

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

ИЮНЬ 2023

Выпуск 74

www.winpro.ru

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА

Группа компаний Алкона

крупнейший российский производитель

алюминиевого профиля

и оконных систем



www.alkona.net



20 лет лидерства

Миссия компании – быть самым надежным партнером для клиентов с точки зрения продуктов и качества, но прежде всего, в настоящее время предоставлять самый быстрый и персонализированный сервис в своем секторе.



Оглавление



Новости

с. 6

Алюминий в архитектуре
и строительстве

с. 14

Алюминиевые
системы

с. 16

Вклеивание
стеклопакета

с. 18

Фурнитура и
комплектующие

с. 19



Уплотнители

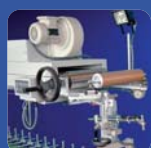
с. 22

Комплектующие
для стеклопакетов

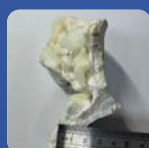
с. 28

Услуги
по ламинации

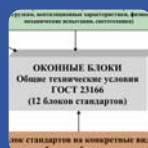
с. 31

Оборудование
для ламинации

с. 32

Монтажные
материалы

с. 36

Техническое
регулирование

с. 38

Поставщики
и производители

с. 43

Реконструкция наследия	14
ГК Алкона предлагает качественные и эффективные архитектурные решения из алюминиевого профиля	16
Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн	18
Новые реалии — новые поставки	19
Зачем устанавливать безопасные окна для детей	20
Экспертное мнение о сложившихся тенденциях на рынке уплотнителей для оконных и дверных конструкций	22
Экотэп. Уплотнители нового поколения	25
КОНТА. Глобальные решения.	
Ощутите настоящий комфорт с нами!	26
Встроенные в стеклопакет жалюзи — актуальный продукт для жаркого лета	28
Строймарт — поставщик стекла, зеркал и комплектующих	30
Почему «АТТИК»?	31
Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ	32
О необходимости соблюдать требования Технических условий при работе с герметиком	36

О необходимости разработки новых норм	38
К вопросу о гарантиях изготовителя оконных блоков	41

Журнал-каталог «Оконное производство»

Издательство: ООО «СМ-МЕДИА»

Ответственность за содержание и достоверность рекламной информации несут рекламодатели. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций. Вся информация в раздел «Поставщики и производители» размещена на основе присланных анкет и телефонного опроса.

Тираж – 6000 экз.

Для бесплатного получения каталога по почте достаточно заполнить форму-заявку на сайте редакции.

Телефоны редакции:

+7 (495) 798-9680

+7 (925) 589-6280

e-mail: winpro@mail.ru

www.winpro.ru



Haogenplast
(ООО «ВИНОРИТ»)
 (495) 228-6468
 Стр. 4, 5



ГК «Алкона»
 (473) 260-2102
 Стр. 16, 17



ООО «Ломанн Рус»
 (812) 448-3405
 Стр. 18



Компания «САЗИ»
 (495) 221-8765
 (495) 740-4727
 Стр. 36, 37



ООО «Аста»
 (812) 716-7900
 (901) 316-7911
 Стр. 19



Аттик, Группа компаний
 (495) 992-5686
 (495) 992-5661
 Стр. 31



Випкомплект
 (495) 544-4454
 Стр. 28, 29



ЭКОТЭП
 (495) 644-2742
 Стр. 25



ООО «ТАКА»
 (482) 279-1178
 (910) 640-1986

**Larta Glass**

(4912) 956-600

Стр. 13

Экстру-Тех**ООО «ТПК «Экстру-Тех»**

(495) 846-2215

(916) 641-0723

Стр. 32-35

термоэластопласты
и изделия из них**Завод «Стандарт Проф»®**

(843) 524-7724

Стр. 22, 23

**CNT Conta**

+90 (262) 642-9988

+90 (262) 642-9990

Стр. 26, 27

**Haogenplast****(ООО «ВИНОРИТ»)**

(495) 228-6468

Стр. 4, 5

**ООО «Строймарт**

(800) 250-3007

Стр. 30

**Компания ТБМ**

(495) 974-2190

Стр. 12

АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ**Алюминиевая****Ассоциация**

(495) 663-9950

Стр. 14, 15

АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ**АПП**

(495) 790-5411

Стр. 20, 21

декоративные пленки
ВИНОРИТ

*Лучший сервис для
Вашего бизнеса*

ОРИГИНАЛЬНАЯ ПЛЕНКА ПВХ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ИЗ ИЗРАИЛЯ

ООО «Винорит» Эксклюзивный партнер
Follmann в России

FOLLMANN



WINSHIELD

by **haogenplast**

+7 (495) 228-64-68
+7 (965) 337-58-53
[winshield_ru](https://t.me/winshield_ru)
info@haogenplast.ru



t.me/winshield_ru

Официальный и эксклюзивный представитель «Haogenplast» на территории России и стран СНГ
ООО «ВИНОРИТ», 111123, г. Москва, Шоссе Энтузиастов, д. 56, стр. 32, оф. 445, тел.: +7 (495) 228-64-68.

ООО «ВИНОРИТ» ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПАРТНЕР HAOGENPLAST LTD И FOLLMANN В РОССИИ

В особой экономической зоне «Новгородская» создадут производство алюминиевых профилей

14 июня, на Петербургском международном экономическом форуме первый вице-губернатор Новгородской области Евгений Богданов и генеральный директор Новгородского завода алюминиевых профилей Надежда Шиплецова подписали соглашение о создании на территории ОЭЗ «Новгородская» производства алюминиевых профилей.

Инвестор намерен создать завод по производству и окраске прессованных профилей из алюминиевых сплавов с объемом выпуска свыше 11,5 тысяч тонн в год, рассказали в пресс-центре правительства региона.

Компания вложит в это более 500 млн рублей, создаст более 120 рабочих мест. Срок реализации проекта: 2023 – 2026 годы. В конце 2023 года предприятие планирует выпустить пробные партии продукции.

— В настоящее время в Северо-Западном федеральном округе нет ни одного экструзионного завода, способного закрыть потребности региона в профильной продукции, — сообщила Надежда Шиплецова. — Мы надеемся, что нам удастся в достаточно короткий срок выйти на плановые показатели первого этапа проекта и перейти к дальнейшему развитию предприятия, в ближайшем будущем выйти на федеральный уровень. Новгородская область получит не только рабочие места и отчисления налогов в бюджет, но и гарантированного поставщика в строительной отрасли. Со своей стороны мы готовы сотрудничать с регионом на более выгодных условиях.

Основными потребителями продукции будут крупные промышленные компании, застройщики, девелоперы, строительные подрядчики и дистрибьюторы металлопродукции России.

Проект презентовали на Совете по улучшению инвестиционного климата в декабре 2022 года. Глава региона Андрей Никитин поддержал инициативу.

Источник: «Новгородские ведомости»

Алюминиевая Ассоциация прогнозирует увеличение спроса на алюминиевые окна в жилой и коммерческой недвижимости в Южном федеральном округе (ЮФО)

Согласно рейтингу «Топ застройщиков РФ», опубликованному на Едином ресурсе застройщиков, Краснодарский край

входит в топ-10 регионов по объему текущего строительства. При этом алюминиевые окна в ближайшей перспективе могут стать приоритетным выбором в регионе.

«У алюминиевого окна огромный потенциал в России, в том числе в южных регионах. Учитывая, что алюминиевый профиль прекрасно зарекомендовал себя в средиземноморском и субтропическом климате, где солнечная активность и влажная морская атмосфера, то Краснодарский край, как и ЮФО в целом, может пойти по примеру Турции, Испании или Португалии, где на алюминиевые окна приходится до трех четвертей всего рынка», — отмечает руководитель сектора «Строительство» Алюминиевой Ассоциации Ольга Огородникова.

Согласно исследованию Алюминиевой Ассоциации, на сегодняшний день доля алюминиевых окон на российском рынке составляет 21%, и она постоянно растет.

По мнению Ольги Огородниковой, переход на окно из алюминиевого профиля — это не технологический, а эволюционный выбор девелоперов и потребителей. Оконные системы из алюминия пропускают больше света, чем ПВХ, и идеально подходят для конструкций с большой площадью остекления, что уже стало трендом и крайне востребовано конечными потребителями.

Кроме того, алюминиевое окно более долговечно по сравнению с ПВХ. В частности, при высоких температурах наружного воздуха профиль ПВХ значительно деформируется, и его геометрия не восстанавливается при охлаждении. Но главное — алюминиевый профиль экологичен и пожаробезопасен, не выделяет токсичных веществ и полностью перерабатывается по завершении его эксплуатации.

Источник: www.aluminas.ru

Компания ВидналПрофиль открыла шоурум для партнеров и дилеров



23 мая 2023 года прошло открытие шоурума компании «ВидналПрофиль» на территории собственного складского ком-

плекса в Домодедово. На церемонию открытия были приглашены основные поставщики и дилеры.

Здесь представлены полноразмерные образцы продукции: двери складного открывания (гармошка), двери наклонно-сдвижного открывания, поворотноткидные окна со скрытыми петлями и элементы остекления фасада.

Основной частью программы открытия стала экскурсия по территории комплекса. Гости смогли посетить склад профиля и фурнитуры, оценив впечатляющий масштаб предприятия. Эта экскурсия позволила партнерам лучше понять возможности и преимущества компании в отрасли. Выступили официальные лица.

«Мы хотели максимально отразить возможности наших архитектурных решений, которые используются на сегодняшний день, — рассказал директор «ВидналПрофиль» Дмитрий Сальков. — Тем не менее, ассортимент компании весьма широкий, поэтому здесь представлены не все решения».

«Уверен, что выпускаемая продукция будет и дальше востребована в отечественном строительном комплексе», — поделился прогнозом один из приглашенных партнеров, руководитель технического сервиса и сопровождения продаж по ЦР Roto в России Михаил Кузнецов.

После экскурсии гостям была предложена возможность насладиться деловым обедом. В непринужденной обстановке приглашенные смогли пообщаться и установить важные деловые связи. Было создано идеальное окружение для обмена идеями, обсуждения новых проектов и установления долгосрочных договоренностей.

Компания ВидналПрофиль рада пригласить всех партнеров и заинтересованных лиц посетить шоурум в Домодедово. Вы сможете ознакомиться с новейшими разработками и решениями. Также шоурум представляет собой подходящее место для обретения вдохновения с целью создания новых проектов.

Команда экспертов готова оказать помощь и предоставить консультации, чтобы помочь реализовать ваши проекты.

Время работы: с понедельника по пятницу с 10:00 до 18:00, в выходные — по договоренности.

Источник: www.vidnal.ru

РУСАЛ и НЗСП будут вместе развивать инновационные алюминиевые сэндвич-панели

Соглашение о сотрудничестве, подписанное между РУСАЛ и Новосибирским

заводом сэндвич-панелей (НЗСП), направлено на развитие, продвижение и применение инновационных алюминиевых сэндвич-панелей в текущих и новых объектах промышленного и гражданского строительства. Достигнутые договоренности позволяют двум компаниям совместно работать над расширением использования отечественных алюминиевых стеновых материалов и конструкций в строительстве, привлекать проектировщиков к участию в продвижении новой продукции, актуализировать нормативную базу.

Применение алюминия в облицовках сэндвич-панелей — это новый уровень возможностей в сфере стеновых материалов для строительства. Одной из главных характеристик алюминиевой продукции является высокая коррозионная стойкость, которая обеспечивает заметное преимущество перед решениями на основе других материалов — срок службы изделий до 50 лет. При этом стоимость алюминия по сравнению с нержавеющей сталью на 30% ниже, если рассматривать продуктовый аналог со сроком эксплуатации 50 лет.

НЗСП одним из первых среди российских производителей начал крупномасштабный выпуск такой продукции в 2023 году. Проведены сертификационные испытания и тесты, освоена оригинальная технология производства. Выпущено более 55 000 кв. метров инновационной продукции, а согласно планам, до конца года предполагается реализовать еще не менее 110 000 кв. м.

«Соглашение с компанией РУСАЛ позволит получить компетенции по новым сплавам, технологиям и расширить рынки сбыта, что станет для нас безусловным преимуществом перед конкурентами», — заявил генеральный директор НЗСП Денис Тузко.

Для производства продукции будет использоваться флагманский бренд алюминия с низким углеродным следом ALLOW. Большинство заказчиков в разных отраслях все чаще предпочитают перерабатываемые или более экологичные материалы, что позволит им получать экологически чистый продукт.

Алюминиевые сэндвич-панели востребованы для строительства площадок промышленного производства, объектов особых климатических зон, животноводческих и агротехнических комплексов, складов для хранения агрессивных веществ и материалов, объектов химической и нефтегазовой промышленности.

«Алюминий не только обладает высокой коррозионной стойкостью, но и не притягивает пыль, что ставит его вне конкурен-

ции для применения на объектах пищевой, фармацевтической и медицинской промышленности, где нужны стерильные и чистые помещения», — прокомментировал новость эксперт Алюминиевой Ассоциации Роман Селин.

Источник: www.aluminas.ru

В Челябинске при поддержке ФРП запустили первое в России производство сверхбольших стеклопакетов.

Компания «Модерн Гласс» запустила не имеющее аналогов в России производство архитектурных сверхбольших стеклопакетов длиной до 12 метров под брендом Hugese. Они используются для остекления фасадов зданий и придания разнообразия интерьерам общественных зон.

Общие инвестиции в запуск производства составили 2,2 млрд рублей, из которых 1,58 млрд рублей в виде льготного займа по программе «Приоритетные проекты» предоставил федеральный Фонд развития промышленности (ФРП).

«Реализованный при поддержке Фонда развития промышленности проект позволил нашей компании стать в один ряд с самыми именитыми мировыми лидерами в индустриальной обработке стекла для современной архитектуры. Запуск такого производства предоставил новые возможности для реализации проектов отечественным архитекторам, проектировщикам и производителям листового стекла, по сути, создавая в России новую отрасль сверхбольших и сверхпрозрачных матери-

алов. А наше предприятие теперь может расширить свое участие на рынке архитектуры России и стран ближайшего зарубежья», — прокомментировал генеральный директор ООО «Модерн Гласс» Михаил Дедович.

Установленное с использованием средств займа ФРП оборудование позволяет перерабатывать стекло размером до 3,3x12 метров (формат суперджамбо), включая технологические процессы резки стекла, механической обработки, закалки, ламинирования, цифровой печати, а также изготовление стеклопакетов. Возможность изготовления на новом оборудовании высокоселективных стеклопакетов (с двойным или тройным содержанием серебра) позволяет увеличить их энергоэффективность в несколько раз по сравнению с имеющимися на сегодняшний день на рынке решениями.

До запуска нового производства продукцию формата суперджамбо в России и странах ближнего зарубежья не выпускали и импортировали в основном из Европы и Китая. К концу 2024 года объем производства сверхбольших стеклопакетов Hugese в Челябинске составит до 3,8 тысяч тонн в год, что позволит компании «Модерн Гласс» заместить до 90% импорта крупноформатных стеклопакетов и стеклоизделий строительного назначения.

Сверхгабаритное листовое стекло длиной более 6 метров для последующих переработки и изготовления стеклопакетов на челябинское предприятие поставляют завод компании «Ларта Гласс» (Ростовская область; наладил выпуск сверхгаба-



ритного листового стекла в мае 2023 года) и заемщик ФРП — завод «Салаватстекло» (Республика Башкортостан; наладил выпуск в ноябре 2022 года).

Стеклоизделия больших форматов подвергаются большому температурному воздействию от прямого солнечного излучения, из-за чего существует повышенный риск самопроизвольного разрушения стекла при больших колебаниях дневной и ночной температур. Основа для производства продукции архитектурного назначения — это закаленное стекло, которое прочнее обычного в 5-7 раз и выдерживает большие температурные перепады: до 160°C между кромкой и серединой стекла. Для минимизации этого риска компания внедрила ряд ноу-хау, которые используются в технологическом процессе. В целом, при производстве стеклоизделий предприятие использует более 150 видов стекла, отличающихся по толщине, типу покрытия и назначению.

Уже сейчас в России проектируются и реализуются архитектурные проекты с изделиями Hugesize: спорткомплекс «Олимпийский», ЖК «Бадаевский», небоскребы iCity и One Tower, штаб-квартира «Яндекса» и «Сбербанк Сити» в Москве, вторая очередь «Лахта-центра» в Санкт-Петербурге и другие.

В ходе реализации проекта создано 50 рабочих мест, из них 32 — высокопроизводительных.

Ранее компания «Модерн Гласс» за счет другого займа ФРП модернизировала производство стеклопакетов архитектурного и оконного назначения, ламинированного и закаленного стекла, а также закаленного эмалированного стекла. Инвестиции в проект составили 1 млрд рублей, в том числе 500 млн рублей предоставил федеральный ФРП по флагманской программе «Проекты развития». Заем погашен в полном объеме. Закупленное оборудование позволило увеличить производственные мощности на 25%, снизить потери сырья с 7% до 2%. Благодаря реализации проекта компания стала одним из лидеров в России, освоивших обработку крупноформатного стекла джамбо-формата с мультифункциональными и энергосберегающими мягкими покрытиями (до 6 метров).

Источник: www.modernglass.ru

Конференция партнеров «Win with Wintech» в Турции

Конференция «Win with Wintech» или «Побеждай с Винтек» прошла 25 мая.

Открыл конференцию приветственным словом Исмаил Эсе, генеральный

директор «Винтек Пластик». Он поблагодарил собравшихся гостей за плодотворное сотрудничество, озвучил намерение компании «Винтек Пластик» к дальнейшему расширению своего присутствия на рынке по всем группам товаров, и выразил надежду на дальнейшее совместное развитие со своими партнерами.

Ирина Бураева, директор по продажам, провела презентацию компании и продуктов. Она рассказала о головной компании «Винтек Пластик» — концерне ADO GROUP, который более 60 лет работает в сфере производства различных строительных и химических материалов. В портфеле Ado Group присутствует 19 брендов, она входит в топ-500 крупнейших компаний Турции. Поставки профиля осуществляются в 80 стран мира, объем производства ПВХ-профиля составляет 200 тысяч тонн в год — это примерно весь годовой объем выпуска профиля в России. Также Ирина рассказала и о продукции и преимуществах «Винтек Пластик», особо подчеркнув, что компания предлагает своим клиентам комплексное решение — профиль, фурнитура, ламинационная пленка, готовый ламинированный профиль от одного производителя, что формирует уникальное предложение для своих клиентов.

Александр Антонов, начальник отдела обеспечения качества, презентовал новинки компании. Раздвижная система WinSlide 770 с фурнитурой Accado QUATTRO. Принцип работы — сдвижной, при повороте ручки на 180 градусов створка отходит от рамы на 8 мм и сдвигается в сторону.

Еще одна новинка — профильная система 80 мм, 7 камер, с 2-мя или 3-мя контурами уплотнения (третий — съемный, TPE). Выпускается в классах А и В по толщине стенок. Есть усиленный импост и широкий набор дополнительных профилей.

Гостям форума была представлена инновационная система цветного профиля Cool Color. При нагревании свыше 70 градусов профиль начинает подвергаться серьезным негативным и зачастую необратимым изменениям. Инновация компании Ado Group в разработке химического состава рецептуры цветного профиля в массе позволит снизить его нагрев до 68°C, что в комплексе с защитой ламинированной пленки AdoFilm от ультрафиолета и теплового расширения даст уникальное предложение на рынке по качеству ламинированного профиля в массе.

Источник: www.wintech.ru

Петля MONZA для 16-миллиметрового пазы



Гамма дверных петель MONZA продолжает пополняться: на подходе версия для профилей из алюминия с пазом 16 мм (типичная для профилей из ПВХ).

Новая петля MONZA сохранила особенности, присущие всей линии, такие как укороченный корпус и выравнивание вследствие регулировки по горизонтали, а также обширную микрометрическую регулировку: вертикальную, горизонтальную и на прижим.

Петля MONZA для пазы 16 мм на данный момент будет доступна в версии с двумя лепестками, грузоподъемностью 120 кг. Новая версия петля MONZA устанавливается непосредственно в пазы на профиле посредством вмонтированной закладной пластины без дополнительной обработки, в то время как на створку установка осуществляется при помощи саморезов.

Источник: www.fapim.it

Новинки от BRUSBOX

Коробка L68 ACLASS

Продуктовый портфель компании «БРУСБОКС» пополнился новой позицией: коробкой L68 ACLASS с системной глубиной 60 мм, трехкамерным строением и толщиной лицевой стенки 3 мм (класс А).

Новая коробка L68 ACLASS будет изготавливаться в любом из 3-х предлагаемых BRUSBOX цветовых решений: на темно-коричневой, карамельной или серой основах. Важное конкурентное отличие данной коробки — увеличенная до 68 мм высота. Именно этот параметр делает коробку L68 ACLASS незаменимой в следующих ситуациях:

- при изготовлении массивных входных дверей с использованием усиленных дверных петель;

- при монтаже оконных и дверных блоков с последующим оформлением откосов отделочными материалами с увеличенной толщиной;
- при изготовлении дверных групп с необходимостью установки усилительных и соединительных профилей;
- при оптимизации расходов за счет уменьшения материалоемкости элементов заполнения и створок в связи с увеличенной высотой новой коробки.

Импост T80 AERO

Импост T80 AERO (арт. 10003080) обладает всем необходимым набором технических параметров для системы профилей BRUSBOX AERO: системной глубиной 60 мм, 3-камерным строением и классом исполнения B (в соответствии с толщиной его лицевого стенок).

Эта позиция является достойной альтернативой привычному импосту T78 AERO благодаря одному неоспоримому преимуществу: возможности крепления импоста T80 AERO посредством соединителей нового типа — «металлических соединителей 80/60 с уплотняющей прокладкой (арт. 40009080)».

Внедрение указанного типа крепления позволит переработчикам повысить скорость сборки конструкции и существенно снизить уровень трудозатрат на данном этапе проведения работ, а также уменьшить итоговую себестоимость изделия с помощью использования новых, более экономичных за счет своей материалоемкости крепежных элементов.

Источник: www.brusbox.ru

Премиальное цветное покрытие GEALAN-acrylcolor® на темной основе

Сложно представить что-то более эстетичное. Изысканная ПММА-поверхность

GEALAN-acrylcolor® теперь идеально сочетается по цвету с основой пластикового профиля. Благородное сочетание поверхности премиум-класса и темного цвета основы профиля будет доступно от GEALAN в профильных системах с сентября 2023 года.

Профили GEALAN совсем скоро будут выглядеть абсолютно безупречно с первого взгляда. Проверенная временем премиальная поверхность GEALAN-acrylcolor® с сентября 2023 года будет доступна на темной основе. На выбор будут представлены три популярных темных цвета GEALAN-acrylcolor® снаружи и шесть идеально подходящих темных пленок внутри. В сочетании с темной основой профиля становятся доступными оконные и раздвижные элементы, которые обеспечивают высочайшую эстетику с любой точки зрения.

Не нагревается на солнце

С первого взгляда заметен потрясающий внешний вид ваших окон. При открывании или откидывании окна отсутствие белых элементов внутри сразу привлекает внимание, создавая особенный дизайн окна. Покрытие GEALAN-acrylcolor® не только эстетично, но и невероятно функционально. Свойства материала, применяемого при производстве поверхности, позволяют отражать большую часть УФ-лучей, предотвращая нагрев темных профилей на солнце, тем самым существенно снижается вероятность деформации ПВХ-профиля.

Разнообразные варианты профилей на темной основе

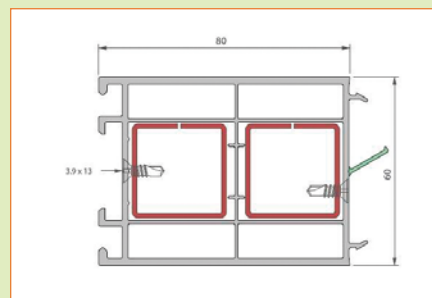
Только лучшее для новой эксклюзивной комбинации: уникальная цветная поверхность GEALAN-acrylcolor® на темной основе будет доступна в самых популярных цветах RAL 7016, RAL 9005 и DB 703. Для внутренней стороны окон мы предложим шесть специальных декоративных пле-

нок, от антрацитово-серого до черного и DB 703. Это создает широкий спектр возможных комбинаций, с помощью которых дизайн окон с применением основы темного цвета может быть спроектирован индивидуально.

Такие уникальные решения в темных цветах, состоящие из премиальной поверхности, серой основы и подходящей декоративной пленки, возможны в системах GEALAN S 9000, S 9000 HST, GEALAN-KUBUS®, а далее в новой системе премиум-класса GEALAN-KONTUR®. В новых комбинациях GEALAN продолжает следовать направлению применения перерабатываемых материалов: даже при производстве профилей на темной основе во внутренней камере применяются переработанные материалы, что позволяет экономить ресурсы и заботиться об окружающей среде. GEALAN делает новые премиальные профили доступными для заказа даже в самых малых количествах. Комбинации профилей на основе темного цвета с актуальными цветами GEALAN-acrylcolor® будут доступны с сентября 2023 года.

Источник: www.gealan.de

Компания Deseuninck запустила производство расширительного профиля KP80 на своем подмосковном заводе



Компания продолжает развитие производства в г. Протвино и начала продажи новых позиций, отвечающих запросам партнеров и потребителей. Высота профиля снижена до 80 мм для максимального охвата применения в остеклении помещений.

Ранее в рамках проекта импортозамещения компания «Декенинк» запустила производство доборных профилей для систем шириной 71 мм: KP701R, KP7110R, а также расширителя KP750R.

К разработкам новых модификаций профиля инженеры компании подошли с инновациями:

- расширили охват их применения в строительстве;
- оптимизировали геометрию для лучшей



теплоизоляции и устойчивости к нагрузкам;
■ адаптировали к применению армирования отечественного производства.

Источник: www.deceuninck.ru

Принимающий профиль для IVAPER 70

В 2023 году в производственную программу компании вводится принимающий (стартовый) профиль (артикул 1248). Особенности применения нового артикула:

- используется при монтаже откосов из сэндвич-панелей толщиной 10 мм;
- обеспечивает плотное примыкание откоса к оконной раме, легок и удобен в монтаже;
- способен обеспечить требуемый угол откоса за счет точки перегиба.

Артикул 1248 является неотъемлемым компонентом оконной системы IVAPER 70 и играет важную роль в обеспечении функциональности окон, их эстетики и долговечности. Подробности в отделе продаж ИВАПЕР.

Источник: www.ivaper.ru

Качество оконного профиля ЭксПроф под непрерывным контролем



Заводская лаборатория ЭксПроф получила новое испытательное оборудование и недавно переехала в новое просторное помещение.

После ввода в эксплуатацию 5-этажного пристроя к первому производственному корпусу тюменского завода ЭксПроф, выпускающего оконные и дверные ПВХ-профили, там полным ходом ведется плановое размещение соответствующих служб и вспомогательных цехов предприятия. В здании уже разместились инструментальная мастерская и склад экструзионного инструмента, а недавно в него переехала заводская лаборатория.

Задача лаборатории — регулярный контроль технологических параметров входного сырья и качества готовой продукции

по всем сертифицируемым показателям. Для этого требуется множество различных аппаратов, приборов и инструментов. В просторном помещении уже установили почти все необходимое оборудование для испытаний профиля: морозильные климатические камеры, термошкаф, аппараты для определения ударной вязкости, температуры размягчения, прочности и модуля упругости при растяжении, стойкости к удару при отрицательных температурах, изменения линейных размеров после теплового воздействия, сканер для контроля геометрии и многое другое. Часть лабораторного оборудования перед переездом заменили новым. Список обновлений включает, в частности, разрывную машину, копер (устройство для определения ударной вязкости по Шарпи) и ряд других приборов.

При этом оснащение заводской лаборатории не только обновилось, но и пополнилось новой техникой, существенно расширившей перечень проводимых испытаний. Компания приобрела аппарат искусственной светопогоды (Xenotest) для комплексных испытаний профиля на стойкость к ультрафиолету и жестким климатическим воздействиям. С его помощью определяют долговечность профиля и его тип (класс) по условиям эксплуатации. Новый агрегат позволит ЭксПроф держать эти важнейшие показатели качества оконных профилей наряду с остальными сертифицируемыми характеристиками на непрерывном внутризаводском контроле.

Источник: www.exprof.pro

Пробивочный станок FP21

Автоматический пробивочный станок FP21 для тяги из полиамида осуществляет обработку тяги, позволяющую любую конфигурацию открывания.



Новый интерфейс предоставляется в 7-ми языковых версиях и является высокоинтуитивным. Он дополнен иконками и символами, которые помогают верно выбрать необходимую конфигурацию по отношению к размерам и виду рамы.

FP21 снабжен подключением к Wi-Fi, что обеспечивает непрерывное обновление программного обеспечения.

Источник: www.fapim.it

Новинка от Соудал



Soudafoam PREMIUM 65 — пистолетная пена премиум-класса для профессионального применения.

Высококачественная полиуретановая пистолетная пена специально разработана для монтажа и изоляции дверных и оконных конструкций. Характеризуется стабильностью параметров, точным дозированием и высокой производительностью. Пена Soudafoam PREMIUM 65 доступна в двух исполнениях: летняя формула может применяться при температуре окружающей среды от +5°C до +35°C, а зимняя от -10°C до +25°C. В комбинации с клапаном Duravalve пена пригодна для использования в течение двух лет.

Источник: Соудал

Слияние CAMäleon Produktionsautomatisierungs GmbH и elusoft GmbH

05.05.2023 произошло слияние бывшей компании CAMäleon Produktionsautoma-

tisierungs GmbH с дочерней структурой elumatec elusoft GmbH.

Теперь широкий спектр программных продуктов, который elumatec AG предлагает своим клиентам, сосредоточен в руках elusoft GmbH, стопроцентной дочерней компании elumatec AG: eluCad, eluCloud, а теперь и новый продукт: PUMA.

PUMA System® — это идеальное решение для программирования многоосевых обрабатывающих центров различных производителей. Оно было разработано для быстрого и надежного создания программ производства сложных компонентов — особенно при реализации нестандартных проектов высокой сложности, с длительными сроками исполнения и для выпуска больших партий продукции.

Включение PUMA в портфолио программных продуктов elumatec AG позволяет объединить компетенции, использовать эффект синергии и сосредоточить профессиональные ноу-хау внутри концерна elumatec и Voilár, чтобы непрерывно оптимизировать ассортимент услуг для наших клиентов и создать необходимые предпосылки для расширения спектра доступных решений и возможностей.

Источник: www.elumatec.ru

Испытания на долговечность герметика Konniger



Компания Konniger совместно со своим официальным представителем на территории России — компанией Строймарт — начала проводить испытания на долговечность в лаборатории СБО — СпецСервис.

Испытания бутилового герметика Konniger будут проводиться в специальных камерах искусственного состаривания, и уже к концу августа стеклопакеты в камерах пройдут тестирование на прочность эквивалентное 5-ти годам нахождения их под открытым небом при воздействии таких агрессивных сред, как ультрафиолетовое излучение, дождь и снег. Тесты на долговечность в стеклопакетах по большинству указанных в ГОСТ 24866-2014 показателей осуществляются в диапазоне температур внешней среды 15 — 25°C.

В рамках испытательного процесса проведены:

Испытания на герметичность

При выполнении процедуры задействуют специальный стенд, в котором с помощью нагрузочных винтов и пружины создают нагрузку на размещаемый на раздвигаемых опорах (на 50-миллиметровых по толщине прокладках из текстолита) клееный стеклопакет. Если образец будет негерметичным, изменится давление в его полости. Узнать о существующей проблеме можно по значению измеренного прогиба стекла.

Испытание эффективности влагопоглотителя

При проведении лабораторного исследования необходимо выяснить, насколько при добавлении дистиллированной воды повысится температура влагопоглотителя.

Контроль параметра «точка росы»

Для анализа возникновения конденсата внутри стеклопакета при местном наружном охлаждении участка стекла используют два вида оборудования. Это микрохолодильник и специальный профильный прибор с латунной пластиной. При задействовании охлажденного до 50°C микрохолодильника в начале процесса очищают стекло, ацетон тампоном наносят как на контактную пластину прибора, так и на очищенный участок стекла. Затем нужно соединить две поверхности, обеспечив плотный контакт, и выдержать требуемое по инструкции время. По завершении выдержки холодильник убирают, протирают стекло ацетоном и визуально контролируют наличие конденсата внутри пакета.

Бутиловый герметик Konniger — продукт, произведенный по немецким технологиям. Основа продукта — синтетический каучук (полиизобутилен) без примесей, без растворителей. У синтетического каучука, который применяют для создания бутилового герметика, довольно высокий уровень прочности и адгезии со стеклом, алюминием и листовой сталью, как минимум 90 — 93%. Благодаря этим свойствам он без препятствий заполняет швы, трещинки и сколы, а также прочно закупоривает их и предотвращает попадание в них воды, пыли, влаги и различных загрязнений.

Компания Konniger со своей стороны гарантирует высокое качество товара, а в конце августа 2023 года гарантия качества будет документально подтверждена сертификатом лаборатории СБО — СпецСервис.

Источник: Строймарт

Первое в России стекло с антибликовым покрытием Clearview



Первое производство стекла с антибликовым покрытием в России освоено на стекольном заводе АО «Салаватстекло».

