

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

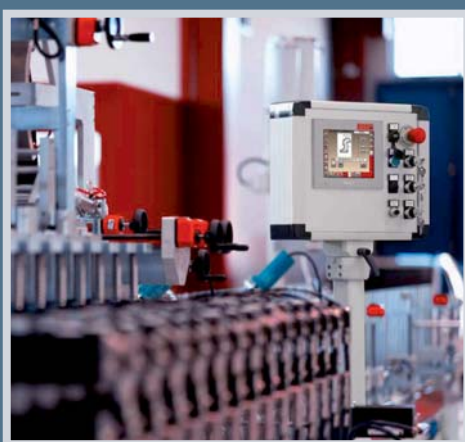
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

ИЮНЬ 2022

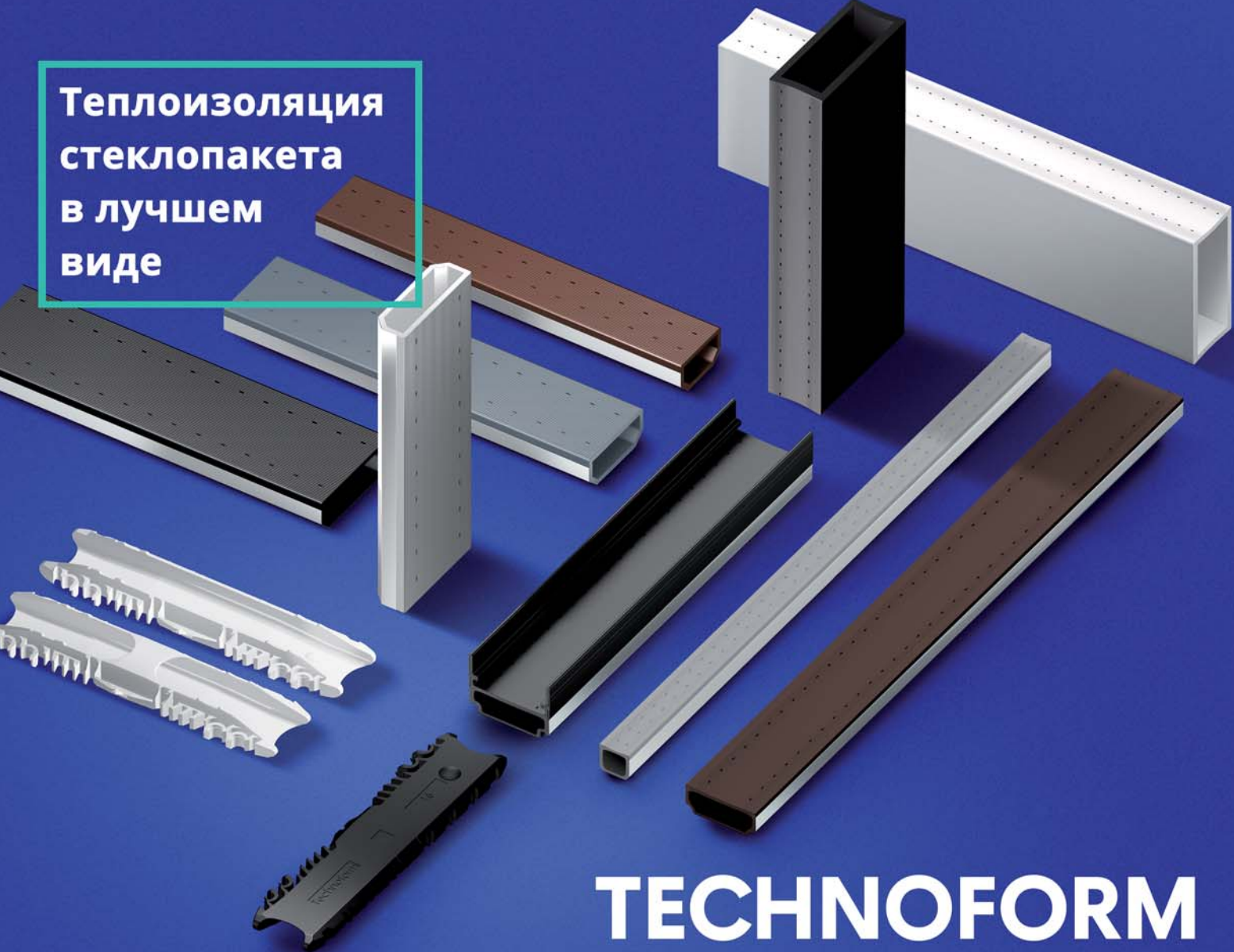
Выпуск 70

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



**Теплоизоляция
стеклопакета
в лучшем
виде**



TECHNOFORM

Когда речь идет о бережливом строительстве, ключевыми факторами являются высокая энергоэффективность, долговечность и комфортный микроклимат в помещении. Одним из необходимых условий достижения такого результата является достаточная теплоизоляция кромки стеклопакета

Теплые дистанционные рамки SP14 (ранее TGI Spacer-M) и SP16 (ранее TGI-Spacer Precision) помогут улучшить теплоизоляцию кромочного соединения и обеспечат газонепроницаемость на самом высоком уровне. Эффект использования теплой рамки проявляется не только в уменьшении энергопотерь. Теплая дистанционная рамка заметно уменьшает образование конденсата, предотвращая появление плесени, и значительно снижает циркуляцию воздуха вблизи окна, обеспечивая комфорт внутри помещения

Чтобы наша рамка идеально встраивалась в ваши системы, мы ввели повышенные стандарты качества поверхности. В настоящее время наш продукт отвечает самым высоким требованиям архитекторов и строительных дизайнеров

Если вы хотите повысить теплоизоляцию и долговечность ваших оконных, дверных и фасадных систем с помощью теплой дистанционной рамки, просто дайте нам знать.

Наша продукция помогает ежегодно экономить около 1,5 млн кВт электроэнергии, что способствует значительному сокращению выбросов CO₂

Technoform
Edge Bond Solutions Poland
Skotnicka 252 A
30-394 Kraków
+48 533 261 114
www.technoform.com/ru



Склад и офис
в Московской области
Тел.: +7 (495) 544-44-54
info@vipkomplekt.ru
142700, Московская обл.,
Ленинский р-н, г. Видное,
Белокаменное ш., д. 3 А

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железнодорожск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгоград, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!



BRUNNEN

УПЛОТНИТЕЛИ ТЭП И ПВХ ПРОФИЛЬ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО

КОМПАНИЯ «БРУННЕН» - ОДИН ИЗ ВЕДУЩИХ
РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ УПЛОТНИТЕЛЕЙ И
КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ОТРАСЛЕЙ В ТОМ
ЧИСЛЕ, АЛЮМИНИЕВЫХ И ПВХ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.



WWW.BRUNNEN.RU



РАЗРАБОТКА УПЛОТНИТЕЛЕЙ

Производство и поставка уплотнителей
для отраслей различного направления в
соответствии с ГОСТ 30778-2001



ПРОИЗВОДСТВО ТЕРМОМОСТОВ

Штамповочное изготовление
подкладок под крепежные изделия
ограждающих, строительных
конструкций



ОБРАБОТКА СТЕКЛА

Резка и обработка листового стекла для
светопрозрачных конструкций



8(495) 249-00-47/48



info@brunnenm.ru



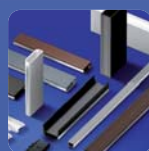
108811, г. Москва, г. Московский,
ул. Хабарова д.2, оф.516

Оглавление



Алюминий в
архитектуре

с. 18



Комплектующие для
стеклопакетов

с. 23



Монтажные
материалы

с. 24



Фурнитура и
комплектующие

с. 26



Пленки для
ламинации

с. 6, 7, 33



Экспресс-
ламинация

с. 34



Услуги
по ламинации

с. 36



Клей для
ламинации

с. 37



Оборудование
для ламинации

с. 37



Уплотнители

с. 2, 39



Программное
обеспечение

с. 42



Поставщики
и производители

с. 43

Производство окон — что и как? Конструирование и изготовление оконных блоков	13
Премьера на «АРХ Москве»: балконно-террасные системы с алюминиевыми компонентами	18
Алюминиевые решения для медучреждений	20
Алюминиевая архитектура жилого квартала набережной Москвы-реки	22
ООО «ВИПКМПЛЕКТ»: партнер на многие годы	23
Почему нельзя говорить о сопротивлении паропрооницанию герметика?	24
Зачем устанавливать безопасные окна для детей	26
Большие роликовые петли компании Dr. Hahn для дверей из ПВХ-профиля	28
Экскурсия по заводу российской фурнитуры UPT компании UNION	30
Экстерьерная пленка MAVI от крупнейшего в Китае производителя	33
Самоклеющийся HPL-лист от компании «ДекорС» для ламинации сэндвич-панелей	34
Почему «АТТИК»?	36
Гидролиз: не все клеи для ламинирования одинаковы	37

VERMAK 4700 эксклюзивно для «ДекорС»: новые решения в ламинации оконных профилей	38
Уплотнители нового поколения	39
КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!	40
«ПрофСтрой 4» — считает не только деньги!	42

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж — 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (925) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Компания «САЗИ»

(495) 221-8765

(495) 740-4727

Стр. 24, 25



**ООО «Юнион Полимер
Технологии»**

(495) 787-2223

Стр. 30-32



Випкомплект

(495) 544-4454

Стр. 23



ООО «ПрофСегмент»

(909) 646-2098

Стр. 42

TECHNOFORM

Technoform

Edge Bond Solutions Poland

+48 (533) 261-114



Haogenplast

(ООО «ВИНОРИТ»)

(495) 228-6468

Стр. 6, 7



**АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ**

**Алюминиевая
Ассоциация**

(495) 663-9950

Стр. 18-22



ДекорС

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 33, 34, 35, 38



АПП

(495) 790-5411

Стр. 26, 27

**Др. Хан ГмБХ & Ко.КГ**

(903) 141-7302

Стр. 28

**БРУННЕН**

(495) 249-0047

(495) 249-0048

Стр. 2

**ЭКОТЭП**

(495) 644-2742

Стр. 39

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 40, 41

**ДекорС**

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 33

**Представительство****СИМОНСВЕРК ГмБХ в РФ**

Стр. 29

**ООО «ТАКА»**

(4822) 791-178

(910) 640-1986

Стр. 37

**ДекорС**

(800) 301-4330

(800) 551-1607

Стр. 38

**Аттик, Группа компаний**

(495) 992-5686

(495) 992-5661

Стр. 36



WVSHIELD

ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ПВХ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ИЗ ИЗРАИЛЯ

ООО «ВИНОРИТ» ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПАРТНЕР
HAOGENPLAST LTD И FOLLMANN В РОССИИ



FOLLMANN



@winshield_ru



г. Москва
шоссе Энтузиастов, д. 56
строение 32

+7 (495) 228-64-68
+7 (965) 337-58-53
t.me/winshield_ru
info@haogenplast.ru

Официальный и эксклюзивный представитель «Haogenplast» на территории России и стран СНГ ООО «ВИНОРИТ»,
111123, г. Москва, Шоссе Энтузиастов, д. 56, стр. 32, оф. 445, тел.: +7 (495) 228-64-68.

REHAU продает бизнес в России местному менеджменту



Международная группа REHAU продает свой бизнес в России местному менеджменту и полностью уйдет из страны. Соответствующий предварительный договор уже подписан обеими сторонами.

Еще 4 марта 2022 компания REHAU приняла решение о контролируемом снижении бизнес-активности в России. Развитие событий в последние недели сделало дальнейшие решения неизбежными.

Группа REHAU работает в России уже 30 лет и предоставляет на этом рынке прежде всего основанные на полимерах решения для оконной отрасли, строительства и мебельного производства.

Российский менеджмент и высокопрофессиональная команда в России главным своим приоритетом видят всестороннюю поддержку локальных клиентов.

Источник: www.rehau.com

Отчет AGC Glass Europe о влиянии на окружающую среду за 2022 год

Отчет компании о влиянии на окружающую среду доступен онлайн на сайте www.agc-glass.eu. Отчет охватывает экологические достижения компании AGC Glass Europe и двух ее дивизионов (Architectural Glass, Automotive) в 2021 году. Эти достижения являются результатом непрерывной приверженности всех предприятий AGC Glass Europe экологичному производству и экологически чистым продуктам и услугам, для того чтобы достичь целей компании в области защиты окружающей среды согласно стратегии развития до 2030 г.

Производственные операции: обзор достижений 2021 года

Производство электричества и рекуперация энергии: AGC приступила к установке фотоэлектрических панелей и систем рекуперации тепловой энергии в 2009 году. Все это время объемы генерации стабильно росли и достигли 32 221 МВт/ч энергии, полученной от наших генерирующих и рекуперационных установок в 2021 году.

Воздух

На сопоставимой основе с 2002 г. производственные предприятия первичного цикла (Upstream Operations) сократили

свои прямые выбросы CO₂ на 10%. Использование мазута непрерывно сокращалось на протяжении всего этого периода и было полностью исключено в 2020 г. С 1999 г. отмечено снижение уровня удельных выбросов пыли примерно на 63%.

Вода

В период с 1998 г. по 2021 г. нам удалось снизить потребление воды на 69% на сопоставимой основе.

Твердые отходы

На сегодня количество твердых отходов производства группы составляет около 220 000 тонн в год, из которых около 97% затем перерабатываются или вторично используются на заводах нашими поставщиками или подрядчиками.

Транспорт

57% всего сырья перевозятся водным или железнодорожным транспортом, сокращая потребности в перевозке наземным транспортом примерно на 57 985 грузовиков в год. В 2021 г. около 42 000 тонн готовой продукции из стекла транспортировано комбинированным железнодорожным и грузовым автотранспортом, что позволило достичь экономии порядка 2 100 автоперевозок в год.

Упаковка

В настоящее время большая часть упаковки стекла многократно используется. AGC Glass Europe обеспечивает очень высокий уровень повторного использования упаковки. В Бельгии этот показатель достигает 98%.

Вторичная переработка

AGC Glass Europe перерабатывает около 1 000 000 тонн стеклобоя в год, экономя около 1 150 000 тонн сырья и 700 000 тонн выбросов CO₂.

Производство зеленой энергии на заводах AGC

Компания AGC начала установку фотоэлектрических панелей и систем рекуперации тепла в 2009 году. В рамках направленного на постоянное совершенствование подхода в настоящее время изучается множество проектов по дальнейшему увеличению производства «зеленой» энергии. Все эти проекты помогают сократить потребление электроэнергии из сети и сопутствующие выбросы CO₂. Последний утвержденный проект связан с заводом AGC по производству флоат-стекла в Сенбузе (Франция), где в партнерстве с энергетической компанией E.ON будет установлена система ORC для рекуперации отходящего тепла и энергоустановка на базе фотоэлектрических модулей.

Углеродный след 1:9

AGC Glass Europe отслеживает общий углеродный след своей деятельности в соответствии с рекомендациями протокола GHG Protocol. Первый расчет углеродного следа для AGC был выполнен в 2009 г. и до 2020 г. повторялся раз в три года. Теперь расчеты проводятся каждый год, чтобы лучше отслеживать прогресс выполнения нашего плана по углеродному следу. Последние расчеты показывают, что деятельность AGC Glass Europe прямо или косвенно приводит к выбросу в атмосферу 3 535 000 тонн CO₂ в год (за базис взят 2020 г.). AGC Glass Europe также отслеживает количество углерода, выброс которого был предотвращен благодаря использованию продукции компании: этот показатель составляет 33 530 000 тонн CO₂. Это означает, что на каждую тонну CO₂, выделяемую в результате производственной деятельности AGC, приходится почти 9 тонн, выброс которых был предотвращен благодаря применению нашей продукции.

Источник: www.agc-glass.eu

Первое в России оборудование для изготовления 12-метрового триплекса



Май 2022 года можно смело считать началом новейшей истории российского стекла. Завод Modern Glass установил первое в России оборудование для производства изделий размером 12 метров.

Мы гордимся нашими достижениями, своей командой и своими клиентами. Только благодаря поддержке и вере каждого из них мы достигаем масштабных результатов, создаем новое будущее городов всего мира.

Больше месяца мы ждали наш первый автоклав. Для того чтобы приехать к нам, оборудование пересекло границы нескольких стран.

Только посмотрите на эти габариты: 65 тонн, 17 метров в длину и почти по 5 метров в ширину и высоту. Для его доставки потребовался автокран длиной 38 метров.

Наш автоклав предназначен для изготовления триплекса размером 3210x12000 мм.

Триплекс применяется при остеклении небоскребов, общественно значимых

объектов. Благодаря своей легкости и воздушности, стеклянные здания популярны среди архитекторов. Среди ярких представителей таких зданий можно выделить Capital Towers, ЖК «Небо», Нева Tower, аэропорты и спортивные комплексы.

Источник: www.modernglass.ru

Открытие нового складского комплекса Меезенбург в Лейпциге



Компания Meesenburg продолжает расширять свою сеть по всему миру и улучшать качество логистики для своих клиентов. Рады сообщить об открытии нового крупного складского комплекса в г. Лейпциге (Германия). Торжественное открытие состоялось 8 июня 2022 года при участии владельца и руководителя Группы компаний Meesenburg Мартина Меезенбурга. Была проделана большая работа по созданию огромного по своим масштабам склада с учетом современных технических, экономических, а также экологических решений. Во время церемонии открытия компания Меезенбург в лице Мартина Меезенбурга приняла участие в благотворительной акции помощи детям из детского хосписа Bärenherz (г. Висбаден). На церемонию был приглашен представитель благотворительного фонда — профессиональный немецкий боксер Аксель Шульц. Мы уверены, что открытие нового складского комплекса положительно скажется на работе нашей компании в целом и позволит более эффективно работать с клиентами и партнерами.

Источник: meesenburg.ru

Новинка в ассортименте VBH: линейка фурнитуры Weidtmann W100 для окон и балконных дверей

Преимущества фурнитуры Weidtmann:

- Изготовлена с соблюдением высочайших немецких стандартов качества.
- Высокое качество и надежность продукта для эксплуатации оконной конструкции в течение длительного времени.
- Отличается легкостью в обслуживании.

- Сертифицирована и протестирована согласно ГОСТ 30777-2012.
- Долговечность в соответствии с EN 13126-8 (20 000 циклов).
- Коррозионная стойкость согласно EN 1670, класс 5.
- Срок эксплуатации не менее 10 лет.
- благородное матовое покрытие серебряного цвета.

Основные характеристики:

- Поворотно-откидная фурнитура для простого и быстрого монтажа на профильные системы из ПВХ.
- Компактный ассортимент продукта (<200 артикулов) для высокой экономической эффективности при хранении и производстве.
- Виды открывания: поворотно-откидное, поворотное, фрамуга.
- Максимальные габариты створки: 2400 x 1400 мм.

Ключевые особенности монтажа Weidtmann W100:

- Верхние и нижние петли на раме не выступают за габариты напlava створки и отличаются простым и быстрым монтажом, применимы для левого и правого типа открывания.
- Поворотно-откидная планка устанавливается в угол рамы без применения шаблона, нет необходимости в отдельной поворотно-откидной опоре, устанавливаемой на раме горизонтально.
- Угловой переключатель универсально-го применения.
- Может устанавливаться сверху по стороне петель и снизу по стороне основного запора.
- Прочные основные запоры и ножницы на створке с угловым соединителем.
- Позволяет быстро позиционировать элементы фурнитуры, упрощает их монтаж, нет необходимости в дополнительных соединительных элементах.
- Уже в серийном исполнении интегрированы необходимые элементы для комфортной и безопасной эксплуатации оконной конструкции.
- Для четкого и стабильного поворота створки в верхнюю петлевую группу встроена втулка торможения.
- В ножницы интегрирована защита от самопроизвольного захлопывания откинутой створки, например, от сквозняков.
- Износостойкий узел соединения ножниц на раме и ножниц на створке, а также плоские направляющие запорных цапф с большой площадью опоры обеспечивают легкость при эксплуатации и высокую долговечность фурнитуры.

Источник: vbh.ru

Конкурс «Новый дом» вместе с VEKA



Компания VEKA Rus объявляет конкурс архитектурных и дизайнерских проектов «Новый дом». В этот раз мы хотим призвать к участию всех, кому близки ценности и смыслы архитектурного авангарда, кто любит новаторство и эксперимент, и кто для решения своего творческого замысла использует все элементы здания — в том числе (в особенности) окна и двери.

Нам интересны проекты, в которых архитектор предпочел практической целесообразности свежесть идей и оригинальность воплощения. Конечно, такой дом не должен выглядеть чистым арт-объектом, он должен быть пригоден для жизни, должен быть удобным и комфортным, а не только удовлетворять креативные амбиции своего создателя. На конкурс допускаются как реализованные объекты (им отдается предпочтение), так и проектные 3D-визуализации.

Приз (особенно по нынешним временам) просто люксовый — один из планшетов линейки Apple.

И это еще не все! Отдельная специальная номинация в этом конкурсе учреждена одним из наших отраслевых партнеров — компанией Gretch Units (GU).

Источник: www.veka.ru

Противопожарная дверная система Vidnal V60EI



Компания «ВидналПрофиль» расширила ассортимент алюминиевых профилей новой позицией: противопожарной дверной системой Vidnal V60EI.

За последние годы среди владельцев и арендаторов торговых и бизнес-центров, магазинов, объектов муниципальной недвижимости возросла потребность в обеспечении

печении максимальной пожарной безопасности на своих объектах.

Именно поэтому алюминиевый профиль стал одним из самых востребованных материалов для внутренних и внешних дверей (а также входных групп) на объектах любого масштаба и сложности.

Инженерный отдел нашей компании учел все требования рынка и разработал серию профилей V60EI, предназначенных для изготовления противопожарных внутренних и наружных дверей. Конструкции устанавливаются в проемах зданий и сооружений различного назначения для предотвращения распространения пожара в смежные помещения.

Преимущества системы Vidnal V60EI

- Конструкция изготовлена из огнестойких материалов, что позволяет минимизировать распространение огня по всему зданию.
- Функциональность.
- Надежность и долгий срок службы.
- Использование огнестойких стекол и стеклопакетов, фурнитуры с сертификатами пожарной безопасности.
- Целостность восприятия облика здания при параллельном использовании других конструкций TM Vidnal.

Наша компания предлагает заказать противопожарную дверную систему Vidnal V60EI с пределом огнестойкости EIW45 и EIW60. Соответственно, алюминиевые противопожарные двери из данной системы способны выдерживать воздействие огня и температур до 60 минут.

Источник: www.vidnal.ru

Компания СтройСистема стала официальным представителем Сечил Каучук

Турецкая фирма Сечил Каучук производит качественные уплотнители из резины EPDM для оконных систем из ПВХ и алюминия с 1987 года. В 2009 году для расширения логистических поставок было создано производственное подразделение СБИ Каучук в республике Беларусь.

Производственная мощность СБИ Каучук составляет 6 500 тысяч тонн, а производственная мощность экструзионных линий — 5 000 тонн. Производство невулканизированной смеси, переработка и преобразование на станках и экструзионных линиях в конечный продукт, уплотнители, осуществляется по технологии, стандартам и системам контроля качества Сечил Каучук.

Кроме классических черных уплотнителей EPDM для оконных профилей Rehau

и КВЕ, дочерний завод Secil, СБИ Каучук, выпускает цветные уплотнители.

Преимущества уплотнителей Secil:

- Соответствуют стандартам ISO 3934 и DIN 7863.
- Обеспечивают плотный прижим.
- Длительный срок эксплуатации.
- Высокая устойчивость к агрессивным внешним факторам.
- Эластичность после многократных температурных воздействий.
- Износостойкость и долговременная герметичность.

Источник: stroyst.ru

Рост производительности труда более 120%



Компания «Грайн» с 2018 года является участником национального проекта «Производительность труда». По итогам 2021 года показатель роста производительности труда по сравнению с базовым 2018 годом составил 121%. А ведь включаясь в национальную программу, предприятие обязалось на третий год участия в проекте «Повышение производительности труда» выйти на рост производительности только в 30%.

