м*
13. *Горячий пресс 2,2 м*
14. *Стол для перемещения стекла 2,44x1,22 м*
15. *Стойка для размотки ленты*
16. *Стол для нанесения ленты 2,2x2,2 м*
17. *Стол для совмещения стекол 2,2x1,52 м*
18. *Стол для перемещения стекла 1,52x1,22 м*

Функции работников:
А. Загружает стекло в моечную машину
В. Проверяет / распределяет / помогает Д и Ф
С. Наносит ленту на стекло
Д. Собирает стеклопакет
Е. Наносит ленту на стекло
Ф. Собирает стеклопакет
Ж. Окончательная проверка / закрытие последнего угла / установка в стойку

Линия производительностью до 1500 однокамерных, или до 750 двухкамерных стеклопакетов в смену

улучшая при этом эстетический вид светопрозрачных конструкций.

Преимущества

Необычайная простота технологического процесса, длительный (более 1 года) срок хранения и использования DuraLite и DuraSeal, малые трудо- и энергозатраты, отсутствие необходимости в больших складских и производственных помещениях, безотходность и экологическая чистота производства, высокая скорость и простота изготовления стеклопакетов самых различных форм и неограниченная сфера применения делают «технологию гибких рамок теплого края» с применением Duraseal и DuraLite все более привлекательной для производителей оконных конструкций.

ООО «РуСайл»

Москва, Преображенский вал, д. 25, корп. 4
(495) 710-7188, 955-1383
russeal@citylan.ru

ООО «РуСайл-Т», Тюмень

(3452) 627-492, (912) 397-9040
rusailt@mail.ru
www.duraseal.ru

Качественные комплектующие для производства стеклопакетов

Пятнадцать лет назад производство стеклопакетов в России занимало небольшой объем рынка, в настоящее же время без современного стеклопакета уже не строится ни один дом. Чтобы стеклопакет прослужил долго, необходимо при его сборке использовать качественные комплектующие. Компания «ВКС» предлагает Вашему вниманию ряд комплектующих для производства стеклопакетов европейского качества.

Завод IGK

Герметики IGK – немецкое качество, проверено временем

Производятся в городе Хасселрофе недалеко от Франкфурта. Компания IGK существует на рынке с 1988 года, и на сегодняшний день это единственное независимое производство в Германии.

- IGK 111 – двухкомпонентный герметик на основе полиуретана, используется для вторичной стадии герметизации и осуществляет быструю адгезию между стеклом и распорной планкой, быстро склеивает и защищает контур первичной герметизации при дальнейшей обработке стеклопакета.
- IGK 311 – двухкомпонентный герметик на основе полисульфида, используется для вторичной стадии герметизации и осуществляет быструю адгезию между стеклом и распорной планкой, быстро склеивает и защищает контур первичной герметизации при дальнейшей обработке стеклопакета.
- IGK511 – полиизобутиленовый термопластичный герметик первого герметизирующего слоя, применяется для изготовления стеклопакетов по технологии двухступенчатой герметизации.

Герметики IGK прошли испытания в нескольких европейских и российских институтах и имеют сертификат соответствия ГОСТ Р, санитарно-эпидемиологическое заключение, сертификаты института Розенхайма.

Молекулярное сито

Молекулярное сито (влагоосушитель) используется для заполнения алюминиевой дистанционной рамки с целью предотвращения выпадения росы внутри стеклопакета в холодное время года. Основной составляющей является алюмосиликат. Молекулярное сито в основном подразделяется на три фракции: мелкое 0,5-0,9 мм, среднее 1,0-1,5 мм, крупное 1,6-2,0 мм. Мелкое выпускается как в коробках по 25 кг, так и в бочках по 150 кг, а крупное и среднее сито только в коробках.

Компания «ВКС» предлагает молекулярное сито, проверенное экспериментальным путем, европейского и китайского производителей, высочайшее качество которого не вызывает сомнений у производителей стеклопакетов и пользуется постоянным высоким спросом.

Дистанционная алюминиевая рамка и декоративный переплет

Видимыми элементами стеклопакета являются дистанционная рамка и внутренний декоративный переплет. Именно они влияют на дизайн стеклопакета. При изготовлении стеклопакета дистанционная рамка обеспечивает заданное расстояние между стеклами, а также является емкостью для молекулярного сита. Дистанционная рамка фирмы «Profillglass», признанного европейского лидера Италии, обладает следующими

достоинствами: повышенной сцепляемостью с герметизирующими материалами, гибкостью, устойчивостью к ультрафиолетовому излучению. Основные размеры ширины такой рамки от 6 до 24 мм. Существует три вида рамок: эконом, стандартная и гибочная. Различие их заключается в толщине стенок: в эконом-рамке она составляет 0,21 мм, в стандартной – 0,28 мм, а в гибочной – 0,36 мм. Дистанционная рамка соединяется с пластиковыми или полиамидными уголками соответствующей ширины, которые бывают гибкими или жесткими.

Приобретая комплектующие в компании «ВКС», Вы без особых проблем сможете произвести отличные стеклопакеты.

Компания «ВКС»

142700, Московская обл., г. Видное, Белокаменное шоссе, вл. 12
Тел./факс: (495) 500-3440, 548-9754, 548-9786
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

мы смотрим в будущее

CMS Glass Machinery предлагает широкий спектр оборудования для всех этапов производства стеклопакетов и обработки стекла.

www.cmsmachine.com

CMS®

Glass Machinery

Ramazanoğlu Mah. Sanayi Cad. No:66, 34912 Kurtkoy, Pendik, İstanbul, Türkiye

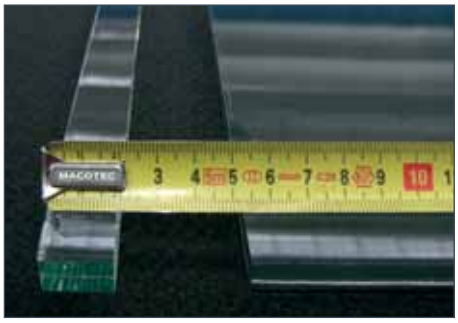
+90 /216/ 595 22 66 pbx | +90 /216/ 595 22 65 | www.cmsmachine.com

+90 /532/ 336 45 53 | +90 /533/ 657 77 12 | cmsmachine@cmsmachine.com

CMS glass machinery Agencies | Russia - Ukraine - Middle East - Romania - Iran - Kazakhstan - Bulgaria - Belarus

we look to the future

TÜV



DENVER®

MACOTEC позволит Вам резать триплекс «по нулям»

Итальянцы покорили общественность, представив на выставке автоматическую линию с революционными характеристиками. Теперь вы можете резать триплекс в разы экономнее: минимальная ширина полосы 2 см.

Итальянская компания MACOTEC поставляет свою продукцию на все континенты Земли. За время своего существования фирма изготовила более 2500 единиц оборудования.

За годы работы компания MACOTEC зарекомендовала себя в мире «стекольщиков» с самой лучшей стороны. Компания специализируется на производстве оборудования для хранения, обработки и раскроя монолитного и ламинированного стекла. В течение 12 лет работы компания приобрела немалый опыт и авторитет, что во многом является заслугой сотрудников – опытнейших инженеров в области проектирования и машиностроения. Качество, обеспеченное применением современных технологий, и надежность оборудования – это особенности, присущие машинам MACOTEC, начиная с самых простых столов и заканчивая самыми сложными автоматическими линиями.

MACOTEC на VITRUM 2007

Новаторство в производстве

В последнее время не только в Европе, но и в России прослеживается все возрастающая тенденция использования в строительстве триплекса.

Следуя за спросом, инженеры MACOTEC разработали автоматический стол, который не может быть не замечен.

Недавно прошедшая выставка VITRUM 2007 послужила хорошим поводом продемонстрировать, какие новые технологические решения были найдены в области резки триплекса.

Производственный комплекс MACOTEC в г. Роголо

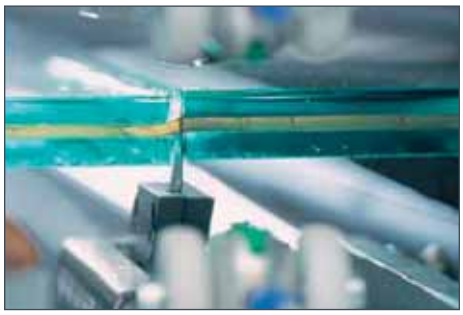
Производство MACOTEC располагается в промышленно развитом районе северной Италии, неподалеку от Милана, в городе Роголо. Общая производственная площадь предприятия составляет более 10000 кв. метров, из которых 600 метров отведено под офисные помещения.

Делайте с триплексом что хотите

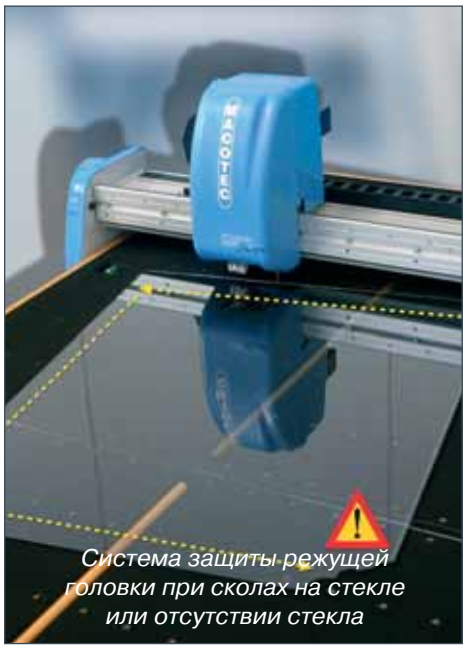
ADVANCE SX, автоматическая линия для прямолинейной резки триплекса и монолитного стекла, была представлена на октябрьской выставке в Милане. Этот стол был спроектирован благодаря воплощению новых идей и новых технологий. Сегодня характеристики и возможности этой машины превосходят все существующие аналоги.

Экономия средств

Благодаря специальным упорам, позволяющим позиционировать стекло в нулевую позицию по оси Y, появилась возможность отрезать полосу минимальной шириной 2 см, а также снимать LOW-E покрытие с края стекла. Эти две функции значительно сокращают отходы, что при высокой стоимости триплекса приводит к существенной экономии.



Резка триплекса



Система защиты режущей головки при сколах на стекле или отсутствии стекла

Новый стол Advance SX поистине может удивлять и не оставит равнодушными тех, кто стремится к развитию своего производства.

Любой производитель, крупный или мелкий, с разными целями и возможностями может найти достойного партнера в лице фирмы MACOTEC. Обширный ассортимент компании удовлетворит любую потребность в столах для резки как листового стекла, так и триплекса.

Эксклюзивные права

Группа компаний Denver является эксклюзивным поставщиком продукции MACOTEC на российский рынок и оказывает всю необходимую техническую поддержку. На сегодняшний день более 20 производителей доверили права фирме Denver на предоставление оборудования в России и странах СНГ.

Группа компаний Denver
142703, Московская область,
Ленинский район, деревня Калиновка,
д. 1-А, Каширское шоссе, 9 км от МКАД
Тел.: +7 (495) 780-6516
Факс: +7 (495) 780-6517
e-mail: info@d-e-n-v-e-r.ru
www.d-e-n-v-e-r.ru

Автоматизация

Полностью автоматизирован цикл подачи, позиционирования, снятия Low-E покрытия и резки стекла. Резка производится по оси Y без необходимости выставления размеров, наличие стекла определяется автоматически посредством фотоэлементов. Кроме того, теперь благодаря роликам, установленным на подающей части машины, обеспечивается автоматическая подача даже стекол небольших размеров.

Дружественный интерфейс

Управление циклом раскроя триплекса происходит посредством программы оптимизации, разработанной компанией Optima, имеющей дружественный интерфейс и позволяющей Вам максимально сократить отходы.

Резка триплекса с Low-E покрытием

Устройство для снятия Low-E покрытия периферийного типа работает со скоростью 80 м/мин, оснащено мощной системой удаления частиц. Фиксация стекла, производимая перед началом цикла резки, осуществляется специальными антифрикционными прижимами, не повреждающими низкоэмиссионное покрытие.

Высокочастотный кварцевый излучатель

Тепловой высокочастотный кварцевый излучатель сокращает на 50% время ожидания, необходимое для размягчения PVB.

Линия предусматривает автоматическую регулировку давления режущей головки в зависимости от толщины стекла.

- Толщина триплекса min 3/0,38/3, max до 12/4,56/12 мм.
- Толщина PVB 0,38-4,56 мм.
- Размеры отрезаемого триплекса min 20 мм, max 3700 мм.
- Максимальная скорость раскроя 110 м/мин.
- Скорость снятия покрытия 80 м/мин.
- Точность реза ± 0,5 мм.
- Максимальная скорость перемещения стекла 40 м/мин.

Advance S

Advance SX

Компания «Интермак»: «Мы не продаем оборудование – мы помогаем клиенту решить задачу на качественно новом уровне»

ООО «Юта» является крупнейшим дилером концерна «Biesse» на территории Восточной Европы и эксклюзивным поставщиком оборудования компании «INTERMAC».
«Интермак» – один из наиболее крупных мировых производителей станков и производственных линий для стекольной промышленности. Изделия компании экспортируются во многие страны Европы, Азии, Северной и Латинской Америки. Опыт и специализация позволяют компании «Интермак» обслуживать уникальные потребности стекольной промышленности.

Об истории создания и основных принципах деятельности компании «Интермак» нам рассказал генеральный менеджер «Интермак» Роберто Нори.

- Расскажите об истории вашей компании, когда она возникла, какими средствами владеет, как развивала свою деятельность, когда вы решили выйти на мировой рынок?

Р. Н.: Основанная в 1969 году, фирма BIESSE сегодня является Корпорацией, в которую входят предприятия, выпускающие оборудование для обработки массива из древесины, ДСП, МДФ, мрамора, стекла, пластика и алюминия; заводы, производящие комплектующие точной механики и ЧПУ; подразделения разработки прикладного программного обеспечения.

Компания «Интермак», специализирующаяся на создании оборудования для обработки стекла и камня, а также являющаяся одной из составляющих корпорации BIESSE, была создана в 1987 году в г. Пезаро (Италия). Она представила на рынке первый в мире обрабатывающий центр для стекла и камня с числовым программным управлением. Благодаря высокому качеству, надежности, уникальным техническим характеристикам в сочетании с относительно невысокой стоимостью и широким номенклатурным рядом производимого оборудования, ей быстро удалось стать одним из лидеров мирового рынка по производству станков и производственных линий для обработки стекла и камня и сохранить это положение до настоящего времени.

Компания располагает разветвленной сетью филиалов и представительств по всему миру: ее отделения существуют в Центральной, Южной и Северной Америке, Австралии, Сингапуре, Бразилии и, конечно, в Европе и России.

Благодаря постоянным исследованиям рынка и потребностей клиентов, а также неустанному поиску новых идей и технологических решений компании удалось разработать полную гамму станков и производственных линий для обработки стекла.

Качество и надежность производимого оборудования всегда являлись приоритетными для компании «Интермак». Поэтому все комплектующие станков разрабатываются, производятся и тестируются специальным Подразделением внутри компании. То же самое можно сказать и о программном обеспечении. Для наших покупателей это означает:

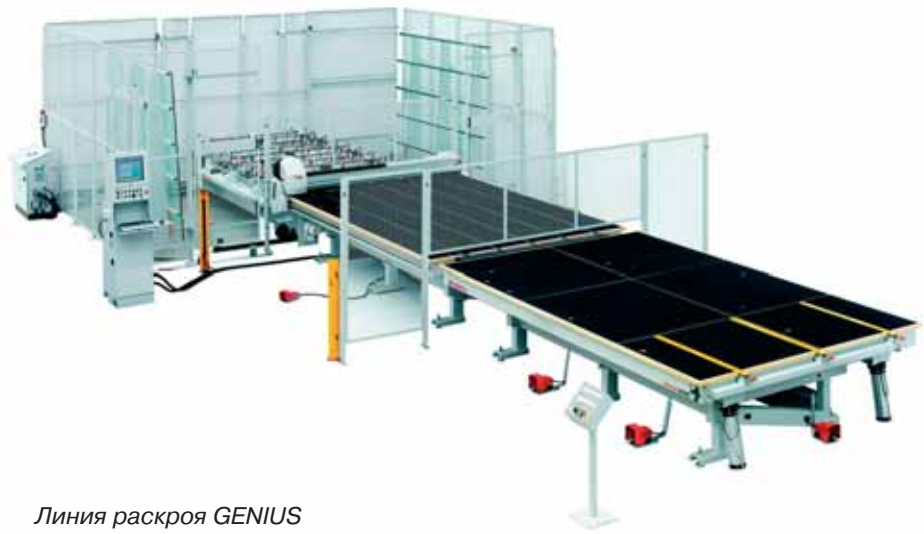
- Высокое качество отдельных комплектующих и всего оборудования в целом.
- Полная проверка и тестирование оборудования непосредственно перед отправкой покупателю.
- Настройка оборудования в полном соответствии с потребностями покупателя и реальными условиями эксплуатации.
- Постоянное совершенствование технических характеристик и обновление программного обеспечения благодаря наличию собственного SOFTWARE HOUSE.

- В чем заключаются главные преимущества корпорации BIESSE?

Р. Н.: Основным преимуществом является система организации производства, главный принцип которой состоит в единстве всех технологических процессов. Корпорация включает в себя подразделение HSD по разработке и внедрению инновационных технологий, которые используются при разработке высокоточных шпинделей и узлов для обрабатывающих центров и прочего оборудования. Причем все нововведения внедряются на основании сформулированных рынком стеклообработки требований. Именно поэтому шпиндели, производимые нашей компанией, самые надежные и высокоточные.

Завод COSMEC занимается разработкой и производством цельных литых станин с учетом всех воздействующих факторов, возни-

Обрабатывающий центр с ЧПУ Master 23



Линия раскроя GENIUS

кающих в процессе обработки на центре с ЧПУ. Аналогичные разработки на данный момент не могут позволить себе другие производители.

Таким образом, завод «INTERMAC» является не местом сборки комплектующих от разных производителей в одну машину, а крупной, согласованно работающей структурой, ориентированной на решение поставленных рынком задач.

Собственный завод «DIAMUT» по изготовлению профессионального инструмента для обрабатывающих машин INTERMAC позволяет быстро и комплексно решать задачи по инструментальному обеспечению.

- В скольких странах уже открыты ваши представительства?

Р. Н.: На сегодняшний день корпорация BIESSE насчитывает более 10 представительств и 250 дилеров в 18 странах мира. Благодаря этому корпорация может оказать клиентам полный спектр услуг.

- Расскажите о ваших достижениях. Что является залогом успеха для компании «Интермак»? Можете ли вы уверенно сказать, что являетесь компанией номер один в своей сфере?

Обработанное стекло

Р. Н.: Благодаря комплексному подходу к вопросу производства оборудования компания быстро и заслуженно достигла высоких показателей, а точность и ресурс работы оборудования позволили нашей компании стать приоритетной у профессионалов стекольного бизнеса.

- Какое количество оборудования вы продаете ежегодно? В какой стране у вас самые большие продажи? Сколько продается вашей продукции в России?

Р. Н.: Группа BIESSE производит по 8-9 обрабатывающих центров в день. Если же говорить о производственных мощностях «Интермака», то он изготовливает примерно 30-35 центров и 20 раскройных столов и линий в месяц. Ведущие филиалы располагаются в СНГ и Северной Америке. Продажи в СНГ постоянно растут, к примеру, в 2005 году они составили порядка 7 млн. евро.

- Какое внимание вы уделяете совершенствованию производимого вами оборудования и изобретению нового?

Р. Н.: Наша компания всегда чутко реагирует на любые изменения рынка и готова удовлетворить требования самого притязательного клиента. Все изменения и колебания рынка мы тщательно анализируем и берем за основу при последующих разработках.

- Как ваша компания решает вопрос конкуренции? Какие преимущества имеет ваш продукт перед конкурентами?

Р.Н.: Вопрос с конкуренцией решается очень просто. Есть профессионалы своего дела, которые нацелены на высокий результат. Деятельность нашей компании ориентирована именно на таких производителей, а такие производители сами находят нас. Потребители с другими целями и требованиями находят наших конкурентов, и это нормальный процесс.

- Каковы прогнозы спроса на вашу продукцию в этом году?

Р.Н.: Приятно отметить, что объемы продаж заметно увеличиваются с каждым годом во всем мире. Спрос на нашу продукцию возрастает и в странах СНГ. А если есть спрос, значит производители начали мыслить по-другому и вопрос качества стал для них главным фигурантом.

- Как у вас обстоят дела с сервисными службами?

Р. Н.: Одной из наших первоочередных задач при выходе на рынок СНГ было создание эффективной и надежной сервисной службы. В настоящее время благодаря наличию сервисной службы, а также разветвленной сети дилеров компания «Интермак» в состоянии обеспечить наладку, обслуживание и ремонт оборудования в кратчайшие сроки в любой точке СНГ. Например, ООО «Юта» имеет сервисные центры в Челябинске, Краснодаре и в Украине.

- Какие у вашей компании планы на будущее в мировых масштабах и в масштабах нашей страны?

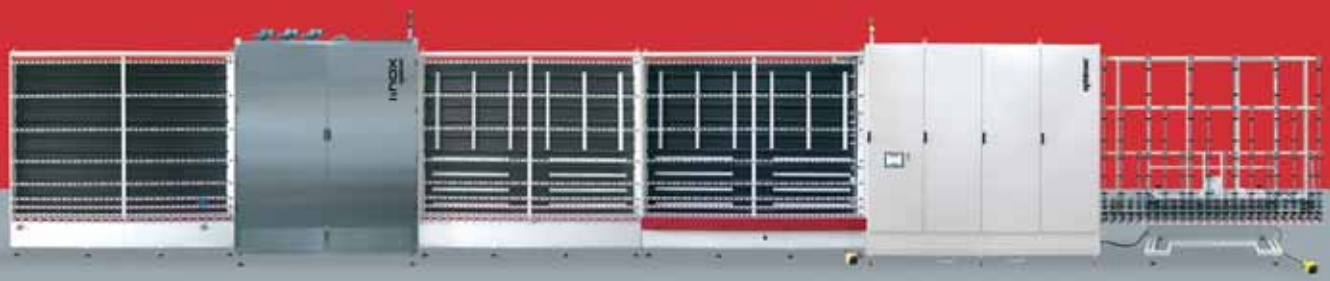
Р. Н.: Наши планы, в основном, совпадают с планами производителей – выйти на качественно новый уровень производства стеклоизделий.

- Ваши основные принципы в работе с клиентом?

Р. Н.: Основной принцип работы с клиентами можно сформулировать так: «Мы не продаем оборудование, мы помогаем клиенту решить задачу на качественно новом уровне». Сегодня в России есть компания, которая успешно следует данному принципу и с которой нам удается строить взаимовыгодный бизнес – ООО «Юта».

ООО «Юта»
125167, Москва,
Ленинградский проспект, 36, вл. 29
Тел.: (495) 518-9638
E-mail: info@yta.ru
www.yta.ru

a strong link...



Машина для мойки стекла Моющая линия с роликовым прессом и ручным сборочным стендом **Линия мойки, сборки и прессовки стеклопакетов с панельным прессом** Станок для резки дистанционной рамки **Машина для заполнения рамки молекулярным ситом** Экструдер бутила **Экструдер полисульфида (тиокола)** Поворотный стол **Хотмелт экструдер** Прессовочный стол

MOSBUILD 2008

Павильон 3, Холл 13,
Стенд L 445

optimac®
GLASS MACHINERY

www.optimac.net

Bystronic glass

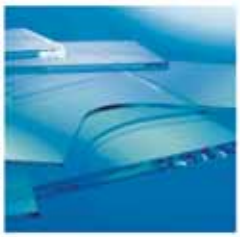
see the light

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Bystronic является стратегическим поставщиком полного спектра экономических, прикладных инженерных решений для производства архитектурного и автомобильного стекла

Архитектурное стекло:

Резка стекла

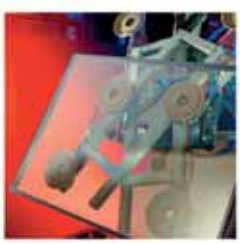


Гибка и закалка стекла

Производство ламинированного стекла

Производство стеклопакетов

Инструменты



Автомобильное стекло:

Предварительная обработка автомобильного стекла

Bystronic Россия
125413 Россия, Москва
ул. Флотская 76
Phone/Fax +7 495 739 50 47
information@bystronicglass.ru

Bystronic Maschinen AG
Industriestrasse 5
CH-4922 Bützberg
Phone +41 (0)62 958 77 77
Fax +41 (0)62 958 76 76
bystronic@bystronic-glass.com

Lenhardt Maschinenbau GmbH
Karl-Lenhardt-Strasse 1-9
D-75242 Neuhausen-Hamberg
Phone +49 (0)7234 601 0
Fax +49 (0)7234 17 19
lenhardt@bystronic-glass.com

Armatec Vierhaus GmbH
Industriestrasse 19
D-91710 Gunzenhausen
Phone +49 (0)9831 5002 0
Fax +49 (0)9831 5002 20
armatec@bystronic-glass.com

Филиалы и представители во всём мире

www.bystronic-glass.com

Быстро, удобно, качественно – стеклопакетное оборудование BEST MAKINA

Вы цените качество и умеете экономить деньги, вы хотите работать рентабельно и уверены в том, что работа должна приносить человеку удовольствие. Вы стремитесь быть одной из лидирующих компаний и понимаете, что высокая производительность и качество выпускаемой продукции являются ключевыми факторами успеха на рынке. Вам уже знакомы станки из Европы, но вы хотели бы совместить удобство работы, высокое качество и производительность с привлекательной ценой. Всем этим требованиям отвечает оборудование компании BEST MAKINA – ведущего турецкого производителя оборудования для изготовления стеклопакетов. Компания BEST MAKINA выпускает только высококачественное оборудование, которое выделяется на фоне европейских конкурентов не только передовыми техническими решениями, но и привлекательным дизайном.

1700/2000/2500 BEST LOGICLEAN

1700/2000/2500 BEST LOGICLEAN
Автоматизированная моющая линия с панельным прессом

- Скорость мойки 15 м/мин.
- Количество щеток 6 шт.
- Высота щеток 1700/2000/2500 мм.
- Производительность пресса 2 стеклопакета/мин.
- Производительность линии 800-1100 стеклопакетов в смену.
- Толщина стекла 3-20 мм.
- Габариты стекла: min 150x350 мм, max 2000x6000 мм.
- Моющая секция изготовлена полностью из нержавеющей стали.
- Диаметр щеток 200 мм обеспечивает качественную чистку поверхности стекла.
- Отвод в сторону первой жесткой щетки позволяет мыть стекло с Low-покрытием.
- Раздельные водяные баки под каждую группу щеток, что предотвращает возможность попадания грязной воды в соседний бак.
- Возможность изготовления двойных и структурных стеклопакетов.
- Два сервопривода для изготовления структурного стеклопакета и отдельный сервопривод для прессования стеклопакета.
- Специальное пылеотталкивающее покрытие поверхности пресса.
- Возможность открытия пространства между панелями пресса на 50 см.

Контроль и работа линии осуществляется через управляющую панель, используя программу SIEMENS, специально разработанную для оборудования BEST MAKINA.

В ассортименте имеются упрощенные мойки для средних объемов производства.

2200 BEST COLD

2200 BEST COLD
Двухкомпонентный гидравлический экструдер

Двухкомпонентный экструдер тиокола позволяет добиться идеальной вторичной герметизации при минимальной себестоимости экструзии.

- Скорость выхода герметика 5 л/мин.
- Пропорция смеси 1/5 - 1/15.
- Система самоконтроля предупреждает возможную поломку экструдера вследствие скачков давления, происходящих из-за неожиданного закупоривания насосов или из-за использования некачественного материала.
- Устройство насосов позволяет использовать данный станок для всех видов герметизирующих материалов: тиокола, силикона, бондик-силикона, полиуретана.
- Система by-pass предотвращает застывание смеси в нерабочем состоянии.
- Регулируемый подогрев основного материала и специальные уплотнения поршня для снижения потерь.
- Электрооборудование SIEMENS.

BEST COOLER

BEST COOLER
Холодильник

- Цифровые датчики контроля и изменения температуры.
- Сигнализация о готовности смесителя.

7000 PRIMA LOGIC

7000 PRIMA LOGIC
Горизонтальный автоматический бутиловый экструдер

- Скорость подачи бутила 57 м/мин.
- Первоначальное время нагрева 20 мин.
- Рабочая температура 130-160 °C.
- Ширина дистанционера 6-24 мм.
- Объем бункера бутила 7 л.
- Возможность регулирования высоты нанесения бутила на дистанционную рамку.
- Термоизолированная емкость для бутила и удерживающие тепло сопла бутила позволяют менять бутил без потерь времени на разогрев.
- Возможность установки опций: нанесение бутила на круглые рамки, автоматическое определение ширины дистанционной рамки.

7000 PRIMA ECOLINE

7000 PRIMA ECOLINE
Вертикальный автоматический бутиловый экструдер

Вертикальная конструкция делает экструдер более экономичным и занимает меньшее пространство.

- Скорость подачи бутила 40 м/мин.
- Первоначальное время нагрева 45 мин.
- Рабочая температура 130-160 °С.
- Ширина дистанционера 6-20 мм.
- Емкость бункера бутила 7 л.
- Термоизолированная емкость для бутила и удерживающие тепло сопла позволяют менять бутил без потерь времени на разогрев.
- Возможность установления опции автоматического определения ширины дистанционной рамки.

ASC 3000

ASC 3000
Автоматическая пила для резки дистанционеров

- Длина заготовки 80-2700 мм.
- Точное измерение благодаря PLC-контроллеру.
- Пневматический контроль неподвижности дистанционера.
- Одновременная резка нескольких дистанционеров.
- Управление резкой происходит через компьютер.
- Наличие 3-х полок для дистационеров и 2-х полок для расположения нарезанных дистационеров позволяет работать удобно и аккуратно.

TS 200
Поворотный стол

- Регулировка высоты рабочей поверхности стола.
- Наличие регулируемых опор для поддержки стеклопакетов больших размеров.

TS 200

- Возможность работы с маленькими стеклопакетами без установки дополнительного устройства.
- Электронный контроль скорости вращения стола.

BEST FILLER

BEST FILLER
Устройство для засыпки молекулярного сита

- Вместимость бака 25 кг.
- Ширина отверстия для одновременного заполнения нескольких рамок различной ширины 270 мм.
- Подогрев силикагеля и вибрация для плотного заполнения.

BEST RACK

BEST RACK
Транспортировочная подвеска для дистанционных рамок

- Автоматическое управление.
- Регулируемая скорость работы.
- Плавное включение и остановка предотвращают сталкивание рамок.

FRB 45

FRB 45
Станок для фацета и зачистки кромки овального стекла

Автоматическая обработка кромки овального стекла или зеркала под заданный диаметр.

- Зачистка кромки под углом 45°.
- Зачистка и фацет стекла или зеркала до 170 мм.
- 20-программная цифровая память регулировки камней.
- Удерживание обрабатываемого стекла при помощи вакуумного стола.
- Регулятор расстояния на вакуумном столе.
- Электронная регулировка скорости вращения вакуумного стола.
- Ручная регулировка сложных конфигураций.

BEST MAKINA

Velibaba Mah., Sanayi cad.No: 24,
Kurtkoy / Pendik / ISTANBUL - TURKEY
Тел: +90 (216) 627-0636
Факс: +90 (216) 627-0695
albina@bestmakina.com
www.bestmakina.com

Представители в России:

Компания «СТАНОК», г. Москва
Тел.: (495) 221-9162
seleznev@stan-ok.ru
www.stan-ok.ru

Компания «БФМ+», г. Москва
Тел.: (495) 648-6778
info@bfmplus.ru
www.bfmplus.ru

Компания «Окна+Сервис», г. Москва
Тел.: (495) 347-8760
info@okna-s.msk.ru
www.okna-s.msk.ru

Мы держим своё слово

Индивидуальное планирование производ-ственных линий

Профессио-нальное выполнение работ

Время работы с ориентацией на клиента

Новые горизонты

Многолетний опыт, на который Вы можете опереться

Надёжность и качество

Решения, учитывающие особенности страны

Сервис с практическим уклоном

Urban Москва
Россия, г. Москва,
Старый Петровско-
Разумовский проезд, д. 1/23
Тел.: +7 495 727 10 58
e-mail: info@u-r-b-a-n.ru
www.u-r-b-a-n.ru

Urban Азия ТОО
Казахстан, 160000, г. Шимкент,
ул. Маншук Маметовой, д. 137
Тел.: +7 7252 53 00 90
e-mail: urban-asia@inbox.ru

«АГ-Инжиниринг Лтд»
Украина, 03035, г. Киев,
ул. Урицкого, д. 45 оф. 603
Тел.: +380 44 490 34 52
e-mail: info@u-r-b-a-n.com.ua
www.u-r-b-a-n.com.ua

U-R-B-A-N
Новые горизонты

Всё из одних рук

- Пилы
- Сварочные машины
- Зачистные машины
- Производственное оборудование
- Комплектация производственных линий

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОН-САМЫЙ БОЛЬШОЙ ВЫБОР НА РЫНКЕ

WWW.DIPLAST.RU

DIPLAST

ДИПЛАСТ ГРУПП

START

КОМПЛЕКСНОЕ СНАБЖЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОКОН

МОСКВА, ЧЕРНИЦЫНСКИЙ ПРОЕЗД, Д.3 (495) 462-31-05/79

Комплексные решения по автоматизации производства от фирмы «HAFFNER»

Бурно развивающийся рынок производства пластиковых окон в России ставит новые задачи перед производителями окон – это, в первую очередь, значительное увеличение количества производимых оконных конструкций, повышение качества изделий и уменьшение себестоимости готовой продукции. Если задачу по увеличению количества производимых окон решить достаточно просто, путем увеличения единиц станочного парка и привлечением дополнительного рабочего персонала, то задачу по повышению качества изделий решить значительно сложнее, так как при использовании в производстве стандартных станков требуется высокая квалификация и опыт рабочего персонала, то есть имеет влияние так называемый «человеческий фактор», который во многом и обуславливает качество выпускаемой готовой продукции.

Обрабатывающий центр SBA 2

Для комплексного решения этих задач фирма «HAFFNER» предлагает различные варианты и концепции по организации и автоматизации производственного процесса.

Производство от 80 до 100 изделий в смену

Для производителей, которые планируют выпускать готовую продукцию объемом 80-100 изделий за восьмичасовую рабочую смену, но при этом не располагают большими производственными площадями, а также не имеют возможности инвестировать в производство большого количества денежных средств, может подойти вариант цеха, в котором присутствуют основные машины:

1. Автоматическая двухголовочная пила с промышленным компьютером и программой оптимизации распила профиля с принтером этикеток.
2. Фрезеровально-сверлильный центр, который позволяет делать в уже напиленных заготовках все необходимые сверления, фрезерования отверстий, а также свинчивание ПВХ с армирующим профилем.
3. Четырехголовочная сварочная машина и автоматическая зачистка в одной линии или как отдельные станки.

Производство более 120 изделий в смену

Для предприятий, которые планируют производство с мощностью 120 оконных конструкций в смену и более, фирма «HAFFNER» может предложить автоматические обрабатывающие центры, которые совмещают в себе сразу все необходимые операции. Обрабатывающий центр SBA 3 выполняет такие функции по обработке профиля, как распил ПВХ, фрезерование отверстий в ПВХ, установка армирования в ПВХ, свинчивание ПВХ с армирующим профилем, сверление отверстий через армирование. Загрузив в автоматический обрабатывающий центр шестиметровый ПВХ-профиль, на выходе получаются заготовки, в которых имеются все отверстия и произведена вся разметка для дальнейшей установки фурнитуры, что в дальнейшем значительно ускоряет процесс окончательной сборки окна, так как не требуется вручную или по шаблонам делать разметку под ответные планки, импост и т.д. Обрабатывающий центр SBA 3 или SBA 2 может иметь различные варианты исполнения (правое и левое) и формы (U и Z -образные) в зависимости от производственных площадей заказчика. Благодаря модульному строению обрабатывающего центра покупатель по своему желанию может заказать необходимую ему конфигурацию. Обрабатывающий центр может состоять из следующих модулей: модуль для загрузки профиля и подачи для дальнейшей обработки, обрабатывающая станция для сверления и фрезерования отверстий в ПВХ-профиле, распиловочный модуль, промежуточный транспортировочный модуль для соединения ПВХ-профиля с армированием, станция свинчивания ПВХ с армированием и сверления отверстий, выходной модуль заготовок. Перемещения устройства, захватывающего профиль, осуществляются с помощью высокодинамичного серводвигателя с шестерней по зубчатой рейке, что позволяет достичь максимальной

Четырехголовочная сварочная машина SMH-4 + стенд поворота SVW + зачистная машина SV-4

Обрабатывающий центр SBA 3

точности размеров. Максимальная скорость позиционирования профиля 240 м/мин. Установка до 14 обрабатывающих агрегатов на станцию обработки профиля, перемещающихся посредством серводвигателей, дает возможность осуществления большого количества фрезеровальных и сверлильных операций, таких как фрезерование водоотливных отверстий, паза под замок, отверстий под принудительную вентиляцию, сверление по центру импоста, сверление под петли на раме и створке, маркировка закрывающейся части и т.д. Станция распила профиля состоит из трех пильных головок с дисками диаметром 550 мм и двигателями 3 кВт. Для улучшения качества реза уплотнителя данная станция оснащена специальным прижимным устройством. Для производств, применяющих технологию вваривания импоста, применяется устройство для V-образного реза. Автоматический транспортер обрезков обеспечивает их быстрое удаление.

После обрабатывающего центра заготовки передаются на сварочно-зачистную линию, где происходит автоматическая сварка сразу четырех углов и дальнейшая зачистка от сварного наплава. Модельный ряд четырехголовочных сварочных машин позволяет охватить весь диапазон размеров свариваемых изделий от 380 х 380 мм и до 4000 х 3150 мм. Управление сварочно-зачистным комплексом осуществляется персональным компьютером на базе PENTIUM. Позиционирование сварочных головок происходит при помощи асинхронных сервоприводов с использованием прецизионных зубчатых реек, что гарантирует высокую точность позиционирования.

Для перемещения сваренных конструкций к зачистному агрегату и поворота рам предназначен стенд транспортировки и поворота, состоящий из основания со щеточным покрытием поверхности, транспортной каретки с электроприводом, устройства для щадящего поворота и точной центровки крупных элементов.

Двух- или четырехосевая зачистная машина представляет собой компактную конструкцию с пневматическими носителями инструмента. Все перемещения происходят при помощи цифровых сервомоторов посредством шпинделя с резольверной измерительной системой. В данных агрегатах возможна линейная и круговая интерполяция со всеми инструментами.

Также фирма «HAFFNER» поставляет автоматические обрабатывающие центры с производительностью 240-260 окон в смену, такие как SBA4 и SBA 6. При использовании в производстве данных обрабатывающих центров необходимо применение двух сварочно-зачистных линий.

Сборка готовых изделий

Завершающим этапом технологического процесса является сборка готовых изделий. Установка фурнитуры на сваренные конструкции может осуществлять на специальных станциях для сборки фурнитуры, которые значительно ускоряют и упрощают процесс установки фурнитуры за счет применения специальных инструментов. За счет применения в производстве обрабатывающих центров и сварочно-зачистных линий достигается высокая точность геометрических размеров рам и створок, что позволяет ускорить процесс резки штапика, применяя автоматические штапикорезы с электронными измерительными устройствами и полностью исключить время на измерение штапика.

Применение автоматического оборудования в производстве позволяет значительно уменьшить количество отходов и сократить до минимума брак, а также сократить персонал рабочих до двух - трех человек, не считая людей, задействованных на окончательной сборке окон.

За последнее время на территории России уже был реализован ряд проектов сварочно-зачистных комплексов и обрабатывающих центров SBA различных конфигураций и исполнений. Оборудование фирмы Haffner, работая порой в сложных российских условиях, зарекомендовало себя с наилучшей стороны как надежное, технологичное и качественное оборудование.

Более подробную информацию об оборудовании и ценах Вам смогут предоставить сотрудники российского представительства фирмы «HAFFNER». В представительстве Вы также можете получить высококвалифицированную помощь инженеров-техников. Технический отдел нашей фирмы осуществляет все виды технического сопровождения оборудования: шефмонтаж, пусконаладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание, оперативное устранение неисправностей, технический консалтинг.

ООО «Хаффнер-Ру»

105120 г. Москва, ул. Нижняя Сыромятническая, д. 5/7, стр. 9, офис 412
(495) 225-4249 (многоканальный)
info@haffner.ru
www.haffner.ru

Обрабатывающий центр SBA 4 HIGHSPEED

Новое оборудование компании KABAN MAKINA

ООО ПСК СОФОС специализируется на производстве окон из поливинилхлоридного и алюминиевого профиля, витражного остекления, зимних садов и других светопрозрачных конструкций.
«СОФОС» является поставщиком на российский рынок оборудования турецкой компании KABAN для производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия и ПВХ-профилей корейской компании LG Chem.

В трех предыдущих номерах журнала мы рассматривали вопрос, как начать и планомерно наращивать мощности собственного производства окон из ПВХ-профиля. В этой статье мы немного отвлечемся, чтобы рассмотреть новое, разработанное компанией «KABAN» за последнее время, оборудование для изготовления окон.

«СОФОС» давно работает на рынке светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия, собственное производство компании прошло все стадии – от небольшого цеха до современного завода. Цеха завода компании оснащены оборудованием «KABAN» и перерабатывают ПВХ-профиль «LG Chem». Это проверенное на практике оборудование и профиль, поэтому мы можем вполне обоснованно рекомендовать их тем, кто еще выбирает. Тем более, что «СОФОС» предоставляет существенные скидки на оборудование «KABAN» и ПВХ-профиль «LG Chem» покупателям оборудования и профиля в комплексе.

Высокопроизводительное оборудование для производства окон из ПВХ

Турецкая компания «KABAN» работает в области производства оборудования для обработки ПВХ и алюминия с 1989 года. За прошедшие годы компания заняла лидирующие позиции в производстве оконного оборудования. Станки KABAN отличаются высокой надежностью, продуманной простотой, удобством и безопасностью, а самое главное – приемлемой ценой.

В настоящее время, когда потребность в пластиковых окнах постоянно возрастает, главное внимание приходится уделять своевременному выполнению заказов. То есть речь идет о достижении максимальной производительности труда без ущерба для качества. Естественно, такое производство должно быть оснащено новым, высокопроизводительным оборудованием. Подобное оборудование производится и постоянно совершенствуется компанией «KABAN». Особое внимание «KABAN MAKINA» уделяет разработке и производству роботизированного оборудования, которое помимо высокой производительности позволяет также максимально исключить влияние человеческого фактора, а значит добиться выпуска действительно высококачественной продукции.

Измерительно-управляющая система DS-300 к штапикорезу AD-1050

Повышение точности и скорости измерений является важной задачей, решение которой позволяет увеличить одновременно и производительность, и качество продукции. Поэтому компания «KABAN» уделяет особое внимание измерительной технике.

Нарезка штапика – операция, от качества выполнения которой напрямую зависит внешний вид готового окна. Неслучайно, нарезка штапика, как правило, выполняется «по месту». Для повышения точности измерения и нарезки в компа-

нии «KABAN» разработана измерительно-управляющая система DS-300. Работа этого оборудования в паре со штапикорезом AD-1050 практически полностью исключает влияние на процесс измерения человеческого фактора и значительно повышает скорость и точность выполнения операции.

Измерения производятся с помощью радиолинейки DK-100. Результат измерений передается по радиоканалу непосредственно на серворольганг, ответственный за установку размеров в соответствии с полученными с радиолинейки данными.

Особенности системы AD-1050 – DS-300

- Точная резка штапика под углом 45°.
- Погрешность измерения 0,1 мм.
- Максимальный размер профиля, измеряемый с помощью радиолинейки, 2,6 м.
- Стандартный размер измерения 1,6 м.
- Сенсорный экран 141x195x54 мм.
- Дистанция передачи данных с радиолинейки на серворольганг 50 м.
- Объем памяти 1000 единиц записи.
- Выбор одного из трех языков меню.
- Ручной ввод данных с помощью сенсорного экрана или дистанционно с использованием радиолинейки.
- Резка любого количества штапика измеренной длины.
- Автоматическое высвобождение штапика после окончания резки.
- Автоматическая/ручная резка.
- Возможность установки серворольганга слева или справа от станка.
- Возможность установки экрана по выбору на станок или на серворольганг.
- Резка 2-х штапиков одновременно.
- Одновременная резка двух концов штапика.
- Регулируемая скорость резки.
- Время резки 5 секунд.
- Электропневматический контроль.
- Удобная система замены цулаг.