Антибликовые стекла Clearview производятся методом магнетронного напыления: в вакуумно-магнетронной установке на поверхность листового прозрачного стекла наносят тончайший слой покрытия, невидимый человеческому глазу, который меняет свойства продукта.

В качестве базового стекла используют прозрачное стекло с пониженным содержанием железа — Extraview.

Область применения антибликового стекла обширна: витрины магазинов, музеи, зоопарки, ложи стадионов, смотровые площадки, автосалоны, витрины с ювелирными изделиями, фасады, где архитектор ищет идеальную прозрачность.

Clearview не только сводит к минимуму все нежелательные блики и отражения, но и обеспечивает самые высокие оптические свойства.

Clearview представлено в двух вариантах: с односторонним антибликовым покрытием Clearview X1 (светопропускание LT — 94,1%, отражение света LR — 4,7%) и с двухсторонним антибликовым покрытием Clearview X2 (светопропускание LT — 98,1%, отражение света LR — 0,8%).

Для обеспечения безопасности антибликовое стекло с напылением можно закалывать или использовать в составе триплекса.

Источник: www.salstek.ru



Компания ТБМ провела праздничное мероприятие с партнерами, приуроченное к 30-летию

Три десятилетия назад начиналась история ТБМ. 30 лет – значимая дата, и компания ТБМ отметила свой юбилей в кругу близких партнеров, с которыми она сотрудничает уже многие годы. Это был день, наполненный эмоциями, впечатлениями и яркими событиями.



На регате в яхт-клубе участники соревновались в командных гонках, сражаясь за первенство на воде. А после этого – поздравительная программа в ресторане на Северном речном вокзале в Москве. Здесь гости могли насладиться приятной атмосферой и общением с коллегами, а также получить удовольствие от яркой шоу-программы.

Любые достижения — это всегда результат совместных усилий команды. Вот уже 30 лет компания ТБМ энергично развивается и ставит новые рекорды в отрасли, что было бы невозможно без продуктивного сотрудничества с партнерами. Именно такими словами открыл мероприятие учредитель Группы компаний ТБМ — Виктор Феликсович Тренев. Он поблагодарил всех за многолетнее сотрудничество, доверие и возможность совместного развития на протяжении длительного времени.

Виталий Витер, генеральный директор ООО ТБМ, обращаясь к гостям мероприятия, отметил, что юбилейный год ТБМ стал годом ценностей, основных принципов, на которых компания строит свой бизнес. Создание и укрепление взаимного доверия, постоянное развитие и обеспечение качества во всем, честный и открытый бизнес — постулаты, которые были взяты за основу и которыми руководствуется каждый сотрудник. Все реализованные проекты, от коммерчес-

ких до благотворительных, — это работа слаженной команды ТБМ и ее партнеров. Он поблагодарил каждого за доверие и поддержку в любых экономико-политических условиях.

Юбилей ТБМ — это не только повод для праздника, но и возможность остановиться и оценить свой путь. За 30 лет ТБМ стала не только успешной компанией, но и примером для многих других бизнесов. Она строит свой бизнес на ценностях, таких как доверие, качество и честность. Именно благодаря этим принципам она смогла достичь таких высот.

Особое значение имели подарки, которые партнеры подготовили в честь юбилея ТБМ. Каждый из них был символом истории компании и партнеров, а также памятным подарком, который будет храниться в музее ТБМ.

Компания ТБМ благодарит всех участников мероприятия за приятную атмосферу и надеется на дальнейшее развитие дружеских и партнерских отношений. 30 лет — это только начало, и мы уверены, что компания ТБМ будет продолжать развиваться и достигать новых высот вместе с партнерами.

Компания ТБМ
www.tbm.ru





Larta Glass на выставке MosBuild 2023: новинки компании и тренды архитектурного рынка

Компания Larta Glass, один из крупнейших производителей листового стекла, стекла с покрытием и зеркал в странах СНГ, приняла участие в выставке MosBuild 2023, на которой продемонстрировала инновационные продукты и обновленный бренд.



Смена собственника и ребрендинг

В 2022 году у компании сменился собственник и название: ранее она была известна как «Гардиан Стекло» и принадлежала Guardian Industries. Новым владельцем стала Группа компаний ФСК. С сентября два предприятия компании, в Рязани и в Ростовской области, работают под новым брендом Larta Glass.

Стенд Larta Glass на MosBuild 2023: гигантский стеклопакет и часы, стрелками которых управляют вручную

На стенде Larta Glass можно было увидеть уникальные элементы:

- 3-метровые часы, стрелками которых управляют вручную;
- стеклопакет со сверхгабаритным стеклом LartaPro HD Platinum 67, длиной 9,3 метра;
- интерьеры со стеклом Larta Glass;
- интерактивные зоны для тест-драйва: проверить стекло на проч-



ность можно было бейсбольной битой, а чтобы показать возможности энергосберегающего стекла, был воссоздан эффект палящего солнца;

- объемные графические композиции на стекле с архитектурными объектами со стеклом Larta Glass.

Инновационные продукты

- Сверхгабаритное энергоэффективное стекло размером более 9 метров. На выставке MosBuild 2023 Larta Glass продемонстрировала инновационную разработку: сверхгабаритное стекло длиной более 9 метров с энергоэффективным магнетронным покрытием. Производство архитектурного стекла сверхгабаритного формата (более 9 метров) с покрытием — уникальная для российского рынка компетенция. Ранее такую продукцию импортировали из Европы и Китая.
- Цветное зеркало. Еще одна новинка на выставке: цветное зеркало LartaMirror в сером и бронзовом тонах, которое производится по уникальной для России технологии и дает продукту необычную эстетику.
- Просветленное стекло. Команда Larta Glass также продемонстрировала свою инновационную разработку, которая пока не поступила в широкую продажу: просветленное, или осветленное стекло. Оно обладает максимальным светопропусканием и обеспечивает естественную цветопередачу от предметов, которые располагаются за ним.

Новое архитектурное oversize-стекло с покрытием от Larta Glass получило награду MosBuild Awards

30 марта на выставке MosBuild 2023 наградили победителей премии MosBuild Awards. Победителем в номинации «Фасады и кровля» стала компания Larta Glass и ее новый продукт — сверхгабаритное архитектурное стекло с энергоэффективным магнетронным напылением LartaPro.

Компания Larta Glass
www.larta.com



АЛЮМИНИЕВАЯ
АССОЦИАЦИЯ

Реконструкция наследия

Над Санкт-Петербургской государственной консерваторией имени Н. А. Римского-Корсакова установят светопрозрачный купол из алюминия и стекла. Благодаря этому техническому решению полезная площадь исторического здания существенно возрастет.

Новосибирск — Красноярск — Санкт-Петербург

Уникальную светопрозрачную конструкцию для Санкт-Петербургской государственной консерватории имени Н. А. Римского-Корсакова разработали в новосибирской компании «Несущие системы». Новосибирцы взяли на себя производство элементов каркаса из металла, а на Красноярском металлургическом заводе (КраМЗ) провели пробную сборку конструкции.

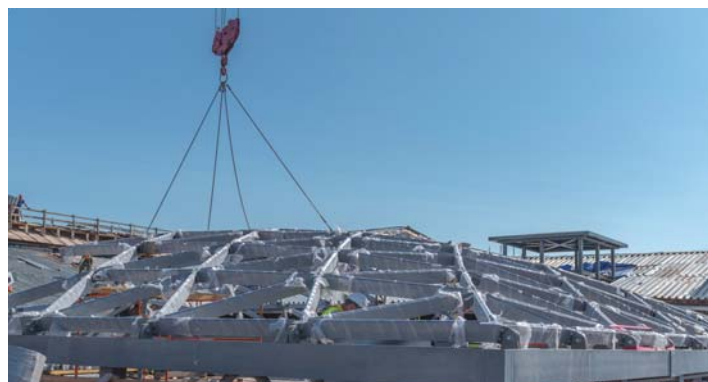
Работы по проектированию и изготовлению металлических элементов светопрозрачного купола были полностью завершены в мае, а комплекты конструкций из алюминия и элементов остекления отправлены на строительную площадку в Санкт-Петербург. Сейчас строители — генподрядная организация «Политехстрой» — уже приступают к монтажу новых светопрозрачных куполов. Государствен-

ным заказчиком по проведению работ выступает публично-правовая компания «Единый заказчик в сфере строительства».

Одна из ключевых задач проекта — увеличение полезной площади здания. «Благодаря возведению двух новых светопрозрачных куполов из стекла и алюминия над внутренними дворами в консерватории появятся новые общественные пространства, полезная площадь здания увеличится более чем на 600 кв. метров — до 31 864 кв. метров», — говорит руководитель Обособленного подразделения Санкт-Петербурга Денис Анненков.

С точностью до миллиметра

Здание первого профессионального музыкального вуза страны — Санкт-Петербургской государственной консерватории им. Н. А.





Римского-Корсакова является объектом культурного наследия федерального значения. Реконструкция здания длится уже более семи лет, и вновь была возобновлена в 2021 году.

Проектирование конструкции выполнено полностью на основе BIM-технологий на российском программном обеспечении. Особенность проекта — высокая точность деталей и сокращение строительных допусков, пространства между металлом и стеклопакетом до 0,2 - 0,3 мм.

Применение современных высокоточных станков позволяет критически важные этапы производства алюминиевых деталей и стеклопакетов со специальным покрытием реализовывать одновременно. Помимо улучшения эксплуатационных свойств конструкций время сборки каждого купола сокращается до двух-трех недель.

Завершить ремонт и реконструкцию здания консерватории и ввести объект в эксплуатацию планируется в 2024 году.

Звездочки на кровле

Здание Санкт-Петербургской государственной консерватории имени Н. А. Римского-Корсакова — уже не первый объект культурного наследия, при реконструкции которого возводятся зенитные фонари из алюминия и стекла. В 2020 году уникальная параметрическая светопрозрачная кровля из алюминиевого профиля, изготовленного на КраМЗе по проекту компании «Несущие системы», была установлена над реконструируемым зданием Политехнического музея в Москве.

Металл, из которого сделана кровля Политехнического музея,кратно легче стали и на 30% прочнее обычного алюминия, применяемого, например, для изготовления оконных профилей. Высокопрочный алюминиевый сплав АД35Т1, предложенный конструкторами новосибирской компании, уже хорошо зарекомендовал себя в машиностроении и авиации, но в строительстве применяется сравнительно недавно. Еще один высокопрочный алюминиевый сплав Д16Т используется в узловых элементах (звездочках) кровли.

«Благодаря уникальному сочетанию высокой прочности и легкости, а также эстетическим свойствам алюминий является наиболее эффективным материалом для реконструкции знаковых исторических объектов и зданий жилого фонда. Отвечающие требованиям экологической безопасности и энергетической эффективности, долговечные фасадные и кровельные решения на основе сплавов алюминия нашли широкое применение в строительной отрасли», — отмечает председатель Алюминиевой Ассоциации Ирина Казовская.

Алюминиевая Ассоциация
123000, Москва, Краснопресненская набережная, д. 8
Тел.: +7 (495) 663-9950
E-mail: info@aluminas.ru
www.aluminas.ru





ГК Алкона предлагает качественные и эффективные архитектурные решения из алюминиевого профиля



Группа компаний Алкона – крупнейший российский производитель алюминиевого профиля и оконных систем. Алкона Групп имеет полный цикл производства и располагает собственным прессовым цехом, автоматической и ручной линиями окрашивания, линией анодирования, цехом сборки и переработки оконных конструкций.

Группа компаний Алкона это:

- производство алюминиевых профилей общестроительного назначения;
- производство чертежного профиля категории любой сложности и конфигурации;
- производство мебельной фурнитуры для кухонь под брендом «Прайм»;
- собственная оконная система (окна, двери, фасады, раздвижные системы, перегородки витражи);
- монтаж оконных и дверных конструкций.

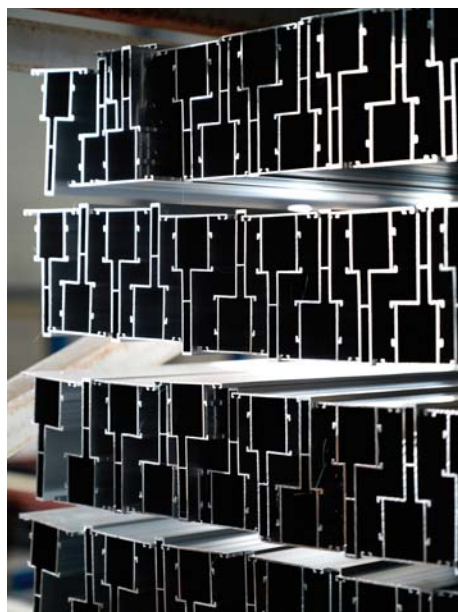


Группа компаний Алкона оснащена современным высокотехнологичным оборудованием для изготовления алюминиевого профиля категории любой сложности. Если вам необходимо изготовление алюминиевого профиля по индивидуальному проекту, наши специалисты готовы предоставить профессиональное конструкторское решение по вашим чертежам.

ГК Алкона предлагает вам разработанную нашими конструкторами оконную систему для эффективных и качественных архитектурных решений в строительной отрасли.

Наша продукция включает в себя широкий ассортимент алюминиевых профильных систем, предназначенных как для многоэтажных зданий, так и для частного строительства. При этом при разработке наших систем были учтены все климатические особенности различных регионов России.





Основные разработанные нами архитектурные решения:

- стоечно-ригельная фасадная система ALK-F50;
- оконно-дверная система с терморазрывом ALK-AWD72;
- оконно-дверная система с терморазрывом с повышенными теплотехническими характеристиками ALK-AWD72T;
- оконно-дверная система без терморазрыва ALK-AWD45;
- холодное остекление балконов и лоджий ALK-C60;
- встраиваемые вентиляционные решетки ALK-V24.

Индивидуальный подход к пожеланиям клиента предоставляет нам возможность создавать для вас самые смелые проекты и идеи, делает создание каждого изделия более рентабельным, конкурентоспособным и индивидуальным на производственном рынке.

Специалисты компании в кратчайшие сроки подберут подходящую для вас продук-

цию и подготовят коммерческое предложение, которое будет полностью отражать ваши требования.

В случае если ассортимент предоставленной продукции не удовлетворит ваши пожелания, конструкторы компании подготовят индивидуальное решение с учетом всех особенностей и требований клиента.

Портфолио



Системы



ГК «Алкона»

396333, Воронежская обл., Новоусманский р-н, пос. свх. Масловский, 1 отделение, ул. Ленина, д. 154

Тел.: +7 (473) 260-2102

E-mail: info@alkona.net

www.alkona.net

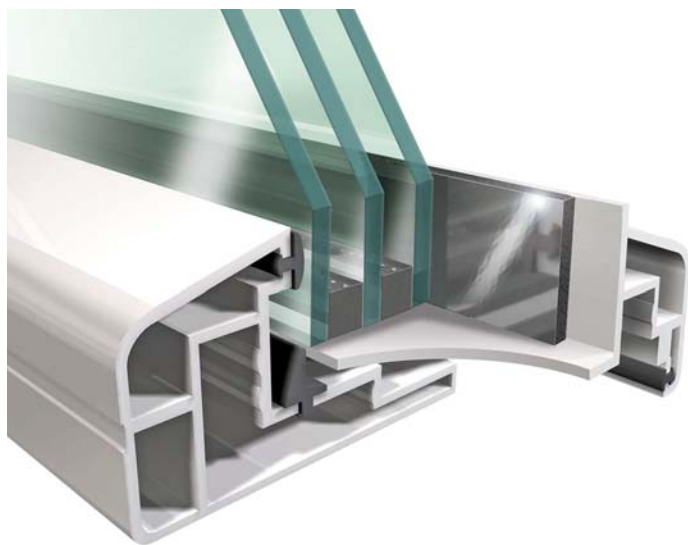




Технология статической вклейки стеклопакета от компании Ломанн

Компания Lohmann GmbH & Co. KG – международное предприятие, которое уже более 170 лет предлагает клеевые решения для разных областей промышленности. Специалисты компании разработали ряд инновационных адгезивных решений для оконных конструкций.

Одним из таких решений является инновационная технология статической вклейки стеклопакета в створку (Static Direct Glazing – SDG).



В основе SDG заключена технология изолирующей вклейки стекла, где стеклопакет вклеивают непосредственно в оконную раму с помощью высококачественной адгезивной ленты.

Клейкие ленты из серии DuploCOLL® 560xx дают возможность не только отказаться от уплотнителей, но и устраняют необходимость применения армирующего усилителя в профиле, что позволяет использовать более тонкие, визуально привлекательные, конструкции разных размеров.

В результате повышаются теплосберегающие свойства окна, и при этом возможно улучшение оптических свойств конструкции в целом.

Помимо вышеуказанных преимуществ клейкие ленты DuploCOLL® 560xx имеют сертификаты PfB Rosenheim (Испытательный центр компонентов PfB Rosenheim) на соответствие классу устойчивости к взлому RC2 по стандарту DIN EN 1627.

Благодаря своей прочности и устойчивости к внешним факторам, клеевые решения Lohmann обеспечивают производство надежных и энергоэффективных оконных конструкций.

Помимо технологии Static Direct Glazing в данном сегменте рынка присутствует технология Static Direct Glazing Wood (SDG Wood).

Технология SDG Wood позволяет сочетать оптимизацию уплотняющих и прочностных функций деревянных окон в одном рабочем процессе. Технология SDG отлично подходит для лакированных деревянных поверхностей, и такое применение может быть подтверждено согласно новым стандартам института ift Rosenheim, VE 087/T5.

Основные преимущества применения клейких лент при вклейке стеклопакета в створку

Створка с интегрированной двусторонней клейкой лентой Lohmann позволяет сохранить привычные конструкции створок. Вклеенный стеклопакет становится элементом жесткости, при этом такая конструкция может переносить сопоставимые по сравнению с привычными ПВХ-системами статические нагрузки.

Стандартные элементы окна можно использовать без армирующего профиля. Это позволяет облегчить конструкцию в целом. Применение клейкой ленты облегчает и упрощает монтаж, улучшает коэффициент сопротивления теплопередаче.

При необходимости создания сверхпрочных конструкций из ПВХ существует возможность комплексного использования клейкой ленты и стального армирования. При таком использовании возможно изготовление сложных нестандартных конструкций негабаритного размера.

Производители окон все чаще рекламируют так называемую защиту от взлома. Окна с вклеенными стеклопакетами имеют явные преимущества. Решающим фактором здесь является прямая вклейка стеклопакета в оконную створку, что создает дополнительную передачу нагрузки. Независимо от того, склеены ли дерево, ПВХ или алюминий, эта технология позволяет производителям все более приближаться к своему идеальному окну.

Статическая вклейка позволяет предложить потребителю завершенную систему. При применении этой технологии у производителя окон нет необходимости в использовании сложного и дорогостоящего оборудования, сложной технологии и рецептуры смешивания двухкомпонентных клеев.

Увеличение максимальных размеров конструкции при использовании стандартных элементов фурнитуры, повышенная теплоизоляция и принципиально новая система защиты от взлома — таковы преимущества использования лент от компании Lohmann.

Компания ООО «Ломанн Рус»

192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72

Тел.: +7 (812) 448-3405

E-mail: info@lohmann-tapes.ru

www.lohmann-tapes.com



Новые реалии — новые поставки

Современный рынок оконной и дверной фурнитуры был сформирован по большей части европейскими брендами. Большинство крупных европейских производителей не только занимались продажами своей продукции в Россию, но и имели офисы с торговыми представителями и техническими специалистами, проводили обучения для партнеров, принимали участие в строительных выставках, самые активные открывали свои производства у нас в стране.

К сожалению, многие из них, не выдержав санкционного давления, были вынуждены свернуть, либо в какой-то мере сократить свой бизнес в России. Кто-то закрыл свои офисы и полностью прекратил поставки фурнитуры, кто-то продолжает поставки через третьи страны, что сильно осложняет логистику, увеличивает сроки поставок и, несомненно, влияет на конечную цену. При этом ситуация остается неопределенной и непредсказуемой, поскольку правила игры непрерывно меняются. Оконный рынок, как и многие другие отрасли, вынужден учиться работать в новых реалиях.

Наша компания старается оперативно реагировать на ситуацию с поставками на российский рынок замочно-скобяных изделий от европейских поставщиков. Мы нашли аналогичную продукцию таких производителей как ASSA ABLOY и других европейских брендов, прекративших поставки в нашу страну своей продукции, и предлагаем ее производителям дверей. Уже сейчас в наличии на нашем складе аналоги замков ABLOY LC 200, LC 4190, LC 2014, LC 2018, ручек ABLOY 4/007 и 4/008, цилиндров для замков, петель ABLOY NTR 110*30 TKSS CR и N 3248-110 TKSS CR.

Технические параметры замков по врезке и комплектации соответствуют ранее поставляемым продуктам фирмы ABLOY.

Технические параметры петель изменились: толщина металла увеличена на 0,5 мм, что позволяет петлям нести большую нагрузку.

Наши специалисты всегда готовы предоставить консультацию по комплектации и рекомендации по комплектующим для ваших дверей.

В разработке сейчас находятся моторные замки ABLOY EL 595 FU. Данные замки мы планируем получить в сентябре 2023 года. К этим замкам разрабатываются все сопутствующие комплектующие: ручки, цилиндры, кабель-переходы и кабели для подключения данных замков к системам контроля доступа.

В ассортименте складских запасов есть ряд петель для стеклянных дверей, такие модели как FL-65, FL-75, модель 715, модель 716 и другие комплектующие. Петли имеют разные цветовые решения: хром, серый и оливковый цвет.

Наша компания не останавливается на достигнутом и постоянно ищет новых партнеров, которые готовы отгружать свою продукцию в Российскую Федерацию.



NTR 110*30 TKSS CR
для дверей с четвертью



N3248 TKSS CR CR
для дверей с прямым краем

Ответная планка 0034
(без регулировки)



Ответная планка 1220
(с регулировками)



Замок 565



Цилиндр 701 CR | 3 ключа
для финских дверей



Комплект скобянки
256/18 мм. CR



Ручка дверная 4/008 CR

Также мы поставляем и другие виды продукции: ленты противопожарные MARVON, уплотнители из TPE и силикона, ручки и петли из нержавеющей стали, фурнитуру для сантехнических перегородок из нержавеющей стали, фурнитуру окон финского типа, поддерживаем комплектующие таких производителей как MILA GARANT, MORITE OY, ASSA ABLOY OY, PLANET, ALDEGHI LUIGI.

ООО «АСТА»
195273, Санкт-Петербург,
Пискаревский пр, д. 171 А, офис 18
Тел. : +7 (812) 716-7900
+7 (901) 316-7911
e-mail: 7167900@mail.ru
www.mp-loks.ru



АССОЦИАЦИЯ ПРОДАВЦОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ФУРНИТУРЫ

Зачем устанавливать безопасные окна для детей

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры на протяжении многих лет пытается привлечь внимание профессионального сообщества к проблеме выпадения детей из окон. Согласно официальным данным МВД России, за первое полугодие 2021 года в РФ от выпадения из окон пострадало 646 детей, из них 61 случай закончился смертельным исходом. И из года в год число выпадающих и погибающих детей растет.

Интернет пестрит материалами, призывающими родителей не оставлять без внимания детей и установить на окна элементы детской защиты. Выкладываются видеоролики со сравнением различных типов замков, тросиков, ручек с ключом и т. д. Показывается, как их можно установить своими руками, или с помощью специалистов. Количество текстов на эту тему забегает в поисковике далеко за 10 страниц. А вот и ныне там.

Предлагаем вместе разобраться, почему массивная информационная поддерж-

ка этой темы не дает желаемого эффекта среди конечных покупателей. Ведь проблем с доступностью для покупки элементов детской защиты нет: специализированный интернет-магазин, оконная компания, установщики окон, маркетплейсы. Ширина ассортимента также велика — на любой вкус и кошелек. Самый простой замок на маркетплейсах стоит от 300 руб. На двухкомнатную квартиру при условии всех открывающихся створок (что бывает не всегда) общий бюджет составит от 1800 руб. Согласитесь, ничто по сравнению с жизнью ребенка. Од-

нако вот, на наш взгляд, основные барьеры, которые мешают созданию безопасных окон в каждой квартире:

1. «Со мной такого не случится». Знакомое правило, по которому живут многие взрослые. «Да, выпадают, но не здесь, не у нас». Родители думают, что достаточно просто внимательно следить за ребенком и не оставлять его одного, и эта проблема решена. Но, как мы знаем, дети невероятно шустры. А держать глаз да глаз за ними невозможно. Достаточно отлучиться на 2 минуты, и может случиться непоправимое.



Ограничитель створки фурнитурный (жесткая планка)



Ручка с ключом Siegenia



Откидно-поворотная фурнитура Roto Tilt First



Флажковый блокиратор

2. Установленная на активную створку москитная сетка дает ложное ощущение защиты. Не все понимают, что стандартные крепления сетки не могут выдержать вес ребенка, опирающегося на нее.

Выше мы рассмотрели барьеры, которые существуют со стороны потребителей. Но проблема, на наш взгляд, более глубокая. Когда потребитель обращается в оконную компанию с вопросом о замене окон, он не всегда знает все возможности комплектации. О каких-то важных мелочах в процессе покупки он может просто забыть. И вот тут

менеджер по продажам становится главным контактным лицом, от которого зависит, насколько безопасное окно приобретет клиент. Вопрос о наличии детей в настоящем времени или в планах должен быть одним из первых. И задача менеджера — убедить клиента (даже если он изначально не рассматривает необходимость заказа элементов детской безопасности на окна), что не следует пренебрегать этой функцией.

Еще одним вариантом является включение элементов детской безопасности в одну из базовых комплектаций окна. Клиент удорожание на стоимости всего окна может даже не почувствовать, но получить в комплекте сразу безопасное окно.

Напомним, какие варианты элементов детской безопасности представлены сейчас на рынке:

- ручки с ключом — простой, не очень дорогой и эффективный вариант;
- детские замки с ключом — также эффективный и не дорогой элемент детской безопасности;
- «флажковые» блокираторы, схожи по функционалу с детскими замками, а при установке дополнительных блокираторов в верхней части окна обеспечивают также функцию противовзломности;
- блокираторы с тросиком — оптимальный вариант для поворотных, сдвижных окон и фрамуг, а также для балконов;

- жесткие планки (фурнитурный ограничитель открывания), устанавливаются на фурнитуру между створкой и рамой;

- ограничители открывания с кнопкой, устанавливаемые на раму и створку;

- откидно-поворотная фурнитура с ручкой с ключом; наиболее дорогой и функциональный вариант детской защиты для окон; не нужен ключ, чтобы откидывать окно на проветривание, не требуется сверление профиля, защита не бросается в глаза.

Также еще раз напомним, что при выборе устройства для установки очень важно обращать внимание на качество самого устройства и выбирать проверенных поставщиков.

Ассоциация продавцов и производителей оконной и дверной фурнитуры призывает всех участников оконного рынка не оставаться в стороне от проблемы детской безопасности и использовать все доступные каналы и ресурсы для увеличения количества безопасных для детей окон.

Некоммерческая организация
«Ассоциация продавцов и производителей
оконной и дверной фурнитуры»
141006, Московская область, г. Мытищи,
переулок 2-й Рупасовский, литера 3
Тел.: (495) 790-5411
e-mail: info@app-rus.org
www.app-rus.org



термоэластопласты
и изделия из них



Открытие Завода «Стандарт Проф»® в Узбекистане

Экспертное мнение о сложившихся тенденциях на рынке уплотнителей для оконных и дверных конструкций

В последние годы проявляется явная тенденция применения двух групп материалов для производства уплотнителей для оконных и дверных систем. По классификации ГОСТ 30778-2001 – это традиционные EPDM-резины (I группа) и термоэластопласты на основе SEBS (IV группа). Соответствие уровня свойств материалов техническим требованиям ГОСТ 30778-2001 позволяет применять эти материалы для производства уплотнителей.

ГОСТ 30778 введен в 2001 году, когда термоэластопласты в России были представлены преимущественно ПВХ-пластикатами, по сути, являющимися пластиком, умягченным пластификатором. Авторы ГОСТ не разделили термоэластопласты на виды и уровни свойств, но разделили резины по группам I, II, III на основе EPDM-каучука, силиконового и хлоропренового каучука соответственно. Согласно техническим условиям ГОСТ, свойства резин для уплотнителей существенно отличаются между собой. Аналогично и термоэластопласты требуют деления по группам, так как включают более 20 промышленно применяемых в настоящее время видов. Авторы ГОСТ, опираясь на свойства распространенных в 2000-х годах ПВХ-пластикатов, заложили уровень свойств всех термоэластопластов группы IV ниже уровня свойств I группы EPDM-резин. Так, например, условия эксплуатации по ГОСТ для уплотнителей из термоэластопластов от -45°C до +70°C, в то время как для EPDM-резин от -50°C до +80°C.

Прошло больше 20 лет, благодаря разработкам новых полимеров в промышленном масштабе выделился новый класс термоэластопластов для производства уплотнителей – TPE-S, основным компонентом которого является SEBS. Многие потребители уже знают, что каучук SEBS в современных термоэластопластах TPE-S является аналогом EPDM-каучука. За эластичность уплотнителей отвечают аналогичные в обоих каучуках звенья полимерной цепи. При этом SEBS является термоэластопластом, то есть может плавиться и перерабатываться выше 150°C, а при охлаждении образуются физические связи в полистирольных доменах, превращающие каучук SEBS в резину. При производстве уплотнителя TPE-S не требуется добавления вулканизующих агентов.

Одинаковые по составу эластомерные блоки в каучуках должны давать одинаковые свойства EPDM-резин и TPE-S-термоэластопластов, но, как показывает практика, дело не только в каучуках. Влияние на свойства конечных уплотнителей оказывает и геометрия сечения уплотнителя и состав полимерного компаунда для производства уплотнителя. Эти правила применимы как для EPDM-резин, так и для SEBS-термоэластопластов.

Дешевые составы EPDM-уплотнителя с низким содержанием каучука, большим содержанием сажи, недорогой вулканизирующей группой приводят к неполной вулканизации уплотнителя в процессе производства, затвердеванию уплотнителя на морозе, сажевым отпечаткам на профиле и резкому запаху уплотнителя.

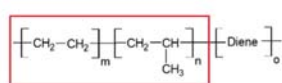
Дешевые составы термоэластопластов также приводят к недостаточным эластичным свойствам уплотнителя на морозе, растрескиванию уплотнителя при эксплуатации в профиле и разрушению уплотнителя под действием солнца.

Качество уплотнителя, имея в виду высокий уровень эксплуатационных свойств, на современном уровне развития полимерной промышленности определяется в большей степени даже не классом материала уплотнителя, а правильным составом полимерного компаунда и правильной геометрией сечения профиля уплотнителя.

Применимость того или иного материала для производства уплотнителей определяется экономическим эффектом, то есть соотношением цены уплотнителя к уровню свойств, обеспечиваемых уплотнителем в оконной или дверной конструкции. Определено ГОСТ, что лучшими с точки зрения теплостойкости и морозостойкости являются уплотнители из силиконовой резины. Поскольку силиконовые уплотнители имеют высокую цену, а уровень их свойств чаще избыточен для оконных и дверных конструкций, силиконовые уплотнители не нашли широкого применения в строительстве. Уровень свойств качественных EPDM- и TPE-S-уплотнителей вполне достаточен для обеспечения по классу А герметичности конструкций по воздуху- и водонепроницаемости при летних и зимних температурах.

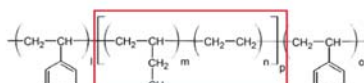
Герметичность оконной конструкции зависит от профиля, арми-

этилен-пропиленовый блок



EPDM

этилен-бутиленовый блок



SEBS

Рисунок 1. Сравнение состава макромолекул EPDM и SEBS

рования, фурнитуры и уплотнителя. Поскольку уплотнитель является самой ремонтпригодной частью конструкции, то решить проблемы «продувания» монтажники стараются именно заменой уплотнителя. В большинстве случаев замена уплотнителя на более крупные из других серий позволяет решить проблемы «продувания». Качественный уплотнитель может решить часть проблем конструкции, но, к сожалению, не все. Чем выше эластичность и способность восстанавливаться после сжатия уплотнителя, тем более он универсальный и больше «проблем» конструкции он способен «решить».

Основываясь на пожеланиях партнеров и учитывая более жесткие, чем ГОСТ, требования к уплотнителям некоторых российских производителей профилей, в 2019 году мы приступили к разработке нового класса TPE-S с уровнем свойств, превосходящим EPDM. Нами были разработаны термоэластопласты и уплотнители LCS. LCS (low compression set) — уплотнители с пониженным остаточным сжатием при низких отрицательных и высоких положительных температурах, более эластичные и мягкие, чем массово выпускаемые TPE-S-уплотнители. При разработке ограничением уровня прироста свойств уплотнителей LCS являлась цена. Цена уплотнителей LCS по-прежнему ниже EPDM-уплотнителей.

В таблице ниже приведены характеристики TPE-S LCS в сравнении с требованиями по ГОСТ 30778-2001 для термоэластопластов и EPDM-резины подгруппы «б» с твердостью 56 — 75 Шор А.