И такое превышение плановых показателей говорит обо всей серьезности, с которой команда Grain подошла к задаче повышения производительности труда. Компания «Грайн» стала одним из лидеров и активных участников проекта «Повышение производительности труда», войдя в топ-10 компаний с наилучшими результатами. А также команда Grain завоевала престижную премию среди производственных предприятий «Кубок им. Гастева».

За внушительными цифрами стоит непростой путь, который компания «Грайн» прошла за четыре года: сначала под на-

блюдением специалистов ФЦК (Федерального центра компетенций в сфере производительности труда) мы собственными силами оптимизировали производственные процессы, оборудование, инструменты, повысив производительность труда за первые 6 месяцев участия в проекте на 21%. После этого компания начала самостоятельно внедрять инструменты бережливого производства на каждом участке предприятия.

В 2019 году компания начала подготовку к крупному инвестпроекту по расширению мощностей. На первом этапе сотрудники завода, используя внутренние резервы компании, разработали и реализовали проект по увеличению производственных возможностей на 20% без расширения площадей и штата операторов.

В пандемийный 2020 год начался второй этап, который ознаменовал строительство нового экструзионного цеха, закупку новых экструзионных линий, периферийного оборудования и оборудования для расширения цеха смешения при поддержке Фонда развития промышленности. А весной 2021 года там уже выпускали готовую продукцию. Реализация этого мероприятия позволила заводу Grain увеличить производственные мощности на 50% и достигнуть 121% роста производительности труда.

На новом оборудовании и инструментах идет выпуск новых продуктов: Vektor Dekor 70-й серии, а с июня 2022 года и 58-й серии, нового штапика Grain 32 мм, дверной створки Grain Prestige 70-й серии, новых позиций доборных профилей, а также увеличение объема выпуска профилей с протянутым уплотнением марок Grain, Vektor, Nordprof и Bulava.

Успешный опыт участия компании «Грайн» в национальных программах Федерального центра компетенций и Фонда развития промышленности показывает перспективы, которые могут открыться перед промышленными предприятиями при объединении господдержки, профессиональной команды, проработанной стратегии развития и грамотном планировании. Дерзайте, коллеги!

Источник: grain-prof.ru

Завершены работы по интеграции с ПО SIGUR

Рады сообщить, что начатые еще в прошлом году работы по интеграции в ПО Sigur программно-аппаратного решения на основе беспроводных компонентов доступа evolо и интеграционного программного модуля Matrix Link от dormakaba были успешно завершены.

Высоконадежные беспроводные электронные фитинги и цилиндры dormakaba теперь доступны для оснащения точек доступа в рамках новых и уже существующих решений на основе СКУД Sigur. Для удобства пользователя через ПО Sigur возможен контроль и управление беспроводными компонентами в режиме реального времени. Использование беспроводных замков на стороне Sigur дополнительно лицензируется по количеству задействованных в общей системе устройств dormakaba.

Беспроводные компоненты системы контроля удаленного доступа dormakaba не требуют прокладки информационных и силовых кабельных трасс до дверей — они запрашиваются от батареек, а контролируются по шифрованному беспроводному каналу ZigBee. Это решение оптимально для установки на профильных и стеклянных дверях, а также в местах, где прокладка кабельных трасс затруднительна, например, на исторических объектах с уникальными архитектурными решениями. Монтаж и возможный физический перенос беспроводной точки доступа с одной двери на другую не требуют от специалиста по монтажу специальных навыков или обучения.

Sigur — крупнейший отечественный разработчик и производитель систем контроля и управления доступом. Решения Sigur — это продукты с более чем пятнадцатилетней историей и тысячами успешных инсталляций по всему миру. Продукты Sigur помогают компаниям быть безопасными и эффективными. Головной офис Sigur расположен в Нижнем Новгороде, представительства — в Москве и в Словении.

Источник: www.dormakaba.com

Обработывающий центр SBZ 155: компактный, универсальный, быстрый

Благодаря портальной конструкции и инновационному дизайну новая премиальная модель elumates демонстрирует непревзойденный уровень комфорта пятисторонней обработки профилей; обработка с шести сторон и портальный привод для небольших рабочих поверхностей доступны в качестве опции.

Обработывающий центр SBZ 155 — первый пятиосевой станок портальной конструкции — задает стандарты в области автоматизированной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей с ЧПУ. Недостижимые ранее параметры производительности и дизайн, полностью адаптированный под потребности заказчика, позволяют клиентам elumates уско-

рять производственные процессы и освоить новые сферы бизнеса.

Предварительно станок будет доступен с 1-го квартала 2023 года.

«Наша новая премиальная модель обеспечивает металлообрабатывающим компаниям и промышленным предприятиям очевидное конкурентное преимущество», — заявил генеральный директор elumates Паоло Ф. Бьянки. Время на смену инструмента в SBZ 155 является минимальным в том числе благодаря высокой скорости перемещения сервоосей, что гарантирует оптимальную продолжительность циклов обработки.

Благодаря возможности проектирования различных вариантов оснащения компании получают максимальную гибкость в выборе для еще более эффективной организации своих производственных процессов. Дополнительные опции включают шестистороннюю обработку снизу с помощью угловой головки и компактный порталный привод.

SBZ 155 особенно придется по вкусу компаниям, реализующим по-настоящему крупные проекты. Большие подвижные магазины SBZ 155 могут быть оснащены 14-ю стандартными инструментами. В зависимости от индивидуальной конфигурации к ним могут быть добавлены до шести специальных инструментов и два пильных диска диаметром 200 или 550 мм.

Портальная конструкция и двухзонная область обработки позволяют загружать и перемещать профили сечением до 1000 x 380 мм, а также гибко работать в челночном режиме. SBZ 155 обеспечивает предельно точные результаты обработки даже при высоких скоростях перемещения. Его шпиндель с регулируемой скоростью вращения гарантирует при этом высокую надежность технологического процесса даже при быстро меняющихся нагрузках.

Станок также способен выполнить любое индивидуальное пожелание: доступные варианты комплектации варьируются от систем автоматического измерения длины с обеих сторон, измерения длины инструмента и контроля поломок до сканеров штрихкода.

SBZ 155 также поддерживает технологию eluCloud и благодаря этому соответствует требованиям Индустрии 4.0. «Ориентация на будущее, продуманный дизайн, разносторонность и мощь — ключевые составляющие успешной модели», — подчеркнул Паоло Ф. Бьянки.

Дополнительные преимущества SBZ 155:

■ Все рабочие операции: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, клиновые вырезы и распил

выполняются на неподвижной профильной заготовке для предотвращения повреждения поверхности профиля.

■ Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 100 м/мин с помощью высокоскоростных сервоприводов.

■ Автономное позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения.

■ Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в челночном режиме. Защита доступа обеспечивается боковыми защитными ограждениями, световыми барьерами и лазерным ограждением центральной зоны.

■ Пятиосевая система управления с автономным ЧПУ (CNC) для трехмерных работ, пригоночных вырезов и распилов.

■ Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию системы абсолютных датчиков вращения.

■ Удаленное обслуживание через интернет.

■ Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования.

Источник: www.elumatec.com

Впервые в России анодированная фурнитура

Компания Сатурн первой в России начала производство фурнитуры с анодированным покрытием для алюминиевых дверей.

Анодированный алюминий легче поддерживать в чистоте — гладкую ровную поверхность можно без особых проблем очистить обычными моющими средствами.

Анодированная фурнитура применяется в помещениях с повышенной влажностью, ведь такое покрытие имеет отличную стойкость к влаге и негативным средам.

Любая конструкция с использованием анодированной фурнитуры прочнее, привлекательнее, безопаснее в эксплуатационном плане аналога из обычного металлического сплава.

Источник: stn.com.ru

На сайтах KBE и KOEMMERLING можно посетить виртуальный шоурум брендов

По просьбе партнеров компания profine RUS на основе московского шоурума создала его виртуальную версию. Виртуальный шоурум позволяет партнерам и потенциальным клиентам дистанционно

познакомиться со всеми преимуществами продуктовых линеек брендов KBE и KOEMMERLING.

Теперь любой желающий, не выходя из дома, может детальнее познакомиться с пространством KOEMMERLING и последними трендами в панорамном остеклении на примере раздвижных конструкций PremiDoor, PremiFold и PremiSlide, а также оконных и дверных конструкций бренда, оценить их технологические и цветовые решения. Виртуальный шоурум погружает «посетителей» прямо в пространство, предоставляя гораздо больше возможностей для коммуникации с брендами и продуктовыми линейками, чем традиционный корпоративный сайт.

Через экран пользователь сможет оценить и европейские тренды в архитектуре, которые использовали при создании концепции столичного шоурума, — открытые пространства, объединение внутреннего пространства, умное зонирование помещения.

Виртуальный тур станет удобным онлайн-инструментом как для партнеров profine RUS, так и для потенциальных покупателей.

Источник: www.kbe-online.com

Компания MacTТех начала проводить профориентационные встречи со студентами



Компания MacTТех начала проводить профориентационные встречи со студентами, обучающимися по специальности «Архитектура».

«Мы считаем, что когда человек еще учится, ему очень важно понимать, где он может применить теоретические знания. Нам есть чем поделиться с ребятами. И поэтому мы создали образовательный проект для будущих строителей и архитекторов», — говорит исполнительный директор компании Лейла Степанова.

14 июня в рамках образовательного проекта состоялась встреча студентов МАРХИ

и конструкторов инженеринговой компании MacTТех. Ребята узнали о новых тенденциях в фасадном строительстве, о возможностях сочетания разных стилей в одном фасаде и связанных с этим проблемах. Сотрудники компании представили студентам обзор основных типов современных фасадных систем и светопрозрачных кровель, а также ответили на вопросы аудитории.

Компания работает на рынке с 2008 года и занимается разработкой и производством архитектурных алюминиевых систем Masttech для светопрозрачных конструкций, предлагая клиентам готовые и объектовые решения.

Источник: masttech.ru

Алюминиевая Ассоциация представила «зеленые» решения для строительства

Алюминиевая Ассоциация приняла участие в VI Всероссийской конференции «Зеленый офис. Зеленый город», состоявшейся в павильоне «Умный город» на ВДНХ. Организаторами этого ежегодного события, посвященного проблематике развития территорий и городов и призванного стимулировать тренд на устойчивое строительство и эксплуатацию, являются green office club, Российское экологическое общество и Фонд развития социального лидерства.

Выступая на конференции, руководитель направления по стандартизации Алюминиевой Ассоциации Мария Смыкова отметила, что применяемые в архитектурно-строительной отрасли материалы на основе алюминия отвечают всем требованиям экологичности и долговечности, а с точки зрения возможности вторичной переработки после утилизации этот металл не имеет себе равных среди других материалов.

Эксперт напомнила, что для производства алюминия с низким углеродным следом (бренд ALLOW) используется возобновляемая энергия ГЭС. Углеродный след ALLOW менее 2,4 тонн в эквиваленте CO₂ на тонну произведенного алюминия, в то время как в среднем в мире значение этого показателя составляет около 12,5 тонн в эквиваленте CO₂ на тонну произведенного алюминия. При этом на переплавку вторичного металла затрачивается примерно 5% электроэнергии, которая требуется на выплавку первичного алюминия. Таким образом, существенная доля материалов, необходимых для изготовления строительной конструкции, зачастую не связана с добычей из недр, а возвращена в полезный оборот.

Представитель Алюминиевой Ассоциации перечислила инновационные и высокотехнологичные алюминиевые решения, пользующиеся повышенным спросом в строительной отрасли. Среди них панели для облицовки фасадов, потолочные системы (кассетные, реечные, растровые и с перфорацией для создания акустического комфорта в помещениях) и модульные системы с «теплым» и «холодным» остеклением, индустриальные стеновые панели, каркасные и каркасно-тентовые конструкции, самонесущие структурные оболочки, блочно-модульные здания, опоры освещения и смарт-решения, а также многие другие. Все упомянутые конструкции изготавливаются отечественными производителями преимущественно из алюминия с низким углеродным следом и способны к бесконечной повторной переработке без потери свойств, что значительно экономит энергию.

Формирование высокотехнологичной, конкурентоспособной, устойчивой и сбалансированной (в части спроса и предложения) промышленности строительных материалов возможно только путем развития и поддержки производств энергоэффективной вторично перерабатываемой продукции с низким углеродным следом.

«Ответственный подход к выбору строительных материалов — это выбор в пользу алюминия. Наша общая задача — сформировать реально выполнимые предпосылки и возможности для стимулирования застройщиков и потребителей к использованию самых экологичных материалов с минимальными отходами, таких как алюминий и сплавы на его основе», — подчеркнула, завершая свое выступление, Мария Смыкова.

О конференции

Конференция «Зеленый офис. Зеленый город» объединяет представителей городской администрации, архитекторов, градостроителей, представителей объектов «зеленой» недвижимости, девелоперов, топ-менеджмент компаний, технологические стартапы в области экологии, здоровья и продуктивности пространства, представителей медиа и экспертов рынка «зеленого» строительства.

Кейсы, продукты и решения для green development, технологии, услуги, банковские продукты, другие возможности для green development/green office в направлениях энерго-, водо-, теплоэффективности, раздельный сбор отходов, экозакупки, digital-решения, услуги экопроектирования и дизайна, отделка, стройматериалы, мебель и др.

Источник: Алюминиевая Ассоциация

Производство окон — что и как?

Конструирование и изготовление оконных блоков (продолжение, начало в выпусках 65 и 68)

Учиться и не размышлять — напрасно терять время,
размышлять и не учиться — губительно.
Конфуций

В первой части статьи «Производство окон — что и как?» в выпуске журнала №65 был рассмотрен жизненный цикл окна (светопрозрачной конструкции). В статье были представлены соответствующая терминология и стадия разработки проектной и рабочей документации. В настоящей статье предлагается к рассмотрению стадия конструирования и организации производства. В статье «Оконные блоки должны... изготавливаться по конструкторской и технологической документации...» (выпуск журнала №68) были рассмотрены некоторые вопросы, связанные со стадией ЖЦ «конструирование и изготовление оконных блоков в заводских условиях». Были указаны основополагающие нормативные документы и требования к обеспечению производства.

Авторы планировали напечатать данное продолжение статьи год назад, но по не зависящим от них причинам пришлось задержать выпуск материала. Это связано с желанием приурочить выход статьи к разработанным Ассоциацией НОКС (Национальный оконный союз) профессиональным стандартам, регламентирующим рассматриваемую тему. Однако согласование и утверждение документа с Минстроем и Минтрудом затянулось. Сегодня мы можем сообщить, что профессиональные стандарты «Работник производства светопрозрачных конструкций» и «Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций» утверждены и вступают в силу с 1 сентября 2022 года. Далее мы коротко расскажем об основных моментах документов.

Приказ Минтруда России № 98н от 2 марта 2022 г.

Об утверждении профессионального стандарта «Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2022 г. и действует до 1 сентября 2028 г.

Министр А.О. Котиков

Приказ Минтруда России № 100н от 2 марта 2022 г.

Об утверждении профессионального стандарта «Работник производства светопрозрачных конструкций»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Работник производства светопрозрачных конструкций».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2022 г. и действует до 1 сентября 2028 г.

Министр А.О. Котиков

Напомним, что ранее в статье «От оконного блока к окну» (журнал «Оконное производство» выпуск 63) рассмотрен вопрос о корректном использовании понятийного аппарата и рассмотрены базовые термины нашей отрасли: «окно» и «оконный блок», а также ряд других терминов, рассмотрены цель и задачи стадии «проектирование» окна. На рассматриваемой нами стадии жизненного цикла опериру-

ют понятием «оконный блок» и технологическими операциями его производства (изготовления), составными элементами оконного блока. В дополнение к ранее рассмотренным терминам введем понятия «проектирование» и «конструирование» оконных блоков. В общем виде термины «проектирование» и «конструирование» определены в действующих нормативных документах, в частности, в стандартах системы ЕСКД и учебных пособиях. Для нашей цели мы используем определения, данные в свое время разработчиком системы стандартов оконной отрасли Н. В. Шведовым:

— **проектирование оконных блоков:** процесс создания проекта изделия, обладающего комплексом заданных характеристик и удовлетворяющего условиям соответствующих строительных, санитарных и других нормативных документов;

— **конструирование оконных блоков:** процесс разработки конструкции типового или индивидуального изделия, его узлов и деталей с целью выполнения определенных технических задач (обеспечения характеристик, заданных в общестроительных нормативных документах или в проектной документации на строительство).

В первой части статьи мы указали, что на СЖЦ «проектирование окна» должны быть определены и указаны основные эксплуатационные характеристики окна, параметры количественной оценки характеристик, факторы, определяющие выбор параметров [1].

Мы рассмотрели требования НД к проектированию окон, задачи, решаемые при проектировании, основные характеристики и параметры окон. Настало время перейти от проектирования окна как конструкции к изготовлению изделий, то есть оконных блоков, для заполнения оконных проемов. Напомним, что ранее в нормативной и проектной документации использовался именно данный термин «заполнение оконных проемов».

Некоторые читатели скажут: «Зачем об этом писать, мы и так все знаем. Об этом уже написано множество статей, все уже известно». Возможно, кому-то чтение данной статьи покажется лишним. Вспомним, что есть отечественные и зарубежные стандарты и рекомендации ассоциаций АПРОК, СППП, АПП, НОКС, региональных объединений и институтов. Есть в печатном и электронном виде материалы системодателей (производителей профиля, фурнитуры, стекла) и поставщиков оборудования, программы обучения, широко практикуются различные методы обучения применительно к конкретным условиям производства. Об изготовлении окон изданы книги и пособия, написаны статьи, сделаны доклады на семинарах и конференциях. Но недаром народ хранит многие пословицы и поговорки, цитирует высказывания мудрецов по вопросу повторения пройденного.

Впрочем, мы не собираемся дублировать известные рекомендации (или стандарты) и описывать многие варианты организации и технологию производства с применением различных материалов и оборудования. Тем более что для этого потребовалось бы несколько томов. Наша задача: обратить внимание читателя на некоторые проблемы и аспекты поставленной темы. Из всего многообразия литературы мы рекомендуем читателю следующие печатные работы.

Технология изготовления оконных блоков из ПВХ-профилей с приведением конкретных примеров технологических операций применяемого оборудования и материалов изложена в разделе 5 главы 5.2 справочника проектировщика [5].

В ряду рекомендаций по изучению практического опыта производства оконных блоков обращаем внимание на статью Н. В. Колодийца «Технология производства оконных конструкций из ПВХ» [6]. В данной статье автор подробно рассматривает технологическую цепочку изготовления стандартных оконных блоков.

Для производителей деревянных оконных конструкций будет очень полезна книга Н. Г. Шленова [7]. В ней автор дает развернутое описание не только собственно технологии производства, но раскрывает многие интересные и важные детали по данному вопросу.

Очевидно, что невозможно выполнить правильный расчет конструкции оконного блока и, соответственно, выполнить КД без выполнения необходимых замеров проемов, в которые надлежит устанавливать изготавливаемые оконные блоки. Результаты замеров и техническое задание на разработку конструкции и изготовление ОБ определяют все дальнейшие этапы ЖЦ окна. Я никогда не забуду фразу своего первого начальника отдела д. т. н. А. А. Тимофеева: «Что попросишь – то и получишь. Все зависит от правильного техзадания». Зачастую в компаниях недостаточно ответственно относятся к этапу замеров, что в дальнейшем приводит к серьезным проблемам, как техническим, так и экономическим. Очень важно правильно подбирать кадры для работы по замерам и уделять внимание их подготовке. В качестве пособия можно рекомендовать методическое пособие [8].

Хотелось бы обратить внимание читателей на единственный в оконной отрасли документ, в котором все работы по изготовлению ОБ рассмотрены в техническом и организационном единстве на стадиях жизненного цикла оконных и дверных блоков и систем профилей для их производства, а также во взаимодействии заинтересованных сторон. Это стандарт Ассоциации СППП [9]. Стандарт зарегистрирован в системе документов Росстандарта – Стандартиформ – и доступен для пользования.

Данный стандарт регламентирует основные положения организации разработки, постановки на производство, испытаний и приемки оконных блоков из поливинилхлоридных профилей. Стандарт увязывает разработку и производство ОБ с действующими в стране системами нормативных документов ЕСКД, ЕСТД, СРПП. В разделе 8 стандарта приведен процесс подготовки и освоения производства (постановки на производство) оконных (дверных) блоков. Отсылаем читателей к данному документу, чтобы не повторяться [9].

Конечно же, данными работами список литературы не исчерпывается. И он постоянно пополняется. Безусловно, чтобы делать хорошие оконные блоки необходимо освоить как общетеоретические аспекты организации производства, так и практические рекомендации. И здесь никак не обойтись без поддержки системодателей и производителей оборудования.

На этом завершим рассмотрение вопроса изготовления оконных блоков и вернемся к менее описанному этапу. А именно этапу конструирования оконных блоков.

В первой части статьи мы указали, что на СЖЦ «проектирование окна» должны быть определены и указаны основные эксплуатационные характеристики окна, параметры количественной оценки характеристик, факторы, определяющие выбор параметров [1]. По определенным на этапе проектирования требованиям к светопрозрачным конструкциям формируется техническое задание на конструи-

рование и изготовление окон (СПК), являющееся основой для их изготовления и монтажа. Собственно, с этого момента и начинается работа оконной компании. Проект и ТЗ должны содержать исчерпывающую для производителя информацию о требуемых функциональных параметрах остекления.

Получив и изучив необходимые разделы проектной документации и ТЗ, изучается строительный объект, то есть проводятся натурные обмеры. Выше мы обратили внимание на важность данного этапа для всего ЖЦ окна. К работе приступает конструкторский отдел оконной компании (или конструктор в небольшой по размеру компании).

Конструкции оконных блоков для строительства, реконструкции, капитального ремонта зданий разрабатывают и выбирают в зависимости от следующих основных факторов:

- климатических условий района строительства;
- уровня предполагаемых нагрузок и воздействий (ветровые, звуковые и др.);
- требуемых эксплуатационных режимов помещений (параметры внутренней среды);
- архитектурных и функциональных требований (например, выбор материала или вида открывания и т. д.);
- надежности (долговечность, безотказность, ремонтпригодность);
- соответствия изделий условиям их безопасной эксплуатации;
- экономических предпосылок.

Конструкцию и архитектурные рисунки оконных блоков, схемы их открывания, возможность применения неоткрывающихся элементов, а также значения требуемых эксплуатационных характеристик устанавливают в проектной документации или в заказе на изготовление конкретных изделий с учетом действующих строительных норм и правил.

Номинальные размеры оконных блоков, рамочных элементов, узлов, деталей, расположения оконных приборов, функциональных отверстий, другие размеры, предельные отклонения от размеров и формы изделий устанавливают в нормативной, проектной и конструкторской документации, при этом рекомендуется соблюдение требований, приведенных в ГОСТ 23166 и стандартах на оконные блоки из соответствующих материалов и указаниях системодателей.

Конструктивные решения

Конструкция оконного блока (витража, остекления лоджии) в общем случае включает в себя непрозрачную часть, образуемую рамочными элементами (коробка, створки, фрамуги, форточки), и светопрозрачное заполнение в виде стеклопакетов, стекол или их комбинации. Примеры конструктивных решений оконных и балконных дверных блоков, а также конструкций остекления лоджий приведены в [11–16].

Неподвижная часть оконного блока (коробка), закрепляемая в стеновом проеме, может включать в себя промежуточные вертикальные и горизонтальные элементы жесткости (импосты), а витражной конструкции – стоечно-ригельные элементы.