Автоматизированная линия для резки и фрезеровки ПВХ-профиля FA-1010

Повышение производительности оборудования для изготовления окон невозможно без минимизации доли ручного труда. Хорошо зарекомендовала себя за время работы высокопроизводительная роботизированная линия для сварки и зачистки оконных конструкций FA-1000. Однако встраивание этой линии в технологическую цепочку, организованную на основе оборудования малой и средней производительности, не решает проблему полностью. Заметное повышение производительности возможно лишь при замене малопроизводительного оборудования с высокой долей ручного труда на более современное. Поэтому логичной реакцией компании «KABAN» в этой ситуации явилась разработка автоматизированной линии для резки и фрезеровки ПВХ-профиля.

В настоящее время автоматизированная линия проходит окончательную отладку и тестирование и в ближайшее время поступит в продажу.

Выполняемые операции:

- Нарезка ПВХ-профиля на заготовки.
- Фрезеровка в профилях водоотводящих отверстий и отверстий под ручки.

Отличительные особенности:

- Автоматизированная система загрузки профиля.
- Обработка заготовок из профиля любого типа.
- Система нанесения штрихкода на заготовки для автоматизированной настройки сварочной машины BD-2020-1.
- Минимизация отходов с помощью компьютерной оптимизации раскроя.
- Модульное построение системы.
- Автоматическая сборка отходов.
- Использование отходов, если их длина позволяет это.
- Складирование профилей.
- Повышенное качество выполнения технологических операций.

Углозачистной станок с ЧПУ CD-3050

Углозачистной станок CD-3050 является аналогом станка CD-4060, однако отличается от него заметно меньшей ценой. Уникальность станка в том, что при меньшей в 2,5 раза цене он лишь на 35% уступает предшественнику по производительности. На первый взгляд это может показаться невероятным, но такие свойства станка являются результатом применения новых оригинальных инженерных решений. Конечно, в отличие от CD-4060 новый станок не может быть использован в линии FA-1000, но зато он является оптимальным вариантом станка для цехов малой и средней производительности и представляет особый интерес для начинающих производителей окон.

Отличительные особенности:

- Высокое качество зачистки.
- Два сервомотора.
- Автоматическое распознавание профиля.
- Зачистка простого и ламинированного профилей без смены ножей.
- Удобный и широкий рабочий стол с щетками.
- Быстрая замена зачистного инструмента.
- Автоматическая смазка агрегатов.
- Блокировка настроек от несанкционированного изменения.
- Переносная интерактивная панель управления.
- Детальный статистический отчет.
- Небольшие габариты.

Всегда на складе расходные материалы для станков

Преимущества сотрудничества с компанией СОФОС

1. Компания СОФОС предоставляет двухлетнюю гарантию на все поставляемое оборудование.

Для сравнения, на российском рынке широко распространена практика предоставления годовой гарантии, к тому же такая гарантия не распространяется на пневмо- и электросистемы. Важно также, что гарантийные обязательства берет на себя именно СОФОС, что позволяет существенно сократить простой оборудования при появлении неисправности.

2. Плюсом сотрудничества с СОФОС является возможность диагностики и ремонта оборудования по телефону. Конечно, не каждая неисправность может быть устранена по телефону, но все же опыт, накопленный нашими специалистами, позволяет решить большую часть таких проблем. Если принять во внимание тот факт, что выезд специалиста стоит денег, выгода для клиента очевидна. Выгода СОФОС в большей заинтересованности клиентов сотрудничать с нами.

3. СОФОС предоставляет существенные скидки на оборудование KABAN и ПВХ-профиль LG Chem заказчикам оборудования и профиля в комплексе.

ООО ПСК «СОФОС»

Москва, ул. Поликарпова, д. 27, стр. 3
(495) 745-0602, 740-4265
info@sofos.ru
aan773@yandex.ru
www.sofos.ru
www.kaban-sofos.ru
www.lg-sofos.ru

Региональные представители компании ООО ПСК «СОФОС»:

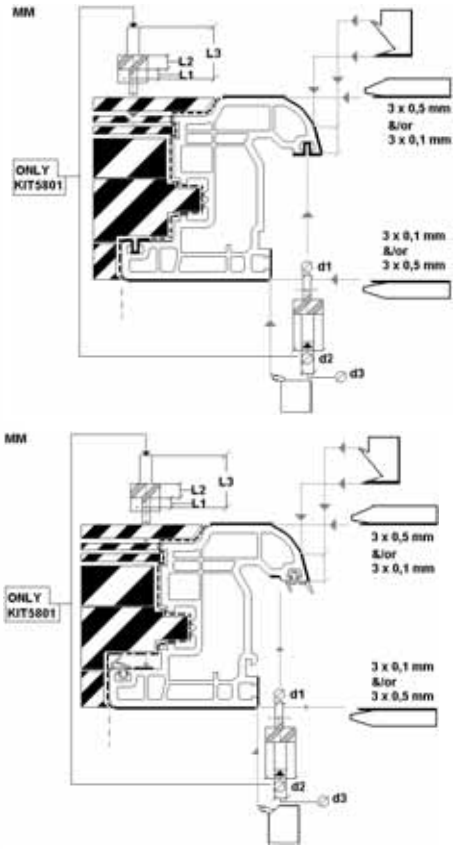
ООО «ТРО С»
г. Самара
(846) 265-5269, 572-2189, 273-2730
ООО «ЕВРОСТАНДАРТ»
г. Челябинск
(351) 247-7478, 247-7479, 247-7480
ООО «Легион-Красноярск»
г. Красноярск
(3912) 418-569, 544-931
ООО «ДИВВ»
г. Краснодар
(8612) 355-393, 741-623
ООО «Чистый Мир»
г. Ульяновск
(8422) 54-5533, 97-0222
«Европласт»
г. Новосибирск
(383) 292-1394, 201-1542

РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВСЕХ

Автоматический зачистной станок RAYP1

ПОЛНАЯ ЗАЧИСТКА И ГИБКОСТЬ

Компания ProfteQ Srl рада представить на рынок новый станок RAYP1. Речь идет об автоматическом зачистном станке новой разработки, включающем в себя механические решения, характеризующие зачистной станок с числовым управлением, вместе с гибкостью, присущей моделям с быстрой заменой узла фрез.



RAYP1 оборудован теми же стандартными инструментами, установленными также на зачистных станках FRT5 , FRT7 и FRT9, что гарантирует полную зачистку сваренного угла.

Вместе с тем, RAYP1 характеризуется возможностью присутствия двух узлов фрез для зачистки наружного угла, установленных на два разных двигателя, что позволяет оператору быстро заменить их обе (как это бывает на наших зачистных станках UN4F и UN4FA).

Все инструменты регулируются, что позволяет настроить станок в соответствии с используемым заказчиком профилем.

Все это приводится в действие механической конструкцией, обеспечивающей максимальную жесткость, то есть отсутствие вибрации, во время рабочего цикла.

Рабочий цикл управляется ЧПУ, как и на моделях FR4/FR4P.

RAYP1 представляет собой идеальное решение для производителя оконных блоков, которому необходимо полностью обрабатывать угол (включая внутренние закругленные поверхности, благодаря использованию вертикального ножа с двумя остриями, признанного рынком как наилучшее решение для оптимальной отделки этой части угла), даже если объем производства не оправдывает капиталовложения на закупку зачистного станка с ЧПУ.

PROFTEQ S.R.L.
Via dell'Artigianato II°, n.28
35010 Villa del Conte, PD, Italy

Tel.: +39 (049) 932-5691
+39 (049) 932-5619
Fax: +39 (049) 932-5232

e-mail: info@profteq.it

www.profteq.it
www.profteq.com
www.profteq.ru

Компетентные решения для систем автоматизации

Компания Willi Stürtz Maschinenbau GmbH является одним из крупнейших мировых производителей станков и оборудования для изготовления пластиковых окон. Stürtz GmbH предлагает решения по автоматизации производств, изготавливающих ПВХ-окна от 80 до 1000 окон в смену, для предприятий любого размера.

Главный принцип – все из одних рук

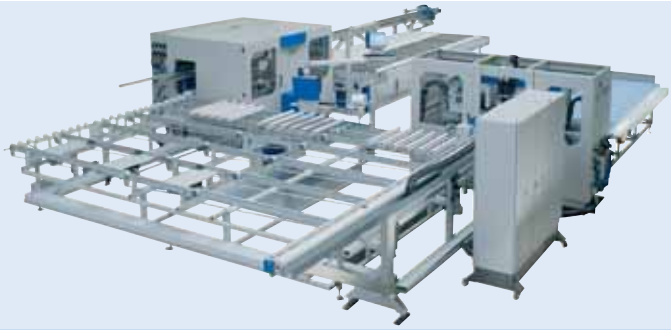
Это означает:

- В производственной гамме присутствуют обрабатывающие и раскроечные центры, 4-, 6- и 8-головочные сварочные машины, фурнитурные станции, машины для автоматизации цеховой логистики.
- Все машины имеют общую элементную базу и управление.
- Единый сервис.
- Комплексный подход к оснащению всего производства.
- Консультации, проектирование, обучение и пусконаладка.

Опционально предлагается программное средство автоматизации производственного процесса, управляющее всеми машинами и рабочими местами и настраиваемое индивидуально для клиента.

Торговая марка Stürtz является символом компетентности в автоматизации оконных производств.
Мы будем рады двигаться с Вами шаг за шагом!

ООО «Штурц»
Москва, ул. Барвихинская, дом 4, корпус 1
Тел.: +7 (495) 730-2175
Факс: +7 (495) 448-7203
E-mail: info@stuertz.ru
www.stuertz.ru



- **Раскроечные центры Power Cut и Flex Cut** (с фрезеровкой в ПВХ) производительностью 250 и 160 окон в 8-часовую смену соответственно.
- **Компактные обрабатывающие центры NFZ** (крепление армирования и фрезеровки в ПВХ и стали в раскроенной заготовке) производительностью 120 и 160 окон в 8-часовую смену .
- **Единые обрабатывающие центры STBAZ-JC-LM-120 , STBAZ-IPT-4000-V, STBAZ-IPT-4000** (раскрой ПВХ и стали, крепление армирования, торцевание импоста, фрезеровки в ПВХ и стали, установка элементов фурнитуры, штабелирование заготовок) производительностью 120, 160 и 240 окон в 8-часовую смену соответственно.

- **Вертикальные и горизонтальные сварочные машины:**
  - управление под MS Windows XP;
  - параллельная и диагональная сварка;
  - автоматическая выгрузка;
  - опции для сваривания профилей с протянутым уплотнением;
  - сварка до 4-х периметров одновременно.
- **Зачистные автоматы:**
  - одно-, двух- и четырехголовочные;
  - петлевое сверление на раме;
  - управление под MS Windows XP.
- **Автоматические линии сварки-зачистки:**
  - Single Line, Double Line и др.

Система винтового крепления FBS-2M-H представляет собой полуавтоматический стол с программным управлением (CNC) и упором для створок, предназначенный для полуавтоматического винтового крепления фурнитуры для поворотных, а также поворотно-откидных окон. Использование системы не зависит от профиля и фурнитуры при условии использования фурнитуры, крепящейся в пазах по европейскому стандарту или устанавливаемой в зажимы. Длинные детали фурнитуры позиционируются при помощи специального продольного упора и закрепляются зажимами. Последующее винтовое крепление на соответствующей стороне створки осуществляется при помощи системы винтового крепления фурнитуры, установленной сбоку стола и управляемой по осям. Система обеспечивает автоматическое позиционирование в положение винтового крепления. Размещение створки перед монтажом фурнитуры проводится оператором вручную.

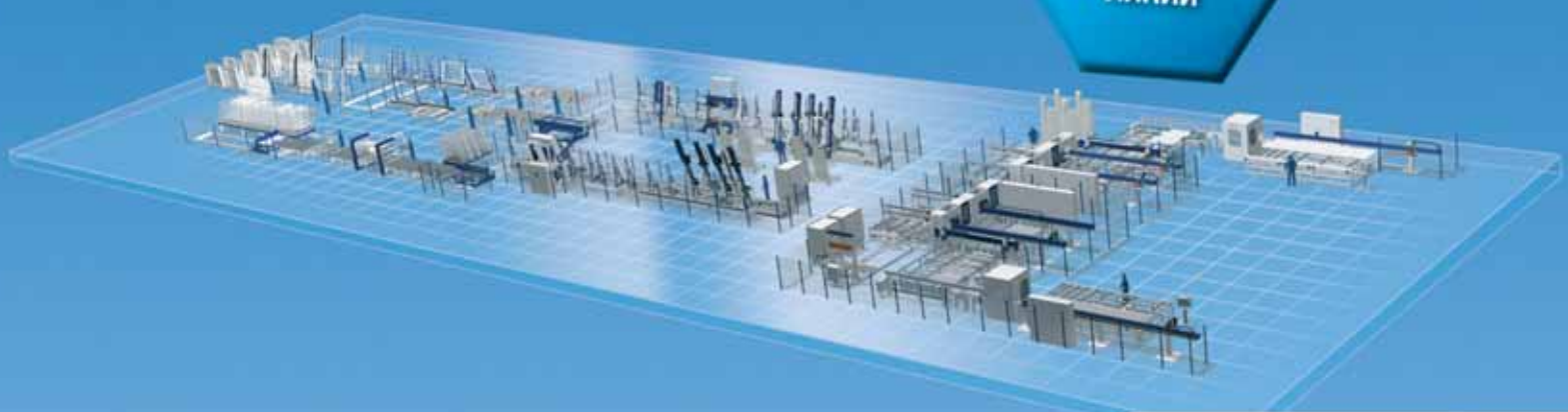
We love windows!
Наш мир - окна.

Компания «Stürtz» по всему миру предлагает весь комплекс станков и систем для производства пластиковых окон.

Мы прекрасно знакомы с требованиями производителей окон и предлагаем решения, которые позволяют значительно повысить рентабельность и производительность оконного производства. Нашим клиентам мы предлагаем целостные концепции, основанные на последовательном комплексном внедрении новинок машиностроения, последних достижений в области программного обеспечения и коммуникационных технологий и сервисных решений, ориентированных на клиента – **все из одних рук.**

Компания «Stürtz» пользуется международным признанием и имеет представительства более чем в 30 странах, а также собственные филиалы в России, Румынии, Франции и США. Наш приоритет – удовлетворенность наших клиентов.

Приглашаем Вас посетить наш стенд на выставке «Fensterbau Frontale», Nürnberg, Germany!
2 – 5.04.2008
Павильон 3, стенд 3–305



Willi Stürtz Maschinenbau GmbH
Linzer Strasse24
D-53577 Neustadt/Wied-Rott
Тел.: +49 (0) 2683/3 09-0
Факс: +49 (0) 2683/3 09-125
E-mail: mail@stuertz.com
Internet: www.stuertz.ru

ООО «Штурц»
ул. Барвихинская, дом 4, корпус 1
121596 Москва, Россия
Тел.: +7 495 730 21 75
Факс: +7 495 448 72 03
E-mail: info@stuertz.ru
Internet: www.stuertz.ru

stürtz Maschinenbau

Системы автоматизации для производства пластиковых окон

www.stuertz.com

80-й год по пути мирового лидера

«Только качество производит качество» – этот девиз фирмы «ELUMATEC» стал наиболее актуален в XXI веке. В настоящее время производство светопрозрачных конструкций сформировало очень высокие требования к техническим возможностям оборудования для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей. Фирма «ELUMATEC» – мировой лидер в этой отрасли, смогла создать машины, уникальные возможности и качество которых отвечают требованиям самого строгого арбитра – времени высоких технологий. Поэтому станки фирмы «ELUMATEC», производимые в Германии уже 80-й год, на мировом рынке пользуются неизменным спросом. К своему юбилейному году компания «ELUMATEC» подошла с хорошими результатами продаж: в мировом масштабе за 2007 год они выросли в 1,5 раза, а в России в 3 раза, что стало возможным благодаря безупречному качеству производимого в Германии оборудования и слаженной работе коллектива ООО «Элюматек» в Москве.

Предлагая свои станки для всех видов обработки алюминиевых и ПВХ-профилей, фирма «ELUMATEC» гарантирует их безотказную работу и качественное техническое обслуживание в любом регионе.

Двойная усорезная пила DG 142 + E 555

Обработка ПВХ-профилей

SBZ-610/03. Пильный автомат с тремя дисками

Производительность 360 окон за 8 часов. Магазин подачи с накопителем на 11 штанг профиля длиной до 6500 мм. Точность позиционирования при подаче профиля 0,2 мм/м. ПК-управление. Направление подачи профиля слева направо или наоборот.

Ни одной лишней и ни одной недостающей функции для рационального распила профиля.

Двойная усорезная пила DG 142 с ПК-управлением E 555

Предназначена для массового распила ПВХ-профилей на большом производстве.

Основные возможности и преимущества:

- распил одновременно нескольких профилей по внешним размерам;
- принцип elumatec – рез снизу – оптимально использует возможности диска диаметром 500 мм;
- гидропневматическая подача пильных дисков;
- автоизмерение длины;
- пневматическая фиксация упоров на заданных позициях;
- удаление стружки на каждом пильном агрегате;
- ПК-управление E 555/1

Перечисленные возможности обеспечивают стабильную работу и высокую производительность станка.

Обрабатывающий центр SBZ-609

Это своевременная и удачная модернизация испытанного и хорошо зарекомендовавшего себя SBZ-608.

Изменения в алгоритме обработки заготовок привели к изменениям конструктивным: выносу на отдельную траверсу автоматического шуруповерта с рабочим диапазоном 0-180°. Таким образом, закрепление армирующего профиля производится непосредственно на транспортировочной ленте до обработки заготовки. Воплощение в жизнь этой идеи позволило добиться повышения производительности до 30%, что явно нравится нашим клиентам.

Обрабатывающий центр SBZ-609

Обработка алюминиевых профилей

Двойная усорезная пила DG 244

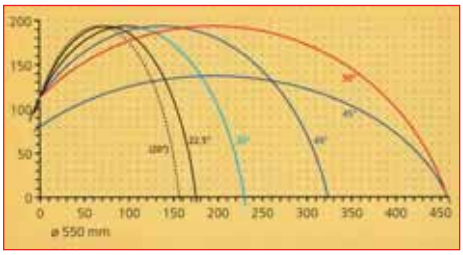


Диаграмма диапазонов реза

Двойная усорезная пила DG 244 + E 555/5

Идеальный станок для распила алюминиевых профилей любой конфигурации под любыми углами. Применяя в конструкции пилы диски диаметром 550 мм и принцип «elumatec» рез снизу, мы имеем уникальные возможности для раскроя профиля (см. диаграмму). А при комплектации DG 244 блоком управления E 555/5 мы имеем пятиосевое управление:

- автоматическое позиционирование подвижного пильного агрегата по оси X;
- автоматическая установка углов поворота пильных дисков внутрь и наружу 22,5°-90°-140° и наклона внутрь 90°-45°.

AKS 134. Пила для специальных резов при обработке торцов профиля

Предназначена для изготовления элементов фасадов, а также сложных шатровых и пирамидальных конструкций.

Обработка осуществляется двумя подвижными пильными агрегатами:

- вертикальным с диаметром пильного диска 550 мм;
- горизонтальным с диаметром пильного диска 500 мм.

Положения пильных дисков имеют цифровую индикацию. Применяется лазерный указатель реза.

Модель AKS 134/10 имеет 4-осевое управление для автоматической установки углов поворота и наклона пильных агрегатов, а также глубины и высоты реза. Ввод параметров конструкции возможен непосредственно с клавиатуры пульта управления.

SLK 118. Бесшаблонный копировально-фрезерный станок

Копировально-фрезерный станок SLK 118

Создан на базе электронного программатора (цифрового шаблона). Основой этого высокопроизводительного программного обеспечения является Windows XP с контактным монитором, сетевой картой и двумя интерфейсами USB. Основной задачей данной разработки стала оптимизация программного управления с целью увеличения удобства в использовании. Этот станок самостоятельно продумывает каждую операцию, сводя к минимуму источник брака. Так, благодаря широким транспортным путям, составляющим 350 мм по оси Y и 280 мм по оси Z, появилась возможность обработки алюминиевых профилей больших размеров. Привод мощностью 3 кВт может вращать шпиндель со скоростью 18 000 1/мин. Длина обрабатываемого профиля может достигать 2400 мм, при обработке очень длинных заготовок как вариант применяется механизм их проталкивания.

Полная автоматизация обработки

Создавая и совершенствуя станки с ЧПУ, фирма «elumatec» выпустила целый ряд обрабатывающих центров, имеющих свое предназначение.

В последние годы эти сложные и надежные машины все больше находят применение и в России. Одним из более ярких примеров можно назвать SBZ 150 – пятиосевой обрабатывающий центр, предназначенный для промышленной обработки алюминиевого и стального профилей. Все операции по обработке, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, краевая выборка могут осуществляться в 2-х рабочих зонах. Применяется автоматическое распознавание положения и позиционирование прижимов, а также автоизмеритель длины заготовки. Имеется магазин на 8 стандартных и 3 специальных инструмента (пильный диск, угловая головка и специальная фреза).

Перечисленные технические данные дают возможность обработки заготовки с 6-ти сторон.

elumatec GmbH & Co. KG

D 75417 Muehlacker-Lomersheim
+ 49 (7041) 14-0
Факс: +49 (7041) 14-282
mail@elumatec.de
www.elumatec.com

ООО «Элюматек»

125413, Москва, ул. Флотская, д. 76
(495) 454-9593, 454-9635, 956-0553
Факс: (495) 454-9594
elumatec@mtu-net.ru
www.elumatec.ru

Пила для торцевой обработки профиля AKS 134

Обрабатывающий центр SBZ 150

öztüm MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

antec

AXTRONE

Одноголовочная сварочная машина

Универсальный тройной копировально-фрезерный станок

Автоматический станок для обработки торца импоста с двумя фрезами с регулируемым углом

Автоматическая двухголовочная пила для резки ПВХ и алюминия с нижней подачей диска диам. 450 мм. (Полный автоматический сервопривод OMRON)

Центральный офис:
ANTEC DIS TICARET LIMITED SIRKETI
Eksioglu Mah., Sile Otoyolu Uzeri, 10. Sok. No: 5, Alemdar, Umraniye, ISTANBUL, Турция
Телефон: +90 (216) 312-45-17
Факс: +90 (216) 312-11-79
e-mail: info@antec.com.tr
www.antec.com.tr

Центральный офис:
OZTUM MAKINA SANAYI VE TICARET A.S.
Eksioglu Mah., Sile Otoyolu Uzeri, 10. Sok. No: 5, Alemdar, Umraniye, ISTANBUL, Турция
Телефон: +90 (216) 312-11-78, +90 (216) 429-67-01
Факс: +90 (216) 312-67-93
e-mail: oztum@oztum.com.tr
www.oztum.com.tr

Офис в России
ООО «АНТЕК»
Россия, Московская обл., г. Коломна, Окский проспект, д. 90, Офисный комплекс «Технология», оф. 40
Телефон: +7 (4966) 13-63-02
Факс: +7 (4966) 13-63-02
e-mail: antec@bk.ru

Эксклюзивное представительство Antec в Украине
ООО «БУДМАРКЕТ»
Украина, 49041, г. Днепропетровск, ул. Паникахи, д. 2, офис 11
Телефон : +380 (56) 373-99-45
Факс : +380 (56) 373-99-45
e-mail : office@antec-ukraine.com
www.antec-ukraine.com

Эксклюзивное представительство Axtrone в Украине
ООО «АКСТРОН»
Украина, г. Днепропетровск, ул. Академика Чекмарева, д. 3, к. 33
Телефон : +380 (93) 745-77-58, +380 (50) 568-48-72
e-mail :info@axtrone.com
www.axtrone.com

Офис в Кыргызстане
ТОО ANTEC-KG
Кыргызстан, г. Бишкек, микрорайон «Достук», д. 1/1
Телефон: +996 (502) 69-80-10
e-mail: antec-kg@bk.ru

CD 3050

Станок с ЧПУ для зачистки углов (2 оси, 2 сервомотора)

Технология сбережения времени

создана совместно KABAN & MITSUBISHI

- Осуществляется автоматическое распознавание профиля и загрузка нужной для его зачистки программы.
- Объем памяти 500 рецептов.
- Быстрый ввод рецептов зачистки и возможность изменения программы с учетом погрешностей профиля через переносной интерактивный экран .
- Зачистка обычного и ламинированного профиля производится различными зачистными ножами.
- Зачистные ножи, работающие в трех плоскостях, сводят к минимуму погрешности профиля.
- Практичная система замены режущих комплектов.
- (Специально разработанные зачистные ножи имеют патент на изобретение (TR2004/1139) KABAN
- Использованы коплектующие высокого качества, поставляемые по всему миру.
- Широкая подставка с набором специальных щеток.
- Оптимальные размеры станка способствуют экономному использованию рабочей площади.
- Электронный контроль давления воздуха
- Контроль фаз и напряжения в сети
- Дополнительная защита при ручном контроле.
- Система аавтоматической смазки
- Многофункциональная отчетность

Подключение Online через модем

Загрузка рецептов через капту памяти

Программа составления рецептов

Переносной, интерактивный экран

В этом станке использована технология Mitsubishi Electric

Уверенными шагами на пути к совершенству...

FomGroupRus
оборудование для окон

Оборудование FOM GROUP
для обработки профиля из алюминия и ПВХ

Итальянская компания FOM INDUSTRIE уже на протяжении 30 лет является производителем высококачественного оборудования для резки и обработки алюминия и сейчас возглавляет машиностроительный концерн FOM GROUP. В концерн входит 11 производственных компаний, которые предлагают полный цикл по оснащению современного производства высокотехнологичным оборудованием, включая собственную компанию по разработке программного обеспечения (FOM SOFTWARE TECHNOLOGY). В концерн также входят уже известные компании на российском рынке производителей оконных конструкций. Это COMALL – оборудование для обработки алюминиевых профилей и P.V.Tecnic – оборудование для обработки профилей ПВХ.

В настоящее время производители светопрозрачных конструкций все больше проявляют интерес к оборудованию, отличающемуся, прежде всего, высокой степенью автоматизации и, как следствие, высокой производительностью. Именно поэтому было принято решение организовать представительство компании FOM GROUP в России. Данное представительство основано на технической базе компании СТК Инфо Сервис и использует приобретенные за годы успешной работы опыт сервисно-технической службы, клиентскую базу, безупречно отлаженную систему логистики, огромные складские площади.

Сегодня компания Фом Групп представляет на российский рынок автоматические распиловочные и обрабатывающие центры. Данное оборудование уже отлично зарекомендовало себя на крупнейших производствах Европы, Америки и Азии.

В комплект поставки может входить

- Автоматическая станция распиловки профиля.
- Автоматическая станция обработки профиля и свинчивания армирования.
- Автоматический обрабатывающий центр для ПВХ-профилей, со станцией распиловки и свинчивания армирования.

Описание работы:

Шаг 1. Оператор загружает 6-ти метровые хлысты профиля на автоматическую загрузочную станцию-накопитель STEP IN.

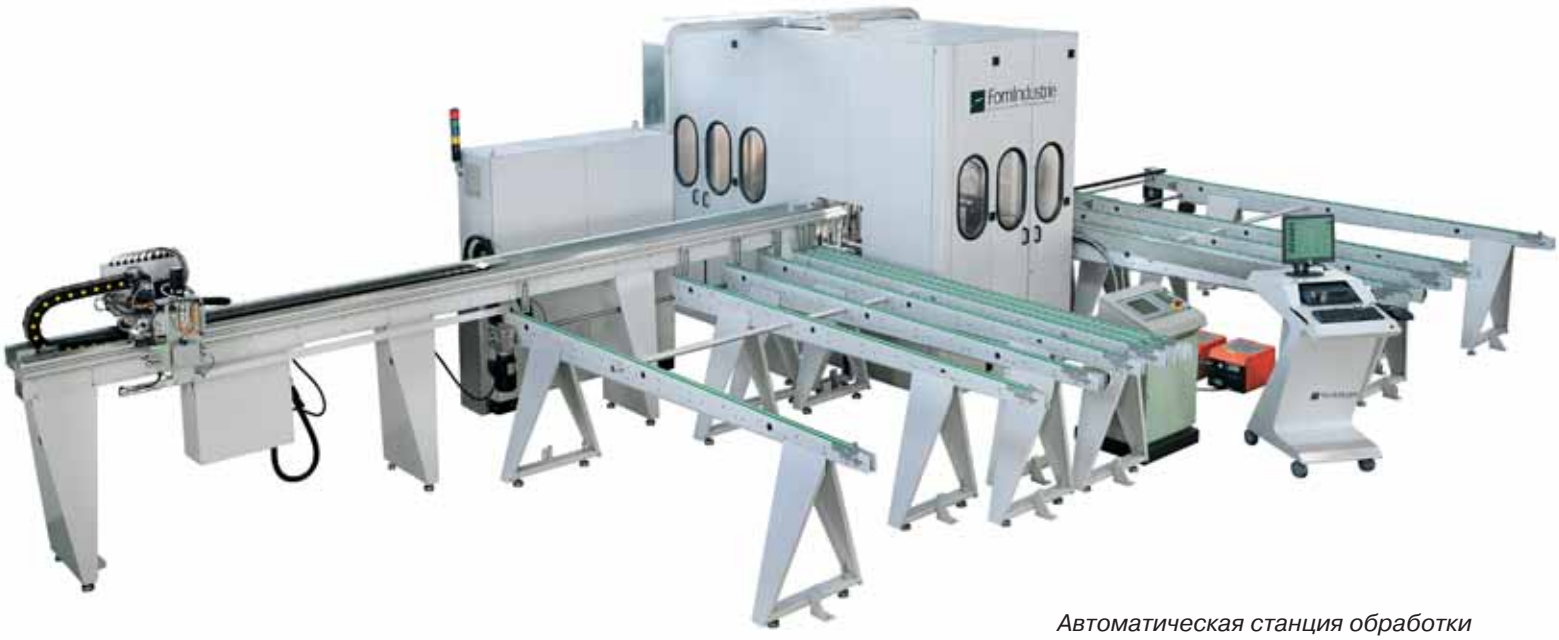
Шаг 2. Автоматическая загрузочная станция-накопитель оснащена автоматической системой перемещения для подачи хлыста профиля к передатчику PUSH PLUS, контролируется посредством 3-х осевого цифрового контроллера CNC.

Шаг 3. Хлыст профиля подается с накопителя STEP IN и входит в контакт с горизонтальными и вертикальными роликами передатчика.

Шаг 4. Хлыст профиля посредством передатчика подается в первую рабочую зону. Скорость передатчика 2,7 м/мин.

Шаг 5. Первая рабочая зона оснащена устройством, управляемым по 3-м осям компьютерным котроллером CNC, которое позволяет реализовать различные виды операций обработки профиля (например, фрезерование дренажных канавок). Инструмент установлен во всех частях для того, чтобы сократить время обработки за счет более быстрой смены инструмента и избежать перемещения заготовки, на что тоже уходит время. Возможна реализация до 13-ти различных операций. Конфигу-

Автоматическая станция распиловки профиля



Автоматическая станция обработки профиля и свинчивания армирования

рация зависит от потребностей клиента: профилей, которые будут обрабатываться и операций, которые для этого потребуются.

Шаг 6. После обрабатывающей части первой рабочей зоны профиль подается во вторую часть первой рабочей зоны, где производится распиловка хлыста профиля на заготовки. Зона оснащена 3-мя дисками: первый диск – для распиловки под углом 45° влево, второй диск – для распиловки под углом 90°, третий диск – для распиловки под углом 45° вправо. На каждый диск используется привод от мотора мощностью до 7,5 кВт и диаметры могут достигать 720 мм (размеры и мощности зависят от потребности клиента).

Шаг 7. После первой рабочей зоны обработки/распиловки заготовки подаются посредством моторизованных передающих роликов на разгрузочный роликовый конвейер.

Шаг 8. Толкатели, контролируемые оператором, установленные на разгрузочном конвейере, передают заготовки на передатчик. Этот передатчик соединен со второй загрузочной станцией-накопителем, также управляемой посредством трехосевого контроллера.

Шаг 9. На этом передатчике оператор вставляет в заготовки стальной усилитель.

Шаг 10: Передатчик автоматически передает армированные заготовки на вторую загрузочную станцию-накопитель.

Шаг 11. См. Шаг 3.

Шаг 12. См. Шаг 4. Отличие – профиль подается во вторую рабочую зону.

Шаг 13. Вторая рабочая зона оснащена устройством, управляемым по 3-м осям компьютерным котроллером CNC, которое позволяет реализовать различные виды операций обработки армированного профиля. Инструмент установлен во всех частях для того, чтобы сократить время обработки за счет более быстрой смены инструмента и избежать перемещения заготовки, на что тоже уходит время. Крепление стального усилителя производится двумя автоматическими установками, расположенными друг напротив друга. Каждая установка снабжена устройством автоматической подачи шурупов. Скорость работы установки – 1 шуруп за 2 секунды. После этой операции заготовки передаются в зону обработки, где возможна реализация до 12 операций, которые производятся после шурупирования, но до сварки. Например, фрезерование 3-х отверстий под ручку.

Шаг 14. После всех операций обработанные, разрезанные и зашурупированные заготовки автоматически выгружаются на автоматический разгрузочный накопитель. Заготовки готовы к сварке.

Компания Фом Групп также может поставить автоматическое, полуавтоматическое и ручное оборудование для обработки ПВХ профилей производства компании P.V.Tecnic и аналогичное оборудование для обработки алюминиевых профилей производства компании COMALL.

Все оборудование, поставляемое компанией Фом Групп, соответствует высоким европейским стандартам.

Автоматическая линия сварки-зачистки производства компании P.V.Tecnic

Компания FOM GROUP представляет автоматическую линию сварки-зачистки производства компании P.V.Tecnic.

Четырехголовочная сварочная станция с ЧПУ SA 44CN

- Одновременная сварка четырех углов под 90°.
- Сварочный цикл в автоматическом режиме, включая автоматическую разгрузку сваренных деталей.
- Полное программирование всех циклов сварки. Максимальная ширина сварки – 2900 мм, максимальная длина сварки – 2900 мм, минимальная – 380x380 мм.
- Возможность уварки профиля на 7,5 мм при увеличении длины заготовки до 1,5 мм.
- Напряжение питания – 380 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность – 15 кВт.
- Давление воздуха – 7 бар.
- Расход воздуха – 60 л/цикл.
- Габариты 3500x4500x1500 мм.
- Вес 2000 кг.

Транспортировочный стол TT6

Транспортировочный стол TT6 является передаточным звеном между сваркой и зачисткой в линии, полностью синхронизирован с остальным оборудованием. Служит для контроля времени охлаждения профиля перед операцией зачистки. Выступает в роли накопителя для того, чтобы сбалансировать производительность линии.

Углозачистная станция FR.T9

- Управление по 4-м осям.
- Горизонтальная зачистная машина с CNC.
- Макс. размер профиля – 180x150 мм.
- Напряжение питания – 380В, 50 Гц.
- Потребляемая мощность – 7 кВт.
- Давление воздуха – 8 бар.
- Габариты – 1400x2700x2200 мм.
- Вес – 1000 кг.
- Зачистка одного угла – до 20 сек.

Автоматическая поворотная станция TG.2

Это устройство для автоматической погрузки и разгрузки профиля на зачистную станцию. Окно быстро и точно помещается в зачистку благодаря сбалансированной механико-пневматической системе перемещения. После зачистки всех четырех углов рамы вторая каретка осуществляет автоматическую разгрузку изделия, а первая в это время осуществляет загрузку следующего. Благодаря этому экономится время, и достигается производительность, большая по сравнению с обычными линиями.

Многофункциональный стол для сборки готового изделия JOB 1000

Сборочный стол COMALL JOB 1000

Компания FOM GROUP представляет многофункциональный стол для сборки готового изделия (для ПВХ и алюминиевых окон) JOB 1000 производства компании COMALL:

- Максимальные размеры окна 2500 x 2500 мм.
- Высота рабочей поверхности 900 мм.
- Пневматический наклон 0°-18°.
- Инструменты располагаются на высокоточных направляющих.
- Точный замер отреза непосредственно на раме.
- Точный замер и отрез штапика.
- Автоматический шуруповерт с накопителем.
- Сверлильная установка с пневматической подачей инструмента.
- Задний выдвижной стол для установки ответной фурнитуры на раме.
- Гидропневматическая гильотина для резки фурнитуры.

Шуруповерт AF. 1

Шуруповерт AF. 1A

Компания FOM GROUP представляет новое оборудование производства компании P.V.Tecnic, предназначенное для крепления армирующего профиля в профиле ПВХ, а также для остекления и контроля готовой рамы.

Шуруповерты AF. 1 и AF. 1A автоматические

Шуруповерты AF. 1 и AF. 1A позволяют крепить армирующие металлические вставки к профилям ПВХ с помощью шурупов.
Оператор должен поместить профиль ПВХ на рабочий стол с уже размещенными металлическими вставками.
При нажатии на педаль профиль будет автоматически зафиксирован, и узел для вкручивания шурупов закрепит металлические вставки в профиле.

- Фиксация профиля и завинчивание саморезов с помощью пневмосистемы, управляемой педалью; подающий и принимающий рольганги.
- Автоматическая подача саморезов.
- Бункер для саморезов.
- Привинчивание арматуры толщиной от 0,2 до 2,5 мм.
- Регулирование силы и места привинчивания.
- Максимальная высота профиля – 90 мм.
- Максимальная ширина профиля – 140 мм.
- Рабочее давление 6-8 бар.
- Размер станка 3700x1700x600 мм.
- Вес 130 кг.

Шуруповерты AF. 1 и AF. 1A спроектированы и изготовлены в соответствии с действующими нормами безопасности и соответствуют высоким европейским стандартам качества.

Стенд остекления и контроля B.V.6 и B.V.8

Основное назначение стендов остекления и контроля – обеспечивать строго прямые углы оконной конструкции при установке стеклопакетов и штапиков.

- Оконные конструкции устанавливаются на рольганг и фиксируются с двух сторон пневмонаправляющими.
- Сочетание рольганга и фиксации окна с помощью двух пневмонаправляющих обеспечивает безупречную сборку окна во время установки стеклопакетов и штапика.
- Открывающаяся левая пневмонаправляющая необходима для бокового вынимания окна и для установки окна прямо на подвижную каретку.
- Скользящая правая пневмонаправляющая фиксируется с помощью зубчатой гребенки; Возможность поднять рабочую поверхность на 500 мм, чтобы расположить ее на удобной для оператора высоте.
- Возможность обработки одной рамы шириной до 2500 мм для B.V.6 и двух рам шириной до 2500 мм для B.V.8.
- Рабочее давление – 6-8 бар.
- Размер стенда B.V. 6 – 3000x3300x600 мм.
- Размер стенда B.V. 8 – 4000x3300x900 мм.
- Потребление воздуха – 5 л/цикл.
- Вес 350 кг – B.V. 6 и 400 кг – B.V. 8.

Стенды B.V.6 и B.V.8 спроектированы и изготовлены в соответствии с действующими нормами безопасности и соответствуют высоким европейским стандартам качества.

FOM Industrie s.r.l.

Via Mercadante 85 Cattolica RN - ITALY
+39 (0541) 832-611
Fax +39 (0541) 832-615
www.fomindustrie.com

Фом Групп Русь

г. Москва, ул. Южнопортовая, д. 7/13, 3 этаж
Тел.: (495) 646-0694
Факс: (495) 540-7838
info@fomgroup.ru
www.fomgroup.ru

Стенд остекления и контроля B.V.6

Стенд остекления и контроля B.V.8

Компания YILMAZ предлагает Вам высокую производительность, качество и надежность

Компания «Yilmaz» начала свою деятельность в 1977 году в Стамбуле. Учитывая требования развивающегося рынка ПВХ и алюминия, особое внимание было отведено отделу развития и разработок, что привело к производству соответствующего рынку и технически высококачественного оборудования.
В настоящий момент «Yilmaz Machine Ltd. Sti» является одной из лидирующих компаний рынка со знаком качества. Наше оборудование экспортируется в Украину, Россию, Италию, Алжир, Ливию, Саудовскую Аравию, Египет, США, Мексику, Францию, Германию, Испанию, Японию, Румынию, всего более чем в 60 стран мира.
В ассортимент производимого нами оборудования входят сварочные машины, станки для резки, копировально-фрезерные станки, станки для обработки торцов импоста, углозачистные станки.

CCL 1660 автоматическая линия по обработке ПВХ-окон

В результате одновременной сварки четырех углов ПВХ-профиля готовое изделие с помощью серийной системы робота-автомата подается на углозачистной станок для последующих необходимых операций.

- PLC-контрольная система с сенсорным экраном, основанная на системе WINDOWS.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Баркодная система считывания параметров изделия.
- В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварки (0,2-2 мм).
- Система охлаждения и поворота профиля.
- Автоматическая зачистка сварного изделия.
- Автоматическая система смазки и оповещения при полном расходе масла.
- Система контроля напряжения сети и давления воздуха.
- Защитный световой барьер для безопасности операторов и работающего персонала.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

CNC 610 углозачистной ПВХ-станок

Станок с CNC (компьютерным программным управлением) для зачистки поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

- Основанная на системе WINDOWS контрольная система с сенсорным экраном.
- 4 сервомотора с комплектом 11 ножей.
- Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель.
- В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотра списка совпавших профилей и выбора правильной программы.
- Разные виды ножей для белого и цветного профилей.
- Одновременная зачистка верхней и нижней поверхностей профиля с помощью двух независимых зачистных устройств.
- Автоматическая система смазки.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

DK 540. Четырехголовая сварочная машина

Станок предназначен для одновременной сварки четырех углов изделий из ПВХ.

- Основанная на системе WINDOWS контрольная система с сенсорным экраном.
- Для профилей с покрытием минимальная толщина сварочного шва 0,2 мм; настройка толщины сварочного шва производится автоматически.
- Угол сварки профиля 90°.
- По окончании сварки изделие удаляется автоматически.
- Для безопасности имеется защитный барьер.
- Имеется возможность формирования и сохранения в памяти информации по изготовлению до 200 единиц изделий.
- Имеется 6-языковая версия.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

SK 450. Пила для серийной резки (система SERVO)

Пила с пильным диском диаметром 450 мм разработана для серийной резки под углом 90° алюминия, твердого пластика и других подобных материалов.

- Скорость резки регулируется системой SERVO.
- Имеется возможность использования пильных дисков различного диаметра (максимальный диаметр диска 450 мм).
- Скорость передвижения продукции регулируется системой SERVO.
- При непрерывном процессе резки минимальный размер резки 5 мм, максимальный размер резки 600 мм, а при последовательном передвижении резка до 9990 мм.
- Допустимая точность реза до ±0,1 мм.
- Благодаря программному обеспечению PLC-системы производственный процесс полностью запрограммирован (диаметр, длина, показатель передвижения закладываются в память и могут вызываться из программы при следующем процессе резки).
- Имеется электронная система считывания минимальных отходов продукции.
- Для безопасности работы оператора верхний защитный экран закрывается автоматически.
- Имеется датчик низкого давления (при падении давления ниже 3 Бар станок вернется к первоначальному положению).
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.

DC 420 M/DC 420 P/DC 420 PB автоматическая двухголовочная пила

Пила с пильным диском 420 мм разработана для резки одной или двумя головами алюминиевых и ПВХ-профилей желаемых размеров под различными углами.

- Левая голова неподвижная, правая может перемещаться.
- Резка под углами 15°; 22,5°; 30° и другими промежуточными углами настраивается вручную.
- Станок оснащен конвейерной системой, расположенной у правой подвижной головы.
- Обе головы станка оснащены защитными экранами, что обеспечивает полную защиту оператора.
- Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется обеими руками.
- Подвижная правая голова станка оснащена пневматической тормозной системой, которая автоматически срабатывает для фиксации подвижной головы в процессе резки.
- Гидропневматическая подача пильного диска во время резки позволяет в зависимости от рода материала регулировать скорость подачи диска.
- Станок отвечает требованиям CE-стандарта.
- Позволяет резать одновременно два стандартных профиля.

DC 420 M полуавтоматическая двухголовочная пила

- Для резки под любыми углами пилы настраиваются вручную.
- На правой подвижной голове имеется цифровой дисплей.
- Необходимый размер заготовки легко устанавливается простым перемещением правой подвижной головы на соответствующее расстояние.

DC 420 P полностью автоматическая двухголовочная пила

- Для резки под углами 45° и 90° головы наклоняются автоматически.
- Для резки под другими промежуточными углами головы настраиваются вручную.
- Количество обрабатываемых заготовок может быть запрограммировано с клавиатуры, расположенной на панели управления станком.

DC 420 PB полностью автоматическая двухголовочная пила (с баркодной системой считывания)

- Компьютерная система с программным обеспечением Windows.
- Информация по профилю вносится с помощью USB.

YILMAZ PVC Alu. Isl. Mak. San. Tic. Ltd. Sti

Turgut Ozal Bulvari. No: 229 Tasdelen 34788, Umraniye – Istanbul / TURKEY
Tel.: +90 (216) 312-2828
Fax: +90 (216) 484-4288
yilmaz@yilmazmachine.com.tr
www.yilmazmachine.com.tr

ООО «Окна+Сервис»

Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10
Тел.: (495) 347-8760, 347-8761, 347-9430
info@okna-s.msk.ru
www.yilmazrus.ru

Мы помогаем делать окна

Как избежать проблем...
Где получить все необходимое...
Почему 10 тысяч предприятий сотрудничают с «Фест-98»...