С 2021 года уплотнители серии LCS Стандарт Проф® успешно применяются в ПВХ-окнах. Отметим, что в скандинавских и средиземноморских странах Европы, в США и Канаде материалы составов LCS применяются с начала 2000-х годов. Уплотнители LCS соответствуют

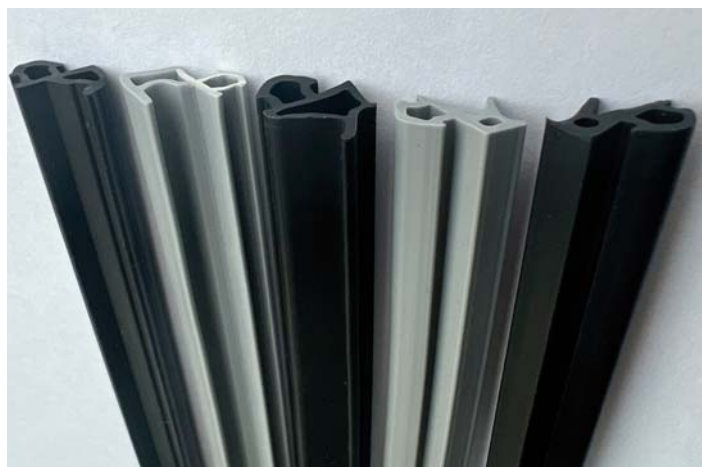


Рисунок 2. Фото уплотнителей LCS

по уровню свойств DIN 7863-1-2019 Elastomer glazing and panel gaskets for windows and claddings. Подробнее о свойствах самих уплотнителей LCS будет освещено в следующих информационных статьях.

Завод «Стандарт Проф»®

Тел.: (843) 524-7724

Казань, Краснодар, Санкт-Петербург, Новосибирск, Ташкент

www.standart-prof.ru

Наименование показателя	По ГОСТ I группа резина EPDM	По ГОСТ IV группа термоэластопласты	TPE-S LCS «Стандарт Проф»
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	7,5	5,0	8,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200	200	550
Температурный предел хрупкости, °C, не выше	Минус 50	Минус 45	Минус 65
Коэффициент морозостойкости по эластичному восстановлению после сжатия, не менее при температуре, °C Минус 50	0,2	не нормируется	0,23
Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25% в течение 24 ч, %, не более	100°C 24 ч – 50% ¹	70°C 24 ч – 50%	23°C 72 ч – 11% 70°C 24 ч – 23% 100°C 24 ч – 44%
Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 ч при 125°C Прочности при растяжении, %, не менее Удлинения при разрыве, %, не менее Твердости по Шору А, ед. Шор А	-25 -60 +15 – -15	-25 ² -30 ² +5 – -5 ²	-9 ³ -11 ³ +3 ³
Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40°C, в течение 96 ч, с объемной долей озона (5,0 ± 0,5) * 10 ⁻⁵ % при статической деформации растяжения 20%	трещин нет	трещин нет	трещин нет ⁴

¹ — испытания проводятся при деформации 20%;

² — условия испытания старение 24 часа при температуре 100°C;

³ — условия испытания старение 1 год при температуре 100°C;

⁴ — условия испытаний отличаются концентрацией озона — 400 ppht, что в 8 раз выше, чем (5,0 ± 0,5) * 10⁻⁵%.

ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

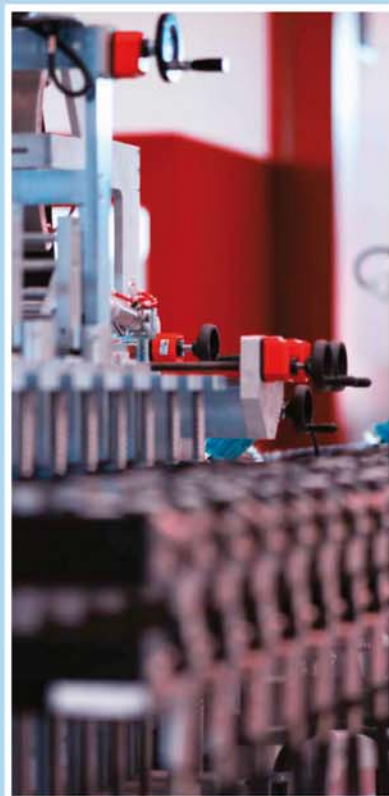
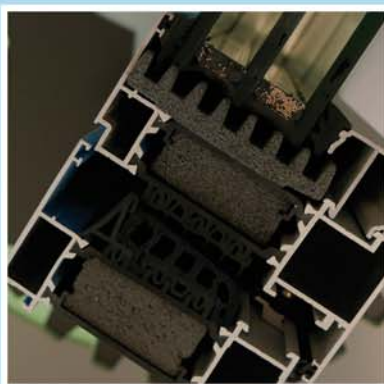
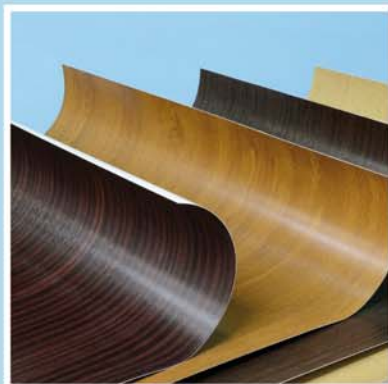
ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
ЖУРНАЛ-КАТАЛОГ

www.winpro.ru

ДЕКАБРЬ 2022

Выпуск 72

ИЗДАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ОКОННОГО РЫНКА



Ваш самый короткий путь к производителям окон

www.winpro.ru



УПЛОТНИТЕЛИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



Уплотнители торговой марки «ЭКОТЭП» выпускаются на производственной площадке, расположенной в г. Балашихе Московской области. Опыт экструзии резинотехнических изделий с 1997 года. Собственный участок по изготовлению оснастки и пресс-форм.

Качественные характеристики уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП»

Превосходство уплотнителей торговой марки «ЭКОТЭП» обеспечено правильно подобранным составом сырья в комплексе с выверенной геометрией выпускаемых изделий.

Выпускаемые нашим предприятием уплотнители:

- имеют безупречный внешний вид;
- со сроком эксплуатации более 40 лет (ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»);
- легко монтируются;
- имеют широкий диапазон по шкале Шор А и Шор D;
- обладают константными поперечными размерами;
- не имеют линейной усадки;
- сертифицированы на гигиеническую и экологическую безопасность.

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 30778-2001 и имеет сертификат соответствия, а также протокол лабораторных испытаний ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.

Проведены испытания на старение материала, используемого при производстве нашего уплотнителя. Стойкость к старению при эксплуатации готовых уплотнителей эквивалентна 40 условным годам в условиях умеренной климатической зоны России.

Области применения

Динамика развития мировой экономики диктует все новые сферы роста нашей про-

дукции на рынке страны. Наше производство готово к разработкам и выпуску товаров для новых сфер применения уплотнительного профиля, и мы уже выпускаем изделия:

- для алюминиевых светопрозрачных конструкций систем СИАЛ, КраМЗ, Татпроф, AGS, ALUTECH, REALIT, ВСМПО, KRAUSS и др.;
- для алюминиевых лоджировых систем Provedal C 640/P 400;
- для металлопластиковых и ПВХ-систем KBE, REHAU;
- для офисных перегородок Freestyle, Nayada, Lumen;
- для натяжных потолков;
- для хомутов, накладок на ступени (порогов);
- для шкафов-купе;
- для деревянных и межкомнатных дверей;
- для деревянных окон и дверей;
- по заказу РЖД и автопрома;
- шланги для бытовых и хозяйственных нужд;
- по чертежам заказчика.

Полный каталог освоенных товаров находится на сайте www.ekotep.com в разделе «Каталог продукции».

Достижения, планы и перспективы развития

Производственная линия компании состоит из 10 экструзионных линий для производства ТЭП-уплотнителей и комплекса пластавтоматов по изготовлению литьевых изделий сложных форм.

Мы освоили и проработали более 600 наименований изделий, в том числе около 300 изделий по чертежам заказчиков.

Держим руку на пульсе всех новых разработок в системах алюминиевых светопрозрачных конструкций, металлопластиковых и ПВХ-систем. Компания уже разработала и выпускает уплотнители новых систем СИАЛ ST 62/65/68/71.

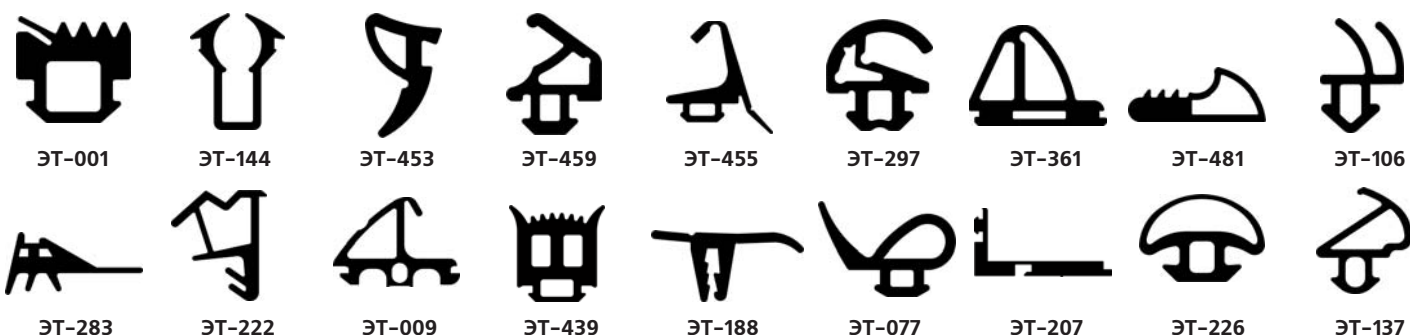
Продолжается в тесном сотрудничестве с Научно-исследовательским институтом эластомерных материалов и изделий (ООО «НИИЭМИ») работа по внесению в ГОСТ 30778-2001 материалов нового поколения и изменению современных требований к готовым изделиям.

Наша производственная площадка занимается внедрением на российский рынок нового поколения материала TPV, широко используемого в производстве уплотнителей в Китае, Гонконге, Японии и США.

Во главу угла для нас ставится выпуск качественной продукции, в полной мере удовлетворяющей потребностям, интересам и ожиданиям клиента.

ЭКОТЭП

Московская обл., г. Балашиха,
мкр. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, д. 50 А
Тел/факс: +7 (495) 644-2742
e-mail: info@ekotep.com
www.ekotep.com





КОНТА. Глобальные решения. Ощутите настоящий комфорт с нами!

В 2004 году с целью производства ТЭП-уплотнителей в турецком городе Гебзе была основана компания CNT Conta. Благодаря грамотной политике руководства и высокому качеству выпускаемой продукции, компания быстро завоевала место среди лидеров своей отрасли, и в настоящее время продолжает производить качественные уплотнители в новом современно оборудованном помещении, которое открылось в 2010 году.

Закрытое помещение завода площадью 16 000 м² включает в себя производственный цех, склад, испытательную лабораторию, производство фильер, отдел исследований и разработок — все, что обеспечивает комфорт клиентам CNT Conta. Мощность производства составляет 15 000 000 метров уплотнителей в месяц. Высоко-технологичные экструдеры с функцией PLC-контроля позволяют выпускать продукцию с самыми низкими допусками, обеспечивая высокую точность и стабильность заданных размеров.

С начала своей деятельности «КОНТА» внесла весомый вклад в различные сферы промышленности. На сегодняшний день компания экспортирует продукцию в 25 стран, 50% которых находятся в Европе.

В 2018 году CNT Conta открыла свой склад в Москве и начала поставки продукции прямо до вашего склада!

Политика качества и производство

Изделия упаковываются в коробки или рулоны, на каждой упаковке указана информация о продукте и номер партии, что позволяет контролировать качество изделий. Данные о производстве указаны и на самом изделии. Благодаря современным фрезам и сварочным аппаратам CNT Conta способна выполнить любые пожелания клиентов по поводу сварки и размеров изделия. Продукция компании соответствует требованиям ГОСТ, так как высококачественное сырье закупается только у надежных поставщиков, имеющих сертификаты CSTB или RAL. Благодаря системе оптического контроля на предприятии осуществляется непрерывный контроль выпускаемых уплотнителей. Отдел разработки и исследования CNT Conta постоянно работает над улучшением эффективности производства и качества уплотнителей. Главная цель отдела — обеспечение устойчивого развития предприятия и достижение конкурентного преимущества на рынках тех стран, куда экспортируется продукция компании, понимание и учет потребностей переработчиков, выявление и эффективное удовлетворение их требований, обеспечение заказчиков всей необходимой информацией об исследованиях и разработках.



Преимущества уплотнителей для окон CNT Slip-Coat

- Устанавливаются в профиль с помощью специального аппарата.
- В процессе сварки углов ТЭП-уплотнители свариваются вместе с профилем.
- Область ТЭП-уплотнителя, которая входит в паз профиля, состоит из твердого материала, благодаря чему уплотнитель фиксируется крепко и не выходит из него.
- Не оставляют пятен на профиле, т. к. в составе рецептуры отсутствует черный карбон.
- Подлежат вторичной переработке, что является благоприятным фактором для окружающей среды. ТЭП-уплотнитель — экологически чистый продукт.
- Выпускаются в широкой цветовой гамме. Цвет уплотнителя зависит только от красителя и определяется исключительно предпочтениями заказчика.
- Имеют гладкую поверхность и высокую износостойкость; широкий спектр твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D.
- Обладают низкой остаточной деформацией.



■ Превосходная озоно- и УФ-стойкость, устойчивость к холоду и жаре (рабочий диапазон температур от -40°C до $+130^{\circ}\text{C}$), высокая эластичность.

Цели компании

Обеспечение продукцией на глобальном уровне, предоставление широкому кругу клиентов комплекса высококачественных товаров и услуг в сфере ТЭП-экструзии с конкурентными ценами. Продолжение роста в сфере уплотнителей для ПВХ-профиля. Внедрение нашей профессиональной командой технологических новшеств в сфере уплотнителей для бытовой техники и алюминиевых профилей.

Приглашаем Вас ощутить комфорт с КОНТА!



CNT Contast
Тел.: +90 (262) 642-9988
e-mail: info@cntconta.com
www.cntconta.com

Что такое ТЭП?

Термопластичные эластомеры (ТЭП) – это синтетические полимеры, которые занимают промежуточное положение между пластмассами и резинами как с точки зрения структуры, так и по своим свойствам. Благодаря химическим соединениям из жестких и мягких фаз (пластмасс и каучуков) ТЭП обладают свойствами вулканизированных резин и при этом перерабатываются на любом стандартном оборудовании для пластмасс. ТЭП допускают многократную повторную переработку, могут производиться в любом цвете, устойчивы к воздействию внешних факторов, обладают широким диапазоном твердости: от 30 единиц по шкале Шора А до 70 единиц по шкале Шора D. На сегодняшний день термопластичные эластомеры представляют собой одно из наиболее активно развивающихся направлений производства полимерных материалов.

Плюсы CNT Slip-Coat:

- На гладкой поверхности не задерживается грязь, пыль и вода.
- Slip Coat исключает заминание и загибание.
- Благодаря новой твердой части отсутствуют проблемы усадки на профиле.
- Легче стандартных ТЭП-уплотнителей на 15-20%.
- Автоматическая закатка.
- Не выходит из паза.

Производство в США

Имлей-Сити,
Мичиган, США

- ✓ 2000 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS

Производство в Китае

Чжаоган-Бейлун,
Нинбо, КНР

- ✓ 2500 м кв. закрытых помещений
- ✓ Объем ежегодного производства 50 миллионов погонных метров

GLOBAL TPE SEALING SOLUTIONS



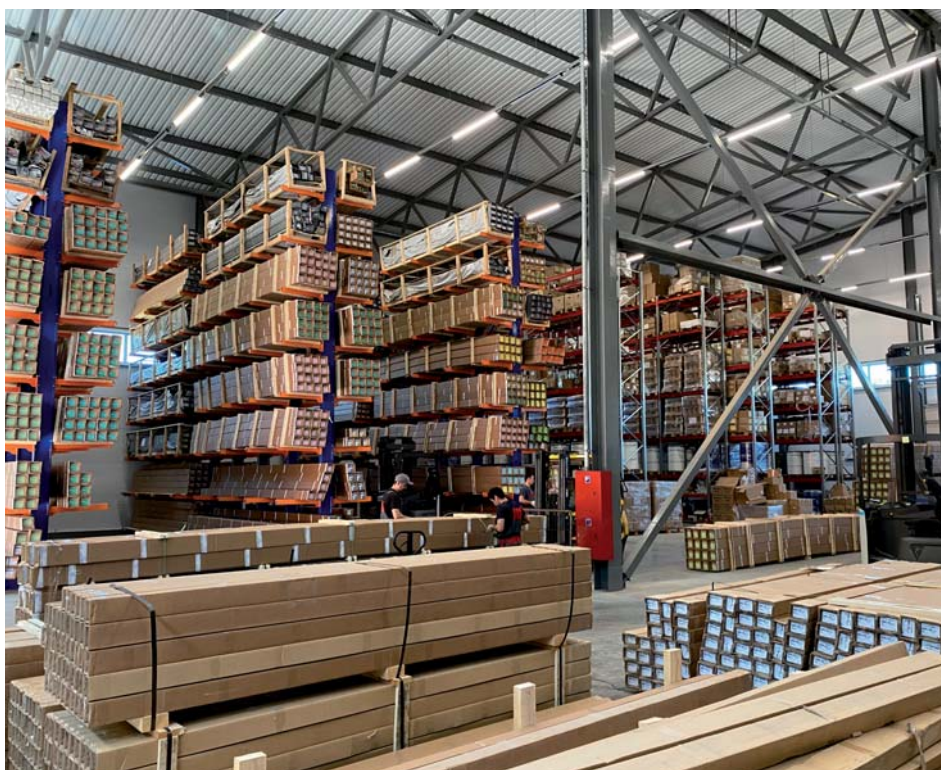
ВИПКМПЛЕКТ

Встроенные в стеклопакет жалюзи — актуальный продукт для жаркого лета

Динамично развиваясь на протяжении 20 лет, ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает наилучший сервис и максимально возможный ассортимент комплектующих для производства стеклопакетов. Многолетний опыт работы помог нам сформировать на складах необходимый ассортимент продукции высочайшего качества, в объемах, позволяющих вести непрерывную работу с сотнями предприятий на всей территории России. Занимая лидерские позиции на рынке, мы постоянно совершенствуем методы работы, с каждым днем привлекая новых партнеров. В современных экономических условиях особенно остро чувствуется конкуренция во всех отраслях, и добиться успехов на рынке в наше время можно только в сотрудничестве с надежными партнерами. Быть лучшим — это значит быть вместе с нами. Добро пожаловать на новый уровень! Добро пожаловать в ВИПКМПЛЕКТ!

На сегодняшний день ООО «ВИПКМПЛЕКТ» предлагает производителям стеклопакетов продукцию крупнейших российских и зарубежных производителей:

- «Анкор», Россия — производитель дистанционной алюминиевой рамки.
- Profilglass, Италия — производитель дистанционной рамки и декоративной раскладки (шпросы).
- WARMEX, Россия — производитель композитной терморамки Warmex PRO.
- Technoform, Германия — производитель дистанционной ПВХ-рамки со стальной проволокой.
- «САЗИ», Россия — производитель двухкомпонентных герметиков СТИЗ-30, СТИЗ-М.
- «БЕЛСИЛАНТХИМ», Беларусь — производитель двухкомпонентного герметика Тигерм-201.
- IGK, Германия — производитель бутила, полисульфидных и полиуретановых герметиков.
- Nedex, Турция — производитель молекулярного сита, бутила.
- FBS Profilat, Италия — производитель декоративной раскладки (шпросы).
- Kömmerling, Германия — производитель бутила и полисульфидного герметика.
- SUNSET, Турция — производитель жалюзи для стеклопакетов.
- EVROLINE, Россия — производитель жалюзи для стеклопакетов.
- Zhengzhou Zhnogyuan Silande High Technology Co., Ltd., Китай — производитель герметиков для стеклопакетов.



В летнем выпуске мы хотели бы поговорить про такой актуальный для летнего сезона продукт, как жалюзи.

Встроенные в стеклопакет жалюзи — это современный, функциональный и одновременно простой способ управлять светопропусканием вашего окна вплоть до полной маскировки происходящего внутри помещения.

- Эффективно защищают комнату от света, плавно изменяя освещенность.
- Дополнительно защищают помещение от проникновения уличного шума.
- Увеличивают комфорт в помещении.

Жалюзи монтируются внутри конструкции стеклопакета на стадии его производства. Такой стеклопакет оснащается ручным, цепоч-

ным или автоматическим управлением движения/вращения ламелей.

Применяется привычная система управления модульной цепочкой, поворотной кнопкой либо электронно-механическим блоком с электромотором, встроенным в стеклопакет. Автоматическое управление возможно как с помощью внешнего выносного пульта, так и с помощью пульта дистанционного управления. Имеется система автоматического управления, которая взаимодействует с системой «умный дом». Ламели шириной 12, 12,5 или 16 мм изготавливаются из алюминиевого сплава и могут быть окрашены в любой из цветов по нашему каталогу.

Преимущества встроенных жалюзи по сравнению с широко представленными жалюзи наружного крепления:

- простота и удобство в эксплуатации;
- интуитивно понятное управление;
- высокая надежность;
- жалюзи не пылятся, не загрязняются, нет необходимости в мытье и чистке;
- жалюзи не дребезжат и не цепляются за гардины или тюль;
- не путаются и не провисают.

Области применения:

- Для общественных зданий с повышенными требованиями к чистоте помещений. Например, для больниц и бассейнов, где есть потребность в регулировании света и соблюдении жестких санитарных норм.
- Для офисных зданий и помещений: стеклянные внутриофисные перегородки, фасады, витрины.
- Изолирование комнат при тесной городской застройке, нижних этажах зданий, создание индивидуального интерьера, отказ от плотных штор.



Цепочное управление

Особенности:

- Возможно размещение в однокамерных и двухкамерных стеклопакетах.
- Возможно использование энергосберегающих и многофункциональных стекол.
- Сохраняется герметичность стеклопакета за счет использования инновационных материалов и патентованных блоков управления.

Встроенные в стеклопакет жалюзи — это продукт нового времени для людей, ценящих комфорт, стиль и технологические решения для повседневной жизни.

ВИПКМПЛЕКТ
142700, г. Видное,
Белокаменное шоссе, д. 3 А
Тел.: +7 (495) 544-4454
e-mail: info@vipkomplekt.ru
www.vipkomplekt.ru

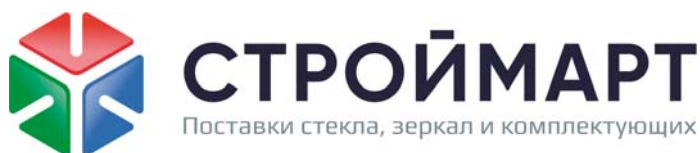
ВИПКМПЛЕКТ СИБИРЬ
630039, г. Новосибирск,
ул. Панфиловцев, д. 67
Тел.: +7 (383) 256-1505
e-mail: palur@palur.ru
www.palur.ru



Ручное управление



Автоматическое управление



Строймарт — поставщик стекла, зеркал и комплектующих

А вы когда-нибудь задумывались, сколько весит самый большой лайнер в истории? Суммарный вес 14 «Титаников» равен 650 тыс. тонн! Именно столько стекла компания Строймарт реализовала клиентам за историю своего существования.



Строймарт в этом году отмечает свое совершеннолетие. Мы гордимся тем, что стали по-настоящему взрослой и солидной компанией. За плечами годы работы и развития бизнеса, миллионы успешных сделок, выстроены крепкие партнерские отношения с более чем 1500 постоянных клиентов, и это не только регионы нашей огромной страны, но и страны СНГ и Восточной Азии.

Для удобства клиентов работает 9 складов: в Москве, Рязани, Туле, Липецке, Коврове, Пензе, Ростове-на-Дону, Санкт-Петербурге, а с этого года заработал логистический центр в Мариуполе. Мы стали еще доступнее и мобильнее для наших клиентов.

Строймарт является партнером 23 крупнейших заводов по производству листового стекла в России и за рубежом, среди них Sisecam, Ларта Гласс, Pilkington, Тракия Гласс Рус и многие другие.

Компания получила награду «Лучший экспортер» в номинации «Прорыв года» за максимальный объем экспортных поставок среди всех рязанских организаций.

Ассортимент компании Строймарт — это более 2 500 наименований стекла и зеркал. В наличии и под заказ стекла и зеркала от стандартных размеров до джамбо-формата. Много видов декоративных и узорчатых вариантов для дизайнерских проектов, таких как составленное зеркало, рифленое или тонированное стекло.

С осени прошлого года компания открыла новое для себя направление — комплектующие для производства стеклопакетов:

1. Первичная герметизация — один из важнейших этапов при сборке стеклопакетов. Так как 25% тепла в помещении теряется при использовании некачественных окон. Бутиловый герметик отвечает за герметизацию между рамкой и стеклом, за уровень шумоизоляции и сохранения тепла в доме. Для первичной герметизации в наличии есть бутиловые герметики немецких марок Könniger и Kömmerling.

2. Вторичная герметизация осуществляется уже после сборки стеклопакета, главная задача: придание прочности стеклопакету и защита от попадания внутрь влаги. На сегодняшний день Строймарт может предложить несколько вариантов вторичных герметиков в ценовом сегменте от low-priced до premium. Полисульфидные и гибридные герметики: Statiko, Тигерм, Kömmerling и Nedex. Силиконовые герметики: Könniger и Swittec.

3. Дистанционная рамка — неотъемлемая часть стеклопакета, которая разделяет стекла друг от друга и служит емкостью для засыпки молекулярного сита. На складе компании Строймарт представлена дистанционная рамка TM Global и Анкор.

4. Молекулярное сито — сорбент, предотвращающий возникновение конденсата внутри стеклопакета. В ассортименте компании представлена самая популярная и проверенная временем марка молекулярного сита — Nedex.

5. Пленки Könniger для изготовления триплекса — пленки EVA для архитектурного остекления и интерьерных изделий, а также пленки PVB для автомобильной и архитектурной промышленности.

Весь товар, представленный на складах компании, соответствует европейскому стандарту EN 1279, а также ГОСТ 24866 «Стеклопакеты клееные». Качество всех комплектующих подтверждено сертификатами соответствия, вся продукция проходит обязательные испытания на адгезию, экологическую и санитарно-гигиеническую безопасность.

Независимо от того, занимаетесь вы производством мебели или стеклопакетов, перерабатываете стекло или у вас дверная фабрика — у нас найдется ассортимент под ваш профиль деятельности. Компания сотрудничает со многими известными мировыми производителями комплектующих и фурнитуры и под заказ может поставить товар в любом объеме, либо изготовить их под ваши задачи.

Выбрать Строймарт для сотрудничества — это приобрести для себя надежного и постоянного поставщика!



ООО «Строймарт»
Тел.: (800) 250-3007
e-mail: office@stroymartgroup.ru
www.stroymartgroup.ru



Почему «АТТИК»?

У каждой компании есть свои преимущества и недостатки. В зависимости от соотношения этих показателей компания работает успешно или не очень.

Компания «АТТИК» на рынке ламинационных услуг более 20 лет и за это время устойчиво заняла лидирующие позиции в своем сегменте.

Что привлекает и удерживает заказчиков?

Одно из основных правил любой успешно развивающейся компании — это максимальное удовлетворение требований своих заказчиков и предоставление большого и разнообразного ассортимента продукции. Такие условия только привлекают заказчиков, а вот удерживает их уже стабильное конечное качество предоставляемой услуги в целом.

«АТТИК» — гибкая и динамично развивающаяся компания, которая соответствует всем запросам и пожеланиям своих заказчиков, постоянно подстраивается под все новые и более жесткие требования, что в свою очередь заставляет проводить совершенствование и автоматизацию существующих процессов внутри подразделения. Это касается не только технических и процедурных

вопросов, но и программного продукта, как основного помощника, совершенствование которого облегчает контроль и помогает управлять производством в целом.

«АТТИК» большое внимание уделяет конечному качеству продукта, что могут подтвердить наши многочисленные заказчики. За последний год количество претензий резко сократилось, что было достигнуто за счет четкой и слаженной работы всего коллектива, использования только проверенных временем материалов, соблюдения технологических регламентов и правильно построенных процедур за контролем конечного качества ламинированной продукции.

Почему «АТТИК»? Наши новинки

Только компания «АТТИК» предоставляет весь спектр ламинационных услуг к окнам из ПВХ-профиля.

Наши конкурентные преимущества:

- Ламинируем к окнам все!
- **НОВИНКА:** ламинируем заглушки к подоконникам и фурнитуре любым цветом

пленкой ПВХ в цвет основной ламинации профиля.

■ **НОВИНКА:** 3D-ламинирование от компании «АТТИК» придаст окнам из ПВХ-профиля эффект дерева даже внутри изделия.

■ Высокое качество изготовления подтверждается 20-летним опытом ламинирования ПВХ-профиля ведущих производителей.

■ Короткие сроки ламинации (4 – 7 рабочих дней). Срочное изготовление в день обращения.

■ Всегда в наличии на складе весь спектр пленок RENOLIT, Hornschuch, LG Hausys, ретулирующие карандаши к ним.

■ Стабильность и надежность, соблюдение сроков исполнения заказов обеспечивает дублирование 4-х линий для ламинирования.

■ Ламинируем сэндвич-панели и подоконники по размерам заказчика (внарезку).

■ **НОВИНКА:** доставка профиля нашим транспортом.

ЛАМИНИРОВАНИЕ

ПВХ-профиль, сэндвич-панели, подоконники, заглушки

- **Короткие сроки исполнения заказа**
- **Высокое качество применяемых материалов**
- **Более 180 цветов пленок всегда в наличии**
- **Ретулирующие карандаши**

Новинки!

- 3D - ламинирование
- Ламинирование заглушек и комплектующих к окну

Ламинируем к окнам ВСЁ!

- **Антивандальные сэндвич-панели и подоконники в любой цвет**
- **Комплектующие к откосам, цветные отливы**
- **Доставка своим транспортом**
- **22-летний опыт ламинирования**
- **Высокий технологический уровень производства**



Реально низкие цены!

Моск. обл., Раменский р-н,
д. Первомайка, ул. Новая, д. 24
База ЗАО «АТТИК»

(495) 992-56-86, 992-56-61, (49646) 7-81-66, 7-83-99

e-mail: laminac@attik.ru

www.attik.ru

www.laminattik.ru

Экстру-Тех

Интересное, перспективное и прибыльное в ламинировании профилей из ПВХ, алюминия и МДФ

В настоящее время производители оконных и дверных конструкций предлагают потребителю достаточно широкий выбор расцветок ламинированных оконных и дверных профилей, от однотонных цветов (красного, зеленого, синего, голубого и других) до различных декоров под дерево (дуб, орех, красное дерево и т. п., полностью имитирующих фактуру и даже естественные прожилки древесины), а также глянец высокого качества. Если же речь идет о кашировании отделочных, строительных профилей (будь то ПВХ, алюминий или МДФ), то здесь фантазии дизайнеров нет предела, поскольку применяемые материалы разнообразны (ПВХ- и бумажные пленки, меламин, шпон, полипропилен), многоцветны и многофактурны. В последний год активным спросом и популярностью пользуются двери, ламинированные глянцем высокого качества (фактически достигается эффект «зеркала»), а также двери, ламинированные ПВХ-пленками.

Среди преимуществ ламинированных декоративной ПВХ-пленкой профилей можно выделить следующие:

- высокая защищенность от механических повреждений (царапин, сколов);
- абсолютная устойчивость к погодным условиям (пленка не выцветает на солнце, нечувствительна к осадкам, легко выдерживает перепады температуры от -80°C до $+130^{\circ}\text{C}$);
- гарантированная долговечность (до 20 лет);
- эстетичный внешний вид окна;
- стойкость к любым моющим средствам, в том числе кислотосодержащим.

Оборудование для ламинации

Ламинирующие станки различаются в зависимости от того, какие используются системы нанесения клеев:

■ двухкомпонентный холодный клей на основе растворителя;

■ термопластичный клей-расплав (иначе говоря, полиуретановый клей / горячий клей / хотмелт);

■ ЭВА и полиолефин.

Возможно совмещение на одном станке двух систем клеенанесения, но станок для этого должен быть удлинен.

Кратко о видах нанесения данных клеев

Двухкомпонентный холодный клей (на основе растворителя) наносится на ламинационную пленку, которая затем протягивается через нагревательный туннель, где растворитель, находящийся в составе клея, ускоренно испаряется.

По второй технологии клей-расплав в бrikетах разогревается в специальном экструдер-плавильнике и через нагревательный

шланг подается в щелевую головку (дюзу), которая автоматически прижимается к пленке (или пленка автоматически прижимается к щелевой головке, смотря какой дизайн и конструкция щелевой головки) и наносит расплавленный клей на пленку строго на ширину выставленного размера и толщину клея (выставляется из учета расхода 40 — 50 граммов на 1 квадратный метр, в зависимости от особенностей ламинационного материала, его структуры и фактурности).