Подвижные части оконного блока (створки, фрамуги, форточки) оснащаются оконными приборами (устройствами) и петлями (направляющими), обеспечивающими их закрепление в коробке и возможность открывания/закрывания в режиме обслуживания. Оконный блок может быть оснащен дополнительными устройствами, расширяющими его функциональные свойства: жалюзи, рольставнями, противомоскитными сетками, приточными устройствами, устройствами безопасности (например, оконная ручка со встроенным замком) и др.

Угловые и срединные соединения рамочных элементов, в зависимости от материала изготовления и принятого конструктивного решения, выполняют на шипах и клее, сварке, механических связях или другим способом.

Конструирование оконных блоков выполняют с учетом требований устойчивости к длительным климатическим (атмосферным) воздействиям и эксплуатационным нагрузкам, к которым относят:

- положительную и отрицательную температуру наружного воздуха;
- солнечную радиацию;
- влажность и дождевое воздействие;
- ветровую и ливневую нагрузки;
- динамические и статические механические нагрузки, связанные с функционированием изделий (например, с открыванием/закрыванием);
- звуковое воздействие;
- озоновое воздействие (для уплотняющих прокладок);
- химическое воздействие агрессивных сред (кислотный дождь, соляной морской туман, щелочные выделения стеновых материалов);
- влажность изнутри помещений (в том числе образование конденсата).

Перечень основных нормируемых характеристик оконных блоков указан в НД [4, 11-16].

В конструктивных решениях, с целью обеспечения заданных условий воздухообмена и температурно-влажностного режима в помещении, следует предусматривать ограничители открывания створок (в том числе обеспечивающие положение щелевого проветривания), вентиляционные клапаны, внутрипрофильную вентиляцию или другие устройства. При условиях эксплуатации с повышенным уровнем шума должны применяться приточные устройства в шумозащитном исполнении.

Конструкция оконных блоков должна обеспечивать возможность замены стекол, стеклопакетов, оконных приборов, уплотняющих прокладок, панелей заполнения балконных полотен без нарушения целостности изделия.

Конструктивное обеспечение функциональных характеристик

1. Конструктивное обеспечение светопропускания

Окна (оконные блоки) в помещениях с постоянным пребыванием людей должны обеспечивать нормируемый уровень коэффициента естественной освещенности (КЕО). Порядок проектирования окон и расчет оконных блоков по светотехническим характеристикам приведен в НД.

Основной светотехнической характеристикой оконного блока является величина общего коэффициента пропускания света, которая определяется путем проведения лабораторных испытаний по ГОСТ 26602.4 или по стандартизованным расчетным методикам.

2. Конструктивное обеспечение воздухо- и водонепроницаемости и естественной вентиляции

Конструкция оконного блока должна обладать требуемой воздухо- и водонепроницаемостью при закрытом положении открывающихся элементов и обеспечивать естественную вентиляцию помещений при открытых (частично открытых) открывающихся элементах (устройствах).

Основными конструктивными решениями по обеспечению требуемой воздухо- и водонепроницаемости оконного блока являются:

- организация плотного прижима открывающихся элементов (створок, полотен и др.) в закрытом состоянии, которая достигается:
 - обеспечением требуемых зазоров в притворе (использование деформированных профилей не допускается);
 - применением регулируемых петель и запирающих устройств;
 - увеличением точек фиксирования створок (полотен) по периметру;
- увеличение числа рядов уплотняющих прокладок (но не более трех);
- использование в конструкции профилей продуманной системы декомпрессионных и водоотводящих канавок и функциональных отверстий;
- применение дождезащитных профилей, капельников, ветрозащитных козырьков, отливов.

Каждое из вышеперечисленных технических решений существенно повышает защитные показатели оконного блока.

3. Конструктивное обеспечение теплозащиты

Основной теплозащитной характеристикой оконного блока является показатель приведенного сопротивления теплопередаче $R_{пр}$, $m^2C/Вт$, учитывающий неоднородность теплотехнических свойств конструктивных составляющих, в первую очередь непрозрачной и светопрозрачной частей оконного блока.

Конструктивными факторами, влияющими на теплозащитные свойства светопрозрачных элементов, являются:

- величина излучательной способности (коэффициента эмиссии) применяемых стекол;
- количество и расположение в конструкции стеклопакета стекол с низкоэмиссионным покрытием;
- толщина межстекольного пространства (камеры) стеклопакета;
- состав газа (газовой смеси) заполнения стеклопакета, его теплопроводность и динамическая вязкость;
- значение теплопроводности дистанционных рамок стеклопакета (материал и конструкция дистанционной рамки);
- архитектурный рисунок оконного блока, соотношение высоты и ширины стеклопакетов;
- угол наклона стеклопакета к горизонту (для мансардных окон).

Конструктивными факторами, влияющими на теплозащитные свойства непрозрачной части оконного блока, являются:

- материал (значение теплопроводности), формоустойчивость, конфигурация и размеры сечения брусков профилей, в том числе:
 - число, размеры, конфигурация и расположение внутрипрофильных камер;
 - материал, размеры, конфигурация и расположение усилительных вкладышей (для оконных блоков из ПВХ-профилей);
 - ширина термоизоляционной вставки (для алюминиевых оконных блоков);
 - заполнение камер теплоизоляционным материалом;
 - число и расположение в притворах уплотняющих прокладок.

Другими конструктивными факторами, влияющими на теплозащитные свойства изделий, являются:

- размер заглубления стеклопакета в профиль (брусок);
- число, размеры и расположение функциональных отверстий;
- число и расположение точек запираания оконных приборов и петель по периметру притвора;
- наличие мостиков холода в местах установки фурнитуры, вентиляционных клапанов, алюминиевых дождезащитных профилей и др.;
- условия защиты кромок стеклопакета от воздействия температуры наружного воздуха;
- узел сопряжения стеклопакета с рамочным элементом (створка или коробка);
- вид непрозрачных элементов заполнения полотен балконных дверей (значения теплопроводности материалов, толщина);
- конструкция порога балконных дверей.

Для повышения теплозащитных показателей оконных блоков рекомендуется применять следующие конструктивные решения:

- энергоэффективные стеклопакеты с использованием стекла с низкоэмиссионным мягким покрытием классов И-1, И-2, И-3 по ГОСТ 31674 с заполнением инертным газом и энергосберегающей дистанционной рамкой;
- энергоэффективные профильные системы (профили из алюминиевых сплавов с термовкладышем толщиной не менее 24 мм, поливинилхлоридные профили шириной не менее 68 мм и числом камер не менее 4, деревянные профили шириной не менее 78 мм);
- три контура уплотнения.

В конструкциях оконных блоков для повышения их энергоэффективности рекомендуется применять стеклопакеты и профильные системы с сопоставимыми значениями теплотехнических характеристик (различающимися между собой не более чем на 20%).

4. Конструктивное обеспечение звукоизоляции

Звукоизоляция оконной конструкции должна обеспечивать снижение уровня звука наружного шума до уровня звука, допустимого для внутреннего помещения. Конструктивные решения оконных блоков должны обеспечивать выполнение этого условия в закрытом состоянии изделия или в состоянии проветривания (что устанавливается в проекте конкретного здания).

Для повышения звукоизоляции оконных конструкций в закрытом состоянии применяют следующие технические решения:

- однокамерные стеклопакеты с различной толщиной стекол и увеличенным межстекольным пространством (например, с формулой 6М1-24-4М1);
- двухкамерные стеклопакеты с различной толщиной стекол и различной шириной межстекольного пространства (например, с формулой 6М1-10-4М1-24-4М1);
- заполнение стеклопакетов звукопоглощающей газовой смесью с использованием инертных газов и гексафторида серы;
- применение специальных звукоизоляционных стекол (например, триплекса с звукогасящей клеевой прослойкой);
- применение эластичных самоклеящихся лент-подкладок под стекло (в деревянных или алюминиевых оконных блоках);
- три контура эластомерных уплотняющих прокладок в притворах;
- применение шумогасящих материалов во внутренних пространствах между стеклом и стеклопакетом (в конструкциях с широкими коробками).

При конструировании оконных блоков с повышенными требованиями к звукоизоляции следует выбирать конструкции, обладающие высокой формоустойчивостью профильных элементов, так как образование микрощели в притворе при короблении (тепловом изгибе) профиля снижает звукоизоляцию оконного блока на 5 — 8 дБА. С этой точки зрения предпочтительными являются деревянные клееные конструкции, бруски которых склеены не менее чем из 3-х реечных заготовок.

5. Конструктивное обеспечение сопротивления физико-механическим нагрузкам

Конструкции оконных блоков общестроительного назначения должны выдерживать ветровое давление и функциональные нагрузки, возникающие при открывании/закрывании створок (полотен). Проектирование и выбор оконных блоков по показателю сопротивления ветровым нагрузкам надлежит производить в строгом соответствии с действующими НД и указаниями системодателей.

Конструктивными решениями повышения сопротивления оконных блоков ветровой нагрузке являются:

- применение профилей с более высоким значением момента инерции;
- использование специальных усиливающих профилей;
- многоточечная система запирания (увеличение точек фиксации створок);
- применение усиленных петель, угловых передач, запирающих приборов (с применением саморегулирующихся грибовидных запорных цапф и др.);
- крепление деталей приборов и петель шурупами к стальным усилительным вкладышам (в оконных блоках из поливинилхлоридных профилей);
- уменьшение полей и изменение соотношения сторон остекления (дробление площади остекления усиливающими импостами и горбылками);
- использование стекла со шлифованными кромками;
- использование закаленного, многослойного и других видов упрочненных стекол;
- увеличение размера заглубления стекла (стеклопакета) в четверть коробки.

При открытой створке (фрамуге) повышение сопротивления ветровой нагрузке достигается применением усиленных блокираторов откидыва-

ния, фиксаторов открывания, предохранителей от случайного незапирания сателлитной створки при запирании замка шульповой створки.

Деревянные профили оконных блоков рекомендуется изготавливать из клееной древесины. Прочность клеевых соединений древесины должна быть не менее установленных в НД.

Крепление раскладок по стеклу (штапиков) должно производиться на шурупах или скобах с защитным покрытием с шагом крепления 200 — 300 мм и не менее чем в двух точках. Установка штапиков не должна вызывать локальных напряжений на кромке стекла.

Главные поливинилхлоридные профили оконных блоков подлежат обязательному усилению стальными усилительными вкладышами с толщиной стенок не менее 1,5 мм. Не допускается стыковка или разрыв усилительных вкладышей по длине в пределах одного профиля (в том числе при выборке отверстий под оконные приборы и замки).

Конструкции крупногабаритных оконных блоков рекомендуется усиливать специальными профилями, устанавливаемыми, как правило, на импостах (наиболее нагруженных профилях при механических воздействиях), а также в местах сопряжений оконных блоков между собой, например, при ленточном остеклении.

6. Конструктивное обеспечение долговечности

Оконные блоки должны быть долговечными — стойкими к длительному циклическому воздействию нормируемых факторов: положительных и отрицательных температур, УФ-облучению, воздействию влаги и слабоагрессивной химической среды.

Интересно, что определение «долговечности» оконных блоков по ГОСТ 23166-2021 отличается от общетехнического определения этого термина по ГОСТ 27.002-2015 «Надежность в технике. Термины и определения»: «3.1.9 **долговечность**: свойство объекта, заключающееся в его способности выполнять требуемые функции в заданных режимах и условиях использования, технического обслуживания и ремонта до достижения предельного состояния». Или ГОСТ Р 27.102-2021 «Надежность в технике. Надежность объекта. Термины и определения»: «10 **долговечность**: свойство объекта сохранять работоспособное состояние до наступления предельного состояния при установленной системе технического обслуживания и ремонта».

При разработке документации на ОБ конструкторам оконных компаний при установке характеристик оконных блоков в разработке конструкторской документации следует руководствоваться положениями [17-20], также могут быть полезны рекомендации специалистов ift-Rosenheim, изданные в виде комментариев к стандарту DIN EN 14351-1 [10].

В завершение статьи несколько слов о вводимых профессиональных стандартах

Сегодня профессиональные стандарты стали неотъемлемой частью организации производственного процесса во всех отраслях. Поскольку к данному виду документов предъявляются жесткие требования, то Ассоциация НОКС оказалась в сложном положении: как можно совместить в одном документе все многообразие выполняемых технологических операций по изготовлению оконных блоков из различных материалов в разных по размеру и оснащению предприятиях? И название для всех сотрудников, независимо от вида производства, одно: работник. Различается уровень квалификации от 2 до 5. При этом в зависимости от уровня квалификации существенно различаются обобщенная трудовая функция и требования к знаниям и умениям работника.

Работа над стандартами велась в содружестве со специалистами ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России на протяжении трех лет. За это время несколько раз менялись требования к оформлению документов, проекты проходили обсуждение и согласование как внутри ассоциации, так и в Ассоциации НОСТРОЙ, Минстрое и Минтруде. Профессиональные стандарты утверждены приказами Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 марта 2022 г. за №98Н и №100Н и зарегистрированы Минюстом РФ 6 ап-

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» марта 2022 г. № 100н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Работник производства светопрозрачных конструкций

1519
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) **Ошибка! Заслдка не определена.**
III. Характеристика обобщенных трудовых функций **Ошибка! Заслдка не определена.**
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение подготовительных работ и вспомогательных операций по производству светопрозрачных конструкций» **Ошибка! Заслдка не определена.**
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых видов работ по производству светопрозрачных конструкций» 7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ по производству стандартных светопрозрачных конструкций» 14
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ по производству нестандартных светопрозрачных конструкций» 22
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 30

I. Общие сведения

Производство светопрозрачных конструкций (далее – СК) – оконных, балконных и наружных дверных блоков (наименование вида профессиональной деятельности) 40.233 Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление готовых и осуществление контроля качества СК – оконных, балконных и наружных дверных блоков (далее – оконных и дверных блоков) с заданными характеристиками, соответствующими требованиям нормативно-технической документации

Группа занятий:

7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы	(код ОКЗ)	(наименование)
------	---	-----------	----------------

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.23.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий	(код ОКВЭД)	(наименование вида экономической деятельности)
22.23	Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве		
25.12	Производство металлических дверей и окон		

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» марта 2022 г. № 98н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Контролер качества в производстве светопрозрачных конструкций

753
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых типовых изделий светопрозрачных конструкций» 5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Пооперационный контроль качества готовых изделий светопрозрачных конструкций и отдельных сборочных единиц технологического процесса производства светопрозрачных конструкций» 10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Технологическое и организационное обеспечение контроля качества выпускаемых изделий светопрозрачных конструкций» 17
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ по управлению качеством в производстве изделий светопрозрачных конструкций» 25
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 32

I. Общие сведения

Контроль качества в производстве светопрозрачных конструкций (далее – СК) 40.133 Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение выпуска изделий СК, в том числе оконных, балконных и наружных дверных блоков, соответствующих требованиям нормативно-технических документов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации

Группа занятий:

2149	Специалисты в области техники, не входящие в другие группы	(код ОКЗ)	(наименование)
------	--	-----------	----------------

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.23.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий	(код ОКВЭД)	(наименование вида экономической деятельности)
22.23	Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве		
25.12	Производство металлических дверей и окон		
71.20	Технические испытания, исследования, анализ и сертификация		

реля 2022 г. Стандарты опубликованы на официальных сайтах в установленном порядке и вводятся в действие с 1 сентября этого года.

Уважаемые читатели!

20 лет назад, в декабре 2002 года был принят Федеральный закон №184-ФЗ «О техническом регулировании». С принятием данного закона в стране началась масштабная реформа всей системы технического регулирования. На протяжении нескольких лет в нашем журнале мы регулярно сообщали о принимаемых законах и других нормативных документах, стандартах, регулирующих строительную отрасль и оконное производство. К очередному выпуску журнала мы готовим статью об итогах проведенной реформы и анализ текущей ситуации в отрасли.

В статье использованы материалы из неопубликованного стандарта руководителя разработки комплекса стандартов по оконной тематике – Н. В. Шведова.

Литература

1. Миков В. Л., Черненко Е. Н. Производство окон – что и как? Оконное производство выпуск 65, с. 40 – 43
2. Миков В. Л., Черненко Е. Н. Оконные блоки должны... изготавливаться по конструкторской и технологической документации... Оконное производство выпуск 68, с. 12 – 14
3. Миков В. Л., Черненко Е. Н. От оконного блока к окну. Оконное производство выпуск 63, с. 16 – 17
4. Миков В. Л., Черненко Е. Н. Нормативно-документационное обеспечение разработки, постановки на производство и изготовления оконных и дверных блоков. Часть 1. «Светопрозрачные конструкции», 2015, №1, с. 7 – 11
5. И. В. Борискина, Н. В. Шведов, А. А. Плотников Современные светопрозрачные конструкции гражданских зданий. Справочник проектировщика. Том II Оконные конструкции из ПВХ. Санкт-Петербург, НИУПЦ «Межрегиональный институт окна», 2005
6. Н. В. Колодиец «Технология производства оконных конструкций из ПВХ», журнал «Окна и двери», № 5-6 (86-87) 2004, с. 44 – 54

7. Н. Г. Шленов Справочник технолога по производству деревянных светопрозрачных конструкций НИУПЦ «Межрегиональный институт окна», Санкт-Петербург, 2009

8. А. Ю. Безруков, В. Л. Миков Справочник замерщика. Методическое пособие по проведению замеров оконных и дверных блоков. Санкт-Петербург, НИУПЦ «Межрегиональный институт окна», 2005

9. СТО СППП 5.0-2014 Окна и двери. Система разработки и поставки на производство и оценка качества выпускаемой продукции

10. Ульрих Зиберат, Кристиан Нимеллер «Комментарии к DIN EN 14351-1. Окна и двери. Стандарт изделий, требования и характеристики». Издательский дом BAUbusiness, Москва, 2014

11. И. В. Борискина, А. А. Плотников, А. В. Захаров Проектирование современных оконных систем гражданских зданий. Издательство «Чистые воды», Москва, 2004

12. ГОСТ 23166 Блоки оконные. Общие технические условия

13. ГОСТ 30674 Блоки оконные их поливинилхлоридных профилей. Технические условия

14. ГОСТ 21519 Блоки оконные из алюминиевых сплавов. Технические условия

15. ГОСТ 24700 Блоки оконные деревянные со стеклопакетами. Технические условия

16. ГОСТ 24699 Блоки оконные деревянные со стеклами и стеклопакетами. Технические условия

17. ГОСТ 2.001-2013 ЕСКД. Общие положения

18. ГОСТ 2.102-2013 ЕСКД. Виды и комплектность конструкторской документации

19. ГОСТ 3.1109-82 Единая система технологической документации. Термины и основные понятия

20. ГОСТ 3.1001-2011 Единая система технологической документации. Общие положения

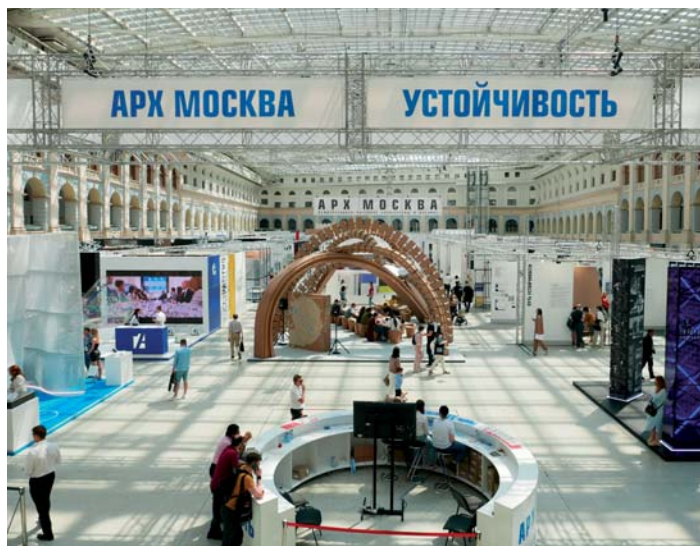
Черненко Е. Н.,
Миков В. Л., к. ф.-м. н.



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

Премьера на «АРХ Москве»: балконно-террасные системы с алюминиевыми компонентами

На XXVII Международной выставке архитектуры и дизайна «АРХ Москва» в столичном Гостином дворе компания KTM-2000 (участник Алюминиевой Ассоциации) представила элегантные балконно-террасные системы, алюминиевые элементы которых изготавливаются на собственном производстве в Логойске.



*Устойчивость – основной слоган
выставки АРХ Москва 2022*

Белорусское предприятие уже более 12 лет производит и поставляет в ЕС элементы балконных систем, изготовленные по лицензии и в соответствии с конструкторской документацией разработчика: словацкого предприятия CELOX s.r.o. Данные системы предназначены для долговременной защиты открытых балконов, лоджий и террас, облицованных плиткой, и пользуются популярностью во многих странах Европы. Особенно популярны эти решения в скандинавских странах, задающих современные тренды архитектурной моды. На российском рынке они были показаны впервые на выставке «АРХ Москва» в этом году.



Генеральный директор KTM-2000 инженер Тарас Гвоздков демонстрирует рекламные материалы балконно-террасных систем KTM-CELOX



*Команда инженеров KTM и представители
словацкого CELOX*

Балконно-террасные системы применяются как при строительстве новых домов, так и при термореновации уже построенных зданий с целью повышения их энергоэффективности, а также с целью существенного увеличения срока безремонтной эксплуатации зданий. Сейчас гарантия на все строительные работы и материалы, в том числе используемые при отделке балконов и террас, не превышает пяти лет, в то время как решения KTM-CELOX рассчитаны и испытаны на срок службы 30 — 40 лет для средней полосы России.

В продемонстрированной на стенде KTM системе 15 компонентов, из них четыре алюминиевых (профили, готовые угловые эле-



*Президент фирмы CELOX доктор Ivan Fischer вместе с
руководителем ОТК Еленой Шавель определяют стандарты
качества и критерии приемки продукции*



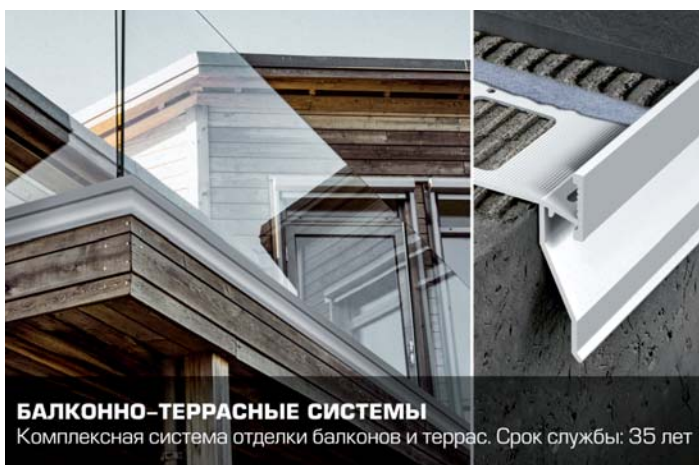
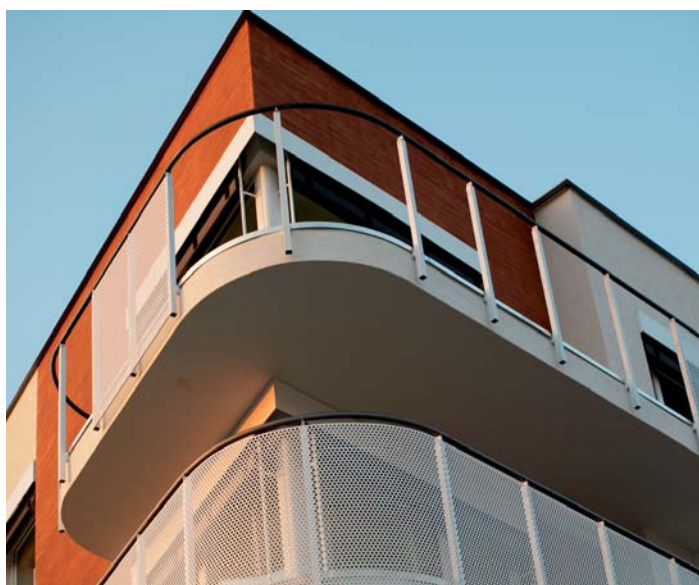
менты внутренние и наружные, соединительные муфты), все остальное — профессиональная строительная химия PCI-BASF, либо альтернативные аналоги отечественного производства: грунтовка, двухкомпонентная гидроизоляция, эластичный плиточный клей и фуга, полиуретановый герметик, эластичная самоклеящаяся гидроизолирующая бутиловая лента для быстрого монтажа профиля и компенсации усадочных деформаций примыкания балконной плиты к каркасу здания, гидроизолирующая разделительная мембрана и диффузная лента для отведения конденсата.