Группа компаний «Фест-98» поставляет на российский рынок оборудование из Германии фирмы FIMTEC, Италии фирм TRE C, MARVAL, POLYGLASS и из Турции. Оборудование турецкой фирмы KABAN благодаря качеству и надежности, а также цене, которая примерно в 2 раза ниже, чем аналогичное немецкое и итальянское оборудование, получило широкое распространение. Мы уже 10 лет на рынке и дорожим своей репутацией.

Усорезные пилы

Фирма KABAN поставляет усорезные пилы с одним или двумя режущими агрегатами. Усорезная пила AA 1020 имеет автоматическую нижнюю подачу пильного агрегата и возможность резки до 20°. Диаметр пильного диска 400 мм позволяет резать любые известные на рынке алюминиевые и ПВХ-профили.

Двухголовочная пила AB 1030 фирмы KABAN (Турция) с ручным позиционированием

Усорезные пилы с двумя пильными агрегатами выпускаются с диаметром пильного диска 420 мм. Двойные усорезные пилы AB 1030 и AC 1040 имеют фронтальную подачу пильных дисков, что обеспечивает возможность обработки одновременно двух профилей из ПВХ или алюминия высотой до 70 мм. Пила AC 1040 может работать в ручном и автоматическом режиме. Объем памяти 99 операций. Объем собственной памяти AC 1040 – 300 операций.

Установка фирмы FIMTEC CAT 500 позволяет резать профиль в автоматическом режиме в интервале от -45° до +45° (диаметр пильного диска 500 мм).

Сварочные машины

Сварочные машины фирма KABAN выпускает одно-, двух- и четырехголовочными. Их отличает наличие системы самоконтроля, ограничителей сварочного валика 2 мм и простота в обращении. Четырехголовочная машина BD 2010 может одновременно сваривать 2 рамы или створки. Установкой будущего является автоматическая линия A-4-V+APH-2/4-CNC фирмы FIMTEC. Система автоматически сваривает и зачищает 120 изделий в смену.

Фрезерные станки

Фрезерный станок фирмы KABAN для обработки торца импоста CE 3060 рассчитан на установку одной фрезы, перемещение которой осуществляется вручную. CF 3060 может оснащаться двумя фрезами, подача которых осуществляется автоматически. Пределы фрезерования 45°-90°-45°. Оба типа пригодны для обработки ПВХ- и алюминиевого профиля. Имеется также настольный вариант CH 3020.

Обрабатывающий центр MULTIFAB 3000 фирмы FIMTEC (Германия)

CA 3020 предназначен для зачистки пластмассовых рам и створок. Он рассчитан на установку 3-х фрез. Этот станок обеспечивает возможность обработки двух профильных систем.

ПВХ- и алюминиевые профили должны иметь специальные каналы для отвода влаги и вентиляции. Эта операция выполняется на фрезерных станках DD 4060 (имеет две фрезы, фрезерование происходит вручную) и DD 4070 (три фрезы, автомат).

Одношпиндельный копировально-фрезерный станок DF 4060 предназначен только для обработки алюминиевого профиля. Станок выполняет по шаблону в алюминиевых профилях пазы и отверстия любой формы (например, для установки замков).

Копировально-фрезерный станок DE 4050 обрабатывает только ПВХ-профили. Он оснащен пантографом для фрезерования заготовок по шаблону и трехшпиндельной головкой для сверления отверстий под ручку.

Представляет интерес обрабатывающий центр фирмы FIMTEC MULTIFAB 3000. Он в автоматическом режиме фрезерует водоотводящие и вентиляционные каналы, замочные пазы, отверстия под ручку, а также свинчивает и маркирует профиль.

Итальянская фирма TRE C является специалистом в производстве оборудования для сборки алюминиевых окон. Эта фирма, например, изготавливает большой модельный ряд машин для гибки алюминиевого профиля.

Автоматическая линия фирмы KABAN, Турция

Автоматический участок для производства окон из ПВХ-профиля турецкой фирмы KABAN, состоящий из четырехголовой сварочной машины BD 2010, буферной станции CE 3010, автомата для зачистки углов с ЧПУ CD 4050 с поворотным столом CE 3000, позволяет изготавливать одну раму в течение 1,5 минут, т. е. за 8 часов в среднем возможно изготовить 320 рам. Весь процесс контролируется компьютерами. Это оборудование можно дополнить автоматической двухголовой пилой AC 1040 с принтером для печати этикеток и автоматическим штапикорезом AD 1050 с электронным позиционированием длины.

Автоматическая линия фирмы KABAN, Турция

Новинка. Зачистной станок KABAN CD 3050 с электронным управлением

В 2008 г. фирма KABAN начинает выпуск нового зачистного станка. Высокое качество зачистки обеспечивается 11-ю зачистными блоками и запатентованными ножами. Память рассчитана на хранение и распознавание 250 профилей (возможно увеличение). Интерактивный монитор управления позволяет быстро вводить параметры профиля, при необходимости делать дополнительную обработку данных. Производительность CD 3050 в среднем 250-350 рам за 8 часов.

№ п/п	Марка сплава твердосплавной пластины фрезы	Производитель твердосплавной пластины	Ресурс фрез на оборудовании с выпуском продукции до 2 тыс. кв. метров, в месяц		Средняя цена комплекта фрез, евро	Удельные затраты, на 1 тыс кв. метров, евро	Характеристика ресурса	Объем продаж профиля за время жизни фрез, тыс. евро
			Продолжительность работы, месяц	Объем выпущенной продукции, тыс. кв. метров				
1	**ВК8**	Полтавский з-д Алмазного инструмента (Украина)	6...7	10...12	700	60...70	Малый	180
2	**ВК8**	Кировоградский з-д (Россия)	8...10	14...16	950	59,4...67,8	Ниже среднего	240
3	**DZ 20** (аналог ВК8)	фирма SANDVIK (Швеция)	11...12	17...20	1050	52,5...61,8	Средний	300
4	**H10F**	фирма SANDVIK (Швеция)	24...36	30...45	1200	26,7...40	Выше среднего	660
5	**MG18** (MG20)	фирма CERAMETAL (Люксембург)	36...48	45...60	2000	33,3...44,4	Высокий	900

Линии для производства стеклопакетов

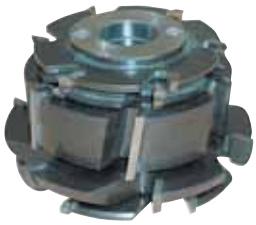
Оборудование для изготовления стеклопакетов фирм MARVAL и POLYGLASS может быть с ручным и с автоматическим управлением. Для всех операций: раскроя стекла, его транспортировки и мытья, сборки стеклопакета и его опрессовки, герметизации можно заказать желаемую степень автоматизации. В дополнение к этому предлагается оборудование для газонаполнения стеклопакетов в целях повышения их тепло- и звукоизоляции.

Сервисное обслуживание

Квалифицированные техники «ФЕСТ-98» готовы в любое время выехать для обслуживания станков. Кроме этого, на нашем складе всегда имеется большой ассортимент запасных частей и расходных материалов: пальчиковые фрезы, сверла, пильные диски, тефлоновая пленка (1352 руб./м^2), различные пневмо- и электроклапаны, зачистные ножи, пневмоинструмент и т. д. Весь режущий инструмент поставляется из Германии.

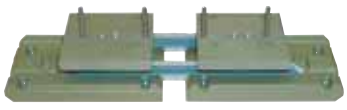
«ФЕСТ-98» самостоятельно разрабатывает и изготавливает фасонные фрезы для обработки ПВХ-окон. Фрезы имеют косой зуб, что вкупе с твердым сплавом H10F шведской фирмы «Сандвик» обеспечивает меньшую механическую нагрузку на профиль, снижение шума при обработке, отсутствие сколов и в 2,5-3 раза больший срок службы, хотя цена всего на 30% выше прямозубой конструкции. Все фрезы подвергаются компьютерной балансировке, соответствуют ГОСТ Р 52419-2005 «Фрезы насадные, оснащенные твердым сплавом, для обработки древесных материалов и пластиков», что подтверждают полученные нами СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.МИ02.С01950 от 28.07.2006 и СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.МИ02.ВО2051 по показателям безопасности от 25.07.2007 г.

В таблице приведена статистика среднего ресурса фрез с выпуском продукции до 2000 м^2 окон в месяц. Из таблицы видно, что при увеличении продолжительности работы наших фрез за счет использования более качественного твердого сплава величина удельных затрат на 1000 м^2 снижается почти в 2 раза.



Фреза косозубая с винтовой заточкой

Мы разработали специальную конструкцию сварочных цулаг, которая обеспечивает надежное соединение профиля с толщиной стенок менее 2,7 мм. Последующая зачистка углового соединения в этом случае не приводит к вскрытию камер оконного профиля. Каждый комплект инструмента изготавливается под конкретное оборудование и профильную систему. Поэтому для его установки не нужны дополнительные крепления или изменение конструкции посадочного места станка.



Комплект оснастки на штапикорез KABAN AD 1050

Цулаги на магнитах для сварочных машин

Группа компаний «ФЕСТ-98»

125319, Москва,
Большой Коптевский проезд, д. 10, корп. 2
(495) 517-9396 – многоканальный
(495) 542-4012
Факс: (495) 542-4013
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

ООО «КОНКОРД»

347800, Ростовская область,
г. Каменск-Шахтинский, ул. Ленина, д. 80
(86365) 7-59-03
konkord-kam@yandex.ru

ООО «Центр строительного снабжения»

443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, д. 8
(846) 992-0521, (846) 266-1718
nvfedorov@yandex.ru
nvfedorov@skynet.ru

ООО «Максимус»

241020, г. Брянск, пр-т Московский, д. 86
(4832) 63-55-75
rupsi@land.ru

ООО Фирма «Пласт»

344000, г. Ростов-на-Дону, ул. Вятская, д. 75/1
(863) 271-5533, 271-5577 – факс
357201, г. Минеральные Воды,
ул. Прикумская, д. 73
(87922) 575-27, (928) 905-7156
350080, г. Краснодар, ул. Уральская,
д. 144, оф. 99
(861) 210-3790, (918) 477-6541

ООО «Строй Арт»

450018, Республика Башкортостан, г. Уфа,
ул. Зои Космодемьянской, д. 113
(347) 291-2900
mail@profil-furnitura.ru
www.profil-furnitura.ru

Немецкое оборудование от RAPID. Оптимальное соотношение цены и качества

77 лет немецкая компания RAPID Maschinenbau GmbH выпускает станки для производства ПВХ- и алюминиевых окон и более трех десятилетий разрабатывает, производит и обслуживает автоматизированные линии для изготовления окон из ПВХ и алюминия.

RAPID Maschinenbau по праву может считаться лидером в области распила профиля. Наша компания в 1967 году первой в мире разработала двухголовочную усорезную пилу, а создание в 1982 году обрабатывающего центра явилось важным шагом в направлении автоматизации оконного производства. В 1992 году была выпущена первая автоматическая линия, объединяющая в себе распил и обработку профилей при изготовлении окон. Почти легендарными являются абсолютная надежность и долговечность оборудования с маркой RAPID Maschinenbau.

Благодаря многолетнему опыту в производстве оборудования, компания предлагает производителям ПВХ- и алюминиевых окон большой выбор надежных двухголовочных пил, начиная с простых класса DGS и заканчивая более сложными моделями класса DGL с электронными системами управления. Двухголовочные пилы марки RAPID выгодно отличаются от других производителей массивным корпусом, стабильными направляющими пильных головок, надежной механикой, различными вариантами исполнения в зависимости от пожеланий заказчика.

***1967 год** – первая в мире двухголовочная пила класса DGS*

***DGL 250 E двухголовочная пила** с ЭСУ на базе Windows, фронтальная подача, ∅ 550 мм, принтер, оптимизация распила*

DGL 200 E двухголовочная пила
с ЭСУ на базе Windows, фронтальная подача, ∅ 500 мм, принтер, оптимизация распила

Optima Evolution
автоматизированный пильный центр

DGS 100 двухголовочная пила
маятниковая подача, ∅ 330 мм,
электронный указатель длины распила.
Гарантия качественного распила и удобной работы!

EKS одноголовочная пила
наклон и поворот
45°- 90°-45°, ∅ 350 мм

PCE 5000 *электронная система управления двухголовочной пилы*

DGS 200 двухголовочная пила
фронтальная подача, ∅ 420 мм,
электронный указатель длины распила

RAPID Maschinenbau GmbH

125367, Москва, ул. Габричевского, д. 5, корп. 1, офис 305
+7 (495) 783-5565
+ 49 (7473) 378-722
info@rapid-m.ru
www.rapid-m.ru

Оборудование Ozgenc

С 2005 года в России действует представительство OZGENC MAKINA – компания-дистрибьютор «ОзгенчРус», осуществляющая продажу, гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования OZGENC на территории РФ. Компания «ОзгенчРус» предоставляет своим заказчикам комплексную информацию по вопросам покупки и эксплуатации оборудования OZGENC, производит предпродажную подготовку оборудования, пусконаладочные работы и обучение персонала, обеспечивает постоянное наличие оборудования и запчастей на складе в Москве.

История компании OZGENC MAKINA берет свой отсчет в 1970 году с выпуска столярных станков для деревообрабатывающего сектора. Достигнув значительных успехов в данной области, в 1995 OZGENC переориентирует производство в соответствии с общими тенденциями развития строительного рынка и организует выпуск оборудования для изготовления окон из ПВХ и алюминия.

Сегодня OZGENC MAKINA – это крупное предприятие, занимающее площадь более 4000 кв. м, производящее более двухсот станков в месяц, включающее в себя научно-исследовательский центр, занимающийся как совершенствованием существующей продукции, так и новыми разработками, производственный и сервисный отделы, а также подразделение внешней торговли. Завод расположен в г. Бурсе, крупнейшем промышленном центре Турции с населением более трех миллионов человек.

На производстве применяется комплексная система автоматизации и оптимизации производства – ERP.

Инженерный отдел совместно с производственным сектором ежедневно заняты разработкой, тестированием и затем внедрением в серийное производство новых модификаций как отдельных систем станков, так и моделей в целом. Используется программное обеспечение SolidWorks, SolidCAM.

Все оборудование произведено с требованиями по безопасности труда и соответствует директивам CE 98/37/EC – Безопасность машин и 73/23/EC – Малое напряжение. Детали станков с целью минимизации погрешностей обрабатываются фрезерными и токарными центрами с ЧПУ.

Все оборудование проходит жесткий контроль качества и имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества стандарту ISO 9001:2000. Высокое качество продукции подтверждается также сертификатами CE, ГОСТ и УкрСЕПРО.

В пневмосистеме оборудования OZGENC используется продукция немецких компаний FESTO (пневмоцилиндры, лубрикаторы, регуляторы воздуха) и SICK (герконовые реле), корейской YPC (пневмоклапаны). Оборудование OZGENC оснащается электрическими кабелями, клеммами, кнопками, контакторами, тепловыми реле, переключателями, предохранителями, электронными таймерами и другими деталями компаний TELEMECANIQUE

Автоматический двухголовочный сварочный станок OMRMS 112

- **Применяется для сварки углов ПВХ-профилей.**
- **Полный автоматический контроль.**
- **Ширина сварочного шва для ламинированного профиля регулируется до 0,2 мм.**
- **Ограничители сварочного шва легко регулируемы и сделаны из специального сплава.**
- **Максимальная прочность сварочного шва.**
- **Упрощенная панель управления.**
- **Угол сварки левой головы регулируется от 30° до 180° градусов.**
- **Система контроля и управления PLC MITSUBISHI (Япония).**
- **Возможность работы на одной голове.**
- **Фиксация правой головы нажатием кнопки.**
- **Максимальный размер свариваемого профиля 3500 мм.**
- **Минимальный размер свариваемого профиля 330 мм.**
- **Поочередное сжатие верхних цилиндров.**
- **Опоры для длинных профилей.**
- **Нагревательный элемент имеет термостатический контроль.**
- **Вывод температуры нагревательного элемента на дисплей.**
- **Возможность регулировки температуры нагрева, времени сварки и давления под разные виды профилей.**
- **Цифровой терморегулятор с системой защиты от несанкционированного доступа к изменению установленных значений.**
- **Быстросъемная система крепления цулаг экономит время при их замене.**
- **Функция сброса позволяет отменить выполненный шаг сжатия профиля при неверной его установке, что существенно сохраняет время в сравнении с аварийной остановкой.**
- **В системе сжатия профиля (верхние цилиндры, подвижные плиты) используется применяемая только в компании OZGENC высокоточная система линейных направляющих. Система представляет собой рельс со специальными желобками, по которому движется каретка. Контакт между рельсом и кареткой обеспечивается четырьмя рядами шариков с рециркуляцией.**
- **Эргономичный дизайн конструкции.**
- **Источник питания защищает систему от перепадов напряжения в сети.**

Автоматическая двухголовочная пила OMRM 113

- **Применяется для двухстороннего точного распила ПВХ- и алюминиевого профиля под углами 45°-90°.**
- **Размеры и углы распила вводятся с LCD-дисплея, которым оснащен пульт управления.**
- **Автоматическая регулировка головы станка на 45° и 90°, легко перенастраивается на другие градусные промежутки.**
- **Объем памяти 300 шагов, включающих в себя количество распилов и длину отрезаемого профиля.**
- **Меню на русском языке.**
- **Возможность ручной регулировки размеров.**
- **Поддержка профиля от провисания при распиле больших размеров.**
- **Регулировка подачи пильного диска позволяет замедлять подачу, снижая нагрузку на электродвигатель.**
- **Выход диска 135 мм, что позволяет производить одновременный распил двух стандартных профилей (60 мм).**
- **Диаметр диска с алмазными напайками 420 мм**
- **Рольганг для поддержки профиля, прикрепляемый к правой голове.**
- **Система контроля и управления PLC MITSUBISHI (Япония).**
- **Возможность работы на одной голове.**
- **Автоматическая работа пневмозащиты для безопасного распила.**
- **Кожух пильных голов имеет патрубок для подсоединения устройства вытяжки стружки.**
- **Электропневматический контроль.**
- **Источник питания защищает систему от перепадов напряжения в сети.**
- **Ручки крепления пневмоприжимов изготовлены из металла.**

Опция

- **Система охлаждения для распила алюминиевого профиля.**
- **Гидроусилитель подачи пильного диска для распила алюминиевого профиля.**
- **Возможность установки принтера для печати наклеек с информацией о заготовке как в текстовом виде, так и в виде штрихкода.**
- **Совместимость с программой оптимизации распила профиля.**
- **Специальная программа для распила нестандартных размеров алюминиевого профиля (размер > 4 метров) и автоматического распила соединителя алюминиевого профиля.**

Автоматический шуруповерт OMRM 124

- **Предназначается для быстрого крепления армирующего профиля к ПВХ-профилю при изготовлении окон и дверей из ПВХ.**
- **Вертикальное положение шуроповерта над станиной (высота 145 мм).**
- **Регулировочная опора для профилей разной ширины.**
- **Пневматические привод и управление.**
- **Практичное управление станком нажатием педали.**
- **Автоматическая фиксация профиля пневмоприжимом.**
- **Автоматическая подача шурупов.**
- **Регулировка глубины ввинчивания шурупов.**
- **Рабочая область (ввинчивания) 35-95 мм над станиной.**
- **Стандартная комплектация рольгангами (1 м правый и 1 м левый).**

Автоматический станок для резки штапика OMRM 105

- **Станок предназначен для распила штапика из ПВХ.**
- **Работает в автоматичеком режиме.**
- **Четыре пильных диска HSS (быстрорежущая сталь). Два диска диаметром 200 мм обрезают штапик, два диска диаметром 120 мм подрезают ус штапика с обратной стороны.**
- **Пильные диски расположены точно под углом 45˚.**
- **Пневматический зажим профиля.**
- **Удобная настройка цулаг регулировочной ручкой.**
- **Одновременно происходит распил двух штапиков.**
- **Регулятор скорости подачи пильных дисков выведен на панель управления.**
- **Станок стандартно комплектуется несущим и измерительным рольгангами (2 м подающий и 2,4 м принимающий).**
- **Электропневматический контроль.**
- **Источник питания защищает систему от перепадов напряжения в сети.**

Опция

- **Съемная измерительная линейка позволяет быстро и точно произвести замер одновременно двух штапиков.**

Углообжимной пресс для алюминиевого профиля OMRM 136

- **Углообжимной пресс для соединения углов алюминиевых профилей, используемых для изготовления дверей, окон и фасадов.**
- **Две универсальные головки, оснащенные ножами, регулируются по трем осям.**
- **Пневматическое обжатие посредством рычажной системы обеспечивает синхронное движение головок.**
- **Универсальный гидропневматический убирающийся упор способствует легкому перемещению рам.**
- **Гидропневматический горизонтальный убирающийся упор гарантирует правильное выравнивание и блокировку профилей, соединяемых во время опрессовки.**
- **Два вертикальных пневматических прижима гарантируют правильную установку и блокировку профилей в станке.**
- **Узел головки с комплектом ножей обеспечивает микрометрическую регулировку положения.**
- **Система быстрой блокировки/разблокировки гарантирует полную адаптируемость станка под любой вид обрабатываемых профилей.**
- **Выравнивание рамы с помощью эксцентрических дисков.**
- **Гидропневматическая блокировка упора.**
- **Три пары стандартных ножей 3/5/7 мм.**
- **Управление осуществляется с помощью двух педалей.**
- **Усиление опорного вала двигателя.**

(Франция), SIEMENS (Германия), PANASONIC-NAIS (Япония) и LEGRAND (Франция). На всех сварочных и углозачистных станках, двухголовочных пилах и станках для фрезерования дренажных каналов применяются PLC OMRON (Япония) и MITSUBISHI (Япония). PLC (Программируемый логический контроллер – ПЛК) – микропроцессорное устройство, предназначенное для выполнения алгоритмов управления. Принцип работы ПЛК заключается в сборе и обработке данных по прикладной программе пользователя с выдачей управляющих сигналов на исполнительные устройства. Также в станках используются высокоточные энергосберегающие терморегуляторы с цифровым дисплеем, полупроводниковые реле, регуляторы температуры, источники питания, частотные преобразователи компании OMRON (Япония).

Электростатическая порошковая краска, которой покрашено оборудование, служит надежной защитой от коррозии. Внутренние механизмы и электрические щиты оборудования обрабатываются специализированным ингибитором коррозии Cortec VpCI (США), обеспечивающим защиту в процессе перевозки, хранения и эксплуатации.

В ассортименте продукции OZGENC присутствует полный перечень оборудования, необходимый для производства окон, подробно ознакомиться с которым можно на нашем сайте www.ozgenc.ru .

В 2007 году ассортимент компании пополнился углообжимным прессом для алюминиевого профиля, автоматическим шуруповертом, автоматической одноголовочной пилой с нижней подачей пильного диска, системой гидроподачи фрезы для импостных станков. Существенной модернизации были подвергнуты двухголовочные сварочный станок и пила, а также станки для фрезерования дренажных каналов.

Нельзя не отметить и тот факт, что при высоком качестве своей продукции и использовании комплектующих компаний, известных во всем мире, OZGENC MAKINA и ООО «ОзгенчРус» сохраняют очень демократичные цены на само оборудование и комплектующие к нему, что, безусловно, является важным фактором для потенциальных покупателей, особенно для тех, кто только собирается открывать свое собственное производство.

OZGENC MAKINA и ООО «ОзгенчРус» приглашают посетить свою экспозицию на международной строительной выставке MosBuild 2008 в г. Москве с 1 по 4 апреля 2008 года.

Ozgenc Machinery

Eski Gemlik Yolu Ege Sk. No:4 Bursa/TURKEY
+90 (224) 215-5693/94/95
+90 (224) 215-5696
info@ozgencmakina.com.tr
www.ozgencmakina.com.tr

ООО «ОзгенчРус»

(495) 778-3671, 508-6642
Тел./факс: (495) 647-0856
info@ozgenc.ru
www.ozgenc.ru

Высокопроизводительное оборудование для обработки алюминиевых профилей от компании ООО «Алю-М Машинери»

Компания ALU-M Machinery
– является поставщиком высококлассного итальянского оборудования ALTECH s.r.l. для обработки алюминиевых, стальных профилей, начиная с простого оборудования без ЧПУ, заканчивая обрабатывающими центрами с удаленным управлением;
– готова удовлетворить потребности начинающих производителей окон с планируемой мощностью 10-15 изделий в смену и крупных организаций, изготавливающих десятки и сотни изделий в смену;
– большое внимание уделяет оборудованию (от ручного FESTOOL и полуавтоматического оборудования GMC до сложнейших обрабатывающих центров TEKNA) для обработки композитных панелей типа АЛЮКОБОНД, ДИБОНД, включая такие как сталь-полиуретан-сталь, алюминий-полиуретан-алюминий, алюминий-резина-алюминий, специальные материалы.
В последнее время наши специалисты отметили интерес к высокопроизводительному сложному оборудованию – обрабатывающим центрам. В этой статье мы постараемся показать некоторые из них. Мы всегда готовы к диалогу и сотрудничеству!

TANGO-5 (ALTECH, ITALY)
5-плоскостной обрабатывающий центр

TANGO-5 (ALTECH, ITALY)
5-плоскостной обрабатывающий центр для обработки алюминия, ПВХ, легких сплавов и сталей до 7 мм

Возможности:
- 5-плоскостная обработка профиля с возможностью установки пильного диска максимальным диаметром до 300 мм;
- кассета на 6 фрезерных (+ резьбонарезных) головок, одна Г-образная;
- простое управление, дружественный интерфейс;
- возможность движения фрезы в 5 плоскостях, X-7200 мм, Y-650 мм;
- управление с ЧПУ;
- число пневмоприжимных станций – 8 шт.
- мощность двигателя – 8,0 кВт;
- скорость вращения фрезы до 20000 об/мин;
- конус ISO 30;
- скорость хода фрезы по осям x, y, z от 0 до 80 м/мин.

Стандартная комплектация:
- система программирования в стандарте ISO;
- предустановленное ПО с шаблонами геометрических фигур для ускорения ввода.

Опционально:
- MC304 – шумопонижающая кабина;
- система двойного охлаждения (шпинделя двигателя+инструмента) для обработки сталей больших толщин;
- электродвигатель 12 кВт для обработки стальных профилей толщиной до 8 мм за 1проход;
- система автоматического позиционирования прижимных станций;
- устройство для зажима одновременно 2-х профилей;
- моторизованное перемещение пневмоприжимных станций;
- съемная емкость для стружки;
- моторизованный конвейер для выноса стружки с рабочей области, а также для стальной стружки;
- режим промежуточной остановки для двух рабочих областей обработки;
- цанга ISO 30 H=60 ER 25;
- оправка для дисковой фрезы;
- дисковая фреза НМ ∅ 150x6x22;
- конус под резьбонарезной инструмент ISO 30 H=60;
- UPC (блок бесперебойного питания) для ЧПУ ОЦ;
- устройство для чтения штрихкодов;
- конус ISO 30 с двумя горизонтальными шпинделями;
- устройство для автоматического замера диаметра и длины инструмента.

CUMBIA (ALTECH, ITALY) копировально-фрезерный обрабатывающий центр для обработки алюминия, ПВХ, легких сплавов и сталей до 3 мм (инструмент и СОЖ соответствующие)

Возможности:

- обработка 3-х сторон профиля благодаря вращающемуся столу;
- -90°/0°/+90°;
- обработка под углом возможна благодаря механическим ограничителям;
- одна фрезерная головка (перьевая фреза);
- простое управление, дружественный интерфейс;
- возможность движения фрезы в 3-х плоскостях: X - 2500 мм; Y - 275 мм; Z - 200 мм;
- регулирование по высоте джойстиком;
- управление с ЧПУ;
- учитывание диаметра рабочего инструмента;
- число пневмоприжимов – 4 шт.;
- мощность двигателя – 1,1 кВт;
- скорость вращения фрезы от 2800 до 12000 об/мин;
- цанга ISO 30;
- скорость хода фрезы по осям x, y, z от 15 до 45 м/мин.

Одношпиндельный копировально-фрезерный центр CUMBIA

Стандартная комплектация:

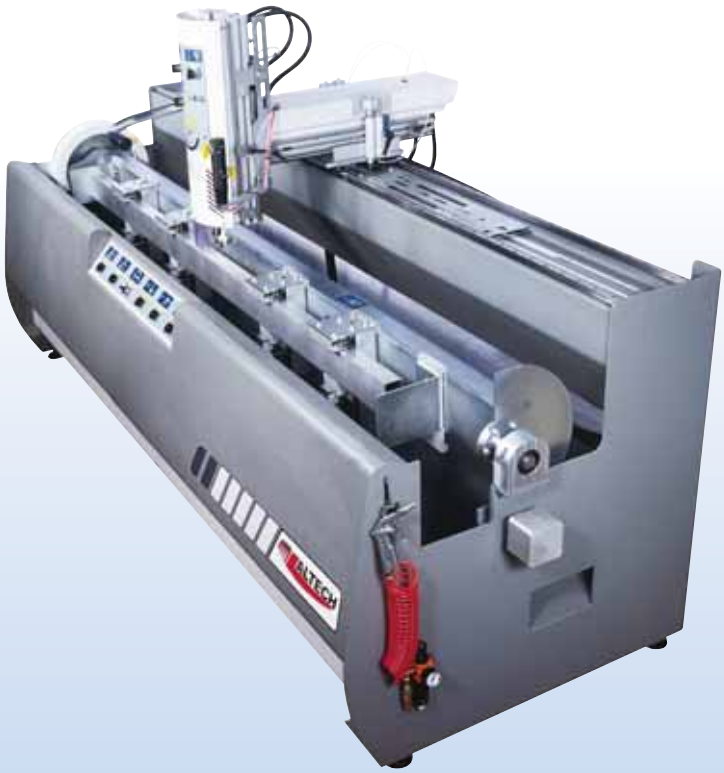
- фреза ∅ 5 мм;
- фреза ∅ 10 мм;
- цанга на 10 мм;
- система подачи СОЖ;
- система подготовки воздуха;
- пневмопистолет для обдува стружки.

ООО «Алю-М Машинери»

109428, Москва, 1-й Институтский пр-д, д. 5, стр. 3, офис 42
(495) 921-1179, 772-9955
alu-m@mail.ru
www.alu-m.ru

Копировально-фрезерный станок STEELFLEX

Копировально-фрезерный станок MAXIFLEX



Турецкое и итальянское оборудование для производства светопрозрачных конструкций из ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов

За более чем пятилетний опыт работы наше оборудование работает во многих городах России: Москве, Нижнем Новгороде, Смоленске, Саранске, Чебоксарах, Йошкар-Оле, Кирове, Иркутске, Магнитогорске, Хабаровске, Южно-Сахалинске и других. Приглашаем к сотрудничеству всех заинтересованных, готовы продемонстрировать оборудование в работе и оказать помощь в подборе и настройке нужного вам комплекта.

Группа компаний «Седок» представляет вниманию читателей ряд производителей оборудования для производства конструкций из ПВХ и алюминия, а также для изготовления стеклопакетов известных турецких и итальянских производителей.

Оборудование турецкой компании E.T.M.

Автоматический копировально-фрезерный станок с тремя фрезами для сверления отверстий под ручку EF 1060

Используется для сверления отверстий под замок, ручку и пазов под шпингалет на профиле из ПВХ и алюминия.

- автоматическое движение группы фрез для сверления отверстий под ручку;
- копирование 1:1;
- пневматический зажим профиля;
- возможность фрезерования прямоугольных пазов произвольного размера.

Автоматический станок для резки штапика EC 1080

- возможность резки правых и левых углов 45° одновременно;
- время резки 5 секунд;

- измерительный и подающий рольганги 2 метра;
- возможность быстрой и легкой замены цулаг;
- электропневматический контроль.

Автоматический станок для зачистки углов ET 1003

- электропневматический контроль;
- две фрезы на одном валу;
- возможность раздельной зачистки торца и наплава;
- опоры для профилей;
- производит зачистку профилей, сваренных под углом 90°.

Одноголовочная пила для резки профиля из ПВХ и алюминия 420 AP

- фиксированная и плавающая установка углов резки;
- четыре пневмоприжима;
- измерительный и подающий рольганги 3 метра;

- система охлаждения для резки алюминия;
- электропневматический контроль;
- автоматическая подача пильного диска;
- регулировка скорости подачи пильного диска на панели управления.

Одноголовочный сварочный станок EK 1050

- мощные опоры для профиля;
- возможность быстрой и легкой замены цулаг;
- электропневматический контроль;
- возможность сварки углов от 20° до 180°;
- цифровая настройка нагрева профиля;
- время сварки угла 60 секунд;
- высота свариваемого профиля 170 мм;
- мощный нагревательный элемент с легко заменяемым тефлоном.

Автоматический станок для обработки импоста на две фрезы EA 1070

- используется два комплекта фрез;
- возможность регулировки скорости;
- опора для профиля;
- электропневматический контроль;
- возможна фрезеровка торцов импоста под различными углами.

Двухлетняя эксплуатация оборудования марки «E.T.M.» на российском рынке производства светопрозрачных конструкций показала высокую надежность оборудования, при этом данное оборудование имеет в настоящий момент самое оптимальное соотношение цена-качество. Существует программа кредитования без банков и лизинговых компаний.

Наряду с оборудованием марки E.T.M. мы поставляем оборудование турецких фирм «KABAN», «YILMAZ», китайское оборудование «DEKA», а также итальянское «ATLA COOP», «Ital-Plastick», «MACC», «EMAR», «MALNATI», «BARETTA» и др.

Одноголовочная сварочная машина

Двухголовочная сварочная машина

Четырехголовочная сварочная машина

Оборудование Ital-Plastick (Италия)

Станки для сварки ПВХ-профилей итальянской фирмы Ital-Plastick отлично зарекомендовали себя на европейском и российском рынках производителей светопрозрачных конструкций. Одноголовочные, двухголовочные и четырехголовочные станки могут сваривать профили под углами от 30 до 180 градусов. На четырехголовочной сварочной машине могут свариваться одновременно два изделия – рама и створка, а это значит, что процесс сварки стандартного окна с одной створкой займет 2 минуты. Регулировка температуры расплава, давления при сжатии для работы с различными ПВХ-профилями, регулируемый сварной шов от 0,2 до 2,0 мм для сварки ламинированных профилей делают эти машины незаменимыми помощниками.

Автоматическая линия зачистки углов с поворотной станцией, фрезерованием водоотливных каналов и стендом разгрузки изделий. Автоматически загружает, зачищает внешние углы после сварки на 8 типах профилей, фрезерует дренажные отверстия.

Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов

Моечные машины и автоматические линии для сборки и опрессовки стеклопакетов позволяют быстро и качественно собирать стеклопакеты различных размеров. Направление движения стекла по выбору заказчика. Моющий отсек выполнен из нержавеющей стали и снабжается одной, двумя либо тремя парами щеток, способных мыть стекло с LOW-E покрытием. Качественная сушка стекла обеспечивается мощным воздушным потоком, нагнетаемым вентилятором. Скорость мойки стекла регулируется до 8 метров в минуту. Сборка стеклопакетов производится автоматически на сборочном стенде, либо вручную, по желанию заказчика. Опрессовка стеклопакетов производится при помощи роликового или панельного пресса. Производители Baretta, Malnati, Emar (Италия).

Широкой гаммой представлены **столы для резки стекла**, от ручных до автоматических с функцией криволинейного раскроя.

Ручные столы имеют функции наклона рабочей плоскости для загрузки стекла, цифровую индикацию размера, планки для разлома стекла. Автоматические модели с оптимизацией раскроя обладают более высокой точностью и скоростью резки и могут быть оснащены приспособлением для снятия LOW-E покрытия. Производитель Italiana Macchine (Италия).

Одно из главных мест в изготовлении стеклопакетов занимает первичная и вторичная герметизация. **Экструдеры первичной герметизации** итальянской фирмы Battellino изготавливаются в трех вариантах: с загрузкой 1, 2,5 и 7 кг бутила. **Экструдеры вторичной герметизации** итальянской фирмы

Фризер

Экструдеры с пневматическим и гидравлическим приводом

NDS Technical выпускаются в двух вариантах: NP 200 с пневматическим приводом, производительностью 1600 см³/минуту и более мощный IDR 200 с гидравлическим приводом, производительностью 2600 см³/минуту.

Группа компаний «СЕДОК»

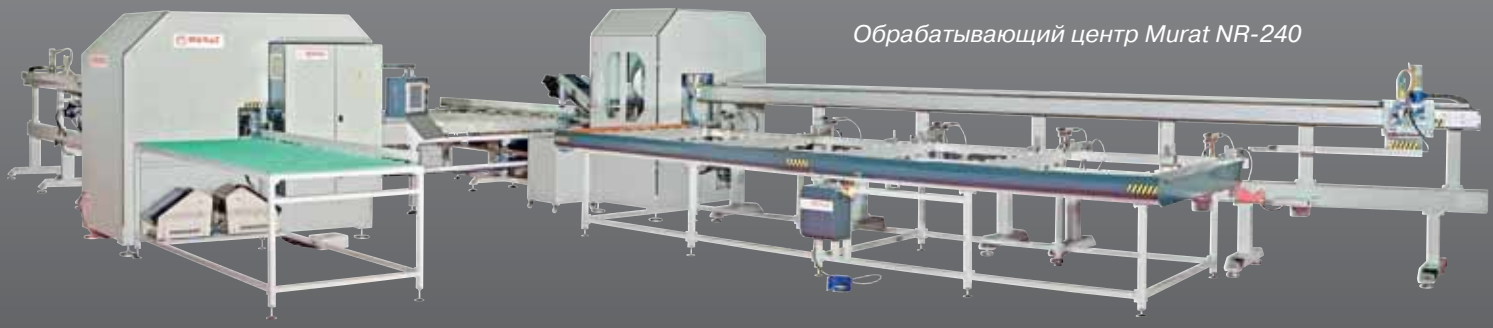
603098, г. Нижний Новгород, ул. Артельная, д.15
Тел./факс: (8312) 78-97-01, 78-97-02, 78-67-26, 78-67-34
Моб.: 8 (920) 254-1134, 8 (920) 292-3931
prof_alex_r@mail.ru
www.plast-ok.ru

Автоматический стол для прямолинейного и криволинейного раскроя стекла

Автоматические линии по сборке стеклопакетов

Комплексные решения для крупного производителя от компании Murat Machine

Компания Murat Machine – ведущий турецкий производитель оборудования для изготовления пластиковых и алюминиевых окон. Начиная с 1998 года, предложение Murat Machine включает в себя различное высокотехнологичное оборудование для крупных производств, выпускающих более 100 окон в смену.



Обрабатывающий центр Murat NR-240

Список фрезеровальных операций, выполняемых центром обработки профиля NR-240:

1. фрезерование водосливных каналов;
2. фрезерование паза под запорную планку (дормас) на створке;
3. фрезерование паза дверного замка на дверной створке;
4. разметка отверстий под простые петли на створке;
5. разметка всех отверстий на створке под поворотно-откидной механизм;
6. фрезерование паза личинки дверного замка;
7. разметка отверстий под петли на раме и импосте;
8. сверление вентиляционных отверстий на лицевой стороне (используется либо операция 8, либо 20);
9. разметка отверстий под поворотно-откидной механизм на раме или импосте;
10. фрезерование отверстий ∅17 личинки дверного замка на дверной створке;
11. фрезерование отверстий дверной ручки;
12. разметка отверстий под крепление шурупов для усиленных петель;
13. сверление направляющих отверстий под шпильки усиленной нижней петли на раме;
14. сверление отверстий крепления импоста;
15. разметка отверстий под ответную планку вертикального замка;
16. разметка отверстий фрамужного механизма;
17. сверление отверстия замочного языка;
18. сверление отверстий под анкера для крепления рамы в проеме при монтаже;
19. сверление отверстия болта крепления импоста (сквозное отверстие в раме) ;
20. сверление вентиляционных отверстий на внутренней стороне (используется либо операция 8, либо 20);
21. сверление направляющих отверстий под шпильки усиленной нижней петли на створке;
22. центровка отверстий дверной ручки;
23. тройное сверление отверстий под ручку;
24. разметка отверстий под шпильки для усиленных петель;
25. привинчивание армирующего профиля.

Задача увеличения количества производимых окон до 120 и более изделий в смену имеет несколько вариантов решения: создание второй производственной линии на основе привычных одно- и двухголовочных станков, расширение штата рабочих, использование 1,5- и 2-сменных рабочих циклов. Murat Machine предлагает более современное решение: внедрение автоматизированного комплекса для производства окон, включающего в себя обрабатывающий центр (распил профиля, торцовка импоста, прикручивание армирующего усилителя, фрезерование всех технологических отверстий), сварочно-зачистной комплекс (четырехголовочная сварка и зачистка с ЧПУ), штапикорезный станок с ЧПУ, а также автоматизированную станцию для установки фурнитуры. Описываемый комплекс является, по сути, заводом-автоматом по изготовлению окон ПВХ с минимальным использованием человеческого труда, применение которого позволяет производителю окон:

- увеличить количество изготавливаемых окон до 120 - 180 единиц в смену;
- иметь стабильно высокое качество изделий;
- свести к минимуму влияние человеческого фактора;
- существенно сократить штат рабочих;
- работать одновременно с несколькими профильными системами и при необходимости быстро менять их без замены режущего инструмента;
- оптимизировать раскрой профиля и свести к минимуму технологические отходы.

В настоящее время компания Murat Machine выпускает несколько типов обрабатывающих центров. Центры SC-110 и

SC-114 предназначены для распила ПВХ-профиля, Murat NR-210 предназначен для выполнения только фрезеровальных операций – сверлит водосливные каналы, отверстия под ручку, отверстия крепления импоста и многое другое. Обрабатывающие центры NR-240 и NR-263 совмещают оба вида операций как по распилу, так и по сверлению профиля в автоматическом режиме, благодаря чему заготовки могут быть сразу направлены на сваривание. Модели SC-220 и SC-225 выполняют все те же операции, что NR-240 и NR-263, за исключением привинчивания армирующего профиля.

Для организации подобного автоматизированного производства на основе оборудования Murat Machine потребуются:

1. Обрабатывающий центр NR-240 (или NR-263, в зависимости от требуемой производительности).

2. Сварочно-зачистной комплекс:

- четырехголовочный сварочный станок KD-658 (возможно использование двух или трех KD-658 одновременно);
- стол охлаждения СК-187;
- транспортер заготовок СК-176;
- углозачистной станок CN-775 (или CN-773/CN-776/CN-784 в зависимости от требуемой производительности).

В дополнение к указанному оборудованию необходимы:

- **станок для резки армирующего профиля;**
- **станок для резки штапика;**
- **станция монтажа фурнитуры;**
- **стенд остекления.**

Этапы производственного процесса

1. Обрабатывающий центр NR-240

Хлысты профиля в количестве 10 шт. укладываются на загрузочный модуль, где поочередно захватываются перемещающим устройством с сервоприводом. Профиль подается в **первый обрабатывающий блок**, который выполняет следующие операции:

- отпиливает заготовку (раму, створку или импост) под заданным углом;
- фрезерует концы импоста (возможна обработка двух типов импоста);
- собирает обрезки профиля в специальную емкость.

Затем заготовки попадают на транспортер, перемещающий их на второй обрабатывающий блок. Во время перемещения оператор вставляет в заготовки заранее напиленный и рассортированный по размерам армирующий профиль. Здесь же оператор наклеивает на заготовки поступающие со специального принтера этикетки со штрихкодом и текстовой информацией. На этом ручные операции исчерпываются.

Далее заготовка попадает на загрузочный модуль **второго обрабатывающего блока**, где опять захватывается перемещающим устройством с сервоприводом, которое подает заготовку под различные инструменты обрабатывающего блока. Данный блок выполняет фрезерование всех технологических отверстий и пазов, в том числе под фурнитуру, замки, крепления импоста и т. п., выполняет разметку под шурупы, прикручивает армирующий профиль. Таким образом, по завершении всех операций заготовка не нуждается в какой-либо дальнейшей обработке.

2. Сварочно-зачистной комплекс

Заготовки (рамы и створки) комплектуются по размерам и перемещаются к сварочно-зачистному комплексу.

Оператор сканером считывает штрихкод на заготовке, после чего сварочный станок автоматически устанавливается в необходимый размер. Оператор укладывает четыре заготовки в станок.

Дальнейший процесс также происходит без участия человека: станок сваривает заготовки в элемент ПВХ-окна (рамы, либо створки). По окончании сварки элемент перемещается на **стол охлаждения СК-187**. После завершения своего рабочего цикла стол перемещает элемент к манипулятору **транспортера заготовок СК-176**. Манипулятор захватывает элемент ПВХ-окна и подает его к углозачистному станку, который поочередно обрабатывает подаваемые манипулятором углы элемента ПВХ-окна (рамы, либо створки).