Полиуретановый клей-расплав не содержит растворителей; в процессе его остывания происходит реакция образования полимерной сетки, в результате чего достигается значительное улучшение свойств клеевого соединения (прочности, влаго- и паростойкости).

И в том и в другом случае, независимо от типа клея, осуществляется подготовительная



Ламинационный станок на клее-расплаве (бачковой плавильник под 200 кг фасовку клея) для профилей шириной до 1000 мм



Бачковой плавильник PDM 20



Ящичный плавильник PMT 100 с системой осушки воздуха



Ламинационный станок для ПВХ- и алюминиевых профилей, работающий на ПУР-клее-расплаве, модель LM300-W6-Pur

обработка поверхности ПВХ-профиля (на поверхность профиля наносится праймер).

Для работы с полиуретановым клеем (клеем-расплавом, хотметлом, горячим клеем) используют плавильники. Плавильники могут быть разных видов: ящичные (на 18 – 20, 50 и 100 кг/литров загрузки клея) и бочковые (на 18 – 20 и 200 кг загрузки клея). В некоторых ящичных плавильниках предусмотрена возможность работы не только с клеем-расплавом, но и с полиолефином и EVA-клеями.

В процессе ламинирования происходит постоянный контроль следующих параметров: оптимального расположения пленки относительно профиля, качества ламинируемой поверхности профиля и качества нанесения праймера (функции грунта) на поверхность профиля, скорости ламинации и степени прижима ламинационных валов.

Если же речь идет о приклеивании ПВХ-пленки, листового или рулонного шпона, или меламинового ламинирующего материала к алюминиевому или МДФ-профилю, то здесь предпочтение следует отдавать станкам, работающим на клеях-расплавах, ЭВА-клеях или полиолефине.

В настоящее время в производственной палитре оборудования для ламинирования/каширования профилей имеются станки, позволяющие наносить пленку, бумагу, меламин (как рулонный, так и листовой) и

шпон шириной от 10 до 1400 мм со скоростью до 40 – 60 м/мин.

Компания «Экстру-Тех», с целью расширения технологических возможностей производимого и реализуемого оборудования, разработали ламинирующие станки с использованием в них двух систем нанесения клея:

- для рынка ПВХ-профилей и алюминия: двухкомпонентного холодного на основе растворителя + ПУР-клея-расплава;
- для рынка МДФ-профилей: ПУР-клея + листового шпона с помощью EVA-клеев и полиолефина (вальцовая система нанесения клея).

Это позволяет существенно экономить рабочее пространство и финансовые вложения, а также расширяет ламинационные возможности, например, позволяет осуществлять заказы «на сторону» с применением различных материалов (ограничение составляет только ширина пленки), разнообразной геометрии профилей.

В последние годы спросом пользуются станки, позволяющие без остановки ламинировать один и тот же профиль различными цветными пленками. Благодаря устройству автоматической смены пленки станок может работать без остановки на смену бобины, что позволяет уменьшить количество отбраковки пленки и существенно экономит время.



LM 300 W6 P. ПУР-система, вид оптической электронной системы

«Нами разработана система автоматической смены ПВХ-пленки. Эта система позволяет не останавливать процесс ламинирования для замены одного рулона на другой, а непрерывно работать и менять рулоны. Тем самым сокращается время исполнения заказа и увеличивается скорость производства. Данная система предназначена для ПУР-станков, — рассказывает Наталья Александровна Сологуб, директор ООО «Экстру-Тех». — По умолчанию на всех наших станках также устанавливается так называемая система оптического контроля за краем кромки пленки. Эта система отслеживает, насколько



EVA и двухкомпонентная холодная система



Станок для ламинирования с использованием EVA и PUR



Система автоматизированной подачи праймера на станке

правильно укладывается пленка на профиль, и в случае необходимости в автоматическом режиме поправляет направление пленки. Станок могут обслуживать только два человека: один на подаче, а второй на приемке профиля».

Но и этим фантазия производителей ламинирующего оборудования не ограничилась. Наш завод, к примеру, выпустил станки для одновременного двухстороннего ламинирования ПВХ-пленкой оконного, строительного и мебельного профилей. В установках, работающих на клее-расплаве, ламинация профилей может осуществляться с подачей пленки по бокам, сверху или снизу — решение принимает покупатель оборудования в момент размещения заказа на изготовление подобного станка. Возможная скорость ламинирования профилей на таких станках — до 40 м/мин.

Данные установки уже успешно работают в Германии, Турции и в Арабских Эмиратах.

Вопрос количества (в граммах на 1 кв. метр) наносимых клея и праймера играет немаловажную роль как в экономическом, так и в технологическом смысле. Отсутствие контроля регулировки и настройки этих сырьевых материалов негативно сказывается на рентабельности самого готового изделия «на выходе». Любой производитель сможет легко подсчитать, сколько денег он сэкономит в месяц, если вместо 80 — 120 грамм на метр квадратный, наносимых фактически «на глаз» (при работе с двухкомпонентным холодным клеем), он будет наносить 40 — 60 грамм на 1 квадрат-

ный метр при работе с ПУР-клеями. Праймер по технологии должен расходоваться 15 — 20 г/м², а не 60 — 100 г/м², как происходит на многих отечественных предприятиях в России. Для контроля расхода праймера нашей компанией была разработана система автоматического нанесения и контроля уровня праймера, позволяющая существенно экономить на затратах по его использованию.

В последнее время вопросам экологии и сохранения окружающей среды уделяется повышенное внимание. Не остаются в стороне многие отрасли промышленности, в частности, ламинационное производство: многие предприятия в Европе стремятся перейти от технологии применения клеев с содержанием растворителей на системы, свободные от этих испаряющихся в атмосферу веществ, а именно на полиуретановые клеи-расплавы. Такое стремление обосновано еще и тем, что данный вид клея прошел сертификацию в специализированном институте по контролю и выдаче сертификатов *Suddeutsches Kunststoffzentrum* (Центр по пластмассовым материалам) в немецком городе Вюрцбурге.

Наиболее экологически ответственные компании-производители оконных и дверных ПВХ-профилей выставляют требование: ламинировать их профили только с помощью ПУР-клеев-расплавов, которые нетоксичны, не требуют спецразрешений для перевозки и имеют гораздо больший срок хранения, чем двухкомпонентный клей холодного нанесения на основе растворителя. Ну а кроме того, при работе с ПУР-клеями-расплавами есть

множество технологических преимуществ, которые отражаются на качестве конечного заламинированного продукта.

В связи с вышесказанным, а также с тем, что стоимость двухкомпонентного холодного клея за последние пять лет практически сравнялась со стоимостью ПУР-клеев (клей-расплав, горячий клей, *hot melt*), многие российские заводы также переходят на ПУР-системы.

В данной ситуации наша компания может предложить не только ламинационные станки, работающие на ПУР-клеях-расплавах, но и как один из вариантов: переоборудование имеющегося на производстве ламинационного станка, работающего на двухкомпонентном холодном клее на основе растворителя, под ПУР-клеи-расплавы. Мы являемся одними из немногих, кто не просто собирает ламинационные станки, но и производит собственные плавильники и шелевые головы (дюзы). Пожалуй, аналогичных заводов-производителей ламинационного оборудования в Европе и Азии всего 2. Остальные являются «сборщиками», а именно: изготавливают станину станка с навесным оборудованием, а шелевые головы (дюзы) и плавильники приобретают «на стороне» у производителей плавильного оборудования.

Итак, чтоб перевести (модернизировать) ламинационный станок на ПУР-клеи-расплавы (иными словами, горячие клеи), потребуется ламинационный станок (работающая станина с транспортными колесами, прижимными роликами) и желательно электросхема к нему. Станок может быть любого производства, будь то Испания, Германия, Турция, Ки-



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FUX на ПУР-систему



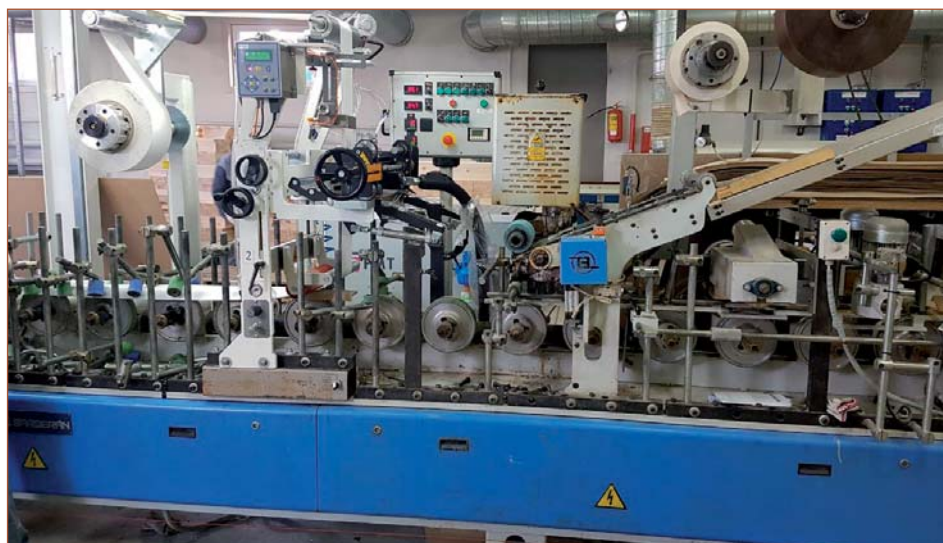
Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора FRIZ на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора китайского производства на ПУР-систему



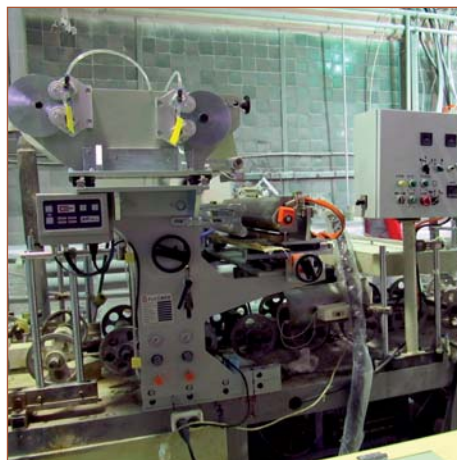
Переоборудование компанией «Экстру-Тех» ламинатора Barberan на ПУР-систему

тай. Самый старый станок, который нам довелось перевести на ПУР-клей-расплав, был 1978 года производства, выпущен компанией FRIZ. При проведении модернизационных работ на станину станка устанавливается ПУР-станция (состоящая из пневматического вала размотки с электромагнитным тормозом, оптической электронной системы, дюзы, первого прижимного вала) с плавильником (мощность и объем плавильника подбирается в зависимости от профилей, объемов клиента и желаемой скорости ламинирования). Производятся электромонтажные работы со шкафом управления станка. Для этого желательно иметь электросхемы, впрочем, их отсутствие не критично, оно просто немного затормозит электромонтажные работы. Заключаяющим этапом модернизации является синхронизация работы станка с ПУР-плавильной станцией. Ниже приведены фотографии станков с установленными на них нашими ПУР-плавильными станциями.



Китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный компанией «Экстру-Тех» под ПУР-систему

Только за последние 10 лет наша компания провела более 200 аналогичных модернизаций на станках разной ширины (от 300 до 1400 мм). Еще раз хотим отметить, что при смене систем клееаннесения следует учитывать, что ПУР-система, которая будет устанавливаться на станок, это не просто «дюза + шланг + плавильник», это целая установка, включающая в себя размоточный пневматический вал (один либо два, все зависит от технических задач и того, где будет эксплуатироваться ламинаторный станок: в составе экструзионной линии или нет), оптическую систему, нагревательные элементы, плавильник и все необходимые опции к нему, а также то, что меняются электрические соединения в шкафу управления, производится синхронизация ПУР-системы с работой ламинаторной установки и иногда экструзионной линии (если станок используется в составе экструзионной линии).



На представленных ниже photographиях китайский ламинаторный станок с шириной ламинации до 900 мм, переделанный под ПУР-систему. Ламинатор работает в составе экструзионной линии.

Многие производители оборудования уверяют, что они могут предложить ламинирующие станки, работающие со скоростью до 100 м/мин. Однако следует учесть, что качество ламинирования во многом определяется технологическими требованиями (например, наносимый праймер должен успеть высохнуть до того, как пленка с клеем прикасается к профилю и т. д.), качеством и фактурностью ламинаторного материала, а также человеческим фактором (при скорости 60 – 100 м/мин обслуживающий персонал будет просто не в силах отследить «сохраняемость» параметров процесса, а значит, и качество ламинации от этого будет страдать).

Более подробно о ламинаторных тонкостях и себестоимости ламинаторного процесса можно узнать, позвонив в офис компании «Экстру-Тех» или прислав нам заявку с указанием того, какие профили планируется ламинировать и какими материалами.

Наталья Сологуб,
генеральный директор
ООО «ТПК «Экстру-Тех»

140101, Московская обл., г. Раменское,
ул. Михалевица, д. 143 В
Тел.: +7 (495) 846-2215
Тел.: +7 (495) 846-2216
Тел.: +7 (916) 641-0723
E-mail: extru-tech@mail.ru
www.extru-tech-tpk.ru



О необходимости соблюдать требования Технических условий при работе с герметиком

Как любой уважающий себя производитель, мы время от времени сталкиваемся с замечаниями потребителя по применению наших материалов.

Самое частое замечание — «герметик Стиз В долго сохнет». При этом при рассмотрении таких претензий обычно мы обнаруживаем, что на окнах есть конденсат, то есть относительная влажность воздуха у монтажного шва близка к 100%. Герметик высыхает за счет испарения из него воды, а в таких влажных условиях влага «некуда» испаряться. Стандартная рекомендация в подобной ситуации — открыть окна или поставить тепловые пушки, что уменьшит влажность в помещении.

Другой вариант предотвращения такого дефекта — использовать полиуретановый двухкомпонентный герметик Стиз PU. В этом герметике переход в эластичное состояние происходит путем химической сшивки компонентов, а не через испарение влаги, поэтому скорость его отверждения не зависит от влажности воздуха. Кроме того, влажность не влияет и на ленточные материалы, поэтому иногда, чтобы избежать подобных претензий, используют их. Но там могут возникнуть другие дефекты из-за невозможности проконтролировать подъем монтажной пены, о чем мы поговорим подробнее в одной из следующих статей.

Здесь хотелось бы обратить внимание читателя на следующее. В Технических условиях мы установили запрет на нанесение герметика при влажности более 90%. Если это требование нарушают, то это приводит к претензиям, которые мы не принимаем. И нарушение требования Технических условий по влажности воздуха — не единственный пример.

Иногда нам жалуются на разрывы герметика на шве (рис. 1). При измерении слоя герметика мы в основном обнаруживаем, что герметик нанесли с нарушением толщины слоя (рис. 2). Толщина слоя герметика после нанесения должна составлять 3–4,5 мм, а на швах с разрывами мы видели толщины вплоть до 4 сантиметров. Кроме того, часто мы отмечали перепад толщины слоя — от 2 до 10 мм. Такой перепад вызывает неравномерные растяжения, поэтому в тонком слое возникают повышенные нагрузки. Чтобы это продемонстрировать, мы провели расчет методом конечных элементов, с которым хотим познакомить читателя в данной статье.



Рис. 1. Фотография герметика с разрывами



Рис. 2. Измерение слоя герметика

Расчет МКЭ

Для проведения расчета были приняты следующие параметры герметика: модуль Юнга 0,4 МПа, коэффициент Пуассона 0,5. Двумерная задача решалась методом конечных элементов в программном пакете Simulia Abaqus. Расчетная сетка состояла из 2 000 прямоугольных элементов. Принятая форма швов продемонстрирована на рис. 3. Рассчитывалось напряженно-деформированное состояние шва при его растяжении на 4,5 мм (с 30 мм до 34,5 мм), т. е. на 15% от его исходной ширины.

Расчет показывает, что растяжение происходит преимущественно в тонкой части шва, из-за чего локальное относительное растяжение в теле шва возрастает до 36%. Кроме того, растяжение в этой области сопровождается сжатием шва в поперечном направлении и дополнительной концентрацией напряжений в угловых точках шва еще в 2,5–3 раза. В результате совместного влияния этих двух эффектов итоговое расчетное растяжение в угловой точке составило 104%.

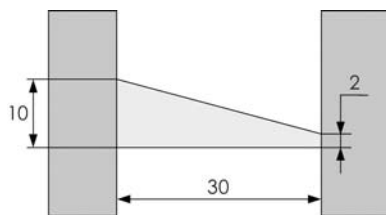


Рис. 3. Исходная форма шва



Рис. 4. Расчетная интенсивность деформаций при «неправильном» нанесении

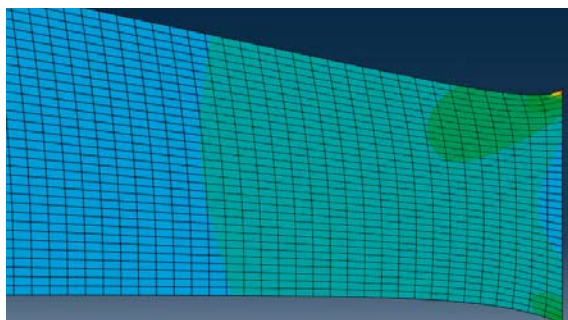
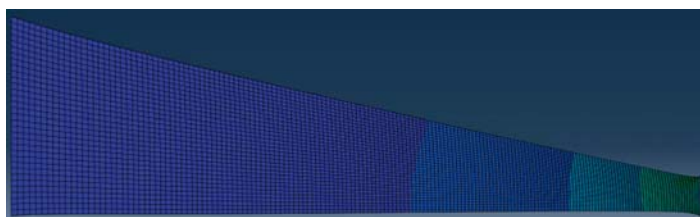


Рис. 5. То же, правая часть, увеличено

Итак, расчет однозначно показывает, что неравномерность толщины шва приводит к многократному возрастанию локальных деформаций в критических точках шва и снижению допустимой величины его растяжения; перепады толщины слоя от 2 до 10 мм недопустимы¹.

А что будет, если соблюдать требования производителя?

Что ж, ответ на этот вопрос тоже дал расчет МКЭ. Для швов с перепадом толщины в допустимых пределах — от 3 до 4,5 мм — мы получили иные картины (рис. 7, 8).

При среднем растяжении 15% растяжение справа у окна в теле шва составило 18%, в угловых точках — 38%. То есть повышенная деформация в теле герметика также возникает, но она определено меньше — всего на 3% больше, чем в основной части шва, в то время как для ранее рассмотренного «неправильного» нанесения «прирост» составил 21%. В угловых точках возникает дополнительная концентрация напряжения, но, как показывает практика применения, ее недостаточно для образования разрывов из-за усадки акрилового герметика².

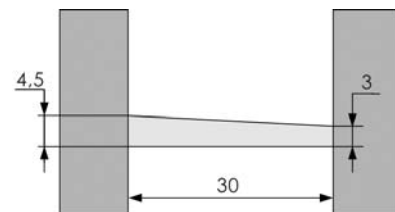


Рис. 6. Схема шва для «правильного» случая



Рис. 7. Распределение нагрузок на слое герметика в случае «правильного» нанесения

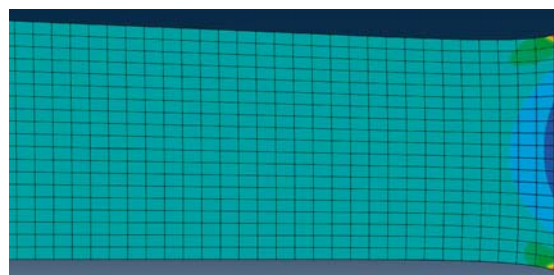


Рис. 8. То же, увеличение около крепления к оконному профилю

В заключение еще раз отметим, что требование по толщине нанесения в Технических условиях на герметики Стиз А и Стиз В обеспечивает их долговечную эксплуатацию в монтажном шве. Нарушение этого требования, а также других требований ТУ, существенно повышает риск возникновения дефектов.

Компания «САЗИ»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, 15 А
Тел.: +7 (495) 221-8765, 740-4727
www.sazi-group.ru

¹ Разумеется, перепад, например, от 3 до 8 мм тоже недопустим. Но определение точного значения перепада по толщине нанесения, при котором начинаются разрывы, не было целью данного расчета.

² Подробнее об этом мы писали в статье «Как менискообразный профиль позволяет устранить концентрацию напряжений в угловых точках шва», выпуск 71, 2022 г.

О необходимости разработки новых норм

Настанет время, когда наши потомки будут удивляться,
что мы не знали таких очевидных вещей.

Луций Анней Сенека

Многие вещи нам непонятны не потому, что наши понятия слабы,
но потому, что сии вещи не входят в круг наших понятий.

К. Прутков

Профессиональным сообществом продолжается активное обсуждение ряда болевых для отрасли вопросов. В их числе вопрос о месте и роли ГОСТ 23166, об этом было несколько публикаций в выпусках нашего журнала [1 – 4]. Завершается обсуждение новой редакции ГОСТ 30674. Пока специалисты не пришли к общему мнению, раскол в отрасли продолжается. Почему ведущие специалисты и крупнейшие «игроки рынка» не могут договориться – это тема отдельной статьи. Возможно, прежде чем браться за разработку стандартов, необходимо определиться со стратегией работы по нормированию. Перейти в результате от декларируемого системного подхода к разработке реальной системы стандартов, обозначить четкие приоритеты и провести анализ действующих норм. В этой связи вспоминается статья руководителя разработки комплекса стандартов Н. В. Шведова, написанная 15 лет назад. В статье были изложены тезисы развития нормативной базы (приводим эту короткую статью). Прошло время. Но вопросы, поставленные в статье, не решены. В первую очередь отсутствует основной документ, с которого начинается жизнь любой светопрозрачной конструкции (далее – СПК). Вопрос о жизненном цикле окна был рассмотрен в статье «Производство окон – что и как» [5]. Первым этапом производства является проектирование. Но свода правил на проектирование СПК нет. Мы уподобляемся строителям, которые строят стены и крышу здания, не заложив фундамент. Что бывает с таким домом при неблагоприятных условиях?

Но вместо того чтобы заниматься основным документом, Росстандарту и отрасли предлагают разрабатывать и финансировать другие документы. Без которых якобы невозможно отрегулировать взаимоотношения изготовителей и потребителей СПК, а суды по их спорам не могут выносить справедливые решения.

Сегодня мы рассмотрим необходимость разработки одного из таких стандартов. С данным предложением в Росстандарт вышло несколько уважаемых в отрасли предприятий. Почему? Извечный вопрос, сформулированный много веков назад: «Кому это выгодно (Cui bono? Cui prodest?)». Оставим этот вопрос за скобками. Рассмотрим только два аспекта вопроса: общеправовой и нормативно-технический.

Итак, предлагается разработать новый стандарт ГОСТ Р «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Порядок определения гарантийного срока эксплуатации. Правила и контроль выполнения».

Общеправовой аспект вопроса

Заявленный соискателями аспект стандартизации: установление порядка, правил и контроля при определении гарантийного срока эксплуатации конструкций оконных и балконных светопрозрачных ограждающих.

Начнем, как говорится, «от печки», а именно с термина «гарантийный срок эксплуатации». В действующем законодательстве Российской Федерации о техническом регулировании (федеральные законы [6 – 9]) отсутствует понятие «гарантийный срок эксплуатации». Понятие «гарантии производителя», «гарантийный срок», «срок службы» и ряд сопутствующих терминов установлены гражданским законодательством, а именно Гражданским кодексом Российской Федерации [10] и другими законами [11, 12, 13].

То есть нам предлагается нормировать отсутствующее понятие, точнее, понятие из другой сферы. Выглядит это как предложение в ботанике рассматривать математические понятия.

Рассмотрим представленное в предложении обоснование необходимости разработки данного документа. В нем сказано:

«4. Цель разработки (актуализации) стандарта

В структуру современных стандартов (типа ОТУ, ТУ) входит раздел «Гарантийные обязательства» и требования к гарантийному сроку эксплуатации, т. е. устанавливается срок, в течение которого изготовитель обязан провести полную или частичную замену изделия при обнаружении неисправностей...»

Однако ссылки на необходимость включения раздела «Гарантийные обязательства» в стандарты несостоятельны, так как основополагающими стандартами РФ данный раздел не требуется. Требования к гарантийному сроку службы были обязательны в стандартах на продукцию в СССР. Вопрос о гарантиях изготовителя рекомендовано включать в межгосударственные стандарты. В Российской Федерации после принятия закона «О техническом регулировании» [6] вопросы о гарантиях полностью переведены в область гражданского права и требования гарантийных обязательств установлены в Гражданском кодексе [10] и других законах [11, 12, 13].

Читаем обоснование далее.

«6. Основание разработки стандарта

... Основанием для разработки стандарта является отсутствие конкретного НД по заявленной теме, что позволяет как изготовителям продукции, так и потребителям использовать ситуацию с отсутствием конкретных правил по установлению гарантийных обязательств для предъявления взаимных претензий, порой граничащих с потребительским экстремизмом. Подобная ситуация наносит имиджевый и материальный ущерб производителям и материальный ущерб потребителям. Сегодня судебные органы занимаются разрешением споров между участниками процесса, что также является неправильным явлением, отвлекающим работников судов для решения проблем, которые можно и необходимо решать с применением со-

ТЕЗИСНАЯ КОНЦЕПЦИЯ РАЗВИТИЯ НОРМАТИВНОЙ БАЗЫ НА ОКОННЫЕ И БАЛКОННЫЕ ДВЕРНЫЕ БЛОКИ (СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ)

Н. В. Шведов, лауреат почетного знака «За заслуги в стандартизации» Госстандарта РФ. ООО НИУПЦ «Межрегиональный институт окна», 2008 год

1. Оконные и балконные дверные блоки (далее — оконные блоки) относятся к строительным изделиям, определяющим не только архитектурный облик современных зданий, но и в значительной степени их энергоэффективность, безопасность эксплуатации и условия проживания и работы людей. Развитие высотного строительства, необходимость защиты людей и помещений от разного рода экстремальных воздействий в последнее время повысило требования к этим изделиям. Неслучайно все ведущие страны Европы имеют строительные институты и общественные организации, активно работающие над постоянной актуализацией нормативной базы именно на оконные блоки и комплектующие материалы к ним.

Российская нормативная база на эти изделия также имеет, казалось бы, современную основу в виде более чем тридцати стандартов, разработанных за последние годы. Однако быстрое развитие отрасли ставит все новые задачи перед техническим нормированием и требует пересмотра действующих стандартов не реже, чем раз в десять лет. Кроме этого, на рынок строительных изделий стремительно выходят новые виды стекла, оконной фурнитуры, отделочных материалов. Наблюдается также отставание группы стандартов, связанных с испытаниями изделий.

2. Основное принципиальное отличие российской нормативной базы от зарубежной состоит в том, что в основе отечественной нормативной базы на оконные блоки традиционно лежат стандарты на изделия: оконные блоки из дерева, ПВХ и т. д. Такой вид стандартов в Европе и США до настоящего времени отсутствует.

С другой стороны, западная нормативная база включает в себя все большее число стандартов на расчетные методы определения эксплуатационных характеристик изделий, которые в отечественной базе почти полностью отсутствуют.

Тем не менее, принципиальных отличий в подходах к техническому нормированию оконных блоков в нашей стране и за рубежом нет. Отставание, которое имеет место на сегодняшний день, связано с тем обстоятельством, что объемы финансирования разработки стандартов в нашей стране (и в СНГ) на два порядка ниже, чем в странах, которые являются членами CEN (Европейского комитета по стандартизации) или США (имеются ввиду суммарные объемы частного и государственного финансирования).

3. Примечательно, что отечественная нормативная база на светопрозрачные конструкции имеет существенную специфику по сравнению с нормативной базой на другие строительные конструкции. Если стальные, алюминиевые, деревянные и другие конструкции имеют соответствующие собственные строительные нормы и правила (СНиП), устанавливающие комплекс требований к их проектированию и расчету, то светопрозрачные конструкции (в первую очередь, фасадные и оконные) такого документа не имеют.

Это обстоятельство вызывает определенные перекосы в нормировании, когда стандарты на оконные блоки включают в себя нормы, которые должны присутствовать в документах вида СП или

СНиП (например, основополагающий ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические требования» включает в себя условия ограничения применения оконных блоков различных конструкций в строительстве).

Уместно отметить, что ни отечественное, ни зарубежное нормирование не вышло на уровень комплексного нормирования оконных блоков. Имеется в виду, что повышение отдельных эксплуатационных показателей оконных блоков приводит к снижению других. Например, повышение теплотехнических характеристик почти всегда снижает их светопрозрачность. Практически неустранимо противоречие между повышением воздухопроницаемости конструкций и требованиями воздухообмена в помещениях. Требования к звукоизоляции оконных конструкций в режиме проветривания, заложенные в строительных нормах, как правило, невыполнимы.

4. Отдельного рассмотрения заслуживает вопрос нормирования светопрозрачных навесных фасадов и модульных блоков современных зданий. Здесь полностью отсутствуют национальные стандарты, поэтому комплектующие изделия для монтажа конструкций изготавливают по документам вида технических условий (ТУ) или технических свидетельств, в которых отсутствуют правила приемки изделий, что категорически недопустимо. Тем более что узаконенных работающих методик по прочностным расчетам и определению долговечности таких конструкций в практике отечественного строительства не существует.

5. Из изложенных выше соображений вытекают следующие тезисы концепции технического нормирования в области светопрозрачных конструкций:

- необходима первоочередная разработка свода правил (СП) на проектирование светопрозрачных конструкций при одновременном проведении ревизии действующих СНиП с целью устранения многочисленных противоречий нормирования требований к светопрозрачным конструкциям;

- следует активизировать плановую разработку национальных стандартов на светопрозрачные конструкции и комплектующие материалы к ним, а также методы их испытаний (в том числе, расчетные);

- учитывая различные подходы к стандартизации оконных блоков в отечественном и западном нормировании, необходимо и возможно осуществление позиции «непротиворечия» между соответствующими документами при как можно более полном соответствии методов испытаний и подходов к классификации изделий;

- необходимо государственное финансирование разработки расчетных методов определения эксплуатационных характеристик изделий и их комплексной оценки (так как внебюджетное финансирование этих работ весьма проблематично);

- параллельно с разработкой свода правил (СП) на проектирование светопрозрачных конструкций необходимо разработать специальную программу технического нормирования фасадных светопрозрачных конструкций.

временных нормативных методов, установленных в национальных стандартах».

Ссылка на необходимость освободить суды от разрешения споров по гарантийным обязательствам не только некорректна, но является вторжением в прерогативу судебного законодательства и противоречит российскому законодательству. Термин «потребительский экстремизм» является новомодным «технизмом» и отсутствует в об-

ласти права. Что касается судебных процессов по данному вопросу, то, как правило, они являются следствием неправильного оформления договорных отношений и технической документации при проведении работ. При надлежащем оформлении договоров на поставляемые заводские изделия и их последующий монтаж, полноте проектной и рабочей документации на СПК и разъяснении заказчику положений подписываемых документов, при соответствующем кон-

троле выполнения строительно-монтажных работ конфликтов с судебными разбирательствами не возникает.

Действующим законодательством о техническом регулировании предусмотрена разработка и установление техническими регламентами и документами по стандартизации требований к продукции на всех этапах жизненного цикла, контроль за исполнением требований, правила оценки и подтверждения соответствия продукции, а также ответственность за несоблюдение требований [6 – 9].

«Техническое регулирование — правовое регулирование отношений в области установления, применения и исполнения обязательных требований к продукции или к продукции и связанным с требованиями к продукции процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, а также в области применения на добровольной основе требований к продукции, процессам проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнению работ или оказанию услуг и правовое регулирование отношений в области оценки соответствия» (в ред. Федеральных законов от 01.05.2007 № 65-ФЗ, от 21.07.2011 № 255-ФЗ, от 05.04.2016 № 104-ФЗ) [6].

1. Объектом технического регулирования в настоящем Федеральном законе являются здания и сооружения любого назначения (в том числе входящие в их состав сети инженерно-технического обеспечения и системы инженерно-технического обеспечения), а также связанные со зданиями и с сооружениями процессы проектирования (включая изыскания), строительства, монтажа, наладки, эксплуатации и утилизации (сноса).

2. Настоящий Федеральный закон распространяется на все этапы жизненного цикла здания или сооружения [7, статья 3];

5) жизненный цикл здания или сооружения — период, в течение которого осуществляются инженерные изыскания, проектирование, строительство (в том числе консервация), эксплуатация (в том числе текущие ремонты), реконструкция, капитальный ремонт, снос здания или сооружения [7, статья 2].

В документах по стандартизации, в том числе в национальных стандартах должны устанавливаться:

28) характеристики безопасности здания или сооружения — количественные и качественные показатели свойств строительных конструкций, основания, материалов, элементов сетей инженерно-технического обеспечения и систем инженерно-технического обеспечения, посредством соблюдения которых обеспечивается соответствие здания или сооружения требованиям безопасности [7, статья 2].