«Эти конструкции необходимо включать в альбомы технических решений при проектировании новых зданий; скандинавский дизайн набирает популярность в России, и за открытыми пространствами балконов, лоджий и террас — будущее», — считает Тарас Гвоздков, генеральный директор завода архитектурного анодирования КТМ-2000.

Максим Лихолитов

О выставке «АРХ Москва»

XXVII Международная выставка архитектуры и дизайна «АРХ Москва» проходит с 8 по 11 июня в Гостином дворе. Ежегодно мероприятие посещают 20 тысяч человек. В числе участников — дизайнеры, девелоперы, урбанисты, торговые представители, частные заказчики. В этом году деловая программа выставки «АРХ Москва» посвящена комплексному развитию городских районов. Основные деловые сессии посвящены созданию поперечных связей в городе и механизму комплексного развития территорий (КРТ). Посетителям выставки также доступен блок творческих мероприятий: лекции, мастер-классы для взрослых и детей.



БАЛКОННО-ТЕРРАСНЫЕ СИСТЕМЫ

Комплексная система отделки балконов и террас. Срок службы: 35 лет

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



Алюминиевые решения для медучреждений

Новая лаборатория Московской городской онкологической больницы № 62 стала первым в России медучреждением, построенным с максимальным применением алюминиевых решений. Проект патоморфологической лаборатории в городе Истре Московской области стал пилотным. Проектировщики впервые соединили быстровозводимые технологии и инновационные продукты на основе алюминиевых сплавов. Среди них трехслойные сэндвич-панели, «теплые» оконные и входные конструкции, фасадные системы, радиаторы отопления для медицинских учреждений, подоконники, потолочные решения, перегородки для зонирования помещений, «чистые помещения», плинтусы и другие решения.



Выбор в пользу данной продукции объясняется целым рядом преимуществ, которыми она обладает в силу уникальных свойств алюминия и сплавов на его основе. Например, низкий удельный вес облегчает монтаж и позволяет в два раза уменьшить нагрузки на несущие конст-

рукции и фундамент, тем самым сокращая сроки возведения зданий и одновременно снижая стоимость монтажных работ. Важно также отметить, что алюминиевые поверхности не притягивают пыль и грязь, что особенно актуально в медицинских учреждениях.

Благодаря высокой коррозионной стойкости «13-го элемента» таблицы Менделеева срок службы алюминиевых конструкций, материалов и изделий выше в сравнении с такими материалами, как сталь и ПВХ. Применение алюминиевых продуктов позволяет существенно снизить экс-



Электроснабжение организовано с применением алюминиевых элементов



Алюминиевый оконный профиль и подоконник – закономерное сочетание



Алюминиевые потолки – это практично и эстетично



Входные конструкции сделаны из алюминия

пулатационные затраты и гарантировать эксплуатацию здания, построенного как некапитальное быстровозводимое, на протяжении не менее 50 лет.

Реализация пилотного проекта позволила в полной мере раскрыть потенциал алюминия как строительного материала. «Строительство лаборатории наглядно продемонстрировало экономические выгоды применения алюминия. Несмотря на внешние факторы, колебания цены на металл, бюджет проекта не изменился. Кроме того, следует отметить экологичность алюминиевых решений. Помимо возможности многократной переработки, продукция выполнена из алюминия бренда ALLOW, углеродный след при производстве которого в не-

сколько раз ниже среднеотраслевых показателей», — отмечает руководитель сектора «Строительство» Алюминиевой Ассоциации Ольга Огородникова.

Сейчас в новое здание лаборатории в Истре завозится и монтируется оборудование, ведутся работы по благоустройству территории. Ввод объекта в эксплуатацию запланирован на II квартал 2022 года.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва,
Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



Перегородки в интерьере здания выполнены из легкого металла



Подсистемы из крылатого металла не боятся перепадов температуры и влажности



Здание облицовано 3-слойными сэндвич-панелями из алюминия



Алюминиевая архитектура жилого квартала набережной Москвы-реки

В Москве продолжается реализация масштабной программы по благоустройству набережных, длина которых, включая Химкинское водохранилище, составляет 246 километров. Одним из самых масштабных проектов, связанных с программой, является строительство уникального квартала «Береговой» площадью 32 га в Западном округе столицы.



Проjekt жилого комплекса, разработанный архитектурным бюро KAMEN ARCHITECTS, представляет собой архитектурный комплекс из трех домов, состоящих из 30 секций высотой от 8 до 27 этажей.

Архитектурной особенностью квартала станет алюминиевый фасад на основе модульной системы, плоскость которого меняется от одного дома к другому за счет прозрачной и непрозрачной поверхности модуля и напоминает поверхность реки. Такой необычный эффект «течения реки» достигается благодаря комбинации алюминиевых и стеклянных поверхностей, что отражает идею гибкости и изменчивости, лежащую в основе концепции архитектуры жилого комплекса. Производителем материалов для модульных алюминиевых конструкций выступает участник Алюминиевой Ассоциации — компания «МасТТех». Площадь поверхности фасадов первого этапа

проекта составляет 55 тыс. кв. метров — для их покрытия компания «МасТТех» поставит 1500 тонн алюминиевого профиля и комплектующих. Полная реализация проекта потребует изготовления модулей для фасада общей площадью в 150 тыс. кв. метров.

Благодаря сочетанию высокой прочности и легкости, энергоэффективности, экологичности, а также эстетическим свойствам анодированного алюминиевого листа, применяемого на непрозрачной части модуля, алюминий является наиболее эффективным материалом при проектировании и строительстве современных объектов.

«Сегодня в стране показатель алюминизации жилых зданий составляет 2,4 килограммов на кв. метр, в планах до 2023 года повысить его до 5, а к 2025 году — до 7,5 кг на кв. метр. Реализация современных ярких проектов, органично вписывающихся в городское пространство и инфраструктуру, позволит и дальше стимулировать применение алюминиевых решений в строительстве», — отмечает руководитель сектора «Строительство» Алюминиевой Ассоциации Ольга Огородникова.

СПРАВКА

«МасТТех» — инженеринговая компания, работающая на рынке светопрозрачных систем с 2008 года. Компания специализируется на разработке и создании высокотехнологических, архитектурных алюминиевых профилей под маркой MasTTech. Сегодня в арсенале компании 9 основных профильных систем, 2 системы находятся в стадии технической разработки.

В структуру компании МасТТех входят конструкторское бюро, офис продаж и производственное подразделение, включающее в себя цех покраски, участок закатки профиля, участок производства закладных и соединительных элементов, фурнитуры.

Объем реализованных проектов компании превышает 1 500 000 кв. метров алюминиевых светопрозрачных конструкций. Среднемесячный объем отгружаемой продукции — 400 тонн.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru



ВИПКМПЛЕКТ

ООО «ВИПКМПЛЕКТ»: партнер на многие годы

Динамично развиваясь на протяжении 20 лет, ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Благодаря многолетнему опыту, нам удалось сформировать на наших складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России.

Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами.

Быть лучшим — это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в «ВИПКМПЛЕКТ»!

На сегодняшний день ООО «ВИПКМПЛЕКТ» представляет интересы крупнейших российских и зарубежных производителей:

- «Анкор», Россия — производитель дистанционной алюминиевой рамки.
- Profilglass, Италия — производитель дистанционной рамки и декоративной раскладки (шпросы).
- WARMEX, Россия — производитель дистанционной ПВХ-рамки «теплый край», WARMEX PRO.
- Technoform, Германия — производитель дистанционной ПВХ-рамки со стальной проволокой.
- «САЗИ», Россия — производитель двухкомпонентных герметиков СТИЗ-30, СТИЗ-М.

■ «БЕЛСИЛАНТХИМ», Беларусь — производитель двухкомпонентного герметика Ти-герм-201.

■ IGK, Германия — производитель бутила, полисульфидных и полиуретановых герметиков.

■ Nedex, Турция — производитель молекулярного сита, бутила.

■ FBSprofilati, Италия — производитель декоративной раскладки (шпросы).

■ Kömmerling, Германия — производитель бутила и полисульфидного герметика.

■ SUNBELL, Италия — производитель жалюзи для стеклопакетов.

■ EVROLINE, Россия — производитель жалюзи для стеклопакетов.

Как мы работаем

Максимально адресный и индивидуальный подход к каждому клиенту. Наши менеджеры всегда готовы проконсультировать и помочь сделать правильный выбор. Универсальность — это способность нашей торговой площадки предоставить каждому покупателю полный пакет интересующих его товаров и услуг. В компании работают высококвалифицированные технические специалисты, которые всегда готовы выехать непо-



средственно на производство для проведения испытаний.

В 2020 году «ВИПКМПЛЕКТ» переехал в собственный новый офисно-складской комплекс, отвечающий всем современным требованиям, где клиенты всегда могут быстро и вовремя получить товар. Также мы предлагаем комплекс логистических услуг с доставкой комплектующих до ворот вашего предприятия.

Для клиентов из дальних регионов работает наше второе представительство в Новосибирске, тем самым мы обеспечиваем бесперебойные поставки для клиентов по всей России и в страны СНГ.

ООО «ВИПКМПЛЕКТ» — компания с многолетними традициями и философией, идущая в ногу со временем. Ценящие свое время и профессиональный подход к делу клиенты выбирают ООО «ВИПКМПЛЕКТ». Мы хотим, чтобы вы стали нашим партнером на многие годы, присоединитесь!

ВИПКМПЛЕКТ

142700, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 3 А

Тел.: +7 (495) 544-4454

e-mail: info@vipkomplekt.ru

www.vipkomplekt.ru

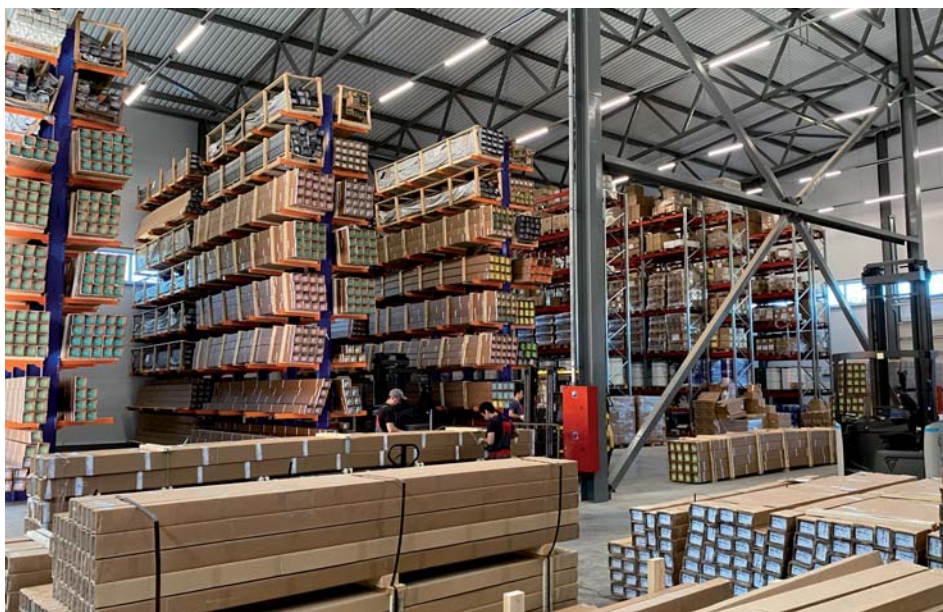
ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ

630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67

Тел.: +7 (383) 256-1505

e-mail: palur@palur.ru

www.palur.ru





Почему нельзя говорить о сопротивлении паропрооницанию герметика?

Этого вопроса в том или ином виде мы касаемся в каждой второй технической статье. Но совсем недавно на рынке монтажных герметиков вновь появились документы, в которых говорится о сопротивлении паропрооницанию герметика. Поэтому мы решили актуализировать ранее написанную статью (clck.ru/pf3Lt), используя более понятный пример.

ГОСТ 30971-2012 — основополагающий стандарт в монтаже окон — задает в п. А.2.2 требование по сопротивлению паропрооницанию наружного слоя: «не более 0,25 Па·м²·ч/мг». В чем смысл этого требования?

Вода, попадая в монтажную пену, ухудшает ее теплоизоляционные свойства. Поэтому наружный слой делают гидроизоляционным. Но если влага попала в пену, надо обеспечить возможность ее удаления из пены. Как оказалось, монтажная пена довольно быстро высыхает сама по себе¹: даже поздней осенью, когда и важна эта скорость высыхания — за 6 суток. Поэтому, чтобы влага не скапливалась в пене, надо просто не препятствовать этому естественному высыханию. Соответственно, наружный слой делают паропрооницаемым.

Казалось бы, все просто. Но ГОСТ устанавливает требование не на «паропрооницаемость», а на «сопротивление паропрооницанию». В чем состоит разница между этими показателями?

Рассмотрим некую газовую скважину и некий город — потребитель этого газа. Между ними есть труба, по которой течет газ.

Представим, что скважина стоит вплотную к городу — на расстоянии 1 метр. Длина трубы, разумеется, абсурдна, но так будет проще понять разницу. Чтобы газ потек по трубе, необходимо создать движущую силу — разницу давлений. Для длины трубы в 1 м достаточно будет совсем небольшой разницы давлений² — скажем, 10 Па.

Теперь разместим трубу на соответствующее реальной эксплуатации расстояние — например, на 1000 км. В этом случае давления в 10 Па определенно не хватит. Почему? Потому что молекулы газа трутся о стенки трубы. То есть возникает трение, а значит и сопротивление. Назовем его сопротивлением газопротеканию. Перепад давления для течения газа по такой длинной трубе должен составить какое-то ощутимое значение, скажем, 100 атмосфер. Понятно, что

чем длиннее труба, тем больше площадь поверхности трения³ газа о трубу, а значит, тем больший перепад давления необходим. Также обратим внимание, что говорить о сопротивлении газопротеканию можно только в отношении какой-то конкретной трубы.

Какие выводы можно сделать из этого примера? Во-первых, необходимый перепад давления ΔP для течения газа прямо пропорционален длине трубы L . Во-вторых, сопротивление газопротеканию СГ трубы прямо пропорционально длине этой трубы L :

$$СГ \sim L$$

Введем для трубы понятие трубной газопрооницаемости Γ — свойство, которое показывает насколько легко течет газ по трубе из определенного материала при заданном давлении газа. То есть «трубная газопрооницаемость» не будет свойством какой-то конкретной трубы (в отличие от сопротивления газопротеканию) — она не зависит от длины трубы, например. При этом если взять две трубы с одинаковыми размерами, но из разных материалов, то сопротивление газопротеканию будет больше у той трубы, которая сделана из материала с меньшей трубной газопрооницаемостью. Таким образом, мы получаем, что сопротивление газопротеканию трубы СГ численно обратно пропорционально трубной газопрооницаемости Γ :

$$СГ \sim \frac{1}{\Gamma}$$

Теперь поговорим о герметиках. Из-за особенности отверждения акриловых герметиков внутри них присутствуют микропоры, которые и обеспечивают основной путь для диффундирующих сквозь герметик молекул водяного пара⁴. Эти микропоры представляют со-

¹ Не полностью, а до 13% по массе. Меньше этого значения влагонакопления разница в температуре внутреннего откоса между сухой и мокрой пеной не существенна. Подробнее — в статье «О приложении сопротивления паропрооницанию к вопросу работы монтажного шва», выпуск 51, апрель 2017 г.

² Возможно, перепады давлений, выбранные в статье, недостаточны или наоборот избыточны, но сейчас нас интересуют не точные значения, а сам принцип.

³ Иначе говоря, площадь «контакта» газа и трубы.

⁴ Для герметиков на основе других полимеров или даже для лент ПСУЛ приведенное далее умозаключение тоже применимо. Если молекулы пара внутри герметика диффундируют между упорядоченными атомами или молекулами, то последние будут «сопротивляться» этому движению, а значит также будет возникать своеобразное «трение» о «стенки». В случае ПСУЛ стенками служат ячейки поролона.

бой по сути трубки малого размера, поэтому наши рассуждения применимы и для герметика (только вместо сопротивления газопротеканию СГ трубы мы будем говорить о сопротивлении паропрооницанию СП слоя герметика, вместо газопроницаемости Г — о паропроницаемости П герметика, а вместо длины трубки L — о толщине герметика Т):

$$СП \sim \frac{1}{П} \sim Т$$

Соответственно, формулы приобретают знакомый по предыдущей версии статьи вид:

$$СП = \frac{T}{П}$$

Итак, мы увидели, что сопротивление паропрооницанию слоя герметика тем меньше, чем меньше толщина слоя или чем больше паропроницаемость герметика.

Важно отметить, что как сопротивление газопротеканию относится к конкретной трубе, а не к материалу трубы, так и сопротивление паропрооницанию — к конкретному слою герметика, а не к материалу герметика. Также и паропроницаемость — это свойство герметика (аналогично трубная газопроницаемость — свойство материала трубы).

Другими словами, нельзя говорить о сопротивлении газопротеканию какого-нибудь сплава, из которого делают газовую трубу. И, аналогично, нельзя говорить о сопротивлении паропрооницанию герметика.

Казалось бы, логично. И все же до сих пор появляются протоколы, в которых фигурирует именно «сопротивление паропрооницанию герметика»! Пример из недавно найденного представлен на рисунке 1.

Как можно увидеть, в протоколе испытаний герметика, предлагаемого для монтажа оконных блоков, указания по толщине отсутствуют. Но что если толщина, на которой были проведены испытания, слишком мала? Например, близка к 3 мм. Это все меняет. Ведь тогда у производителя возникает понятное желание скрыть значение толщины.

В самом деле, погрешность толщины слоя герметика при изготовлении шва в условиях работы на строительном объекте достигает 1,5 мм (другими словами, это допуск по нанесению⁵). Кроме того, герметик часто наносят на поверхность подрезанной пены, а в ней стандарт допускает поры диаметром до 6 мм, которые при нанесении герметика практически полностью им заполняются. Поправка на образующийся рельеф слоя в пересчете на плоский слой увеличивает его эффективную толщину на 0,5 мм.

Итого получаются дополнительные 2 мм, которые надо вычесть из толщины образцов для испытания на паропроницаемость. Получается чуть больше чем 1 мм — именно такая толщина слоя будет получаться на объекте, если принять, что толщина образцов «близка к 3 мм».

Но слой герметика такой толщины неработоспособен сам по себе, а уж тем более с учетом того, что в пене образуются трещины, которые действуют как концентраторы напряжений для уложенного поверх слоя герметика. Поэтому минимально допустимая по ГОСТ 30971 толщина слоя герметика — 3 мм⁶.

Так что возвращаясь к приведенному протоколу — дело не только в том, что показатель «сопротивление паропрооницанию герметика» не имеет смысла. Здесь еще, возможно, есть скрытые мотивы недобросовестного производителя.

Компания «САЗИ»

140005, Московская обл., г. Люберцы, ул. Комсомольская, 15 А

Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727

www.sazi-group.ru

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП), ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытания	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации образца в ИЛ	Дата изготовле- ния	Маркиров- ка заказчика	Марки- ровка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	19.10.20	Герметик акриловый паропро- ницаемый. Партия № 40758427. Образцы в виде пластин	1-1	09.12.20- 18.01.21	Сопротивле- ние паропро- ницанию, м ² ·ч·Па/мг	ГОСТ 30971- 2012 «Швы мон- тажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам. Общие технические условия», п.А.2.2, ТУ 20.30.22-001- 01324561-2019 «Материалы по- лимерные герме- тизирующие», Р. 1.8. табл.7	Не более 0,25	ГОСТ 25898- 2012 «Материа- лы и изделия строительные. Методы опре- деления паро- проницаемости и сопротив- ления паропро- ницанию» (ISO 12572:2002, NEQ)	Rn1 = 0,21	Соответствует
			1-2						Rn2 = 0,24	
			1-3						Rn3 = 0,23	
			1-4						Rn4 = 0,21	
			1-5						Rn5 = 0,18	
									Rn cp1-5 = 0,21	

Рис. 1. Пример «неправильного» протокола

⁵ Если монтажник хочет нанести слой толщиной 3 мм, то он попадет в диапазон 2,25 — 3,75 мм.

⁶ Вернее, эти 3 мм — минимальная толщина в случае отсутствия указаний по толщине слоя герметика в испытаниях на долговечность. Указания в протоколе на долговечность отсутствовали ввиду отсутствия самого протокола на долговечность.



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Зачем устанавливать безопасные окна для детей

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры на протяжении многих лет пытается привлечь внимание профессионального сообщества к проблеме выпадения детей из окон. Согласно официальным данным МВД России, за первое полугодие 2021 года в РФ от выпадения из окон пострадало 646 детей, из них 61 случай закончился смертельным исходом. И из года в год число выпадающих и погибающих детей растет.

Интернет пестрит материалами, призывающими родителей не оставлять без внимания детей и установить на окна элементы детской защиты. Выкладываются видеоролики со сравнением различных типов замков, тросиков, ручек с ключом и т. д. Показывается, как их можно установить своими руками, или с помощью специалистов. Количество текстов на эту тему забегает в поисковике далеко за 10 страниц. А вот и ныне там.

Предлагаем вместе разобраться, почему массивная информационная поддерж-

ка этой темы не дает желаемого эффекта среди конечных покупателей. Ведь проблем с доступностью для покупки элементов детской защиты нет: специализированный интернет-магазин, оконная компания, установщики окон, маркетплейсы. Ширина ассортимента также велика — на любой вкус и кошелек. Самый простой замок на маркетплейсах стоит от 300 руб. На двухкомнатную квартиру при условии всех открывающихся створок (что бывает не всегда) общий бюджет составит от 1800 руб. Согласитесь, ничто по сравнению с жизнью ребенка. Од-

нако вот, на наш взгляд, основные барьеры, которые мешают созданию безопасных окон в каждой квартире:

1. «Со мной такого не случится». Знакомое правило, по которому живут многие взрослые. «Да, выпадают, но не здесь, не у нас». Родители думают, что достаточно просто внимательно следить за ребенком и не оставлять его одного, и эта проблема решена. Но, как мы знаем, дети невероятно шустры. А держать глаз да глаз за ними невозможно. Достаточно отлучиться на 2 минуты, и может случиться непоправимое.



Ограничитель створки фурнитурный (жесткая планка)



Ручка с ключом Siegenia



Откидно-поворотная фурнитура Roto Tilt First



Флажковый блокиратор

2. Установленная на активную створку москитная сетка дает ложное ощущение защиты. Не все понимают, что стандартные крепления сетки не могут выдержать вес ребенка, опирающегося на нее.

Выше мы рассмотрели барьеры, которые существуют со стороны потребителей. Но проблема, на наш взгляд, более глубокая. Когда потребитель обращается в оконную компанию с вопросом о замене окон, он не всегда знает все возможности комплектации. О каких-то важных мелочах в процессе покупки он может просто забыть. И вот тут

менеджер по продажам становится главным контактным лицом, от которого зависит, насколько безопасное окно приобретет клиент. Вопрос о наличии детей в настоящем времени или в планах должен быть одним из первых. И задача менеджера — убедить клиента (даже если он изначально не рассматривает необходимость заказа элементов детской безопасности на окна), что не следует пренебрегать этой функцией.

Еще одним вариантом является включение элементов детской безопасности в одну из базовых комплектаций окна. Клиент удорожание на стоимости всего окна может даже не почувствовать, но получить в комплекте сразу безопасное окно.