3. Сборка готового изделия

После обработки всех четырех углов манипулятор перемещает готовый элемент ПВХ-окна на край рабочего стола и направляется за следующим. Рабочий забирает готовый элемент ПВХ-окна для проведения последующих производственных операций по сборке окна:

- установки импоста;
- монтажа фурнитуры;
- нарезки штапика;
- установки стеклопакетов;
- навески створок.

На этом процесс изготовления окна завершается.

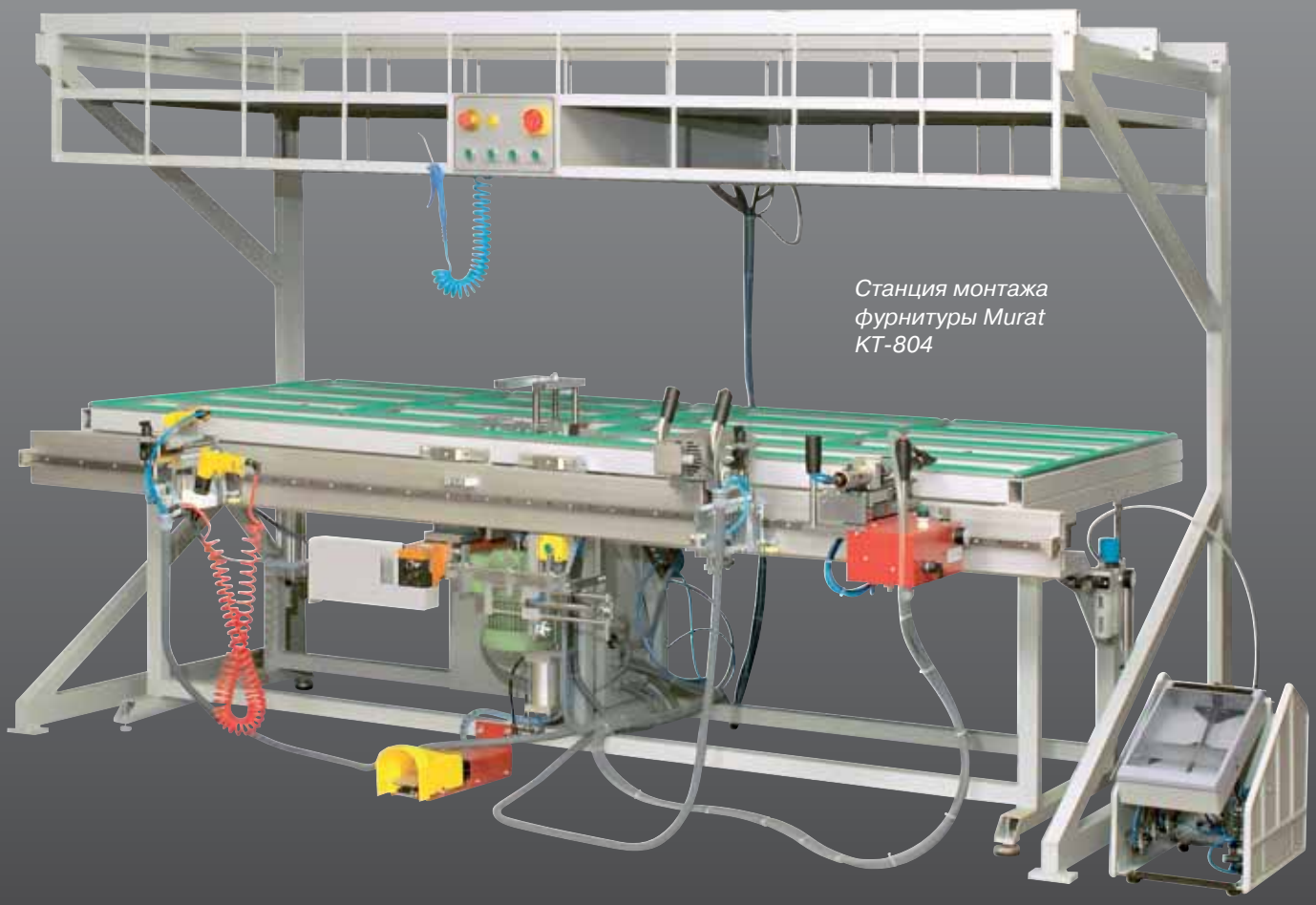
Среднему и малому производителю

Разумеется, наряду со сложным автоматизированным оборудованием, необходимым крупным производителям све-

Двухголовочный сварочный станок Murat KC-258

Двухголовочный сварочный станок Murat KC-258

- Двухголовочный сварочный станок с верхней подачей нагревательных элементов.
- Станок представляет собой модель, предназначенную для сваривания ПВХ-профилей с толщиной сварного шва на лицевых поверхностях от 0,2 мм.
- Данная технология позволяет получить тонкий лицевой шов на ламинированном профиле ПВХ, внешний вид которого значительно привлекательнее стандартной сварки.
- Правая сварочная голова позволяет сваривать профили только под углом 90 градусов, левая – с изменяемым углом.
- Правая сварочная голова передвигается вручную по направляющим и фиксируется специальным гидропневматическим тормозом.
- Рабочий цикл проходит в автоматическом режиме.
- Электронная система станка позволяет устанавливать режимы сварки (регулировать время нагрева и сжатия заготовок, силу сжатия заготовок) и вести за ними постоянный контроль.
- Электронное табло на панели управления выдает информацию по всем рабочим циклам и аварийным сбоям.



Станция монтажа фурнитуры Murat KT-804

Станция монтажа фурнитуры Murat KT-804

■ *Задача станции: обеспечить быстрый, стандартизированный и качественный монтаж фурнитуры на створку; для этого на станции установлено несколько инструментов, упрощающих процесс монтажа.*

■ VD-804 – автоматический шуруповерт с пневматической подачей шурупов; возможность оперативного регулирования высоты шуруповерта.

■ FR-804 – фрезерование паза под механизм вертикального замка.

■ MD-804 – дрель для сверления отверстий под петли; возможность сверления отверстий на любом расстоянии от угла окна за счет применения дополнительных фиксаторов дрели.

■ UD-804 – тройное сверление отверстий под ручку; возможность сверлить армирующий профиль.

■ PA-804 – пневматические ножницы для отсекания фурнитуры с системой упоров для константного и центрального расположения ручки; необходимый размер устанавливается автоматически при фиксации створки прижимами.

■ Двухъярусный стеллаж для складирования фурнитуры.

■ Автоматическое центрирование и прижим створки.

■ Автоматический замер размеров створки для отсекания фурнитуры.

■ Возможность бесступенчатого наклона стола от 0 до 15 градусов при помощи пневматики.

■ Возможность одновременной работы с 3-мя профильными системами и типами фурнитуры.

топрозрачных конструкций, Murat Machine также выпускает полный спектр оборудования для малых и средних предприятий: несколько одноголовочных и двухголовочных пил, компактные одно- и двухголовочные сварки с изменяемым и неизменяемым углом, целый ряд зачистных, фрезеровальных, импостных, штапикорезных станков.

Более подробную информацию о продукции Murat Machine вы можете получить в компании «БФМ+» – официальном представительстве Murat Machine в России. «БФМ+», помимо продукции компании Murat Machine, предлагает оборудование для изготовления стеклопакетов, гибочное оборудование, оборудование для ламинации профиля и подоконников, пилы для резки армирующего усилителя, а также различный ручной инструмент.

Квалифицированные специалисты «БФМ+» предоставляют консультации по подбору оборудования, осуществляют бесплатные пусконаладочные работы и гарантийное обслуживание, выполняют послегарантийный ремонт станков; клиенты компании получают оперативную поставку запчастей и расходных материалов со склада в Москве, а также инструкции по эксплуатации на русском языке.

Украина:
АОЗТ «Продсервис»
г. Киев, ул. Бориспольская, д. 9
+380 (44) 566-1322
+380 (44) 566-7220
e-mail: murat-ukraine@mail.ru
www.prodservis.com.ua

Россия и Беларусь:
ООО «БФМ+»
129336, г. Москва,
ул. Малыгина, д. 2, стр. 2
+7 (495) 648-6778
+7 (495) 474-2265 (тел./факс)
e-mail: info@bfmplus.ru
www.bfmplus.ru

MURAT MACHINE
Rami Kisla Caddesi Erka Sokak No:125/43
Erciyes Emintas Sanayi Sitesi
34055 Bayrampasa - Istanbul - Turkey
Phone: +90 (212) 674-3210
Fax: +90 (212) 613-9688
e-mail: muratmac@murat.com.tr
http://murat.com.tr/

ООО «Окна+Сервис» представляет оборудование YILMAZ

ООО «Окна+Сервис» работает на рынке оборудования 11 лет. Последние 7 лет занимается продажей оборудования турецкой фирмы YILMAZ. С 1 января 2005 года ООО «Окна+Сервис» является официальным представителем фирмы YILMAZ в России.

На сегодняшний день оборудование YILMAZ одно из самых продаваемых в России. На наш взгляд оно имеет наилучшее соотношение цены и качества.

ООО «Окна+Сервис» уделяет особое внимание техническому обслуживанию как гарантийному, так и послегарантийному. Гарантийный срок службы составляет 2 года.

Мы предлагаем весь спектр станков: от настольных до автоматических.

У нас имеется большой склад оборудования и запасных частей.

DK 502. Двухголовочной сварочный станок

Сварочный станок для сварки углов ПВХ-профилей.

Технические характеристики: 230 Вт, 80x440x167, 590 кг.

ACK 420. Пила для резки с нижней подачей диска

Циркулярная пила для резки ПВХ- и алюминиевых профилей под типовыми или любыми произвольными углами.

Технические характеристики: 400 Вт, пильный диск диаметром 420 мм, 97x100x150 см, 250 кг.

FR 226. Копировально-фрезерный станок

Посредством механизма копирования фрезеруются отверстия под замки и ручки в ПВХ- и алюминиевых профилях.

Технические характеристики:
400 Вт, 71x58x150 см, 177 кг.

KM 215. Станок для обработки торцов импоста

Станок предназначен для торцовки ПВХ- и алюминиевых профилей.

Технические характеристики:
400 Вт, 48x75x115 см, 96 кг.

DC 420P. Автоматическая двухголовочная пила

Оснащенная двумя 420 мм твердосплавными дисками, пила разработана для двухголовочной или одноголовочной резки ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей под различными углами.

Технические характеристики: 400 Вт, пильный диск диаметром 420 мм, 510x125x171 см, 1257 кг.

ООО «Окна+Сервис»

Москва, ул. Братиславская, д. 29, корп. 1, офис 10
(495) 347-8760
(495) 347-8761
(495) 347-9430
info@okna-s.msk.ru
www.yilmazrus.ru

Оборудование MWT для производства окон из ПВХ и алюминия

Фирма «МК-ТТ» представляет новую торговую марку – оборудование MWT (Турция) для производства окон.
Хорошее качество и цены на 20-25% ниже, чем у зарекомендовавших себя YILMAZ, KABAN.
100% предпродажная подготовка и гарантия на станки 2 года.

Одноголовая сварочная машина OSM 530A

- Ширина сварочного валика 2 мм.
- Оптимальное соотношение цена/качество.
- Простая и надежная машина.

Одноголовая сварочная машина OSM 550

- Ширина сварочного валика 0,2 мм.
- Высококачественная машина.
- Рекомендуется для сварки цветных и ламинированных профилей.

Универсальный копировально-фрезерный станок KFU 234

- Обеспечивает фрезерование отверстий под ручку, личинку замка и водоотливных отверстий.
- Простой и недорогой станок.

Комбинированный углозачистной и торцефрезерный станок UZS 671K

- Обеспечивает трехстороннюю зачистку угла и обработку импоста с изменяемым углом.
- Устройство быстрой замены фрез, занимает не более 30 секунд на переналадку станка.
- Отличное решение для средних и малых производств.
- Два станка по цене одного.

Для крупномасштабных и автоматизированных производств предлагаем двухголовочные пилы и сварки, а также автоматизированные сварочно-зачистные комплексы

Двухголовая пила PRF 432 для резки профиля с фронтальной подачей диска 420 мм

Двухголовая сварочная машина OSM 532, 220В

В наличии на складе в Москве широкий выбор оборудования торговых марок MWT, YILMAZ, HEGSAN и KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия: пилы для резки профиля, штапика и металлического армирования (усиления), станки для обработки торца импоста и копировально-фрезерное оборудование, станки для сварки и зачистки сварного шва, прессы для соединения углов алюминия, а также ручной и пневматический инструмент для производства окон и стеклопакетов, расходные материалы – диски, фрезы, тефлон, алюминиевые ручки для окон. Предлагаем также пневмокомпоненты для ремонта и доработки станков: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха.

Более полная информация на сайте и по телефонам «МК-ТТ».

ООО «МК-ТТ»

г. Москва, ул. Братиславская, д. 29, к. 1, оф. 18
Тел.: (499) 722-7513
Факс: (495) 347-9703, 347-9971
info@mk-komplekt.ru
www.mk-komplekt.ru

schüring Технологии для окон и дверей

Оборудование и приспособления Schüring

в помощь производителям дверей и нестандартных окон

В ассортименте компании имеется полный комплект всех необходимых станков для организации нового оконного или дверного цеха, или расширения имеющегося производства с целью наращивания объемов выпуска изделий из ПВХ-профиля. Эти станки характеризуются высокой надежностью и являются наглядным подтверждением того, что на протяжении многих десятков и сотен лет одобрительно называется «немецкое качество». При этом цена оборудования доступна даже для небольших предприятий, обладающих скромными финансовыми возможностями.

В этой статье мы не будем описывать те станки, которые используются производителями окон и дверей в повседневной работе. Они хорошо известны специалистам. Сейчас мы хотим рассказать о тех возможностях, которые открывает использование нашего специального оборудования в сложных и нестандартных ситуациях.

Монтажный стол Schüring – экономия Вашего времени

Монтаж дверной фурнитуры относится, вероятно, к наиболее трудоемким работам в оконном производстве. После сварки дверной рамы и створки необходимо произвести большое количество сверлений и фрезерований, что при значительных габаритах сваренных деталей является довольно сложной задачей, требующей еще и высокой точности выполнения работ. Любая ошибка ведет к тому, что весь элемент оказывается в отходах, а это немалые деньги.

Чтобы этого избежать, фирмой Schüring была разработана специальная технология сверления и фрезерования отверстий на отдельных заготовках еще до процесса сваривания,что обеспечивает более быструю, легкую и точную работу. Перемещать отдельные заготовки намного проще, нежели громоздкую сварную конструкцию. Кроме того, из внутренних частей элементов можно без особых усилий убрать стружки, опилки и прочие отходы, являющиеся причиной частых отказов замков в дверях, сделанных по традиционной технологии. Наконец, точность работ настолько высока, что отпадает необходимость в последующей регулировке и доработке дверей.

В общем и целом новая технология позволяет в значительной мере сэкономить время и затраты на производство дверей, что ведет к быстрой окупаемости расходов, связанных с приобретением необходимых шаблонов и приспособлений. Обычно на изготовление двери уходит примерно 235 минут в расчете на одну дверь (некоторые изготовители профилей рекомендуют при планировании исходить даже из нормы времени 360 минут на дверь). Новая технология позволяет сократить время изготовления до 155 минут, причем общее время работ на фрезерование и сверление отверстий не превысит 820 секунд. Отсюда довольно несложно подсчитать, что расходы на приобретение монтажного стола с шаблонами и инструментом окупятся уже после производства примерно 140 дверей. Для предприятий, производящих, к примеру, 5-10 дверей в день, это означает, что уже через полгода работы монтажный стол полностью себя окупит.

К этому следует добавить, что конструкция монтажного стола полностью соответствует особенностям дверной фурнитуры фирмы Schüring.

Устройство для нарезки штапиков под любым углом

Многие производители окон могут рассказать, какое огромное количество времени занимает измерение углов окна и подгонка штапиков вручную при помощи ножей, напильников и ручных пил при производстве окон нестандартной формы – скошенных, арочных или иных разновидностей.

Фирма Schüring предлагает недорогое и очень эффективное решение этой проблемы. Речь идет о специальном устройстве для нарезки штапиков под любым (!) углом, без использования каких-либо измерительных приборов. При этом точность реза такова, что никакой последующей доработки не требуется.

Устройство может быть смонтировано на возможно уже имеющейся на производстве отрезной пиле. В случае, если пилу нужно использовать для первоначальных целей, демонтаж устройства займет не больше 3 минут. В конструкции не предусмотрено использование каких-либо электронных компонентов, что обеспечивает чрезвычайно простое обслуживание и не требует особых знаний или опыта персонала.

Операция нарезки штапика занимает примерно столько же времени, как и аналогичная работа при прямоугольных окнах. Таким образом, высвобождается много рабочего времени, которое можно эффективно использовать на других операциях. Нет сомнения, что новинка придется по душе работникам многих предприятий, заинтересованных в повышении качества обслуживания своих клиентов и повышении эффективности производства.

Не менее трудоемким является процесс подгонки декоративных перекладин (шпроссов), которые в последние годы получают все большую популярность и широкое распространение. Предлагаемое фирмой Schüring устройство, быстро монтируемое на пилах с нижней подачей полотна, позволяет делать угловые срезы на концах перекладин без использования линеек, проведения трудоемких замеров и больших затрат рабочего времени.

Schüring GmbH & Co. Fenstertechnologie KG
+49 (2241) 994-243, 994-140
Факс: +49 (2241) 994-287, 994-280
schuering@schuering.de
www.schuering.de

ООО «Шюринг ОТ»
+7 (495) 510-1511

ЗАО «Новый Пласт», Москва
+7 (495) 741-3839

ЗАО «ЛИГА», Москва
+7 (495) 545-0574

ЗАО «Ка-Фур», Москва
+7 (495) 223-0390

«Schüring GmbH», Киев
+380 (44) 230-6935, 230-6959

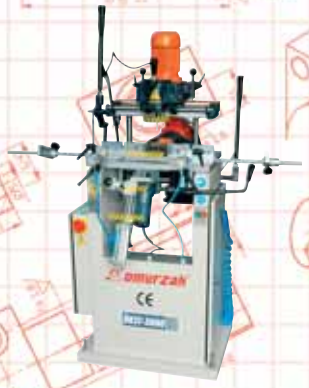
Оборудование ОМУРЗАК:
30 лет опыта для вашего производства

Компания OMURZAK MAKINA была основана в 1977 году, с первого дня выпускает оборудование для изготовления окон и является одним из первых производителей данного оборудования в Турции. Изначально налажено производство станков для обработки алюминиевых профилей, но с 1985 года с появлением на рынке ПВХ-профилей ассортимент станков дополнился. По сей день компания OMURZAK MAKINA производит полный спектр оборудования для обработки ПВХ и алюминиевых профилей. С начала 2007 года непосредственными вложениями компании OMURZAK MAKINA было основано ООО «ОмурзакРОС», уже оправдавшее себя на российском рынке. Главной целью компании «ОмурзакРОС» является обеспечение всем необходимым для оснащения Вашего производства, а также быстрое и качественное техническое обслуживание.

Двухголовочный станок для резки профиля ВСК-4000

Приспособлен для резки любого вида пластиковых и алюминиевых профилей, имеет фронтальную подачу пил.

- Цифровое управление (Omron и Telemecanique) с возможностью измерения длины резки с точностью до 0,2 мм.
- Сохранение операций резки в памяти системы.
- Гидропневматическая фронтальная подача пил, отсутствие сколов, высокая точность .
- Возможность одновременной резки алюминиевых (при наличии системы охлаждения) и ПВХ-профилей под различными углами с двух сторон.



Универсальный копировально-фрезерный и дренажный станок UKST-3000

Предназначен для сверления отверстий под ручку, для различных замковых механизмов и водосливных каналов на профилях из ПВХ и алюминия.

- Тройное сверление под ручки + копировально-фрезерная система + фрезеровка водосливных каналов.
- Возможность сверления под ручку как ПВХ, так и армирующего профиля.
- Автоматическая (пневматическая) подача двигателя сверления водосливных каналов.

Одноголовочный сварочный станок ТКК-1000

Приспособлен для соединения углов ПВХ-профилей. Одновременное смещение ПВХ-заготовок к нагревательному элементу.

- Система одновременного передвижения обеих основ, возможность среза сплавов до 0,2 мм исключает смещение в диагонали при сварке 4-го угла.
- Возможность нулевой сварки, сплавы срезаются так, что не остается необходимости зачищать лицевые стороны угла на зачистном станке (преимущество для сварки ламинированных профилей).
- Возможность сварки под углом от 25° до 180°.
- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).

Двухголовочный сварочный станок СКК-3500

Предназначен для одновременного соединения двух углов ПВХ-профилей.

- Возможность нулевой сварки, сплавы срезаются так, что не остается необходимости зачищать лицевые стороны угла на зачистном станке (преимущество для сварки ламинированных профилей).
- Возможность сварки под углом от 30° до 180°.
- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).
- Регулируемые ограничители сварного шва от 0,2 до 1,5 мм.
- Возможность независимой работы голов.

Станок для резки штапика ССК-200. Полностью автоматический рабочий цикл

- Одновременная резка обоих концов штапика под углом 45° и подрезка усиков.
- Регулировка высоты цулаг.
- Полипропиленовые цулаги верхнего прижима, не остается следов от цулаг на штапике при прижиме.

Шестифрезерный зачистной станок ТКТ-6000

Предназначен для зачистки сварных швов всех видов двух разных серий ПВХ-профилей. Полностью автоматический.

- Очистка нижней, верхней и внешней поверхностей углов.
- Автоматический рабочий цикл на цифровой контрольной системе Telemecanique (Франция).
- Автоматический выбор ножей и серии профиля (с помощью кнопки).
- Опора на посадочном валу, долголетняя сбалансированность вала, сверхточное вращение фрез.
- Гидропневматическое торможение подачи фрез, зачистка без сколов.
- Возможность отключения очистки лицевых сторон (для ламинированных профилей).

ООО «ОмурзакРОС»

г. Москва, ул. Котляковская, д. 6
(495) 545-1258
info@omurzakros.ru
www.omurzakros.ru

Оборудование компании «Рабочие Системы» для обработки композитных материалов

Компания Рабочие Системы предлагает лучшее европейское оборудование для обработки композитных панелей и алюминиевого профиля.

Вертикальные пилы голландской компании Elcon

Они по праву считаются лучшими в своем классе. Фирма Elcon является основоположником принципа вертикальной пилы, который в 1949 году разработал и запатентовал основатель фирмы Дитмар Мейер. Компания занимается исключительно производством вертикальных пил, и все инновации и оригинальные решения в этой области принадлежат фирме Elcon. Станки Elcon позволяют с высокой точностью раскраивать, фрезеровать и пазовать композитные материалы, ЛДСП, МДФ, ДВП. Наши партнеры могут положиться на высокое качество обработки материала и производительность благодаря неоспоримым техническим преимуществам оборудования Elcon. Станки ценятся во всем мире за их точность. Погрешность составляет всего 0,1 мм на 1 м реза.

Станки Elcon можно использовать для изготовления кассетных блоков, применяемых для выполнения вентилируемых фасадов, для изготовления мебели и для других целей.

Вертикальные пилы Striebig также представлены в ассортименте нашей продукции. При работе с данным оборудованием вы получите гарантированное швейцарское качество.

Ручное оборудование Festool

Дисковый фрезер для раскроя панелей из композиционных материалов типа Alucobond, Dibond и других комплектуется дисковой фрезой 90° и сенсорным роликом для A4, дополнительно поставляются фрезы 135° и сенсорные ролики для различной толщины панелей.

Дисковый фрезер отвечает всем требованиям нормативной документации производителей панелей из композиционных материалов и рекомендован ими в качестве основного оборудования.

Оборудование Festool – это высочайшая надежность, прочность и минимальный износ (трехлетняя гарантия для пневмо- и электроинструментов).

Инструменты удобны в использовании, формы их корпусов и ручек оптимизированы под размеры человеческой руки, что снижает утомляемость при их длительной эксплуатации.

Обрабатывающие центры Tekna

Итальянская компания Tekna является одним из мировых лидеров в производстве оборудования для обработки алюминия и АКП и для производства окон. Детищем этой компании является обрабатывающий центр, который позволяет обрабатывать АКП фактически с молниеносной скоростью. Вы получаете готовую кассету уже через три (!) минуты. Ни один станок не может похвастаться такой производительностью.

Заклепочники Gesipa (Германия)

Заклепочники Gesipa (Германия) – профессиональные инструменты для установки тяговых заклепок. Фирма Gesipa – мировой лидер в области производства заклепок и оборудования для их установки. В модельном ряду инструментов Gesipa представлены все виды заклепочников, используемых сегодня при сборочных работах с использованием тяговых заклепок. Среди них ручные, аккумуляторные, пневмогидравлические инструменты, а также станция для автоматической подачи и установки заклепок. Гарантия на весь инструмент 1 год.

Вальцовочные станки Kuttruff

Компания Kuttruff является официальным поставщиком вальцовочного оборудования для компании Alcan, которая производит материал Alucobond. Сотрудничество этих компаний длится уже без малого 35 лет. Все станки, которые были произведены за это время, работают во многих уголках мира. Станки компании Kuttruff отличаются большой надежностью и длительным временем работы. До сих пор на предприятии Alcan работает первый станок, который был произведен в 1970 году.

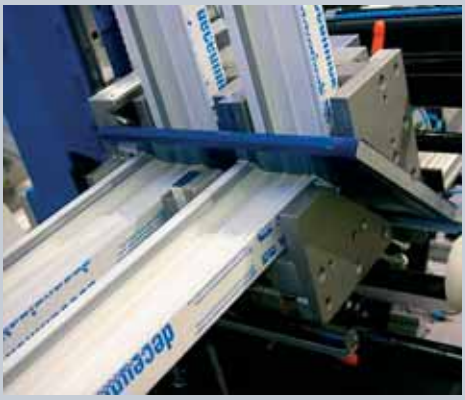
Наше оборудование – гарантия идеального качества. Мы будем рады видеть Вас в числе наших партнеров. С уважением и искренней надеждой на сотрудничество. Подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте www.vertpila.ru.

ООО «Рабочие Системы»

г. Москва, пр-т Вернадского, д. 15, пом. 1
Тел./факс: (495) 131-6511
Тел.: (495) 228-5103
info@vertpila.ru
www.vertpila.ru

Компетентность и качество. Компания Böhme – надежный партнер в сварочных процессах

Уже более 25 лет компания Böhme поставляет сварочные пленки ПТФЕ производителям окон из ПВХ по всему миру. Значение качества сварочных пленок постоянно растет, поэтому компания Böhme предлагает пленку различных характеристик для удовлетворения требований каждого клиента в конкретной области применения.



Важными критериями являются прочность сваренных углов профилей и чистый результат сварки без нагорания и склеивания. Как никогда прежде важна экономическая эффективность, которая достигается благодаря долгому сроку службы сварочных пленок Böhme. Для любых типов машин вне зависимости от страны-производителя компания Böhme-Kunststofftechnik имеет в своем ассортименте подходящую пленку, которая различается по ширине, толщине, качественным характеристикам и может быть нарезана и готова к применению или изготовлена специально по заказу. Для того чтобы компетентно представлять продукцию на международном уровне советом и на деле, работники Böhme говорят на нескольких языках: на английском, французском, польском и русском. В настоящее время компания Böhme-Kunststofftechnik имеет сеть реализации по всему миру, а в России, Чехии и Словакии есть представители продукции Böhme: «Pavlu-Complex», Чехия, www.pavlu-complex.cz, «Стилмарк», г. Санкт-Петербург www.steelmark.ru, «Ревик», г. Новосибирск www.rewik.ru.

На сайте www.boehme-kunststoff.de можно найти более подробную информацию как о представителях, так и о продукции, а также подобрать подходящую пленку к любому типу машин. В случае затруднений с подбором соответствующей пленки или при необходимости заказа пленки нестандартных размеров обращайтесь по телефонам или электронной почте к работникам нашей компании или представителям и Вы без промедления получите компетентные ответы на все вопросы.

Böhme-Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+
Rontgenstrasse 14, 21493
Schwarzenbek Deutschland
Тел.: +49 (4151) 88-00-17, 88-00-0
Факс: +49 (4151) 88-00-88
e-mail: n.tews@boehme-kunststoff.de
www.boehme-kunststoff.de

СТИЛМАРК, г. Санкт-Петербург
Тел.: (812) 945-9012, 440-9791
e-mail: chenbay@inbox.ru
www.steelmark.ru

Ревик, г. Новосибирск
Тел.: (383) 335-6868, 330-0161
e-mail: sale@rewik.ru
www.rewik.ru

Что такое тефлон®?
Тефлон® = PTFE

Что такое PTFE?
PTFE – сокращенное обозначение политетрафторэтилена. Это органическое фтористое соединение имеет необычную комбинацию превосходных химических, физических и электрических свойств.
Структура PTFE похожа на структуру линейного полиэтилена, однако она имеет существенное отличие: окружающие углеродный скелет атомы водорода заменены атомами фтора. Атомы фтора имеют точные необходимые размеры для того, чтобы защищать углеродный скелет и одновременно вступать с ним в одно из сильнейших из известных химических соединений, свойства которого до сих пор не были достигнуты ни одним полимером. PTFE относится к термопластичным полимерам, хотя под воздействием тепла он не становится пластичным, не плавится, и под давлением становится лишь немного текучим.

Особые свойства PTFE
- Практически абсолютная химическая стойкость, разрушается только при высоком давлении под воздействием жидкого натрия и фтористых соединений.
- Хорошая механическая прочность при температурах от -190°C до +250°C.
- Абсолютно безвреден для человека.
- Обладает хорошими антиадгезионными свойствами.
- Низкий коэффициент трения, статическое трение меньше динамического, следовательно, момент адгезии низкий.
- Высокая износостойкость.
- Абсолютная погодостойкость.
- Практически отсутствует водопоглощение (менее 0,01%).
- Превосходные диэлектрические свойства. Диэлектрическая постоянная и коэффициент потерь ПТФЭ в большом интервале температур и частот очень низкие и остаются относительно стабильными. Высокие сопротивление изоляции и пробивная (электрическая) прочность.

Оборудование торговой марки «Ingersoll Rand»

ООО «ВЕКЪ Пневматики» является дистрибьютором компании «Ingersoll Rand» и занимается поставками на российский рынок промышленного оборудования, инструмента и решений для повышения эффективности и производительности предприятий, в том числе и для предприятий, занимающихся производством окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

7802A\7802AKC
7802RA\7802RAKC

371-EU

Серия Q2

307A-EU

3102

DG600G2-EU

Пневмоинструмент

Пневматические дрели 7802A, 7802AKC, 7802RA и 7802RAKC

Широко применяются для общих сверлильных работ на предприятиях по изготовлению оконных конструкций.

- макс. ∅ сверла 10 мм;
- скорость вращения 2000 об/мин;
- компактные, легкие и мощные;
- прецизионный дроссель управления скоростью.

Пневматические шуруповерты 371-EU

Реверсивный пистолетный шуруповерт с кулачковой муфтой. Применяется во всех операциях при изготовлении оконных конструкций.

- макс. усилие 13 Нм (регулируется давлением);
- макс. скорость вращения 1800 об/мин;
- дроссель управления скоростью.

Пневматические шуруповерты серии Q2

Реверсивные шуруповерты с муфтой, позволяющей точно отслеживать крутящий момент.

- скорость вращения 500-1700 об/мин;
- рабочее усилие 0,3-5,4 Нм.

Шлифовально-зачистные мини-машинки общего назначения

307A-EU

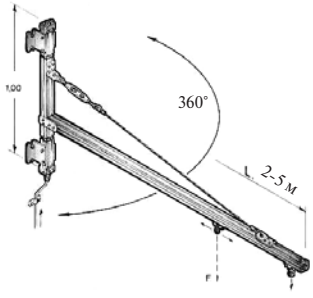
- скорость вращения 27000 об/мин.

3102

- скорость вращения 20000 об/мин.

DG600G2-EU

- скорость вращения 60000 об/мин.



Рабочая станция обеспечения сжатым воздухом рабочего места

- обеспечивает возможность верхнего подвода сжатого воздуха к инструменту;
- имеет возможность подключения и использования одновременно 2-х инструментов по всей длине;
- возможность крепления к стене или к столу;
- вылет стрелы от 2 до 5 метров;
- возможность вращения стрелы на 360°;
- покрытие рабочей зоны до 20 м².

Промышленные винтовые компрессоры

Промышленные винтовые компрессоры с изменяемой производительностью серии «NIRVANA».

- производительность от 0,48 до 4,56 м³/мин;
- мощность двигателя от 5,5 до 30 кВт.

Плавная регулировка производительности

Компрессорная установка «NIRVANA» мгновенно реагирует на необходимое количество сжатого воздуха, снижая или увеличивая свою производительность при подключении или отключении производственного оборудования. Это позволяет экономить электроэнергию и оптимально обеспечивать сжатым воздухом производственный процесс.

Надежность

- Прямой привод.

В компрессорных установках «NIRVANA» отсутствует передаточный механизм крутящего момента от двигателя к винтовой паре (шестерни, муфта, ремень, устройство натяжения и т. д.).

- Единый блок.

Интегрированная компоновка винтового блока, бака маслосборника и электродвигателя позволяет добиться оптимальной работы всех узлов компрессорной установки.

Минимальные затраты и простота эксплуатации

Интервал сервисного обслуживания увеличен до 3000 машиночасов работы компрессора, время наступления которого, как и все основные параметры работы, отображается на электронной панели управления. Компрессорные установки «NIRVANA» заправлены синтетическим охлаждающим маслом «UltraCoolantPlus», замену которого необходимо производить только через 9000 машиночасов или 2 года эксплуатации.

Комплексная компрессорная система (опция TAS)

Встроенная система подготовки сжатого воздуха: осушитель рефрижераторного типа и система фильтров, обеспечивающая на выходе чистый и сухой сжатый воздух.

ООО «ВЕКЪ Пневматики»

Москва, МКАД, 16-й км, внешняя сторона, бизнес-центр «MOBIL», 3-й подъезд
(495) 685-9373 (многоканальный)
tools@vekir.ru
compressors@vekir.ru
www.vekir.ru

Оборудование ООО «Интерпласт» для гибки ПВХ-профиля

Российская компания ООО «ИНТЕРПЛАСТ» 9 лет специализируется на выпуске оригинального оборудования для гибки ПВХ-профилей. За это время компания зарекомендовала себя как производитель надежного и недорого гибочного оборудования, основанного на использовании сухого метода гибки с помощью керамических ИК-излучателей.

Комплект оборудования

Демонстрация работы на выставке «Окна и двери 2007»

ИК-нагреватель

Гибка ПВХ-профиля с использованием ИК-нагревателя

Для нагрева профиля в оборудовании ООО «Интерпласт» используются керамические ИК-излучатели. Их температурные режимы подобраны так, что излучаемый ими спектр ИК-волн проникает в ПВХ-профиль по всей глубине, обеспечивая его равномерный прогрев. При этом не тратится энергия на нагрев воздуха или жидкости, что снижает затраты на электричество (потребляемая мощность 3 кВт). Среднее время нагрева профиля 20 минут.

Для формирования кондуктора используются вакуумные присоски, которые закрепляются на сплошной (без прорезей) поверхности стола по периметру полуокружности или полуэллипса (можно создать любой, произвольный контур). Затем кондуктор укладывается на стол, повторяя контур, образованный упорами-присосками.

Длина заготовки не ограничена размерами нагревателя (3,6 м) благодаря наличию у него съемных боковых окон.

В настоящее время разработаны и выпускаются оснастки для гибки более сотни видов профильных систем.

Преимущества

Оборудование ООО «Интерпласт» лишено многих недостатков, присущих оборудованию с жидкостным способом нагрева. Особенно это касается экологической чистоты производства. Оно не имеет сложных технологических узлов, компактно, просто в использовании, надежно и при этом обеспечивает превосходное качество гнутых профилей.

ООО «ИНТЕРПЛАСТ»

630501, Новосибирск, Краснообск, а/я 160
Тел./факс: (383) 294-6926, 294-6772
vi@interplast.ru
www.interplast.ru

Genkinger HUBTEX

Незаменимые помощники на складе

Рациональная организация складских операций направлена, прежде всего, на решение трех основных задач: на сокращение непроизводительных расходов, на обеспечение безопасности работников склада, а также на исключение случаев повреждения единиц хранения в процессе транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ.

Решение этих задач возможно только благодаря применению современной техники. В этом отношении компактное многофункциональное и надежное оборудование компании HUBTEX вне всяких сомнений занимает лидирующее положение на мировом рынке. Многоходовые погрузчики и штабелеры фирмы с боковым положением груза просты и удобны в эксплуатации и, что весьма важно, обеспечивают значительное (до 30%) увеличение эффективности использования складских площадей. Сохранять положение лидера в течение нескольких десятилетий компании HUBTEX помогает активная инновационная политика. С этого года начинается выпуск новой версии погрузчиков одной из самых популярных серий 3050. Эти четырехходовые машины с боковым положением груза уже доказали свою эффективность в России при работе с грузами большой длины (пиломатериалами, погонажными изделиями и т. д.).

Однако сейчас речь пойдет о технике более легкого класса, которую выпускает одно из подразделений компании – фирма Genkinger-HUBTEX. Одним из лидеров продаж здесь является оборудование серии Veshai. В серию входят транспортеры и штабелеры, управляемые «пешими» операторами. Самые простые из них – вилочные гидравлические штабелеры моделей VH-MS 10/20 и VH-MS 10/25. С их помощью оператор может перемещать грузы до 1000 кг и поднимать их на высоту 2,0 и 2,5 м (соответственно) с помощью ручного гидравлического насоса.

Штабелеры моделей BEG/BGT тоже перемещает сам оператор, но подъем и опускание груза (до 1000 кг) на высоту до 2,8 м осуществляется с помощью электрогидравлической системы, что при экономии времени и сил работника практически не сказывается на их габаритах и легкости хода.

Часто на складе требуется просто перевезти грузы либо к месту хранения, либо к месту погрузки. Для этих целей фирма предлагает транспортеры моделей VH-WP, имеющие мощный электропривод, обеспечивающий перемещение грузов на поддонах весом до 2000 кг.

И наиболее совершенные вилочные погрузчики моделей VH-PWS (грузоподъемность 1000 кг и высота подъема от 1,5 до 3,5 м) и VH-WS (грузоподъемность 1250 кг, высота подъема 1,5-3,0 м). Перемещение погрузчика и подъем груза осуществляется электрогидравлической системой, которой управляет «пеший» оператор, на некоторых моделях предусматривается откидная платформа для него.

Говоря о достоинствах машин серии Veshai, стоит отметить удобные эргономичные органы управления, позволяющие не только легко и уверенно маневрировать на ограниченном пространстве, но и практически мгновенно остановить операцию в случае ошибки. Легкие и сверхпрочные стекловолоконные защитные кожухи защищают машину от случайных ударов. Износостойкое покрытие рабочих колес погрузчиков и транспортеров серии Veshai обеспечивает им долгую жизнь и легкий, плавный ход по твердому покрытию. Специальные защитные устройства колес обеспечивают безопасность ступней оператора. Большая часть погрузчиков оборудована встроенными зарядными устройствами для аккумуляторов.

Специалисты фирмы Genkinger-HUBTEX понимают, что несмотря на достаточно широкий модельный ряд предлагаемой складской техники, у заказчика могут возникнуть свои специфические проблемы. Поэтому фирма готова рассмотреть и удовлетворить самые разнообразные запросы клиентов. Это касается не только грузоподъемности, высоты подъема или размеров вил и расстояния между ними, но и замены вил на специальные платформы, в том числе и с рольгангом. В число таких решений может быть включена установка на погрузчики подъемных устройств кранового типа или кантователей.

Интересы компании HUBTEX в России представляет ООО «Кэйси». Здесь вы можете получить полную информацию о продукции компании и оформить свой заказ на новое или бывшее в употреблении оборудование.

ООО «КЭЙСИ»

Москва, проезд Стратонавтов, д. 9
(495) 742-5782, 742-5784,
742-6299, 742-6302, 490-5829
Факс: (495) 491-4365
hubtex@keysi.ru
www.keysi.ru
Краснодар, ул. Шоссе Нефтяников, д. 18
(861) 271-1328, 271-1329, факс: 225-3135
krasnodar@keysi.ru
Липецк, ул. Ударников, д. 90
Тел.: (4742) 706-077

greenline

Окна КБЕ: мы измерили комфорт...

(70 мм)

Вы ждете от Ваших новых окон большего? Больше комфорта, больше тепла и света? С окнами КБЕ сделать выбор просто: для Вашего удобства мы измерили комфорт… в миллиметрах! Окна из профиля КБЕ шириной 70 мм подарят Вам максимум комфорта благодаря повышенной тепло- и звукоизоляции, современному дизайну, надежности и функциональности.