Гарантийный срок эксплуатации конструкций оконных и балконных не является такой характеристикой. С точки зрения обеспечения безопасности конструкций необходимо рассматривать технические характеристики, обеспечивающие надежность конструкций и сохранение ими заложенных в проектной и рабочей документации эксплуатационных характеристик на протяжении жизненного цикла. В настоящее время этот вопрос не нормирован в достаточной степени документами по стандартизации. В стандартах отсутствует понятие «жизненный цикл окна». Как правило, действующими стандартами установлены требования к изделиям заводской готовности и на стадии монтажа конструкций. Однако отсутствует необходимая проработка вопроса об изменении характеристик конструкций в процессе эксплуатации.

Выводы

1. Предложения о разработке нового национального стандарта не соответствуют области технического регулирования, в рамках которого предлагается разработать документ. Вопросы технического регулирования в Российской Федерации законодательно выделены в самостоятельную область права более двадцати лет назад. Сфера действия документов по техническому регулированию однозначно установлена действующим законодательством.

2. Вопрос о гарантиях изготовителя (поставщика) и гарантийных сроках достаточно полно установлен действующим законодательством РФ и не требует отдельного национального стандарта [5 – 8].

3. Прежде чем заявлять о необходимости разработки нормативно-технических документов, надлежит изучить действующее законодательство страны.

4. Действующим в отрасли профессиональным объединениям следовало бы больше внимания уделять вопросам технического регулирования. В первую очередь необходимо провести детальный анализ действующих документов по стандартизации, определить их актуальность и системность, разработать стратегию и концепцию развития системы нормативных документов, долгосрочную, среднесрочную и краткосрочные программы разработки документов на основе проведенного системного анализа. Определить приоритетные документы и очередность разработки.

5. Необходимо проработать вопрос об изменении технических характеристик светопрозрачных конструкций и их составных частей, в первую очередь оконных блоков, на стадии эксплуатации жизненного цикла. Привлечь к этой работе МГСУ и другие ведущие университеты и исследовательские организации. По итогам данной работы разработать нормативный документ или ввести соответствующие приложения в действующие документы.

Литература к разделу

1. Миков В. Л. Анализ соответствия ГОСТ 23166:2021 «Конструкции оконные и балконные светопрозрачные ограждающие. Общие технические условия» положениям нормативных документов РФ, таких как ГОСТ 1.5-2001, ГОСТ Р 1.5-2012, ГОСТ 1.3-2014, ГОСТ Р 1.7-2014, Р 50.1.075-2011. Оконное производство, выпуск 72
2. Черненко Е. Н. К обсуждению ГОСТ 23166-2021 и ситуации вокруг него. Оконное производство, выпуск 72
3. Черненко Е. Н., Миков В. Л. 20 лет новой системе технического регулирования в РФ. Оконное производство, выпуск 71
4. Миков В. Л. К выходу в свет ГОСТ 23166, «актуализированного» и в названии, и в содержании. Оконное производство, выпуск 66, с. 11-13
5. Черненко Е. Н., Миков В. Л. Производство окон — что и как? Оконное производство, выпуски 65, 68, 70
6. Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ (ред. от 02.07.2021) «О техническом регулировании» (с изм. и доп., вступ. в силу с 23.12.2021)
7. Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ (ред. от 02.07.2013) «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
8. Федеральный закон от 29.06.2015 № 162-ФЗ (ред. от 30.12.2020) «О стандартизации в Российской Федерации»
9. «Градостроительный кодекс Российской Федерации» от 29.12.2004 № 190-ФЗ (ред. от 19.12.2022) (с изм. и доп., вступ. в силу с 03.02.2023)
10. «Гражданский кодекс Российской Федерации (часть первая)» от 30.11.1994 № 51-ФЗ (ред. от 29.06.2015) (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.10.2015)
11. «Жилищный кодекс Российской Федерации» от 29.12.2004 № 188-ФЗ (ред. от 21.11.2022)
12. Федеральный закон от 30.12.2004 № 214-ФЗ (ред. от 28.12.2022) «Об участии в долевом строительстве многоквартирных домов и иных объектов недвижимости и о внесении изменений в некоторые законодательные акты Российской Федерации»
13. Федеральный закон от 05.04.2013 № 44-ФЗ (ред. от 28.12.2022) «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.01.2023)

Черненко Е. Н.
Миков В. Л., к. ф.-м. н.

К вопросу о гарантиях изготовителя оконных блоков

Оконный блок – светопропускающее изделие промышленного производства, предназначенное для заполнения оконных проемов в стенах и кровле. Его качество и срок службы зависят от качества материалов и комплектующих, используемых при его изготовлении, квалификации персонала. В общем случае срок службы оконного блока зависит и от профессионализма проектировщика объекта строительства, сделавшего правильный выбор конструктивного решения оконного блока применительно к проектируемому зданию или сооружению с учетом климатических и прочих условий. Нелишне упомянуть и зависимость срока службы оконного блока как элемента окна от правильности эксплуатации и своевременности проведения регламентных работ. И что, за все проблемы, возникшие при эксплуатации окна пользователем, отвечает изготовитель оконного блока?

Основополагающие межгосударственный ГОСТ 1.5-2001 [1] и национальный ГОСТ 1.5-2-12 [2] регламентируют наличие в структуре стандартов вида «Общие технические условия» и «Технические условия» раздела «Гарантии изготовителя», в котором устанавливают гарантийные обязательства, включая конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока. А гарантийный срок применительно к оконному блоку что означает?

Гарантийные сроки устанавливают в стандартах и технических условиях с целью обеспечения стабильности показателей качества продукции, повышения ответственности изготовителей и охраны прав потребителей.

Согласно ст. 18 и 29 Федерального закона от 07.02.1992 за № 2300-1 «О защите прав потребителей» гарантийный срок – это период, в течение которого в случае обнаружения в товаре (работе) недостатка изготовитель (исполнитель), продавец, уполномоченная организация или уполномоченный индивидуальный предприниматель, импортер обязаны удовлетворить требования потребителя, установленные вышеупомянутым законом.

Вполне очевидно, сам по себе оконный блок как товар не используется, и его недостатки при нормативном хранении не выявляются. По ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия» (ст. 10.2) гарантийный срок хранения изделий – не менее одного года со дня отгрузки оконного блока изготовителем. Аналогичный норматив (ст. 12.5) сохранился и в «осовремененном» ГОСТ 23166-2021. Это что касается хранения. Вопрос: где и у кого?

В СССР действовал ГОСТ 22352-77 «Гарантии изготовителя. Установление и исчисление гарантийных сроков в стандартах и технических условиях. Общие положения». Согласно этому документу устанавливались два вида гарантийных сроков: гарантийный срок хранения и гарантийный срок эксплуатации и (или) гарантийная наработка. Гарантийные сроки эксплуатации и хранения измеряют в календарном исчислении: в годах, месяцах; гарантий-

ную наработку – в часах, циклах, километрах и т. п. Очевидно, что ни гарантийный срок хранения, ни гарантийный срок эксплуатации не относятся к техническим (существенным) характеристикам оконных блоков.

В СССР гарантийный срок хранения исчисляли в календарном исчислении со дня изготовления продукции (ст. 3.3 ГОСТ 22352-77).

Гарантийная наработка для оконного блока характеризует безотказность оконных приборов и петель (циклы открывание/закрывание). По исходному ГОСТ 23166-99 и его модернизации ГОСТ 23166-2021 – норматив 20 000 циклов.

А когда начать и кто будет считать циклы для нормирования гарантийного срока эксплуатации? Естественно, считать должен будет тот, кто обитает в здании с окнами, в которых установлены оконные блоки. Шведов Н. В., как руководитель разработки ГОСТ 23166-99, по-видимому, четко понимал сложность с определением понятия «гарантийный срок эксплуатации» применительно к оконному блоку. Ему был известен ГОСТ 22352-77, по недоразумению, а скорее недомыслию исключенный из использования в РФ с 01.07.1997 г. Поэтому в ГОСТ 23166-99 вместо понятия «гарантийный срок эксплуатации» было использовано понятие «гарантийный срок службы оконных и дверных блоков». В ГОСТ 22352-77 (приложение 1) было сказано, цитируем:

«В разделе «Технические требования» предусматриваются общий срок службы или хранения, являющиеся показателями качества продукции. Эти сроки, как правило, более длительные, чем гарантийные». И действительно, действующий ВСН 58-88 (р) [3] в Приложении 3 «Минимальная продолжительность эффективной эксплуатации элементов зданий и объектов» установил для оконных и балконных заполнений (т. е. оконных и балконных дверных блоков) продолжительность эксплуатации до капитального ремонта (замены):

– с деревянными переплетами в жилых зданиях 40 лет, в общественных 30 лет;

— с металлическими переплетами в жилых зданиях 50 лет, в общественных 40 лет.

А разработчики ГОСТ 23166-2021 по недомыслию использовали «гарантийный срок эксплуатации», дифференцированный в зависимости от того помещения, в котором будет установлен конкретный оконный блок, но не сказали как его нормировать, видимо, по незнанию. Однако в своем стандарте также нормировали циклы безотказности.

Представляется, что «гарантийный срок службы», как один из показателей надежности, присущий изделию, более соответствует ГОСТам вида ОТУ или ТУ.

Поскольку эксплуатация светопрозрачных ограждающих конструкций (окон и остекления балконов и лоджий) осуществляется не сама по себе, а исключительно в составе зданий и даже сооружений, то установление гарантийного срока эксплуатации светопрозрачных конструкций осуществляют на основе требований правовых документов. Гарантийный срок эксплуатации объекта после постройки и сдачи в эксплуатацию регламентируется Гражданским кодексом РФ, а именно:

Статья 755. Гарантии качества в договоре строительного подряда

1. Подрядчик, если иное не предусмотрено договором строительного подряда, гарантирует достижение объектом строительства указанных в технической документации показателей и возможность эксплуатации объекта в соответствии с договором строительного подряда на протяжении гарантийного срока. Установленный законом гарантийный срок может быть увеличен соглашением сторон.

2. Подрядчик несет ответственность за недостатки (дефекты), обнаруженные в пределах гарантийного срока, если не докажет, что они произошли вследствие нормального износа объекта или его частей, неправильной его эксплуатации или неправильности инструкций по его эксплуатации, разработанных самим заказчиком или привлеченными им третьими лицами, ненадлежащего ремонта объекта, произведенного самим заказчиком или привлеченными им третьими лицами.

3. Течение гарантийного срока прерывается на все время, на протяжении которого объект не мог эксплуатироваться вследствие недостатков, за которые отвечает подрядчик.

4. При обнаружении в течение гарантийного срока недостатков, указанных в пункте 1 статьи 754 настоящего кодекса, заказчик должен заявить о них подрядчику в разумный срок при их обнаружении.

Статья 756. Сроки обнаружения ненадлежащего качества строительных работ

При предъявлении требований, связанных с ненадлежащим качеством результата работ, применяются правила, предусмотренные пунктами 1 — 5 статьи 724 настоящего кодекса.

При этом предельный срок обнаружения недостатков, в соответствии с пунктами 2 и 4 статьи 724 настоящего кодекса, составляет пять лет.

По Федеральному закону № 214-ФЗ от 30.12.2004 «Об участии в долевом строительстве многоквартирных домов и иных объектов недвижимости и о внесении изменений в некоторые законодательные акты Российской Федерации» гарантийный период не может быть меньше 5 лет на объект долевого строительства. Период исчисляется с момента передачи дома. В законе прямо указано, что установленные гарантийные сроки являются минимальными и могут быть увеличены в договоре долевого участия в строительстве. К недостаткам самого здания относятся: дефекты стен, фасадов, подъездов; проблемы с несущими конструкциями; дефекты в оконных конструкциях и дверях. Заметим, что оконные конструкции включают в себя не только оконные блоки и

нельзя рассматривать текущее состояние оконных блоков как элементов окна исключительно по нормативам стандартов на оконные блоки.

К тому же непонятно, кто и каким образом должен будет контролировать правила определения гарантийного срока эксплуатации и осуществлять контроль за их выполнением.

Статья 724. Сроки обнаружения ненадлежащего качества результата работы

1. Если иное не установлено законом или договором подряда, заказчик вправе предъявить требования, связанные с ненадлежащим качеством результата работы, при условии, что оно выявлено в сроки, установленные настоящей статьей.

2. В случае, когда на результат работы не установлен гарантийный срок, требования, связанные с недостатками результата работы, могут быть предъявлены заказчиком при условии, что они были обнаружены в разумный срок, но в пределах двух лет со дня передачи результата работы, если иные сроки не установлены законом, договором или обычаями делового оборота.

3. Заказчик вправе предъявить требования, связанные с недостатками результата работы, обнаруженными в течение гарантийного срока.

4. В случае, когда предусмотренный договором гарантийный срок составляет менее двух лет и недостатки результата работы обнаружены заказчиком по истечении гарантийного срока, но в пределах двух лет с момента, предусмотренного пунктом 5 настоящей статьи, подрядчик несет ответственность, если заказчик докажет, что недостатки возникли до передачи результата работы заказчику или по причинам, возникшим до этого момента.

5. Если иное не предусмотрено договором подряда, гарантийный срок (пункт 1 статьи 722) начинается течь с момента, когда результат выполненной работы был принят или должен был быть принят заказчиком.

6. К исчислению гарантийного срока по договору подряда применяются соответственно правила, содержащиеся в пунктах 2 и 4 статьи 471 настоящего кодекса, если иное не предусмотрено законом, иными правовыми актами, соглашением сторон или не вытекает из особенностей договора подряда.

Очевидно, что эксплуатация ограждающих светопрозрачных конструкций производится после завершения строительства и сдачи строительных объектов в эксплуатацию.

К тому же, заметим, определение ответственности заказчика, изготовителя, потребителя и эксплуатирующей организации при обнаружении несоответствия продукции требованиям НД выходит за рамки стандартизации светопрозрачных ограждений, а переходит в область отношений правовых.

Литература

1. ГОСТ 1.5-2001 Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению

2. ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

3. ВСН 58-88 (р) Положение об организации и проведении реконструкции, ремонта и технического обслуживания зданий, объектов коммунального и социально-культурного назначения. Нормы проектирования

Миков В. Л., к. ф.-м. н.
Черненко Е. Н.

ПВХ-профиль

 DIPLAST

Марка профиля — Montblanc

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

 Rehau

Марка профиля — Rehau

☎ (495) 663-3388

★ www.rehau.ru

 SALAMANDER INDUSTRIE

/// PRODUKTE GmbH,

представительство

Марки профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 32-70-04, (904) 251-7911

✉ office@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 VEKA Rus

Марка профиля — Veka

☎ (495) 518-9850, 777-3611

✉ moscow@veka.com

★ www.veka.ru

 Адепласт

Марка профиля — ADEPLAST

☎ (343) 261-4000, 345-2720

✉ office@adeplast.ru

★ www.adeplast.ru

 Алупласт РУС

Марка профиля — Aluplast

☎ (495) 662-8972

✉ info@aluplast.ru

★ www.aluplast.ru

 АРтек-Россия

Марка профиля — ARtec

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Марка профиля — Novotex

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БРУСБОКС

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (495) 269-1719

✉ all@brusbox.ru

★ www.brusbox.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Марка профиля — WINTECH

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru

★ www.wintech.ru

 ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле

Марка профиля — GEALAN

☎ (495) 739-2962, 739-2963

✉ info@gealan.ru

★ www.gealan.ru

 Декенинк Рус

Марки профиля — Deceuninck, ENWIN

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

★ www.enwin.ru

 ETC

Марки профиля — Melke, Hoffman, Faust, BioConcept, Scandwin, Montblanc, Goodwin

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

 ИВАПЕР, ООО

Марка профиля — IVAPER

☎ (812) 458-0744, 458-0546

✉ ivaper@ivaper.ru

★ www.ivaper.ru

 Инвест-Трейд

Марка профиля — Grain

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

 Компания «Грайн», ООО

Марка профиля — Grain

☎ (347) 271-6171

✉ info@grain-prof.ru

★ www.grain-prof.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Марки профиля — Montblanc, Proplex, Laoumann, Reachmont, Goodwin

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Марка профиля — KBE

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Марки профиля — Montblanc

☎ (495) 223-0390, 221-7970

✉ info@kfs-s.ru

★ www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Марки профиля — Reachmont

☎ (8112) 201-136, 301-146

✉ profile.service@mail.ru

★ www.kfs-s.ru

 МОНОЛИТ

Марка профиля — WINTECH

☎ (8452) 570-053, 574-507

✉ monolit-sar@rambler.ru

 НАРОДНЫЙ ПЛАСТИК

Марка профиля — Novotex

☎ (495) 411-7661, 310-7133

✉ info@n-plastic.ru

★ www.n-plastic.ru

 Окнаснаб

Марка профиля — Enwin, Deceuninck, Krauss

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

★ www.okna-snab.org

 ОРАС, ООО

Марка профиля — ОРАС

☎ (861) 231-3134, (918) 439-9603

✉ oras@mail.kuban.ru

★ www.orasplast.ru

 Плафен

Марка профиля — PLAFEN

☎ (495) 995-0972

✉ zavod@plafen.ru

★ www.plafen.ru

 ПРОПЛЕКС

Оконные и дверные ПВХ-системы, ламинированный профиль в наличии

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

 профайн РУС

Марки профиля — KBE, Trocal, Koemmerling

☎ (495) 232-9330, 232-9331

★ www.trocal.ru

★ www.kbe.ru

★ www.profine-group.ru

 Профснаб

Марка профиля — Deceuninck

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

 ПЭКом, ООО

Марка профиля — DEXEN

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 Ропласто РУС

Марка профиля — ROPLASTO

☎ (495) 231-4166

✉ info@roplasto.info

★ www.roplasto.info

 Русская Торговая

Компания

Марка профиля — BRUSBOX

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

 САЛАМАНДЕР**Интернейшнл Профиль, ООО**

Марка профиля — SALAMANDER, BRUGMANN

☎ (4922) 453-058, (904) 251-7933

✉ skladvl@salamander-profil.ru

★ www.salamander-profil.ru

 СВЯТОК ПРОФИ

Марка профиля — KBE, Novotex

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

 Спутник, ООО

Марка профиля — ORTEX

☎ (3812) 786-273, 786-260

✉ okna@ortex.org

★ www.ortex.org

 Створ

Марка профиля — Novotex, EcoLine, КБЕ ламинированный пленкой Renolit

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

 СТРОЙ АРТ – Уфа

Марки профиля — Montblanc, Reachmont, Exprof, GOODWIN, FORWIN

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

 Унипром

Марка профиля — CITYLUX

☎ (863) 220-9911, 220-9979

✉ cityluxru@mail.ru

★ www.citylux-profile.ru

 УК ШТЕРН, ООО

Марка профиля — SCHTERN

☎ (4742) 24-29-19, 24-29-24

✉ info@ok-schtern.ru

★ www.ok-schtern.ru

 Хамелеон, ООО

Марка профиля — KBE

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ store@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.hameleonstore.ru

 ЭксПроф

Марка профиля — EXPROF

☎ (3452) 771-611

☎ (499) 682-7089

✉ exprof@exprof.ru

★ www.exprof.pro

 Юг-Профиль-Системс

Марка профиля — ELEX

☎ (861) 210-0808, 210-0986

✉ ups@elexprof.ru

★ www.elexprof.ru

Профили вспомогательные **Альтапласт**

Производство подставочных и дополнительных профилей марки Альтапласт к основным ПВХ-системам

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

★ www.altarus.ru

 Голденпласт

Производство подставочных и вспомогательных профилей к основным ПВХ-системам

☎ (863) 278-8278, 278-8279

✉ goldenplast@list.ru

★ www.goldenplast.ru

Профиль алюминиевый **Reynaers Aluminium Rus**

Марка профиля — Reynaers

☎ (495) 825-7105

✉ info.russia@reynaers.com

★ www.reynaers.ru

 АВАНГАРД, ГК

Витражная и фасадная системы АВАНГАРД для остекления в жилищном строительстве

☎ (812) 622-1952

✉ info@ac-avangard.ru

★ www.ac-avangard.ru

 АГАТ

Марки профиля — АЛПРОКС, Provedal

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

 Агрисовгаз

Марка профиля — AGS

☎ (800) 302-1035

✉ aluminum@agrisovgaz.ru

★ www.agrisovgaz.ru

 АЛКОНА

Марка профиля — ALKONA, а также профили по чертежам заказчика

☎ (473) 260-2102

✉ info@alkona.net

★ www.alkona.net

 АЛМО

Алюминиевые профильные системы АЛМО

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 280-0242

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

 Алсит

Собственное производство профиля под маркой Alusit, продажа профиля AGS (Агрисовгаз)

☎ (495) 668-0688

☎ (484) 292-2389

★ www.alusit.ru

 Алстоксервис

Марка профиля — NEWTEC

☎ (495) 526-3086, (496) 259-6817

★ www.new-tec.ru

 Алютех МСК

Марка профиля — ALUTECH

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

★ www.alutech-group.com

 Астарт

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

 Астэк-МТ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 921-3680, (86131) 247-77

✉ zakaz@astek-mt.ru

★ www.astek-mt.ru

 БЕСТВИНД

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 787-0787, 788-4788

✉ bestwind@bestwind.ru

★ www.bestwind.ru

 БК-АЛПРОФ

Марка профиля — Provedal, профили по чертежам заказчика, профили для навесных фасадов

☎ (86383) 260-04, 271-36

✉ bk-alprof@bk.ru

★ www.bkalprof.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — KRAUSS

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

 ВидналПрофиль

Марка профиля — Vidnal prof

☎ (495) 987-4535

✉ vidnal@vidnal.ru

★ www.vidnal.ru

 ВМК Инвест, ООО

Профили для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика

☎ (4842) 224-017, 309-63

☎ (495) 258-3651

✉ info@vmk-invest.ru

★ www.vmk-invest.ru

 Волжская еталлургическая компания, ООО

Любые профили строительного и машиностроительного назначения по чертежам заказчика с габаритными размерами до 380x110 мм

☎ (8482) 951-096, 954-050

✉ etm@etmvolga.ru

★ www.etmtd.ru

Завод «АлСиб»

Марка профиля — «АлСиб»

☎ (383) 360-0568

✉ info@alsib.ru

🌐 www.alsib.ru

Инвест-Трейд

Марка профиля — Provedal

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

🌐 www.invest-trade.biz

Интерьер мастер

Системные профили «Интал-33», «Бестек», «Спринт» для изготовления внутренних перегородок, «Комфорт» для изготовления сантехкабин, фасадный профиль VPF-50 Воронежского алюминиевого завода

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

КМК Сибирь, ООО

Производство профилей системы Provedal: фасадной, раздвижной, распашной, дверной, теплой

☎ (913) 132-0000

✉ kmk_sib@mail.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Марка профиля — Provedal, СИАЛ

☎ (495) 380-0670, 380-0672

🌐 www.new-plast.ru

Конструкция, ЗАО

Марки профиля — Alumil

(Греция), АЛЮМАКС (Россия)

☎ (495) 500-3400, 921-1917

✉ info@constr.ru

🌐 www.constr.ru

🌐 www.alumil.ru

Красноярский металлургический завод, ООО

Архитектурно-строительные системные профили для окон, дверей, фасадов, балконного остекления

☎ (391) 224-9026, 224-9920

✉ mln@kramz.rusal.ru

🌐 www.kramz-trade.ru

ЛИСА

Марки профиля — СИАЛ, КраМЗ, Provedal

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

MacTТех

Марка профиля — MasTТех

☎ (495) 526-3352

🌐 www.masttech.ru

Международная

алюминиевая компания, ООО
Производство алюминиевых профильных систем, а также любого вида профиля по чертежам заказчика

☎ (495) 995-9024, 995-3443

✉ mak@makprof.ru

🌐 www.makprof.ru

Окнаснаб

Марка профиля — KRAUSS

☎ (800) 100-1501

✉ partner@okna-snab.org

🌐 www.okna-snab.org

Раико Ист

Марка профиля — RAICO

☎ (495) 995-1159

✉ info@raico.ru

🌐 www.raico.com

РЕАЛИТ

Марка профиля — REALIT

☎ (499) 500-5753, (484) 399-6191

✉ info@realit-obninsk.ru

🌐 www.realit.ru

Сегал, ЛПЗ

Марки профиля — СИАЛ

☎ (391) 274-9030, 274-9040

✉ segal@sial-group.ru

🌐 www.sial-group.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения

☎ (383) 317-0995, 317-6666

✉ sale@sibprofile.ru

🌐 www.sibprofile.ru

Смартгласс, ООО

Поставщик алюминиевой профильной системы остекления Keller (производство Люксембург). Раздвижные минимальные окна KELLER minimal windows®

☎ (495) 783-5206

✉ info@smart-glass.ru

🌐 www.smart-glass.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Марка профиля — Provedal

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furniture.ru

🌐 www.profil-furniture.ru

ТАТПРОФ

Марки профиля — ТАТПРОФ, СОКОЛ

☎ (8552) 778-580

✉ systema@tatprof.ru

🌐 www.tatprof.ru

ТБМ

Марка профиля — ALUMARK

☎ (495) 974-2189

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Урало-Сибирская**Профильная Компания**

Марка профиля — INICIAL

☎ (343) 345-2221

✉ info@rostal.com

🌐 www.uspc.ru

Фасадные системы, ООО

Марки профиля — СИАЛ, Provedal. Производство системы вентфасадов

☎ (495) 644-2742

✉ moscow-fs@yandex.ru

Шуко Интернационал Москва

Марка профиля — Schuco

☎ (495) 775-0757, 937-6519

✉ info@schueco.ru

🌐 www.schueco.ru

Профиль деревоалюминиевый**ТБМ**

Марка профиля — Gutmann (Германия), Алюстарт (Польша)

☎ (495) 995-3936, 995-3960

✉ tbm@tbm.ru

🌐 www.tbm.ru

Профиль для остекления балконов и лоджий**Алютех МСК**

Алюминиевые экструдированные профили ALUTECH ALT100 для рам балконного остекления

☎ (495) 921-1566

✉ zakaz@alutechmsk.ru

🌐 www.alutech-group.com

Астарт

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

🌐 www.astartaprof.ru

АСТРОН

Марка профиля — ALT100 (Alutech)

☎ (3822) 404-276, 404-949

✉ astronpkf@mail.ru

🌐 www.astron-okna.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Марка профиля — Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

🌐 www.okna-komplekt.ru

Интерьер мастер

Алюминиевый профиль эконом-класса «Синица»

☎ (495) 225-4172

✉ info@i-master.ru

🌐 www.i-master.ru

ЛИСА

Марки профиля — КраМЗ, СИАЛ, МАК

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

🌐 www.lisa.su

МОНОЛИТ

Профиль WINTeCH, раздвижная система SUNTECH для остекления балконов и лоджий
☎ (8452) 570-053, 574-507
✉ monolit-sar@rambler.ru

ПРОПЛЕКС

Балконная система OUT-LINE 46 мм
☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

Сиб.Профиль, НПО

Алюминиевый профиль различного назначения
☎ (383) 317-0995, 317-6666
✉ sale@sibprofile.ru
★ www.sibprofile.ru

Стекло

AGC Glass Russia

Архитектурное стекло, стекла для промышленного применения и внутреннего декора
☎ (495) 411-6565
★ www.agc-glass.eu

DEMAXO

Поставки полированного стекла и зеркального полотна, продажа химических составов для обработки стекла
☎ (495) 925-6600, 925-6604
✉ demaxo@demaxo.ru
★ www.demaxo.ru

Larta Glass

Производство архитектурного стекла, зеркал и окрашенных стекол для интерьера, в том числе производство сверхгабаритного стекла с покрытием длиной свыше 9 метров.
☎ (4912) 956-600
★ www.larta.com

Modern Glass

Закалка стекла, производство многослойного стекла, переработка жаростойкого стекла, эмалирование стекла, нанесение шелкографии, цветовая печать, производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

АрхиБут

Стеклопрофили Lamberts LINIT
☎ (495) 223-2606
★ www.u-glass.ru

БЕСТВИНД

Продажа стекла
☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

Мосавтостекло

Производство плоского и гнутого закаленного стекла, многослойного стекла, изделий со специальными свойствами (электрохромное стекло, электрообогревное стекло); стеклопакеты плоские и моллированные, структурные, электрообогревные; художественное стекло и витражи
☎ (499) 235-9312, 235-6924
★ www.mosavtosteklo.ru

Пилкингтон Гласс

Оптовые поставки строительного стекла Pilkington
☎ (495) 369-9500
✉ info@pilkington.ru
★ www.pilkington.ru

РСК, Управляющая компания

Закаленное, ламинированное, стекло, триплекс
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Листовое стекло, стеклопакеты, закаленное, многослойное, пулестойкое стекло.
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

Саратовский институт стекла

Производство теплозащитного окрашенного в массу стекла, рефлектного низкоэмиссионного стекла с напылением, стеклопакетов
☎ (8452) 632-825, 631-222
★ www.stesaglass.com

Стеклотон-центр

Производство тонированного стекла, стеклопакетов, триплекса
☎ (495) 681-7570, 688-6266
✉ stekloton@stekloton-center.ru
★ www.stekloton-center.ru

Строймарт

Компания Строймарт является профессиональным трейдером с 15 летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а так же комплектующие для стеклопакетов.
☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314
★ www.stroymartgroup.ru

Стеклопакеты

Modern Glass

Производство стеклопакетов (в том числе структурных)
☎ (351) 259-3995, 259-3994
✉ sales@modernglass.ru
★ www.modernglass.ru

Алмаз

Производство триплекса и стеклопакетов любой сложности
☎ (861) 472-9117, 472-9115
✉ almaz-zakaz@yandex.ru
★ www.almaz-steklo.ru

Изолюкс

Производство стеклопакетов
☎ (499) 133-3020, (499) 133-1105
✉ post@izolux.ru
★ www.izolux.ru

МОДУЛЬ НПП

Производство пустотелых стекол, триплекса, стеклопакетов
☎ (495) 983-3583, 225-3190
✉ npp-modul@mail.ru
★ www.npp-modul.ru

Мосавтостекло

Стеклопакеты любые, в том числе HEATSHIELD™ с электронагревом
☎ (499) 753-2712, 753-2730
✉ masteklo@mosavtosteklo.ru
★ www.mosavtosteklo.ru

РСК, Управляющая компания

Стеклопакеты любой сложности и конфигурации, закалка, резка, обработка
☎ (812) 333-1790, 494-0680
★ www.rglass.ru

Салаватстекло

Производство стеклопакетов строительного назначения, для наземного транспорта из сталинита, триплекса, низкоэмиссионного стекла, с пленкой
☎ (3476) 334-625
★ www.salstek.ru

СИТИ ГЛАСС

Производство стеклопакетов различных видов
☎ (812) 347-7807, 347-7809
✉ zakaz@cityglass.ru
★ www.cityglass.ru

Компания Скай Гласс

Производство стеклопакетов и изделий из стекла
☎ (929) 839-4817
✉ skyglasskrd@mail.ru
★ www.скайгласс.рф

Стекло и Стеклоизделия

Резка и обработка стекла. Закалка стекла. Изготовление триплекса. Производство стеклопакетов. Продажа оборудования и инструмента для обработки стекла.
☎ (495) 988-0162, 660-8837
✉ info@npc-steklo.ru
★ www.npc-steklo.ru

Стеклоконструкция

Производство стеклопакетов с любым стеклом, триплекса, стекла с тонированной и упрочняющей пленкой
☎ (495) 548-8966, 548-9700
✉ cteklo@cteklo.ru
★ www.cteklo.ru

**Стис**

Стеклопакеты

☎ (495) 783-3392, 783-3393

✉ info@stis.ru

🌐 www.stis.ru

**Торговый Дом ПЗСП**

Производство стеклопакетов на оборудовании австрийской фирмы «Lisec». Однокамерные и двухкамерные стеклопакеты. Триплекс, закаленное стекло

Триплекс, закаленное стекло

☎ (342) 255-3040

🌐 www.td-pzsp.ru

ПВБ-пленки для изготовления триплекса**Тросифоль**

Производство бесцветной и цветной ПВБ-пленки под марками Trosifol и Trolen для многослойного безопасного автомобильного и архитектурного стекла

☎ (83159) 677-28, 677-87

🌐 www.trosifol.ru

Фурнитура и комплектующие**Air-Box**

Производство устройств приточной вентиляции

☎ (495) 514-3109

✉ sales@air-box.ru

🌐 www.air-box.ru

**Door Komplekt**

Комплектующие и фурнитура для производства дверей, окон и фасадных конструкций

☎ (495) 508-7690, 665-7305

✉ info@doko.ru

🌐 www.doko.ru

**Dr. Hahn GmbH & Co. KG**

Производство и экспорт дверных петель для дверей из алюминия, стали, пластика

☎ (903) 141-7302

✉ sebastian.lehmann@dr-hahn.de

🌐 www.dr-hahn.de

**DORMAKABA**

Поставки фурнитуры для стекла, решения в области входных групп и контроля доступа

☎ (495) 966-2050

🌐 www.dormakaba.com/ru-ru

**FAPIM s.p.a.,****представительство**

Фурнитура для дверей и окон из алюминиевого профиля, петли для дверей из пластикового профиля, системы антипаники, системы автоматических порогов для дверей с беспорожной конструкцией.