Напомним, какие варианты элементов детской безопасности представлены сейчас на рынке:

- ручки с ключом — простой, не очень дорогой и эффективный вариант;
- детские замки с ключом — также эффективный и не дорогой элемент детской безопасности;
- «флажковые» блокираторы, схожи по функционалу с детскими замками, а при установке дополнительных блокираторов в верхней части окна обеспечивают также функцию противовзломности;
- блокираторы с тросиком — оптимальный вариант для поворотных, сдвижных окон и фрамуг, а также для балконов;

- жесткие планки (фурнитурный ограничитель открывания), устанавливаются на фурнитуру между створкой и рамой;
- ограничители открывания с кнопкой, устанавливаемые на раму и створку;
- откидно-поворотная фурнитура с ручкой с ключом; наиболее дорогой и функциональный вариант детской защиты для окон; не нужен ключ, чтобы откидывать окно на проветривание, не требуется сверление профиля, защита не бросается в глаза.

Также еще раз напомним, что при выборе устройства для установки очень важно обращать внимание на качество самого устройства и выбирать проверенных поставщиков.

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры призывает всех участников оконного рынка не оставаться в стороне от проблемы детской безопасности и использовать все доступные каналы и ресурсы для увеличения количества безопасных для детей окон.

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»
141006, Московская область, г. Мытищи,
переулок 2-й Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
e-mail: info@app-rus.org
www.app-rus.org



Большие роликовые петли компании Dr. Hahn для дверей из ПВХ-профиля

Имея в своем арсенале четыре типа роликовых петель, специалист по производству дверных петель из Менхенгладбаха – компания Dr. Hahn – предлагает производителям дверей ряд продуктов, которые дополняют существующую программу петель для дверей из ПВХ-профиля и выводят ее на один уровень с ассортиментом петель для дверей из металла.



Под названиями Hahn KT-RV и Hahn KT-RN вводятся соответственно 2- и 3-секционные версии дверной петли для распространенных профильных систем из пластикового профиля. Тонкий и филигранный дизайн корпуса роликовой петли диаметром всего 22 мм производит сильное и в то же время элегантное впечатление. Впечатление усиливает и покрытие «анодированное серебро», благодаря расширению цветовой гаммы. Новые роликовые петли устанавливаются в частных элитных строениях, а также находят применение в объектном строительстве. Они в одинаковой степени пригодны для дверей с правосторонним и левосторонним открыванием согласно DIN.

Стройные, стабильные и регулируемые в 3D

Самый мощный рывок в отношении дизайна удался новой петле Hahn KT-RV, пришедшей на смену KT-R – дверной роликовой петле с фальцевым креплением. Наряду с современным внешним видом, новый вариант дверной петли получил регулировку в шести направлениях без смещения контура. Диапазон регулировки по высоте 2-секционных петель на установленной створке составляет +3 мм и -1 мм, а 3-секционных даже ± 3 мм. По горизонтали: ± 3 мм. Регулировки плавные, по необходимости. Регулировка прижима уплотнителя створки осуществляется поворотом шарнирной втулки на $\pm 0,5$ мм (3-секционная версия $\pm 0,4$ мм). В зависимости от применяемой профильной системы, 2-секционная версия петли может нести створку до 120 кг, а 3-секционная – до 160 кг.

Совместимость с разными профильными системами

Монтаж петель по-прежнему происходит при помощи закладных пластин, адаптированных к профильной системе. Стандартно обслуживаются профили с европазом шириной 16 мм и 20 мм, равно как и целый ряд других профильных систем с применением адаптированных закладных крепежных пластин. Для ручной сборки предусмотрен новый шаблон, обеспечивающий высокую точность сверления на раме и створке. Для быстрого и комфортного монтажа производитель может приобрести в специализированных торговых компаниях универсальный шаблон.

Отсутствие прерывания уплотнителя

Производителям ПВХ-дверей знакомы петли с креплением в наплав, вследствие чего уплотнитель не нарушается. Новая дверная петля Hahn KT-RN в 3-секционной версии делает теперь для дверей еще больше. В зависимости от профильной системы, она может нести створку весом до 160 кг. Эту серию дополняет 2-секционная версия, которая способна работать со створкой до 120 кг и также крепится в наплав. Тренд развития профильных систем снова отдает предпочтение прямым линиям. Это отражается и на геометрии дверных петель, крепление которых осуществляется при помощи винтов с геометрической посадкой.

Также и для мест общественного пользования

Все петли данного модельного ряда разработаны для частных и многоквартирных домов, однако могут использоваться также на дверях с высокой частотой открывания в общественных зонах объектного строительства. По результатам испытаний на получение CE-сертификата, согласно норме EN 1935:2002, дверная петля KT-RN в 2- и 3-секционном исполнении получила согласно классификации дверных петель допуск 14 класса, равно как и 2-секционная версия петли KT-RV. 3-секционный вариант Hahn KT-RV на основании своей технической конструкции получил допуск 11 класса согласно классификации дверных петель. Испытания на взломостойкость (SKG) еще предстоят. Однако на основании уже достигнутых показателей при тестировании в собственной лаборатории, производитель уверен, что данные петли достойно пройдут эти сложные испытания.

Сервисный пакет для специализированной торговли

Дверные петли из экструдированного алюминия предлагаются в индивидуальной упаковке или упакованные по 24 шт. Компания Dr. Hahn по запросу предоставляет представителям специализированной торговли полную информацию по своим продуктам для своевременного внесения в базы товарного учета и системы PIM и для их актуализации. Для продвижения роликовых петель предлагаются фото и руководства по монтажу для размещения на сайтах интернет-продаж специализированных компаний-дилеров.

Более детальная информация по программе дверных петель компании Dr. Hahn на сайте компании: www.dr-hahn.eu



Для более подробной информации:

«Др. Хан ГмбХ & Ко.КГ»
Себастьян Леманн (Sebastian Lehmann)
Тел.: +7 (903) 141-7302
E-mail: sebastian.lehmann@dr-hahn.de
www.dr-hahn.ru

SIKU®

СИСТЕМА ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ПВХ

С помощью SIKU была создана и постоянно развивалась система петель специально для пластиковых дверей. SIMONSWERK предлагает как накладные петли с закруглёнными краями, гармоничными диаметрами цилиндра и привлекательными декоративными накладками, так и врезные цилиндрические петли из нержавеющей стали.

SIKU 3D



**SIKU 3D –
Накладные петли**

- › допустимая нагрузка 80 кг (серия SIKU K 4), 120 кг (серия SIKU K 3), 160 кг (серия SIKU K 6)
- › толщина фальца 15-28 мм
- › створчатая часть с угловым упором или задними захватными крючками

SIKU RB



**SIKU RB –
Цилиндрические петли**

- › допустимая нагрузка до 120 кг
- › удобная регулировка в 3 плоскостях
- › непрерывность уплотнения по всему периметру
- › удобный монтаж с помощью позиционирующих штифтов и фиксирующих винтов

MADE IN GERMANY

www.simonswerk.com



Экскурсия по заводу российской фурнитуры UPT компании UNION

В г. Мценске (Орловская область) открылся завод мирового уровня, который выпускает фурнитуру для окон и дверей под собственной маркой UPT. Российская компания UNION POLYMER TECHNOLOGIES (Юнион) организовала производство фурнитуры полного цикла, начиная от самостоятельного выпуска стальной нагартанной ленты, собственных цехов литья и гальваники и заканчивая сборкой. В этом обзоре мы расскажем в целом о заводе и непосредственно процессе производства фурнитуры.

Новая российская фурнитура UPT от компании UNION

3 года назад на выставке Мосбилд в Москве владелец компании UNION Юрий Бешенцев заявил, что планирует открыть производство российской оконной фурнитуры. Многие участники рынка тогда скептически отнеслись к этому. Идея создания российского производства фурнитуры давно витала в головах предпринимателей, но реализовать ее на практике не удавалось никому. Слишком много вопросов необходимо было решить, включая отсутствие нагартанной стали в России и опыта у российских предпринимателей в этом сегменте.

UNION — известная на оконном рынке компания, с 2013 года выпускает различные виды продукции для оконной отрасли: стальное армирование для пластиковых окон, EPDM-уплотнители, оконные ручки.



Линия сборки фурнитуры на заводе «ЮПТ»

С 2021 года Юнион начала производство фурнитуры для пластиковых окон на площади 40 тыс. кв. метров. Открытие фурнитурного завода полного цикла стало следующим этапом в расширении производственных направлений в области комплектующих для окон. Опыт в металлообработке помог с нуля организовать производство мирового уровня. Пока на заводе начался выпуск фурнитуры под маркой UPT (ЮПТ), в дальнейшем планируется запустить премиальный бренд — FUTURUSS (ФУТУРУС).

Сейчас производственные мощности предприятия составляют около 5 млн комплектов фурнитуры в год. Потенциальные возможности производства позволяют выпускать до 10 млн комплектов оконной

фурнитуры ежегодно. UNION стремится организовать производство мирового уровня, построенного по принципу «быть лучше известных мировых брендов». Для этого не только создано масштабное производство, но и приглашен главный конструктор из Сербии Радослав Милошевич с богатым европейским опытом. Перед ним поставлена задача: организовать технологические процессы производства на заводе на лучшем европейском уровне.

Отметим, что планы руководства Юнион действительно амбициозные — занять от 30% до 50% российского рынка в натуральном выражении. Время покажет, что из этого получится.

Почему производство оконной фурнитуры UPT компании Юнион уникально в мировом масштабе

На заводе UNION на одной площадке организованы следующие производственные процессы:

- производство нагартанной стали;
- литье металлических и пластиковых деталей;
- штамповка деталей на прессах;
- роботизированная и ручная сборка элементов фурнитуры;
- производство оконной ручки;
- гальваника;
- тестирование и испытание продукции;
- ОТК;
- складирование.



Участок штамповки заготовок для фурнитуры с помощью прессов на заводе «ЮПТ»

Отметим, что фурнитурного завода такого полного цикла нет нигде в мире. Обычно

мировые производители делят производственные операции между заводами в разных странах для снижения себестоимости. В новой реальности эта стратегия ведет к повышенным рискам. Компания Юнион предугадала возможные риски и создала фурнитурный завод будущего, практически не зависящий от внешних поставок сырья. Экскурсию по заводу начнем с производства фурнитуры — штамповки, сборки, испытаний и организации мест хранения готовой продукции. Про подготовительные этапы производства заготовок для фурнитуры — нагартанку стальной ленты, гальванику, литье, производство оконных ручек — расскажем в следующих статьях.

Производство фурнитуры для окон

1 этап. Штамповка заготовок

На этом участке производится штамповка заготовок для различных стальных элементов (угловые переключатели, удлинители, ножницы и приводы). Операции осуществляются на 11 прессах с полезной нагрузкой от 200 до 500 тонн.



Готовые заготовки привода после прохождения пресса

Нагартанная стальная лента в рулонах разматывается и подается в пресс, где вырезаются необходимые части стальной полосы для последующей сборки в элементы фурнитуры.

2 этап. Сборка элементов фурнитуры

Сборка составных элементов фурнитуры производится на линии вручную. Для нового производства, которое недавно открылось и только набирает обороты, это нормальная практика.



Соединение подвижной и неподвижной реек привода

На линии сборки приводов производится окончательная сборка приводов из деталей после штамповки, литья, гальваники. На линии соединяются подвижные и неподвижные рейки (шины) привода с помощью клипс, устанавливаются запорные цапфы, редуктор центрального механизма. Операторы быстро и качественно проводят все технологические операции.

Сначала на этапе ручной сборки происходит соединение подвижной и неподвижной реек (шин) с помощью пластиковых деталей (клипс). Клипсы также необходимы для крепления элементов фурнитуры шурупами на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании на производствах окон. Затем следует процесс подачи смазки под цапфу и вкручивание цапф. Усилие закрутки, высота положения цапфы настроены автоматически.



Вкручивание цапфы

Далее — сборка центрального редуктора и его крепление заклепками.

3 этап. ОТК

ОТК проверяет 5 основных запоров одновременно, чтобы увидеть разницу и выявить отклонения.



Проверка 5 готовых приводов

4 этап. Упаковка

В картонную коробку упаковываются 20 приводов. Коробка стягивается упаковочной лентой в 4-х местах и скрепками по краям, чтобы не открылась с торца при транспортировке.



Поддон с готовыми упаковками основных запоров

Упакованные приводы укладываются на поддоны.

Склады

На заводе фурнитуры Юнион расположено несколько видов складов: склад материалов имеется на каждом производственном



Промежуточный склад сырья



Детали редуктора привода на промежуточном складе

участке, чтобы сократить время для доставки необходимого сырья; промежуточный склад. Сюда поступают готовые детали, например, после литья и прочее, для дальнейшей сборки в готовые элементы, а также часть сырья.

Благодаря конструкции склада, грамотной логистике и использованию оптимального складского оборудования, на этом складе работает всего один человек, который легко обеспечивает деталями и сырьем последующие производства.

Склад готовой фурнитуры

На заводе есть 2 склада готовой продукции общей площадью 8,5 тыс. кв. метров (5 тыс. м² + 3,5 тыс. м²). Когда заходишь на склад, создается впечатление, что находишься в бесконечном лабиринте. Склады имеют не только значительную площадь, но и большую высоту. Это помогает разместить внушительный объем готовой продукции, не прибегая к большим площадям. Благодаря погрузчикам с высоким выносом стрелы, работа с любой складской ячейкой, даже под потолком, быстра и удобна.



Склад готовой продукции

Испытательная лаборатория на фурнитурном заводе компании Юнион

Важный элемент любого производства высокого уровня — наличие испытательного оборудования для проверки качества конечной продукции. В испытательной лаборатории на заводе UNION имеются: испытательный стенд и камера солевого тумана. Это дорогостоящее оборудование, подтверждающее серьезные намерения производителя отслеживать качество производимой продукции. На испытательном стенде

проверяется долговечность фурнитуры по количеству циклов открывания/закрывания. Стенд позволяет переводить окно в следующие режимы: откидной, распашной, заперто. Это один полный цикл испытания. По ГОСТ 30777-2001 безотказность работы оконной фурнитуры должна быть обеспечена при не менее 20 тысячах полных циклов работы окна. Во время экскурсии на испытательном стенде проходила проверка фурнитуры UPT. На створке с каждой стороны дополнительно были установлены 2 груза по 25 кг — общим весом 50 кг.

Счетчик стенда показывал, что испытываемая фурнитура прошла 68 тысяч полных циклов. При этом ни на одном элементе фурнитуры не выявлено никаких дефектов и поломок.



Проверка окна с фурнитурой UPT на испытательном стенде

Важный момент — в фурнитуре UPT используются цапфы (ответные планки), отлитые не из ЦАМа, как обычно, а из ТПА — капролоновые (полимерные).

ЦАМ — семейство цинковых сплавов: цинк (Z) 95%, алюминий (Al) 4%, магний (Mg) 0,05%, медь (Cu) около 1%.

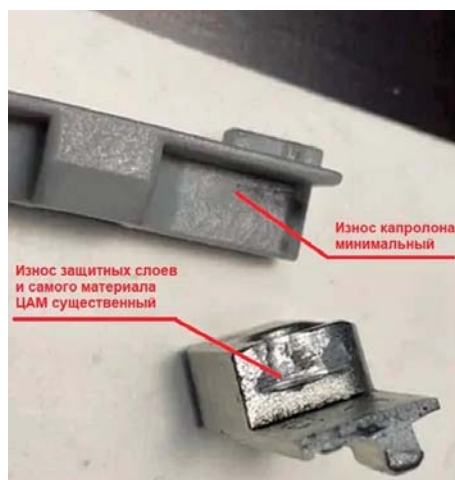
Капролон (поликапромид) — полимерный материал белого или кремового цвета, используемый как высокоэффективная альтернатива металлическим или пластиковым изделиям. Обладает наилучшей устойчивостью к механическим воздействиям и наиболее высокой стойкостью к агрессивным веществам. Не имеет специфического запаха, не токсичен и экологически безопасен.

Многие производители окон и потребители скептически относятся к полимерным ответным планкам, думая, что они слабы и недолговечны. Испытания на стенде подтвердили обратное. Ответные планки на испытательном стенде после 68 тысяч полных циклов не показали видимого износа или других повреждений.

Традиционные цапфы из ЦАМ после многократного трения о цапфы начинают стираться. В зоне риска защитные слои — гальваника и лак. Это приводит к последующей коррозии.

С капролоновыми цапфами после взаимодействия с цапфами такого не происходит, поэтому, по заявлению разработчиков, долговечность полимерных планок в разы пре-

вышает требования ГОСТа. На фото ниже представлены результаты работы капролонового зацепа и поворотной откидной планки из ЦАМ после многочисленных циклов открывания/закрывания на испытательном стенде. Чтобы было лучше видно потерю, часть поворотной откидной планки удалена.



Сравнение износа капролонового зацепа фурнитуры UPT и поворотной откидной планки из ЦАМ

Преимущества производства фурнитуры полного цикла на заводе Юнион

Организация производства оконной фурнитуры полного цикла — сложная во всех отношениях задача. Она требует больших капитальных вложений и создания целой цепочки технологических процессов на высочайшем уровне.

Поэтому российский завод оконной фурнитуры от UNION — своего рода единственное и уникальное предприятие.

Такое производство имеет ряд неоспоримых преимуществ:

- Нет зависимости от поставок нагартованной стали — меньше риски для партнеров.
- Контроль на всех этапах производства обеспечивает уверенность в качестве.
- Снижение издержек за счет исключения большинства посредников позволяет предложить более доступную цену.
- Есть возможность быстро отвечать на запросы рынка — выпускать новые элементы, дорабатывать старые. Как пример: оперативная доработка по итогам отзывов после шефмонтажей.
- Импортозамещение — российский завод появился именно тогда, когда это особенно необходимо оконному рынку, чтобы работать стабильно. Независимость от внешних поставок в этих условиях — огромный плюс.
- Собственный большой склад.

Недостатком производства полного цикла является высокий порог входа в этот бизнес.

Как российский оконный рынок встретил новую фурнитуру UPT компании Юнион

Российская оконная отрасль встретила новый продукт с большим интересом. Такого события не было 25 лет. Юнион провел шефмонтажи на оконных производствах, чтобы переработчики могли протестировать новую фурнитуру, оценить технологичность в производстве и качество в готовом окне. Оконщики в целом остались довольны новой фурнитурой. Сейчас спрос на фурнитуру UPT высокий и продолжает набирать обороты. Параллельно идет наращивание объемов производства. На момент экскурсии в апреле 2022 года завод полностью загружен, спрос превышал предложение. Завод принимает заказы на май-июнь.

«Для нас очень важно, чтобы клиенты были довольны качеством, ценой и стабильными поставками точно в срок, поэтому чтобы начать работу с фурнитурой UPT, необходимо сначала попробовать новый продукт на шефмонтаже, затем озвучить необходимые объемы переработки, после можно обсуждать цены и сроки начала сотрудничества», — заявляет собственник компании Юнион Юрий Бешенцев.

Вывод

Последние 25 лет с момента появления современного оконного рынка российские заводы комплектующих занимались в основном «сорупаст» европейских аналогов. Их задачей было — быстро наладить производство похожей продукции и предлагать ее по более низкой цене. Экскурсия на фурнитурный завод UNION показала, что в стране стали появляться российские предприятия нового поколения, которые мыслят категориями мирового уровня, готовы слышать запросы потребителей, оперативно вносить изменения в конструктив и стремятся развиваться за счет инноваций и повышения известности собственного бренда. Стратегия продаж UNION отличается и в сбытовом плане. Компания не собирается отдавать все свои продажи в «чужие руки», а напрямую продает свою продукцию крупным клиентам по всей России, а средним и небольшим через дилеров. Это позволит получать обратную связь от клиентов и держать руку на пульсе. Опыт продажи фурнитуры у UNION имеется.

ООО «Юнион Полимер Технолджи»
Контакты для будущих партнеров:
<https://union-rus.ru/>
+7 (916) 218-27-89
Сергей Боровков



Экстерьерная пленка MAVI

от крупнейшего в Китае производителя

В сознании российских предпринимателей до сих пор достаточно крепок стереотип, берущий свое начало из 90-х годов, о том, что все товары из Китая обязательно обладают низким качеством. При этом в реальной жизни почти все предметы, которые нас окружают, приехали именно оттуда. Китайцы давно обеспечивают нас всем: бытовой техникой, ноутбуками, телефонами, одеждой и обувью. Многие бренды, которыми мы не задумываясь успешно пользуемся каждый день, производятся именно в Китае. Китай – страна с самой большой численностью населения и с высочайшим уровнем технологий. Одно из главных преимуществ производства в Китае, о котором все знают, – цена. Обычный среднестатистический товар, произведенный в Европе, будет стоить гораздо дороже китайского. За эти деньги в Китае вы получите намного более качественный товар.

Понимая, что именно в Китае можно получить приемлемое качество по цене заметно ниже рыночной, компания «ДекорС» еще 5 лет назад занялась поиском производителя экстерьерных пленок для ламинации ПВХ-профиля. Мы остановили свое внимание на одной из крупнейших в Китае компаний в этой области. Пленки от этого производителя занимают 50% местного рынка. Для нас этот факт стал определяющим. Современная геополитическая обстановка и жесткие санкции со стороны европейских стран по отношению к России говорят о том, что торговые отношения с Китаем будут крепнуть, а значит мы сделали оптимальный выбор.

В 2018 году на складе «ДекорС» появились 7 наиболее популярных декоров от китайского производителя: антрацит, антрацит шагрень, золотой дуб, махагон, золотой орех, темный дуб, шоколадно-коричневый. Экстерьерная пленка была произведена под брендом MAVI по специальному заказу компании «ДекорС» с учетом всех наших пожеланий относительно качества и долговечности. Пленка имеет защитное покрытие: PVDF (поливинилдифторид) + PMMA (акрил) и общую толщину 200 мкм.



Склад компании «ДекорС» (Солнечногорск)

Прежде чем предложить MAVI клиентам «ДекорС», мы отдали образцы пленок на испытания цветостойкости в независимую лабораторию «ЛИГАС». «ЛИГАС» является официальным поставщиком ЛКМ RENNER и обладает оборудованием для испытаний внешних отделок (климатическая камера QUV, спектроколориметр Patacolor 3, блескометр Erichsen Picogloss 560, колесо ускоренного старения). Напомним, что RENNER – это известная итальянская компания с 50-летней историей в сфере разработок, производства и испытаний материалов для внутренней и наружной покраски. За 12 месяцев испытаний (что соответствует 12 годам эксплуатации при средних условиях) пленка MAVI сохранила свои цвет, блеск и структуру.

Результаты испытаний очень нас обнадежили, ведь 12 лет – это более чем приемлемый гарантированный срок службы для экстерьерных пленок. Это на 2 года больше срока, заявленного в официальной гарантии производителя. А европейские производители экстерьерных пленок в большинстве своем не дают для территории РФ гарантию более 7,5 лет. Хотелось бы отметить тот факт, что пленки MAVI из каждого нового поступления попадают в лабораторию «ЛИГАС» и демонстрируют стабильно высокие результаты.

За те 4 года, как пленки MAVI появились в России, их попробовали более половины всех клиентов «ДекорС». Первыми переработчиками стали клиенты из Узбекистана и Казахстана, где в теплое время года, как известно, очень активное солнце и экстремально высокие температуры. Пленка MAVI успешно служит там уже не один летний сезон. За 2021 год компанией «ДекорС» было продано более миллиона кв. метров пленки MAVI. Из-за конкурентоспособной цены и надежного качества клиенты «ДекорС» охотно используют пленку MAVI на больших объектах. Пленка MAVI от «ДекорС» за время своей эксплуатации зарекомендовала себя наилучшим образом и имеет прекрасные отзывы от переработчиков.