Бесплатные консультации КБЕ:

8-800-2000-181

www.kbe.ru

ПВХ-ПРОФИЛЬ

DIPLAST Торговый Дом
Марки профиля — Novotex, Montblanc
(495) 462-3179, 462-3105
sale@diplast.ru
www.diplast.ru

Funke Kunststoffe
Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix
(495) 231-4166, 574-7341
info@funkegruppe.ru
www.funkegruppe.ru

LG Chem
Марка профиля — LG
(495) 258-2335, доб. 9, 258-2340
russia@lgchem.com
www.lgokno.ru

NORTHWEST INTERNATIONAL LLC
Марка профиля — LAOUMANN
(495) 221-4631, 221-4632
laoumann@mail.ru
www.laoumann.ru

R&K PLAST
Марка профиля — R&K PLAST
(495) 730-4485, 730-4486
www.rkplast.ru

Rehau
Марка профиля — Rehau
(495) 663-2110
www.rehau.ru

VEKA Rus
Марка профиля — Veka
(495) 518-9850, 777-3611
moscow@veka.com
www.veka.ru

Winbau
Марка профиля — Winbau
(4722) 322-253
belgorod@winbau.com.ua
www.winbau.ru

Winsa
Марка профиля — WINSA
(495) 222-8755
winsa@winsa.ru
www.winsa.ru

ZHONGCAI
Марка профиля — ZHONGCAI
(86132) 230-03, 370-04, 370-02
DM-Classica@rambler.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADEPLAST
(343) 261-4000, 262-5708
office@adegroup.ru
www.adeplast.ru

Алупласт РУС
Марка профиля — Aluplast
(495) 974-5976, 974-5977
sales@aluplast.ru
www.aluplast.ru

АРтек-Россия
Марка профиля — ARtec
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS
(495) 921-3680
info@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru
www.kraussprofil.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS
(343) 264-0977, 264-0995
info@astek-ural.ru
www.astek-ural.ru

БРУСБОКС, Торговый Дом
Марка профиля — BRUSBOX
(495) 937-2152, (499) 249-9249
all@brusbox.ru
www.brusbox.ru

БРЮГМАНН, представительство
Марка профиля — BRUGMANN
(495) 331-1433
brugmann@com2com.ru

Вельтпласт Компания
Марка профиля — Weltplast
(495) 787-7767
national@windows.ru
www.windows.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК
Марка профиля — WINTECH
(495) 644-3245, 644-3246
info@wintech.ru
www.wintech.ru

Волга Строй Профиль, FIRAT TRADE
Марка профиля — WinHouse
(8482) 390-646 , 390-747
volgaprof@yandex.ru

ГЕАЛАН Фенстер-Зюстеме ГмбХ, представительство
Марка профиля — GEALAN
(495) 775-2238, 775-2239
info@gealan.ru
www.gealan.ru

Декенинк Рус
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
(495) 642-8795, 642-8796
deceuninck.moscow@deceuninck.com
www.deceuninck.com
www.oknaFAVORIT.ru
www.deceuninck.ru

Де Люкс, ООО
Марка профиля — De Luxe
(342) 226-1681, 226-0909
sales-delux@mail.ru
www.profil-deluxe.ru

ДиЕв
Марка профиля — Расстал-СТН
(8552) 778-515, 778-068
diev@stn.com.ru

ДИМЕКС РУС
Марка профиля — DIMEX
(495) 933-5028, 933-5029
info@dimexrus.ru
www.dimexrus.ru

Завод Систем Профильных Конструкций
Марка профиля — СПК
(343) 365-0257
Komarova@spk.ru
www.ps-spk.ru

ИВАПЕР, ООО
Марка профиля — GEALAN
(812) 336-4747
ivaper@gealan.ru
www.gealan.ru

Интер-Полимер
Марка профиля — Thyssen Polymer
(495) 540-2211, 540-2285
sales@interpolymer.ru
www.interpolymer.ru

Интерпласт (Кострома)
Марка профиля — INTERNOVA (Словакия)
(4942) 357-112, 357-321, 314-574
brigada@kmtn.ru
www.brigada-k.ru

КА-ФУР
Марка профиля — Rehau
(495) 223-0390, 221-7970
info@kafur.ru
maxim@kafur.ru
www.kafur.ru

Комплектсервис
Марка профиля — KBE
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

ЛБ-Систем, ЗАО
Марка профиля — LB
(4722) 585-458
lbsystem@csn.ru
www.LB-Profile.de

ЛИГА
Марка профиля — LG Chem
(495) 725-5597, 725-5596
lg@liga-lg.ru
www.liga-lg.ru
www.okna-lg.ru

Логан, ООО
Марка профиля — LG Chem
(495) 229-4453, 734-2304
logan-lg@yandex.ru
www.profile-lg.ru

Меганом, ООО
Марки профиля — BRUSBOX, Барс
(843) 533-3302, 533-3306
meganom@meganom-rt.ru
www.meganom-rt.ru

МОСПЛАСТ
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
(495) 740-0007, 497-4700
info@mosplast.ru
www.mosplast.ru

НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК
Марка профиля — Novotex
(495) 411-7661, 310-7133
info@n-plastic.ru
www.n-plastic.ru

НОВАТЭК-ПОЛИМЕР, ОАО
Марка профиля — NOVEX
(84635) 392-90, 395-13, 395-04

ОкнаПрофи (ООО «ПРОФИЛЬ»)
Марка профиля — Novotex
(347) 291-2420, 291-2421
profil@oknaprofi.com
www.oknaprofi.com

ОРАС, ООО
Марка профиля — ОРАС
(861) 231-3134, 231-3140
oras@mail.kuban.ru
www.orasplast.ru

ПИМАПЕН
Марка профиля — PIMAPEN
(495) 956-5003, 956-8011
pimapenrus@yahoo.com
www.pimapen.com.ru

ПЛАСТПОЛИТЕН
Марка профиля — REHAU
(495) 440-8740, 440-8793
plastpoliten@narod.ru
http://plastpoliten.narod.ru

Пласт-Сервис
Марка профиля — KBE, региональный склад в Ростове-на-Дону
(863) 266-6454
plaser@aaanet.ru
www.plast-servis.ru

Плафен
Марка профиля — PLAFEN
(495) 995-0971, 995-0972
factory@plafen.com
www.plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК
Марка профиля — PROPLEX
(495) 933-1925, 933-1910
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

профайн РУС
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
(495) 232-9330, 232-9331
www.trocal.ru
www.kbe.ru
www.profine-group.ru

Профиль-У
Марка профиля — Профиль Урала
(351) 232-6602, 232-6610
concord_chel@list.ru
www.profil-u.ru

Проф-Сити, ТД
Марка профиля — ELEX
(861) 210-0258, 210-0808
info@elexprof.ru
www.elexprof.ru

РоссПласт
Марка профиля — RIGAP
(861) 228-6683, 228-6684
office@rigap.com
www.rigap.com

Саламандер
Марка профиля — SALAMANDER
(495) 719-9622, 719-9633
sip@com2com.ru
www.salamander-profil.ru

СЕДОК, Группа компаний
Марка профиля — Montblanc
(8312) 789-701, 789-702
profilplast@mail.ru

СибПромПласт
Марка профиля — Теплокон
(3843) 711-785, 712-683
info@sibpromplast.ru
sibpromplast.ru

СОК
Марка профиля — SOK
(846) 270-5501, 270-5502
info@oknasok.ru
www.oknasok.ru

СОФОС
Марка профиля — LG
(495) 941-9940, 941-9944
lgchem@sofos.ru
www.sofos.ru

Софтпласт
Марка профиля — Di-fence
(343) 373-8300, 373-8301
sales@di-fence.ru
www.di-fence.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

СТЛ Экструзия
Марка профиля — Montblanc
(495) 781-8120, 781-8121
support@stl-extrusion.ru
www.stl-extrusion.ru

Тантроникс ТД
Марка профиля — Тантроникс
(495) 641-2381, 642-6406
moscow@tantronix.ru
www.tantronix.ru

Технология, ЗАО
Марка профиля — LG
(495) 787-7375
techno@technolg.ru
www.technolg.ru

Унипром
Марка профиля — CITYLUX
(863) 220-9911, 220-9979
citylyxru@mail.ru
www.citylux.net

Шуко Интернационал
Марка профиля — Schuco
(495) 937-5237, 937-6519
office@schueco.ru
www.schueco.ru

ЭксПроф
Марка профиля — EXPROF
(3452) 327-282, 325-222
(499) 792-8405, 792-8406
exprof@exprof.ru
www.exprof.ru

ЭНВИН РУС
Марка профиля — ENWIN
(86349) 240-11, 240-12, 240-13
enwin@inbox.ru

Электрохимический завод
Марка профиля — ECP PLASTICS
(39169) 931-52, 931-56
market@ecp.kts.ru
www.ecp.ru

DECEUNINCK NV, представительство
Марка профиля — DECEUNINCK
+380 (44) 461-7992
+380 (44) 461-7993
info@deceuninck.com.ua

profine GmbH, представительство
Марки профиля — KBE, TROCAL, Kommerling
+380 (44) 251-4535
+380 (44) 251-4530
www.profine-group.com

REHAU
Марка профиля — REHAU
+380 (44) 467-7710, 467-4412
kiev@rehau.com
www.rehau.com

Salamander Industrie-Produkte GmbH
Марка профиля — Salamander
+380 (44) 286-2804
sip@i.kiev.ua
www.salamander-profil.ru

VEKA
Марка профиля — VEKA
+380 (44) 469-3351
veka@ln.ua

VENTA
Марка профиля — Ventana™
+380 (56) 373-9054
profile@venta-ua.com
www.venta-ua.com

Winbau, группа компаний
Марка профиля — Winbau
+380 (57) 751-8697
+380 (44) 496-2894
+380 (56) 372-7877
+380 (62) 348-9967
+380 (48) 728-0072
+380 (652) 547-597
+7 (4722) 200-175
info@winbau.com.ua
www.winbau.ua

WINTA-TRADE COMPANY
Марка профиля — WINAPEX (Австрийские технологии)
+380 (652) 255-501
trade@winta-trade.com
www.winta-trade.com

WINTECH
Марка профиля — Wintech
+380 (44) 461-8137
wintech@rambler.ru
www.wintech.in.ua

А-пласт
Марка профиля — Aluplast
+380 (44) 566-9304
+380 (44) 566-9340
director@aplast.kiev.ua

АКБ-Сервіс Плюс
Марки профиля — Silver Line, Steel Line, Gold Line производства фирмы Royal Europa (Польша), концерна Royal Group Technologies Limited (Канада)
+380 (44) 516-5091
+380 (44) 542-6887

Алупласт Украина
Марка профиля — Aluplast
+380 (44) 331-6925
+380 (44) 331-6924
info@aluplast.com.ua
www.aluplast.de

АРЕОН
Марка профиля — MASTER
+380 (482) 300-044
info@areon.odessa.ua

АРКАДА-ПЛАСТ
Марка профиля — INTERNOVA
+380 (44) 501-6772, 501-6779
info@arkadaplast.com.ua
www.arkadaplast.com.ua

АРтек-Украина
Марка профиля — ARtec
+380 (44) 407-1167, 402-9777
artecua@arteconline.com
www.arteconline.com

БЦ АБЛАКПРОФИЛЬ / BC ABLAKPROFIL
Марка профиля — Panorama
+380 (312) 663-776, 614-905
pa2000ukr@mail.ru

Виндор Плюс
Марка профиля — Weissesen
+380 (44) 496-0777
win77@mbox.com.ua
www.windoorplus.com.ua

ГЕВИС
Марка профиля — GEVIS
+380 (626) 442-050, 414-760
igs@krm.net.ua
www.gevis.com.ua

Глобал Пласт
Марка профиля — OPEN TECK
+380 (44) 494-0387
+380 (44) 494-0388
gagarin83@yandex.ru
www.openteck.com.ua

ЕВРООКНО
Марка профиля — RHEINPLAST
+380 (562) 360-598
eurookno@fm.com.ua

ЕвроФасад
Марки профиля — ALUPLAST (Германия), KOMPEN (Турция)
+380 (44) 247-6721
+380 (44) 247-6773
evrofasad@evrofasad.com.ua
www.evrofasad.kiev.ua

ЛЭКС
Марка профиля — LG Chem
+380 (642) 588-675, 588-671
profile-lgc@yandex.ru
www.lgc.lg.ua

ОБЛТОРГСЕРВИС
Марка профиля — Brilliant
+380 (372) 557-358, 557-356
profile@brilliant.ua
www.brilliant.ua

Ропласто Украина
Марка профиля — Roplasto
+380 (44) 255-1333
roplasto@kv.chereda.net
www.roplasto.com

Технооснасервис
Марка профиля — DIMEX
+380 (44) 502-3326
+380 (44) 502-3324
dimexkyiv@ukr.net
www.dimex.de

УКРПАКПЕН
Марка профиля — PAKPEN (Турция)
+380 (562) 314-265, 314-266
pakpen@ua.fm
www.ukrpakpen.net

ФРЕНД
Марка профиля — WYMAR (Бельгия)
+380 (44) 537-2784
+380 (44) 537-2783
frend-ua@hotmail.com
www.wymar-plast.com.ua

ХИЛАЛ АЛЮМИНИУМ ЮКРЕЙН
Марки профиля — THYSSEN POLYMER, DECEUNINCK, ASAS VERATEC
+380 (62) 345-4086
+380 (62) 345-4087
hilal@avs.dn.ua
www.hilal.com.ua

Rehau AG+Co, представительство в Беларуси
Марка профиля — Rehau
+375 (17) 235-0228, 235-0173
Alexander.Moroz@REHAU.com

VEKA, представительство
Марка профиля — Veka
+375 (17) 284-2294
oksys@open.by
www.veka.ru

АРтек-Белоруссия
Марка профиля — ARtec
+375 (17) 252-9855
+375 (17) 256-2966
artec_by@arteconline.com

БелБауПласт
Марка профиля — BauPlast
+375 (162) 973-057, 973-060
belbauplast@mail.ru
+375 (17) 209-9295
minsk-bb@mail.ru

Белстройинтерьер
Маркипрофиля — SALAMANDER, BRUGMANN
+375 (17) 289-0038, 289-0046
office@bsi.by
www.bsi.by

ЛБ-ПРОФИЛЕ
Марка профиля — LB Profil
+375 (17) 285-1255, 228-6877
proplasta@anitex.by
www.lbprofile.com

Плафен, представительство
Марка профиля — PLAFEN
+375 (17) 244-2602, (29) 654-6890
minsk@plafen.com

ПРОПЛЕКС, ГК, представительство в Минске
Марка профиля — PROPLEX
+375 (29) 602-8769
petrov@proplex.by

профайн, представительство в Минске
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
+375 (17) 287-6036, 232-8424
tatjana.skibenko@profine-group.com

Сталкер Групп
Марка профиля — GEALAN
+375 (17) 776-2620, 773-0516
aay@stalker.by
www.stalker.by

СТЛ Экструзия, представительство
Марка профиля — Montblanc
+375 (17) 284-1116, 284-1164

СТСБЕЛ & ИП Шестериков А. С.
Марка профиля — SCHONLINE
+375 (232) 451-636, (29) 736-3738
stcbel@rambler.ru
www.schonline.by

ПУРЧ, ЧУП
Марка профиля — PIMAPEN
+375 (29) 677-8357

ФАНИЛПРОМ
Марка профиля — PIMAPEN
+375 (17) 295-0259, 295-0238
fanilprom@yandex.ru

Шуко Интернационал, представительство в Минске
Марка профиля — Schuco
+375 (17) 298-5873, 298-5872
office@schueco.by
www.schueco.by

Экспрофиль
Марка профиля — EXPROF
+375 (17) 265-7958
exprofbel@mail.ru

Эльфпласт
Марка профиля — INFINITE
+375 (17) 214-9505, (29) 625-8358
info@elfplast.by
www.elfplast.by

Funke Kunststoffe, представительство в Алматы
Марки профиля — KS Helios, KS Phoenix
+7 (727) 270-1660, 270-1650
funke@nursat.kz

RESSER, ТОО
Марка профиля — ASASPEN
+7 (727) 277-6367
Asaspen-kz@yandex.ru

АЛМАТЫГОРСТРОЙ
Марка профиля — AGS-plast
+7 (727) 250-6289, 250-2249
fortochka_ags@mail.ru
www.ags.nursat.kz

АРтек-Казахстан
Марка профиля — ARtec
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

Декенинк Н. В., представительство в Алматы
Марки профиля — Deceuninck, Thyssen Polymer
+7 (700) 733-4212

профайн, пр-во в Алматы
Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling
+7 (727) 250-9729, 250-1831

Шуко Интернационал, представительство в Алматы
Марка профиля — Schuco
+7 (727) 250-2747
+7 (727) 250-1848
info@skywin-gmbh.com

ALFAPEN
Марки профиля — WINGLASS, SMARTWIN
+90 (352) 697-4118, 697-4122
alfapen@alfapen.com.tr
www.alfapen.com.tr

FIRAT PLASTIK
Марка профиля — FIRAT
+90 (212) 859-0404, 859-0400
export@firat.com
www.firat.com

Шанхайская компания «CONCH» Профиль
Марка профиля — CONCH
086-021-68866911 (доб. 115)
Факс: 086-021-68866910
conchru@hotmail.com
www.pvc.conch.cn

ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ

Alcoa представительство в России
Марка профиля — Kawneer
(495) 777-0404
Sergey.Batanov@alcoa.com
www.kawneer.ru

ELVIAL Россия
Марка профиля — ELVIAL
(495) 781-6343
elvial@inbox.ru
www.elvial.ru

Hueck Russia GmbH
Марка профиля — Hueck/Hartmann
(495) 627-5234, 627-5235
konarev@hueck.ru

METALPLAST-BIELSKO S.A.
Марка профиля — Metalplast
(812) 644-4441, 644-4442
3320210@mail.ru
www.metalplast.spb.ru

Reynaers Aluminium Rus
Марка профиля — Reynaers
(495) 542-4015, 542-4016
info@reynaers.com
www.reynaers.com

SAPA RC System
Марка профиля — RC System
(495) 958-9109, 743-4340
rcsrussia@mtu-net.ru
www.sapagroup.com/ru/rcsystem

АГАТ
Марка профиля — Provedal
(495) 484-4055, 484-4110
agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru

Агрисовгаз
Марка профиля — AGS
(48431) 536-37, 536-35
systemprf@agrisovgaz.ru
www.agrisovgaz.ru

АдеГрупп
Марка профиля — ADELUM
(343) 261-4000, 262-5708
office@adegroup.ru
www.adeplast.ru

Алстоксервис
Марка профиля — NEWTEC
(495) 426-1811, 426-1190
www.new-tec.ru

Астэк-МТ
Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
(495) 921-3680
info@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

Астэк-Урал
Марка профиля — KRAUSS системы Provedal
(343) 264-0977, 264-0995
info@astek-ural.ru
www.astek-ural.ru

БЕСТВИНД
Марка профиля — Provedal
(495) 787-0787, 689-5152
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

БК-АЛПРОФ
Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для подконструкций навесных фасадов
(86313) 260-04, 271-63
bk-alprof@bk.ru
www.bkalprof.ru

ВКС
Марка профиля —Виднал-Прогресс
(495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

Внешмет
Марка профиля — Etem
(495) 617-3620, 616-3145
etem@vmt.ru
www.vmt.ru

ВСМПО (Алюминиевый профиль, ООО)
Марка профиля — ВСМПО
(34345) 543-14, 566-88
ed.solovyov@vsmpo.ru
www.vsmpo.ru

Завод «АлСиб»
Марка профиля — «АлСиб»
(383) 341-9086, 341-4538
info@alsib.ru
www.alsib.ru

Иплана
Марки профиля — BK, AGS
(495) 513-8824, 513-4850
info@iplana.ru
www.iplana.ru

Интерьер мастер
Системный профиль «Интал-33» для изготовления внутренних перегородок
(495) 225-4172
info@i-master.ru
www.i-master.ru

Комплектсервис
Марки профиля — аналоги системы Provedal (Россия, Турция)
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

Конструкция, ЗАО
Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM, Татпроф (Россия), Alumil (Греция)
(495) 500-3400, 101-1917
info@constr.ru
info@alumil.ru
www.constr.ru
www.alumil.ru

Металлпласт Рус
Марка профиля — Metalplast
(4822) 480-151, 480-188
metalplast@rambler.ru

НАСА Профиль
Марка профиля — NASA
(495) 679-4759, 742-9861
info@nasaprofile.ru
www.nasaprofile.ru

Профил. Кор
Марка профиля — Profilco
(495) 618-1260, 619-3601
info@profilco.ru
www.profilco.ru

Профильдизайн
Марки профиля — all.co, Реалит
(495) 926-5436, 202-6110
profildesign@co.ru
www.profildesign.info

Раико Ист
Марка профиля — RAICO
(495) 995-1159
info@raico.ru
www.raico.info

РЕАЛИТ
Марка профиля — Реалит
(495) 958-2057, 958-5795
info@realit.ru
www.realit.ru

РусАлюмСтрой
Марки профиля — Виднал-Прогресс, VERITUM
(495) 745-7218, 745-7036
profiles@rusal.ru
www.rusal.ru

СЕДОК, Группа компаний
Марка профиля — ТАТПРОФ
(8312) 789-701, 789-702
profilplast@mail.ru

СибПрофиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
(383) 344-5533, 347-4450
info@sibprofile.ru
sale@sibprofile.ru
www.sibprofile.ru

Софос
Системный профиль для внутренних перегородок SOFOS
(495) 933-1265, 941-9946
mop@replan.ru
www.replan.ru

Татпроф
Марка профиля — ТАТПРОФ
(8552) 778-204, 778-205
reklama@tatprof.ru
market@tatprof.ru
www.tatprof.ru

ТБМ
Марка профиля — HEROAL
(495) 380-1828, 380-1827
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

УСПК
Марка профиля — ROST`AL
(343) 345-2221
info@rostal.com
www.rostal.com

Хабаровский ЗСАК
Марки профиля — Амур-50, Амур-46, Амур-60
(4212) 511-707, 511-417
moskzak@email.kbt.ru

Шуко Интернационал
Марка профиля — Schuco
(495) 937-5237, 937-6519
office@schueco.ru
www.schueco.ru

Энерготехмаш
Марка профиля — ALteco
(84862) 613-74
(8482) 454-188, 451-096
office@etmvolga.ru
www.etm.volga.ru

ELSA DISTRIBUTION COMPANY
Марки профиля SARAY, KURTOGLU (TM LORENZOLINE)
+380 (652) 248-092, 248-093
elsa@elsa.com.ua
www.elsa.com.ua

Амина
Марка профиля — Aluline
+380 (44) 234-1471, 537-7910
amina@amina.com.ua

БАЛКАН-УКРАИНА
Марка профиля — PROFILCO
+380 (44) 464-7858
+380 (44) 464-4947
balkanua@balkan.kiev.ua
www.balkan.gr

ЕвроФасад, ООО
Профиль алюминиевый: BROKELMANN (Германия), FENIS (Турция), SARAY (Турция)
+380 (44) 247-6721
+380 (44) 247-6736
evrofasad@evrofasad.com.ua
www.evrofasad.com.ua

Зенит
Марки профиля СТАР-2000, «Люкс» холодный, «Люкс» теплый (Донецкий завод алюминиевых профилей), комплектация профилей фурнитурой FAPIM и GIESSE. Система ОфисПро для изготовления офисных внутренних перегородок
+380 (44) 536-0984
+380 (44) 332-0008
zenit_kiev@mail.ru
www.zenit.dn.ua

Киевский завод алюминиевых строительных конструкций
Производство строительных профилей из алюминия
+380 (4494) 947-82, 554-76
www.alubuild.kiev.ua

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

РЕЙНАРС УКРАИНА
Марка профиля - REYNAERS
+380 (44) 494-3720
+380 (44) 494-3721
info@reynaers.com.ua
www.reynaers.com.ua

ТАЛИСМАН
Разработка и реализация систем алюминиевых профилей для изготовления фасадов, витражей, куполов, витрин, зимних садов, окон и т.д.
+380 (44) 235-3769
+380 (44) 235-5064
org@talisman.kiev.ua

УЮТ-СЕРВИС
Марка профиля — IZOWI (Турция)
+380 (44) 251-1255, 451-4025
uyut2004@zeos.net

ХИЛАЛ АЛЮМИНИУМ ЮКРЕЙН
Марки профиля — RESCARA INTERNATIONAL, PROFILATI GROUP
+380 (62) 345-4086
+380 (62) 345-4087
hilal@avs.dn.ua
www.hilal.com.ua

ЯВАЛ Украина
Марка профиля — Yawal System
+380 (57) 778-1114, 778-1115
info@yawal.com.ua
www.yawal.com.ua

Агрисовгаз, представительство в Минске
Марка профиля — AGS
+375 (17) 202-9065, 202-9066
agsb@telecom.by

Оконные системы
Марка профиля — ALteco
+375 (17) 284-2294
oksys@open.by

ТБМ, представительство в Минске
Марка профиля — HEROAL
+375 (17) 249-3113, 249-0013
ecoterm@aichyna.ru

Алпроф, Казахстан
Марка профиля — Системы строительных профилей АЛПРОФ
+7 (727) 250-4677, 250-4678

ТБМ, представительство в Алматы
Марка профиля — HEROAL
+7 (727) 251-1599, 251-1669
tbmalmaty@nets.kz

ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ

ESCO RUS
Стальная профильная система FERRO-WIC для изготовления окон, дверей, фасадов. Оцинкованная и нержавеющая сталь. Огнестойкие конструкции.
(495) 225-3034, (903) 247-3387
(903) 104-2552
klochkov@esco-online.ru
www.esco-online.ru

ПРОФИЛЬ ДЕРЕВО-АЛЮМИНИЕВЫЙ

BUG-Alutechnik
Марка профиля — BUG
(901) 510-4234, (916) 489-1248
usmanov_bugrus@zelnet.ru
www.bug.de

ГБ-Меезенбург
Марка профиля — OptimAL
(495) 171-6919, 171-6628
moscow@gb-meesenburg.ru
www.gb-meesenburg.ru

ТБМ
Марка профиля — GUTMANN (Германия), Алюстарт (Россия)
(495) 380-1828, 380-1842
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

Алютех
Алюминиевые экструдированные профили для рам балконного остекления торговой марки ALT100
(495) 221-6200, 234-6628
marketing@alutechmsk.ru
www.alutech.ru

ВКС
Марка профиля — Provedal
(495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

Завод «АлСиб»
Марка профиля — «АлСиб»
(383) 341-9086, 341-4538
info@alsib.ru
www.alsib.ru

Интерьер мастер
Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»
(495) 225-4172
info@i-master.ru
www.i-master.ru

ПРОПЛЕКС, ГК
Система ПВХ-профилей — PROPLEX-Балкон
(495) 933-1929, 933-1910
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

САМ
Система-купе остекления лоджий и балконов «САМ-ЛЮКС» — простая, надежная, универсальная, долговечная система, состоящая из оцинкованных профилей с полимерным покрытием
(8312) 225-742, 412-616, 223-315
cam-nn@mail.ru
www.camnn.ru

СибПрофиль, НПО
Алюминиевый профиль различного назначения
(383) 344-5533, 347-4450
info@sibprofile.ru
sale@sibprofile.ru
www.sibprofile.ru

АЛЮТЕК
Раздвижные балконные системы из алюминия
+380 (44) 451-8365
+380 (44) 451-8366
alutec@alutec.kiev.ua
www.alutech.ua

НИКА-ПЛАСТ
Раздвижные системы, ПВХ профиль для остекления балконов и лоджий Sliding Systems
+380 (56) 370-5191, 370-5192
serge@ferrit.dp.ua

СТЕКЛО

AGC Flat Glass Rus
Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
(495) 411-6565, 411-6564
www.yourglass.ru
www.agc-flatglass.com

DEMAXO
Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
(495) 925-6600, 925-6604
demaxo@demaxo.ru
www.demaxo.ru

Glass Trade
Продажа стекла (листовое флоат, цветное, рифленое, зеркала)
(351) 771-7184
Glass_74@mail.ru

Modern Glass
Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка пожаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
(351) 266-7432, 266-7532
modernglass@chel.surnet.ru
www.modernglass.ru

БЕСТВИНД
Продажа стекла
(495) 787-0787, 689-5152
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

ДМ-Классика
Стекло листовое, тонированное в массе, рефлекторное. Фирменное название: «Бриллиантовое синее» от компании Sinochem Qingdao Co., Ltd
(86132) 230-03, 370-04, 370-02
DM-Classica@rambler.ru

Еврогласс
Поставки триплекса, пожаробезопасного и просветленного стекла
(495) 229-8176, 150-1116
euroglas@mail.ru

Инпрус
Архитектурное стекло
(495) 124-5255, 719-0929
www.inprus.ru

Компания ССК
Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
(495) 995-0971, 995-0972
factory@plafen.com
www.plafen.com

Кста
Производство строительного и автоомобильного стекла
(8312) 788-780, (83145) 774-29
triplex@ksta.ru
ksta.ru

Мосавтостекло
Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и мопированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
(495) 235-9312, 235-6924
masteklo@mosavtosteklo.ru
www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс
Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
(495) 980-5027, 980-5028
info@pilkington.ru
www.pilkington.ru

Пласт, ООО
Производство стекла тонированного бронированного, стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
(495) 648-4706
plastguard@inbox.ru
www.plastguard.ru

РегионСтекло
Стекло, стеклопакеты, все виды обработки
(4822) 743-774, 444-463
regionsteklo@mail.ru

Салаватстекло
Производство листового стекла
(34763) 206-98, 547-10
sva36@salstek.ru
salstek@baschnet.ru
www.salstek.ru

Саратовский институт стекла
Производство теплозащитного окрашенного в массе стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
(8452) 632-825, 675-913
glass@narat.ru
www.narat.ru

Сен-Гобен Гласс Экспровер
Стекло концерна Saint Gobain
(495) 937-3214, 937-3215
evgueny.yeliseev@saint-gobain.com
www.saint-gobain-glass.com

Символ
Стекло оконное, бронированное, стеклопакеты
(49241) 555-62, 553-64
kurlovo@simvol.gus.elcom.ru

Соларекс-стайл
Стекло, ламинированный триплекс, стекло с пленкой
(495) 777-5755
info@solarex-style.ru
www.solarex-style.ru

Стеклотон
Тонированное стекло, стеклопакеты
(495) 681-7570
stekloton@stekloton-center.ru
www.stekloton-center.ru

СТК
Продажа стекла FLOAT, концерна PPG
(926) 262-6266
alexhar@mail.ru
www.PPG.com

ТехноГласс Инжиниринг
Проектирование, производство и реализация электрохромного стекла и электрохромных стеклопакетов торговой марки «TGE-Electrochrome» с регулируемым тонированием
(495) 232-0201, 232-0203
info@tge.ru
www.okna-tge.ru

Шотт Гласс Экспорт ГмбХ
Стекольная продукция концерна Schott
(495) 933-5153, 933-5157
sales@modernglass.ru
www.schott.com

KYIV GLASSWARE PLANT
Оконное стекло
✆ +380 (44) 456-8611, 456-8511
glass@nbi.com.ua

Борисенко
Стекло производства Китай
✆ +380 (44) 247-9895
✆ +380 (44) 552-6187
sale@sunriseglass.com.ua
www.sunriseglass.com.ua

Стекло+
Изготовление стеклопакетов, стекло армированное, тонированное, оконное и витринное, безопасное триплекс, витражи, шлифовка и полировка торца, фрезеровка и гравировка, гибка и закалка
✆ +380 (462) 101-230, 101-747
steklo_plus@ukr.net

Гомельстекло
Производство FLOAT-стекла, закаленного стекла, триплекса, производство стеклопакетов
✆ +375 (232) 972-253
geneva@gomelglass.com
www.gomelglass.com

СТЕКЛОПАКЕТЫ

Modern Glass
Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
✆ (351) 266-7432, 266-7532
sales@modernglass.ru
www.modernglass.ru

TECHNOGLASS ENGINEERING
Стеклопакеты с электрохромным стеклом
✆ (495) 232-0201, 232-0203
info@tge.ru
www.okna-tge.ru

Айдо-С
Стеклопакеты, молированное стекло
✆ (495) 785-3134, 353-6160
aidos@aido-s.ru
www.aido-s.ru

АКМА
Стекло, закалка, обработка, гравировка, стеклопакеты
✆ (812) 710-2591, 274-6060
steklo@akma.spb.ru
www.akma.spb.ru

АЛЮМЭКС-СТЕКЛО
Производство стелопакетов
✆ (495) 461-1748, 461-2705
info@alumex-steklo.ru
www.alumex-steklo.ru

АЛПЛАСТ
Одно- и двухкамерные стеклопакеты
✆ (495) 676-7103, 632-6949
al-plast@mail.ru
www.moskow-plastic.ru

Интергласс-НН
Стеклопакеты изготавливаются на немецкой линии фирмы «Lenhardt».
Производство сложных стеклопакетов различных форм
✆ (831) 272-9860, 272-9862
iglass-nn@mail.ru
www.interglass-nn.ru

Изолюкс
Производство стеклопакетов
✆ (495) 133-0331
✆ (499) 138-3116, 138-2830
zakaz@izolux.ru
www.izolux.ru

Интерьер Холдинг
Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты
✆ (495) 921-3455, 782-4845
zakaz@okna-tut.ru
www.okna.oml.ru

Компания ССК
Стеклопакеты
✆ (495) 995-0971, 995-0972
factory@plafen.com
www.plafen.com

Криотерм Ситалл
Изготовление стеклопакетов, тонирование стекол любых размеров и форм. Изготовление рамных конструкций
✆ (495) 497-4950
www.kriotermsital.ru

Метробор
Производство стеклопакетов общего назначения, гнутых, для структурного остекления, триплекс, моллированное , противопожарное, светоизлучающее стекло, механическая обработка стекла
✆ (812) 316-5894, 316-7919
metrobor_office@mail.ru
www.metrobor.ru

МОДУЛЬ НПП
Производство пулестойких стекол, триплекса, стеклопакетов
✆ (495) 225-3190, 521-0943
steklo-modul@mail.ru
www.npp-modul.ru

Мосавтостекло
Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
✆ (495) 235-9312, 235-6924
masteklo@mosavtosteklo.ru
www.mosavtosteklo.ru

Окна Магнит
Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных. Стекло марки М1
✆ (495) 790-7679
zakaz@okna-magnit.ru
www.okna-magnit.ru

ПЛАСТ
Производство стеклопакетов нестандартных размеров. Стеклопакеты с тонированной и бронированной пленкой по классам защиты К4, А1-А3
✆ (495) 648-4706
✆ Факс: (495) 360-7659
plastguard@inbox.ru
www.plastguard.ru

Пласт, ООО
Производство стеклопакетов с пленкой, услуги по программе «Безопасное остекление»
✆ (495) 648-4706
plastguard@inbox.ru
www.plastguard.ru

Проф Стекло
Производство стеклопакетов. Триплекс, энергосберегающее стекло, с закаленым стеклом
✆ (495) 786-3686, 786-3687
www.profsteklo.ru
info@profsteklo.ru

РегионСтекло
Производство любых видов стеклопакетов. Стекло, зеркала, все виды обработки
✆ (4822) 445-245, 743-774
regionsteklo@mail.ru
www.regionsteklo.ru

Романин
Производство стеклопакетов одно- и двухкамерных, теплосберегающих
✆ (495) 171-6672, 171-5238
romanin2007@rambler.ru

Российская Стекольная Компания
Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
✆ (495) 504-2837, 992-5700

Солар Гард
Пожаростойкие стеклопакеты
✆ (495) 245-5578, 245-7713
development@solargard.ru
www.solargard.ru

Соларекс-стайл
Стеклопакеты одно- и двухкамерные, для структурного остекления, энергосберегающие, взрывоустойчивые, пулестойкие, ударопрочные и др.
✆ (495) 777-5755
info@solarex-style.ru
www.solarex-style.ru

СтиС
Стеклопакеты
✆ (495) 727-4189, 727-4190
info@stis.ru
www.stis.ru

Стеклозащита
Производство стеклопакетов и многослойных стекол различного назначения, в том числе для безопасного остекления, соответствующих разным классам защиты
✆ (495) 518-7679, (916) 123-3570
info@glassguard.ru
www.glassguard.ru

СОУ
Изготовление светопропускающих конструкций, стеклопакеты любых размеров, витражи из алюминия, ПВХ и нержавейки
✆ (495) 150-9321, 450-0085
sou@cou.ru
www.cou.ru

Столичная Фабрика Стекла
Стеклопакеты любых видов. Пленка, тонировка, раскладка
✆ (495) 225-4883
cfc@list.ru

Стекло и Стеклоизделия
Производство стеклопакетов. Триплекс, армированное стекло
✆ (495) 941-4041, 941-4042
info@npc-steklo.ru
www.npc-steklo.ru

Симплекс
Производство стеклопакетов. Стеклопакет ThermoSilence
✆ (495) 771-7770, 775-3665
apollonova@simplexgroup.ru
www.simplexgroup.ru

СТЕКЛОКОМ
Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс
✆ (3422) 196-752, 196-736, 196-756
steklokom@saturn-r.ru
www.steklokom.ru

СИТИ ГЛАСС
Производство стеклопакетов различных видов
✆ (812) 347-78-07, 347-78-09
abol@cityglass.ru
www.cityglass.ru

ТехноЭко
Производство стеклопакетов на итальянской линии «Macotec», резка стекла, изготовление триплекса, бронестекла, наклейка ударопрочной и солнцезащитной пленки.
✆ (495) 408-1372, 408-0751
4081372@mail.ru

УРАЛЬСКАЯ СТЕКОЛЬНАЯ МАНУФАКТУРА
Стеклопакеты
✆ (3519) 280-111, 278-006
info@usmglass.ru

Фасад-Окна
Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Салаватстекло
✆ (351) 741-0201, 740-3737
fasad-p@mail.ru
www.fasad.ru

Фирма Стеклоконструкция
Стеклопакеты, триплекс
✆ (495) 548-9700, 548-8966
cteklo@t50.ru
www.cteklo.ru

АЛЮГЛАС
Производство стеклопакетов из стекла Pilkington, Saint-Gobain
✆ + 380 (3344) 408-39, 408-40

Киевский завод стеклоизделий
Изготовление стеклопакетов различных форм и конфигураций
✆ +380 (44) 458-0506, 456-8611
glass@nbi.com.ua

ПАРИГЛАСС
Изготовление стеклопакетов различных форм и конфигураций
✆ +380 (44) 484-3244
✆ +380 (44) 484-3246
pariglass@nbi.com.ua
www.pariglass.com.ua

Флоат Центр
Эксклюзивный дистрибьютор ЗАО «Лисичанский стеклозавод «Пролетарий»
✆ +380 (44) 461-9888
www.float.com.ua

ВэскоБел
Производство стеклопакетов различной сложности
✆ +375 (16) 248-9814, 243-0070
moskva@veskobel.ru
www.veskobel.ru

Стеклотехника
Производство стеклопакетов
✆ +375 (1716) 591-95, 594-58
steklotexnika@mail.ru

ПВБ-ПЛЕНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА

ТРИ-К
Производство поливинилбутиральной пленки для изготовления строительного и автостекла
✆ (8312) 788-780, (83145) 774-29
triplex@ksta.ru
ksta.ru

Тросифоль
Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
✆ (83159) 677-28, 677-87
www.trosifol.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ФУРНИТУРА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Air-Box
Производство устройств приточной вентиляции
(495) 514-3109
sales@air-box.ru
www.air-box.ru

DORMA GmbH
Комплектующие для структурного остекления DORMA
(495) 981-1433, 981-1434
www.dorma.com

Door komplekt
Продажа фурнитуры для светопрозрачных конструкций «ФУРАЛ», г. Екатеринбург (представительство), STUBLINA, Сербия (дилеры).
(495) 508-7690
(499) 502-1745
info@doko.ru
www.doko.ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG
Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
(921) 965-1464, (812) 364-8414
Vertrieb@Dr-Hahn.de
www.dr-hahn.eu

ESCO RUS
Фурнитура для алюминиевых конструкций. Полная комплектация. Автоматика. Вентиляция и солнцезащита. Ручки из нержавеющей стали.
(495) 225-3034, (903)247-3387
klochkov@esco-online.ru
www.esco-online.ru

FAPIM s.p.a., представительство
Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
(916) 311-6480
Alexander.zazdravny@fapim.it
www.fapim.it

GEZE GmbH, пр-во
Дверные доводчики, фрамужные открыватели, автоматические двери
(495) 589-9052, 589-9051
office-russia@geze.com
www.geze.ru

GIESSE International Group
Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
(495) 937-3146, 933-4987
giesse@rinet.ru
www.giesse.ru

HAUTAU GmbH
Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т.д.)
(495) 589-1511
(495) 589-1512, (916) 900-0075
ludmila@hautau.ru
www.hautau.ru

MACO
Фурнитура MACO, Австрия
(495) 647-9066, 647-9067
maco@ru.ru
www.maco.ru

MeGla
Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары
(495) 780-6516, 780-6517
info@megla.ru
www.megla.ru

SAVIO
Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
(495) 710-7785, 796-5410
export@savio.it
www.savio.it

SIEGENIA-AUBI KG
Фурнитура SIEGENIA-AUBI. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
(495) 721-1762, 721-1763
info-ru@siegenia-aubi.com
www.siegenia-aubi.ru

SKS-STAKUSIT
Системы безрамного остекления
(495) 790-7676
stakusit@rambler.ru
www.sks-stakusit.ru

VBH-Сибирь
Широкий ассортимент комплектующих материалов для производства окон, дверей, стеклопакетов
(3812) 248-953, 248-923
info@vbh.omsk.ru
www.vbh-sib.ru

VBH, пр-во в Санкт-Петербурге
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
(812) 325-3692, 325-3693
info@spb.vbh.ru
www.vbh.ru

Ааллу, ООО
Фурнитура для алюминиевых конструкций (дверные ручки, петли, оконные ручки, петли, поворотно-откидной комплект, защелки, шпингалеты, ролики) производитель Турция, торговая марка Aally
(499) 270-6438, (919) 960-5049
Aally.rus@mail.ru
www.ertay.com

А.Б.Е.-XXI
Производство монтажных пластин и соединителей импоста
(495) 937-6212, 937-6213
info@abe21.ru
www.abe21.ru

АГАТ
Ручки оконные, сэндвич-панели
(495) 484-4055, 484-4110
agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru

Акрум Рос
Комплектующие для сборки окон ПВХ: фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, анкерные пластины, клин фальцевый, подкладки
(916) 659-9471
baza@akrum.biz
www.akrum.biz

АЛМО
Фурнитура ALUTEC, Италия
(48431) 241-81, 315-69
(495) 737-9181, 323-1933
mail@almo-ags.ru
www.almo-ags.ru

Альфа-Профиль
Фурнитура CERVELLINI
(495) 679-3481
mst-alfa@mail.ru
www.alfaprofil.ru

АРтек-Россия
Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астэк-МТ
Продажа фурнитуры «Siegenia-Aubi», серия Basic-Line, а также общей фурнитуры (ручки, петли, замки и т. д.) для окон и дверей
(495) 921-3680
info@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

АЭРЭКО
Приточные вентиляционные устройства
(495) 788-7734, 363-4088
www.aereco.ru

БЕСТВИНД
Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA
(495) 787-0787, 689-5152
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

ВКС
Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты
(495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

Винкхаус РУС
Фурнитура Winkhaus, аксессуары и комплектующие для оконного и дверного производства и монтажа
(495) 221-6401, 921-2270
info@winkhaus.ru
www.winkhaus.ru

Гарант-комплект
Фурнитура и комплектующие для изготовления и монтажа окон и дверей
(495) 367-1190, 913-8195
info@garantkom.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций
(495) 676-0231, 671-7384
info@garantplast.ru
www.garantplast.ru

ГБ-Меезенбург
Продажа фурнитуры и комплектующих для изготовления окон и дверей
(495) 171-6919, 171-6628
moscow@gb-meesenburg.ru
www.gb-meesenburg.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа фурнитуры для окон и дверей
(3452) 500-215 (многоканальный)
germetik@inbox.ru
www.germetikstroy.ru

ГУ Фурнитура
Фурнитура G-U, Германия
(495) 786-2690, 786-4815
mail@g-u.ru
www.g-u.ru

ДиЕв
Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и металлопластиковых конструкций
(8552) 778-515, 778-068
diev@stn.com.ru

ДомоСтрой-XXI век
Комплектующие для производства деревянных окон, нагель, петли, замки, ручки, крепеж, уплотнитель, клей и т. д.
(831) 225-4004, 229-9991
domostroi@bk.ru

Дорлок
Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE
(495) 931-9631
complekt@doorlock.ru
www.doorlock.ru

ДПИ Комплект
Дверная механика, системы крепления стекла, фурнитура для изделий из алюминиевого профиля с европазом (DORMA, SOBINCO, DLCO, CRL)
(495) 662-7995
info@dpi-c.ru
www.dpi-c.ru

ИКГ, ЗАО
Комплектующие и фурнитура AUBI
(495) 232-3326, 678-9432
info@ikg.ru
www.ikg.ru

КА-ФУР
Фурнитура: Aubi, Siegenia, Schuring
(495) 223-0390, 221-7970
info@kafur.ru
maxim@kafur.ru
www.kafur.ru

Крит, ООО
Производство деталей оконной фурнитуры: соединителей импоста, ответных планок, боковых прижимов, оконных ручек и петель, получаемых литьем цинкового сплава под давлением. Изготовление пластмассовых деталей на термопластавтоматах.
(495) 676-2159
crit-frn@mail.ru
www.crit-m.ru

Комплектсервис
Продажа фурнитуры Roto, Aubi, HAUTAU, HOPPE, доводчики GEZE, GROOM, петли Dr. Hahn,Simonswerk, замки дверные Aubi, Roto, KFV
(495) 755-9111, 995-8897
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

Лига
Фурнитура Schuering
(495) 545-0574, 725-5596
furniture@liga-lg.ru
www.liga-lg.ru

Макрос
Фурнитура Sobinco
(812) 328-0669, 449-0428
makros@mail.rcom.ru
www.makrosspb.ru

Мастер Профиль
Замки и дверная фурнитура ASSA
(812) 716-7911
www.mp-loks.ru
www.assa.ee

Меганом, ООО
Комплектующие для производства окон и дверей. Фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, подкладки под стеклопакет. Оконная, дверная фурнитура.
(843) 533-3302, 533-3306
meganom@meganom-rt.ru
www.meganom-rt.ru

Монтичелли Рус
Угловые соединители для алюминиевых профилей
(495) 937-1613, 926-9788
info@monticelli.ru
www.monticelli.it

Моспласт
Фурнитура Roto, Winkhaus, оконные и дверные ручки HOPPE
(495) 740-0007
info@mosplast.ru
www.mosplast.ru

Новый Пласт
SHUERING (Германия)
(495) 741-3839

Пласт-Сервис
Поставка фурнитуры «Siegenia-Aubi» со склада в Ростове-на-Дону
(863) 266-6454
plaser@aaanet.ru

Полевской металлофурнитурный завод
Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали
(34350) 212-64, 219-37
pmfz@yandex.ru
www.pmfz.ru

ПОЛИВИС
Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла
(383) 334-6337, 334-6338
polivis@irs.ru
www.polivis.ru

Прагма, Торговая компания
Приточные вентиляционные клапаны Sinax
(343) 216-4252, 216-0184
tk-pragma@mail.ru
www.tk-pragma.ru

Промлитдеталь
Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы
(4872) 477-775
ols1985@mail.ru
krn17@mail.ru
www.promld.ru

ПРОПЛЕКС, ГК
Фурнитура «Kale Сапфир»
(495) 933-1925, 933-1910
connect@proplex.ru
www.proplex.ru

ПРОФИЛЬ
Реализация фурнитуры Siegenia и WinkHaus, а также других комплектующих
(347) 291-2420, 291-2421
okna-profil@mail.ru
www.oknaprofi.com

Профильдизайн
Петли, ручки MASTER (Италия), замки OMEC (Италия), автоматика Aprimatic (Италия)
(495) 926-5436, 202-6110
profildesign@co.ru
www.profildesign.info

Росфурнитура
Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей
(343) 212-8525, 217-8283
rf@r66.ru
www.rosfurnitura.ru

Ротекс-РУС
Производство и продажа комплектующих для окон
(495) 580-9201, 580-9202

Рото Франк
Фурнитура Roto
(495) 961-2430, 961-2427
www.roto.ru

Сатурн
Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)
(8552) 778-044, 466-625
sales@stn.com.ru
www.stn.com.ru

СЕДОК, Группа компаний
Фурнитура SIEGENIA, SCHURING
(8312) 789-701, 789-702
profilplast@mail.ru

Семол
Поворотно-откидная фурнитура GQ&Co Semol
(495) 995-5005
semol@semol.ru
www.semol.ru

Системы Алютех
Производство и поставки профилей и комплектующих для роллет всех типов
(495) 221-6200, 234-6628
marketing@alutechmsk.ru

ТБМ
Комплектующие для производства окон и дверей
(495) 380-1828, 380-1827
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ
Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI
(4812) 628-053, 628-054
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