☎ (484) 399-7202, (800) 234-4035

✉ info@fapim.ru

🌐 www.fapim.it

**FIRESI**

Фурнитура Winkhaus, Dr. Hahn, HOPPE

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

🌐 www.firesi.ru

**Futuruss**

Фурнитурные системы Futuruss, UPT.

✉ info@futuruss.ru

🌐 www.futuruss.ru

**GEZE RUS**

Дверная техника, автоматические дверные системы, системы дымо- и теплоудаления и техника для проветривания, системы безопасности, системы из стекла

☎ (495) 741-4061

✉ office-russia@geze.com

🌐 www.geze.ru

**HAUTAU GmbH**

Оконные приборы для фрамужного открывания, параллельно-раздвижные и подъемно-раздвижные системы. Оконные приборы для среднеподвесных створок. Автоматизированные системы вентиляции и дымоудаления. Малая оконная фурнитура (универсальные петли для круглых и прямоугольных окон, фальцевые страховочные ножницы и т. д.)

☎ (925) 107-1219

✉ Hautau.ru@gmail.com

🌐 www.hautau.de

**KALE KILIT,****представительство**

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод KATO; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ (499) 346-1616

🌐 www.kalekilit.com.tr

**MACO**

Фурнитура MACO, Австрия

☎ (4842) 715-100

🌐 www.maco.ru

**MeGla**

Фурнитура для стекла: ручки, замки, доводчики, петли, спайдер-системы, аксессуары, козырьки, зажимной профиль

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@megla.ru

🌐 www.megla.ru

**SAVIO**

Фурнитура, петли, антипаниковые ручки, фрамужные открыватели SAVIO, Италия

☎ (905) 786-4150

✉ valtuille@savio.it

🌐 www.savio.it

**SIEGENIA**

Фурнитура SIEGENIA.

Системы проветривания, радиоконтроля помещений

☎ (495) 721-1762, 721-1763

✉ info-ru@siegenia.com

🌐 www.siegenia.com

**VBH**

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

🌐 www.vbh.ru

**АГАТ**

Фурнитура Fapim и Сатурн, ручки оконные, балконные, петли, ограничители, замки безопасности

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

🌐 www.agat-okna.ru

**Адитим**

Полиамидные термовставки, термоизоляторы из ударопрочного ПВХ, вспененный термоизолятор Adifoam

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

🌐 www.aditim.ru

**АЛМО**

Фурнитура и комплектующие фирм Savio, Fapim, Monticelli. Термовставка MAZZER (Италия).

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ oooalmo@mail.ru

🌐 http://almo-ags.ru

**Альтапласт**

Термовставки и компенсаторы для фасадных алюминиевых систем AGS, NEW TEC, Реалит, СИАЛ, ТАТПРОФ

☎ (495) 961-6270, (905) 643-6767

✉ altaplast@list.ru

🌐 www.altarus.ru

**Апейрон**

Производство фурнитуры и комплектующих для окон и дверей из ПВХ и алюминия

☎ (383) 383-0588

✉ td@apeiron.su

🌐 www.apeiron.su

**АРтек-Россия**

Фурнитура Базис+, MACO.

Комплектующие для

производства окон и дверей

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

🌐 www.arteconline.com

 Астарта

Фурнитура и комплектующие для пластиковых и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773
✉ info@astartaprof.ru
★ www.astartaprof.ru

 АСТРОН

Поворотно-откидная фурнитура FUHR (Германия) и FORNAX (Турция). Фурнитура для окон и дверей из ПВХ-профиля

☎ (3822) 404-276, 404-949
☎ (383) 362-1078
✉ astronpkf@mail.ru
★ www.astron-okna.ru

 Астэк-МТ

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей ESSE

☎ (495) 921-3680
✉ zakaz@astek-mt.ru
★ www.astek-mt.ru

 Астекс Трейдинг

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей

☎ (920) 203-9800
✉ astex.msk@inbox.ru
★ www.astextrading.ru

 АТЕКОМ

Производство комплектующих для ПВХ- и алюминиевых конструкций

☎ (351) 725-7453, (908) 077-0020
✉ atecom@mail.ru
★ www.atekom.ru

 АЭРЭКО

Приточные вентиляционные устройства

☎ (495) 921-3612
✉ info@aereco.ru
★ www.aereco.ru

 БАЛТ-ПРОФ Комплект

Фурнитура Stublina, Provedal, dormakaba, GEZE для окон и дверей

☎ (812) 309-8009
✉ info@bpk.ru
★ www.bpk.ru

 БЕСТВИНД

Комплектующие PROVEDAL, SIEGENIA, Romb

☎ (495) 787-0787, 788-4788
✉ bestwind@bestwind.ru
★ www.bestwind.ru

 ВЕКТОР-МК

Фурнитура и комплектующие для окон и дверей из ПВХ и AL.

Фурнитура STUBLINA. Фурнитура PROVEDAL. Оконный крепеж.

☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Фурнитура и комплектующие для производства окон, дверей и фасадных конструкций

☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

 ВИНТЕК ПЛАСТИК

Фурнитура ACCADO

☎ (495) 646-3545, 646-3546
✉ info@wintech.ru
★ www.wintech.ru

 ВКС

Фурнитура для алюминиевых конструкций, композитные панели, полиамидные термомосты

☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

 ВХС, ООО

Фурнитура VHS, Турция

☎ (831) 260-1008
✉ rf-fur@mail.ru
★ www.vhs-rus.ru

 Гарант

Фурнитура и комплектующие для производства и монтажа ПВХ-окон и дверей

☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
✉ rasul_garant@mail.ru

 Гарант-Пласт

Комплектующие для производства светопрозрачных конструкций

☎ (495) 676-0231, 671-7384
✉ info@garantplast.ru
★ www.garantplast.ru

 Гласс фурнитура СПб

Фурнитура для цельностеклянных конструкций, дверей. Доводчики. Автоматика.

☎ (812) 456-4560
✉ info@glassfurnitura.ru
★ www.glassfurnitura.ru

 ГУ Центр

Фурнитура G-U, Германия

☎ (495) 786-2690
✉ mail@g-u.ru
★ www.g-u.ru

 ДиЕв

Производство профилей из ПВХ и стеклонаполненного полиамида, пластиковых комплектующих для алюминиевых и ПВХ-конструкций

☎ (8552) 778-515, 778-522
✉ sales@diev.su
★ www.diev.su

 Дорлок

Оконная фурнитура и замки марки ABUS, оконная автоматика и оконные приводы марки GEZE

☎ (495) 931-9631
✉ komplekt@doorlock.ru
★ www.doorlock.ru

 Инвест-Трейд

Фурнитура ENDOW, MACO

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

 Компания НОВОПЛАСТ

Фурнитура для окон Vorne, TTS, дверная фурнитура, комплектующие для окон ПВХ

☎ (495) 380-0670, 380-0672
★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

Продажа фурнитуры Roto, HAU-TAU, HOPPE, ACCADO, доводчики GEZE, петли Dr. Hahn, Simonswerk, замки дверные Roto, KFF

☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Фурнитура Siegenia, MACO, VHS

☎ (495) 223-0390, 221-7970
✉ info@kfs-s.ru
★ www.kfs-s.ru

 КФС-Сервис, Псков

Фурнитура Siegenia, Maco комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ и дерева

☎ (8112) 201-136, 301-146
✉ profile.service@mail.ru
★ www.kfs-s.ru

 ЛИСА

Фурнитура дверная, оконная, уплотнители, термовставки для алюминиевых конструкций. Provedal.

☎ (495) 644-2742
✉ info@lisa.su
★ www.lisa.su

 Литейная компания, ООО

Производство соединителей импоста, ответных планок (периметрических зацепов), получаемых литьем под давлением

☎ (491) 242-7110
✉ litko@bk.ru
★ www.литко.рф

 Макрос

Фурнитура Sobinco

☎ (812) 328-0669, 325-4940
✉ makros@mail.rcom.ru
★ www.makrosspb.ru

 Мастер Профиль

Замки и дверная фурнитура ASSA

☎ (812) 716-7911, 716-7900
★ www.mp-loks.ru

Меезенбург

Фурнитура (Siegenia, GEZE, HOPPE, DORMAKABA) и комплектующие для окон и дверей, ручки и замки

☎ (800) 600-6258
✉ info@meesenburg.ru
🌐 www.meesenburg.ru

Нортекс

Комплектующие для алюминиевых систем Provedal

☎ (495) 902-7010
✉ welcome@nortex.com.ru
🌐 www.nortex.com.ru

ПЕНМАК РУС

Фурнитура и комплектующие GEVISS (Турция)

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
✉ penmakrostov@mail.ru
🌐 www.penmakrostov.ru

Полевской**металлофурнитурный завод**

Комплектующие для окон ПВХ: соединители импоста, анкерные пластины, профилезависимые детали

☎ (34350) 244-21, 249-87
✉ pmfz@yandex.ru
🌐 www.pmfz.ru

ПОЛИВИС

Производство ручек из ПВХ и нержавеющей стали для входных дверей из пластика, алюминия и стекла

☎ (383) 347-6237, (913) 909-5599
✉ polivis@ya.ru
🌐 www.polivis.com

Промлитдеталь

Комплектующие для ПВХ-окон: соединители импоста, анкерные пластины, зацепы

☎ (4872) 700-577
✉ kew77@mail.ru
🌐 www.promld.ru

ПРОПЛЕКС

Оконная и дверная фурнитура T&T, Kale, Масо, ручки оконные, балконные гарнитуры, петли и замки в ассортименте

☎ (495) 933-1925, (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
🌐 www.proplex.ru

ПЭКом, ООО

Продажа комплектующих для производства ПВХ-окон

☎ (3652) 549-487
✉ info@dexen-ru.com
🌐 www.dexen-ru.com

Родники-Литье

Производство и продажа комплектующих для окон

☎ (49336) 254-32
🌐 www.inhaco.ru

Росфурнитура

Вся необходимая фурнитура для изготовления окон и дверей

☎ (343) 318-0100, 217-8283
✉ rf@r66.ru
🌐 www.rosfurnitura.ru

Рото Франк

Фурнитура Roto

☎ (495) 287-3520, 287-3521
🌐 www.roto.ru

Сатурн

Строительная фурнитура (дверные ручки, петли, оконные комплекты для наружного и внутреннего открывания, фурнитура для раздвижных балконных рам) торговой марки «СТН» производства ООО «Сатурн» (г. Набережные Челны)

☎ (8552) 778-044, 778-536
✉ sales@stn.com.ru
🌐 www.stn.com.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа фурнитуры ROTO, HOPPE, GEZE, KfV и комплектующих для окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979
✉ sales@svyatok-profi.ru
🌐 www.svyatok-profi.ru

СДМ

Фурнитура Winkhaus, Gevis

☎ (953) 805-7887 — Новосибирск
☎ (925) 891-7230 — Москва
☎ (812) 240-3050 — Санкт-Петербург

Створ

Фурнитура и комплектующие MACO, VHS, KfV, Hoppe, Dr.Hanh, Сатурн, VBH, Siegenia-AUBI, Stublina, Savio

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
🌐 www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ – Уфа

Фурнитура Winkhaus (Германия), TTS (Турция) для ПВХ и дерева, фурнитура для алюминиевых конструкций

☎ (347) 291-2900
✉ mail@profil-furnitura.ru
🌐 www.profil-furnitura.ru

СтройСистема,**Группа компаний**

Крепеж, анкерные пластины, соединение для импоста, подкладки под стеклопакеты, выравниватель фальца, ручки оконные, ручки балконные

☎ (495) 777-6111, 777-5858
✉ info@stroyst.ru
🌐 www.stroyst.ru

ТБМ

Комплектующие для производства окон и дверей

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
🌐 www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Производство и продажа пластиковых комплектующих, фальцевых вкладышей, механических соединителей для импоста, комплектующих для москитных сеток STAKUSIT, NOVELLINI

☎ (4812) 305-157, 305-158
✉ info@textstroy.ru
🌐 www.textstroy.ru

ТИСА-Л

Производство комплектующих для окон ПВХ, заглушек на торцы подоконников: универсальных и к системе «Альта-Профиль», комплектующих к москитным сеткам

☎ (8552) 443-758, 443-747
✉ tisa-l@mail.ru
🌐 www.tisa-l.ru

Форнакс, ООО

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ (495) 221-9095
✉ zakaz@fornaxrus.ru
🌐 www.fornaxrus.ru

Фурниторг

Фурнитура SAVIO (Италия), замки OMEC (Италия), доводчики DORMA

☎ (495) 980-2910
✉ info@furnitorg.com
🌐 www.furnitorg.com

Хамелеон, ООО

Комплектующие для производства и монтажа окон и дверей из ПВХ и алюминия, более 20 000 изделий. Собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)
✉ store@hameleon.ru
🌐 www.hameleon.ru
🌐 www.hameleonstore.ru

Юнион Полимер**Технолоджи**

Производство оконной ручки, комплектующие для производства и монтажа окон из ПВХ

☎ (495) 787-2223
✉ info@union-rus.ru
🌐 www.union-rus.ru

Schuering

SCHUERING (Германия)

☎ +49 (2241) 994-140, 994-287
✉ schuering@schuering.de
🌐 www.schuering.de

SIMONSWERK

Петли и петельные системы

☎ +49 (5242) 413-0

✉ info@simonswerk.de

★ www.simonswerk.com

FAPIM s.p.a.

Фурнитура для алюминиевых окон и дверей

☎ +39 (0583) 26-01, 25-291

✉ info@fapim.it

★ www.fapim.it

GIESSE International Group

Фурнитура и комплектующие GIESSE, Италия

☎ +39 (051) 885-0677

☎ +39 (051) 885-0203

★ www.giesse.it

KALE KILIT

Поворотно-откидная система SAFIR; фурнитура для алюминиевых конструкций LUNA; поворотные приводы GOKSU, DUDEN; подъемно- и наклонно-раздвижные, складные (гармошка) системы AKSU; многозапорные замки ARAL; фурнитура для фрамужных окон MISTRAL, стальные петли, ножницы, электронный привод КАТО; замки, цилиндры, системы безопасности

☎ +90 (212) 705-8000

✉ info@kalekilit.com

★ www.kalekilit.com.tr

VHS Plastik Metal San.Tic. A.S.

Фурнитура VHS, Турция

☎ +90 (212) 734-3855, 734-3858

✉ info@vhs.com.tr

★ www.vhs.com.tr

Yelken Kalip Pencere & Kapi Aksesuarlari ve Metal San. Tic. A.S.

Фурнитура FORNAX (Турция) для окон и дверей из ПВХ и алюминия, дверные петли, замки, ручки

☎ +90 (212) 771-0101

✉ sales@fornax.com.tr

★ www.fornax.com.tr

★ www.yelken.com.tr

Илери Калыпчылык

Фурнитура ТМ «VORNE» для окон поворотного, поворотно-откидного, шульпового, наклонно-раздвижного открывания, дверные замки и системы фрамужного открывания. Подходит для ПВХ-, алюминиевых, деревоалюминиевых и деревянных окон и дверей.

☎ +90 (212) 771-1532, 771-1540

✉ info@vorne.com.tr

★ www.vorne.com.tr

Уплотнители

Адитим

Уплотнители SCHLEGEL, противопожарные уплотнители, щеточные уплотнители, уплотнители Foam-Tite

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru

★ www.aditim.ru

АЛМО

Уплотнители EPDM производства ООО «Обнинскгазполимер»

☎ (48431) 241-81, 241-83

☎ (495) 737-9181

✉ almo2@mail.ru

✉ oooalmo@mail.ru

★ http://almo-ags.ru

АРТИ, ОАО

Уплотнители EPDM марки ENSATEC

☎ (495) 797-8567, 797-8568

✉ market@arti.com.ru

★ www.arti.com.ru

Астарт

Уплотнители для алюминия и ПВХ

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartprof.ru

★ www.astartprof.ru

БРУННЕН

Производство уплотнителей TPE (SEBS) для окон, дверей, фасадов и т. д. Изготовление профилей по чертежам заказчика.

☎ (495) 249-0047, 249-0048

✉ info@brunnenm.ru

★ www.brunnen.ru

ВЕКТОР-МК

Уплотнители для окон и дверей.

Уплотнители для фасадных систем. Уплотнители PROVEDAL.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей, для фасадных систем, для систем Provedal

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

ВКС

Резиновые уплотнители EPDM, фетровые уплотнители Schlegel

☎ (495) 500-3440, 745-8684

✉ vks@vks.ru

★ www.vks.ru

ГАСКЕТ, ООО

Крупнейший производитель уплотнителей из термоэластопластов, пластикумов на юге России

☎ (800) 500-33-57

☎ (863) 200-2786

✉ olga.gasket@gmail.com

★ www.gk-gasket.ru

Девентер-Рус, ООО

Уплотнители для окон и дверей, вспенивающиеся противопожарные материалы

☎ (495) 933-8226

✉ info@deventer.ru

★ www.deventer.ru

Джошкун Каучук, ООО

Производство РТИ

☎ (4964) 234-342

✉ info@cks.com.ru

★ www.cks.com.ru

ЕТС

Уплотнители для ПВХ-окон и дверей из TPE, EPDM, ТермоКон-тур

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Завод «СТАНДАРТ ПРОФ»

Производство уплотнителей для всех распространенных оконных и дверных систем

☎ (843) 524-7724

✉ ras@standart-prof.ru

★ www.standart-prof.ru

Компания НОВОПЛАСТ

Уплотнители для окон и дверей производства Германии, Турции, России

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Уплотнители SEMPERIT для ПВХ-окон

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

ЛИСА

Производство уплотнителей для алюминиевых и ПВХ-систем. Изготовление уплотнителей по чертежам. Фетровый уплотнитель.

☎ (495) 644-2742

✉ info@ekotep.com

★ www.ekotep.com

Максипласт

TPE (SEBS) уплотнители для окон и дверей. Возможно изготовление под заказ любых TPE-уплотнителей

☎ (495) 921-7768, 598-2096

✉ info@maksiplast.ru

★ www.maksiplast.ru

Обнинскполипласт

Уплотнители для светопрозрачных конструкций из термопластичных эластомеров TPE (SEBS), TPV и пластифицированного ПВХ. Шнур для противомоскитных сеток. Проектирование и изготовление уплотнителей практически любой формы сечения и цвета по заказу.

☎ (484) 392-9949, 392-9948

✉ opp@opp-obninsk.ru

★ www.opp-obninsk.ru

Обнинскгазполимер

Профильные изделия из EPDM

☎ (484) 392-9981, 392-9982

✉ info@ogp-obninsk.ru

★ www.ogp-obninsk.ru

ПРОПЛЕКС

Уплотнение для различных оконных ПВХ-систем

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru

★ www.proplex.ru

Росфурнитура

Уплотнители для всех алюминиевых и пластиковых систем. Изготовление любых уплотнителей по заказу

☎ (343) 318-0100, 217-8283

✉ manager@rosfurnitura.ru

★ www.rosfurnitura.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Уплотнители для ПВХ- и алюминиевых окон и дверей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Уплотнители для стеклопакетов и притворные profine, АРТИ

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СтройСистема, Группа компаний

Профессиональный уплотнитель Semperit (Германия)

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Уплотнители для окон и дверей из дерева, ПВХ и алюминия

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ТЕХСТРОЙ

Профессиональные EPDM-уплотнители

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru

★ www.textstroy.ru

Треллеборг Индустри

Высококачественные уплотнительные профили из EPDM, TPE и силикона для различных областей применения, любых оконных/фасадных систем и вентиляции. Производство в Швеции и Германии.

☎ (495) 269-0772

✉ moscow@trilleborg.com

★ www.trilleborg.com

ЗАО «Уралэластотехника»

Производство уплотнителей по ГОСТ 30778-2001 из резины (EPDM) для алюминиевых и пластиковых конструкций. Изготовление любых уплотнителей по заказу.

☎ (343) 256-2929, 372-7583

✉ market@elastika.ru

★ www.elastika.ru

**Юнион Полимер
Технолоджи**

Уплотнители EPDM для окон ПВХ и алюминиевых конструкций.

Вспененные уплотнители

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru

★ www.union-rus.ru

Semperit Deggendorf GmbH

Компания Semperit Deggendorf GmbH ведущий производитель EPDM-уплотнителей для окон, дверей, фасадов и ворот. Мы ежедневно производим более 2.000.000 м уплотнителей по 10.000 различных индивидуальных разработок.

☎ +7 (909) 647-0029

✉ semperit-deg@semperitgroup.com

★ www.semperit-deg.de/ru

Стомил Санок БР

Уплотнители EPDM

☎ +375 (29) 673-0070

☎ +375 (33) 380-1110

✉ exportSTL@stomilsanok.by

★ www.stomilsanok.by

OT-KUMI OY

Уплотнители EPDM, TPE, силикон

☎ +358 (8) 655-8823, 817-4123

✉ sales@ot-kumi.com

★ www.ot-kumi.com

CNT Conta Flexible Products

ТЭП- и ТПВ-уплотнители

☎ +90 (262) 642-9988, 642-9989

✉ conta@conta.com.tr

★ www conta.com.tr

PKS KAUCUK

EPDM-уплотнители для окон

☎ +90 (530) 835-2603

☎ +90 (532) 693-8309

✉ export@pikasan.com

★ www.pikasan.com

SECIL KAUCUK

Уплотнители для оконных и дверных систем из ПВХ, алюминия, дерева

☎ +90 (324) 616-1140

☎ +90 (324) 616-0404

✉ seciltr@seciltr.com

★ www.seciltr.com

Материалы для монтажа**AnkerGold**

Производство анкерных пластин

☎ (987) 283-3376, (937) 774-4640

★ www.ankergold.ru

Den Braven Russia

Герметики, пены, клеи Den Braven, Голландия, Германия

☎ (495) 221-6325

✉ info@denbraven.ru

★ www.denbraven.ru

HANNO Werk GmbH & Co.KG

ПСУЛ, паро-, гидроизоляционные ленты, герметики

✉ info@hanno.ru

★ www.hanno.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон

☎ (812) 329-1503, 325-9764

☎ (381) 235-6333, 235-6444

✉ info@vbh.ru

★ www.vbh.ru

АнкерПласт

Анкерные пластины

☎ (831) 216-2477, 278-9449

✉ info@ankerplast.ru

★ www.ankerplast.ru

АРтек-Россия

Строительная химия. Монтажная пена, лента, клинья. Анкерные пластины, пластиковые колпачки и заглушки. Шурупы, дюбели и нагели.

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.arteconline.com

Астарт

Все для монтажа окон и дверей

☎ (495) 552-9395, (916) 902-4773

✉ info@astartaprof.ru

★ www.astartaprof.ru

АСТРОН

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

Бутил и Ко

ПСУЛ, бутиловые ленты, ленты диффузионные, ленты паропроницаемые, монтажные пены, герметики и др.

☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152

✉ main@butyl.ru

★ www.butyl.ru

 ВЕКТОР-МК

Производство анкерных пластин.
Монтажный крепеж.
Нащельники.
Герметизирующие материалы.
Уплотнительные ленты.
☎ (800) 500-3246
☎ (495) 150-2138
✉ trade@vektor-mk.ru
★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Продажа всего ассортимента комплектующих для производства монтажа светопрозрачных конструкций
☎ (495) 646-0108
✉ info@k-vert.ru
★ www.okna-komplekt.ru

 ВКС

Герметики, монтажная пена, строительная химия
☎ (495) 500-3440, 745-8684
✉ vks@vks.ru
★ www.vks.ru

 Гермаст

Неотверждаемые самоклеящиеся герметизирующие материалы
☎ (831) 339-7229
✉ tdgermetik@ya.ru
★ www.germast.ru

 Герметик Снаб Сервис

Все для профессионального монтажа окон: анкера, монтажные пены, мастики, сэндвич-панели, герметики, ленты, нащельники, москитные сетки
☎ (812) 702-5666, 702-5696
☎ (800) 550-5696
✉ gss@gss-spb.ru
★ www.germeticplus.ru

 ГерметСоюз

Продажа материалов для монтажа окон по ГОСТ 330971-2002 производителей: SOUDAL, TREMCO, ЗГМ (г. Дзержинск), Строй-деталь
☎ (812) 244-4450, 380-6622
✉ germetic@gtsz.ru
★ www.gtsz.ru

 Торговый дом ЕВРОКОНСТ

Сэндвич-панели, П- и F-профили, панели ПВХ, уголки в защитной пленке, химия Cosmofen, нащельники, гребенки, монтажная пена, комплектующие к ПВХ-окнам, москитная сетка и др.
☎ (495) 663-9081
✉ info@tdeuroconst.ru
★ www.tdeuroconst.ru

 ЕТС

Монтажные пены (Montblanc, Gutman), ПСУЛ, жидкость для очистки ПВХ (Cleanofen), жидкий пластик, секундный клей, материалы для монтажа.
☎ (495) 781-8132, 781-8133
✉ info@stl-groupe.ru
★ www.vprofile.ru

 Инвест-Трейд

Углы и панели ПВХ, сэндвич-панели, подоконники, пены монтажные, герметики и клеи, метизы
☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
✉ mail@invest-trade.biz
★ www.invest-trade.biz

 КлинПласт

Производство монтажных клиньев для окон
☎ (495) 797-4537, 940-9208
✉ info@klinplast.ru
★ www.klinplast.ru

 Компания НОВОПЛАСТ

Пены и герметики, крепеж, ПСУЛ, гидро-, пароизоляционные ленты, шурупы по бетону, анкера, рамные, анкерные пластины, дюбель-гвозди, пластины регулировочные
☎ (495) 380-0670, 380-0672
★ www.new-plast.ru

 Комплектсервис

ПСУЛ, герметики, монтажная пена
☎ (495) 755-9111, 995-8898
✉ ks@unisale.ru
★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис, Псков

Герметики, пены, крепеж, паро-, гидроизоляционные ленты
☎ (8112) 201-136, 301-146
✉ profile.service@mail.ru
★ www.kfs-s.ru

 Ломанн Рус

Двусторонние монтажные клеящие ленты (двусторонний скотч) для производства нащельников, герметизации, элементов расстекловки
☎ (812) 448-3405
✉ info@lohmann-tapes.ru
★ www.lohmann-tapes.com

 Меезенбург

Материалы для монтажа
☎ (800) 600-6258
✉ info@meesenburg.ru
★ www.meesenburg.ru

 Нортекс

Шурупы по бетону, дюбеля анкерные (рамные)
☎ (495) 902-7010
✉ welcome@nortex.com.ru
★ www.nortex.com.ru

 ПРОПЛЕКС

Профессиональная монтажная пена «Проплекс» в ассортименте: летняя, зимняя, всесезонная
☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455
✉ connect@proplex.ru
★ www.proplex.ru

 Робитекс

Уплотнительные ленты для монтажа окон, согласно ГОСТ 30971-2002
☎ (495) 223-6491
✉ info@robitec.ru
★ www.robitec.ru
★ www.robiband.ru

 САЗИ

Производство герметиков СТИЗ-А и СТИЗ-В для монтажа оконных блоков
☎ (495) 221-8765, 740-4727
✉ sazi@sazi-group.ru
★ www.sazi-group.ru

 Сатурн

Производство винтов по ГОСТ 17475, ГОСТ 1491, ГОСТ 11074, ГОСТ 8878
☎ (8552) 778-044, 466-625
✉ sales@stn.com.ru
★ www.stn.com.ru

 Селена Восток, ООО

Поставщик высококачественных химических строительных материалов (пены, герметики, клеи, пропитки для древесины, ленты и др.) для профессионалов и частных пользователей. Широкий ассортимент и проверенные комплексные решения для сегментов: «окна/двери», «внутренняя отделка и оформление интерьера», «стены/фасады».
☎ (495) 786-4855, 786-4856
✉ office@selenavostok.ru
★ www.selenavostok.ru

 Соудал

Производство герметиков, клеев, материалов для изоляции
☎ (495) 926-6453, 781-0086
✉ info@soudal.ru
★ www.soudal.ru

 Створ

Герметики силиконовые TYTAN, пены монтажные TYTAN, Soudal, SomaFix, ПСУЛы, клеи, монтажные ленты, метизы
☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
✉ info@stvor.ru
★ www.stvor.ru

 Стройполимер

Бутилкаучуковые самоклеящиеся герметизирующие ленты «ЛИП-ЛЕНТ» для монтажа оконных блоков согласно ГОСТ 30971-2002, поставка ПСУЛ
☎ (495) 504-5398, (910) 902-3473
☎ (49136) 378-98
✉ strojpolimer@list.ru
★ www.strojpolimer.ru

СтройСистема, Группа компаний

Монтажные пены, силиконовые и акриловые герметики, очистители, пароизоляционные ленты, ПСУЛ, крепеж
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

ТБМ

Поставки высококачественных материалов BAUSET для монтажа окон по ГОСТ 30971-2002: профессиональная пена, ленты, ПСУЛ, герметики. Силиконы Koemmeling.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

Тех-КРЕП, ПТО

Торговая марка Tech-KREP. Производитель крепежа. Метизы, оконные саморезы.
 ☎ (495) 921-2477
 ✉ info@t-krep.ru
 ★ www.tech-krep.com

ТЕХСТРОЙ

Монтажные пены, ПСУЛ, герметизирующие ленты
 ☎ (4812) 305-157, 305-158
 ✉ info@textstroy.ru
 ★ www.textstroy.ru

Троль-Авто, ООО

Производство и оптовая продажа монтажной пены, лакокрасочных материалов бытового и профессионального применения марки KUDO
 ☎ (495) 737-3842, (499) 167-1530
 ★ www.kudo-purfoam.ru
 ★ www.kudo-paint.ru

Юнион Полимер Технолджи

Пена монтажная зима/лето, анкерные пластины
 ☎ (495) 787-2223
 ✉ info@union-rus.ru
 ★ www.union-rus.ru

AKKIM Sealants & Adhesives

Монтажные пены, силиконы и герметики, клеи, технические аэрозоли AKFIX, Турция
 ☎ +90 (212) 771-1371
 ✉ info@akfix.com
 ★ www.akfix.com

Комплектующие для производства стеклопакетов

ALU PRO

Производство и продажа дистанционной рамки и аксессуаров для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@aluprorussia.com
 ★ www.aluprorussia.com

DEMAXO

Комплектующие для производства стеклопакетов и заливного трип-лекса
 ☎ (495) 925-6600, 925-6604
 ✉ demaxo@demaxo.ru
 ★ www.demaxo.ru

FENZI

Производство и продажа герметика для стеклопакетов
 ☎ (4742) 288-009, 287-226
 ✉ info@fenzirussia.com
 ★ www.fenzirussia.com

VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

АГАТ

Комплектующие для производства стеклопакетов, герметики на основе полисульфида и бутила
 ☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050
 ☎ (925) 881-5188
 ✉ info@agat-okna.ru
 ★ www.agat-okna.ru

Адгейзер

Двухсторонние клеящие ленты ADHESER для крепления дистанционной рамки, бутиловые ленты, пробковые прокладки
 ☎ (495) 727-0187
 ✉ adhese@adheser.ru
 ★ www.adheser.ru

Адитим

Полимерная дистанционная рамка Thermix-Ambitherm
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

Анкор

Дистанционные рамки из алюминиевого сплава
 ☎ (846) 300-8040, 300-8286
 ★ www.ankorsamara.ru

АРтек-Россия

Герметики для пр-ва стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Молекулярные сита, дистанционные рамки.
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

Бутил и Ко

Герметики для ручной и автоматической сборки стеклопакетов
 ☎ (495) 223-2606, (499) 720-4152
 ✉ main@butyl.ru
 ★ www.butyl.ru

Вармекс

Дистанционные терморамки Warmex
 ☎ (383) 209-0057
 ✉ info@warmex-spacer.com
 ★ www.warmex-spacer.com

ВИПКМПЛЕКТ

Дистанционная рамка, теплая дистанционная рамка, декоративная раскладка, герметики, молекулярное сито, встраиваемые в стеклопакет жалюзи
 ☎ (495) 544-4454
 ✉ info@vipkomplekt.ru
 ★ www.vipkomplekt.ru

ВКС

Дистанционные рамки, все виды герметиков, молекулярное сито, бутиловые и клеящие ленты, уголки, соединительные пластины
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

Гарант

Все для производства с/пакетов
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

ГерметСоюз

Продажа комплектующих для изготовления стеклопакетов производства TREMCO, Alu Pro, герметиков для структурного остекления TREMCO
 ☎ (812) 244-4450, 380-6622
 ✉ germetic@gtsz.ru
 ★ www.gtsz.ru

Гермика НПФ

Тиоколовые и бутиловые герметики и мастики для изготовления стеклопакетов
 ☎ (499) 125-7913, (499) 124-3074
 ✉ germika@germika.ru
 ★ www.germika.ru

ИГК, ООО

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида, полиуретана
 ☎ (495) 215-5584, (995) 118-0413
 ✉ welcome@ru.igk.global
 ★ https://info.igk.global/ru

Инвест-Трейд

Дистанционные рамки, пластиковые уголки, герметики HOTMEL, BUTYL, герметик полисульфидный NEDEX KU-83 (A+B, 367 кг и 33 кг), молекулярное сито NEDEX, лента
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Герметики, молекулярное сито, дистанционные рамки, внутренняя раскладка стеклопакета

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Ломанн Рус

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации и вклейки стеклопакета в створку

☎ (812) 448-3405, (911) 920-6416

✉ info@lohmann-tapes.ru

★ www.lohmann-tapes.ru

САЗИ

Производство полисульфидных герметиков СТИЗ-20, СТИЗ-30, ТИОФЕСТ для стеклопакетов

☎ (495) 221-8765, 740-4727

✉ sazi@sazi-group.ru

★ www.sazi-group.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Комплекующие для производства стеклопакетов

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru

★ www.svyatok-profi.ru

Створ

Дистанционная рамка Анкор; бутиловые ленты Butyl band, бутил Terostat, скотч Klebeband для стеклопакетов, декоративные раскладки Profilglass, двухкомпонентные герметики Тенакс и Теокол ECOPLAST, молекулярные сита Nedex

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

СТРОЙ АРТ - Уфа

Комплекующие для стеклопакетов

☎ (347) 291-2900

✉ mail@profil-furnitura.ru

★ www.profil-furnitura.ru

Строймарт

Профессиональный трейдер с 15-летним опытом. Имеет сеть складов в центральной части России, импортирует и экспортирует стекло, стеклоизделия а также комплекующие для стеклопакетов.