Компания «ДекорС» бесплатно предоставляет образцы пленок MAVI, чтобы у клиентов была возможность убедиться в их качестве.

МАГА
МАГАЗИНЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
www.ligas.ru

141196, Московская область,
г. Фрязино, Окружной проезд, д. 11а
e-mail: info@ligas.ru
тел. / факс: +7 (495) 647 7959

Протокол испытаний 24.12.2020

Цель испытаний: определение стойкости к климатическим воздействиям пленки ПВХ Mavi

Представленные образцы:
пленка ПВХ серая тисненая

Используемое оборудование
Климатическая камера QUV
Спектроколориметр Datacolor 3
Блескометр Erichsen Picogloss 560

Методики измерений
По 1 образцу пленок помещалось в климатическую камеру QUV (циклическое воздействие по ASTM G154, 2 часа конденсация в атмосфере 100% влажности при 50°C, 8 часов УФ-облучение солнца при 70°C - 60°C, повтор).
В конце каждого месяца испытаний проверялось изменение блеска, цвета по сравнению с контрольным образцом, дефекты.
Месяц испытаний в используемых режимах близок по степени воздействия 1 году под открытым небом в средних условиях.
Образцы испытывались в течение 12 месяцев

Результаты испытаний

Таблица. Результаты испытаний и измерений				
2 мес. испытаний	5 мес. испытаний	6 мес. испытаний	7 мес. испытаний	12 мес. испытаний
- Блеск - начальный 7% - блеск конечный 5% - Изменение цвета DE CIEAB=0,5 светлее - Дефектов нет	- блеск конечный 4% - Изменение цвета DE CIEAB=1,0 светлее - Дефектов нет	- блеск конечный 3,5% - Изменение цвета DE CIEAB=6,1 светлее - Дефектов нет	- блеск конечный 4% - Изменение цвета DE CIEAB=0,7 - Дефектов нет	- блеск конечный 3% - Изменение цвета DE CIEAB=0,6 - Дефектов нет

Выводы

За 12 месяцев испытаний (что соответствует 12 годам эксплуатации при средних условиях)

- у образца незначительно снизился блеск
- цвет образца изменился очень мало
- дефектов структуры не появилось

Измерения проводит:
Технический консультант А. Кузнецов

24.12.2020

ООО «ЛИГАС»

Информация о компании «ЛИГАС»:
ИНН 5052021995/КПП 505201001/ОГРН 1105050009107
р/с: 40702810300000035869 в ЗАО БТБ 24 г. Москва
к/с: 30101810300000000736 БИК 045215736

Профессиональные лакокрасочные и реставрационные материалы

MAVI



ООО «ДекорС»
Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607
звонок по России бесплатный
www.hyundai-film.ru



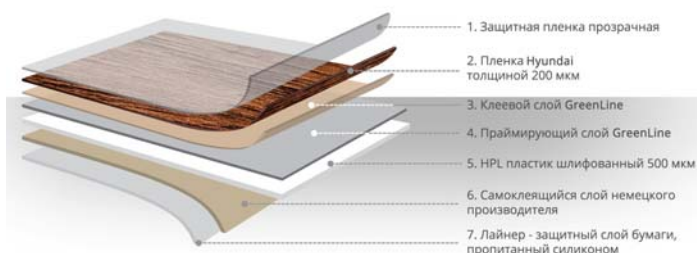
Самоклеящийся HPL-лист от компании «ДекорС» для ламинации сэндвич-панелей

Представляем вниманию читателей журнала «Оконное производство» уникальный, просто незаменимый при производстве светопрозрачных конструкций продукт от компании «ДекорС» – самоклеящийся HPL-лист для экспресс-ламинации сэндвич-панелей. Самоклеящийся HPL-лист позволяет за 5 минут придать 1-му квадратному метру сэндвича необходимый цвет и текстуру без использования специального ламинационного оборудования. Преимуществами применения самоклеящегося листа уже воспользовались многочисленные клиенты компании «ДекорС» в России, Белоруссии и Казахстане.

Сфера применения самоклеящегося HPL-листа

- Ламинация сэндвич-панелей для глухих частей светопрозрачных конструкций, таких как балконные двери, входные группы.
- Ламинация откосов для внутренней и наружной отделки оконного проема.

Структура самоклеящегося HPL-листа



Структура HPL-листа

- защитная прозрачная пленка (полиэтилен);
- пленка Hyundai толщиной 200 мкм с акриловым слоем 70 мкм (имеет сертификат RAL);
- клеевой слой GreenLine, Тунис (от надежного производителя клеевых материалов для ламинации);
- праймирующий слой GreenLine;
- HPL-пластик шлифованный толщиной 500 мкм (такой же материал применяется при изготовлении верхней основы кухонных столешниц);
- самоклеящийся слой немецкого производителя (данный материал использует компания Boeing в элементах самолета);
- лайнер – защитный слой бумаги, пропитанный силиконом.

Общая толщина самоклеящегося HPL-листа без защитных пленок – 700 мкм.

Нанесение самоклеящегося листа на сэндвич-панель

Нанесение HPL-листа на сэндвич-панель элементарно и состоит из 3 шагов:



1. Подготовить поверхность сэндвич-листа.
2. Раскроить самоклеящийся HPL-лист по нужному размеру.
3. Нанести самоклеящийся лист на сэндвич обыкновенным резиновым валиком.

При определенной сноровке весь процесс занимает не более 5 минут. Работать с нашим продуктом можно как в цехе, так и непосредственно на объекте у заказчика.

**Подробная инструкция по нанесению предоставляется по запросу.*

Преимущества самоклеящегося HPL-листа

Высокое качество и прочность. Самоклеящийся HPL-лист изготовлен нашими профессионалами на уникальном оборудовании с применением наилучших, на наш взгляд, материалов. Используется только пленка Hyundai, сертифицированная международным институтом RAL. Защитный акриловый слой пленки целостен и не поврежден переизбытком клея, как это иногда случается при обычной ламинации. В основе самоклеящейся панели HPL-лист – прочный, износостойкий, термостабильный материал, обладающий высокими техническими и изоляционными свойствами, с низким коэффициентом расширения. Самоклеящийся слой изготовлен в Германии по запатентованной технологии. Именно поэтому мы даем гарантию на наш самоклеящийся HPL-лист 10 лет.

Термостойкость. Профессионалам оконного производства известно, что ламинированный профиль сильнее подвержен температурному расширению, чем обычный белый профиль. Особенно когда дело касается декоров темных цветов (например, темный дуб, махагон, шоколадно-коричневый). Именно поэтому широкие плоскости, заламинированные в темные цвета, на солнечной стороне здания могут перегреваться и вздуваться, особенно если находятся в замкнутом пространстве: лоджии, остекленные входные группы и т. д. Если готовое изделие установлено в регионе с жарким климатом, то летом риск деформаций возрастает в разы. Проблема легко решается применением самоклеящихся HPL-листов. Самоклеящиеся панели термостойкие и выдерживают температуру до +100°C. HPL-листы имеют очень малую степень температурного расширения, при этом они очень жесткие, поэтому не вздуваются и сохраняют свою прочность и геометрию даже на солнечной стороне в жаркое время года. Аналогичный лист применяется при изготовлении верхней основы кухонных столешниц (изначально разрабатывался под очень строгие требования). Это прочный термостойкий материал. Сами пленки Hyundai изготовлены с применением HRT (Heat Reflection Technology) – технология теплоотражения или, иначе говоря, защита от нагревания и прошли полную сертификацию по нормативам RAL.

Скорость нанесения и использования. Один квадратный метр сэндвича можно заламинировать за 5 минут без применения специального дорогостоящего оборудования. При этом получившийся готовый цветной сэндвич сразу может использоваться. Сэндвич, ламинированный самоклеящимся HPL-листом, не должен отлеживаться 3-4 дня перед применением, как при обычной ламинации. Вам

не нужно терять время и везти свой белый сэндвич на ламинацию в сторонние компании. Это особенно актуально в сезон, когда сроки имеют большое значение. Качество самого сэндвича не играет никакой роли.

Простота применения. Применять самоклеящийся HPL-лист может даже неспециалист. Обычная ламинация широких плоскостей требует высокого мастерства сотрудника, работающего на станке. Именно поэтому при обычном ламинировании сэндвича бывает большое количество брака, расхода пленки и т. д. В нашем случае использовать самоклеящийся HPL-лист может даже работник с невысокой квалификацией. Мы уже исключили все ошибки при ламинации. Кроме того, при помощи самоклеящегося HPL-листа вы можете легко собрать сэндвич с любым сочетанием цветов как снаружи, так и внутри, выполнив любое пожелание заказчика. Все просто и быстро.

Прощает низкое качество белого сэндвича и его повреждения. Сегодня качество белого сэндвича вызывает много вопросов. Сэндвич-панели становятся тонкостенными, «хлипкими», могут иметь вмятины и неровности. Самоклеящийся HPL-лист делает сэндвич более крепким (так как сам имеет толщину 700 мкм), маскирует даже глубокие вмятины на его поверхности. Самоклеящийся HPL-лист можно наносить на любой, в том числе старый сэндвич, даже если он поцарапан, имеет вмятины или уже заламинирован. Поскольку нанесение самоклеящегося листа не требует дополнительного оборудования, реставрацию старого сэндвича можно производить в любом помещении, даже непосредственно на объекте заказчика.

Экономичность и удобство хранения. Ламинация широких плоскостей неизбежно связана с большим количеством брака. Приобретая цветной самоклеящийся HPL-лист, вы исключаете любой брак и экономите материалы. Если вы берете готовый сэндвич редкого цвета, то платите за большой лист, который используете лишь частично. Хранить остатки неудобно, и они быстро приходят в негодность. Тогда как от нашего самоклеящегося HPL-листа можно отрезать нужный кусок, а оставшийся рулон удобно разместить на складе (он занимает немного места). Небольшие габариты свернутого в рулон листа позволяют экономить и на доставке.

Звукоизоляция, антивандальность, экологичность. Звукоизоляция готового изделия увеличивается в 1,5 раза по сравнению с обычным белым сэндвичем с тонкими стенками. Сэндвич, ламинированный самоклеящимся HPL-листом, выломать достаточно проблематично, он имеет высокую механическую прочность. Сэндвич с двухсторонней ламинацией самоклеящимися панелями превращается в настоящую броню. HPL-листы выполнены из многослойного пластика с использованием модифицированных смол без формальдегида. Листы не содержат вредного запаха дихлорметана, экологичны и могут применяться в медицинских учреждениях, детских садах и школах.

Многобразие декоров. На сегодняшний день в арсенале компании «ДекорС» более 30 пленок, начиная от наиболее популярных, имитирующих цвет и текстуру дерева, до ультрасовременных с шагреновой поверхностью или брашированных. Помимо абсолютного попадания сэндвича, ламинированного самоклеящимся HPL листом, в цветовую гамму профиля, вы получаете большой выбор актуальных декоров.

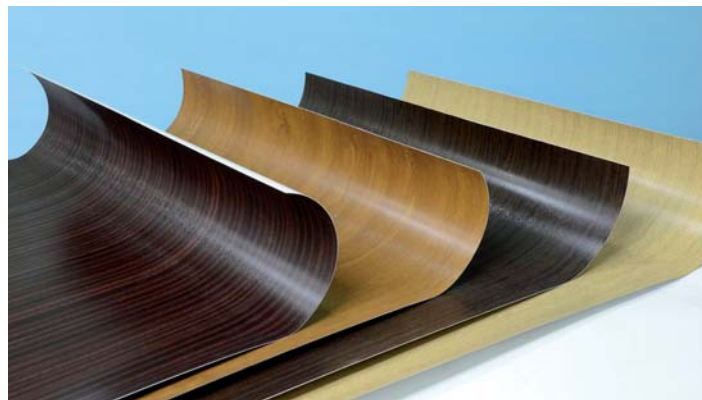
Часто задаваемые вопросы:

Можно ли ламинировать самоклеящимся HPL-листом подоконник?

Нельзя, так как самоклеящийся лист предназначен исключительно для плоских поверхностей без изгибов и углов. На месте сгиба будет копиться напряжение, что со временем гарантированно приведет к отклеиванию.

Какова максимальная ширина самоклеящегося листа?

Есть всего 2 размера самоклеящегося листа: 790 мм х 3 м и 625 мм х 3 м.



Какие цвета самоклеящегося HPL-листа бывают?

Любой цвет из палитры пленок Hyundai. Декоры можно посмотреть на сайте hyundai-film.ru.

Режем ли мы самоклеящиеся HPL-листы в размер?

Мы продаем только целые листы. Клиент самостоятельно вырезает обычным канцелярским ножом нужный размер.

Какой срок службы самоклеящегося HPL-листа?

Гарантия на самоклеящийся HPL-лист, нанесенный на сэндвич, при соблюдении инструкции по нанесению на сэндвич-панель составляет 10 лет.

А он не отклеится?

При производстве самоклеящегося HPL-листа применяется уникальный клеевой состав от немецкого производителя, используемый в элементах самолетов Boeing. Лист имеет надежную адгезию. **Внимание!** Края листа должны быть обязательно зафиксированы штапиком или уголком, чтобы предотвратить отклеивание, вызванное остаточным напряжением на краях листа.

Условия доставки?

Самоклеящийся HPL-лист производится компанией «ДекорС» в г. Екатеринбурге. Оттуда же осуществляется отгрузка. Мы за свой счет доставляем товар до терминала транспортной компании в Екатеринбурге по выбору клиента. Саму перевозку оплачивает покупатель.

Каковы габариты и вес груза?

Лист 790 мм х 3 м сворачивается в рулон и доставляется в коробке 30х30х90 см весом 3,5 кг; лист 625 мм х 3 м — 30х30х70 см весом 3 кг.

Можно ли применять самоклеящийся лист при производстве фасадов, мебели, межкомнатных дверей, рекламных вывесок? Можно ли наносить на металл, гипсокартон, дерево?

Самоклеящийся HPL-лист разрабатывался и испытывался специально для нанесения на ПВХ-основу в оконном производстве. Не исключено, что он прекрасно поведет себя и в других областях, но в данном случае мы не даем гарантию.

Кто наши клиенты?

- Компании, ламинирующие профиль для светопрозрачных конструкций.
- Оконные заводы, производящие кашированные изделия.
- Компании, занимающиеся комплектацией оконных производств.
- Фирмы, занимающиеся ремонтом светопрозрачных конструкций.

Изготовитель и продавец — ООО «ДекорС». Производим и доставляем ламинированные HPL-листы по РФ и странам СНГ. Гарантия на HPL-лист 10 лет.

Хотите получить бесплатный образец HPL-листа — звоните, присылайте заявки.

ООО «ДекорС»
Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607
звонок по России бесплатный
www.hyundai-film.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных времен материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 — 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретуширующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретуширующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **22-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru



Гидролиз: не все клеи для ламинирования одинаковы

Вы уверены, что ваш профиль с пленкой не будет выглядеть так через несколько лет?



Проблема с дефектами пленки заключается в том, что иногда они проявляются только спустя годы после установки готового окна. Суровые погодные условия в течение всего сезона оказывают давление на клей, пока в один прекрасный день он не поддается, и в результате пленка не отслоится от окна.

Вопреки распространенному мнению, декоративная пленка не является водонепроницаемой, поэтому тепло и влажность проникают сквозь нее и постоянно воздействуют на клей. В то же время добавки, содержащиеся в ПВХ, и пластификаторы в декоративной пленке мигрируют на поверхность, оказывая дополнительное ослабляющее влияние на адгезию. Вы можете надеяться, что этот эффект не проявится в течение гарантийного срока, так как это напрямую приведет к финансовым затратам, однако ущерб репутации бренда из-за низкого качества необратим.

Вот почему в Европе существует сильная тенденция гарантировать более длительный срок службы ламинированных профилей, предлагая максимально возможное качество. Преимущество заключается не только в том, чтобы добиться первоклассного качества, но и в том, чтобы сегодня избежать претензий завтрашнего дня. На самом деле затраты на исправление дефектов пленки намного превышают экономию от покупки недорогих клеев, и это без учета ущерба репутации бренда.

Как вы можете быть уверены, что в будущем не будет расслоения? Существуют различные методы испытаний на искусственное атмосферное воздействие, которые оказывают ускоренное старение на ламинированный профиль. Эти испытания демонстрируют устойчивость клеевого шва к наиболее критическим погодным условиям, к которым относятся высокая температура и влажность. Наиболее распространенным методом испытаний является так называемый «тест на гидролиз», применяемый немецкой ассоциацией качества GKFP. Испытуемый образец хранят в печи в течение 42 дней при температуре 70°C и относительной влажности 98%. По истечении этого времени пленку снимают с помощью динамометра.

Если прочность сцепления все еще превышает 1,5 Н/мм, испытание считается успешно пройденным. Этот тест на старение соответствует примерно 10-летнему сроку службы установленного окна в Центральной Европе.

Проходят ли ваши профили этот тест?

Чтобы удовлетворить невероятно растущий спрос на высокоэффективные клеи, итальян-

ские специалисты по клеям Taka Srl разработали то, что сегодня является клеем с самой высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям и, следовательно, самым длительным сроком службы из всех доступных на рынке термопластичных полиуретановых клеев.

Многочисленные серии испытаний, проведенных заказчиками и независимыми лабораториями, показали, что в то время как обычные клеи едва ли достигают минимального значения 1,5 Н/мм через шесть недель, клеи нового поколения преодолевают этот критерий даже после более чем 12 недель в печи. Предполагая, что ухудшение адгезии является линейным, это свидетельствует о сроке службы не менее 20 лет.

Гарантирует ли это ваш нынешний поставщик клея?

ООО «ТАКА»

Тел.: +7 (4822) 79-11-78

+7 (910) 840-01-20

e-mail: info@takarus.ru

www.wpr.it

www.takarus.ru



Клеевые системы
и оборудование
для ламинации
профиля из ПВХ
и алюминия

www.wpr.it

www.takarus.ru

+7(482) 279-11-78

info@takarus.ru



VERMAK 4700 эксклюзивно для «ДекорС»: новые решения в ламинации оконных профилей

VERMAK – турецкий производитель окутывающих станков с 20-летней историей. «ДекорС» – официальный дистрибьютор компании Hyundai L&C, поставщик материалов и оборудования для ламинации. Специально по заказу «ДекорС» VERMAK модифицировал стандартный станок для ламинации, учитывая современные технические решения, эффективные при окутывании оконных профилей из ПВХ и алюминия.

VERMAK 4700 работает на двухкомпонентном («холодном») клее со скоростью до 15 метров в минуту, окутывает поверхность шириной до 300 мм.

В базовой комплектации на станок установлена модернизированная электронная система позиционирования пленки (аналогичная используется на станках с ЧПУ), имеющая большой ресурс работы и высокую точность.

VERMAK 4700 обладает возможностью дополнительного оперативного подогрева пленки с тонкой регулировкой температуры, что удобно при эксплуатации в холодных цехах. Конструктивное решение позволяет эффективно и незамедлительно повысить или снизить температуру пленки.

Станок имеет 80 роликов с повышенной износостойкостью (собственного производства VERMAK) и 6 надежных промышленных фонов с цифровой индикацией температуры, позволяющих максимально точно выставить требуемую температуру для разных скоростей ламинации без использования дополнительных приборов и с соблюдением техпроцесса.

Ракель (узел нанесения клея на пленку) у VERMAK 4700 сконструирован таким образом, чтобы подаваемая пленка легко через него



VERMAK 4700



Виталий Узбеков – генеральный директор компании «ДекорС» на заводе VERMAK (Стамбул, 2021 г.)

проходила. Пленка не цепляется и не рвется, что обеспечивает стабильность и непрерывность процесса ламинации.

Функционал VERMAK 4700 ничем не уступает более дорогим аналогам. По мнению разработчиков и клиентов «ДекорС», станок имеет оптимальное сочетание цены и качества. В базовой комплектации VERMAK 4700 есть решения, которые у других производителей позиционируются как дополнительные опции и оплачиваются отдельно. Например, дистанционный пульт управления или узел очистки пленки.

Компания «ДекорС» имеет собственный склад запчастей и расходников для VERMAK 4700 в городе Солнечногорске Московской области. Осуществляет не только запуск оборудования, но и прежде всего обучение технологии ламинации, организации правильного техпроцесса. Приобретая VERMAK 4700, клиенты «ДекорС» получают бессрочное техническое сопровождение и консультации технолога.

Линия окутывания VERMAK 4700 для «ДекорС» воплощает в своей конструкции уникальные, отработанные годами технические решения в области ламинации.

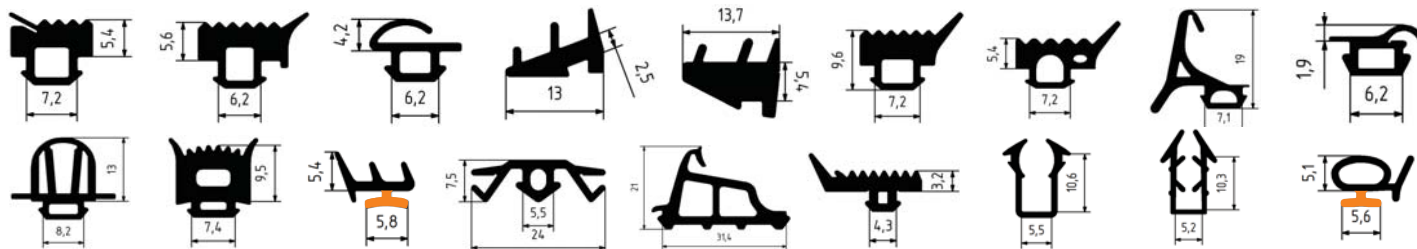
За дополнительной информацией обращайтесь
в компанию «ДекорС» и на сайт www.hyundai-film.ru.

ООО «ДекорС»
Тел.: (800) 301-4330, (800) 551-1607
звонок по России бесплатный
www.hyundai-film.ru



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.



Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития современного мира диктует рынку новые сферы применения уплотнителей. Уплотнитель торговой марки

«ЭКОТЭП» — немаловажная деталь конечного изделия. В настоящее время на нашем производстве изготавливаются уплотнители и литьевые изделия для различных сфер применения:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, АГРИСОВГАЗ, АЛЮТЕХ, Реалит, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджировых систем Provedal;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем;
- для офисных перегородок Фристайл, Наяда;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных окон и дверей;
- изделия по заказу РЖД, автопрома;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных изделий находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

В настоящий момент компания имеет 9 экструзионных линий для производства мягких уплотнителей и комплект пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий.

Освоены более 400 наименований изделий, в том числе около 250 изделий по чертежам заказчиков.

За прошедший год компанией были усилены позиции по изготовлению пресс-форм собственными специалистами с применени-

ем современного эрозийного оборудования, что в свою очередь позволило максимально сократить время от согласования чертежа до выпуска серийного образца. Теперь в зависимости от сложности изделия мы можем выпустить новый вид уплотнителя в течение суток.

В тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») ведется работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

В планах — освоение изделий из новых видов материалов, в том числе негорючих, которые в свою очередь позволяют улучшить теплотехнические показатели готовых конструкций и обеспечить противопожарные требования. Постоянно ведется работа по освоению новых изделий в рамках проекта импортозамещения.

Компания работает над улучшением взаимовыгодных отношений со своими клиентами — как внешними, так и внутренними.

Во главу угла для нас ставится не продукт, а клиент с его потребностями, интересами и ожиданиями.