ТИСА-Л
Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, фальцевые вкладыши, заглушки на торца подоконников, подкладки под стеклопакет
(8552) 443-758, 443-747
tisa-l@mail.ru
www.tisa-l.ru

ТРЕЙД ЛОК
Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
(495) 787-5414, 787-5415
info@tlock.ru
www.tlock.ru

ФИСКАРС АО, Представительство в России
Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
(812) 716-7900
(812) 334-4034, доб. 111
fiskars@rambler.ru
www.fiskars.spb.ru

Фунда
Фурнитура Vorne, Турция
(495) 382-5901, 382-9401
fundax@orc.ru

Фурниторг
Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA
(498) 720-3416, 720-3418
info@furnitorg.com
www.furnitorg.com

Центр крепежа Партнер
Финский крепеж Sormat, Certex
(495) 737-7334
mpartner@nm.ru

Центр строительной комплектации
Комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ, алюминия, дерева. Уплотнители, соединители импоста, петли, пены и т.д.
(383) 272-7886, 210-5747
Niit1@mail.ru
www.csk-sib.ru

Шуко Интернационал
Фурнитура для ПВХ окон Schuco VarioTec
(495) 937-5237, 937-6519
office@schueco.ru
www.schueco.ru

Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
(495) 510-1511

HAUTAU GmbH
Фурнитура HAUTAU
+380 (44) 235-2687
+380 (50) 443-3649
HAUTAU@voliacable.com
www.HAUTAU.de

ROTEX
Фурнитура ROTO FRANK AG, HOPPE
+380 (57) 719-8646, 719-8649
info@rotex.com.ua
www.rotex.com.ua

ROTO FRANK AG
Фурнитура ROTO
+380 (44) 501-0418
+380 (44) 568-5395
rotokiev@adamant.net
www.roto.ru

Schuering GmbH, представительство
Фурнитура Schuering
+380 (44) 230-6935

SIEGENIA-AUBI KG, представительство
Фурнитура Favorit, Aubi-300, Titan-iP
+380 (44) 463-7979, 463-7797
info-ua@siegenia-aubi.com

VIGU
Комплектующие для производства окон: замки, анкерные пластины, прокладки и т.д.
+380 (44) 502-8605, 451-5717
vigu@vigu.com.ua
www.vigu.com.ua

Winbau, группа компаний
Фурнитура немецкой компании Roto Frank AG
+380 (57) 751-8689
+380 (44) 496-2894
+380 (56) 372-7877
+380 (62) 348-9967
+380 (48) 728-0072
+380 (32) 245-40-14
+380 (642) 335-378
+380 (532) 613-339
+7 (4722) 200-175
info@winbau.com.ua
www.winbau.ua

WINTECH
Фурнитура марки ROTEX
+380 (44) 461-8137
wintech@rambler.ru
www.wintech.in.ua

АКРУМ
Комплектующие для сборки окон ПВХ: фальцевые вкладыши, соединители импоста, уплотнители оконные, анкерные пластины, клин фальцевый, подкладки
+380 (44) 451-8853, 551-5090
baza@akrum.biz
www.akrum.biz

АРЕОН
Фурнитура и крепления
+380 (482) 300-044
info@areon.odessa.ua

АРКАДА-ПЛАСТ
Фурнитура MACO
+380 (44) 524-0465, 501-6772
info@arkadaplast.com.ua
www.arkadaplast.com.ua

АРтек-Украина
Фурнитура ARtec. Комплектующие для производства окон и дверей
+380 (44) 407-1167, 402-9777
artecua@arteconline.com
www.arteconline.com

Виколайн
Оконные и дверные ручки FAM
+380 (44) 494-1310, 494-1311
www.vicoline.com.ua

Винкхаус Украина
Фурнитура для ПВХ и дерева, дверные и оконные ручки
+380 (44) 461-8149
office@winkhaus.com.ua
www.winkhaus.com.ua

ГРЕТЧ - ЮНИТАС УКРАИНА
Фурнитура для окон и дверей из дерева, пластика, алюминия
+380 (44) 424-8244, 451-0049
www.g-u.ua

ЕвроФасад
MACO (Австрия), HAUTAU (Германия), GIESSE, FAPIM (Италия)
+380 (44) 247-6721, 247-6773
evrofasad@evrofasad.com.ua
www.evrofasad.kiev.ua

МЕДЖИК, ООО
Ручки, петли для окон и дверей. Комплектующие, аксессуары Vetrim
+380 (44) 206-2801, 206-2803
sales@bravoglass.com.ua
www.bravoglass.com.ua

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ОФИР ЛТД
Фурнитура для деревянных, пластиковых, алюминиевых окон и дверей
✆ +380 (44) 537-1546
✆ +380 (44) 537-1547, 537-1548
info@ofir.kiev.ua
www.ofir.ua

СКС Штакузит Украина ГмбХ
Системы безрамного остекления
✆ +380 (44) 568-8984
✆ +380 (44) 568-9805
sks-ukraine@gala.net
www.sks-stakusit.kiev.ua

СТР
Фурнитура фирмы «Сатурн»
✆ +380 (44) 537-2908, 240-3740
info@stn-kiev.com.ua
www.stn-kiev.com.ua

Строительная компания ПЛАСТ
Широкий спектр комплектующих для производства металлопластиковых окон
✆ +380 (44) 423-1792, 451-8767
info@bkplast.com.ua

ТАЛИСМАН
Фурнитура для алюминиевых конструкций
✆ +380 (44) 235-3769
✆ +380 (44) 235-5064
org@talisman.kiev.ua

Т.Б.М.-Украина
Комплектующие для производства окон и дверей
✆ +380 (44) 259-0238
✆ +380 (44) 259-0239, 259-0432
info@tbm.ua
www.tbm.ru

Техноокнасервис
Фурнитура SIEGENIA-AUBI,VINAKS PLUS, комплектующие для окон и дверей
✆ +380 (44) 502-3326, 502-3324
dimexkyiv@ukr.net

УЮТ-СЕРВИС
Фурнитура для окон (Турция)
✆ +380 (44) 251-1255, 451-4025
uyut2004@zeos.net

ФауБеХа-ОФИР
Оконная фурнитура, строительные элементы
✆ +380 (57) 758-5302, 732-7274
ofir@vlink.kharkov.ua
www.ofir.ua

ФРЕНД
Фурнитура для окон METALPLAST (Польша)
✆ +380 (44) 537-2784, 537-2783
www.wymar-plast.com.ua

Хилал Алюминиум Юкрейн
Фурнитура для производства окон из ПВХ и алюминия SELVE, SAVIO, FAPIM, DORMA, CISA, FUHR
✆ +380 (62) 345-4086, 345-4087
hilal@avs.dn.ua
www.hilal.com.ua

SAVIO
Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
✆ +375 (29) 663-5804
export@savio.it
www.savio.it

VBH, пр-во в Минске
Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
✆ +375 (17) 201-9767, 201-9553
vbh.minsk@brm.by

WINK TECH
Фурнитура и комплектующие для окон и дверей
✆ +375 (17) 507-6995, 507-6846
winktech@tut.by

АРтек-Белоруссия
Фурнитура и комплектующие для производства окон и дверей
✆ +375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

Белплита
Фурнитура для дверей, петли оконные и дверные
✆ +375 (152) 510-927
belplyt@mail.ru
www.belplita.com

ПРОПЛЕКС, ГК, представительство в Минске
Продажа фурнитуры «Kale Сапфир»
✆ +375 (17) 284-8018
✆ +375 (29) 750-5050, 635-0431
proplexbel@tut.by

ТБМ, пр-во в Минске
Комплектующие для производства окон и дверей
✆ +375 (17) 249-31-13,
✆ +375 (17) 249-00-13
ecoterm@aichyna.ru

ТРЕЙД ЛОК, пр-во
Продажа замочно-скобяных изделий, оконной и дверной фурнитуры KALE KILIT, M.B.C., DOGANLAR, ARMADILLO, MOTTURA, CISA, AGB и др.
✆ +375 (17) 264-5035

RESSER, ТОО
Фурнитура и аксессуары Kale, Vorne, Akpen, A.S.S. (Турция)
✆ +7 (727) 277-6367
Asaspen-kz@yandex.ru

SIEGENIA-AUBI KG, представительство в Алматы
Фурнитура SIEGENIA-AUBI Системы проветривания, радиоконтроля помещений
✆ +7 (700) 736-6310
dsamoilov24@mail.ru

АРтек-Казахстан
Фурнитура ARtec, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
✆ +7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

ТБМ, пр-во в Алматы
Комплектующие для производства окон и дверей
✆ +7 (727) 251-1599, 251-1669
tbmalmaty@nets.kz

Schuering
SHUERING (Германия)
✆ +49 (2241) 994-140, 994-287
schuering@schuering.de
www.schuering.de

FAPIM s.p.a.
Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
✆ +39 (0583) 26-01, 25-291
info@fapim.it
www.fapim.it

ФИСКАРС АО
Петли для окон и дверей из дерева (Финляндия)
✆ +358 (6) 535-5111, 535-4125
www.inha.fi

Renson Ventilation and Sun Protection NV, Бельгия
Системы вентиляции и солнцезащиты для конструкций из алюминия
✆ +32 (56) 627-149
petra.deschacht@renson.be
www.renson.eu

УПЛОТНИТЕЛИ

АЛМО
Уплотнители Обнинскгазполимер
✆ (48431) 241-81, 315-69
✆ (495) 737-9181, 323-1933
mail@almo-ags.ru
www.almo-ags.ru

АРТИ, ОАО
Уплотнители EPDM марки ENSATEC
✆ (495) 797-8567, 797-8568
sales@ensatec.ru
www.ensatec.ru

БиК-проф, ООО
Производство уплотнителей для алюминиевых, металлопластиковых и деревянных конструкций. Отделочные профили.
✆ (863) 247-6019, 219-2389
evv@bikprof.ru
www.bikprof.ru

ВКС
Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
✆ (495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

Девентер-Рус, ООО
Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
✆ (495) 933-8226, 923-9757
deventer@mail.ru
www.deventer-profile.ru

Декла
Уплотнители для окон и дверей
✆ (495) 771-7257
info@dekla.ru
www.dekla.ru

Максипласт
TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
✆ (495) 728-1598
maksiplast@yandex.ru

Мелам
Уплотнители для окон и дверей
✆ (383) 360-0160

Обнинскгазполимер
Профильные изделия из EPDM
✆ (48439) 758-90, 769-01
ogp@obninsk.com
www.ogp.obninsk.com

Обнинскполипласт
Уплотнители из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу
✆ (48439) 495-72, 438-99, 762-34
poliplastik@mail.ru

Росфурнитура
Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу
✆ (343) 212-8525, 217-8283
rf@r66.ru
www.rosfurnitura.ru

Сечиль Каучук
Уплотнители EPDM
✆ (495) 269-7715, 269-7813
antonovam@secil.ru

Стройсистема
Профессиональные уплотнители Stomil Sanok (Польша)
✆ (495) 777-6111
krimelte@krimelte.ru
www.stroyst.ru

Регион-Альфа
Уплотнители из резины (EPDM) и термоэластопласта (TPE) ведущих европейских производителей со склада в Уфе, Екатеринбурге, Новосибирске
✆ (3472) 779-190, 779-198
profili@region-alpha.ru
www.region-alpha.ru

ТЕХСТРОЙ
Профессиональные EPDM-уплотнители
✆ (4812) 628-053, 628-054
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

ТимберАЛ Торговая компания
Противопожарный уплотнитель Palusol
✆ (495) 787-9802
pismo@timberal.ru
www.timberal.ru

Треллеборг Индустри
Высококачественные уплотнительные профили EPDM, TPE, PVC, Silicone для различных областей применения, любых профильных систем производства Германии, Швеции. Технологические разработки уплотнительных решений. Свои резиновые смеси.
✆ (495) 232-5579, 232-2264
moscow@trelleborg.com
www.trelleborg.ru
www.trelleborg.ru

ЗАО «Уралэластотехника»
Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) и термопластичных эластомеров(ТЭП). Шнур для противомоскитных сеток. Изготовление любых уплотнителей по заказу.
✆ (343) 256-2929, 372-7583
✆ (343) 256-2966 (69)
market@elastika.ru
www.elastika.ru

POLI
Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций
✆ +380 (56) 790-4425, 790-4426
✆ +380 (56) 790-9491, 790-9492
mail@poli-upl.com
www.poli-upl.com

VIGU
EPDM и TPE уплотнители для разнообразных оконных конструкций
✆ +380 (44) 502-8605, 451-5717
vigu@vigu.com.ua
www.vigu.com.ua

АСС-Украина
Уплотнители турецкой фирмы A.S.S. для окон и дверей из ПВХ, дерева, алюминия, уплотнители для полуструктурных фасадов
✆ +380 (44) 985-1436, 531-6802
acc@modus.net.ua

МАКРО ПЛЮС
Герметизующие клейкие ленты (EPDM) для металоконструкций
✆ +380 (44) 495-2262, 241-8727
v.slipchenko@macro-plus.com

СТОМИЛ-УКР
Уплотнители Stomil-Sanok (Польша)
✆ +380 (562) 983-872, 966-006

ПОЛІМЕР-ЕКО S
Уплотнители для разнообразных оконных конструкций
✆ +380 (44) 417-2158, 537-2816
polimer@g.com.ua
www.polimer.com.ua

ТАЛИСМАН
Уплотнители для алюминиевых конструкций
✆ +380 (44) 235-3769, 235-5064
org@talisman.kiev.ua

Хилал Алюминиум Юкрейн
Резиновые уплотнители SECIL, SAWA
✆ +380 (62) 345-4086, 345-4087
hilal@avs.dn.ua
www.hilal.com.ua

OT-KUMI OY, представительство в Минске
Резиновые уплотнители и профили ЕПДМ, ТПЕ, СИЛИКОН
✆ +375 (17) 210-5883

Imawell GmbH
Уплотнители для окон и дверей
✆ +49 (211) 73-77-88-25
www.imawell.de

FIRAT PLASTIK
Резиновые уплотнители
✆ +90 (212) 859-0404, 859-0400
export@firat.com
www.firat.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Резиновые уплотнители
✆ +90 (212) 233-0328, 234-0559
info@mysturkey.com
www.mysturkey.com

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА

Den Braven Russia
Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия
✆ (495) 221-6325
dbrussia@mail.ru
www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG, представительство
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, пены HANNO
✆ (495) 730-4043, 730-4044
info@hanno.ru
www.hanno.ru

Tremco illbruck
Материалы для монтажа оконных и фасадных стыков Illmod, Illtype Vlies Duo, Illdif A
✆ (495) 781-7910
✆ (812) 324-4094
illbruck@list.ru
www.tremco-illbruck.ru

VBH-Сибирь, представительство
Широкий ассортимент: монтажные пены, герметики, ПСУЛ
✆ (3812) 248-953, 248-923
info@vbh.omsk.ru
www.vbh-sib.ru

АДГЕЙЗЕР
Монтажные материалы, ПСУЛ
✆ (495) 788-1682
www.adheser.ru

АнкерПласт
Анкерные пластины
✆ (831) 465-6180, 463-9974
ankerplast@front.ru
www.ankerplast.r52.ru

АРтек-Россия
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
✆ (495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Болт.Ру
Крепежные материалы, метизы, пена монтажная, ПСУЛ SOUDAL
✆ (495) 775-4205, 739-0686
www.bolt.ru

Бутил и Ко
ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.
✆ (495) 223-2606
main@butyl.ru
www.butyl.ru

Ветер
Метизы, дюбели, анкерные пластины, отделочные ПВХ-профили
✆ (812) 349-9663
Beter@users.mns.ru
www.Vecher2005.narod.ru

ВКС
Герметики, монтажная пена, строительная химия
✆ (495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

ВС-КОМ
Монтажные материалы MATEQUS
✆ (495) 933-3897, 933-3896
info@vs-stroy.ru
www.vscom.ru

Гермаст
Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
✆ (8313) 265-109, 261-312
germast@sinn.ru
www.germast.ru

Герметик Снаб Сервис
Все для профессионального монтажа окон: анкеры, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
✆ (812) 224-1332, 224-0662
siak@lek.ru
www.gss-spb.ru

ГЕРМЕТИКСТРОЙ
Продажа материалов для профессионального монтажа окон
✆ (3452) 500-215
germetik@inbox.ru
www.germetikstroy.ru

ГерметикСтройДизайн
Герметики, мастики «Викар» производства завода Гермаст, Россия, герметики, монтажная пена, ПСУЛ Soudal, Бельгия
✆ (495) 504-7910, 341-0564
vikar51@mail.ru
www.germetiki.narod.ru

Герметик-центр
Герметики Shemlux
✆ (495) 911-7939, 911-7993
sales@hcentre.ru
www.hcentre.ru

Дилл
Герметики из Германии, США. Монтажная пена BAU MAX
✆ (495) 784-6655, 784-6600
inbox@dil.ru
www.dil.ru

Квадро
Пена монтажная KVADROFOAM
✆ (495) 315-8322, 315-3265
kvadrorus@kvadrorus.ru
www.kvadrorus.ru

КлинПласт
Производство монтажных клиньев для окон
✆ (495) 797-4537, 940-9208
info@klinplast.ru
www.klinplast.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ
Система марки КЛЕЙБЕРИТдля монтажа конструкционных элементов
✆ (495) 981-5346
info@kleiberit.net
www.kleiberit.net

Комплектсервис
Силиконовые герметики и монтажная пена SOUDAL
✆ (495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КРОВ
Материалы для монтажа, крепеж
✆ (495) 739-6675, 713-8745
krov@stroyca.ru
www.krov.stroyca.ru

Меганом, ООО
ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики, монтажные пены, крепеж, подоконники ПВХ, отливы, откосы, противомоскитная сетка.
✆ (843) 533-3302, 533-3306
meganom@meganom-rt.ru
www.meganom-rt.ru

Нева Трейд
Герметики, монтажная пена
✆ (812) 326-3825
germetik@mastertecs.ru
www.tecs.ru

Оконный Элемент
Монтажные пены, герметики, нащельники, герметизирующие ленты, метизы
✆ (495) 644-3125
element-okna@mail.ru
www.element-okna.ru

Прагма, Торговая компания
Материалы для профессионального монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
✆ (343) 216-4252, 216-0184
tk-pragma@mail.ru
www.tk-pragma.ru

Робитекс
Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
✆ (495) 780-5275, 780-5274
info@robitex.ru
www.robitex.ru
www.robiband.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Материалы для монтажа и комплектации окна. Монтажная пена, герметики, силикон
✆ (831) 463-9582, 463-9583
market@roscvet.nnov.ru
www.roscvet.ru

САЗИ
Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
✆ (495) 221-8765, 565-4231
sazi@sazi.ru
www.sazi.ru

Сатурн
Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
✆ (8552) 778-044, 466-625
sales@stn.com.ru
www.stn.com.ru

Селена Восток, ООО
Трубочные пены TYTAN LEXY
✆ (495) 786-4855, 786-4856
office@selenavostok.ru
www.selena.pl

Селена Север, ООО
Трубочные пены TYTAN LEXY
✆ (812) 370-3353
office@selenasever.ru
www.selena.pl

Соудал
Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
✆ (495) 781-2058, 540-6453
info@soudal.ru
www.soudal.ru
www.soudal.com

Стройполимер
Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИПЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
✆ (49136) 3-74-53, (910) 902-3473
✆ (495) 504-5398
strojpolimer@list.ru
www.strojpolimer.ru
www.liplent.ru

Стройсистема
Комплекс материалов для монтажа СПК: монтажные пены и герметики Penosil Ultima, ПСУЛ, пароизоляционные ленты, метизы, пистолеты, очистители
✆ (495) 777-6111
krimelte@krimelte.ru
www.stroyst.ru

ТБМ
Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
✆ (495) 380-1828, 380-1827
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ
Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
✆ (4812) 628-053, 628-054
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ТСК
Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
(812) 380-6622, 496-2273
www.tsk-spb.ru

Центр монтажной пены
Продажа монтажной пены, силиконовых и акриловых герметиков Soudal (Бельгия), «Krimelte» (Эстония), клеев, уплотнителей для окон и дверей, профессиональных уплотнений для ПВХ профилей, ПСУЛ, парогидроизоляционных материалов
(812) 449-7488
info@cmp-spb.ru
www.cmp-spb.ru

БРАВО ГЛАСС
Пена монтажная MagicPro
+380 (44) 206-2801, 206-2803
sales@bravoglass.com.ua
www.bravoglass.com.ua

Т.Б.М.-Украина
Материалы для монтажа
+380 (44) 259-0238, 259-0239
info@tbm.ua
www.tbm.ru

ФРЕНД
Пена монтажная (Е.С.):
летняя и зимняя
+380 (44) 537-2784, 537-2783
frend-ua@hotmail.com
www.wymar-plast.com.ua

АРтек-Беларусь
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

САЗИ, представительство в Минске
Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
+375 (17) 202-0317, 202-0372

ТБМ, представительство в Минске
Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
+375 (17) 249-3113, 249-0013
ecoterm@aichyna.ru

Техногермет
Пена ILLBRUCK, паро- и гидроизоляционные ленты ILLBRUCK и РОБИБАНД, ленты ПСУЛ РОБИБАНД и ILLBRUCK, анкерные пластины, метизы.
+375 (17) 216-9940, 216-9941
tg7@mail.ru
www.technogermet.com

ТСК, представительство
Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Стройдеталь
+375 (17) 211-8056

АРтек-Казахстан
Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

ТБМ, представительство в Алматы
Koemmerling, ILLBRUCK, ILLFOAM, ILLMOD 2D
+7 (727) 251-1599, 251-1669
tbmalmaty@nets.kz

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

DEMAXO
Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного триплекса
(495) 925-6600
demaxo@demaxo.ru
www.demaxo.ru

GlassTools
Пробковые прокладки для хранения и транспортировки стекла и стеклопакетов
(495) 737-5642, 737-5643
sales@glasstools.ru
www.glasstools.ru

GRACE DAVISON
Производство и поставка силикагеля и адсорбентов
(495) 937-4919, 937-4918
www.gracedavison.com

otefalgroup
Дистанционные рамки ALUPRO для стеклопакетов
(495) 156-6442, 159-8945
www.otefalgroup.com

TECHNOFORM GLASSINSULATION Представительство в России
Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
(495) 787-9802
www.glassinsulation.ru

Tremco illbruck
Лента SWIGGLE STRIP для изготовления стеклопакетов
(495) 781-7910, (812) 324-4094
illbruck@list.ru
www.tremco-illbruck.ru

VBH-Сибирь, представительство
Комплектующие для производства стеклопакетов
(3812) 248-953, 248-923
info@vbh.omsk.ru
www.vbh-sib.ru

АГАТ
Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
(495) 484-4055, 484-4110
agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru

Адгейзер
Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты
(495) 788-1682
adheser@mail.ru

Анкор
Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
(846) 226-5298
A_LUM@vbm.samara.ru
www.tdankor.ru

АРтек-Россия
Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астэк-МТ
Дистанционная рамка, уголок, молекулярное сито Phonosorb, Тиокол TEROSTAT
(495) 921-3680
info@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

БФК-Экструзия
Дистанционная терморамка Warmex из ПВХ
(383) 350-1770, 341-7913
market@ext.bfk.ru
www.bfk.ru

ВКС
Дистанционные рамки (в т. ч. эконом и гибочная), все виды герметиков, молекулярное сито европейского и китайского производства, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
(495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

Гермика НПФ
Герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
(495) 125-7913, 124-3074
germika@germika.ru
www.germika.ru

ДомоСтрой-XXI век
Комплектующие для производства стеклопакетов
(831) 225-4004, 229-9991
domostroi@bk.ru

ЕВРОГРУПП
Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
(495) 788-4872
elena@eurogroupp.ru
www.eurogroupp.ru

Комплектсервис
Герметики для стеклопакетов Henkel Teroson
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КРОВ
Дистанционные рамки, молекулярные сита PHONOSORB, SILIPORIT
(495) 739-6675, 713-8745
krov@stroyca.ru
www.krov.stroyca.ru

ЛАНА
Герметики для производства стеклопакетов — бутил, полисульфид, полиуретан. Молекулярное сито. Дистанционная и декоративная рамка
(812) 331-0087, 331-0088
spblana@mail.ru

Меганом, ООО
Дистанционная рамка, герметик для стеклопакетов, бутиловые ленты, молекулярное сито.
(843) 533-3302, 533-3306
meganom@meganom-rt.ru
www.meganom-rt.ru

Моспласт
Москитные сетки SKS, комплектующие для стеклопакетов Profilglass
(495) 740-0007
mosplast@aha.ru
www.mosplast.ru

НОРДПРОФ
Комплектующие для стеклопакетов, производство дистанционной ПВХ-рамки для стеклопакетов 24 и 34 мм
(34542) 600-10, 604-20
info@nordprof.ru
www.nordprof.ru

Нортекс
Молекулярные сита SEKA (Франция)
(495) 225-4440, 550-6626
sales@nortex.com.ru
www.nortex.com.ru

ПОЛИГРАН
Производство дистанционной рамки для стеклопакетов
(343) 214-8840, 214-8885

РуСайл
Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle», аксессуары, оборудование, расходные материалы
(495) 710-7188, 955-1383
russeal@citylan.ru
www.duraseal.ru

САЗИ
Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, TIOFEST для стеклопакетов
(495) 221-8765, 565-4231
sazi@sazi.ru
www.sazi.ru

Спецоснастка МК
Распорно-герметизирующая лента «Black Horse» для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
(347) 291-2097, 291-2000
www.odps.ru

СП Комплект
Производство уголков пластиковых, подкладок под стеклопакеты, заглушек торцевых
(495) 788-7252 доб. 1225
(960) 508-8648
spkss2007@yandex.ru

ТБМ
Комплектующие для производства стеклопакетов
(495) 380-1828, 380-1827
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

Техноресурс
Продажа герметиков DOW CORNING
(495) 785-4656
techgerm@aha.ru

ТСК
Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
(812) 380-6622, 496-2273
tsk@tsk.spb.ru
www.tsk-spb.ru

NEDEX TRADE HOUSE
Молекулярное сито – NEDEX Zeolan NA-3 460
+380 (44) 501-6345
+380 (50) 357-8981

АКРУМ
Уголки для дистанционных рамок
+380 (44) 451-8853, 551-5090
baza@akrum.biz
www.akrum.biz

АРЕОН
Дистанционные рамки и молекулярные сита
+380 (482) 300-044
info@areon.odessa.ua

АРтек-Украина
Комплектующие для производства стеклопакетов
+380 (44) 407-1167, 402-9777
artecua@arteconline.com
www.arteconline.com

ВИТРАЛ
Герметики LJF (TOTALSEAL) (Франция)
+380 (44) 531-1450, 550-1033
+380 (44) 550-9155

ВИНКХАУС Украина
Комплектующие для производства стеклопакетов
+380 (44) 461-8149
office@winkhaus.com.ua
www.winkhaus.com.ua

ГЕРМЕТ (представительство TENAX)
Герметики TENAX
+380 (44) 404-5344,
+380 (44) 592-9828, 497-2687
germet@ukrtel.com
www.germet.com.ua

ГРЕТЧ - ЮНИТАС УКРАИНА
Комплектующие для производства стеклопакетов
+380 (44) 424-8244, 423-8304
gukiev@g_u.ua
www.g-u.ua

МАКРО ПЛЮС
Клейкие ленты для монтажа конструкций из стекла
+380 (44) 495-2262, 241-8727
v.slipchenko@macro-plus.com

МЕДЖИК, ООО
Комплектующие для производства стеклопакетов из Италии, Германии, Нидерландов, Швейцарии, Польши
+380 (44) 206-2801
+380 (44) 206-2803
sales@bravoglass.com.ua
www.bravoglass.com.ua

ОФИР ЛТД
Комплектующие для производства стеклопакетов
+380 (44) 537-1546
+380 (44) 537-1547
+380 (4494) 925-57
+380 (4494) 924-79, 925-93
info@ofir.kiev.ua
www.ofir.kiev.ua

Т.Б.М.-Украина
Комплектующие для производства стеклопакетов
+380 (44) 259-0238
+380 (44) 259-0239
info@tbm.ua
www.tbm.ru

ХИЛАЛ АЛЮМИНИУМ ЮКРЕЙН
Молекулярное сито – GRACE DAVISON, герметики и полисульфиды – FENZI, дистанционные рамки – ALU-PRO, PROFILGLASS
+380 (62) 345-4086, 345-4087
hilal@avs.dn.ua
www.hilal.com.ua

АРтек-Белоруссия
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

Белплита
Дистанционные рамки, герметики (Teroson Henkel, Германия), молекулярные сита (GRASE Davison, Германия)
+375 (152) 510-927
belplyt@mail.ru
www.belplita.com

Белстройинтерьер
Новая технология производства стеклопакетов Super Spacer Edgetech
+375 (17) 289-0038, 289-0046
office@bsi.by
www.bsi.by

САЗИ, пр-во в Минске
Производство герметиков для стеклопакетов СТИЗ-20, СТИЗ-30. Дистанционные рамки, уголки, молекулярные сита
+375 (17) 202-0317, 202-0372

ТБМ, представительство в Минске
Комплектующие для производства стеклопакетов
+375 (17) 249-3113, 249-0013
+375 (17) 249-4325, 249-4326

ТСК, представительство
Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
+375 (17) 211-8056

ПУРЧ, ЧУП
Гибкий герметик DuraSeal для производства стеклопакетов по технологии «Swiggle»
+375 (29) 677-8357

АРтек-Казахстан
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки и монтажные пены
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

ТБМ, представительство в Алматы
Комплектующие для производства стеклопакетов
+7 (727) 251-1599, 251-1669
tbmalmaty@nets.kz

АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ

Voestalpine Аркада Профиль
Пр-во армирующих профилей
(4812) 329-929, 382-787
office@arkada.ru
www.arkada.ru

А.Б.Е.-XXI
Пр-во армирующих профилей
(495) 937-6212, 937-6213
info@abe21.ru
www.abe21.ru

Амари-Дельта
Пр-во армирующих профилей
(383) 218-3188, 217-7231
amary@ngs.ru
www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ
Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
(3452) 688-108, 688-003
marketing@arsprom.ru
www.arsprom.ru

АРтек-Россия
Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Волга Строй Профиль
Поставщик армирующего профиля для всех ПВХ-систем
(8482) 390-646 , 390-747
volgasp@rambler.ru

Дельта, Производственно-техническая компания
Армирующий профиль для пластиковых систем GEALAN, REHAU, KBE, THYSSEN, LG, LOGIC, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC. Штрипс из оцинкованного металлопроката
(8202) 505-706, 505-427
delta09@inbox.ru
www.ptkdelta.ru

Завод легких конструкций
Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
(351) 727-1134, 727-1135
info@tdzlk.ru
www.tdzlk.ru

ЛАСАР
Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
(4742) 708-810, 708-918
lasar@lipetsk.ru
www.lasar.ru

Машпрофиль
Армирущий профиль для оконных систем ПВХ, продольная порезка металлопроката в ленту
(8202) 210-445, 212-792
mashprof@chp.ru
www.mashprofil.ru

Миасский завод профилированных металлоизделий
Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентилируемых фасадов
(3513) 561-800, 564-690
sale@mizapromet.ru
www.mizapromet.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Армирующий профиль
(831) 463-9582, 463-9583
market@roscvet.nnov.ru
www.roscvet.ru

Союзмаш-С
Профили армирующие
(8442) 270-542
souzmash-s@mail.ru
www.souzmash-s.ru

СПЛАВ
Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ Gealan, Becker, Rehau, Veka, KBE, Pimapen, Roplasto, Artec, Monblanc, Trocal, Aluplast, Thyssen, Plustec, LG Chem
(495) 755-6060
sale@splav.msk.ru
www.7556060.ru

Стилмастер
Профили армирующие
(343) 217-2487

СтройПрокат
Производство армирующих профилей
(496) 535-3535, 535-0436
profstroy2006@list.ru
www.Stroy-Prokat.ru

ТЕХСТРОЙ
Продажа стального усиления для ПВХ-систем KBE, Рехау, Геалан, Века и др.
(4812) 628-053, 628-054
info@texctroy.ru
www.texctroy.ru

Центр кровли Ламиера
Профили армирующие для ПВХ систем
(495) 540-8888
admin@krovlia.ru
www.krovlia.ru

ЛОВЕКС-К
Стальной армирующий профиль для пластиковых окон
+380 (44) 240-6393, 575-9770

МЕКАП, ООО
Армирование для всех ПВХ-систем
+380 (57) 714-2804
+380 (57) 714-2805
info@mekap.com.ua
www.mekap.com.ua

ХАДЛЕЙ УКРАИНА
Армирующий профиль UltraSTEEL™
+380 (352) 522-382, 525-235
admin@hadley.te.ua

АРтек-Беларусь
Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

БРК-Металл
Армирующий профиль для ПВХ-систем
+375 (17) 285-9236, 285-9237
info@brk.by
www.brk.by

АРтек-Казахстан
Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПЛЕНКИ ДЛЯ ТОНИРОВАНИЯ И УПРОЧЕНИЯ СТЕКЛА

ВСТ-Спецтехника
Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)
(495) 153-2601, 450-1030
vst@ultranet.ru
www.vst-st.ru

Оконные пленки Джонсон
Защитные и тонирующие пленки Johnson, SUN TEK, American Standart (США)
(495) 725-6170, 725-6175
msk@jwf.ru
www.jwf.ru

Профессиональные пленки
Профессиональные солнцезащитные, ударопрочные, декоративные пленки для стекол
(495) 783-9372, 543-9433
proffilm@yandex.ru

Солар Гард
Защитные пленки для стекол Solar Gard
(495) 245-5578, 245-7713
development@solargard.ru
www.solargard.ru

Соларекс
Защитные пленки для стекол Llumar производства CPFilms Inc. (США), бронеконструкции, стеклопакеты
(495) 777-5755
info@solarex.ru
www.solarex.ru

Центр Тонирования Стекла
Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки GLOBAL, SUN TEK (США)
(495) 790-7730, 790-7731
www.tonirovanie.ru

ДИАТОН
Защитные и тонирующие пленки SUN-GARD / GLASS GARD (США)
+380 (44) 537-2756
+380 (44) 417-2404
films@diaton.com.ua

Оконные пленки
Пленки тонирующие, матовые, ударопрочные
+375 (17) 290-1867

ПЛЕНКИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

AKRILAN
Ламинационные пленки Akrilan (Испания)
(495) 232-5351, 232-5352
plenki@akrilan.ru
www.plenki.ru

Extru-Tek
Пленки для ламинации, защитные пленки
(495) 358-7510
(495) 226-6889, (916) 641-0723
extru-tek@mail.ru
www.extru-tek.ru

Декла, представитель Imawell GmbH
Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
(495) 771-7257
info@dekla.ru
www.dekla.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH
Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
(383) 360-0160

РЕНОЛИТ
Ламинационные пленки RENOLIT
(495) 133-3030, 133-3098
info@renolit.ru
www.renolit.ru

Скай Хорншух РУС
Ламинационные пленки Hornschuch (Хорншух)
(495) 785-2015, 785-2016
info@skai-hornschuch.ru
www.skai-hornschuch.ru

ХАОГЕНПЛАСТ
Поставка пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля и подоконной доски
(495) 358-7460, 359-2125
haogenplast@mail.ru
www.haogenplast.ru

АРЕОН
Пленки для ламинации ПВХ-профилей и подоконников
+380 (482) 300-044
julia@areon.odessa.ua

КЕРАМИСТ
Пленки для ламинации пластиковых поверхностей
+380 (612) 139-967, 139-968
plastic@keramist.com
www.keramist.com

Торэласт
Производство ПВХ-пленок для ламинации подоконников и МДФ-фасадов
+380 (6262) 287-12 , 274-06
www.torelast.com.ua

РЕНОЛИТ, представительство в Минске
Ламинационные пленки RENOLIT
+375 (17) 237-3735, 237-3521
info@renolit.by

Imawell GmbH
Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля
+49 (211) 73-77-88-25
www.imawell.de

ПЛЕНКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ

AKRILAN
Пленки NOVACEL для временной защиты поверхностей
(495) 232-5351, 232-5352
plenki@akrilan.ru
www.plenki.ru

АДГЕЙЗЕР
Пленки для временной защиты поверхностей
(495) 788-1682
www.adheser.ru

Милен
Пленки для временной защиты легкоповреждаемых поверхностей производства Италия, Германия
(812) 327-1149, 327-1119
vgusarov@mail.ru

ПОЛИМЕР КЕМИКАЛ, ООО
Защитные полиэтиленовые пленки для профилей, подоконников, сэндвич-панелей
(8313) 259-367, 261-430
plenki@mail.ru
www.pchemical.ru

ПРОФИ ПАК
Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей
(495) 234-2551, 234-2571
profi@profi-pack.ru
www.profi-pack.ru

РЕНОЛИТ
Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
(495) 133-3030, 133-3098
info@renolit.ru
www.renolit.ru

Союзпак МПФ
Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
(495) 744-0633, 719-9292
www.souzpack.ru

AKRILAN / NOVACEL
Пленки Novacel для временной защиты поверхностей
+380 (44) 206-1073, 206-1074
www.plenki.ru

РЕНОЛИТ, представительство
Защитная пленка BISCHOF + KLEIN GmbH
+375 (17) 237-3735
+375 (17) 237-3521
info@renolit.by

УСЛУГИ ПО ЛАМИНАЦИИ

Альбион-2
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Brugmann
(495) 643-1888
albion-glass@mtu-net.ru
www.albion-glass.ru

Алекс-Пласт
Ламинация: пленка RENOLIT, клей Neoflex, оборудование Plasmec. Окраска: краски Фейко
(916) 641-0723
alex_plast@pochta.ru
www.alex-plast.pochta.ru

АртПласт
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT (клей-расплав 704-ой серии), оборудование Friz Optimat
(863) 272-5232
info@art-plast.biz
www.art-plast.biz

АТТИК, Группа Компаний
Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENOLIT (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия), оборудование FUX, MHF
(495) 992-5686, 992-5661
laminac@attik.ru
www.attik.ru

Витраж, СП
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FRIZ (Германия)
(495) 994-2450, 994-2451
info@vitraz.ru
www.okna-vip.ru

Каскад ВИА-М, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование FRIZ
(4212) 794-209
shestakov.mv@rambler.ru

КВ-ПЛАСТ
Ламинирование ПВХ-профиля на оборудовании собственного производства. ПВХ-пленки: RENOLIT, Hornschuch (Германия), клеи-расплавы KLEIBERIT (Германия)
(4732) 758-559, 768-178
kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.narod.ru

Компания Окна, ООО
Пленка RENOLIT, оборудование FRIZ (Германия)
(383) 228-2942, 227-2404
okna_company@mail.ru
http://www.colour-profile.ru

МАКС, ООО
Пленка RENOLIT
(4212) 274-732

Пласток, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
(495) 178-7723, 178-9101
nikitin@plastok.ru
www.plastok.ru

Профит-Неопласт
Пленка RENOLIT, клей IMAVEL
(495) 451-1038
(4872) 309-588, 363-732
info@neoplast.ru
www.neoplast.ru

РУШАР, СПК
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование ACTUAL и FUX (Австрия)
(495) 221-1261
info@rushar.ru
www.rushar.ru

Терна Полимер, ЗАО
Пленки Haogenplast и RENOLIT, клей Taka, оборудование VPR
(495) 771-6799, 771-6788
polymer@terna.ru
www.polymer.terna.ru

Техно-Пласт, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Plasmek (Турция)
(812) 440-9395, 440-9174
tehnopremier@mail.ru

Хамелеон
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование Duspol (Германия)
(495) 996-6456, 996-6457
home@hameleon.ru
www.hameleon.ru

Хоббит, ООО
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT
(495) 797-8784, 554-2206
snabhob@hobbit.ru
www.hobbit.ru

Элемент
Пленка Hornschuch, оборудование FUX (Австрия)
(846) 279-1327, 276-9841
samara@element-profi.ru
www.element-profi.ru

Госпласт
Пленки RENOLIT, Hornschuch и Haogenplast (по выбору заказчика), клей KLEIBERIT
+380 (44) 592-9880, 592-9881
g-plast_dir@cdmaua.com
www.gosplast.com.ua

ЕвроФасад
Пленка RENOLIT, клей KLEIBERIT, оборудование INTERGROUP
+380 (44) 594-6710, 594-6720
evrofasad@evrofasad.com.ua
http://evrofasad.cim.com.ua

СТИМЕКС-ПРОФИЛЬ
Пленка RENOLIT, полиуретановый клей-расплав KLEIBERIT, оборудование FRIZ (Германия)
✆ +380 (44) 712-2031
stimex-profile@ukr.net
http://profile.stimex.ua

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

АЛАЗЕР
Краски Bichon, EuroDecor. Габариты порошковой камеры 195x195x195. Отечественное оборудование
✆ (495) 748-4498
alazer@alazer.ru
www.alazer.ru

Алюстэк
Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски по желанию заказчика
✆ (495) 549-9195, 541-6827
www.alustek.com/ru

ДИЛАЙН
Оборудование фирмы ITW GEMA. Краски Tiger, Bishon, Akzo Nobel, Teknos, Evropulver
✆ (495) 223-7281, (916) 114-5374
pokracka@yandex.ru
www.alumdom.ru

Индиго
Отечественное оборудование. Краски Неокен, BBG, Bishon
✆ (495) 981-0227, 687-2045
indigo@go.ru
www.indigocompany.ru

Колорит
Краски Bichon, EuroDecor, Teknos, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250
✆ (495) 981-0242, (48431) 240-44
mcolorit@mail.ru
www.mcolorit.ru

Латель
Покрасочное оборудование фирм Nordson (США), KCI (Корея) и Высокие технологии (Россия). Краски Bichon (Франция), Beckers (Англия), Neokem (Греция) и т.д. Кратчайшие сроки благодаря пяти линиям покраски
✆ (495) 739-0712
denis@vitonika.ru
www.vitonika.ru

Метапласт
Отечественное оборудование. Краски по желанию заказчика
✆ (495) 153-1291, 154-0283
mtplast@space.ru
www.mtplast.ru

Металлоизделия
Оборудование немецкой фирмы «WAGNER». Краски AKZONOBEL, BiCHONE, Evropulver
✆ (916) 935-5079
serpik2012@yandex.ru

НАЯДА
Швейцарское оборудование «ITW GEMA»
✆ (495) 781-3548, 781-3549
borisovu@nayada.ru
www.pokras.ru

Палитра
Краски Du Pont, ARSONSISI, EVRO PULVER и др. по заказу клиента
✆ (812) 320-1189, 320-4724
ge@spbpalitra.ru
www.spbpalitra.ru

Покраска Сервис
Оборудование фирмы Otefal S.p.A. и ITW GEMA. Краски Akzo Nobel, Teknos и другие. Сроки исполнения от 1 до 3-х дней с момента оплаты.
✆ (495) 995-8895, доб. 257
savkin@unisale.ru
www.glass.ks-online.ru

Порошковая покраска М+
Оборудование швейцарской фирмы «GEMA». Краски Bellaria, Bichon, BBG
✆ (495) 504-2553, 673-8000
kracka@poroschok.ru
www.poroschok.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксидно-полиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки, услуги порошкового окрашивания
✆ (831) 463-9582, 463-9583
market@roscvet.nnov.ru
www.roscvet.ru

СТВ
Швейцарское оборудование «ITW GEMA». Краски Akzo Nobel, BASF
✆ (495) 743-7921
info@poroshok-stv.ru
www.poroshok-stv.ru

Фрязинский Экспериментальный Завод
Итальянская линия. Краски Bishon, Akzo Nobel
✆ (495) 526-9027, 741-3414
bushmelev@fezcomplect.ru
www.fezcomplect.ru

ЦПК Магистр
Оборудование собственного производства. Краски ведущих европейских и российских производителей
✆ (495) 330-9897, 429-7855
spkmag@newmail.ru
www.cpkmagistr.ru

СЕТКИ ПРОТИВОМОСКИТНЫЕ

SKS-STAKUSIT
Противомоскитные сетки
✆ (495) 790-7676
stakusit@ttk.ru
www.sks-stakusit.ru

АГАТ
Комплектующие для производства противомоскитной сетки (аналог SKS-STAKYSIT)
✆ (495) 484-4055, 484-4110
agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru

АРтек-Россия
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
✆ (495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астэк-МТ
Система алюминиевых профилей и комплектующие собственного производства для изготовления москитных сеток «рамного» типа
✆ (495) 921-3680
info@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

БЕСТВИНД
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
✆ (495) 787-0787, 689-5152
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

Гарант-Пласт
Комплектующие для производства противомоскитных систем
✆ (495) 676-0231, 671-7384
info@garantplast.ru
www.garantplast.ru

Евродизайн
Комплектующие для производства противомоскитных систем
✆ (495) 798-4046, 253-3818
dz-06@bk.ru
www.zokna.ru

Интер-Полимер
Сетки противомоскитные SINAX
✆ (495) 540-2211, 540-2285
sales@interpolymer.ru
www.interpolymer.ru