☎ (4912) 300-284, (930) 069-1314

★ www.stroymartgroup.ru

СтройСистема, ГК

Молекулярное сито, дистанционная рамка, декоративные переплеты и раскладка

☎ (495) 777-6111, 777-5858

✉ info@stroyst.ru

★ www.stroyst.ru

ТБМ

Герметики для первичной и вторичной герметизации стеклопакетов, дистанционная рамка, молекулярное сито, декоративные переплеты. Ведущие мировые бренды Koemmerling, Lingemann, Kadmar, BISTRONG.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Техноресурс

Продажа герметиков DOW CORNING

☎ (495) 505-6101

✉ sales@t-res.ru

★ www.t-res.ru

Технотейп

Двусторонние клеящие ленты для первичной герметизации

☎ (495) 788-4872

✉ info@eurogroup.ru

★ www.eurogroup.ru

Edgetech Europe GmbH

Европейское отделение продаж гибких спейсеров Super Spacer, DuraSeal, DiraLite для производства стеклопакетов

☎ +49 (2452) 964-910

☎ +49 (2452) 964-9111

✉ info@edgetech-europe.com

★ www.superspacer.com

Technoform**Edge Bond Solutions Poland**

Теплая дистанционная рамка TGI (нержавеющая сталь + пластик)

☎ +48 (533) 261-114

✉ Waldemar.Serafin@technoform.com

★ www.technoform.com/ru

Армирующий профиль**GRAND LINE**

Производство армирующих профилей

☎ (800) 770-7155

★ https://ims.grandline.ru

Proff-СТАЛЬ, ООО

Пр-во армирующих профилей

☎ (86147) 209-60, 208-72

✉ proffstill@mail.ru

★ www.proffsteel.ru

Амари-Дельта

Пр-во армирующих профилей

☎ (383) 218-3188, 217-7231

✉ amary@ngs.ru

★ www.amary-delta.ru

АРС-ПРОМ

Пр-во армирующих профилей для конструкций из ПВХ

☎ (3452) 283-151

✉ motor@arsprom.ru

★ www.arsprom.ru

АРтек-Россия

Армирующий профиль для оконных конструкций из ПВХ

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteconline.com

★ www.artconline.com

Дельта, ПТК

Армирующий профиль для пластиковых систем VEKA, REHAU, BRUSBOX, KBE, PROPLEX, EXPROF, DECEUNINCK, GEALAN, PLAFEN, MONTBLANC, ARTEC и других. Штрипс из оцинкованного металлопроката. Анкерные пластины.

☎ (8202) 730-355, 730-399, 730-359

✉ info@ptkdelta.ru

★ www.ptkdelta.ru

ETC

Армирующий профиль для ПВХ-систем

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Завод легких конструкций

Производство армирующего профиля для оконных систем ПВХ

☎ (351) 727-1134, 727-1135

✉ info@tdzlk.ru

★ www.tdzlk.ru

Инвест-Трейд

Продажа армирующих профилей

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Комплектсервис

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

ЛАСАР

Армирующий профиль, холодногнутый строительный профиль из оцинкованной стали, дверной профиль, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс, производство стального просечно-вытяжного листа (ПВЛ), перильные ограждения для лестничных маршей

☎ (4742) 240-060, 708-810

✉ sales@lasar.ru

★ www.lasar.ru

Металл Сервис, ООО

Производство армирующего профиля для окон ПВХ

☎ (4752) 531-106, 535-480

✉ info@mc24.ru

★ http://mc24.ru

М-профиль

Армирующий профиль, профиль для монтажа навесных вентфасадов

☎ (3513) 561-800, 564-690

✉ sale@mizapromet.ru

★ www.mizapromet.ru

ПРОПЛЕКС

Армирующий профиль для различных оконных систем (КВЕ, Aluplast, Rehau, VEKA, и другие)

☎ (495) 933-1925
☎ (800) 333-4455

✉ connect@proplex.ru
🌐 www.proplex.ru

СВЯТОК ПРОФИ

Продажа армирующих профилей

☎ (495) 510-4926, 542-5979

✉ sales@svyatok-profi.ru
🌐 www.svyatok-profi.ru

Створ

Армирующий профиль немецкого и российского производства

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru
🌐 www.stvor.ru

ТЕХСТРОЙ

Продажа стального усиления для ПВХ-систем КВЕ, Рехау, Века и др.

☎ (4812) 305-157, 305-158

✉ info@textstroy.ru
🌐 www.textstroy.ru

Уральская Металлообрабатывающая Компания

Производство армирующего и строительного профиля из оцинкованной стали, продольная резка рулонного металлопроката на ленту, штрипс

☎ (3519) 580-012, 580-013

✉ info@uralmetalcompany.ru
🌐 www.uralmetalcompany.ru

Юнион Полимер Технологии

Профиль армирующий для ПВХ-окон

☎ (495) 787-2223

✉ info@union-rus.ru
🌐 www.union-rus.ru

Пленки для ламинации**Extru-Tech**

Ретуширующие карандаши, воски, спреи (Германия)

☎ (495) 846-2215, 846-2216
☎ (916) 641-0723

✉ extru-tech@mail.ru
🌐 www.extru-tech-tpk.ru

Haogenplast (ООО «ВИНОРИТ»)

Поставка и продажа пленок Haogenplast Ltd (Израиль) для ламинации оконного профиля, прессования дверных панелей и декоративной гидроизоляции бассейнов

☎ (495) 228-6468

✉ info@haogenplast.ru
🌐 www.haogenplast.ru

Hyundai L&C / ДекорС

Продажа ламинационных пленок (Республика Корея), производство самоклеящихся HPL-листов для ламинации сэндвича

☎ (800) 551-1607

✉ info@hyundai-film.ru
🌐 www.hyundai-film.ru

LX Hausys

Пленки для ламинации ПВХ-окон и дверей, а также складных ставень, заборов, гаражных ворот и панелей, требующих исключительной погодной устойчивости

☎ (495) 663-3958, (985) 382-3292

🌐 www.lxhausys.com.ru

ОВСЧЕМ

Пленки для ламинации, защитные пленки

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru
🌐 www.obchem.ru

ВИНТЕК ПЛАСТИК

Пленки для ламинации ADOfilm Exterior Foil

☎ (495) 646-3545, 646-3546

✉ info@wintech.ru
🌐 www.wintech.ru

ЛДК-филмс

Ламинационные пленки LX Hausys

☎ (495) 978-2311, (901) 555-0558

✉ info@ldk-films.ru
🌐 www.ldk-films.ru

РЕНОЛИТ

Ламинационные пленки RENOLIT EXOFOL MX, RENOLIT EXOFOL PX, RENOLIT EXOFOL FX, ретуширующие карандаши Heinrich Konig

☎ (495) 995-1615, 995-1614

✉ info@renolit.ru
🌐 www.renolit.ru

Хорншух РУС

Ламинационные пленки Hornschuch (Германия)

☎ (495) 785-2015, 785-2016

✉ info@skai-hornschuch.ru
🌐 www.hornschuch.ru

Imawell GmbH

Полимерные пленки ПВХ и ПП для мебели, дверей и оконного профиля

☎ +49 (211) 73-77-88-25

🌐 www.imawell.de

Пленки для тонирования и упрочнения стекла**ВСТ-Спецтехника**

Специальные защитные ударостойкие взрывобезопасные пленки торговой марки «ARM» производства компании «Hanita Coatings» (Израиль)

☎ (499) 333-2939

✉ vst@vst-st.ru
🌐 www.vst-st.ru

Соларекс

Защитные пленки для стекол Lumar производства CPFilms Inc. (США)

☎ (495) 777-5755

✉ info@solarex.ru
🌐 www.solarex.ru

ТОНИРОВАНИЕ.RU

Тонирующие и укрепляющие оконные и автомобильные пленки ASWF, SUN TEK (США)

☎ (495) 221-2157, 921-3535

🌐 www.tonirovanie.ru

Центр Тонирования Стекла

Защитные и тонирующие пленки ASWF (США)

☎ (800) 555-5754

🌐 www.jwf.ru

Пленки для временной защиты поверхностей**ОВСЧЕМ**

Пленки для временной защиты поверхностей

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru
🌐 www.obchem.ru

Адитим

Защитные пленки для алюминиевых и ПВХ-профилей, оборудование Mueller для нанесения защитной пленки

☎ (495) 105-9095

✉ info@aditim.ru
🌐 www.aditim.ru

Брендлента, ООО

Защитные пленки для подоконников, ПВХ-профилей, сэндвич-панелей. Прозрачная, голубая, черно-белая. Нанесение логотипа.

☎ (343) 379-3450, 379-3454

✉ info@brandtape.ru
🌐 www.brandtape.ru

Биопак

Самоклеящиеся защитные пленки для временной защиты поверхностей

☎ (495) 727-3377, 727-3376

✉ mak@biopack.pro
🌐 www.biopack.pro

РЕНОЛИТ

Защитные пленки Nitto и BISCHOF + KLEIN GmbH

☎ (495) 995-1615, 995-1614

✉ info@renolit.ru
🌐 www.renolit.ru

Союзпак МПФ

Полиэтиленовая пленка для временной защиты поверхностей

☎ (495) 643-1833, 719-9599

🌐 www.souzapack.ru

Услуги по ламинации

 АТТИК, Группа Компаний

Срок — 4 дня. ПВХ-пленка RENO-LIT, Hornschuch, LX Hausys, клеи-расплавы KLEIBERIT, оборудование FUX, MHF, доставка ламинированного профиля своим автотранспортом

☎ (495) 992-5686, 992-5661

✉ laminac@attik.ru

★ www.attik.ru

 Комплектсервис

Более 30 систем профилей практически любых артикулов и цветов. Пленки ПВХ фирмы RENOLIT, клеевые составы KLEIBERIT (Германия)

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

 ПРОПЛЕКС

Заводская ламинация пленками LX Hausys, Renolit, Hornschuch, более 300 цветов, клей KLEIBERIT, кратчайшие сроки

☎ (495) 933-1925

☎ (800) 333-4455

✉ connect@propalex.ru

★ www.propalex.ru

 ПРОФ АЛЮМИН, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-и алюминиевых профилей, подоконной доски, сэндвич-панелей

☎ (4722) 721-000, 207-721

★ www.профалюмин.пф

 Профснаб

Услуги по ламинации. Пленки Hornschuch, Renolit, LX Hausys

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

 ПЭКом, ООО

Услуги по ламинированию ПВХ-профиля

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 Полимер

Услуги по ламинации ПВХ-профиля, подоконников и сэндвич-панелей, пленки LX Hausys, RENOLIT

☎ (4852) 493-443

✉ info@polimer76.ru

★ www.493443.ru

 Хамелеон, ООО

Услуги ламинации ПВХ-профилей.

Срок — 4 дня. Пленки LX Hausys, Renolit, Hornschuch, клеи-расплавы Kleiberit, Fuller. 7 линий Dupol, теплый склад, собственный автопарк.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ lam@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.ламинация.москва

Покраска ПВХ-профиля **Декор Индустрия**

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металла, МДФ.

Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообработывающей промышленности

☎ (920) 045-8804

✉ dekor-in@mail.ru

★ www.dekor-in.ru

 Контакт Групп, ООО

Немецкие эмали Votteler для покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

★ www.klei-kontakt.ru

 ПЭКом, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля. Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 ЭкоКолор, ООО

Услуги по покраске ПВХ-профиля, металлов, МДФ.

Продажа профессиональных лакокрасочных материалов FEYCO для ПВХ и TEKNOS для деревообработывающей промышленности

☎ (8482) 717-784, (927) 211-7784

✉ ecocolor63@mail.ru

★ www.eco-color63.ru

 ШВЕЙЦАРСКИЕ**ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ**

Генеральный дистрибьютор FEYCO — краски для ПВХ-профилей. Технологии. Промышленная покраска ПВХ.

☎ (812) 449-5403

✉ info@swtechnology.ru

★ www.swtechnology.ru

Услуги по гибке арок **ПЭКом, ООО**

Изготовление гнутых арок

☎ (3652) 549-487

✉ info@dexen-ru.com

★ www.dexen-ru.com

 ЭлитКомплект

Гибка арок с армированием, арок с ногами по технологии Tim-ing.

☎ (4742) 559-269, (980) 262-3960

✉ m.armashov@mail.ru

★ www.elit-komplekt.ru

Порошковая покраска **Витоника**

Услуги по порошковой покраске

☎ (495) 739-0712

✉ denis@vitonika.ru

★ www.vitonika.ru

 Колорит

Услуги по порошковой покраске. Краски Bichon, EuroDecor, Akzo Nobel. Итальянское оборудование Compact-1250, немецкая горизонтальная линия 1500

☎ (495) 981-0242, (48431) 240-44

✉ mcolorit@mail.ru

★ www.mcolorit.ru

 Лиса

Услуги по порошковой покраске

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

 НАЯДА

Швейцарское оборудование ITW GEMA

☎ (495) 933-1055, доб. 4020, 4007

✉ suvaryan@nayada.ru

★ www.pokras.ru

 Хамелеон, ООО

Услуги порошковой покраски металлических конструкций, алюминиевых и оцинкованных изделий, фурнитуры. 3 автоматизированные линии, оборудование Nordson, Wurster, Otefal, AABO.

☎ (499) 400-4000 (доб. 11-72)

✉ pokraska_new@hameleon.ru

★ www.hameleon.ru

★ www.покраска.москва

Оконные аксессуары (сетки противомоскитные, системы солнцезащиты и др.) **Respilon-Rus**

Российское представительство завода Respilon (Чехия) по производству фильтрующей мембраны для окон из нановолокна

☎ (499) 638-2777

✉ info@respilon.ru

★ www.respilon.ru

 SKS-STAKUSIT

Противомоскитные сетки, маркизы, рафшторы

☎ (495) 790-7676

✉ stakusit@yandex.ru

★ www.sks-stakusit.ru

 АГАТ

Комплекующие для производства противомоскитной сетки

☎ (499) 444-1480, (965) 142-7050

☎ (925) 881-5188

✉ info@agat-okna.ru

★ www.agat-okna.ru

 АРтек-Россия

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 775-0036
 ✉ artecru@arteconline.com
 ★ www.arteconline.com

 АСТРОН

Противомоскитные сетки и комплектующие для их производства
 ☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078
 ✉ astronpkf@mail.ru
 ★ www.astron-okna.ru

 БЕСТВИНД

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 787-0787, 788-4788
 ✉ bestwind@bestwind.ru
 ★ www.bestwind.ru

 ВЕКТОР-МК

Оптовая продажа профилей и комплектующих для противомоскитных сеток. Дополнительные аксессуары для производства и монтажа москитных конструкций.
 ☎ (800) 500-3246, (495) 150-2138
 ✉ trade@vektor-mk.ru
 ★ www.vektor-mk.ru

 Компания Вертикаль ЮГ

Сетки противомоскитные и комплектующие для них
 ☎ (495) 646-0108
 ✉ info@k-vert.ru
 ★ www.okna-komplekt.ru

 Гарант

Противомоскитные сетки и фурнитура для них
 ☎ (961) 299-0505, (928) 683-0703
 ✉ rasul_garant@mail.ru

 Гарант-Пласт

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 676-0231, 671-7384
 ✉ info@garantplast.ru
 ★ www.garantplast.ru

 Комплектсервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

 КФС-Сервис

Противомоскитные сетки
 ☎ (495) 223-0390, 221-7970
 ✉ info@kfs-s.ru
 ★ www.kfs-s.ru

 Лиса

Комплектующие для противомоскитных систем: шнур, алюминиевый профиль
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.su
 ★ www.lisa.su

 Мастер Окон

Противомоскитные сетки плиссе. Вертикальные жалюзи плиссе. Итальянские комплектующие.
 ☎ (495) 975-7554
 ✉ mail@moskit-ka.ru
 ★ www.moskit-ka.ru

 МЕТЕОРУС

Оконные термометры. Нанесение логотипа, разработка и дизайн индивидуальных моделей. Монитор конденсата.
 ☎ (926) 552-2787
 ✉ sales@thermometer.ru
 ★ www.thermometer.ru

 Нортекс

Комплектующие для производства противомоскитных систем
 ☎ (495) 902-7010
 ✉ welcome@nortex.com.ru
 ★ www.nortex.com.ru
 ★ www.vsnsetka.ru

 ПРОФИХОУМ, ООО

Антимоскитная система «Сетка-гармошка»
 ☎ (800) 201-3188
 ★ www.setka-garmoshka.ru

 Русская Торговая Компания

Комплектующие для производства противомоскитных сеток
 ☎ (812) 337-2757
 ✉ r_t_k@mail.ru
 ★ www.rtk-ltd.com

 Створ

Противомоскитные сетки и комплектующие к ним
 ☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331
 ☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41
 ✉ info@stvor.ru
 ★ www.stvor.ru

 СтройСистема,

Группа компаний
 Противомоскитные системы и комплектующие к ним
 ☎ (495) 777-6111, 777-5858
 ✉ info@stroyst.ru
 ★ www.stroyst.ru

 ТБМ

Высококачественные рамочные, роллетные и дверные противомоскитные системы BAUSET. Все необходимые комплектующие к ним.
 ☎ (495) 995-3935, 995-3936
 ✉ tbm@tbm.ru
 ★ www.tbm.ru

 Хантер Даглас

Производство комплектации для москитных сеток, жалюзи
 ☎ (495) 132-7332
 ★ www.hunterdouglas.ru

 SINAX

Разработка и производство противомоскитных систем
 ☎ + 90 (212) 671-7380, 671-7381
 ✉ sinax@sinax.com.tr
 ★ www.sinax.com.tr

Подоконники, отливы, откосы **DANKE**

Глянцевые подоконники премиум-класса. Производство и реализация
 ☎ (495) 589-3838, 589-3245
 ✉ tddanke@mail.ru
 ★ www.подоконникпвх.рф

 EXTE

Пр-во профилей для облицовки и отделки откосов из любой оконной системы. В программе представлены плоские рейки, наличники, уголки, несамоклеящиеся и самоклеящиеся, а также система откоса под любой угол
 ☎ (812) 458-0744, 458-0546
 ✉ spolyaev@ivaper.ru

 FIRESI

Нащельники самоклеящиеся и уголки в рулонах и в хлыстах, различные профили для откосов, доборные и подставочные профили для профильных систем КВЕ, Exprof, Proprex, Krauss, VEKA, REHAU и т. д. (58 и 70 мм)
 ☎ (800) 700-0062
 ✉ info@firesi.ru
 ★ www.firesi.ru

 VBH

Продажа всего спектра фурнитуры и комплектующих для производства и монтажа окон
 ☎ (812) 329-1503, 325-9764
 ☎ (381) 235-6333, 235-6444
 ✉ info@vbh.ru
 ★ www.vbh.ru

 Актив-Строй

Подоконники ВИТРАЖ, ЭКО, МЕЛЛЕР, ДАНКЕ. Ширина 100 – 900 мм. Нарезка в размер.
Доставка.
 ☎ (812) 509-6050
 ✉ aktivstroy@mail.ru
 ★ www.aktivstroy.com

 Алюмсилл

Производство алюминиевых подоконников
 ☎ (495) 741-1209
 ✉ info@alumsill.ru
 ★ www.alumsill.ru

 АПЕКС

Подоконники из ПВХ (Ultra), в том числе с покрытием CPL, пластиковые откосные системы
 ☎ (921) 776-2414
 ✉ zakaz@apex-spb.com
 ★ www.apex-spb.com

АРтек-Россия

Пластиковые подоконники, алюминевые отливы, откосы, сэндвич-плиты

☎ (495) 775-0036

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Широкий ассортимент подоконников, отливы оцинкованные с полимерным покрытием, панели ПВХ и сэндвич-панели

☎ (3822) 404-276, (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

БФК-Экструзия

Подоконники и профильно-погонажные изделия для монтажа и отделки оконных проемов (системы отделки откосов «Стандарт», «Комфорт», «Престиж»).

☎ (383) 350-8968

✉ info@ext.bfk.ru

★ www.bfk-ext.ru

Декенинк РУС

ПВХ-подоконники Deceuninck

☎ (495) 642-8795, 642-8796

✉ info@deceuninck.ru

★ www.deceuninck.ru

ЕвроИнвест

Откосная система VENTA

☎ (49640) 489-76

✉ info@ventasales.ru

★ www.ventasales.ru

ЕТС

Высокопрочные подоконники европейского качества BAUDECK.

Подоконники с прочным акриловым покрытием FESTER.

Премиум-подоконники с итальянским темпераментом Leonardo. Высококачественные откосные системы с наличником FAUST QuickClick

☎ (495) 781-8132, 781-8133

✉ info@stl-groupe.ru

★ www.vprofile.ru

Инвест-Трейд

Подоконники ПВХ

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

Компания НОВОПЛАСТ

Подоконники Монблан

☎ (495) 380-0670, 380-0672

★ www.new-plast.ru

Комплектсервис

Подоконники, сэндвич-панели

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Мёллер

Производство подоконников и соединительных профилей из ПВХ.

☎ (495) 380-3159, 380-3153

✉ info@moeller.su

★ www.moeller.su

Профснаб

Подоконники Deceuninck, Finedek, отливы ALUTECH

☎ (495) 740-0007

✉ info@profsnab77.ru

★ www.profsnab77.ru

Русская Торговая Компания

Сэндвич-панели, стеновые панели, уголки, самоклеящиеся нащельники ПВХ, водоотливы, пластиковые подоконники, отливы

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Системы Алютех

Производство и поставки алюминиевых отливов, боковых заглушек и кронштейнов

☎ (495) 221-6200, 234-6628

✉ marketing@alutechmsk.ru

Стальная группа

Отливы для ПВХ-конструкций L=6 м из оцинкованной стали (0,45 мм) с трехслойным полимерным покрытием белого цвета с защитной пленкой

☎ (904) 496-8101

✉ stgroup@mail.ru

Створ

Подоконники российского производства, отливы стальные и алюминиевые Alutech

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТБМ

Широкая цветовая гамма немецких подоконников Moeller и Werzalit. Высококачественные отливы Gutmann и BAUSET. Большой ассортимент материалов для отделки откосов BAUSET.

☎ (495) 995-3935, 995-3936

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

ЭкоТех

Система откосов, нащельники самоклеящиеся с уплотнением

☎ (4822) 358-844

☎ (920) 156-4900

✉ info@rnw.ru

★ www.rnw.ru

Сырье для производства ПВХ-профилей**LG Chem, Ltd**

ПВХ-смола, модификаторы ударопрочности и перерабатываемости для ПВХ-смолы

☎ (495) 258-2335

★ www.lgchem.com

ОБСЧЕМ

Стабилизаторы для экструзии, диоксид титана, аддитивы и смолы

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

REVADA

Стабилизаторы для экструзии строительных ПВХ-профилей

☎ (495) 510-2233

✉ info@revada-group.com

★ www.revada-group.com

Омиа Алгол Рус

Карбонат кальция для производства оконного профиля, подоконников, двухкомпонентных герметиков для стеклопакетов

☎ (495) 786-6330

★ www.omya.com

Элнова

Химические продукты для ПВХ-переработки: стабилизаторы, красители, мягкие ПВХ-гранулы, вспенивающие агенты...

☎ (495) 775-8797, 150-5677

✉ info@elnova.pro

★ www.elnova.pro

Химия: клеи, герметики, краски, средство по уходу за окнами**ОБСЧЕМ**

Клей для ламинации

☎ (383) 256-1474, 256-1444

✉ cd@obchem.ru

★ www.obchem.ru

PETER-LACKE RUS

Широкий спектр ЛКМ для пластика, металла, дерева, стекла и др.

☎ (495) 988-1187

✉ rus@peter-lacke.com

★ www.peter-lacke.com

Quilosa/Килоза,

представительство в России

Герметики для монтажа и сборки оконного профиля (Multiuso), клеи (Multifix), очистители, краски (KAOWA) «под дерево» европейского производителя

☎ +7 (916) 397-8668

✉ Quilosa2008@mail.ru

★ www.Quilosa.com

АРтек-Россия

Герметики для производства стеклопакетов на основе бутила, полисульфида полиуретана. Силиконовые герметики. Строительная химия. Наборы по уходу за окнами.

☎ (495) 775-0036, 775-0046

✉ artecru@arteonline.com

★ www.arteonline.com

АСТРОН

Пены монтажные и герметики
PENOSIL, TITAN, клеи и очистители
COSMOFEN

☎ (3822) 404-276, 404-949

☎ (383) 362-1078

✉ astronpkf@mail.ru

★ www.astron-okna.ru

ВЕКТОР-МК

Продукция COSMOFEN. Оптовая
продажа клеев, герметиков и
очистителей.

☎ (800) 500-3246

☎ (495) 150-2138

✉ trade@vektor-mk.ru

★ www.vektor-mk.ru

ДекорС

Продажа клеевых материалов
для ламинации ПВХ-профиля

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607

✉ info@hyundai-film.ru

★ www.hyundai-film.ru

Компания Вертикаль ЮГ

Продажа клеев, герметиков,
очистителей, пены

☎ (495) 646-0108

✉ info@k-vert.ru

★ www.okna-komplekt.ru

Герметик Центр

Производство герметиков, клеев
и монтажных пен под торговыми
марками Mastersil, Makrofix,
Masterfoam

☎ (812) 591-7900, 591-7901

✉ comdir@mastersil.ru

★ www.mastersil.ru

Инвест-Трейд

Клеи и очистители COSMOFEN,
PROK, жидкий пластик COS-
MOFEN

☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286

✉ mail@invest-trade.biz

★ www.invest-trade.biz

ЙОВАТ

Клеи-расплавы JOWAT для лами-
нации профилей и подоконни-
ков, клеи JOWAT для древесины

☎ (495) 941-9092, 941-9093

✉ info@jowat.ru

★ www.jowat.ru

Клебхеми М.Г. Беккер**ГмБХ**

Клеевые системы марки
КЛЕЙБЕРИТ

☎ (495) 665-6987

✉ info.russia@kleiberit.com

★ www.kleiberit.net

Клеевые системы

Клеевые системы для ламинации

☎ (495) 646-1304

★ www.eks-msk.ru

Комплектсервис

Клеи, очистители, средства для
ухода за окнами

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Контакт Групп, ООО

Немецкий клей H.B.Fuller для
ламинации и эмали Votteler для
покраски ПВХ

☎ (910) 458-9825

✉ office@klei-kontakt.ru

★ www.klei-kontakt.ru

МАНС

Клеи для ПВХ и алюминия, для
склеивания торцов уплотнитель-
ных профилей, для дерева, сред-
ства по уходу за пластиковыми ок-
нами

☎ (831) 418-5800, 418-5808

☎ (495) 617-0178, 617-0179

✉ mans@mansnn.ru

★ www.mansnn.ru

Меезенбург

Продажа ЛКМ

☎ (800) 600-6258

✉ info@meesenburg.ru

★ www.meesenburg.ru

Реммерс Бауштофтехник

Лазури и краски для защиты дре-
весины. Материалы для промыш-
ленной окраски деревянных
окон.

☎ (495) 644-3596, 225-6985

✉ info@remmers.ru

★ www.remmers.ru

Русская Торговая**Компания**

Монтажная пена, герметики,
очистители, клеи

☎ (812) 337-2757

✉ r_t_k@mail.ru

★ www.rtk-ltd.com

Станстрой

Продажа российского строитель-
ного герметика а также герметика
для первичной и вторичной гер-
метизации стеклопакета

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Створ

Герметики силиконовые TYTAN,
Soudal, клей секундный
Cosmofen, очистители и средства
по уходу за окнами PROK

☎ (8793) 976-050, (863) 273-2331

☎ (8442) 412-127, (86162) 627-41

✉ info@stvor.ru

★ www.stvor.ru

ТАКА

Двухкомпонентные и ПУР-клеи
ТАКА для ламинации профилей

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986

✉ info@takarus.ru

★ www.takarus.ru

★ www.wpr.it

ТБМ

Лакокрасочные и клеевые материа-
лы для ПВХ, дерева, алюминия,
очистители для профилей, ком-
плекты BAUSET для ухода за окнами

☎ (495) 995-3960, 995-3935

✉ tbm@tbm.ru

★ www.tbm.ru

Эдельвейс-Н

Средства для ухода за окнами,
наборы

☎ (495) 979-01-49

✉ info@edelweiss-n.ru

★ www.edelweiss-n.ru

Imawell GmbH

Клеи для ламинации, для д/о и
мебельной промышленности

☎ +49 (211) 73-77-88-25

★ www.imawell.de

**Оборудование для обработки
ПВХ и алюминия****ALU-M machinery**

Итальянское и немецкое обору-
дование для обработки ПВХ и
алюминиевых профилей, качест-
венный итальянский (Flai s.r.l.) и
немецкий (Dress Werkzeuge
GmbH) режущий инструмент,
оборудование фирмы GMS для
раскрытия листовых композитных
материалов

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудо-
вания для производства окон и
дверей из ПВХ и алюминия от
ручного инструмента до высоко-
технологичных линий.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

Yilmaz, OZCELIK (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

NexLab

Yilmaz (Турция)

☎ (812) 313-5978, 305-3830

✉ okna@nexlab.ru

★ www.yilmaz.ru

★ www.nexlab.ru

Urban-Moskau

URBAN (Германия)
 ☎ (495) 785-1912, 721-1705
 ✉ info@u-r-b-a-n.ru
 ★ www.u-r-b-a-n.ru

Адитим

Оборудование Mueller для
 закатки термовставки
 ☎ (495) 105-9095
 ✉ info@aditim.ru
 ★ www.aditim.ru

ВКС

Прессы и матрицы для Provedal
 ☎ (495) 500-3440, 745-8684
 ✉ vks@vks.ru
 ★ www.vks.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для резки фрезой алюми-
 ниевых профилей SOCO (Тай-
 вань)
 ☎ (495) 925-8887
 ✉ weber@weber.ru
 ★ www.weber.ru

Инвест-Трейд

Оборудование марки «RinGER»
 ☎ (351) 217-0704, (912) 893-9286
 ✉ mail@invest-trade.biz
 ★ www.invest-trade.biz

КМВ-РУС, ООО

KMW Engineering (Германия)
 ☎ +7 (925) 430-9705
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-rus.ru
 ★ www.kmw-rus.ru

Комплектсервис

Оборудование и инструмент
 ведущих европейских фирм для
 производства конструкций из ПВХ
 и алюминия
 ☎ (495) 755-9111, 995-8898
 ✉ ks@unisale.ru
 ★ www.ks-online.ru

КОРУНД, ООО

Производство столов для сборки
 окон ПВХ, стенов остекления.
 Производство профиля скольже-
 ния.
 ☎ (499) 713-7488
 ✉ info@corundsnaab.ru
 ★ www.corundsnaab.ru

ЛИСА

Прессы и матрицы для Provedal,
 оборудование для обработки
 алюминия
 ☎ (495) 644-2742
 ✉ info@lisa.ru
 ★ www.lisa.ru

МК-ТТ

Оборудование марок OZCELIK и
 MWT со склада в Москве для про-
 изводства окон из ПВХ и алюминия
 ☎ (925) 589-4082
 ✉ mk@ozcelik.ru
 ★ www.ozcelik.ru

Мурат-Хаффнер

Murat (Турция)
 ☎ (495) 648-6778
 ✉ info@murathaffner.ru
 ★ www.murathaffner.ru

НИСАН РУС, ООО

Продажа оборудования для
 обработки алюминиевых и ПВХ-
 систем (торговая марка
 IMAX, NISAN)
 ☎ (495) 671-7805, (905) 710-2245
 ✉ info@nisanrus.ru
 ★ www.nisanrus.ru

СПЕКТР

YILMAZ (Турция)
 ☎ (495) 347-8760, 347-8761
 ✉ info@yilmazrus.ru
 ★ www.yilmazrus.ru

ОРП Сервис

Поставки оборудования KABAN,
 MURAT, YILMAZ, NISAN (Турция).
 Сервис, запчасти.
 ☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181
 ✉ info@orp-service.ru
 ★ www.orp-service.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление станков
 для производства окон из ПВХ
 ☎ (3822) 633-750, 633-752
 ✉ optikom2001@mail.ru
 ★ www.optikom.tomsk.ru

ПЕНМАК РУС

PENMAK MACHINE, Artikon
 (Турция)
 ☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555
 ✉ penmakrostov@mail.ru
 ★ www.penmakrostov.ru

Рабочие Системы

Оборудование Striebig, Festool,
 Kutttruff для обработки алюми-
 ниевых композитных материалов
 ☎ (495) 228-1619
 ✉ info@vertpila.ru
 ★ www.vertpila.ru

Союзмаш-С

Оборудование собственного произ-
 водства для обработки ПВХ и алю-
 миния
 ☎ (8442) 766-016, 766-012
 ✉ souzmash-s@mail.ru
 ★ www.souzmash-s.ru

СТАНКИН

Европейское оборудование для
 обработки профиля из алюминия,
 ПВХ и стали: EMMEGI, TEKNA,
 LGF, Pressta Eisele, Graule, GMC,
 AtlaCoop... Оборудование для пе-
 реработки композитных материа-
 лов.
 ☎ (499) 390-9607
 ✉ info@stank-in.ru
 ★ www.stank-in.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование для производства
 окон из ПВХ и алюминия: Yilmaz,
 Ozgenc, Ozcelik, Kaban (Турция)
 ☎ (495) 545-4534, 221-9162
 ✉ info@stan-ok.ru
 ★ www.stan-ok.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
 вание турецкого, итальянского и
 отечественного оборудования для
 производства алюминиевых и
 ПВХ-окон: YILMAZ, MURAT,
 KABAN, OZCELIK, МАСС, ATLA
 COOP
 ☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630
 ✉ info@stanstroy.ru
 ★ www.stanstroy.ru

ФЕСТ-98

KABAN, YILMAZ (Турция), FIMTEC
 (Германия), GEVO (Германия),
 RYKO (Германия)
 ☎ (495) 517-9396
 ✉ fest-98@fest-98.ru
 ★ www.fest-98.ru

Элюматек Рус

Оборудование марок elumatec
 (Германия), Sturtz (Германия),
 Tekna (Италия) для обработки
 алюминия и ПВХ
 ☎ (499) 641-0400
 ✉ elumatec@elumatec.ru
 ★ www.elumatec.ru

Fimtec GmbH

Fimtec (Германия)
 ☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318
 ✉ info@fimtec.de
 ★ www.fimtec.de

KMW Engineering GmbH

KMW Engineering
 Fensterbaumaschinen (Германия)
 ☎ +49 (172) 849-5787
 ✉ alex.wiedemann@kmw-engi-
 neering.de
 ★ www.kmw-engineering.de

RAPID-Maschinenbau GmbH

RAPID (Германия)
 ☎ +49 (7476) 914-5822, 914-5850
 ✉ krueger.o@rapid-maschinenbau.de
 ★ www.rapid-maschinenbau.de

ROTOX

ROTOX (Германия)
 ☎ +49 (2673) 981-0, 981-119
 ★ www.rotox.de

Urban GmbH & Co.