ЭКОТЭП
Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com





КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

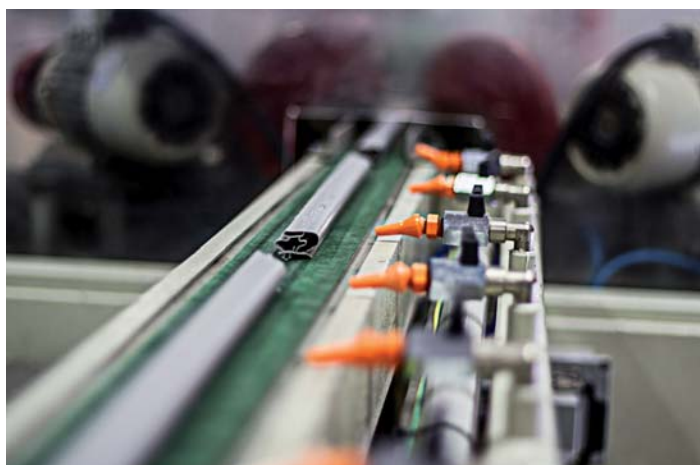
Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высокотехнологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствуют черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озono- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



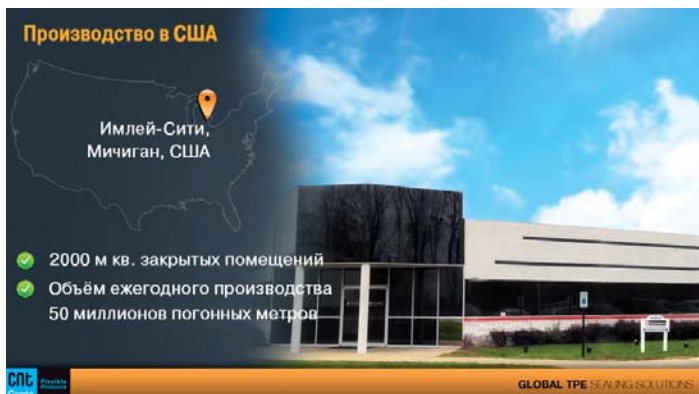
CNT Conta
Тел.: +90 (262) 642-9988
Факс: +90 (262) 642-9990
e-mail: conta@conta.com.tr
www conta.com.tr

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.



ПрофСтрой 4.0

«ПрофСтрой 4» – считает не только деньги!

Новые задачи открывают новые возможности. Наша команда разработчиков успешно внедряет новый функционал в хорошо знакомый продукт.

В этой статье хотим рассказать, как «ПрофСтрой 4» рассчитывает FS-порталы, «гармошки».

Конструкции такого типа открывания уже прочно завоевали место на рынке, и все больше компаний стремятся овладеть мастерством их расчета и изготовления.

Порталы или панорамные окна/двери – это раздвижные оконные и дверные конструкции, представляющие самое современное и высокотехнологичное решение для больших проемов при сохранении света и открытых пространств. Существуют складывающиеся FS-порталы и PSK-порталы – параллельно-сдвижные окна и двери.

Большой разброс вариантов исполнения конструкций, помноженный на уникальные размеры каждого изделия, превращают обработку заказа в крайне увлекательное и длительное приключение с риском потратить каждую створку, но и учитывая особенности фурнитуры и типа открывания, внести верные поправки и обеспечить собираемость и работоспособность конструкции. Не всякий менеджер с ходу справится с такой задачей.

Правильное программное обеспечение способно автоматизировать сложный и ответственный расчет и уберечь компанию от человеческих ошибок и лишних трат. В «ПрофСтрой 4» уже внедрены и успешно работают необходимые параметры для расчета всех типов порталов. В вашей лицензии уже это есть!

Наш партнер – компания Vidnal – предлагает готовое решение с настроенными порталами в своей профильной базе. Скоро и другие системодатели представят свои настройки.

Портальное остекление – быстро считать и удобно эксплуатировать

«ПрофСтрой 4» – удобная программа с современными возможностями, оптимизирует средства и время. Оставьте конкурентам устаревшие решения – «ПрофСтрой 4» «СПЕЦИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ» доступен за 52 000 рублей за легальную программу со всеми настройками, раскроем и доступом ко всем базам, при этом сразу на 2 рабочих места. Можно добавить еще и функционала, и рабочих мест. Есть и серверное решение за разумные деньги.

Наша программа с лихвой компенсирует первоначальные затраты в процессе работы.

Для компаний, исповедующих верность одному поставщику профиля, предоставим совсем недорогой вариант за 25 000 руб. с доступом к одной базе и на одно рабочее место. «ПС4-ПАРТНЕР» – готовое решение, если нет желания вникать по-серьезному.

«ПрофСтрой 4» – современный гибкий масштабируемый программный комплекс, завоевавший уважение многих компаний, от маленьких и до самых больших. Он растет и изменяется вместе с вами и всегда готов к решению новых задач.

Держитесь и хорошего сезона!

ООО «ПрофСегмент»
129344, г. Москва, ул.

Енисейская, д. 1

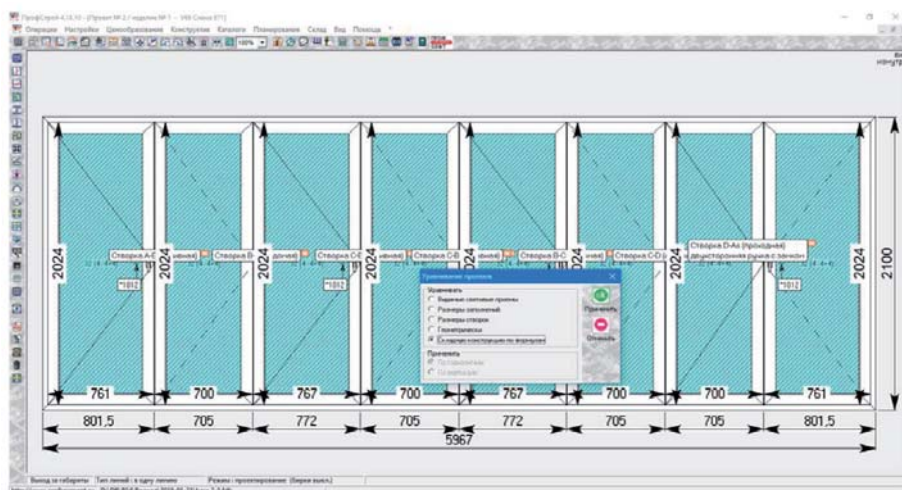
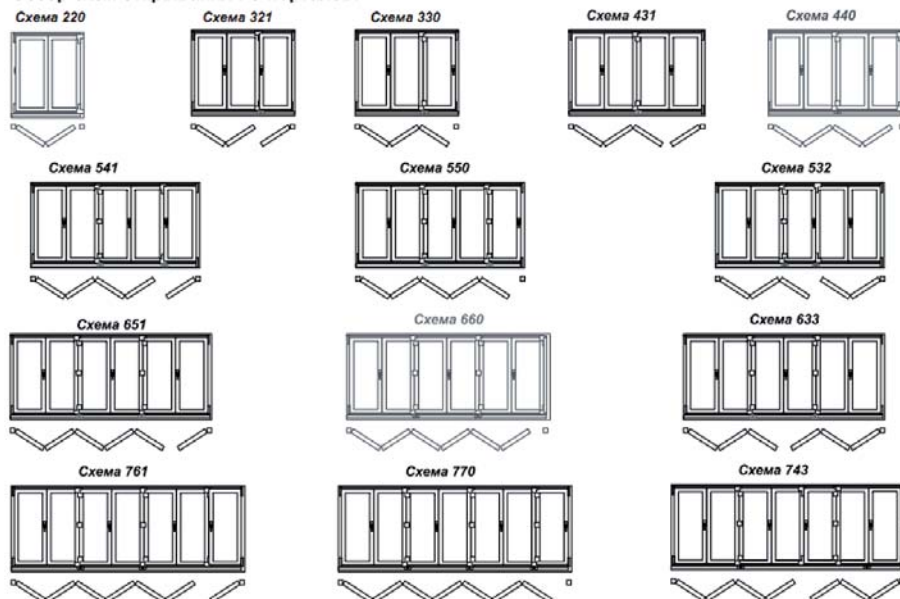
Моб.: +7 (909) 646-2098

e-mail: sale@profsegment.ru

www.profsegment.ru



Обзор схем открывания FS порталов:



ПВХ-профиль

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-3388

★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE

/// PRODUKTE GmbH,

представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

★ www.enwin.ru

 ETC

Марки профиля — Melke, Hoffman, Faust, BioConcept, Scandwin, Montblanc, Goodwin

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Grain

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

★ www.grain-prof.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc, Proplex, Laoumann, Reachmont, Goodwin

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — КВЕ

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Марки профиля — Montblanc

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

★ www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Марки профиля — Reachmont

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

 Монблан ГК

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Goodwin, ECP

☎ (495) 781-8120

✉ info@montblanc.ru

★ www.montblanc.ru

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

 Окнаснаб

Марка профиля — Enwin,

Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

 ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС

Оконные и дверные ПВХ-системы, ламинированный профиль в наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — КВЕ, Trocal, Koennerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

 Профснаб

Марка профиля — Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

 ПЭКом, ООО

Марка профиля — DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

★ www.roplasto.info

 Русская Торговая**Компания**

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР**Интернейшнл Профиль, ООО**

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марки профиля — KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

 Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

 Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

 СТРОЙ АРТ - Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

★ www.profil-furniture.ru

 Унипром

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ cityluxru@mail.ru

★ www.citylux-profile.ru

 УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

★ www.ok-schtern.ru

 Хамелеон, ООО

Марка профиля — KBE

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

 ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

★ www.exprof.ru

 Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ ups@elexprof.ru

★ www.elexprof.ru

Профили вспомогательные **Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

 Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

★ www.goldenplast.ru

Профиль алюминиевый **Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

★ www.reynaers.ru

 АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

★ www.ac-avangard.ru

 АГАТ

Марки профиля — АЛПРОКС,

Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

 Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (800) 302-1035

✉ aluminum@agrisovgaz.ru

★ www.agrisovgaz.ru

 АЛКОНА

Марка профиля — ALKONA, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

★ www.alkona.net

 АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

 Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

★ www.alusit.ru

 Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

★ www.new-tec.ru

 Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

 Астарт

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

 БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

★ www.bkalprof.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

★ www.vidnal.ru

 ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

★ www.vmk-invest.ru

 Волжская еталлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050

✉ etm@etmvolga.ru

★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

🌐 www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, тепловой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk_sib@mail.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Марка профиля — Provedal, СИАЛ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

🌐 www.constr.ru

🌐 www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

🌐 www.kramz-trade.ru

ЛИСА

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

MacTТех

Марка профиля — MasTТех

☎ (495) 526-3352

🌐 www.masttech.ru

Международная

алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

🌐 www.makprof.ru

Окнаснаб

Марка профиля — KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

🌐 www.okna-snab.org

Раико Ист

Марка профиля — RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

🌐 www.raico.com

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT

☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

🌐 www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

🌐 www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

🌐 www.sibprofile.ru

Смартгласс, ООО

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления

Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®

☎ (495) 783-5206

✉ info@smart-glass.ru

🌐 www.smart-glass.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

🌐 www.profil-furniture.ru

ТАТПРОФ

Марки профиля — ТАТПРОФ, СОКОЛ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

🌐 www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Урало-Сибирская**Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

🌐 www.uspc.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ,

Provedal. Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

🌐 www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann

(Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

ЛИСА

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@propnex.ru
★ www.propnex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Стекло

AGC Glass Russia

Архитектурное стекло, стекла для индустриального применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофилит Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 369-9500
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
★ www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
☎ (495) 681-7570, 688-6266
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

Строймарт

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.
☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
★ www.stroymartgroup.ru

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
☎ (861) 472-9117, 472-9115
✉ almaz-zakaz@yandex.ru
★ www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пустотелых стекол, триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 983-3583, 225-3190
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (499) 753-2712, 753-2730
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
☎ (812) 347-7807, 347-7809
✉ zakaz@cityglass.ru
★ www.cityglass.ru

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
☎ (495) 988-0162, 660-8837
✉ info@npc-steklo.ru
★ www npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
☎ (495) 548-8966, 548-9700
✉ cteklo@cteklo.ru
★ www.cteklo.ru

СтиС

Стеклопакеты
☎ (495) 783-3392, 783-3393
✉ info@stis.ru
★ www.stis.ru

Торговый Дом ПЗСП

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло
☎ (342) 255-3040
★ www.td-pzsp.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла
 ☎ (83159) 677-28, 677-87
 ★ www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции
 ☎ (495) 514-3109
 ✉ sales@air-box.ru
 ★ www.air-box.ru

Door Komplekt

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций
 ☎ (495) 508-7690, 665-7305
 ✉ info@doko.ru
 ★ www.doko.ru

DORMAKABA

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа
 ☎ (495) 966-2050
 ★ www.dormakaba.com/ru-ru

Dr. Hahn GmbH & Co. KG

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика
 ☎ (903) 141-7302
 ✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de
 ★ www.dr-hahn.de

**FAPIM s.p.a.,
представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.
 ☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035
 ✉ info@fapim.ru
 ★ www.fapim.it

FIRESI

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

Futuruss

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.
 ✉ info@futuruss.ru
 ★ www.futuruss.ru

GEZE RUS

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла
 ☎ (495) 741-4061
 ✉ office-russia@geze.com
 ★ www.geze.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамужного открывания. Оконные параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для средне-подвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)
 ☎ (925) 107-1219
 ✉ Hautau.ru@gmail.com
 ★ www.hautau.de

**KALE KILIT,
представительство**

Поворотнo-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности
 ☎ (499) 346-1616
 ★ www.kalekilit.com.tr

MACO

Фурнитура MACO, Австрия
 ☎ (4842) 715-100
 ★ www.maco.ru

MeGla

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль
 ☎ (495) 780-6516, 780-6517
 ✉ info@megla.ru
 ★ www.megla.ru

SAVIO

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия
 ☎ (905) 786-4150
 ✉ valtuille@savio.it
 ★ www.savio.it

SIEGENIA

Фурнитура SIEGENIA. Системы проветривания, радиоконтроля помещений
 ☎ (495) 721-1762, 721-1763
 ✉ info-ru@siegenia.com
 ★ www.siegenia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

**Winkhaus,
представительство в РФ**

Фурнитура Winkhaus
 ☎ (495) 722-0470
 ✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
 ★ www.winkhaus.ru

AGAT

Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 ✉ info@agat-okna.ru
 ★ www.agat-okna.ru

Адитим

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

АЛМО

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).
 ☎ (48431) 241-81, 241-83
 ☎ (495) 737-9181
 ✉ oooalmo@mail.ru
 ★ http://almo-ags.ru

Альтапласт

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ
 ☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767
 ✉ altaplast@list.ru
 ★ www.altarus.ru

Апейрон

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия
 ☎ (383) 383-0588
 ✉ td@apeiron.su
 ★ www.apeiron.su

АРтек-Россия

Фурнитура Базис+, MACO. Комплектующие для производства окон и дверей
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Астарт

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей
 ☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
 ✉ info@astartaprof.ru
 ★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей

☎ (920) 203-9800

✉ astex.msk@inbox.ru

★ www.astextrading.ru

АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020

✉ atecom@mail.ru

★ www.atekom.ru

АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612

✉ info@aereco.ru

★ www.aereco.ru

БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура Stublina, Provedal, dormakaba, GEZE для окон и дверей

☎ (812) 309-8009

✉ info@bpk.ru

★ www.bpk.ru

БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.

Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция

☎ (831) 260-1008

✉ rf-fur@mail.ru

★ www.vhs-rus.ru

Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей

☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703

✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций

☎ (495) 676-0231, 671-7384

✉ info@garantplast.ru

★ www.garantplast.ru

Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.

☎ (812) 456-4560

✉ info@glassfurniture.ru

★ www.glassfurniture.ru

ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия

☎ (495) 786-2690

✉ mail@g-u.ru

★ www.g-u.ru

ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций

☎ (8552) 778-515, 778-522

✉ sales@diev.su

★ www.diev.su

Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE

☎ (495) 931-9631

✉ комплект@doorlock.ru

★ www.doorlock.ru

Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, MACO

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Фурнитура для окон Vorne, TTS, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KfV

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Фурнитура Siegenia, MACO, VHS

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

★ www.kfs-s.ru

КФС-Сервис, Псков

Фурнитура Siegenia, Maco комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций.

Provedal.

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением

☎ (491) 242-7110

✉ litko@bk.ru

★ www.литко.рф

Макрос

Фурнитура Sobinco

☎ (812) 328-0669, 325-4940

✉ makros@mail.rcom.ru

★ www.makrosspb.ru

Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA

☎ (812) 716-7911, 716-7900

★ www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Нортекс

Комплектующие для
алюминиевых систем Provedal
☎ (495) 902-7010
✉ welcome@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие
GEVISS (Турция)
☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
★ www.penmakrostov.ru

Полевской

металлофурнитурный завод
Комплектующие для окон ПВХ:
соединители импоста, анкерные
пластины, профилезависимые
детали
☎ (34350) 244-21, 249-87
✉ pmfz@yandex.ru
★ www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и не-
ржавеющей стали для входных
дверей из пластика, алюминия и
стекла
☎ (383) 347-6237, (913) 909-5599
✉ polivis@ya.ru
★ www.polivis.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон:
соединители импоста, анкерные
пластины, зацепы
☎ (4872) 700-577
✉ kew77@mail.ru
★ www.promld.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура
T&T, Kale, Maco, ручки оконные,
балконные гарнитуры, петли и
замки в ассортименте
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для
производства ПВХ-окон
☎ (3652) 549-487
✉ info@dexen-ru.com
★ www.dexen-ru.com

Родники-Литье

Производство и продажа
комплектующих для окон
☎ (49336) 254-32
★ www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для
изготовления окон и дверей
☎ (343) 318-0100, 217-8283
✉ manager@rosfurnitura.ru
★ www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto
☎ (495) 287-3520, 287-3521
★ www.roto.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (двер-
ные ручки, петли, оконные ком-
плекты для наружного и внутрен-
него открывания, фурнитура для
раздвижных балконных рам) тор-
говой марки «СТН» производства
ООО «Сатурн» (г. Набережные
Челны)
☎ (8552) 778-044, 778-536
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO,
HOPPE, GEZE, KVF и
комплектующих для окон и
дверей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Фурнитура и комплектующие
MACO, VHS, KVF, Hoppe, Dr.Hanh,
Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina,
Savio
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия),
TTS (Турция) для ПВХ и дерева,
фурнитура для алюминиевых
конструкций
☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
★ www.profil-furnitura.ru

**СтройСистема,
Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, со-
единение для импоста, подклад-
ки под стеклопакеты, выравнива-
тель фальца, ручки оконные,
ручки балконные
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производст-
ва окон и дверей
☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пласти-
ковых комплектующих, фальце-
вых вкладышей, механических
соединителей для импоста, ком-
плектующих для москитных сеток
STAKUSIT, NOVELLINI
☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

ТИОН, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для
окон и дверей из ПВХ и алюми-
ния, дверные петли, замки, ручки
☎ (495) 221-9095
✉ zakaz@fornaxrus.ru
★ www.fornaxrus.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих
для окон ПВХ, заглушек на торцы
подоконников: универсальных и
к системе «Альта-Профиль», ком-
плектующих к москитным сеткам
☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
★ www.tisa-l.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки
OMEC (Италия), доводчики
DORMA
☎ (495) 980-2910
✉ info@furnitorg.com
★ www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для
производства и монтажа окон и
дверей из ПВХ и алюминия,
более 20 000 изделий.
Собственный автопарк.
☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
✉ store@hameleon.ru
★ www.hameleon.ru
★ www.hameleonstore.ru

**Юнион Полимер
Технолджи**

Производство оконной ручки, ком-
плектующие для производства и
монтажа окон из ПВХ
☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

HAUTAU GmbH

Оконные приборы для фрамуж-
ного открывания. Оконные па-
раллельно-раздвижные и подь-
емно-раздвижные системы.
Оконные приборы для средне-
подвесных створок. Автоматизи-
рованные системы вентиляции и
дымоудаления. Малая оконная
фурнитура (универсальные петли
для круглых и прямоугольных
окон, фальцевые страховочные
ножницы и т. д.)
☎ +49 (5724) 393-0, 393-125
✉ v.rau@hautau.de
★ www.hautau.de

Schuering

SCHUERING (Германия)
☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
★ www.schuering.de

SIMONSWERK

Петли и петельные системы
☎ +49 (5242) 413-0
✉ info@simonswerk.de
★ www.simonswerk.com

Италия FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей
☎ +39 (0583) 26-01, 25-291
✉ info@fapim.it
★ www.fapim.it

Италия GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия
☎ +39 (051) 885-0677
☎ +39 (051) 885-0203
★ www.giesse.it

Турция KALE KILIT

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности
☎ +90 (212) 705-8000
✉ info@kalekilit.com
★ www.kalekilit.com.tr

Турция VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция
☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858
✉ info@vhs.com.tr
★ www.vhs.com.tr

Турция Yelken Kalip Pencere & Kapi

Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S. Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки
☎ +90 (212) 771-0101
✉ sales@fornax.com.tr
★ www.fornax.com.tr
★ www.yelken.com.tr

Турция Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, штапелового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.
☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540
✉ info@vorne.com.tr
★ www.vorne.com.tr

Украина AXOR INDUSTRY

Фурнитура AXOR
☎ +380 (56) 766-07-66
✉ info@axordirect.com
★ www.axorindustry.com

Уплотнители

Россия Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

Россия АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»
☎ (48431) 241-81, 241-83
☎ (495) 737-9181
✉ almo2@mail.ru
✉ oooalmo@mail.ru
★ http://almo-ags.ru

Россия АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC
☎ (495) 797-8567, 797-8568
✉ market@arti.com.ru
★ www.arti.com.ru

Россия Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ
☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

Германия БРУННЕН

Производство уплотнителей TPE (SEBS) для окон, дверей, фасадов и т. д. Изготовление профилей по чертежам заказчика.
☎ (495) 249-0047, 249-0048
✉ info@brunnenm.ru
★ www.brunnen.ru

Россия ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей. Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

Россия Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

Россия ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

Россия ГАСКЕТ, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикатов на юге России
☎ (800) 500-33-57
☎ (863) 200-2786
✉ olga.gasket@gmail.com
★ www.gk-gasket.ru

Россия Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы
☎ (495) 933-8226
✉ info@deventer.ru
★ www.deventer.ru
Производство РТИ
☎ (4964) 234-342
✉ info@cks.com.ru
★ www.cks.com.ru

Россия ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКонтур
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

Россия Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем
☎ (843) 524-7724
✉ ras@standart-prof.ru
★ www.standart-prof.ru

Россия Компания НОВОПЛАСТ

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Турции, России
☎ (495) 380-0670, 380-0672
★ www.new-plast.ru

Россия Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

Россия ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.
☎ (495) 644-2742
✉ info@ekotep.com
★ www.ekotep.com

Россия Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей
☎ (495) 921-7768, 598-2096
✉ info@maksiplast.ru
★ www.maksiplast.ru

Россия Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM
☎ (484) 392-9981, 392-9982
✉ info@ogp-obninsk.ru
★ www.ogp-obninsk.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948
✉ opp@opp-obninsk.ru
★ www.opp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем

☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283
✉ manager@rosfurnitura.ru
★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)
☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.