КРОВ
Комплектующие для москитных сеток
✆ (495) 739-6675, 713-8745
krov@stroyca.ru
www.krov.stroyca.ru

Нортекс
Комплектующие для производства противомоскитных систем
✆ (495) 225-4440, 550-6626
info@nortex.com.ru
www.nortex.com.ru

Прагма, Торговая компания
Сетки противомоскитные
✆ (343) 216-4252, 216-0184
tk-pragma@mail.ru
www.tk-pragma.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Сетки противомоскитные и комплектующие
✆ (831) 463-9582, 463-9583
market@roscvet.nnov.ru
www.roscvet.ru

Русьновострой-М
Комплектующие для производства противомоскитных систем
✆ (495) 787-0297, 787-0298
www.rusnovostroy.ru

Хантер Даглас С.Н.Г.
Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
✆ (495) 540-2351, 540-2352
a.nehoroshev@hunterdouglas.ru
www.hunterdouglascontract.com

WINKHAUS UKRAINE
Комплектующие для противомоскитных сеток
✆ +380 (44) 461-8149
office@winkhaus.com.ua

АРтек-Украина
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
✆ +380 (44) 407-1167, 402-9777
artecua@arteconline.com
www.arteconline.com

АРЕОН
Сетки противомоскитные
✆ +380 (482) 300-044
julia@areon.odessa.ua

АРтек-Белоруссия
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
✆ +375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

Вензелес
Противомоскитные конструкции и комплектующие для производства рамочных и роллетных москитных систем марки «Контур+»
✆ +375 (17) 265-9798, 267-7371
venzeles@contourplus.com
www.contourplus.com

АРтек-Казахстан
Сетки противомоскитные и комплектующие для них
✆ +7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

SINAX
Разработка и производство противомоскитных систем
✆ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
sinax@sinax.com.tr
www.sinax.com.tr

ПОДОКОННИКИ, ОТЛИВЫ, ОТКОСЫ

EXTE
Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов ПВХ-окон и дверей из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
✆ (812) 336-4747, 449-8838
polyayev@exte.ru
www.exte.ru

FIRESI
Немецкий производитель ПВХ-профилей предлагает со склада в Москве нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем KBE, Exprof, Proplex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
✆ (495) 510-2745
info@firesi.ru
www.firesi.ru

VBH-Сибирь, представительство
Широкий ассортимент подоконников, откосных систем, отливов
✆ (3812) 248-953, 248-923
info@vbh.omsk.ru
www.vbh-sib.ru

АГАТ
Подоконники
✆ (495) 484-4055, 484-4110
agat-okno@mail.ru
www.agat-okno.ru

АРтек-Россия
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
✆ (495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астэк-МТ
Продажа подоконников ПВХ
✆ (495) 921-3680
info@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

БФК-Экструзия
Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов
(383) 350-1770, 341-7913
market@ext.bfk.ru
www.bfk.ru

Верцалит АГ + Ко КГ
Подоконники из материала Werzalit (100-600 мм)
(495) 933-8560, 933-8561
info@werzalit.ru
www.werzalit.ru

Витраж
Производство подоконников из ПВХ марки Vitrage Plast®
(495) 540-9619, 540-9620
info@vitraz.ru
www.vitrage-plast.com

Декенинк РУС
ПВХ-подоконники Deceuninck
(495) 642-8795, 642-8796
deceuninck.moscow@deceuninck.com
www.deceuninck.com

Дюна АБ
Внутренние и наружные подоконники VOX (Польша) из твердого ПВХ, декоративные накладки из ПВХ для реставрации старых подоконников
(812) 335-0553
plastic@duna-ab.ru
www.duna-ab.ru

Изотек-М
Откосы из ПВХ, декоративные сэндвич-панели
(495) 725-5674, 171-3911
isotek-m@rambler.ru
www.isotek-m.ru

Интер-Полимер
Подоконники марки Vitrage Plast®
(495) 540-2211, 540-2285
sales@interpolymer.ru
www.interpolymer.ru

Мёллер
Пр-во подоконников и соединительных профилей из ПВХ
(495) 252-9630, 252-9635
info@moeller.su
www.moeller.su

Мироград, ООО
Откосная система «Deceuninck» и ее российские аналоги, ПВХ-подоконники и уголки в ассортименте
(383) 335-8617
sale@mirograd.ru
www.mirograd.ru

Моспласт
Подоконники Deceuninck, Werzalit, Finedek, отливы ALUTECH
(495) 740-0007
mosplast@aha.ru
www.mosplast.ru

НИКО Лтд
Отливы оцинкованные с полимерным покрытием
(495) 993-3750, 993-4690
niko@niko-ltd.ru
www.niko-ltd.ru

НьюТон
Подоконники из искусственного камня с подогревом
(4842) 564-426
bobr@kaluga.ru

НОРДПРОФ
Производство ПВХ-подоконников шириной до 800 мм, полотна для изготовления дверей и перегородок до 800 мм, нащельников, уголков, расширителей, приемных профилей, панелей для изготовления откосов шириной 500 мм
(34542) 600-10, 614-20
info@nordprof.ru
www.nordprof.ru

Оконный Элемент
Подоконники, откосные системы, нащельники, сэндвич-панели
(495) 644-3125
element-okna@mail.ru
www.element-okna.ru

Пост-Форминг
Производство и продажа подоконников. Покрытие — ламинат HPL толщиной 0,7-1,0 мм фирм Wisonart, Liri, Arpa, Resopal (более 300 декоров) и искусственный камень марок Gibraltar, Earthstone (Wilsonart), Staron (Samsung), Corian, Montelli (Du Pont), Hi-Macs (LG Chem), Avonite (более 100 декоров) на основе MDF, ДСП, ДСП-Р5 (влагостойкие), ФСФ
(495) 229-3695, 229-3696
post-forming@mtu-net.ru
www.post-forming.com

Прагма, Торговая компания
Подоконники, откосы пластиковые Venta (Бельгия), отливы оцинкованные с полимерным покрыием
(343) 216-4252, 216-0184
tk-pragma@mail.ru
www.tk-pragma.ru

РЕАС ГРУППА
Производство подоконников из ПВХ, в том числе с меламиновым покрытием, а также пластиковых откосов 400 мм
(495) 925-5166, 365-5166
info@reas.ru
www.reas.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Материалы для монтажа и комплектации окна. Подоконники ПВХ, отливы оцинкованные и окрашенные, откосы и сэндвичпанели
(831) 463-9582, 463-9583
market@roscvet.nnov.ru
www.roscvet.ru

Русьновострой-М
Подоконники ПВХ VENTA (Бельгия)
(495) 787-0297, 787-0298
www.rusnovostroy.ru

Руснордвест
Система откосов PANELIT
(495) 706-9936, 706-9927
info@rnw.ru
www.rnw.ru

Системы Алютех
Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов
(495) 221-6200, 234-6628
marketing@alutechmsk.ru

Софтпласт
Производство подоконников из твердого ударопрочного ПВХ
(343) 373-8300, 373-8301
sales@di-fence.ru
www.di-fence.ru

Стальная группа
Отливы для ПВХ-конструкций L= 6 м из оцинкованной стали (0,7 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой
(3452) 591-222, 968-101
stgroupp@mail.ru

Фритц Эггер ГмбХ & Ко
Подоконники, бумажно-слоистые пластики
(495) 231-2828, 739-8787
info@eggermsk.ru
www.egger.com

Центр кровли Ламиера
Отливы с полимерным покрытием и оцинкованные
(495) 740-0011, 306-9168
admin@krovlia.ru
www.krovlia.ru

DECEUNINCK NV, представительство
Подоконники и пластиковые панели DECEUNINCK
+380 (44) 461-7992, 461-7993
info@deceuninck.com.ua

VENTA
Подоконники и пластиковые панели VENTA
+380 (562) 334-526, 334-521
profile@venta-ua.com
www.venta-ua.com

БРАВО ГЛАСС
Подоконники Moeller, MagicPro
+380 (44) 206-2801, 206-2803
sales@bravoglass.com.ua
www.bravoglass.com.ua

Глобал Пласт
Подоконники OPEN TECK с ПВХ покрытием
+380 (44) 494-0387, 494-0388
weltplast@inet.ua
www.weltplast.kiev.ua

ОБЛТОРГСЕРВИС
Подоконники и отливы
+380 (372) 557-358, 557-356
brilliant@cv.ukrtel.net

ОФИР ЛТД
Внутренние и наружные подоконники
+380 (44) 537-1546, 537-1547
info@ofir.kiev.ua
www.ofir.ua

РОТЕКС / ROTEX
Алюминиевые отливы Aluteh
+380 (44) 459-5054, 459-5868
kiev@rotex.kiev.ua

СКС Штакузит Украина ГмбХ
Подоконники
+380 (44) 568-8984
+380 (44) 568-9805
sks-ukraine@gala.net
www.sks-stakusit.kiev.ua

ТП ТНК КЕРАМИСТ
Подоконники собственного производства
+380 (612) 584-466, 139-967
plastic@keramist.com
www.keramist.com

АРтек-Беларусь
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

Галыгин А. А. ИП
Евроотливы с полимерным покрытием, подоконники ПВХ
+375 (17) 299-5598, 299-5872

Канадские технологии
Производство подоконников из ПВХ
+375 (212) 230-062, 230-191
cantech2005@mail.ru
www.podokonnik.com

АРтек-Казахстан
Пластиковые подоконники, алюминиевые отливы, откосы, сэндвич-плиты
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

ХИМИЯ, ГЕРМЕТИКИ, КРАСКИ

Extru-Tek
Клей для ламинации, Испания, краски для профильно-погонажных изделий из ПВХ и алюминия, мебельных профилей
(495) 358-7510
(495) 226-6889, (916) 641-0723
extru-tek@mail.ru
www.extru-tek.ru

OMYA RUS
Карбонат кальция для производства оконного профиля и подоконников
(495) 786-6330, 786-6331
Sergey.Mambish@omya.com
http://www.omya.ru

REVADA
Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей
(495) 937-4361, 933-8586
plastik@revadainter.com
www.revadainter.com

АЛФ Интернэшнл
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
(495) 502-9382, 447-1806
info@alfint.ru
www.alfinternational.ru

АРтек-Россия
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

ВКС
Порошковые краски ST, Италия
(495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

Декла, представитель Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
(495) 771-7257
info@dekla.ru
www.dekla.ru

ДЕКО-ЭМ
Защитно-декоративные лакокрасочные материалы Sikkens для промышленной окраски изделий из древесины, МДФ, ПВХ, алюминия. Оборудование для окраски фирмы Graco
(495) 775-0500, 144-4549
painthause@painthause.ru
www.domkraski.ru

Изотек-М
Клей, очистители для ПВХ и алюминия
(495) 725-5674, 171-3911
isotek-m@rambler.ru
www.isotek-m.ru

ЙОВАТ
Клеи для древесины JOWAT
(495) 941-9092, 941-9093
info@jowat.ru
www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер ГмбХ
Клеевые системы марки КЛЕЙБЕРИТ
(495) 981-5346
info@kleiberit.net
www.kleiberit.net

Корсил Групп, ООО
Силиконовые герметики для стеклопакетов, деревянных окон, структурного остекления
(495) 231-3490, (926) 424-8840
sil@korsil.ru
www.korsil.ru

МАНС
Клеи для ПВХ и алюминия, для склеивания торцов уплотнительных профилей, для дерева, средства по уходу за пластиковыми окнами
(831) 273-0208, 229-6652
komerc@mansnn.ru
www.mansnn.ru

Мелам, представитель Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
(383) 360-0160

Милези
Лаки, грунты, эмали, красители Milesi Spa, Италия
(495) 745-0549
www.milesi.ru

Прагма, Торговая компания
Клеи, очистители и средства по уходу за окнами, монтажная пена
(343) 216-4252, 216-0184
tk-pragma@mail.ru
www.tk-pragma.ru

Реммерс Баштофтехник
Краски Remmers, Reesa, Caparol
(495) 739-3733, 739-3774
remmers@remmers.ru
www.remmers.ru

РОСЦВЕТ, Группа компаний
Порошковые краски, спецэффекты, металлики, лаки, шагрени, полиэфирные, эпоксидно-полиэфирные, эпоксидные. Оборудование для порошкового окрашивания, электростатические распылители, электростатические установки
(831) 463-9582, 463-9583
market@roscvet.nnov.ru
www.roscvet.ru

САБА
Оптовая торговля ЛКМ концерна «Акзо Нобель»
(812) 325-2899, 325-4172

Техпласт
Герметики, клей, краски
(495) 633-1336, 952-5362
techplast@itacom.ru

Финкраска ФК
Лаки, краски для дерева, ПВХ, мебельных фасадов
(495) 230-0388, 230-0243
sale@finkraska.ru
www.finkraska.ru

ФПК
Порошковые краски Teknos
(495) 785-0519, 785-0305

Элнова
Аддитивы и смолы к ПВХ
(495) 775-8797, 775-8799
elnova@sovintel.ru
www.elnova.ru

AGA
Лаки, краски, клеи, герметики из США
+380 (44) 558-8843
www.agaukraine.com.ua

АРтек-Украина
Лаки, краски, клеи и прочая строительная химия
+380 (44) 407-1167, 402-9777
artecua@arteconline.com
www.arteconline.com

АРЕОН
Различные виды герметиков
+380 (482) 300-044
info@areon.odessa.ua

БРАВО ГЛАСС
Клеи и средства по уходу за окнами Cosmo
+380 (44) 206-2801, 206-2803
sales@bravoglass.com.ua
www.bravoglass.com.ua

ОФИР ЛТД
Лаки, краски, герметики, клеи
+380 (44) 537-1546, 537-1547
info@ofir.kiev.ua
www.ofir.ua

РУСИН
Лаки и краски «Oli Lacke», «Sikkens» (Германия)
+380 (44) 497-8163, 497-3273
mail@zaorysin.com.ua
www.zaorysin.com.ua

ТАЛИСМАН
Химия, герметики, порошковые краски для металла
+380 (44) 235-3769, 235-5064
org@talisman.kiev.ua

АРтек-Белоруссия
Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

Реммерс Баштофтехник, представительство
Краски Remmers, Reesa, Caparol
+375 (17) 215-7864
remmers@mail.ru

Техногермет
Монтажная пена ILLBRUCK, силиконовые герметики Perrenator, материалы по уходу за ПВХ окнами, бутиловые ленты общестроительного назначения, клеи, мастики, герметики.
+375 (17) 216-9940, 216-9941
tg7@mail.ru
www.technogermet.com

Техноколор-М, представительство в Минске
Порошковые краски Tiger (Австрия) и порошковые краски Гатчинского завода
+375 (17) 230-4305, 235-3712
tehnocolor@tut.by

АРтек-Казахстан
Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

Мастер Фабриус, ТОО Представитель INTELCHEM в Казахстане
Материалы компании INTELCHEM для обработки столярных изделий по закрытопористой технологии
+7 (727) 275-5335, 274-2109
Gelnova@mail.kz

Imawell GmbH
Лакокрасочные материалы, клеи
+49 (211) 73-77-88-25
www.imawell.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЯ

ALU-M machinery
Итальянское и немецкое оборудование для обработки ПВХ и алюминиевых профилей, качественный итальянский (Flai s.r.l.) и немецкий (Dress Werkzeuge GmbH) режущий инструмент, оборудование фирмы GMS для раскроя листовых композитных материалов
(495) 921-1179, 772-9955
alu-m@mail.ru
www.alu-m.ru

DIPLAST
Fimtec (Германия), Yilmaz, MWT (Турция)
(495) 462-3105, 462-3179
sale@diplast.ru
www.diplast.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм URBAN (Германия), Federhenn (Германия), Pertici (Италия) и др. для производства окон и дверей из ПВХ и алюминия от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы.
(495) 780-6516, 780-6517
info@d-e-n-v-e-r.ru
www.d-e-n-v-e-r.ru

Extru-Tek
Поставки запчастей к линиям для сборки окон и дверей
(495) 358-7510
(495) 226-6889, (916) 641-0723
extru-tek@mail.ru
www.extru-tek.ru

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
Москва
(495) 940-5489, 601-9489
fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
(812) 718-4727
spb@fimtec.com
Новосибирск
(383) 274-1543, 274-1986
novosibirsk@fimtec.ru
Омск
(3812) 253-504, 248-953
omsk@fimtec.ru
Хабаровск («ДВ Спецсервис»)
(4212) 506-932, (914) 210-4414
Ростов-на-Дону
(918) 537-9059
morozov@fimtec.ru
www.fimtec.ru

MGM Manfred Greiner GmbH, представительство
Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
(812) 702-0420
mgm.maschinen@mail.ru

Nex Lab
Yilmaz (Турция)
(812) 438-1038, 438-1110
info@yilmaz.ru

ROTOX
Оборудование Rotox, Hollinger, автоматические линии AFS Schirmer, AFS Federhenn, (Германия)
(495) 737-5457
info@rotox.ru
www.rotox.ru

Silver Dale
GTI Kombimatec (Великобритания)
(812) 324-8022
silverdale@peterlink.ru
www.silverdale.com.ru

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
(86132) 230-03, 370-04, 588-88
Eisk-stanki@mail.ru
DM-Classica@rambler.ru
www.wisetech.ru

Urban-Moskau
URBAN (Германия)
(495) 727-1058, 613-8932
info@u-r-b-a-n.ru
www.u-r-b-a-n.ru

АВИС
Оборудование торговых марок Brogen, Erik & Krauss для обработки ПВХ и алюминия и изготовления стеклопакетов
(495) 740-1373, 485-6944
profil@avis.su
www.avis.su

Аз-Ком Евротех
OZCELIK (Турция)
(495) 788-3812, 788-3813
director@azkom.ru
www.azkom.ru

АЛЬТА-ТЕХНИКА
OZCELIK (Турция) и оборудование итальянских производителей
(495) 589-0509, 462-0743
admin@dobrak.ru

АНТЕК, ООО
ANTEC (Турция)
(4966) 136-302
antec@bk.ru

АРтек-Россия
ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Астэк-МТ
YILMAZ (Турция)
(495) 921-3680
info@astek-mt.ru
www.astek-mt.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

БЕСТВИНД
Продажа оборудования TRONZADORAS MG
(495) 787-0787, 689-5152
bestwind@bestwind.ru
www.bestwind.ru

БФМ+
Murat (Турция)
(495) 648-6778, 474-2265
info@bfmplus.ru
www.bfmplus.ru

ВКС
Прессы и матрицы для Provedal
(495) 500-3440, 548-9754
vks@vks.ru
vks@dol.ru
www.tdvks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
(495) 925-8887, 229-2896
weber@weber.ru
www.weber.ru

Вегома-ТЕК
MTS - Fentec GmbH (Германия)
(495) 334-1380, 334-1581
wegoma@orc.ru
www.orc.ru/~wegoma/index.html

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Европейское и российское оборудование различной сложности для обработки алюминиевых и ПВХ-профилей; гарантийное и сервисное обслуживание; обучение
(8162) 644-420, 642-481
info@winmaker.ru
www.winmaker.ru

Ка-Фур
SHUERING (Германия)
(495) 223-0390

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование и инструмент ведущих европейских фирм для производства конструкций из ПВХ и алюминия
(495) 755-9111, 995-8897
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

КУПЕР, НПФ
Электромеханическое оборудование собственного производства для изготовления ПВХ-окон и дверей
(3472) 744-184, 575-275
okno-ufa@mail.ru
www.okno.ufacom.ru

МЕТАЛЛОПЛАСТ
Производство оборудования для обработки ПВХ (Россия)
(83143) 431-90, 428-42
www.metalloplast.com

МК-ТТ
Оборудование марок MWT, YILMAZ, HEGSAN, KABAN для производства окон из ПВХ и алюминия
(495) 347-9703, 347-9971
mk-komplekt@istel.ru
www.mk-komplekt.ru

Новый Пласт
SHUERING (Германия)
(495) 741-3839

ОзгенчРус
Ozgenc (Турция)
(495) 778-3671, 508-6642
info@ozgenc.ru
www.ozgenc.ru

Окна + Сервис
YILMAZ (Турция)
(495) 347-8760, 347-8761
info@okna-s.msk.ru
www.yilmazrus.ru

Омурзак РОС
OMURZAK Makina, склад в Москве
(495) 545-1258
info@omurzakros.ru
www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства окон из ПВХ
(3822) 633-750, 633-752
optikom2001@mail.ru
www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр – «Вера»
Разработка и изготовление станков из комплектующих немецких фирм
(4012) 570-131, (9022) 390-333
vera@stanki-vera.ru
(495) 514-0642
info@stanki-vera.ru
www.stanki-vera.ru

Проплекс
LISI, MECAL (Италия)
(495) 933-1929, 933-1910
main@proplex.ru
www.proplex.ru

Профил. Кор
AXION, TEKNA, LISI
(495) 618-1260, 619-3601
info@profilco.ru
www.profilco.ru

Профильдизайн
P.V. Tecnic, LGF, Ital Plastick, TEKNA, COMALL, TRE C, MLA, OMC, ATLA COOP (Италия), режущий инструмент DEFO, SAEG (Италия), OMURZAK MAKINA (Турция)
(495) 926-5436, 202-6110
profildesign@co.ru
www.profildesign.info

Профиль-Сервис
Оборудование elumatec, YILMAZ, а также COMALL, PERTICI, MARVAL, FORELL, MALNATI, STEFI-GLASS, MLA, URBAN, RAPID, REINHARDT TECHNIK
(3952) 631-871, 678-160
profil@irk.ru
www.profil.irk.ru

Рабочие Системы
Оборудование Striebig, Tekna, Festool, Kuttruff для обработки алюминиевых композитных материалов
(495) 228-1619, 228-5103
info@vertpila.ru
www.vertpila.ru

РАМСТЕЛЛ
Станки для резки фрезой алюминиевых профилей SOCO (Тайвань)
(8332) 675-025, 373-537
tpp@ramstell.kirov.ru
www.ramstell.ru

Рапид М Фасады и Оборудование
Rapid (Германия)
(495) 783-5565
info@rapid-m.ru
www.rapid-m.ru

Ройзен Крафт
Оборудование Yilmaz (Турция), а также оборудование итальянских производителей
(495) 762-9773, 720-6633
info@roisen.ru
www.roisen.ru

СЕДОК, Группа компаний
E.T.M. (Турция), YILMAZ (Турция), KABAN (Турция), T&D (Китай), ITAL PLASTICK (Италия), LGF (Италия)
(8312) 789-701, 789-702
profilplast@mail.ru
www.plast-ok.ru

СОФОС
KABAN (Турция)
(495) 933-1265, 745-0602
info@sofos.ru
www.sofos.ru

Союзмаш-С
Оборудование собственного производства для обработки ПВХ и алюминия
(8442) 270-542
souzmash-s@mail.ru
www.souzmash-s.ru

СПМ-Мастер
Оборудование собственного производства для обработки ПВХ
(3472) 575-275, 744-184
http://okno.ufacom.ru/

Станпласт Поволжье
Оборудование Yilmaz, STC, Ozcelik, Kaban, Murat для производства окон из ПВХ и алюминия
(83171) 536-21
window52@yandex.ru
www.stanplast.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование для производства окон из ПВХ и алюминия DAIZER, Yilmaz, Ozcelik, Kaban
(495) 221-9162, 589-6882
info@stan-ok.ru
www.stan-ok.ru
www.daizer.ru

СТАНКИН
CIEMME, EMMEGI, RINALDI, LISI (Италия)
(495) 748-0589
info@emme.ru
www.emme.ru

СТАРТ
Производство оборудования под маркой «Старт», а также продажа оборудования «Wegoma», «Yilmaz», «Kaban»
(863) 246-5241, 227-8191
info@okna-start.ru
www.okna-start.ru

СТК Сервис
FOM INDUSTRIE, COMALL, P.V.TECNIC (Италия)
(495) 646-0694
stk@1system.ru
www.stkinfo.ru

Торговый Дом Тантал
Машины сварочные одно- и двухголовочные ССР-1, ССР-2, двухдисковые пилы ДП-2, станки для зачистки пластиковых рам ФПР-1, станки для фрезерования водоотводящих каналов ФСК-1, пилы двухдисковые ДП-2, станки для нарезки штапиков ПШ-1
(495) 641-2381
holding3@ip.sitek.net
www.tantronix.ru

Техимпорт
OMC, TECNOPRIMA (Италия), GRAULE (Германия)
(985) 774-1425
www.tehimport.ru

ФЕНСТЕРБАУСЕРВИС
Schuering (Германия), Yilmaz (Турция)
(495) 959-9347, 649-0933
www.fensterbau.ru

ФЕСТ-98
KABAN (Турция), FIMTEC-STB (Италия, Германия), GEVO (Германия), RYKO (Германия)
(495) 517-9396, 542-4012
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

Фом Групп Русь
FOM INDUSTRIE, COMALL, P.V.TECNIC (Италия)
(495) 646-0694
info@fomgroup.ru
www.fomgroup.ru

ХАФФНЕР-РУ
Haffner (Германия)
(495) 225-4249
info@haffner.ru
www.haffner.ru

Штурц
Sturtz (Германия)
(495) 730-2175, 448-7203
info@stuertz.ru
www.stuertz.ru

Шюринг ОТ, ООО
SHUERING (Германия)
(495) 510-1511

Элюматек
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec (Германия)
(495) 454-9593, 454-9635
elumatec@mtu-net.ru
www.elumatec.ru

ЭММЕДЖИ-Рус
Emmegi (Италия)
(8312) 956-383
info@emmegigroup.ru
www.emmegigroup.ru

ALUMA CS, s. r. o.
Оборудование ALUMA
+380 (44) 550-6081, 568-5399
aluma@nbi.com.ua
www.alumacs.sk

ELSA DISTRIBUTION COMPANY
Оборудование MURAT, YILMAZ, HEGSAN
+380 (652) 248-092, 248-093
www.elsa.com.ua

Fimtec GmbH, пр-во
Fimtec (Германия)
+380 (44) 541-1066
fimtec@fimtec.kiev.ua

IgLA-mash
Оборудование для производства металлопластиковых окон
+380 (48) 777-7815, 715-1277
igla@email.com.ua
www.igla_mash.com.ua

ROTOX Ukraine GmbH
Оборудование ROTOX и HOLLINGER
+380 (44) 496-8412
info@rotox.com.ua
www.rotox.com

Schuering GmbH, представительство
Оборудование Schuering
+380 (44) 230-6935

Winbau, группа компаний
Итальянское оборудование Altech s.r.l., Lisi s.r.l., PV Technik s.r.l. для обработки ПВХ- и алюминиевых профилей
+380 (57) 751-8689
+7 (4722) 200-175
info@winbau.com.ua
www.winbau.ua

WINTA-TRADE COMPANY
Оборудование для производства светопрозрачных конструкций MURAT, YILMAZ, KABAN, HEGSAN, WINTA
+380 (652) 255-501
trade@winta-trade.com
www.winta-trade.com

АГ Инжиниринг Лтд
Оборудование для обработки ПВХ и алюминия
+380 (44) 490-3452, 496-0453
info@u-r-b-a-n.com.ua
www.u-r-b-a-n.com.ua

АКСТРОН
Axtrone (Турция)
+380 (93) 745-7758
+380 (50) 568-4872
info@axtrone.com
www.axtrone.com

АЛМАЗ
Оборудование STENOMA
+380 (44) 467-4395, 501-1512
www.stenoma.com.pl

АРКАДА-ПЛАСТ
Оборудование для производства металлопластиковых окон
+380 (44) 524-0465, 501-6772
info@arkadaplast.com.ua
www.arkadaplast.com.ua

АРтек-Украина
ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
+380 (44) 407-1167, 402-9777
artecua@arteconline.com
www.arteconline.com

Алюпласт Украина
Итальянское оборудование для обработки ПВХ
+380 (44) 331-6925, 331-6924
info@aluplast.com.ua
www.aluplast.de

БАЛКАН-УКРАИНА
Оборудование для обработки алюминия
+380 (44) 464-7858, 464-4947
balkanua@balkan.kiev.ua
www.balkan.gr

Будмаркет
Оборудование ANTEC (Турция)
+380 (56) 373-9945
office@antec-ukraine.com
www.antec-ukraine.com

Купчик, ЧП
Оборудование для производства металлопластиковых окон и стеклопакетов. Изготовлено в Украине
+380 (97) 211-6499
alex_pd@list.ru

МЕХАНИК
Оборудование для работы с ПВХ
+380 (384) 920-057, 928-170
mechanik@kp.rel.com.ua
www.mechanik.com.ua

Овал - Тех
Ozgenc (Турция)
+380 (44) 490-9361, 490-9362
oval-tech@inet.ua

Продсервис, АОЗТ
Оборудование фирмы MURAT
+380 (44) 566-1322, 566-7220
murat-ukraine@mail.ru
www.prodservice.com.ua

ТАЛИСМАН
Оборудование для обработки алюминиевых конструкций
+380 (44) 235-3769, 235-5064
org@talisman.kiev.ua

УКРПАКПЕН
Оборудование для производства металлопластиковых окон
+380 (562) 314-265, 314-266
pakpen@ua.fm
www.ukrpakpen.net

ФБС Украина
Оборудование Yilmaz (Турция)
+380 (44) 592-6983, 592-6829
fbsukr@mail.ru
www.fbs.web.tr

ХИЛАЛ АЛЮМИНИУМ ЮКРЕЙН
Оборудование для обработки ПВХ и алюминия
+380 (62) 345-4086, 345-4087
hilal@avs.dn.ua
www.hilal.com.ua

ЭЛЮМАТЕК УКРАИНА
Оборудование для обработки ПВХ и алюминия
+380 (44) 272-5434, 494-0824
www.elumatec.com.ua

Fimtec GmbH, пр-во
Fimtec (Германия)
+7 (701) 555-7645
(913) 144-8285

АРтек-Беларусь
ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

ROTOX
ROTOX (Германия)
+375 (17) 9266-3972
vparchouto@rotox.com
www.rotox.com

Белстройинтерьер
Ozgenc (Турция)
+375 (17) 289-0038, 289-0056
www.ozgenc.by

ЛБ-ПРОФИЛЕ
Ozcelik (Турция)
+375 (17) 285-1255, 228-6877
proplasta@anitex.by
www.ozcelik.com

ПУРЧ, ЧУП
KABAN (Турция)
+375 (29) 677-8357

СТСБЕЛ & ИП Шестериков А. С.
YILMAZ, OZCELIK, KABAN, MURAT, AUSMAN. Подбор, поставка, наладка, гарантийное обслуживание, обучение персонала
+375 (232) 451-636, (29) 736-3738
stcbel@rambler.ru
www.yilmaz.by

ФАНИЛПРОМ
KABAN (Турция)
+375 (17) 295-0259, 295-0238
fanilprom@yandex.ru

Ozgenc Machinery, представительство в Алматы
Ozgenc (Турция)
+7 (727) 233-6325, 233-6327
arjan@ok.kz

Urban-Азия
URBAN (Германия)
+7 (7252) 530-090
urban-asia@inbox.ru

АРтек-Казахстан
ARtec, Fimtec, Murat, Wegoma
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

КАБАН МАКИНА, пр-во
KABAN (Турция)
+7 (727) 272-6810, 261-4310
office.kz@kaban.com.tr

Элюматек, представительство в Алматы
Пилы, фрезы, сварочные, зачистные машины Elumatec
+7 (727) 258-8882, 258-8803
elumatec@nursat.kz

ANTEC-KG
ANTEC (Турция)
+996 (502) 698-010
antec-kg@bk.ru

Fimtec GmbH
Fimtec (Германия)
+49 (7231) 651-630, 651-6318
info@fimtec.de

Graule Maschinenbau GmbH
GRAULE (Германия)
+49 (7361) 495-11, 495-21

Hollinger, Wilhelm, GmbH
HOLLINGER (Германия)
+49 (6331) 514-20, 940-22

MGM Manfred Greiner GmbH
Новые и б/у станки для производства окон из ПВХ MGM Manfred Greiner (Германия)
+49 (7237) 441-80, 441-818

MTS-FENTEC GmbH
MTS-FENTEC (Германия)
+49 (7232) 316-706, 316-705
info@mts-fentec.de
www.mts-fentec.de

RAPID-Maschinenbau GmbH
RAPID (Германия)
+49 (7473) 378-722

ROTOX
ROTOX (Германия)
+49 (2673) 981-0, 981-119
www.rotox.de

Schuering
SHUERING (Германия)
+49 (2241) 994-243, 994-140
schuering@schuering.de
www.schuering.de

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
URBAN (Германия)
+49 (8331) 858-0, 858-58
urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

ANTEC
ANTEC (Турция)
+90 (216) 312-4517, 312-1179
info@antec.com.tr
www.antec.com.tr

KABAN MAKINA
KABAN (Турция)
+90 (212) 866-2510, 866-2525
kaban@kaban.com.tr
www.kaban.com.tr

Murat Makina
Murat (Турция)
+90 (212) 674-3210, 613-9688
muratmac@murat.com.tr
www.murat.com.tr

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Сварочный станок для ПВХ, станок для резки профилей, станок для обработки торца импоста, углозачистной станок (Турция)
+90 (212) 233-2123, 234-0559
info@mysturkey.com
www.mysturkey.com

OBERG MACHINA
OBERG (Турция)
+90 (224) 483-3585, 483-2848
info@obergmakina.com
www.obergmakina.com

OMURZAK MAKINA
OMURZAK (Турция)
+90 (216) 364-3489, 365-0406
omurzak@omurzak.com
www.omurzak.com

Ozgenc Machinery
Ozgenc (Турция)
+90 (224) 215-5693, 215-5696
info@ozgencmakina.com.tr
www.ozgencmakina.com.tr

OZTUM MAK?NA
OZTUM(Турция)
+90 (216) 312-1178, 429-6701
oztum@oztum.com.tr
www.oztum.com.tr

Yilmaz Machine
YILMAZ (Турция)
+90 (216) 312-2828, 484-4288
yilmaz@yilmazmachine.com.tr
www.yilmazmachine.com.tr

COMALL INTERNATIONAL S.R.L.
COMALL (Италия)
+39 (0522) 549-111, 549-115
expcomall@comall.it
www.comall.it

FOM INDUSTRIE S.R.L.
FOM (Италия)
+39 (0541) 832-611, 832-615
www.fomindustrie.com

profteQ S.R.L.
profteQ (Италия)
+39 (049) 932-5691, 932-5619
info@profteq.it
export@profteq.it
www.profteq.it

Tekna S.R.L.
TEKNA (Италия)
+39 (02) 356-961, 356-2293
www.tekna.it

ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА, РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Немецкий и итальянский режущий инструмент (диски, фрезы), оригинальные запасные части
(8162) 644-420, 642-481
info@winmaker.ru
www.winmaker.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ЛИДЕР
Фрезы и цулаги для обработки ПВХ-профилей
(495) 330-9929
info@lider-xt.ru
www.lider-xt.ru

Прагма, Торговая компания
ПТФЕ - Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
(343) 216-4252, 216-0184
tk-pragma@mail.ru
www.tk-pragma.ru

Ревик
ПТФЕ - Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
(383) 335-6868, 330-0161
sale@rewik.ru
www.rewik.ru

Сатурн
Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика
(8552) 778-044, 466-625
sales@stn.com.ru
www.stn.com.ru

Стилмарк
ПТФЕ - Тефлоновые пленки Boehme (Германия)
(812) 945-9012, 440-9791
chenbay@inbox.ru
www.steelmark.ru

Технокон ПКФ
Сварочные цулаги, цулаги к штапикорезам
(4822) 342-110
sftver@yandex.ru

ФЕСТ-98
Фрезы, цулаги, пленка тефлоновая
(495) 517-9396, 542-4012
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

Кремень
Фрезы, цулаги, кондуктора для любого ПВХ-профиля
+380 (66) 450-7128
ngv_2@mail.ru

ЧП «ЭАТЭП»
Абразивные материалы
+375 (17) 289-6605
atap@solo.by

Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+
Сварочные пленки ПТФЕ Boehme
+49 (4151) 880-017, 880-00
n.tews@boehme-kunststoff.de
www.boehme-kunststoff.de

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ

ALU-M machinery
Оборудование для гибки металлических профилей Sergi
(495) 921-1179, 772-9955
alu-m@mail.ru
www.alu-m.ru

T&D, представительство в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
(86132) 230-03, 370-04, 588-88
Eisk-stanki@mail.ru
DM-Classica@rambler.ru
www.wisetech.ru

TRE C, представитель
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
(495) 908-7556
isalnikova@starlink.ru
www.trecsrl.com

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС
Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)
(495) 925-8887, 518-9018
weber@weber.ru
www.weber.ru

Профильдизайн
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
(495) 926-5436, 202-6110
profildesign@co.ru
www.profildesign.info

РАМСТЕЛЛ
Станки для гибки стальных профилей TAURINGROUP (Италия)
(8332) 675-025, 373-537
tpp@ramstell.kirov.ru
www.ramstell.ru

СТК Сервис
Оборудование для гибки труб и профилей из металла TRE C, PEDRAZZOLI (Италия)
(495) 646-0694
stk@1system.ru
www.stkinfo.ru

ФЕСТ-98
Оборудование для гибки профиля из алюминия TRE C (Италия)
(495) 517-9396, 542-4012
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

PEDRAZZOLI IBP SpA
Оборудование для гибки труб и профилей из металла PEDRAZZOLI (Италия)
+39 (0424) 509-011, 509-039

TRE C
Оборудование для гибки металлических профилей TRE C (Италия)
+39 (055) 887-7362, 887-7919
info@trecsrl.com
www.trecsrl.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Станки для гибки труб, металлических профилей, перил (Турция)
+90 (212) 233-2124, 234-0559
info@mysturkey.com
www.mysturkey.com

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ

T&D, пр-во в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
(86132) 230-03, 370-04, 588-88
Eisk-stanki@mail.ru
DM-Classica@rambler.ru
www.wisetech.ru

БФМ+
Оборудование для производства арочных конструкций из ПВХ (Турция)
(495) 648-6778, 474-2265
info@bfmplus.ru
www.bfmplus.ru

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей
(4732) 758-559, 768-178
kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.narod.ru

ИНТЕРПЛАСТ
Оборудование для изготовления арок из ПВХ-профиля
(383) 294-6772, 294-6926
vi@interplast.ru
www.interplast.ru

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)
+90 (216) 411-2428, 411-2431
info@inter-grup.com
www.inter-grup.com

okan makine
Машины для гибки ПВХ-профиля (Турция)
+90 (216) 314-8702, 365-8359
okanmakine@superonline.com
www.okanmakine.com.tr

ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

a+g
Экструзионное оборудование a+g (Австрия)
(495) 502-1246
moscow@gruberextrusion.com
www.gruberextrusion.com

DENA/TEKMATRON, группа компаний
Экструзионное оборудование
(495) 970-2432, (917) 528-9852
(499) 317-9985
extruplast19390407@yahoo.com

Extru-Tek
Экструзионные линии, смесители, запчасти к экструзионным станкам
(495) 358-7510
(495) 226-6889, (916) 641-0723
extru-tek@mail.ru
www.extru-tek.ru

Technoplast Kunststofftechnik GmbH
Оборудование для экструзии ПВХ-профилей TECHNOPLAST (Австрия)
(495) 775-1048
info@technoplast.ru
www.technoplast.ru

ЛИДЕР
Экструдеры WEBER (Германия), экструзионный инструмент DENA (Турция)
(495) 330-9929
info@lider-xt.ru
www.lider-xt.ru

Омурзак РОС
Lider Makina (Турция)
(495) 545-1258
info@omurzakros.ru
www.omurzakros.ru

VIGAREX GmbH
Формующий инструмент, экструзионные линии и вспомогательное оборудование (Германия)
+49 (7473) 945-80, 945-829
www.vigarex.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОПАКЕТОВ

ALU-M machinery
EMAR, Baretta, Italiana Macchine
(495) 921-1179, 772-9955
alu-m@mail.ru
www.alu-m.ru

DENVER
Широкий ассортимент оборудования от ведущих европейских фирм Macotec (Италия), Reinhardt-Technik (Германия) и др. для производства стеклопакетов: от ручного инструмента до высокотехнологичных линий. Осуществление полной технической поддержки производителей: консультации, планирование производств, обучение, шеф-монтаж и ремонтные работы любой сложности. В наличие на складе и на заказ: запчасти, расходные материалы, комплектующие для стеклопакетов и фурнитура для стекла.
(495) 780-6516, 780-6517
info@d-e-n-v-e-r.ru
www.d-e-n-v-e-r.ru

DEMAXO
Armatec, Polyglass, RBB, BAUDIN, HEGLA, BOVONE, R.C.N., CAMBI, Abratech, JANBAC - Германия, Италия, Франция
(495) 925-6600, 105-6604
demaxo@demaxo.ru
www.demaxo.ru

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
Москва
(495) 940-5489, 601-9489
fimtec@fimtec.ru
Санкт-Петербург
(812) 718-4727
spb@fimtec.com
Новосибирск
(383) 274-1543, 274-1986
novosibirsk@fimtec.ru
Омск
(3812) 253-504, 248-953
omsk@fimtec.ru
Хабаровск («ДВ Спецсервис»)
(4212) 506-932, (914) 210-4414
Ростов-на-Дону
(918) 537-9059
morozov@fimtec.ru
www.fimtec.ru

GlassTools
Оборудование для резки, мойки, обработки и перемещения стекла, производства и монтажа стеклопакетов и ПВХ-окон ведущих европейских машиностроительных компаний: Benteler, Fleischle, HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer, Vasma, JET-Maximator
(495) 737-5642, 737-5643
sales@glasstools.ru
www.glasstools.ru

PrimeTec Windows Engineering
Оборудование для производства стеклопакетов (Италия)
(495) 737-5457
info@primetec.ru
www.primetec.ru

Silver Dale
Szilank (Венгрия)
(812) 324-8022
silverdale@peterlink.ru
www.silverdale.com.ru

T&D, представительство в России
T&D TIANCHEN DECA (Китай)
(86132) 230-03, 370-04, 588-88
Eisk-stanki@mail.ru
DM-Classica@rambler.ru
www.wisetech.ru

Аз-Ком Евротех
CMS (Турция), TS (Германия), столы для резки стекла CSM technologies (Италия)
(495) 788-3812, 788-3813
director@azkom.ru
www.azkom.ru

АРтек-Россия
Szilank, Maver, Block
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Бистроник Стекло Рус
Оборудование Bystronic для резки обычного стекла и триплекса, для изготовления ламинированного стекла, для производства стеклопакетов, инструменты
(495) 739-5047
information@bystronicglass.ru
www.bystronic.com

Боле
Оборудование для обработки стекла
(495) 974-1482, 974-6072
inform@bohle.ru
www.bohle.ru

БФМ+
CMS (Турция)
(495) 648-6778, 474-2265
info@bfmplus.ru
www.bfmplus.ru

Вегома-ТЕК
MTS - Fentec GmbH (Германия)
(495) 334-1380, 334-1581
wegoma@orc.ru

ВИНМЕЙКЕР-РУС
Немецкое и итальянское оборудование для производства стеклопакетов (PANNKOKE, REINHARDT-TECHNIK, POLYGLASS, EMAR и др.)
(8162) 644-420, 642-481
info@winmaker.ru
www.winmaker.ru

ГлассЮнит
Оборудование для обработки стекла, инструмент стекольщика, шлифовальные и полировальные круги, фурнитура для стекла и зеркал
(499) 157-5234, 157-5336
(499) 728-6501
info@glassunit.ru
www.glassunit.ru

Дарвинк
Оборудование для обработки стекла
(495) 173-9295, 540-1865
www.darvink.ru
darvink@km.ru

KAMI complekt
Линии для производства стеклопакетов
(495) 220-7359, 781-5511
info@kami-complekt.ru
www.stanki.ru

КОМПЛЕКТСЕРВИС
Оборудование ведущих европейских фирм для производства стеклопакетов
(495) 755-9111, 995-8898
ks@unisale.ru
www.ks-online.ru

Лисец СНГ Машиностроение
Оборудование для производства стеклопакетов, включая станции резки стекла Lisec (Австрия)
(495) 933-2968, 933-2969
sales@lisec.com.ru
www.lisec.com.ru

МЕГАТЕХНИКА, ООО
Вакуумные насосы и установки (Италия), воздуходувки (Италия)
(495) 978-9805, (812) 331-7011
info@megatechnika.ru
m.technika-m@mail.ru
www.megatechnika.ru

МЕРАН
Оборудование для холодной обработки стекла BOTTERO (Италия), ZANETTI (Италия)
(495) 983-3110, 983-3112
info@meran.ru
www.meran.ru

Омурзак РОС
Optimac (Турция)
(495) 545-1258
info@omurzakros.ru
www.omurzakros.ru

ОПТИКОМ, завод
Собственное изготовление станков для производства стеклопакетов
(3822) 633-750, 633-752
optikom2001@mail.ru
www.optikom.tomsk.ru

Промтехцентр – «Вера»
Оборудование Jullich Glas (Венгрия) для производства стеклопакетов
(4012) 570-131, (9022) 390-333
vera@stanki-vera.ru
www.stanki-vera.ru