Maschinenbau KG
 URBAN (Германия)
 ☎ +49 (8331) 858-0, 858-58
 ✉ urban@u-r-b-a-n.com
 ★ www.u-r-b-a-n.com

KABAN MAKINA

KABAN (Турция)
 ☎ +90 (212) 866-2510, 866-2525
 ✉ kaban@kaban.com.tr
 ★ www.kaban.com.tr

Murat Makina

Murat (Турция)
 ☎ +90 (212) 447-4141
 ☎ +90 (212) 445-0490
 ★ www.muratmachinery.com

НИКМАК МАКИНА

НИКМАК (Турция)
 ☎ +90 (212) 291-6901, 291-6902
 ✉ info@nikmak.com
 ★ www.nikmak.com

🇹🇷 OZCELIK MACHINERY

OZCELIK (Турция)

☎ +90 (216) 304-2010, 304-1988

✉ info@ozcelik.com

★ www.ozcelik.com

🇹🇷 Ozgenc Makina

Ozgenc (Турция)

☎ +90 (224) 215-5693, 215-5696

✉ info@ozgencmakina.com

★ www.ozgencmachine.com

🇹🇷 PLASTMAK

PLASTMAK (Турция)

☎ +90 (224) 367-7556, 366-4453

✉ plastmakmakina@gmail.com

★ www.plastmak.com

🇹🇷 Yilmaz Machine

YILMAZ (Турция)

☎ +90 (216) 312-2828, 484-4288

✉ yilmaz@yilmazmachine.com.tr

★ www.yilmazmachine.com.tr

🇮🇹 COMALL INTERNATIONAL S.R.L.

COMALL (Италия)

☎ +39 (0522) 549-111, 549-115

✉ expcomall@comall.it

★ www.comall.it

🇮🇹 FOM INDUSTRIE S.R.L.

FOM (Италия)

☎ +39 (0541) 832-611, 832-615

★ www.fomindustrie.com

🇮🇹 profteQ S.R.L.

profteQ (Италия)

☎ +39 (049) 932-5691, 932-5619

✉ info@profteq.it

✉ export@profteq.it

★ www.profteq.it

Инструмент, оснастка, расходные материалы**🇷🇺 Лейтц Инструменты**

Режущий инструмент. Обработка пластика, алюминия, композитов, минваты, оргстекла. Продажа, заточка, ремонт инструмента. Всегда в наличии, забор и доставка к клиенту. Изготовление по чертежам заказчика.

☎ (495) 120-1170

✉ info@leitz.ru

★ www.leitz.org

🇷🇺 ОРП Сервис

Пильные диски, фрезы, сверла для обработки ПВХ, дерева, камня, металла. Расходные материалы и запчасти для оборудования.

☎ (495) 545-4582, (800) 333-1181

✉ info@orp-service.ru

★ www.orp-service.ru

🇷🇺 ПЕНМАК РУС

Оснастка и запчасти на все оборудование для окон и дверей, производимое в Турции

☎ (863) 203-7709, (928) 152-6555

✉ penmakrostov@mail.ru

★ www.penmakrostov.ru

🇷🇺 Сатурн

Производство многопозиционных штампов, прессформ литья под давлением, матричной оснастки и фильер для горячего экструдирования алюминия и пластика

☎ (8552) 778-044, 778-536

✉ sales@stn.com.ru

★ www.stn.com.ru

🇷🇺 СТАНКИН

Инструменты для обработки алюминия, ПВХ, стали и композитного материала. Пильные диски, концевые фрезы (HSS, HM). Запчасти и комплектующие. Охлаждающие жидкости, масла, смазки.

☎ (499) 390-9607

✉ info@stank-in.ru

★ www.stank-in.ru

🇷🇺 СТАНОК, ООО

Производство режущего инструмента: концевые фрезы, сверла, ножи, пильные диски, специальный инструмент производства

Россия — торговая марка RUTOOL

☎ (495) 545-4534

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.rutool.com

🇷🇺 ФЕСТ-98

Фрезы, цулаги, пильные диски, инструмент для монтажа, пленка тефлоновая

☎ (495) 517-9396

✉ fest-98@fest-98.ru

★ www.fest-98.ru

🇷🇺 ФИМТЕК-СЕРВИС

Фрезы, цулаги, кондукторы.

Разработка и производство

☎ (495) 617-1986, 617-1987

✉ fimteks@mail.ru

🇷🇺 Форвард-Комплект, ПК

Тефлоновые ленты FORFLON®, приводные ремни Optibelt, изделия из силиконовых резин (профили, уплотнения, трубки, шнуры, кольца, формовые изделия)

☎ (495) 223-6867, 645-38-99

✉ mail@forkom.ru

★ www.forkom.ru

🇩🇪 Boehme Kunststofftechnik GmbH & Co. KG+

Сварочные пленки ПТФЕ Boehme

☎ +49 (4151) 880-017, 880-00

✉ info@boehme-kunststoff.de

★ www.boehme-kunststoff.de

Оборудование для гибки металлических профилей и труб**🇷🇺 ALU-M machinery**

Оборудование для гибки металлических профилей Sergi

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

🇷🇺 ВЕБЕР КОМЕХАНИКС

Станки для гибки алюминиевых профилей TAURINGROUP (Италия)

☎ (495) 925-8887

✉ weber@weber.ru

★ www.weber.ru

🇮🇹 C.L.O.M.E.A. SOC.COOP.

Оборудование для гибки металлических профилей TRE C C.L.O.M.E.A. (Италия)

☎ +39 (055) 731-0116, 731-0093

✉ info@clomea.com

★ www.clomea.com

Оборудование для изготовления арочных конструкций из ПВХ**🇮🇹 FIRESI**

Оборудование FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062

✉ info@firesi.ru

★ www.firesi.ru

🇷🇺 КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для гибки ПВХ-профилей

☎ (4732) 758-559, 768-178

✉ kv-plast@mail.ru

★ www.kv-plast.ru

🇷🇺 Станстрой

Оборудование для гибки профиля

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

🇹🇷 INTERGRUP

Оборудование марки PLASMEK для гибки ПВХ-профиля (Турция)

☎ +90 (216) 411-2428, 411-2431

✉ info@inter-grup.com

★ www.inter-grup.com

Экструзионное оборудование**🇷🇺 ЛИДЕР**

Станции смешения, экструзионное оборудование, экструзионный инструмент

☎ (499) 400-6229, (910) 424-9435

✉ info@nexttooling.ru

★ www.nexttooling.ru

🇷🇺 Лиса

Изготовление пресс-форм для экструзии

☎ (495) 644-2742

✉ info@lisa.su

★ www.lisa.su

🇷🇺 Ровикон

Немецкое экструзионное оборудование Dextec для производства труб и профилей из ПВХ

☎ (926) 793-9235

✉ rovikon@mail.ru

★ www.rovikon.ru

Greiner Extrusion Group

Экструзионное оборудование,
Австрия

☎ +43 50541-0

✉ office.at@greinerextrusion.com

★ www.greinerextrusion.com

MRM LTD

Экструзионные линии, миксеры,
чиллеры

☎ +90 (212) 613-9229

☎ +90 (535) 731-4272

✉ mrm@list.ru

**Оборудование для обработки
стекла и производства
стеклопакетов**

ALU-M machinery

EMAR, Baretta, Italiana Macchine

☎ (495) 921-1179, 772-9955

✉ alu-m@mail.ru

★ www.alu-m.ru

DEMAXO

RBB, BAUDIN, R.C.N., CAMBI,
Abratech, JANBAC, ARTIFEX,
DUEZETA, FLETCHER-TERRY,
Fushan Glass Machinery CO, Jinan
Sunny Machinery Co, Meccanica
Cambi SRL, MHG Strahlanlagen,
RBM Italia, REINHARDT TECHNIK,
Rjukan Metall, Selutor GmbH
Softsolution GMBH, ZhengTongDa
Equipment CO - Германия, Ита-
лия, Франция, Норвегия, Китай

☎ (495) 925-6600, 925-6604

✉ demaxo@demaxo.ru

★ www.demaxo.ru

DENVER

Широкий ассортимент оборудова-
ния от ведущих европейских фирм
Macotec (Италия), Reinhardt-
Technik (Германия) и др. для про-
изводства стеклопакетов: от ручно-
го инструмента до высокотехноло-
гичных линий. Осуществление
полной технической поддержки
производителей: консультации,
планирование производств, обуче-
ние, шеф-монтаж и ремонтные ра-
боты любой сложности. В наличие
на складе и на заказ: запчасти, рас-
ходные материалы, комплекую-
щие для стеклопакетов и фурниту-
ра для стекла.

☎ (495) 780-6516, 780-6517

✉ info@d-e-n-v-e-r.ru

★ www.d-e-n-v-e-r.ru

DIPLAST

BEST MAKINA (Турция)

☎ (495) 646-3973

✉ sale@diplast.ru

★ www.diplast.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

Москва

☎ (495) 940-5489

✉ fimtec@fimtec.ru

Санкт-Петербург

☎ (921) 633-2292

✉ spb@fimtec.ru

Новосибирск

☎ (383) 373-0463

✉ nsk@fimtec.ru

Омск

☎ (3812) 210-670, 210-664

✉ info@fimtec.ru

★ www.fimtec.ru

GlassTools

Оборудование для резки, мойки,
обработки и перемещения стек-
ла, производства и монтажа
стеклопакетов ведущих европей-
ских компаний: Benteler, Fleischle,
HDT, Pannkoke, SAG, Torgauer,
Vasma, JET-Maximator

☎ (495) 737-5642

✉ sales@glasstools.ru

★ www.glasstools.ru

KAMI komplet

Линии для производства

с/пакетов

☎ (495) 781-5511, (800) 100-0111

✉ kami@stanki.ru

✉ info@kami-komplekt.ru

★ www.stanki.ru

Гластон, ООО

Оборудование для холодной
и термической обработки стекла

☎ (495) 645-7172

✉ russia@glaston.net

★ www.glaston.net

Комплектсервис

Оборудование ведущих европей-
ских фирм для производства
стеклопакетов

☎ (495) 755-9111, 995-8898

✉ ks@unisale.ru

★ www.ks-online.ru

Лисец Солюшнс

Оборудование для производства
стеклопакетов, включая станции
резки стекла Lisec (Австрия)

☎ (495) 933-2968, 933-2969

✉ info@lisec.ru

★ www.lisec.com

МЕГАТЕХНИКА, ООО

Вакуумные насосы и установки
(Италия), воздухоподушки (Италия)

☎ (812) 331-7011, (495) 978-9805

✉ info@megatechnika.ru

✉ m.technika-m@mail.ru

★ www.megatechnika.ru

МЕРАН

Печи закалки LandGlass,
обрабатывающие центры DEN-
VER, SYSTRON, оборудование для
хранения и транспортировки
стекла Теснолат, оборудование
для резки стекла Tuomas, линии
ламинации Benteler, моечные
машины Techwin

☎ (495) 744-8584, (925) 081-3235

✉ info@meran.ru

★ www.meran.ru

ОПТИКОМ, завод

Собственное изготовление
станков для производства
стеклопакетов

☎ (3822) 633-750, 633-752

✉ optikom2001@mail.ru

★ www.optikom.tomsk.ru

СМС-Сервис

Производство и продажа обору-
дования для производства стек-
лопакетов, поставка запчастей и
расходных материалов. Марки:
СМС-Сервис (Россия), LIVA, CMS
(Турция) и T-S-I (Германия).

☎ (987) 037-4450

✉ info@cms-servis.ru

★ www.cms-servis.ru

СТАНОК, ООО

Оборудование Best Makina, CMS
для производства стеклопакетов

☎ (495) 545-4534, 221-9162

✉ info@stan-ok.ru

★ www.stan-ok.ru

★ www.hasal.ru

Станстрой

Продажа и техническое обслужи-
вание турецкого, итальянского и
отечественного оборудования
для производства стеклопакетов.
Марки BEST MAKINA, EMAR,
MACC, ITALIANA MACCHINE.

☎ (495) 983-0193, (985) 762-2630

✉ info@stanstroy.ru

★ www.stanstroy.ru

Юта

Оборудование для обработки
стекла и производства

стеклопакетов Intermac, Biesse

☎ (495) 518-9637, 518-9638

✉ info@yta.ru

★ www.yta.ru

Fimtec GmbH

Оборудование для производства
стеклопакетов

☎ +49 (7231) 651-630, 651-6318

✉ info@fimtec.de

★ www.fimtec.de

BEST MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 754-0232, 754-5353

✉ salesru@bestmakina.com

★ www.bestmakina.com

CMS Glass Machinery

Автоматические линии для мой-
ки, прямой и фигурной резки
стекла, экструдеры для гермети-
зации стеклопакетов, машины
для засыпки влагопоглотителя

☎ +90 (216) 595-2266, 595-2265

✉ info@cmsmachine.com

★ www.cmsmachine.com

SEBA MAKINA

Оборудование для производства
стеклопакетов (Турция)

☎ +90 (216) 484-2608, 484-2611

✉ seba@seba-makina.com

★ www.seba-makina.com

Деревообрабатывающее оборудование**КОИМПЕХ Srl.**

Обработка центров Biesse, Uniteam. Оборудование для производства клееного бруса Italpresse, Sormek. Проходные линии отделки для дверей Superfici

☎ (495) 730-0753
✉ info@koimpex.ru
★ www.koimpex.ru

KUPER, представительство в СНГ

Технологии и оборудование для изготовления деревянных окон. Восстановленное оборудование для изготовления окон и дверей из Германии

☎ (495) 626-7016
✉ kupermoscow@mail.ru
★ www.kuper.de

ВАЙНИГ РУС

4-сторонние станки-автоматы, пристаночная механизация, обрабатывающие центры для окон и дверей

☎ (499) 703-2433
✉ russia@weinig.com
★ www.weinig.com

Глобал Эдж, ГК

Ведущий поставщик оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели

☎ (495) 739-0220
✉ info@globaledge.ru
★ www.globaledge.ru

ГРИДЖО ЦЕНТР, ООО

Станки GRIGGIO (Италия)

☎ (495) 544-5420, 544-5421
✉ info@griggio.ru
★ www.griggio.ru

КАМИ-СТАНКОАГРЕГАТ

Фрезы IBERUS (Киев), оконный центр GAM-22 (Италия)

☎ (495) 925-0523, 220-7359
✉ info@kami-complekt.ru
★ www.stanki.ru

Ламель

Оборудование для производства деревянных окон от ведущих европейских производителей

☎ (926) 527-5803
✉ wood@lamella.ru
★ www.lamella.ru

Лейтц Инструменты

Весь спектр инструмента для обработки древесины, пластмасс, металла и др. Продажа, заточка, ремонт, изготовление нестандартного инструмента. В наличии на складе, забор и доставка к клиенту. Филиалы в регионах.

☎ (495) 120-1170
✉ info@leitz.ru
★ www.leitz.org

Хомаг Руссланд

Оборудование для производства окон HOMAG (Германия)

☎ (495) 661-0861, 661-0761
✉ info-russland@homag.com
★ www.homag.com

ЭЛСИ

Производство насадных сборных и концевых дереворежущих фрез

☎ (49234) 348-63, 346-47, 348-01
✉ elsi@elsifr.ru
★ www.elsifr.ru

Оборудование для изготовления дистанционных рамок**КВ-ПЛАСТ**

Приспособления собственного производства для гибки дистанционных рамок

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Пневматическое оборудование**DIPLAST**

FIAC (Италия)

☎ (495) 646-3973
✉ sale@diplast.ru
★ www.diplast.ru

ВЕК Инжиниринг

Пневмоинструмент Ingersoll Rand (шурупверты, дрели, шлифмашины, фрезерный инструмент). Винтовые компрессоры серии Nirvana и UP, осушители и фильтры Ingersoll Rand.

☎ (495) 685-9373
✉ tools@vekir.ru
★ www.vekir.ru

КАМОЦЦИ-ПНЕВМАТИКА

Пневматическое оборудование CAMOZZI: пневмоцилиндры, пневмораспределители, фитинги

☎ (495) 735-4961, 786-6585
✉ info@camozzi.ru
★ www.camozzi.ru

Оборудование для ламинации**ДИТЕС (ДИТЕК), ООО**

Оборудование собственного производства: станки для ламинации, для нарезки пленки, для упаковки в стретч-пленку и др.

☎ (8482) 444-050
✉ info@stanki-ditec.ru
★ www.ditec.ru

Extru-Tech

Ламинационные установки, станки для резки пленки, гибочные станки компании Plasmes/Extru-Tech

☎ (495) 846-2215, 846-2216
☎ (916) 641-0723
✉ extru-tech@mail.ru
★ www.extru-tech-tpk.ru

FIRESI

FUX (Австрия)

☎ (800) 700-0062
✉ info@firesi.ru
★ www.firesi.ru

ДекорС

Продажа оборудования для ламинации ПВХ-профиля, обучение специалистов

☎ (800) 301-4330, (800) 551-1607
✉ info@hyundai-film.ru
★ www.hyundai-film.ru

КВ-ПЛАСТ

Разработка и изготовление оборудования для ламинации

☎ (4732) 758-559, 768-178
✉ kv-plast@mail.ru
★ www.kv-plast.ru

Негоциант-Инжиниринг

BARBERAN (Испания)

☎ (495) 797-8860, 450-6737
✉ info@negotiant.ru
★ www.negotiant.ru

ТАКА

Оборудование WPR (Италия) для ламинации профиля и резки пленки

☎ (482) 279-1178, (910) 640-1986
✉ info@takarus.ru
★ www.wpr.it
★ www.takarus.ru

BARBERAN S. A.

Высокотехнологичное оборудование для каширования, окучивания, лакирования и цифровой печати.

☎ +34 (936) 350-810
★ www.barberan.com
★ www.jetmasterseries.com

VERMAK

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 419-4065, 419-4780
✉ info@vermak.com.tr
★ www.vermak.com.tr

УНИМАК ИНЖИНИРИНГ

Ламинационное оборудование (Турция)

☎ +90 (216) 593-1580, 593-1426
✉ info@unimak.tc
★ www.unimak.tc

Imawell GmbH

Профилооблицовочные установки, клеяноносные системы, станки для нарезки рулонов и т. д. Концептуальный спектр услуг по облицовыванию погонажнопрофильных изделий. Поставка оборудования, материалов, консультации немецких экспертов.

☎ +49 (211) 737-788
✉ info@imawell.de
★ www.imawell.de

Оборудование для подъема и установки стекол**Heavydrive GmbH**

Мини-краны, вакуумные захваты для листового и грутого стекла грузоподъемностью до 10.000 кг, стекло-роботы, тележки для транспортировки стекла, мачтовые подъемники с высотой подъема до 7,9 м, системы направляющих шин для монтажа фасадов, электрические цепные тельферы с подъемом до 30 м, грузовые лестничные подъемники до 1 тонны

☎ +49 (9070) 968-969-00
✉ sales@heavydrive.com
★ www.heavydrive.com

Техника для склада**GlassTools**

Манипуляторы, рамы и траверсы с вакуумными присосками для перемещения и монтажа стекла и стеклопакетов производства фирмы Pannkoke (Германия). Тельферы двухскоростные любой грузоподъемности

☎ (495) 728-4399, 737-5643
✉ sales@glasstools.ru
★ www.glasstools.ru

Компания инноваций и технологий

Поставка и обслуживание боковых погрузчиков BAUMANN для транспортировки и складирования профиля и длинномерных грузов. Решение «под ключ» любых складских задач

☎ (800) 707-0745, (495) 505-8915
☎ (8482) 735-121, 735-122
✉ office@kiit.ru
★ www.kiit.ru

Компания «КЭЙСИ»

Погрузчики HUBTEX (Германия) для работы с длинномерными грузами

☎ (495) 742-5782, 742-5784
✉ hubtex@keys.ru
★ www.keys.ru

Упаковочные решения

Итальянское оборудование PACKSOL: палетупаковщики, горизонтальные упаковщики, упаковка длинномерных изделий.

☎ (495) 708-4433
✉ info@spack.ru
★ www.spack.ru

Измерительные приборы**Nedo GmbH & Co.KG, Германия**

Измерительные инструменты для выполнения замеров: телескопические линейки, угломеры, лазерные рулетки, лазерные уровни и нивелиры. Комплект измерительного инструмента замерщика — Nedo PROFI-SET.

☎ (495) 774-7500
✉ 4957747500@mail.ru
★ www.nedo.com

Интерприбор, НПП

Малогобаритный прибор «ТЕМП-3.21» для оперативного определения температурно-влажностного режима в помещениях с деревянными и пластиковыми окнами

☎ (351) 729-8885, 211-5430
✉ info@interpribor.ru
★ www.interpribor.ru

Программное обеспечение**ATechnology**

Программное обеспечение для производственных компаний. Автоматизация производителей стеклопакетов, конструкций из ПВХ и алюминия. Программные продукты winDraw и glassCAM.

☎ (861) 242-6080, 260-6181
✉ a.chuprin@atechnology.ru
★ www.atechnology.ru

CAD-PLAN Россия

Программные продукты для проектирования и расчета светопрозрачных конструкций и фасадов: ATHENA, SJ Mepla, flixo, CAD-Space.

☎ (499) 346-7212
✉ bezler@cad-plan.com
★ www.cad-plan.com

Evrolin

Wintechology — программная система для предприятий, производящих светопрозрачные конструкции и сопутствующие изделия

☎ (47241) 447-07
✉ normandy@narod.ru
★ www.normandy.narod.ru

Алтек, ООО

Программное обеспечение для автоматизации оконного предприятия: Optima WIN и altAwin

☎ (812) 320-0888
✉ info@altec.ru
★ www.altec.ru

КЛАЕС РУС

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ (925) 005-3053
✉ anovitskiy@klaes.com
★ www.klaes.de

Лабрадор АйТи

Программа для расчета светопрозрачных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева на базе 1с. Предприятие 8.2.

— позволяет вести весь процесс производства в рамках одной программы - от предварительного расчета стоимости оконных конструкций и оформления заказа, до автоматического списания материалов со склада;

— осуществляет полный анализ производственной и финансовой деятельности фирмы без дополнительных доработок под определенное предприятие.

☎ (812) 320-3393
★ www.labrador-it.ru

Ми-софт

Программа подбора фурнитуры, расчет окон, дверей, фасадов, выгрузка в станки с ЧПУ.

☎ (3812) 590-166
✉ inbox@mi-soft.ru
★ www.itokna.ru

ПрофСегмент

ПрофСтрой 4 — универсальная программа с индивидуальной настройкой. Расчет окон, фасадов. Доступны любые профильные и фурнитурные системы.

Работа с 1С и файлами DXF. Полный цикл автоматизации от коммерческого предложения до выгрузки на станки.

Доступные цены.

☎ (909) 646-2098
✉ sale@profsegment.ru
★ www.profsegment.ru

ТБМ

Программные продукты:

- Навигатор — для подбора фурнитуры (распространяется бесплатно);
- СуперОкна — программный комплекс для расчета светопрозрачных конструкций
- СуперЛинк — программный комплекс для дилеров светопрозрачных конструкций

☎ (495) 995-3935, 995-3936
✉ tbm@tbm.ru
★ www.tbm.ru

Horst Klaes GmbH & Co. KG

Программное обеспечение для производства окон, фасадов и зимних садов

☎ +49 (2641) 909-1650, 909-1651
✉ welcome@klaes.de
★ www.klaes.de

Где читают журнал «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»?

Москва, Ярославль, Рыбинск, Иваново, Родники, Кинешма, Шуя, Кострома, Вологда, Череповец, Архангельск, Сыктывкар, Ухта, Тверь, Бологое, Конаково, Кимры, Ржев, Красный Холм, Великий Новгород, Боровичи, Псков, Мурманск, Полярные Зори, Кола, Мончегорск, Оленегорск, Кировск, Тихвин, Гатчина, Малые Колпаны, Ломоносов, Санкт-Петербург, Смоленск, Десногорск, Вязьма, Рославль, Рудня, Калининград, Брянск, Новозыбков, Клинцы, Калуга, Балабаново, Обнинск, Малоярославец, Тула, Новомосковск, Ефремов, Орел, Мценск, Ливны, Курск, Обоянь, Железногорск, Льгов, Белгород, Губкин, Шебекино, Старый Оскол, Алексеевка, Ростов-на-Дону, Донецк, Миллерово, Шахты, Аксай, Азов, Таганрог, Батайск, Новошахтинск, Белая Калитва, Волгодонск, Сальск, Каменск-Шахтинский, Краснодар, Тихорецк, Тулькевичи, Кропоткин, Курганинск, Туапсе, Армавир, Кореновск, Абинск, Анапа, Геленджик, Славянск-на-Кубани, Ейск, Новороссийск, Сочи, Ставрополь, Минеральные Воды, Лермонтов, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Кисловодск, Георгиевск, Элиста, Липецк, Нальчик, Прохладный, Майский, Владикавказ, Грозный, Махачкала, Избербаш, Дербент, Черкесск, Белгород, Рязань, Тамбов, Мичуринск, Воронеж, Борисоглебск, Лиски, Павловск, Россошь, Бобров, Волгоград, Урюпинск, Камышин, Волжский, Калач-на-Дону, Саратов, Энгельс, Балаково, Астрахань, Казань, Арск, Альметьевск, Заинск, Елабуга, Менделеевск, Набережные Челны, Бавлы, Йошкар-Ола, Ижевск, Ува, Глазов, Чебоксары, Саранск, Нижняя Тура, Лесной, Асбест, Качканар, Карпинск, Серов, Тюмень, Нижневартовск, Нефтеюганск, Сургут, Радужный, Новый Уренгой, Ноябрьск, Новосибирск, Обь, Барабинск, Тогучин, Томск, Курган, Куртамыш, Омск, Тара, Бийск, Горно-Алтайск, Кемерово, Юрга, Анжеро-Судженск, Белово, Киселевск, Мыски, Междуреченск, Таштагол, Прокопьевск, Новокузнецк, Абакан, Черногорск, Саяногорск, Барнаул, Новоалтайск, Рубцовск, Славгород, Бийск, Красноярск, Боготол, Ачинск, Норильск, Канск, Зеленогорск, Иркутск, Черемхово, Усолье-Сибирское, Братск, Усть-Кут, Улан-Удэ, Северобайкальск, Чита, Благовещенск, Тында, Белогорск, Якутск, Ленск, Хабаровск, Комсомольск-на-Амуре, Магадан, Владивосток, Арсеньев, Уссурийск, Артем, Большой Камень, Находка, Южно-Сахалинск, Новочебоксарск, Ульяновск, Димитровград, Пенза, Кузнецк, Заречный, Самара, Тольятти, Жигулевск, Сызрань, Новокуйбышевск, Безенчук, Кинель-Черкассы, Уфа, Нефтекамск, Ишимбай, Салават, Белорецк, Сибай, Мелеуз, Челябинск, Копейск, Озерск, Касли, Оренбург, Магнитогорск, Усть-Катав, Миасс, Орск, Владимир, Петушки, Лакинск, Вязники, Гусь-Хрустальный, Кольчугино, Ковров, Муром, Нижний Новгород, Дзержинск, Павлово, Ворсма, Лысково, Заволжье, Бор, Шахунья, Выкса, Арзамас, Сергач, Киров, Кирово-Чепецк, Пермь, Кунгур, Березники, Соликамск, Лысьва, Екатеринбург, Нижний Тагил, Первоуральск, Ревда, Каменск-Уральский, Богданович, Талица, Березовский, Реж, Артемовский, Сысерть, Новоуральск, Кировоград, Лабинск, Моздок, Хасавюрт, Кизилюрт, Заводоуковск, Нягань, Лангепас, Мегион, Лабытнанги, Муравленко, Искитим, Назарово, Минусинск, Талнах, Ангарск, Нижний Ломов, Стерлитамак, Туймазы, Агидель, Кумертау, Саров, Кстово, Талица.*

* В данный перечень не включены населенные пункты, не имеющие статуса города.

Расскажите о себе оконщикам России!

Интернет-портал журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО» приглашает к сотрудничеству

**ОКОННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Интернет-портал для производителей
светопрозрачных конструкций

Каталог компаний

Каталог товаров

Оконный рынок

Полезная информация

Наш журнал

На сегодняшний день в нашем каталоге зарегистрировано **1075 компаний**

Вход для клиентов

Каталог товаров

Найти

Поиск товара по названию

ПВХ-системы (146)

- ПВХ-системы оконные (122)
- ПВХ-системы дверные (13)
- ПВХ-системы раздвижные (7)
- ПВХ-системы фасадные (2)
- ПВХ-системы для зимних садов (1)
- Показать все

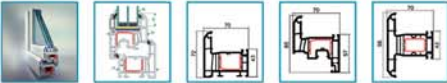
**Оборудование для ПВХ
и алюминия (70)**

- Пилы для ПВХ- и алюминиевого
профиля (24)
- Пилы для резки армирования (3)
- Шуруповерты (1)
- Фрезерование дренажных
отверстий (2)
- Копирующе-фрезерные станки (3)
- Фрезерование торца импоста (4)
- Сварка ПВХ-профиля (11)

EXPROF Suprema
[Каталог товаров / ПВХ-системы / ПВХ-системы оконные / EXPROF Suprema](#)



exprof
Производитель ЭксПроф, ООО
Страна производства Россия



Количество камер	5
Монтажная ширина	70 мм
Толщина стеклопакета (стекла)	24 – 46 мм
Приведенное сопротивление теплопередаче	0,81 м²С/Вт
Глубина установки с/пакета	25 мм
Класс по сопротивлению теплопередаче (ГОСТ 30673-99)	1 (>0,8 м²С/Вт)
Класс по толщине стенок (ГОСТ 30673-99)	A

Статьи
[История и перспективы российского
рынка оконного ПВХ-профиля](#)
[EXPROF — системы комфортных окон](#)
[Все окна одинаковы?](#)
[Окна нового поколения от GEALAN](#)
[Технология статической вклейки STV®](#)
[Подставочные и дополнительные
профили «Альтапласт»](#)

**Оборудование для
производства окон**

**описания станков
ведущих производителей**

Бесплатная регистрация в каталоге компаний и в каталоге товаров,
размещение новостей, объявлений об акциях и распродажах,
вакансии оконного рынка, календарь событий, электронная
версия всех выпусков журнала «ОКОННОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

www.winpro.ru