☎ (495) 269-0772
✉ moscow@trilleborg.com
★ www.trilleborg.com

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583
✉ market@elastika.ru
★ www.elastika.ru

Юнион Полимер**Технолоджи**

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители
☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029
✉ semperit-deg@semperitgroup.com
★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM для ПВХ-окон и дверей

☎ +375 (29) 673-0070
☎ +375 (33) 380-1110
✉ exportSTL@stomilsanok.by
★ www.stomilsanok.by

KIAPlast

Уплотнители для ПВХ-, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций, шнур для противомоскитной сетки

☎ +380 (56) 790-4425, 790-4426
✉ kiaplast@i.ua
★ www.kiaplast.com.ua

POLI

Уплотнители для ПВХ, алюминиевых, фасадных, раздвижных и деревянных конструкций

☎ +380 (56) 790-2040, 790-2050
✉ mail@poli-upl.com
★ www.poli-upl.com

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123
✉ sales@ot-kumi.com
★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989
✉ conta@conta.com.tr
★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603
☎ +90 (532) 693-8309
✉ export@pikasan.com
★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140
☎ +90 (324) 616-0404
✉ seciltr@seciltr.com
★ www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин
☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640
★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325
✉ info@denbraven.ru
★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики

✉ info@hanno.ru
★ www.hanno.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764
☎ (381) 235-6333, 235-6444
✉ info@vbh.ru
★ www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины

☎ (831) 216-2477, 278-9449
✉ info@ankerplast.ru
★ www.ankerplast.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036
✉ artecru@arteconline.com
★ www.arteconline.com

Астарт

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

 АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

 Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

 ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин. Монтажный крепеж. Нащельники. Герметизирующие материалы. Уплотнительные ленты.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

 Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы

☎ (831) 339-7229

✉ tdgermetik@ya.ru

★ www.germast.ru

 Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки

☎ (812) 224-1332, 224-0662

✉ gss@gss-spb.ru

★ www.germeticplus.ru

 ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Строй-деталь

☎ (812) 244-4450, 380-6622

✉ germetic@gtsz.ru

★ www.gtsz.ru

 Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.

☎ (495) 663-9081

✉ info@tdeuroconst.ru

★ www.tdeuroconst.ru

 ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

 Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон

☎ (495) 797-4537, 940-9208

✉ info@klinplast.ru

★ www.klinplast.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис, Псков

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

 Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстеловки

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info.ru@lohmann-tapes.com

★ www.lohmann-tapes.ru

 Меезенбург

Материалы для монтажа

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

 Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)

☎ (495) 902-7010

✉ welcome@nortex.com.ru

★ www.nortex.com.ru

 ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всесезонная

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002

☎ (495) 223-6491

✉ info@robitek.ru

★ www.robitek.ru

★ www.robiband.ru

 САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

 Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878

☎ (8552) 778-044, 466-625

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

 Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».

☎ (495) 786-4855, 786-4856

✉ office@selenavostok.ru

★ www.selenavostok.ru

 Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции

☎ (495) 926-6453, 781-0086

✉ info@soudal.ru

★ www.soudal.ru

 Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
 ☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
 ☎ (49136) 378-98
 ✉ strojpolimer@list.ru
 ★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 ★ www.kudo-purfoam.ru
 ★ www.kudo-paint.ru

Юнион Полимер

Технологии
 Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 ★ www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 ★ www.akfix.com

Комплектующие для производства стеклопакетов**ALU PRO**

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.aluprorussia.com

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного трип-лекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzirussia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 ✉ info@agat-okna.ru
 ★ www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adheser@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Вармекс

Дистанционные терморамки Warmex
 ☎ (383) 209-0057
 ✉ info@warmex-spacer.com
 ★ www.warmex-spacer.com

ВИПКМПЛЕКТ

Дистанционная рамка, теплая дистанционная рамка, декоративная раскладка, герметики, молекулярное сито, встраиваемые в стеклопакет жалюзи
 ☎ (495) 544-4454
 ✉ info@vipkomplekt.ru
 ★ www.vipkomplekt.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства с/пакетов
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622
 ✉ germetic@gtsz.ru
 ★ www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана
 ☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413
 ✉ welcome@ru.igk.global
 ★ https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (А+В, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку
 ☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416
 ✉ info.ru@lohmann-tapes.com
 ★ www.lohmann-tapes.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов
 ☎ (495) 221-8765, 740-4727
 ✉ sazi@sazi-group.ru
 ★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов
 ☎ (495) 510-4926, 542-5979
 ✉ sales@svyatok-profi.ru
 ★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Тенах и Теокол ECOPELAST, молекулярные сита Nedex
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Комплекующие для стеклопакетов
 ☎ (347) 291-2900
 ✉ mail@profil-furniture.ru
 ★ www.profil-furniture.ru

Строймарт

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.
 ☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
 ★ www.stroymartgroup.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING
 ☎ (495) 505-6101
 ✉ sales@t-res.ru
 ★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации
 ☎ (495) 788-4872
 ✉ info@eurogroup.ru
 ★ www.eurogroup.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов
 ☎ +49 (2452) 964-910
 ☎ +49 (2452) 964-9111
 ✉ info@edgetech-europe.com
 ★ www.superspacer.com

Technoform

Edge Bond Solutions Poland
 Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)
 ☎ +48 (533) 261-114
 ✉ Waldemar.Serafin@technoform.com
 ★ www.technoform.com/ru

Армирующий профиль**GRAND LINE**

Производство армирующих профилей
 ☎ (800) 770-7155
 ★ https://ims.grandline.ru

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (86147) 209-60, 208-72
 ✉ proffstill@mail.ru
 ★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей
 ☎ (383) 218-3188, 217-7231
 ✉ amary@ngs.ru
 ★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ
 ☎ (3452) 691-272, 691-273
 ✉ motor@arsprom.ru
 ★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Дельта, ПТК

Армирующий профиль для ПВХ-систем REHAU, KBE, PROPLEX, EXPROF, GEALAN, VEKA, THYSSEN, MONTBLANC, LG, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, WINTECH, SALAMANDER, SCHUCO, BRUGMANN.
 Штрипс из оцинкованного металлопроката
 ☎ (8202) 490-355, 490-359
 ✉ info@ptkdelta.ru
 ★ www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для ПВХ-систем
 ☎ (495) 781-8132, 781-8133
 ✉ info@stl-groupe.ru
 ★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ
 ☎ (351) 727-1134, 727-1135
 ✉ info@tdzlk.ru
 ★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей
 ☎ (4742) 240-060, 708-810
 ✉ sales@lasar.ru
 ★ www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего
профиля для окон ПВХ
☎ (4752) 531-106, 535-480
✉ info@mc24.ru
★ http://mc24.ru

М-профиль

Армирующий профиль, профиль
для монтажа навесных
вентфасадов
☎ (3513) 561-800, 564-690
✉ sale@mizapromet.ru
★ www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для
различных оконных систем (КВЕ,
Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)
☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей
☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль
немецкого и российского
производства
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для
ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Века и др.
☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
★ www.textstroy.ru

**Уральская Металлообра-
батывающая Компания**

Производство армирующего и
строительного профиля из оцин-
кованной стали, продольная рез-
ка рулонного металлопроката на
ленту, штрипс
☎ (3519) 580-012, 580-013
✉ info@uralmetalcompany.ru
★ www.uralmetalcompany.ru

Юнион Полимер

Технолоджи
Профиль армирующий для ПВХ-
окон
☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
★ www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши,
воски, спреи (Германия)
☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech.ru

Haogenplast

(ООО «ВИНОРИТ»)
Поставка и продажа пленок
Haogenplast Ltd (Израиль) для ла-
минации оконного профиля,
прессования дверных панелей и
декоративной гидроизоляции
бассейнов
☎ (495) 228-6468
✉ info@haogenplast.ru
★ www.haogenplast.ru

Hyundai L&C / ДекорС

Продажа ламинационных пленок
(Республика Корея), производст-
во самоклеящихся HPL-листов
для ламинации сэндвича
☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

LX Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон
и дверей, а также складных ста-
вень, заборов, гаражных ворот и
панелей, требующих исключи-
тельной погодной устойчивости
☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292
★ www.lxhausys.com.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации,
защитные пленки
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm
Exterior Foil
☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LX Hausys
☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558
✉ info@ldk-films.ru
★ www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT
EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX,
RENOLIT EXOFOL FX, ретуширую-
щие карандаши Heinrich Konig
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки
Hornschuch (Германия)
☎ (495) 785-2015, 785-2016
✉ info@skai-hornschuch.ru
★ www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП
для мебели, дверей и оконного
профиля
☎ +49 (211) 73-77-88-25
★ www.imawell.de

**Пленки для тонирования и
упрочения стекла****ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударо-
стойкие взрывобезопасные плен-
ки торговой марки «ARM» произ-
водства компании «Hanita
Coatings» (Израиль)
☎ (499) 333-2939
✉ vst@vst-st.ru
★ www.vst-st.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar
производства CPFilms Inc. (США)
☎ (495) 777-5755
✉ info@solarrex.ru
★ www.solarrex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие
оконные и автомобильные
пленки ASWF, SUN TEK (США)
☎ (495) 221-2157, 921-3535
★ www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки
ASWF (США)
☎ (800) 555-5754
★ www.jwf.ru

**Пленки для временной
защиты поверхностей****ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты
поверхностей
☎ (383) 256-1474, 256-1444
✉ cd@obchem.ru
★ www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюмине-
вых и ПВХ-профилей, оборудова-
ние Mueller для нанесения защит-
ной пленки
☎ (495) 105-9095
✉ info@aditim.ru
★ www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконни-
ков, ПВХ-профилей, сэндвич-па-
нелей. Прозрачная, голубая, чер-
но-белая. Нанесение логотипа.
☎ (343) 379-3450, 379-3454
✉ info@brandtape.ru
★ www.brandtape.ru

Биопак

Самоклеящиеся защитные плен-
ки для временной защиты по-
верхностей
☎ (495) 727-3377, 727-3376
✉ mak@biopack.pro
★ www.biopack.pro

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и
BISCHOF + KLEIN GmbH
☎ (495) 995-1615, 995-1614
✉ info@renolit.ru
★ www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей
 ☎ (495) 643-1833, 719-9599
 🌐 www.souzpack.ru

Услуги по ламинации**АТТИК, Группа Компаний**

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом
 ☎ (495) 992-5686, 992-5661
 📧 laminac@attik.ru
 🌐 www.attik.ru

Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 📧 ks@unisale.ru
 🌐 www.ks-online.ru

ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки
 ☎ (495) 933-1925
 ☎ (800) 333-4455
 📧 connect@proplex.ru
 🌐 www.proplex.ru

ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей
 ☎ (4722) 721-000, 207-721
 🌐 www.профалюмин.рф

Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys
 ☎ (495) 740-0007
 📧 info@profsnab77.ru
 🌐 www.profsnab77.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

Полимер

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT
 ☎ (4852) 493-443
 📧 info@polimer76.su
 🌐 www.493443.ru

Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей. Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Duspol, теплый склад, собственный автопарк.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 lam@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.ламинация.москва

Покраска ПВХ-профиля**Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (920) 045-8804
 📧 dekor-in@mail.ru
 🌐 www.dekor-in.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ
 ☎ (910) 458-9825
 📧 office@klei-kontakt.ru
 🌐 www.klei-kontakt.ru

ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообрабатывающей промышленности
 ☎ (8482) 717-784, (927) 211-7784
 📧 ecocolor63@mail.ru
 🌐 www.eco-color63.ru

ШВЕЙЦАРСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.
 ☎ (812) 449-5403
 📧 info@swtechnology.ru
 🌐 www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок**ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок
 ☎ (3652) 549-487
 📧 info@dexen-ru.com
 🌐 www.dexen-ru.com

ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.
 ☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960
 📧 m.armashov@mail.ru
 🌐 www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска**Витоника**

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 739-0712
 📧 denis@vitonika.ru
 🌐 www.vitonika.ru

Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500
 ☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44
 📧 mcolorit@mail.ru
 🌐 www.mcolorit.ru

Лиса

Услуги по порошковой покраске
 ☎ (495) 644-2742
 📧 info@lisa.su
 🌐 www.lisa.su

НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA
 ☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007
 📧 suvaryan@nayada.ru
 🌐 www.pokras.ru

Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.
 ☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
 📧 pokraska_new@hameleon.ru
 🌐 www.hameleon.ru
 🌐 www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.)**Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна
 ☎ (499) 638-2777
 📧 info@respilon.ru
 🌐 www.respilon.ru

SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы
 ☎ (495) 790-7676
 📧 stakusit@yandex.ru
 🌐 www.sks-stakusit.ru

АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 📧 info@agat-okna.ru
 🌐 www.agat-okna.ru

АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246, (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КФС-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 ★ www.kfs-s.ru

Лиса

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 ★ www.lisa.su

Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 975-7554
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (926) 552-2787
 ✉ sales@thermometer.ru
 ★ www.thermometer.ru

Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru
 ★ www.vsnsetka.ru

ПРОФИХОУМ, ООО

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»
 ☎ (800) 201-3188
 ★ www.setka-garmoshka.ru

Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

СтройСистема,

Группа компаний
 Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 132-7332
 ★ www.hunterdouglas.ru

SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы**DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245
 ✉ tddanke@mail.ru
 ★ www.подоконникпвх.рф

EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ spolyaev@ivaper.ru

FIRESI

Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proprex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.
Доставка.
 ☎ (812) 509-6050
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 ★ www.aktivstroy.com

Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников
 ☎ (495) 741-1209
 ✉ info@alumsill.ru
 ★ www.alumsill.ru

АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA

☎ (49640) 489-76

✉ info@ventasales.ru

★ www.ventasales.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK.

Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER.

Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.su

★ www.moeller.su

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (904) 496-8101

✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844

☎ (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335

★ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

★ www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 150-5677

✉ info@elnova.pro

★ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза,

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики
PENOSIL, TITAN, клеи и очистите-
ли COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая
продажа клеев, герметиков и
очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

ДекорС

Продажа клеевых материалов
для ламинации ПВХ-профиля

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607

✉ info@hyundai-film.ru

★ www.hyundai-film.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков,
очистителей, пены

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

Герметик Центр

Производство герметиков, клеев
и монтажных пен под торговыми
марками Mastersil, Makrofix,
Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

★ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN,
PROK, жидкий пластик COS-
MOFEN

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для лами-
нации профилей и подоконни-
ков, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093

✉ info@jowat.ru

★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер

ГмБХ

Клеевые системы марки
КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

★ www.kleiberit.net

Клеевые системы

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304

★ www.eks-msk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для
ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей H.B.Fuller для
ламинации и эмали Votteler для
покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

★ www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для
склеивания торцов уплотнитель-
ных профилей, для дерева, сред-
ства по уходу за пластиковыми ок-
нами

☎ (831) 418-5800, 418-5808

☎ (495) 617-0178, 617-0179

✉ mans@mansnn.ru

★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лаури и краски для защиты дре-
весины. Материалы для промыш-
ленной окраски деревянных
окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985

✉ info@remmers.ru

★ www.remmers.ru

Русская Торговая

Компания

Монтажная пена, герметики,
очистители, клеи

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строитель-
ного герметика а также герметика
для первичной и вторичной гер-
метизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN,
Soudal, клей секундный
Cosmofen, очистители и средства
по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи
ТАКА для ламинации профилей

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

★ www.takarus.ru

★ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материа-
лы для ПВХ, дерева, алюминия,
очистители для профилей, ком-
плекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Средства для ухода за окнами,
наборы

☎ (495) 979-01-49

✉ info@edelweiss-n.ru

★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и
мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

**Оборудование для обработки
ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое обору-
дование для обработки ПВХ и
алюминиевых профилей, качест-
венный итальянский (Flai s.r.l.) и
немецкий (Dress Werkzeuge
GmbH) режущий инструмент,
оборудование фирмы GMS для
раскрытия листовых композитных
материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудо-
вания для производства окон и
дверей из ПВХ и алюминия от
ручного инструмента до высоко-
технологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

 Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

 Адитим

Оборудование Mueller для
 закатки термовставки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

 ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюми-
 ниевых профилей SOCO (Тай-
 вань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

 Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

 КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
 ☎ +7 (925) 430-9705
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru
 ★ www.kmw-rus.ru

 Комплектсервис

Оборудование и инструмент
 ведущих европейских фирм для
 производства конструкций из ПВХ
 и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки
 окон ПВХ, стенов остекления.
 Производство профиля скольже-
 ния.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnaab.ru
 ★ www.corundsnaab.ru

 ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal,
 оборудование для обработки
 алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.ru
 ★ www.lisa.ru

 МК-ТТ

Оборудование марок OZCELIK и
 MWT со склада в Москве для про-
 изводства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (925) 589-4082
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

 Мурат-Хаффнер

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@murathaffner.ru
 ★ www.murathaffner.ru

 НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для
 обработки алюминиевых и ПВХ-
 систем (торговая марка
 IMAX, NISAN)
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
 ✉ info@nisanrus.ru
 ★ www.nisanrus.ru

 СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

 ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
 MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция).
 Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

 ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

 ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Artikon
 (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

 Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool,
 Kutttruff для обработки алюми-
 ниевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

 Союзмаш-С

Оборудование собственного произ-
 водства для обработки ПВХ и алю-
 миния
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

 СТАНКИН

Европейское оборудование для
 обработки профиля из алюминия,
 ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA,
 LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC,
 AtlaCoop... Оборудование для пе-
 работки композитных материа-
 лов.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

 СТАНОК, ООО

Оборудование для производства
 окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz,
 Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru

 Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
 вание турецкого, итальянского и
 отечественного оборудования для
 производства алюминиевых и
 ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT,
 KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA
 COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

 ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC
 (Германия), GEVO (Германия),
 RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

 Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec
 (Германия), Sturtz (Германия),
 Tekna (Италия) для обработки
 алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

 Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

 KMW Engineering GmbH

KMW Engineering
 Fensterbaumaschinen (Германия)
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engi-
 neering.de
 ★ www.kmw-engineering.de

 RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

 ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rotox.de

 Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

 KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

 Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ★ www.muratmachinery.com

 НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

🇹🇷 OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)

☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988

✉ info@ozcelik.com

★ www.ozcelik.com

🇹🇷 Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)

☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696

✉ info@ozgencmakina.com

★ www.ozgencmachine.com

🇹🇷 PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453

✉ plastmakmakina@gmail.com

★ www.plastmak.com

🇹🇷 Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

★ www.yilmazmachine.com.tr

🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115

✉ expcomall@comall.it

★ www.comall.it

🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615

★ www.fomindustrie.com

🇮🇹 profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619

✉ info@profteq.it

✉ export@profteq.it

★ www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**🇷🇺 Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 120-1170

✉ info@leitz.ru

★ www.leitz.org

🇷🇺 ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

🇷🇺 ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

🇷🇺 Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

🇷🇺 СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

🇷🇺 СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.rutool.com

🇷🇺 ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

🇷🇺 ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

🇷🇺 Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99

✉ mail@forkom.ru

★ www.forkom.ru

🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

★ www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**🇷🇺 ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

🇷🇺 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

🇮🇹 C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

★ www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**🇮🇹 FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

🇷🇺 КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

🇷🇺 Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

🇹🇷 INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

★ www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**🇷🇺 ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nexttooling.ru

★ www.nexttooling.ru

🇷🇺 Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

🇷🇺 Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235

✉ rovikon@mail.ru

★ www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование,
Австрия

☎ +43 50541-0

✉ office.at@greinerextrusion.com

★ www.greinerextrusion.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры,
чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов**

ALU-M machinery

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI,
Abratech, JANBAC, ARTIFEX,
DUEZETA, FLETCHER-TERRY,
Fushan Glass Machinery CO, Jinan
Sunny Machinery Co, Meccanica
Cambi SRL, MHG Strahlanlagen,
RBM Italia, REINHARDT TECHNIK,
Rjukan Metall, Selutor GmbH
Softsolution GMBH, ZhengTongDa
Equipment CO - Германия, Ита-
лия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
Macotec (Италия), Reinhardt-
Technik (Германия) и др. для про-
изводства стеклопакетов: от ручно-
го инструмента до высокотехноло-
гичных линий. Осуществление
полной технической поддержки
производителей: консультации,
планирование производств, обуче-
ние, шеф-монтаж и ремонтные ра-
боты любой сложности. В наличие
на складе и на заказ: запчасти, рас-
ходные материалы, комплекую-
щие для стеклопакетов и фурниту-
ра для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки,
обработки и перемещения стек-
ла, производства и монтажа
стеклопакетов ведущих европей-
ских компаний: Benteler, Fleischle,
HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer,
Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства

с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной
и термической обработки стекла

☎ (495) 645-7172

✉ russia@glaston.net

★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европей-
ских фирм для производства
стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства
стеклопакетов, включая станции
резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки
(Италия), воздухоподушки (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Печи закалки LandGlass,
обрабатывающие центры DEN-
VER, SYSTRON, оборудование для
хранения и транспортировки
стекла Теснолат, оборудование
для резки стекла Tuomas, линии
ламинации Benteler, моечные
машины Techwin

☎ (495) 744-8584, (925) 081-3235

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление
станков для производства
стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа обору-
дования для производства стек-
лопакетов, поставка запчастей и
расходных материалов. Марки:
СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS
(Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (987) 037-4450

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS
для производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
вание турецкого, итальянского и
отечественного оборудования
для производства стеклопакетов.
Марки BEST MAKINA, EMAR,
MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки
стекла и производства

стеклопакетов Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мой-
ки, прямой и фигурной резки
стекла, экструдеры для гермети-
зации стеклопакетов, машины
для засыпки влагопоглотителя

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**КОИМПЕХ Srl.**

Обработка центров Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (499) 703-2433
✉ russia@weinig.com
★ www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (926) 527-5803
✉ wood@lamella.ru
★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 120-1170
✉ info@leitz.ru
★ www.leitz.org

Хомаг Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761
✉ info-russland@homag.com
★ www.homag.com

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез

☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
✉ elsi@elsifr.ru
★ www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

ВЕК Инжиниринг

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги

☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.

☎ (8482) 444-050
✉ info@stanki-ditec.ru
★ www.ditec.ru

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmec/Extru-Tech

☎ (495) 783-3136, доб. 183, 184
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech.ru

FIRESI

FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

ДекорС

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)

☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (4822) 791-178, (910) 640-1986
✉ info@takarus.ru
★ www.wpr.it
★ www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810
★ www.barberan.com
★ www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеяноносные системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788
✉ info@imawell.de
★ www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

Программное обеспечение**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212
✉ bezler@cad-plan.com
★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechnology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

Winkhaus, представительство в РФ

WN OKNA — универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Клиентам компании Winkhaus предоставляется бесплатно.

☎ (495) 722-0470
✉ winkhaus@ru.winkhaus.pl
★ www.winkhaus.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.klaes.de

Лаборатор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (909) 646-2098
✉ sale@profsegment.ru
★ www.profsegment.ru

ТБМ

Программные продукты:

— Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);

— СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций

— СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Техника для склада**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Rannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keysir.ru
★ www.keysir.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSQL: палетоупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

Измерительные приборы**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогабаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1075 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Поиск товара по названию

ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копировально-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
[Каталог товаров](#) / [ПВХ-системы](#) / [ПВХ-системы оконные](#) / [EXPROF Suprema](#)



exprof
Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия

Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекала)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²·°C/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²·°C/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи

- [История и перспективы российского рынка оконного ПВХ-профиля](#)
- [EXPROF — системы комфортных окон](#)
- [Все окна одинаковы?](#)
- [Окна нового поколения от GEALAN](#)
- [Технология статической вклейки STV®](#)
- [Подставочные и дополнительные профили «Альтапласт»](#)

Оборудование для производства окон

**описания станков
ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru



UNION POLYMER TECHNOLOGIES

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РОССИЙСКАЯ КОМПАНИЯ

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА ОКНА



- ✓ РОССИЙСКИЙ ПРОДУКТ – СТАБИЛЬНАЯ ЦЕНА
- ✓ ПРОСТОТА В ПРОИЗВОДСТВЕ И МОНТАЖЕ
- ✓ ЁМКОСТЬ СИСТЕМЫ
- ✓ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
- ✓ ВАРИАТИВНОСТЬ
- ✓ ВЫСОКИЙ СТАНДАРТ БАЗОВОГО КОМПЛЕКТА
- ✓ БОЛЬШОЙ ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ

Трехслойное антикоррозийное покрытие.
Выполнено на современной линии гальваники
и обеспечивает фурнитуре срок службы не менее 10 лет.

УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

Локальный и итоговый контроль качества предъявляет высокие требования к качеству изготовления отдельных узлов, их совместимости, а также антикоррозионному покрытию готовой продукции по заданным параметрам. Надежность фурнитуры подтверждается сертификатами соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ на поворотно-откидную фурнитуру ГОСТ 30777-2001 и ГОСТ 538-2001, а также сертификатом соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2008

Made in Russia