Проплекс
Линии мойки и сборки стеклопакетов EMAR, экструдеры бутила и тиокола BelfortGlass
(495) 933-1929, 933-1910
main@proplex.ru
www.proplex.ru

Профил.Кор
Стекломоечные машины, раскроечные столы, оборудование для производства стеклопакетов
(495) 618-1260, 619-3601
info@profilco.ru
www.profilco.ru

Профильдизайн
EMAR, POLYGLASS (Италия)
(495) 926-5436, 202-6110
profildesign@co.ru
www.profildesign.info

СЕДОК, Группа компаний
EMAR, MALNATI, BARETTA, ITALIANA MACCHINE (Италия)
(8312) 789-701, 789-702
profilplast@mail.ru
www.plast-ok.ru

Спецоснастка МК
Оборудование для производства стеклопакетов методом «Swiggle»
(347) 291-2097, 291-2000
www.odps.ru

СТАНОК, ООО
Оборудование DAIZER для производства стеклопакетов
(495) 221-9162, 589-6882
info@stan-ok.ru
www.stan-ok.ru
www.daizer.ru

СТК Сервис
EMAR, GFPM (Италия)
(495) 646-0694
stk@1system.ru
www.stkinfo.ru

Стекольная группа, ТПК
Оборудование для обработки стекла и производства стеклопакетов. Расходные материалы и запчасти для станков
(495) 684-6140, 764-0900
info@steklogroup.com
www.steklogroup.com

Тамгласс-Бавелони
Оборудование для холодной Z.BAVELLONI (Италия) и термической TAMGLASS (Финляндия) обработки стекла
(495) 131-5101, 131-5103
russia@glaston.net
www.glaston.net

Техимпорт
BARETTA (Италия)
(985) 774-1425
www.tehimport.ru

ФЕСТ-98
MARVAL, POLYGLASS (Италия),
(495) 517-9396, 542-4012
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

Юта
Оборудование для обработки стекла и стеклопакетов Intermac, Biesse
(495) 518-9637, 518-9638
info@yta.ru
www.yta.ru

Fimtec GmbH, пр-во
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
+380 (44) 541-1066
fimtec@fimtec.kiev.ua

АРКАДА-ПЛАСТ
Оборудование для производства стеклопакетов
+380 (44) 524-0465, 501-6779
info@arkadaplast.com.ua
www.arkadaplast.com.ua

АРтек-Украина
Szilank, Maver, Block
+380 (44) 407-1167, 402-9777
artecua@arteconline.com
www.arteconline.com

БАЛКАН-УКРАИНА
Обор-ние для пр-ва стеклопакетов
+380 (44) 464-7858, 464-4947
balkanua@balkan.kiev.ua
www.balkan.gr

БУСЕЛ
Оборудование Bavelloni, Tamglass для обработки стекла и Simec для производства стеклопакетов
+380 (44) 239-2025, 239-2267
www.busel.ua

ВИТРАЛ
Оборудование для производства стеклопакетов EMAR, GTM-Royal Glass (Италия). Столы для резки стекла – CSM (Италия)
+380 (44) 531-1450, 550-1033
vitral@.kiev.ua

ТОВ СМС УКРАИНА
Оборудование для производства стеклопакетов
+380 (44) 592-6400, 425-0271
www.cmsmachine.com

ФБС Украина
Оборудование для производства стеклопакетов Ravsal (Турция)
+380 (44) 592-6983, 592-6829
fbsukr@mail.ru
www.fbs.web.tr

Fimtec GmbH, пр-во в Минске
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK
+375 (17) 221-7389
minsk@fimtec.ru

АРтек-Беларусь
Szilank, Maver, Block
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

Белстройинтерьер
Оборудование для производства стеклопакетов EWCOO (Чехия), SEBA (Турция)
+375 (17) 289-0038, 289-0046
office@bsi.by
www.bsi.by

ЛБ-ПРОФИЛЕ
Optimac (Турция)
+375 (17) 285-1255, 228-6877
proplasta@anitex.by

СТСБЕЛ & ИП Шестериков А. С.
CMS, AUSMAN. Подбор, поставка, наладка, гарантийное обслуживание, обучение персонала
+375 (232) 451-636
+375 (29) 736-3738
stcbel@rambler.ru
www.cms.by

АРтек-Казахстан
Szilank, Maver, Block
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

Fimtec GmbH, пр-во
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
+7 (701) 555-7645
(913) 144-8285

Fimtec GmbH
Оборудование для производства стеклопакетов MARVAL, Polyglass, REINHARDT-TECHNIK и др.
+49 (7231) 651-630, 651-6318
info@fimtec.de

BEST MAKINA
Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
+90 (216) 627-0636, 627-0695
info@bestmakina.com
albina_best.m@hotmail.com
www.bestmakina.com

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

CMS Glass Machinery
Автоматические линии для мойки, прямой и фигурной резки стекла, экструдеры для герметизации стеклопакетов, машины для засыпки влагопоглотителя в дистанционные рамки
+90 (216) 595-2266, 595-2265
cmsmachine@cmsmachine.com
www.cmsmachine.com

MYS MAKINA YATIRIM SANAYI
Моечные линии, вращающиеся столы, столы для резки стекла, экструдер бутила, экструдер тиокола
+90 (212) 233-0353, 234-0559
info@mysturkey.com
www.mysturkey.com

OPTIMAC
Оборудование для производства стеклопакетов (Турция)
+90 (216) 311-5588, 311-9979
optimac@optimac.net
sales@optimac.net
www.optimac.net

G.F.P.M.Srl
Столы для прямой и фигурной резки стекла (Италия)
+39 (049) 780-0308, 780-3942
tecnoma@fastwebnet.it
www.gfpm.it

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ALLIGNO
Комплектные линии для производства деревянных окон и оконного клееного бруса. Угловые центры и автоматические линии Gubisch (Германия). Линии сращивания Sicko, S&K (Германия). Окрасочное оборудование Schuko, Polzer (Германия).
(495) 974-1927
(499) 762-6321
alligno@aha.ru
www.alligno.ru

Homag GUS
Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)
(495) 661-0861, 661-0761
www.homaggus.ru

KOIMPEX Srl.
Обрабатывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
(495) 956-5181, 956-5180
info@koimpex.ru
www.koimpex.it

KUPER-СНГ
Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии
(495) 626-7016, 626-7017
kupermoscow@mail.ru
www.kuper.de

SCM GROUP S.P.A.
Угловые оконные центры Windor, обрабатывающие фрезерные центры Record, автоматические четырехсторонние фрезерные станки Superset, шипорезные станки Concept (Италия)
(495) 785-5272, 785-5334
scmgroup@scmgroup.ru
www.scmgroup.com

Астро
Угловые центры EURO 1, EURO 2, SINTESI (Италия)
(495) 967-1567
info@astro-wood.ru
www.astro-wood.ru

Вайниг - Центр
4-х сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей
(495) 784-7355, 784-7324
info@weinig.ru
www.weinig.ru

Гриджио Сервис
Станки GRIGGIO (Италия)
(495) 544-5420, 544-5421
info@griggio.ru
www.griggio.ru

ДЕЗИН-М
Оборудование HOFFMANN для производства окон по технологии соединения «ласточкин хвост»
(499) 264-7122, 264-5943
desin@desin.ru
www.desin.ru

ДУНА
Угловые обрабатывающие центры STETON TF-270E, STETON PENTA-VIDEO, станки продольно-фрезерный профилирующий STETON PF PROFIL E3, продольно-строгальный STETON XYLA 6S, MARTIIN T-90
(495) 933-3934
duna@duna.ru
www.duna.ru

Иберус-Муром
Фрезы для изготовления оконных блоков
(49234) 479-34, 423-00
iberus@mail.ru
www.mirfrez.ru

Имавэлл
Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
(495) 771-7257

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ
Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)
(495) 925-0523, 220-7359
info@kami-complekt.ru
www.stanki.ru

Лейтц Инструменты
Инструмент для обработки древесины и пластмассы Leitz (Германия)
(495) 510-1027, 510-2426
info@leitz.ru
www.leitz.ru

Славянский двор
Оконные центры МДЦ21, МДЦ15 (Россия), фрезерные, копировально-фрезерные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки Россия, Griggio (Италия), 4-сторонние станки (Россия, Италия, Германия), калибровально-шлифовальные, шипорезные станки (Италия)
(495) 258-2571
office@slav-dvor.ru
www.slav-dvor.ru

Торгово-промышленная группа «СТФ ДВТ»
Технология производства окон вместе с SAOMOD, COLOMBO, FREUD, ИБЕРУС
(495) 105-3569, 105-3568,
(495) 222-0947 — выст. зал
comdirector@stf-dvt.ru
www.stf-dvt.ru

ХАФФНЕР-РУ
Haffner (Германия)
(495) 225-4249
info@haffner.ru
www.haffner.ru

ЭКОНИКА-ТЕХНО
Деревообрабатывающие станки, рейсмусовые, фрезерные (Россия, Болгария, Италия), станки токарные, шлифовальные, сверлильные (Россия, Италия, Турция)
(495) 250-6840
info@et.ru
www.et.ru

ЭЛСИ
Насадные сборные деревообрабатывающие фрезы
(49234) 348-63, 346-47, 348-01
elsi@elsifr.ru
www.elsifr.ru

Спецтехника
Дереворежущий инструмент, сервисное обслуживание, продажа, ремонт, заточка
+380 (44) 554-1609

KOIMPEX Srl., пр-во
Обрабатывающие центры Biesse, Masterwood, SAC Sueri group. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse. Проходные линии отделки для дверей Superfici
+375 (17) 250-6884, 250-6884
koimpex@bip.by

Gebr. Engelfried oHG (Энгельфрид)
Б/у оборудование для производства деревянных окон и деревообработки в общем
+49 (7361) 986-619 (по-русски)
+49 (7361) 8431
mail@engelfried.com
info@engelfried.com
www.engelfried.com

Imawell GmbH
Калевочные станки, пристаночная механизация, станки для торцовки погонажа, шлифовальные станки, инструмент для обработки древесины, оборудование для производства клееного бруса, упаковочные станки и т.д. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
+49 (211) 73-77-88-25
maschinen@imawell.de
www.imawell.de

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЕКЪ Пневматики
Пневмоинструмент Ingersoll-Rand (шуруповерты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Поршневые компрессоры серии Merlin, винтовые компрессоры серии UNIGY и UP, осушители и фильтры Ingersoll-Rand
(495) 685-9373
tools@vekir.ru
www.vekir.ru

ИТАР
Пневмоинструмент: дрели, шуруповерты, специнструмент для зачистки сварного угла, фрезерования водоотливов и прочее. Пневматические компоненты для ремонта и модернизации оборудования: распределители, фитинги, блоки подготовки воздуха
(495) 347-9971, 347-9703
info@pnevmarus.ru
www.pnevmarus.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА
Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги, системы подготовки воздуха
(495) 230-6961
info@camozzi.ru
www.camozzi.ru

А.С.Ай.Пневматик
Комплексные услуги по пневмообеспечению производств: проектирование и монтаж пневмомагистралей, винтовые и поршневые компрессоры марок: DALGAKIRAN, BALMA, FIAC, REMEZA, осушители сжатого воздуха рефрижераторного и адсорбционного типа, фильтры со степенью очистки до 0.01 мг/м³, пневмоинструмент BASSO, GISON, RODCRAFT, SHINANO, STID. Аксессуары для пневматики. Компрессорное и пневматическое масло. Антивибрационные перчатки. Гарантия качества и сервисное обслуживание.
+380 (44) 467-7194
info@pneumatic.com.ua
www.pneumatic.com.ua

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИСТАНЦИОННЫХ РАМОК

КВ-ПЛАСТ
Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок
(4732) 758-559, 768-178
kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.narod.ru

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

Extru-Tek
Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Intergrup (Plasmec)
(495) 358-7510
(495) 226-6889, (916) 641-0723
extru-tek@mail.ru
www.extru-tek.ru

Homag GUS
FRIZ (Германия)
(495) 661-0861, 661-0761
www.homaggus.ru

MHF GmbH, пр-во
Оборудование для ламинации и автоматизации производственных процессов
(495) 983-1171
torkhoff@mail.ru
www.mhf-gmbh.de

PrimeTec Windows Engineering
FRIZ (Германия)
(495) 737-5457
info@primetec.ru
www.primetec.ru

Астро
Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
(495) 967-1567
info@astro-wood.ru
www.astro-wood.ru

БФМ+
Ламинационное оборудование (Турция)
(495) 648-6778, 474-2265
info@bfmplus.ru
www.bfmplus.ru

Имавэлл
Профилеоблицовочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
(495) 771-7257

КВ-ПЛАСТ
Разработка и изготовление оборудования ламинации
(4732) 758-559, 768-178
kv-plast@mail.ru
www.kv-plast.narod.ru

Негоциант-Инжиниринг
BARBERAN (Испания)
(495) 797-8860, 450-6737
info@negotiant.ru
www.negotiant.ru

Торговый Дом Тантал
Станки для ламинирования оконного профиля и подоконников шириной до 800 мм
(495) 641-2381
moscow@tantronix.ru
www.tantronix.ru

ФЕСТ-98
FRIZ (Германия)
(495) 517-9396, 542-4012
fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

Imawell GmbH
Профилеоблицовочные установки, клеенаносящие системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.
+49 (211) 73-77-88-25
maschinen@imawell.de
www.imawell.de

INTERGRUP
Оборудование марки PLASMEK (Турция) для ламинации профиля и резки пленки
+90 (216) 411-2428, 411-2431
info@inter-grup.com
www.inter-grup.com

okan makine
okan makine (Турция)
+90 (216) 314-8702, 365-8359
okanmakine@superonline.com
www.okanmakine.com.tr

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ATechnology
Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия.
Программные продукты winDraw и glassCAM.
(861) 259-6746, 274-6347
info@atechnology.ru
www.atechnology.ru

BAND MASTER
Программный комплекс для автоматизации всех аспектов деятельности современного производства светопрозрачных конструкций
(812) 943-1087, 225-2706
info@bandmaster.ru
www.bandmaster.ru

CAD-PLAN
Программный комплекс для проектирования фасадов ATHENA, SJ Mepla, Flixo
(499) 190-3278, (925) 517-6582
karyatid@cad-plan.com
www.cad-plan.ru
www.karyatid.ru

Evrolin
Wintechnology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия
(47241) 447-07
normandy@narod.ru
www.normandy.narod.ru

КЛАЕС РУС
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
(495) 937-5498, 655-6148
russia@klaes.com
www.klaes.ru

Алтек, ООО
Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin
(812) 320-0888, 140-1448
info@altec.ru
www.altec.ru

АРтек-Россия
ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 - программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
(495) 775-0036, 775-0046
artecru@arteconline.com
www.arteconline.com

Ми-софт
Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.
(3812) 240-740
inbox@mi-soft.ru
www.mi-soft.ru

Систем-Софт
Проектирование стандартных, балконных, арочных и фасадных конструкции любой сложности; расчет себестоимости, конечной стоимости конструкции; расчет технической карты изделий; Оптимизация раскроя заполнений; база данных клиентов; склад. Наиболее прогрессивный и полный программный продукт.
(3532) 592-229, 754-135
info@systemsoft.ru
www.systemsoft.ru

ТБМ
Программные продукты:
- Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
(495) 380-1828, 380-1827
tbm@tbm.ru
www.tbm.ru

ТОВ ВИНКХАУС Украина
Программное обеспечение для производства и торговли окнами
+380 (44) 461-8149
office@winkhaus.com.ua
www.winkhaus.com.ua

АРтек-Белоруссия
ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 - программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
+375 (17) 252-9855, 256-2966
artecby@arteconline.com

ТБМ, представительство в Минске
Программные продукты:
- Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
+375 (17) 249-3113
+375 (17) 249-0013
ecoterm@aichyna.ru

АРтек-Казахстан
ADULO-программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций. Beschlage 21 - программный комплекс для расчета фурнитуры в светопрозрачных конструкциях
+7 (7172) 374-439
astana@arteconline.com

ТБМ, представительство в Алматы
Программные продукты:
- Навигатор - для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна - программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
+7 (727) 251-1599, 251-1669
tbmalmaty@nets.kz

Horst Klaes GmbH & Co. KG
Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов
+49 (2641) 909-1650, 909-1651
welcome@klaes.de
www.klaes.de

TurboSoft spol. s r.o.
ПО EXCALIBUR для всех областей производства и установки окон и дверей
+420 (582) 365-3512
Факс +420 (582) 365-352
Моб.: +420 (776) 116-702
kagusheva@seznam.cz
Моб.: +420 (724) 560-691
tomas.oralek@turbosoft.cz
www.turbosoft.cz

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Интерприбор, НПП
Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами
(351) 262-9169, 262-9170
info@interpribor.ru
www.interpribor.ru

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

GlassTools
Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности
(495) 737-5642, 737-5643
sales@glasstools.ru
www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий
Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач
(495) 671-9242, 505-8915
(8482) 661-021, 661-022
office@it-comp.ru
www.it-comp.ru

Компания «КЭЙСИ»
Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами
(495) 742-5782, 742-5784
hubtex@keysi.ru
www.keysi.ru

Упаковочные решения
Поставка, монтаж, обслуживание итальянского оборудования марки PACKSOL: паллетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.
(495) 771-66-97, 771-66-98
mulishkin@spack.ru
www.spack.ru

ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Уважаемые дамы и господа!

Все данные в разделе «Поставщики и производители» публикуются бесплатно и независимо от того, размещает ли Ваша компания рекламу в журнале. Не забывайте периодически проверять правильность размещенной о Вас информации и сообщать в редакцию о необходимости внести изменения. Для того, чтобы сделать это, а также для того, чтобы разместить свои справочные данные впервые, заполните заявку на www.winpro.ru и пришлите ее по электронной почте в редакцию. Мы надеемся, что это поможет Вам найти новых клиентов, а нашим читателям – производителям окон разобраться в огромном разнообразии системных профилей, оборудования и комплектующих, представленных на рынке.

КРОВ

16 ЛЕТ НА РЫНКЕ

ЗАО «КРОВ» – комплексные поставки комплектующих для производства стеклопакетов, окоонных, дверных, фасадных систем

- Дистанционные рамки для производства стеклопакетов
- Сэндвич-панели
- Молекулярное сито
- Материалы для уплотнения и герметизации
- Комплектующие для производства противомоскитных сеток
- Крепеж, подоконники, стекло

Индивидуальный подход, гибкая система скидок, доставка по Москве и Московской области, успешный опыт работы с регионами

Девиз сотрудников ЗАО «КРОВ»:
«ЛУЧШЕЕ ИЗ ВОЗМОЖНОГО»

117628, Москва, ул. Старокачаловская, д. 4
(495) 739-6675 – многоканальный
(495) 713-8745
(495) 713-8963
e-mail: krov@stroyca.ru
www.krov.stroyca.ru

ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

TRE C s.r.l.
Via di Le Prata, 4E - 50041 Calenzano - Firenze (Italy) - tel. +39 055 8877362 - fax +39 055 8877919
www.trecsrl.com - e-mail: info@trecsrl.com

KaragandaBuild

24–26 сентября 2008

КАРАГАНДА, КАЗАХСТАН
Спорткомплекс "Жастар-Казахмыс"

Региональная Казахстанская Выставка
СТРОИТЕЛЬСТВО

2008

www.karagandabuild.iteca.kz

ОРГАНИЗАТОРЫ:

ITE GROUP PLC · Iteca · GIMA · EUF

Iteca (Алматы)
Тел.: +7 727 2583434
Факс: +7 727 2583444
E-mail: build@iteca.kz

Iteca (Астана)
Тел.: +7 (7172) 58 02 55
Факс: +7 (7172) 58 02 53
E-mail: astanabuild@iteca.kz; ekaterina.n@iteca.kz

Sehr geehrte Damen und Herren!

Wir bieten Ihnen die branchenmäßige Fachausgabe – vierteljährliche Katalog-Zeitschrift „FENSTERPRODUKTION" an.

Das Ziel dieser Ausgabe ist die Verbreitung der aktuellen Angaben über die Profilsysteme, Zubehöre, Montagematerialien, Ausrüstungen, Software für die Produktion der Lichtklarkonstruktionen.

Die Grundwege der Zeitschriftverbreitung ist die kostenlose Adressenversendung an die Festerhersteller in Russland, Ukraine, Kasakhstan und Belorußland.

„Näher zum Leser zu sein und zu veröffentlichte Information für die zielbestimmte Zuhörerschaft maximal zugänglich zu machen", – so man kann die Grundaufgabe formulieren, die gestellt wurde und von der Zeitschriftredaktion planmäßig erfüllt wird. Einer der Wege der Lösung dieser Aufgabe besteht in der Teilnahme an den regionalen Ausstellungen in Rußland und an den größen Zweigausstellungen des nahen Auslandes.

Im Jahre 2007 nahm die Zeitschrift an den folgenden Ausstellungen teil: „PRIMUS: FENSTER, TÜREN, PROFILE" (Kiev, 23-26. Januar), „FENSTER UND FASSADEN. RUSSLAND" (Moskau, 31. Januar – 02. Februar), „STROJSIB" (Nowosibirsk, 6-9. Februar), „KazBuild Spring" (Almaty, 09.-11. März), „Fenster und Türen" (Moskau, 03.-06. April), „KazBuild" (Almaty, 04.-07. September), „Budpragres" (Minsk, 04.-07. September), "BalticBuild" (Sankt-Peterburg, 12.-15. September).

Jeder Besucher der Ausstellung konnte die Zeitschrift auf dem Stand der Redaktion und auf den Ständen unserer Werbeträger kostenlos erhalten. Alle im Laufe der Ausstellungen festgestellten Kontakte ergänzten die Adressenbasis der Zeitschriftempfänger.

Für bezüglich kurze Frist seit ihrem Bestehen (seit Herbst 2004) konnte die Zeitschrift die verdiente Popularität gewinnen und einen der führenden Plätze zwischen Ausgaben B2B, die auf dem Fenstermarkt tätigen, einnehmen. Dies wurde, in erster Linie, infolge der gewissenhaften Erfüllung ihrer Pflichten gegenüber ihren Lesern und Werbeträgern möglich.

Die Zuvorkommenheit zu Kunden, qualitative polygraphische Erfüllung, rechtzeitiges Erscheinen einer neuen Zeitschrift, effektiv funktionierendes Verbreitungssystem der immer zunehmenden Adressebasis, aktive Teilnahme an den branchenmäßigen Fensterausstellungen sichern die stabile Entwicklung der Ausgabe. Während des Jahres 2007 als Werbeträger der Zeitschrift wurden rund 100 bekannte Firmen, Lieferanten und Hersteller von Systemprofilen, Werkzeugmaschinen, Gläsern, Zubehören und Zulieferteilen. Mehr 90 % der Werbeträger abreiten mit uns auf der ständigen Grundlage zusammen.

Wenn Sie sich für Einführung Ihrer Produkte an die Hersteller der Fenster auf dem Territorium Russlands, Ukraine, Kazakhstans und Belorußlands interessieren, schliessen Sie sich an unsere ständigen Kunden an!

www.winpro.ru

Redaktion des Katalogs
Tel.: +7 495 798 9680 e-mail: winpro@mail.ru www.winpro.ru

LB. Profile

Производится только в Германии

ЗАКРУГЛЕННАЯ ФОРМА, 5-КАМЕРНЫЙ ПРОФИЛЬ

+

ХОРОШИЕ ТЕПЛО- И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

=

LB PROFILE CONTOUR

CONTOUR

Представительство завода LB. Profile GmbH в России

ЗАО «ЛБ-Систем»
www.LB-Profile.de

Тел./факс: (4722) 58-54-58
e-mail: lbsystem@csn.ru

winsa®

новые профильные ПВХ-системы

Представительство в России:
Тел.: (495) 222-87-55
e-mail: winsa@winsa.ru
http://www.winsa.ru

Региональные склады:
г. Москва - ООО "ПластСервис":
Тел./факс: (495) 580-95-72
г. Ростов-на-Дону - ООО "ЮгРегионПласт"
Тел./факс: (863) 261-32-41, 261-32-44
г. Казань - ООО "Элемент"
Тел./факс: (843) 297-79-99, 273-27-86

применение в любых системах алюминиевых профилей

MONTICELLI

Удачные a winning team угловые соединители

MONTICELLI

Tel.: +39 071 7230252 r.a.
Fax: +39 071 7133137
info@monticelli.it
www.monticelli.it

Наше представительство в России и в странах СНГ
Москва, ул. Витебская, д. 9
Тел.: (495) 970-1229
(495) 937-1613
Факс: (495) 926-9788
info@monticelli.ru
www.monticelli.it

Дилеры:
Красноярск
Тел.: (3912) 401-145
Армения
Тел.: +374 1 585-570

0421 это пример удачного углового соединителя фирмы Monticelli

MONTE BIANCO 1

Постоянный поиск и развитие углового соединителя, которое фирма Monticelli осуществляет начиная с самых первых разработок, привели к появлению новой продукции и постоянному совершенствованию уже достигнутых результатов.

Уже 40 лет фирма Monticelli проектирует и изготавливает по собственному патенту всегда эффективные, зачастую новаторские, а иногда даже революционные угловые соединители, привлекающие всеобщее внимание и являющиеся примером для подражания.

с внутренними кнопками

под обжим, под штифт, под клей

для ароченых и трапециевидных конструкций

для профилей большого сечения

NewTec Indinvest Ocma
Alcan All.Co Profilati
Provedal Hydro Metra

ПРОИЗВОДСТВЕННО ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ ДЕЛЬТА

ПРОИЗВОДСТВО АРМИРУЮЩИХ ПРОФИЛЕЙ

REHAU • BRUSBOX • PROPLEX • EXPROF • KBE • GEALAN • VEKA
THYSSEN • MONTBLANC • LG • PLAFEN • LOGIC • ARTEC

Закрытый склад сырья на 2000 тонн. Сырье – холоднокатаный стальной оцинкованный металлопрокат, соответствующий ГОСТ 14918-80.

Все виды выпускаемых профилей прошли государственную сертификацию. На предприятии организован 100% контроль качества готовой продукции.

Аппарат продольного раскроя металла производительностью 150 тонн в сутки. Ширина выходящего штрипса от 50 мм.

Закрытый склад готовой продукции на 1500 тонн.

Прокатное производство до 2500 тонн в месяц.

Отгрузка продукции потребителю в максимально сжатые сроки.

ООО «Производственно-техническая компания «Дельта»
162614, РФ, Вологодская область, г. Череповец, проспект Луначарского, д. 43, офис 49
Тел./факс: (8202) 505-706, 505-427
www.ptkdelta.ru

ALFATHERM
ПЛЕНКИ ПВХ
для ламинации
подоконников
и оконного профиля

KLEIBERIT
КЛЕЙ
для оконного
производства
257 • 704.0 • 704.5
708.1 • 704.9

ALF
АЛФ Интернэшнл Групп

Мы помогаем строить...

Москва, ул. Рябиновая, 43А, тел.: (495) 502-93-82 (многоканальный); факс: (495) 447-18-06
www.alfint.ru

Уважаемые дамы и господа!

Предлагаем Вам рассмотреть различные варианты сотрудничества с журналом-каталогом «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО».

Всем, кто связан с «оконным бизнесом»:

Бесплатное получение журнала по почте.
Для получения журнала достаточно Вашего желания и присланной по электронной почте на адрес редакции заявки. Бланк заявки находится на сайте редакции.

Поставщикам системных профилей, стекла, комплектующих, оборудования, монтажных материалов, программного обеспечения:

■ Размещение краткой информации о Вашей продукции и услугах в справочном разделе «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ» в конце журнала.
Размещение производится **БЕСПЛАТНО** на основании присланной в редакцию по электронной почте заявки, либо на основании анкеты, заполненной во время выставки на стенде редакции. Справочный раздел дублируется на сайте редакции.

■ Реклама в журнале.
Сегодня, когда на рынке присутствует около десятка различных отраслевых медианосителей, преимущества нашего издания мы видим в следующем:

❖ **Четко обозначенная целевая аудитория.** Мы не делаем журнал «для всех» и не размещаем в нем рекламу фирм, занимающихся производством светопрозрачных конструкций. Наши читатели – производители окон, фасадов, зимних садов и других конструкций из алюминия, ПВХ и дерева, а наши рекламодатели – те, кто может что-то предложить для них.

❖ Благодаря узкой целевой аудитории журнал имеет **широкий территориальный охват** и распространяется не только в России, но и в Украине, Беларуси и Казахстане, что дает дополнительные преимущества для тех, кто заинтересован в этих рынках сбыта. Это в первую очередь касается иностранных компаний, имеющих представительства не только в России, но и в соседних странах.

❖ **Реальный тираж и четко работающая система распространения,** включающая почтовую рассылку и курьерскую доставку, а также распространение 1000 экземпляров каждого выпуска нашими партнерами – Группой компаний «Робитекс», среди своих клиентов – монтажных бригад в 40 городах России. Мы печатаем и распространяем журналов ровно столько, сколько обещаем. С 2008 года тираж журнала увеличивается до 8000 экземпляров.

❖ **Самое активное участие в основных оконных выставках России и ближнего зарубежья.** На любой выставке каждый посетитель, занимающийся производством окон или планирующий начать оконный бизнес, может бесплатно получить журнал на стенде редакции, а также на стендах наших рекламодателей. Все контакты, приобретаемые во время выставок, пополняют адресную базу получателей журнала.

❖ **Большие возможности в выборе формата размещаемых материалов.** Компании, ограниченные в средствах на рекламу, могут разместить каталожные страницы с иллюстрированным описанием своей продукции стоимостью 320 евро за целую страницу. И это еще без скидок за несколько выходов! Те же, кто больше внимания уделяет формированию имиджа компании, сможет выбрать комбинацию рекламных модулей и каталожных страниц и также воспользоваться системой скидок.

❖ **Уникальный справочный раздел журнала – «ПОСТАВЩИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ»** обновляется от выпуска к выпуску и содержит контактную информацию о более чем **500** компаниях из России, Украины, Казахстана, Беларуси, Германии, Италии, Турции. На сегодняшний день это наиболее полный ежеквартально обновляемый телефонный справочник производителя окон, позволяющий, благодаря четкой структуризации, без труда найти все необходимое для открытия и модернизации оконного предприятия. Наличие такого раздела повышает ценность издания для производителей окон, многие из которых не выбрасывают наши журналы после прочтения, а зачастую используют их в качестве справочников в течение длительного времени. А значит срок работы Вашей рекламы не ограничивается одним кварталом.

❖ **Качественная обработка материалов рекламодателей,** улучшающая визуальное восприятие рекламы и журнала в целом, а также качественная печать на современном оборудовании в одной из лучших московских типографий.

❖ **Полная электронная версия всех номеров на сайте журнала www.winpro.ru.** Здесь же можно осуществить бесплатную подписку и без труда найти информацию о большинстве представленных на рынке профильных систем, комплектующих, оборудовании.

Журнал имеет заслуженную популярность у производителей окон и занимает одно из ведущих мест среди B2B изданий, работающих на оконном рынке. Эффективность рекламы в «ОКОННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ» и «удобство» работы с нами не раз отмечались нашими клиентами и обеспечивали стабильное развитие издания. Журнал за три года существования вырос почти в 3 раза и в 2007 году выходил объемом от 200 до 272 страниц. Рекламодателями каждого номера 2007 года становились около 100 ведущих российских и зарубежных компаний-поставщиков и производителей системных профилей, станков, стекла, фурнитуры и комплектующих. Свыше 90% рекламодателей сотрудничают с нами на постоянной основе.

Если Вы заинтересованы в продвижении продукции производителям окон, присоединяйтесь к нашим постоянным клиентам!

Краткая информация о журнале:

❖ Тираж – 8000 экз. (с 2008 года).
❖ Объем – 200 и более страниц.
❖ Периодичность – 4 раза в год.
❖ Целевая аудитория – руководители, главные инженеры, начальники производств и отделов снабжения оконных фирм, а также физические и юридические лица, заинтересованные в открытии собственного предприятия по производству окон.

Редакция журнала:
+7 (495) 798-9680, 589-6280
e-mail: winpro@mail.ru
www.winpro.ru

Мы помогаем делать окна

ГРУППА КОМПАНИЙ «ФЕСТ-98»

● «Фест-98» поставляет на российский рынок оборудование из Германии (Fimtec), Турции (KABAN), Италии (Marval, Polyglass, TRE C) для производства окон из ПВХ, алюминия и стеклопакетов, запчасти, быстроизнашивающиеся детали (пильные диски, сверла, тефлоновую пленку и т. д.) и ручной инструмент.

● Осуществляет гарантийное и послегарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

● Разрабатывает Техническую документацию и производит фасонные фрезы, цулаги и контрпрофили.

● Производит оконные конструкции из ПВХ-профиля с использованием фурнитуры ведущих фирм Германии.

● Оказывает полиграфические услуги (визитные карточки, буклеты и т.п.).

125319, Москва,
Большой Коптевский проезд,
д. 10, корп. 2
Тел./факс: (495) 517-9396,
542-4012, 542-4013
e-mail: fest-98@fest-98.ru
www.fest-98.ru

Наши дилеры:

«Центр строительного снабжения», г. Самара
(846) 992-0521
(846) 266-1718
nvfedorov@yandex.ru
nvfedorov@skynet.ru

«КОНКОРД», Ростовская обл., г. Каменск-Шахтинский
(86365) 7-59-03
konkord-kam@yandex.ru

«Максимус», г. Брянск
(4832) 63-55-75
rupsi@land.ru

Фирма «Пласт»
г. Ростов-на-Дону
(863) 271-5533
(863) 271-5577 - факс

г. Минеральные Воды
(87922) 575-27
(928) 905-7156

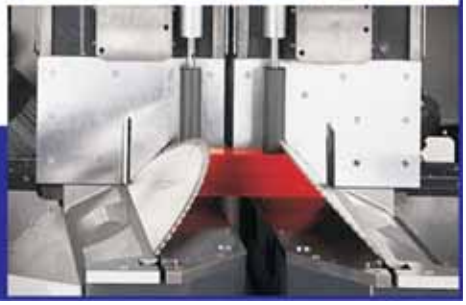
г. Краснодар
(861) 210-3790
(918) 477-6541

«Строй Арт», г. Уфа
(347) 291-2900
mail@profil-furnitura.ru
www.profil-furnitura.ru

ALU-M machinery

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПВХ И
АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



109428, г. Москва, ул. 1-й Институтский пр., д. 5, стр. 3, офис 42
Тел.: (495) 921-11-79, 772-99-55
E-mail: alu-m@mail.ru www.alu-m.ru

ALUMIL

Building excellence every day

АЛЮМИНИЕВЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ СИСТЕМЫ

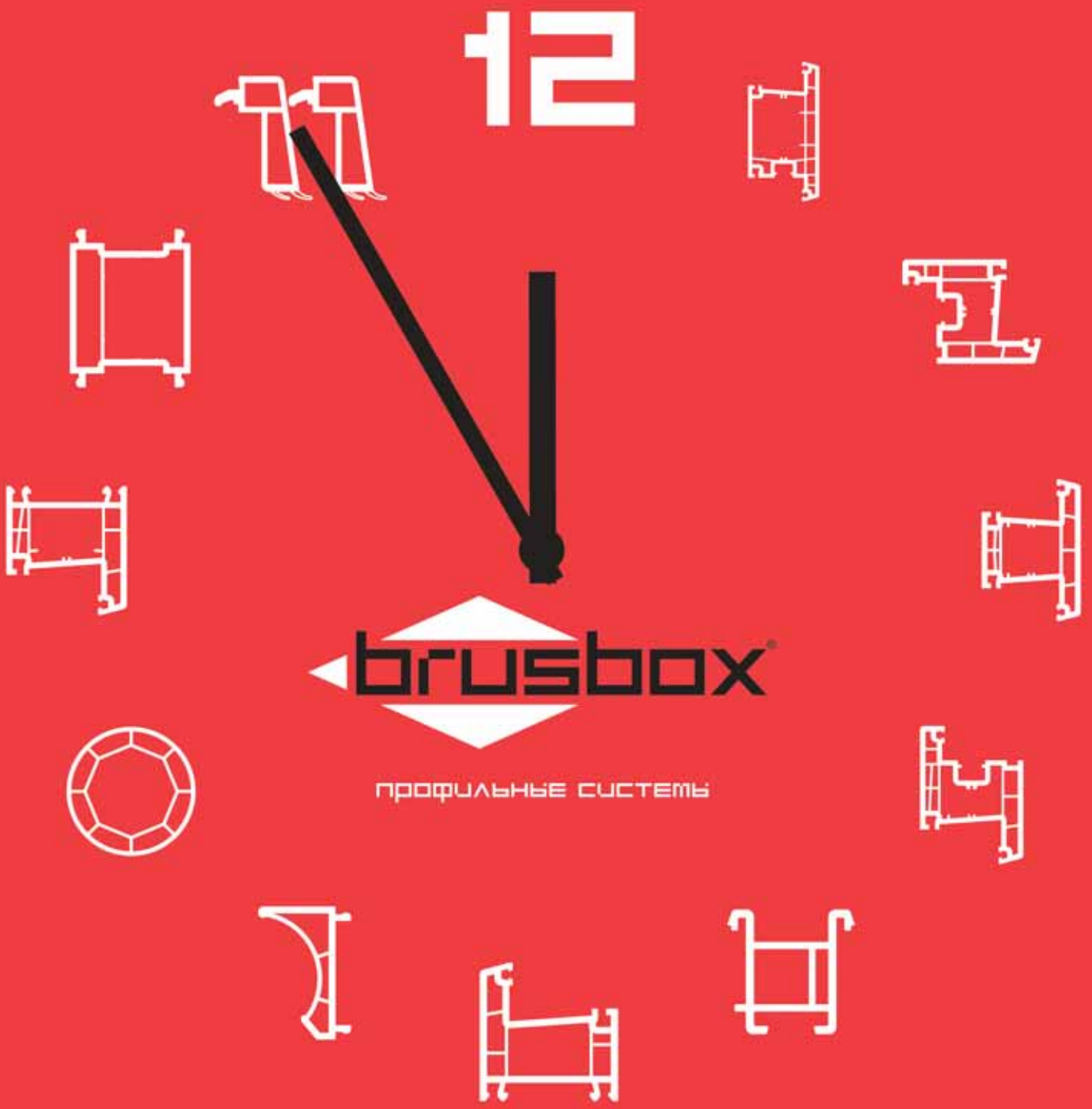
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР ALUMIL В РОССИИ

КОНСТРУКЦИЯ

АЛЮМИНИЕВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

- Алюминиевые архитектурные системы
- Индустриальные профили
- Системы автоматизации
- Системы солнцезащиты
- Решения для интерьера
- Поставка фурнитуры и комплектующих
- Консультации и обучение
- Техническая поддержка

Тел.: (495) 500-34-00, 921-19-17 E-mail: info@alumil.ru www.alumil.ru



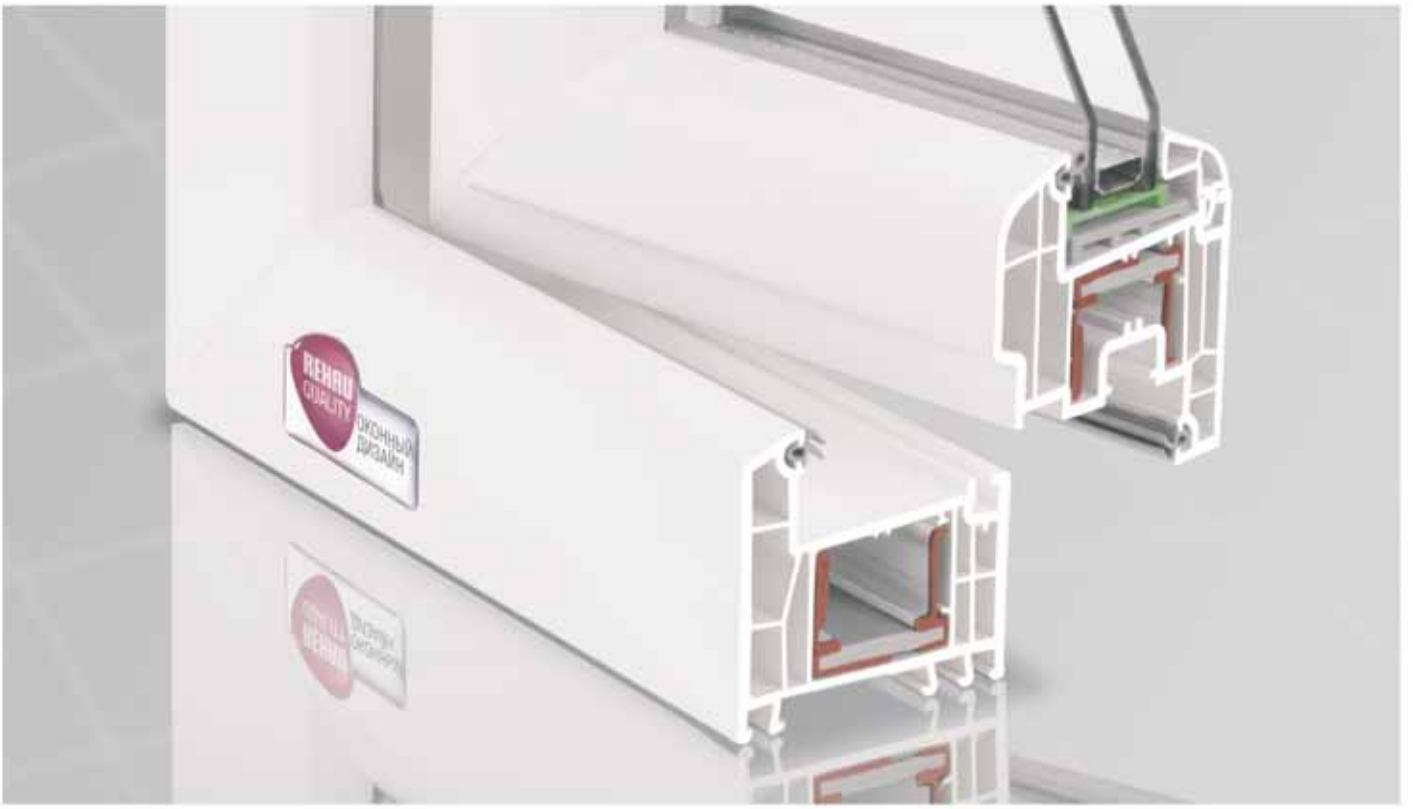
время НАШЕГО профиля

ООО "Торговый Дом "Брусбокс"
121165, г. Москва, Кутузовский проспект, д. 26/2

тел.: (495) 937-21-52 (многоканальный), факс: (499) 249-56-19
www.brusbox.ru, e-mail: all@brusbox.ru

Строительство
Автомобилестроение
Индустрия

REHAU®
Unlimited Polymer Solutions



У КАЧЕСТВА ЕСТЬ ИМЯ - REHAU

ПОДТВЕРДИТЕ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ВАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

Покупка окон - это инвестиция в будущее, неважно, идет ли речь о строительстве загородного дома или ремонте квартиры. Ваши заказчики стоят перед выбором производителя окон. Критериев выбора много и среди них качество играет решающую роль.

Хотите, чтобы выбор заказчиков остановился именно на Вас?

Создайте первоклассный продукт со знаком качества REHAU, за которым стоят инновационная техника, высочайшее качество систем профилей, идивидуально подобранный ассортимент, отменный сервис и оперативность поставок.

Мы работаем для партнеров, которые инвестируют в будущее. Используйте весь наш потенциал для создания себе конкурентных преимуществ!

Убедите заказчиков в исключительности Вашей продукции со знаком качества REHAU!

Мы ждем Вас на выставке "Мосбилд 2008" в Крокус-Экспо, стенд REHAU L209.
На стенде REHAU все дни работы выставки блиц-семинары по самым актуальным темам отрасли!

www.rehau.ru/okna

Москва: тел.: 495 / 6632110 • **Санкт-Петербург:** тел.: 812 / 7187501 • **Калининград:** тел.: 911 / 9179298 • **Нижний Новгород:** тел.: 8312 / 786927 • **Самара:** тел.: 846 / 2698028 • **Саратов:** тел.: 927 / 6082506 • **Казань:** тел.: 927 / 6865011 • **Екатеринбург:** тел.: 343 / 3510344 • **Воронеж:** тел.: 926 / 8007814 • **Ростов-на-Дону:** тел.: 863 / 2978444 • **Пятигорск:** тел.: 928 / 2267490 • **Новосибирск:** тел.: 383 / 2000353 • **Краснодар:** тел.: 861 /2103636 • **Сочи:** тел.: 988 / 2433213 • **Хабаровск:** тел.: 4212 / 411218 • **Владивосток:** 914 / 7903904 • **Красноярск:** тел.: 3912 / 583223 • **Волгоград:** тел.: 905 / 3960888 • **Архангельск:** тел.: 911 / 5541624 • **Иркутск:** тел.: 3952 / 998444 • **Минск:** тел.: 375 / 172450228 • **Тбилиси:** тел.: 995 / 32559909 • **Алматы:** тел.: 327 / 2455468